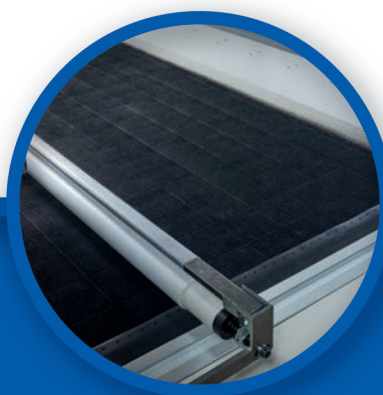


Wielowarstwowy Cutter Procut D 8001 S



MADE
IN
GERMANY



Umów się na prezentację!
Maszyna dostępna w naszym showroomie

Wielowarstwowy Cutter Procut D 8001 S

Wielowarstwowy cutter PROCUT D 8001 S jest najnowszą konstrukcją niemieckich inżynierów o doskonałych parametrach cięcia i legendarnej dla marki BULLMER wytrzymałości i niezawodności. Konfiguracja maszyny przewiduje okna cięcia o długości od 1.8 m do 10 m co zapewnia niezrównaną wydajność i efektywność. Najnowszy PROCUT marki BULLMER produkowany w zakładach w Mehrstetten pod Stuttgartem, to doskonałe rozwiązanie zarówno na potrzeby produkcji masowej jak i mniejszych projektów.

Zalety:

- łatwe programowanie i zmiana parametrów pracy
- opcjonalnie znaczenie i wiercenie otworów
- wysoka elastyczność pracy
- programowanie prostych elementów bezpośrednio na urządzeniu
- wysoka precyzja cięcia wszystkich warstw
- intuicyjny i przyjazny sposób obsługi i programowania
- najlepszy na rynku stosunek kosztów inwestycji i eksploatacji do wydajności
- zwiększona produktywność
- niewielkie rozmiary
- możliwość cięcia dowolnych kształtów
- nieograniczone możliwości programowania charakterystyki pracy
- przejrzysta i niezawodna konstrukcja oparta na modułowym i wymiennym napędzie głowicy tnącej
- niskie koszty eksploatacji
- wysoka wartość rezydualna w przypadku konieczności odsprzedaży urządzenia
- możliwość serwisowania we własnym zakresie bez utraty gwarancji
- dostępność części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych

Zastosowanie:

- produkcja odzieży wierzchniej
- produkcja tapicerki meblowej
- produkcja tapicerki samochodowej
- produkcja materacy
- produkcja konfekcji technicznej

Rozwiązania oferowane w standardzie:

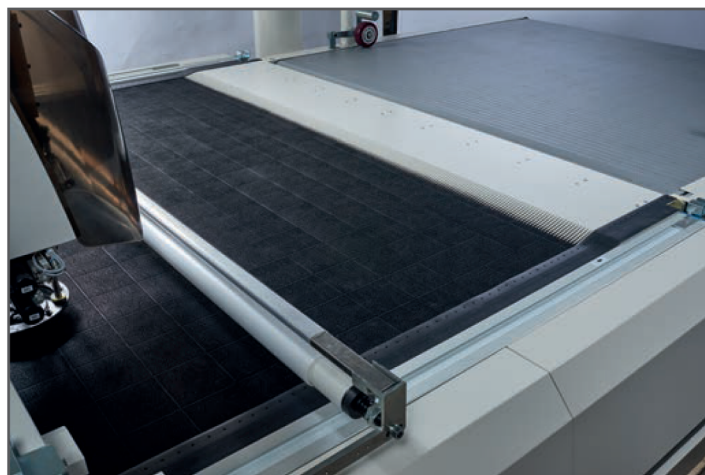
- cyfrowe moduły liniowe osi X i Y
- bezszczotkowe silniki liniowe wszystkich osi
- zintegrowana, wysoko wydajna turbina vacuum z płynną regulacją mocy poprzez falowniki
- filtr turbiny vacuum, tłumik wygłuszający
- intuicyjny system sterowania
- zintegrowany system czyszczenia szczotek
- automatyczny system kontroli smarowania napędu noża
- interfejs umożliwiający zapisywanie ustawień dla określonych użytkowników zabezpieczany hasłem
- wskazówki dla operatora zawierające kontrolę poprawności działania i alerty o błędach

Wymagania:

- sprężone powietrze: min. 6 bar, 300 l/min
- zapotrzebowanie energii pompy vacuum: 13.5-17.5 kW
- napięcie: 230/400 V, 50 Hz
- całkowite zapotrzebowanie energii elektr.: ok. 20 kW

CHARAKTERYSTYKA:

szerokość robocza	1800 / 2200 mm
długość okna cięcia	1800 / 2500 / 3000 mm
długość taśmy odbierającej	ok. 1850 / 2300 / 3000 mm
maks. prędkość pozycjonowania	60 m / min
maks. przyspieszenie	1 g
precyzja cięcia	0,1 mm
maksymalna wysokość cięcia po skompresowaniu, zależna od rodzaju materiału	80 mm



Contec Sp. z o.o.

ul. Łódzka 78, 95-054 Ksawerów
tel. +48 42 227 11 40, info@contec.pl

Firma Contec jest najdłużej prosperującym przedstawicielem marki Bullmer w Polsce w zakresie projektowania krojowni, doboru i sprzedaży urządzeń, serwisu oraz dystrybucji części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych.

WWW.CONTEC.PL

1 ADRES – 100.000 MOŻLIWOŚCI