

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

Versión nº: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011
IDT-605: Fichas técnicas de producto

**PRE COAT PC-28**

Material base: Nitrilo
 Color: Incoloro.
 Vida del producto: Máximo 5 años, almacenado en lugar seco y oscuro, a una temperatura entre 10°C y 30°C.
 Usos recomendados: En general, sobre la mayoría de superficies limpias y lisas, en particular tiene una excelente adhesión sobre P.V.C.

Propiedades adhesivas

Fuerza de pelaje a 180°:

Tiempo de curado 24 horas	Mínimo 12 N/cm Promedio 20 N/cm	Método de test : FINAT FTM 1
Cizalladura estática:	≥ 7 días	Método de test : FINAT FTM 8
Temperatura de reblandecimiento:	≥ 100°C	Método de test : ASTM D-816

FINAT: Fédération Internationale des fabricants transformateurs d'Adhésifs et Thermocollants. ASTM: American Society for Testing and Materials.
 Ensayado sobre placas de P.V.C. bajo condiciones de laboratorio (23°C ± 2 y 60 % ± 5 H.R.)

Propiedades de resistencia

Oxidación	Buena
Plastificantes, aceite	Buena
Humedad relativa alta	Buena
Disolventes polares (M.E.C. etc.)	Pobre
Disolventes no polares (gasolina, etc.)	Buena
Migración	Adecuada
Alta temperatura	Buena
Baja temperatura	Buena
Radiación U.V.	Buena
Rango de temperaturas	-15°C a +100°C (Dependiendo de la carga y la Humedad Relativa).

Directrices generales de utilización

Temperatura mínima de adhesión recomendada: 10°C.

Desengrasar la superficie donde se va a aplicar la cinta adhesivada con alcoholes (la superficie debe estar limpia de grasas, humedad, polvo, siliconas, etc.).

Presionar la cinta firmemente contra la superficie, aplicando calor a una banda de 3 mm del perímetro de la cinta mediante ultrasonido, alta frecuencia o calor.

La superficie seca del adhesivo se puede reactivar con disolventes cetónicos.

Preferiblemente, dejar la superficie y la cinta adhesivada en reposo durante 24 horas después de la adhesión.

* Norma interna VESA

Las indicaciones contenidas en esta hoja de información están basadas en pruebas y ensayos fidedignos. Valor promedio como referencia únicamente, no especificación nominal.
 Dada la diversidad de usos de nuestros productos, aconsejamos a nuestros clientes se aseguren que el producto cumple con la utilización deseada, asumiendo en este caso responsabilidad de su uso.

Elaborado: J.C. Lima**Revisado:** E. Ducet**Autorizado:** J. Jacobs**Fecha:** 11.10.11**ANEXO: IDT – 605-A****FTP 508 Versión 5**

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

Versión nº: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011
IDT-605: Fichas técnicas de producto

**PRE COAT PC-28**

Base material : Nitrile
 Colour : Colourless
 Shelf Life : Maximum 5 Years, when stored in dark area, at temperature of 10°C to 30°C.
 Suggested uses : On most clean and smooth substrates, in particular it has excellent adhesion on P.V.C.

Adhesives Properties

Peel strength 180°

Curing time 24 hours	Minimum 12 N/cm	Test method : FINAT FTM 1
	Average 20 N/cm	

Static Shear strength:	≥ 7 days	Test method : FINAT FTM 8
------------------------	----------	---------------------------

Softening Point:	≥ 100°C	Test method : ASTM D-816
------------------	---------	--------------------------

FINAT: Fédération Internationale des fabricants transformateurs d'Adhésifs et Thermocollants. ASTM: American Society for Testing and Materials.
 Tested on P.V.C. plates under laboratory conditions (23°C ± 2 and 60 % ± 5 R.H.)

Resistance properties

Oxidation	Good
Plasticizers, oil	Good
High relative humidity	Good
Polar solvents (M.E.K. etc.)	Poor
Non-polar solvents (gasoline, etc.)	Good
Migration	Suitable
High temperature	Good
Low temperature	Good
U.V. radiation	Good
Temperature Range	-15°C to +100°C (Depending on loading and Relative Humidity).

General Directions for Use

Minimum recommended bonding temperature: 10°C.

Degrease the substrate with e.g. alcohol or spirit. (The substrate must be free of grease, moisture, dust, silicones, etc.).

Press the tape firmly against the surface, heat applying into a band of 3 mm of perimeter of the tape by high frequency, by heat or ultrasounds.

Reactivate the dry surface of the adhesive with heat or Ketone dissolvent.

Preferably, to stand for 24 hours after applying load.

* Internal norm of VESA

The information included in this Technical Sheet is based on reliable test and trials. Average value as a reference only, not a nominal specification. Given the diversity of uses of our products we advice our customers to assure themselves that the product meets the requirements of their application. The responsibility for the application and use of the product remains with the customer.

Elaborado: J.C. Lima **Revisado:** E. Ducet **Autorizado:** J. Jacobs

Fecha: 11.10.11

ANEXO: IDT – 605-B

FTP 508 Versión 5