Contec
TECHNIKA KONFEKCYJNA

PRZYSPIESZAMY CZAS

Szanowni Klienci,
Zapraszamy do zapoznania się z najnowszym katalogiem CONTEC na rok **2018/2019**.

Najlepsze maszyny szwalnicze, urządzenia prasowalnicze, krojcze, systemy przygotowania produkcji, urządzenia laminujące, drukujące, igły szwalnicze, części zamienne, krzesła, akcesoria krawieckie, narzędzia tapicerskie – to wszystko i wiele innych artykułów mogą Państwo znaleźć w naszym katalogu.

Szczególnie polecamy Państwu asortyment związany z automatyzacją produkcji – maszyny **SEMA, TYTAN, BECKMANN i NÄHTEC GmbH**.

Poza tym, w naszym asortymencie znaleźć można urządzenia najbardziej renomowanych firm:
JUKI, VEIT, Bullmer, Beckmann, Tytan, Yamato, Eastman, MMS, Algotex i wielu innych.

Jesteśmy również wiodącym dostawcą części zamiennych do maszyn firm takich jak: **Juki, Durkopp Adler, Pfaff, Pegasus, Brother, Yamato, Union Special, Kansai, Siruba, Global**, a także igieł szwalniczych marki **Schmetz** i **Groz Beckert**, nożyczek **Mundial** i **Fiskars** oraz krzeseł **Prof Industrial**.

Zapraszamy również do zakupów w naszym sklepie internetowym WWW.CONTEC.PL. Na naszej stronie internetowej znajdą Państwo wszystkie produkty wraz z cenami, a zakupy on-line premiujemy 3% rabatem i transportem gratis!

Pozdrawiamy,
Zespół Contec

Contec Sp. z o.o.
ul. Łódzka 78
95-054 Ksawerów, Polska
Tel.: +48 42 227 11 40
E-mail: info@contec.pl
www.contec.pl

Firma Contec zajmuje się sprzedażą maszyn szwalniczych, krojczych, prasowalniczych oraz części zamiennych, igieł i akcesoriów krawieckich. Na rynku polskim działamy od 25 lat. Współpracujemy z największymi producentami odzieży, mebli tapicerowanych, tapicerki samochodowej, materacy, bielizny, namiotów, mebli ogrodowych.

Oprócz sprzedaży urządzeń i części zamiennych, Contec zajmuje się również serwisem tj: naprawą maszyn, konserwacją, regeneracją elektroniki oraz szkoleniami z konstrukcji odzieżowej, systemów CAD/CAM dla technologów odzieży i obsługi technicznej.

Głównym celem firmy Contec jest kompleksowe działanie, które ma zapewnić naszym klientom najwyższą jakość produktów i najlepsze ceny.

Spis treści

4	**SZWALNIA**
5	**Maszyny szwalnicze**
5	Maszyny JUKI typu LHD do produkcji konfekcji ciężkiej i skóry
13	Pozostałe maszyny JUKI
23	Automaty sterowane komputerowo do odszywania wzorów
28	Maszyny TYTAN
38	Wybrane maszyny YAMATO
42	Maszyny FRAMIS
44	**Maszyny Specjalistyczne Beckmann**
52	**Części zamienne**
59	Lamowniki na specjalne zamówienie
60	Chwytacze i bębenki Cerliani
62	**Igły szwalnicze i kaletnicze**
62	Igły SCHMETZ
73	Igły GROZ-BECKERT
80	Profesjonalne igły kaletnicze, ostrza i dodatki tapicerskie
85	**Oprzyrządowanie do maszyn**
85	Stopki i oprzyrządowanie do Durkopp Adler i JUKI
89	Stopki specjalistyczne
94	Lamowniki i zwijacze
97	**Wyposażenie dodatkowe**
97	Blaty, podstawy, szuflady i inne akcesoria
98	Oświetlenie maszyn
101	Oświetlenie dla przemysłu
104	Krzesła
109	Chemia
110	Inne akcesoria
110	Wybrane silniki, sterowniki, panele sterujące i elektronika
112	Pullery, podajniki taśmy
114	Inne urządzenia
115	Oleje do maszyn i inne środki chemiczne w spray'u
116	**KROJOWNIA**
116	**Noże krojcze**
116	Noże pionowe
117	Noże tarczowe
119	Odkrawacze
120	Noże taśmowe
121	**Odkrawacze Hoogs**
125	**Ostrza**
125	Ostrza pionowe
126	Ostrza tarczowe
127	Ostrza do cutterów
131	Ostrza do noży taśmowych
132	**Kamienie ostrzące**

Spis treści

134	**Urządzenia na krojownię**
134	**Akcesoria na krojownię**
138	**Nożyczki**
138	Nożyczki Fiskars
139	Nożyczki szwalnicze MUNDIAL
139	Nożyczki z miękką wkładką
140	Nożyczki uniwersalne MUNDIAL
140	Nożyczki przemysłowe MUNDIAL
141	Nożyczki szwalnicze FRALIZ
142	Nożyczki tytanowe, obcinaczki do nitek
143	**AUTOMATYZACJA PROCESÓW PRODUKCYJNYCH**
145	**Cuttery Bullmer**
150	**Lagowarki Bullmer**
151	**Części zamienne do cutterów i lagowarek**
155	**SERWIS**
157	**PRASOWANIE**
157	**Żelazka przemysłowe**
159	**Akcesoria do żelazek**
160	**Stopy teflonowe do żelazek i akcesoria**
161	**Stoły prasowalnicze**
163	**Urządzenia prasowalnicze**
168	**Wytwornice pary i akcesoria**
169	**Środki czyszczące**
169	**Podklejanie**
171	**Laminowanie**
172	**Części zamienne Veit**
174	**SYSTEMY TRANSPORTOWE**
176	**OKRĘCARKA DO GUZIKÓW MMS**
178	**ETYKIETOWANIE I METKOWANIE**
181	**AKCESORIA**
181	**Centymetry krawieckie, linijki, ekierki**
182	**Mydełka krawieckie**
183	**Kredki, mazaki sublimujące**
184	**Akcesoria tapicerskie**
186	**Akcesoria do koszul**
188	**Produkty UV**
189	**CONFLEX**
189	Maszyny do produkcji zasłon i firan
191	Taśmy Conflex
192	**OPROGRAMOWANIE**
199	**DRUKOWANIE**
199	**Plotery**
203	**FOTOGRAFOWANIE**
203	**Profesjonalne studio fotograficzne StyleShoots**

AUTOMATYZACJA SZWALNII DZIĘKI SERII LU-2800V-7

Wyobraźmy sobie szwalnię, gdzie rano przy kubku kawy na porannej odprawie ustalany jest plan produkcyjny na cały dzień. Szef informuje, że pojawił się klient z dużym zamówieniem, które trzeba wykonać jeszcze dzisiaj.

Usłyszymy, niemożliwe, od działu utrzymania produkcji. Maszyny trzeba przezbroić aby sprostać oczekiwaniom, a mechanik i tak ma dosyć pracy bieżącej. Przezbrojenie 1 maszyny to czas 20 minut, aby wykonać nowe zlecenie. A takich maszyn musimy przezbroić kilkanaście. Szef wtedy mówi, szkoda, ale faktycznie utrzymajmy produkcję aby naszego klienta nie zawieść. A teraz wyobraźmy sobie tą samą sytuację w nowoczesnej szwalni. Szef produkcji mówi, że znajdzie na szwalni 3 godziny aby wykonać takie super zlecenie. Wyjmuje z kieszeni telefon komórkowy. Otwiera aplikację, w której ustawia wymagane parametry do nowego zlecenia. Podąża swobodnym krokiem do maszyny, zbliża telefon do maszyny i jednym kliknięciem wszystko ustawia.

Każdy czytelnik pomyśli, że to tylko utopijna wizja świata rodem z Lemowskiej lektury. Otóż nie, już dzisiaj możemy zorganizować sobie produkcję w taki sposób. Takie wyzwanie postawili sobie inżynierowie firmy JUKI. Kilka miesięcy temu miała miejsce premiera nowej w pełni zdygitalizowanej maszyny serii **LU2800**.

Seria **LU-2800V-7** to wysokowydajne maszyny do szycia, poddane digitalizacji w celu łatwiejszej obsługi

Maszyna wyposażona jest w system krótkiego obcinania. Przy rozpoczęciu szycia elektromagnes przytrzymuje nitkę aby została ona zaszyta pod spód materiału. Dzięki zastosowaniu chwytacza o pojemności 2,7 częstotliwość zmiany nici szpulki zmniejszyła się, a efektywność pracy ulega znacznej poprawie. Doskonałe parametry potrzebne do uzyskania wysokiej jakości szwów można ustawić cyfrowo, a kluczowe dla szycia parametry nie wymagają ręcznej regulacji.

Dzięki digitalizacji maszyny, optymalne parametry szycia niezbędne do szycia wysokiej jakości szwów mogą być przechowywane w pamięci maszyny i przywrócone w momencie kiedy wymaga tego sytuacja.

JUKI LU2828V-7 to maszyna najnowszej generacji. Wszystkie parametry maszyny jak chociażby długość ściegów, naprężenie nici ustawiamy przy użyciu aplikacji wgranej na telefon komórkowy. Charakterystyka pracy dolnego transportu w nowych maszynach to już tylko kliknięcie w odpowiednią ikonę zamieszczoną w przyjaznym dla użytkownika interfejsie. Pamiętanie o używaniu systemu wzniosu stopki DL(HP) podczas przeszyć poprzez zgrubienia to już historia. Maszyna sama wyczuje, że musi pokonać więcej warstw materiału i przystosuje parametry aby zachować najlepszą jakość ściegu. Mamy możliwość zapisania nieskończonej ilości spersonalizowanych specyfikacji szycia. W zależności od typu mebla, tkaniny, czy też innej zmiennej możemy wybrać odpowiedni wcześniej przygotowany program.

Maszyna i zawarty w niej software ogranicza ingerencję operatora do absolutnego minimum. Dodatkowo dla przyuczających się szwaczy możemy w dowolnym zakresie ograniczyć dostęp do funkcji panela. Oprócz przyjaznego softwearu otrzymujemy również narzędzie do prowadzenia statystyk szycia. Ilość przeszytych ściegów, wykonanych rygli, czy czasy przestoju, dostarczą mnóstwo cennych informacji.Trochę o hardwarze maszyn.

Konstrukcja oparta jest o maszyny serii LU-2800, które od wielu lat goszczą pod strzechami wielu szwalni meblarskich oraz producentów z branży Automotive. Silniki krokowe, sterujące wszystkimi parametrami maszyny są najnowszej generacji i spełniają wszystkie wymogi związane z ochroną środowiska oraz oszczędnością energii.

Maszyny szwalnicze Maszyny JUKI typu LHD do produkcji konfekcji ciężkiej i skóry

Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

BESTSELLER ★★★

JUKI LU2800 seria

Stębnówka z potrójnym transportem z automatyką

Maszyna 1-igłowa szyjąca ściegiem stębnowym z transportem dolnym, igłowym i transportem górnym stopkowym, elektromagnetycznym obcinaniem nici, elektropneumatycznym ryglowaniem ściegu i podnoszeniem stopki, elektropneumatyczną szybką zmianą skoku górnego transportu stopkowego oraz dwoma długościami ściegu zmienianymi za pomocą ergonomicznego mini panela. Zaawansowany mechanizm sprzęgła zabezpieczającego chwytacz przed uszkodzeniem. System podwójnego naprężania górnej nitki.

NOWE PARAMETRY MASZYNY:

- ✓ max. prędkość szycia: 3.800 ściegów/min
- ✓ max długość ściegu: do 12 mm
- ✓ podnoszenie stopki: automatyczne 20 mm, ręczne 10 mm
- ✓ system i grubość igieł: 135x17 albo 134-35 (125 do 180 Nm)

ZASTOSOWANIE:

Najnowsza stębnówka JUKI LU2800A-7 jest maszyną dedykowaną do ciężkiego szycia. Zintegrowany z głowicą napęd, zastosowany potrójny transport i wydłużone ramię maszyny, umożliwiają szycie ciężkich materiałów o dużych rozmiarach.

PORÓWNANIE MODELI:

Marka	JUKI	JUKI
Model	LU2810ES-7	LU2818ES-7
Chwytacz typu XXL	nie	tak
Wysokie kroczenie stopek	tak (DL)	tak (DL)
Elektromagnetyczne obcinanie nici	tak (DL)	tak (DL)
Max długość ściegu	9	12
Dwie długości ściegu	tak	tak
Długość od korpusu do igielnicy	35 mm	35 mm
Centralne smarowanie	tak	tak
Potrójny transport	tak	tak
Sprzęgło bezpieczeństwa	tak	tak
Prędkość max	3800!!!	3500!!!
Wznios stopki	auto 20 mm / ręcznie 10 mm	auto 20 mm / ręcznie 10 mm

JUKI LU2828V-7

NOWOŚĆ

Najnowszej generacji zdygitalizowany model stębnówki płaskiej z potrójnym transportem, przeznaczony do stębnowania tkanin ciężkich, skór itp. Wszystkie parametry szycia ustawiane są w sposób cyfrowy.

NOWE PARAMETRY MASZYNY:

- ✓ max. prędkość szycia: 3.500 ściegów/min
- ✓ max długość ściegu: 9mm (zdygitalizowana funkcja)
- ✓ aktywny system naprężenia nici: TAK (zdygitalizowana funkcja)
- ✓ duży chwytacz: TAK (2,7)
- ✓ system DL(HP): TAK (zdygitalizowana funkcja)
- ✓ krótkie obcinanie: TAK

Maszyny szwalnicze | Maszyny JUKI typu LHD do produkcji konfekcji ciężkiej i skóry

DDL9000C

Stębnówka 1-igłowa. Maszyna z wysokoobrotowym, szybkim system szycia z automatycznym obcinaniem nici, z napędem bezpośrednim (silnik zintegrowany z głowicą maszyny). Jest to maszyna stębnowa, o dużej prędkości szycia, z napędem direct drive (silnik servo wbudowany w głowicę maszyny) oraz z automatycznym obcinaniem nici. Jest to najnowszy a zarazem flagowy produkt największego na świecie producenta przemysłowych maszyn do szycia.

Urządzenie zostało zdygitalizowane aby umożliwić łatwą regulację ustawień takich jak: mechanizm transportujący, naprężenie nici oraz mechanizm umożliwiający zmianę ruchu transportu z eliptycznego na prostokątny. Wszystkie te ustawienia można z łatwością zmienić przy pomocy panelu sterowania.

Doskonałe parametry niezbędne do osiągnięcia wysokiej jakości szwu, mogą być ustawione cyfrowo bez konieczności regulacji ręcznej. Dzięki digitalizacji optymalne wartości regulacyjne niezbędne do produkcji wysokiej jakości szwów mogą być przechowywane w pamięci wewnętrznej maszyny, która zapamiętuje typ materiału oraz parametry, dzięki czemu mogą one być z łatwością powielane. Dla fabryk, które produkują zróżnicowane produkty przy użyciu szerokiej gamy materiałów, funkcja ta jest bardzo pomocna, aby osiągnąć dobrej jakości stabilny szew w najbardziej wydajny sposób.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Zastosowanie	lekkie i średnie szycie
Oliwienie	półsuche
Maksymalna prędkość szycia	5000 ściegów/min
Maksymalna długość ściegu	5 mm
Typ głowicy	maszyna w pełni cyfrowa
Skok igielnicy	30,7 mm

DU-1281-7

Stębnówka Juki 1- igłowa do szycia materiałów średnich, ciężkich, z podwójnym transportem (dolny ząbkowy + krocząca stopka). Maszyna posiada wydłużone ramię.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- ✓ maksymalna prędkość szycia: 2000 ściegów/min
- ✓ maksymalna długość ściegu: 2-8 mm
- ✓ wznios stopki ręczny: 6 mm; kolanowy 16 mm
- ✓ system igieł: 135x17

LU-1509N

Stębnówka 1-igłowa, z potrójnym transportem i dużym chwytaczem na osi pionowej.

ZASTOSOWANIE:

Maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich. Maszyna posiada poziomy, obrotowy chwytacz o powiększonej pojemności. Wyposażona w mechanizm zabezpieczający igły i chwytacze przed zniszczeniem. Ruch ząbków po prostokącie (w odróżnieniu od ruchu tradycyjnego po elipsie) pozwala zmniejszyć ryzyko marszczenia ściegu niezależnie od grubości zszywanych materiałów. Centralne smarowanie knotowe, chwytacz smarowany automatycznie. Maszyna występuje w 2 podklasach NS i NH. Podklasa NH – przeznaczona do szycia bardzo ciężkich materiałów.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- ✓ potrójny transport: (transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka)
- ✓ maksymalna prędkość szycia: 2500 ściegów/min
- ✓ maksymalna długość ściegu: 9 mm
- ✓ wznios stopki: 16 mm
- ✓ chwytacz poziomy o powiększonej pojemności
- ✓ grubość igieł: 125 -180 Nm; system igieł: 135x17
- ✓ maszyna posiada system zabezpieczający zespół chwytacza i igły przed zniszczeniem
- ✓ smarowanie knotowe; chwytacz smarowany automatycznie
- ✓ zastosowanie: maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich. Zastosowany w maszynie ruch stopki po kształcie prostokąta eliminuje ryzyko marszczenia się nawet bardzo grubych tkanin

Maszyny szwalnicze | Maszyny JUKI typu LHD do produkcji konfekcji ciężkiej i skóry

LU-1565N

Stębnówka 2-igłowa z potrójnym transportem, powiększonym chwytaczem i wyłączanymi igłami.

ZASTOSOWANIE:
Przeznaczona do materiałów ciężkich. Maszyna posiada poziome, obrotowe chwytacze o powiększonej pojemności. Wyposażona w mechanizm zabezpieczający igły i chwytacze przed zniszczeniem. Ruch ząbków po prostokącie (w odróżnieniu od ruchu tradycyjnego po elipsie) pozwala zmniejszyć ryzyko marszczenia ściegu niezależnie od grubości zszywanych materiałów. Automatyczne smarowanie chwytacza. Odległość miedzy igłami a korpusem maszyny wynosi 255 mm. Dostępne rozstawy między igłami: 4,8 (standard); 6,4; 7,9; 9,5 i 12,7 mm.

PARAMETRY TECHNICZNE:
- ✓ maksymalna prędkość szycia: 2000 ściegów/min
- ✓ maksymalna długość ściegu: 9 mm
- ✓ wznios stopki kolanowy: 13 mm
- ✓ system igieł: 135 x 17

LU-2800

BESTSELLER ★★★

Stębnówka z potrójnym transportem i mechanizmem szybkiej zmiany długości ściegu. Stębnówka z potrójnym transportem z automatyką. Maszyna szyjąca ściegiem stębnowym z transportem dolnym, igłowym i transportem górnym stopkowym, elektromagnetycznym obcinaniem nici, elektropneumatycznym ryglowaniem ściegu i podnoszeniem stopki, elektropneumatyczną szybką zmianą skoku górnego transportu stopkowego oraz dwoma długościami ściegu zmienianymi za pomocą ergonomicznego mini panelu. Zaawansowany mechanizm sprzęgła zabezpieczającego chwytacz przed uszkodzeniem. System podwójnego naprężania górnej nitki.

NAJNOWSZE ROZWIĄZANIA ZASTOSOWANE W GŁOWICY:

1. Nowo opracowana wysokość i długość ramienia głowicy:
- ✓ odległość pomiędzy korpusem a igłą wydłużona do 346 mm
- ✓ wysokość ramienia głowicy podniesiona do 126 mm

2. Nowy zespół napędowy:
- ✓ wysokoobrotowy silnik, zamontowany bezpośrednio na wale głównym maszyny (rozwiązanie tylko w maszynach JUKI). Zwiększona precyzja, przyspieszony start i zatrzymanie maszyny. Kompletnie wyeliminowane wibracje maszyny.
- ✓ zmodernizowany napęd charakteryzuje się lepszym momentem startu i zatrzymania igły, pozwala to igle przeniknąć przez wiele warstw materiału zachowując idealny ścieg.

3. Nowy system smarowania:
- ✓ maszyna została wyposażona w zupełnie nowy system automatycznego smarowania, olej doprowadzony jest do wszystkich punktów smarowania przez układ pompy, zamkniętego zbiornika, oraz zespołu przewodów olejowych
- ✓ czytelny wskaźnik poziomu oleju pozwala operatorowi w każdym momencie uzupełnić braki bez konieczności podnoszenia całej głowicy.

4. Funkcja wielokrotnego rygla: możliwość programowania z poziomu panelu sterującego wielkości rygla początkowego i końcowego oraz wielokrotnego jego powtórzenia (funkcja dostępna wyłącznie w maszynach JUKI).

5. Zaawansowany mechanizm wysprzęglający dolny wał napędowy chwytacza (rozwiązanie występuje tylko w maszynach JUKI).Operator ma do dyspozycji przycisk umożliwiający ponowne zasprzęglenie (rozwiązanie dostępne tylko w maszynach JUKI).

LZH-1290

Stębnówka 1-igłowa szyjąca ściegiem typu zig-zag.

PARAMETRY TECHNICZNE:
- ✓ maksymalna prędkość szycia: 2000 ściegów/min
- ✓ maksymalna długość ściegu: 6 mm; maksymalna szerokość ściegu: 8 mm
- ✓ wznios stopki: 16 mm
- ✓ duży chwytacz poziomy
- ✓ długość robocza ramienia: 295 mm
- ✓ system igieł: SY1906; grubość igieł: 90 -110 Nm
- ✓ chwytacz smarowany automatycznie
- ✓ zastosowanie: maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich

Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

Maszyny szwalnicze | Maszyny JUKI typu LHD do produkcji konfekcji ciężkiej i skóry

LU-1511N-7

Stębnówka 1-igłowa, z potrójnym transportem i dużym chwytaczem na osi pionowej

ZASTOSOWANIE:

Przeznaczona do materiałów ciężkich. Maszyna posiada poziomy, obrotowy chwytacz o powiększonej pojemności. Wyposażona w mechanizm zabezpieczający igły i chwytacze przed zniszczeniem. Ruch ząbków po prostokącie (w odróżnieniu od ruchu tradycyjnego po elipsie) pozwala zmniejszyć ryzyko marszczenia ściegu niezależnie od grubości zszywanych materiałów. Centralne smarowanie knotowe, chwytacz smarowany automatycznie.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- ✓ maksymalna prędkość szycia: 3000 ściegów/min
- ✓ maksymalna długość ściegu: 9 mm
- ✓ automatyczny wznios stopki: 16 mm
- ✓ system igieł: 135x17

LS-1340

Cylindryczna stębnówka 1-igłowa z potrójnym transportem i chwytaczem na osi pionowej.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- ✓ maksymalna prędkość szycia: 2000 ściegów/min
- ✓ maksymalna długość ściegu: 6 mm
- ✓ wznios stopki kolanowy: 16 mm
- ✓ system igieł: 135x17
- ✓ średnica cylindra 72 mm
- ✓ chwytacz na osi pionowej
- ✓ kształt cylindra dostosowany do szycia drobnych elementów

PLC-2700

Najnowsza maszyna słupowa z potrójnym transportem.

ZASTOSOWANIE:

Najnowsza maszyna słupowa jest maszyną dedykowaną do ciężkiego szycia. Zintegrowany z głowicą napęd, zastosowany potrójny transport i wydłużone ramię maszyny, umożliwiają szycie ciężkich materiałów o dużych rozmiarach.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- ✓ maksymalna prędkość szycia: 2500 ściegów/min; PLC-2760L – 2000 ściegów/min
- ✓ maksymalna długość ściegu: 12 mm
- ✓ wznios stopki ręczny: 10 mm, automatyczny: 20 mm; PLC-2765 ręczny:10 mm, automatyczny: 18 mm
- ✓ system igieł: 135x17
- ✓ nowe rozwiązania zastosowane w głowicy
- ✓ nowo opracowana wysokość i długość ramienia głowicy:
- ✓ odległość pomiędzy korpusem a igłą wydłużona do 347 mm
- ✓ wysokość ramienia głowicy podniesiona do 296 mm
- ✓ wysokość słupa 170 mm

Nowy silnik wysokoobrotowy- zamontowany bezpośrednio na głowicy maszyny:

- ✓ zmodernizowany napęd charakteryzuje się lepszym momentem startu i zatrzymania igły
- ✓ pozwala igle przeniknąć przez wiele warstw materiału zachowując idealny ścieg

Miernik poziomu oleju ulokowany na przedniej części głowicy maszyny:

- ✓ maszyna została wyposażona w zupełnie nowy system automatycznego smarowania
- ✓ czytelny wskaźnik poziomu oleju pozwala operatorowi w każdym momencie uzupełnić braki bez konieczności podnoszenia całej głowic

Maszyny szwalnicze | Maszyny JUKI typu LHD do produkcji konfekcji ciężkiej i skóry

DSC-245

Cylindryczna stębnówka 1-igłowa z potrójnym transportem.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- ✓ stębnówka 1-igłowa ramieniowa
- ✓ potrójny transport: transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka
- ✓ maksymlna prędkość szycia: 2200 ściegów/min
- ✓ średnica cylindra: 46 mm
- ✓ maksymlna długość ściegu: 6 mm
- ✓ wznios stopki: 15 mm (ręcznie)
- ✓ chwytacz poziomy o powiększonej pojemności
- ✓ centralne smarowanie
- ✓ silnik sprzęgłowy
- ✓ zastosowanie: maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich

TNU-243

Stębnówka 1-igłowa z potrójnym transportem o przedłużonym ramieniu ("semi-long").

ZASTOSOWANIE:

Maszyna jest przeznaczona do szycia bardzo ciężkich materiałów i elementów o większych wymiarach. Znajduje zastosowanie przy szyciu: namiotów, pasów, uchwytów do toreb, itp.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- ✓ max. prędkość szycia: 800 ściegów/min
- ✓ max. długość ściegu: 15 mm
- ✓ wznios stopki kolanowy: 20 mm
- ✓ system igieł: 794

LK-1900B-HS

Ryglówka sterowana komputerowo o ściegu stębnowym.

ZASTOSOWANIE:

Superszybka Ryglówka sterowana elektronicznie do ciężkich materiałów typ H. Maszyna w technologii Direct Drive z silnikiem wbudowanym w główkę.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- ✓ max. prędkość szycia: 3200 ściegów/min
- ✓ pole szycia 30 x 40 mm
- ✓ max. długość ściegu: 0,1 mm - 10 mm
- ✓ system igieł: 135x17
- ✓ ilość standardowych programów szycia dostarczanych z maszyną w czasie zakupu: 50
- ✓ możliwość tworzenia własnych wzorów przy zastosowaniu programu PM-1

BESTSELLER ★★★

DDL-5600N-7

Stębnówka 1- igłowa z transportem dolnym ząbkowym i chwytaczem podwójnej pojemności oraz automatycznym obcinaniem nici, przeznaczona do szycia ciężkich materiałów.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- ✓ maszyna występuje w 3 podklasach:
  J - do jeansu
  L - z długim ściegiem do szycia ciężkich materiałów
  R - ze stopką rolkową do szycia obuwia
- ✓ prędkość szycia:
  J – 4.000 ściegów/min
  L i R – 3.000 ściegów/min
- ✓ długość ściegu:
  J – do 5 mm
  L i R – do 8 mm
- ✓ wznos stopki kolanowy: 13 mm
- ✓ system igieł: 135 x 17

Maszyny szwalnicze | Maszyny JUKI typu LHD do produkcji konfekcji ciężkiej i skóry

DDL-5600N

Stębnówka 1-igłowa z transportem dolnym ząbkowym i chwytaczem podwójnej pojemności.

ZASTOSOWANIE:
Maszyna przeznaczona do szycia ciężkich materiałów.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- ✓ maszyna występuje w 3 podklasach: J - do jeansu
  L- z długim ściegiem do szycia ciężkich materiałów
  R- ze stopką rolkową do szycia obuwia
- ✓ max. prędkość szycia:
  J- 4.000 ściegów/min
  L i R 4.000 ściegów/min
- ✓ max. długość ściegu:
  J - do 5 mm
  L i R - do 8 mm
- ✓ centralne smarowanie
- ✓ wznios stopki kolanowy: 13 mm
- ✓ system igieł: 16x231

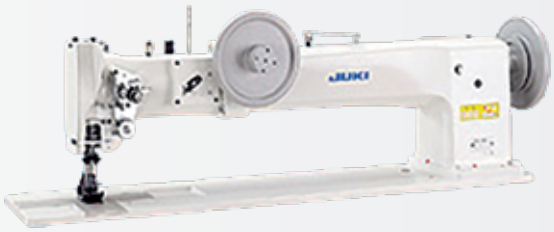
LG-158

Długoramienna stębnówka 2-igłowa z potrójnym transportem i dużym chwytaczem.

ZASTOSOWANIE:
Maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich. Posiada możliwość pozycjonowania igły w dowolnym momencie szycia.
Długie ramię maszyny umożliwia w łatwy sposób szycie elementów o dużych gabarytach.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- ✓ potrójny transport: transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka
- ✓ maksymalna prędkość szycia: 1500 ściegów/min
- ✓ maksymalna długość ściegu: 10 mm
- ✓ wznios stopki: 21,5 mm
- ✓ chwytacz poziomy o powiększonej pojemności
- ✓ długość robocza ramienia: 750 mm
- ✓ zastosowanie: maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich
- ✓ posiada możliwość pozycjonowania igły w dowolnym momencie szycia
- ✓ długie ramię maszyny umożliwia w łatwy sposób szycie elementów o dużych gabarytach



DLN-9010A

Stębnówka 1- igłowa, z transportem dolnym ząbkowo i górnym igłowym.

ZASTOSOWANIE:
Podklasy S (standard) - do szycia materiałów lekkich i średnich. Maszyna nie posiada miski olejowej, podklasa S - z niewielką ilością oleju znajdującego się w zamkniętym obiegu, doprowadzanego tylko do chwytacza i igielnicy.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- ✓ max. prędkość szycia 5000 ściegów/min przy długości ściegu do 3.5 mm
- ✓ max. prędkość szycia 4000 ściegów/min przy długości ściegu do 4,5 mm
- ✓ max. wznios stopki ręczny: 5,5 mm, kolanowy: 15 mm, automatyczny: 10 mm
- ✓ system igieł: 16x231
- ✓ wyposażona w silnik servo wbudowany w główkę maszyny (system drive direct)

FUNKCJE AUTOMATYCZNE:

- ✓ obcinanie nici
- ✓ pozycjonowanie igły
- ✓ podnoszenie stopki (AK133)
- ✓ programowanie ilości ściegów rygla początkowego i końcowego
- ✓ odrzutnik nici
- ✓ mikrowyłącznik ściegu wstecznego (B)

Maszyny szwalnicze | Maszyny JUKI typu LHD do produkcji konfekcji ciężkiej i skóry

DLU-5490N-7

Stębnówka 1-igłowa z transportem dolnym oraz górnym różnicowym z automatycznym obcinaniem.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- ✓ maksymalna prędkość szycia: 4500 ściegów/min
- ✓ maksymalna długość ściegu: 5 mm
- ✓ maksymalna. ilość materiału transportu górnego: 8 mm
- ✓ wznios stopki dociskowej: 13 mm
- ✓ system igieł: 16x231

DLU-5490N

Stębnówka 1-igłowa z transportem dolnym oraz górnym różnicowym.

Stębnówka 1-igłowa, z transportem dolnym ząbkowym i górnym igłowym.

ZASTOSOWANIE:
Maszyna do szycia materiałów lekkich i średnich.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- ✓ max. prędkość szycia do 5000 ściegów/min
- ✓ max. długość ściegu do 4 mm
- ✓ max. wznios stopki kolanowy: 13 mm
- ✓ system igieł: 16x231
- ✓ centralne smarowanie
- ✓ maszyna dostępna z różnymi typami silników energooszczędnych typu „servo motor" SC910NS/ M91S, SC500NF/M50KQ4. Silników mogą być dodatkowo wyposażone w panel sterujący

DLN-5410N-7

Stębnówka 1-igłowa, z transportem dolnym ząbkowym i górnym igłowym.

ZASTOSOWANIE:
Maszyna do szycia materiałów lekkich i średnich.

FUNKCJE AUTOMATYCZNE:

- ✓ automatyczne obcinanie nici (-7)
- ✓ pozycjonowanie igły
- ✓ podnoszenie stopki (AK85)
- ✓ programowanie wielkości rygla początkowego i końcowego
- ✓ odrzutnik nici

BESTSELLER ★★★

DNU-1541

Maszyna 1-igłowa z potrójnym transportem i pionowym chwytaczem o powiększonej pojemności
Dystans między igielnicą a korpusem maszyny 264 mm, smarowanie punktowe, knotowe.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- ✓ maksymalna prędkość szycia: 2500 ściegów/min
- ✓ maksymalna długość ściegu: 9 mm
- ✓ wznios stopki: 16 mm
- ✓ system igieł: 135x17

Maszyny szwalnicze | Maszyny JUKI typu LHD do produkcji konfekcji ciężkiej i skóry

LU2860AD7

2-igłowa stębnówka z głowicą półsuchą, z bezpośrednim napędem (silnik zintegrowany z głowicą), z transportem igłowym i dużym chwytaczem na osi pionowej.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- ✓ maksymalna prędkość szycia: 3000 ściegów/min
- ✓ maksymalna długość ściegu: 9mm
- ✓ chwytacz: na osi pionowej o podwójnej pojemności
- ✓ wznios stopki dociskowej: 13mm
- ✓ system igieł: 135x17

Seria MO-6900S
Seria MO-6900R (z transportem górnym różnicowym)

Maszyna wyposażona jest w mechanizm podciągacza nici igłowej oraz w mechanizm podciągacza nici chwytacza, dzięki czemu umożliwia szycie zarówno materiałów lekkich jak i ciężkich, przy niskimnaprężeniu nici. Powyższe sprawia, że tworzone ściegi idealnie dopasowują się do elastyczności materiałów przy maksymalnej prędkości wynoszącej od 8 000 do 8 500 ściegów/min.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	MO-6904S	MO-6914S	MO-6916S	MO-6904R	MO-6914R	MO-6916R
Rodzaj ściegu	Overlock 1-igłowy	Overlock 2-igłowy	Ze ściegiem wzmacniającym	Overlock 1-igłowy	Overlock 2-igłowy	Ze ściegiem wzmacniającym
Maksymalna prędkość szycia	8500 ściegów/min	8000 ściegów/min		7000 ściegów/min, 6000 ściegów/min		
Długość ściegu	0,8~4 mm	1,5~4 mm	0,8~4 mm	1,5~4 mm	-	-
Rozstaw igieł	-	2.,0, 2,4, 3,2 mm	2,0, 3,2, 4,0, 4,8, 4,8+2,0 mm	-	2,0 mm	3,2, 4,8, 4,8+2,0 mm
Szerokość obrzucania	1,6, 3,2, 4,0, 4,8 mm	3,2, 4,0, 4,8 mm	3,2, 4,0, 4,8, 6,4 mm	3,2, 4,0, 4,8, 6,4 mm	3,2, 4,0 mm	3,2, 4,0, 4,8, 6,4 mm
Przełożenie transportu dyferencjalnego	Marszczenie 1:2 (maks. 1:4), Rozciąganie 1:0,7 (maks. 1:0,6)					
System igieł	DC×27 (z wyjątkiem pewnych modeli z podklasy)					

BESTSELLER ★★★

Seria MO-6900J (z transportem górnym różnicowym)
Seria MO-6900G (z transportem dolnym)

Overlock do szycia bardzo ciężkich materiałów. W maszynie zastosowano mechanizmy i części, które są optymalne do szycia materiałów bardzo ciężkich tj. zwiększony wznios górnego chwytacza, stopka traktorowa i chropowate ząbki transportu. Zapewnia to idealne szycie ciężkich materiałów np. dżinsowych, grubych, mat i dywanów.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	MO-6904J	MO-6914J	MO-6916J	MO-6904G	MO-6914G	MO-6916G
Rodzaj ściegu	Overlock 1-igłowy	Overlock 2-igłowy	Ze ściegiem wzmacniającym	Overlock 1-igłowy	Overlock 2-igłowy	Ze ściegiem wzmacniającym
Maksymalna prędkość szycia	6000 ściegów/min, 6000 ściegów/min					
Długość ściegu	2,5~5 mm	2,5~4 mm	2,5~5 mm	2,5~5 mm	2,5~4 mm	2,5~5 mm
Rozstaw igieł	-	2,6 mm	4,8 mm	-	2,6 mm	4,8 mm
Szerokość obrzucania	4,8 mm	6,4 mm	4,8, 6,4 mm	4,8, 10,0, 18,0 mm	6,4 mm	4,8, 6,4 mm
Przełożenie transportu dyferencjalnego	Marszczenie 1:1,75 (maks. 1:3,8) Rozciąganie 1:0,7 (maks. 1:0,6)	Marszczenie 1:2 (maks. 1:3,8) Rozciąganie 1:0,8 (maks. 1:0,6)	Marszczenie 1:1,75 (maks. 1:3,8) Rozciąganie 1:0,7 (maks. 1:0,6)	Marszczenie 1:1,75 (maks. 1:3,8) Rozciąganie 1:0,7 (maks. 1:0,6)	Marszczenie 1:2 (maks. 1:3,8) Rozciąganie 1:0,8 (maks. 1:0,6)	Marszczenie 1:1,75 (maks. 1:3,8) Rozciąganie 1:0,7 (maks. 1:0,6)
System igieł	DO×5 (z wyjątkiem pewnych modeli z podklasy)					

Maszyny szwalnicze | Pozostałe maszyny JUKI

DDL-9000B

Stębnówka 1-igłowa, z transportem dolnym ząbkowym.

ZASTOSOWANIE:
Maszyna do szycia materiałów lekkich i średnich. Nie posiada miski olejowej. Olej znajduje się w plastikowych zbiorniczkach. Maszyna jest wyposażona w skrzynkę sterującą SC910 NNS oraz panel sterujący.

PARAMETRY TECHNICZNE:
- ✓ max. prędkość szycia do 5500 ściegów/min
- ✓ max. długość ściegu 5 mm
- ✓ max. wznios stopki: 5 mm
- ✓ system igieł: 16x231
- ✓ maszyna wyposażona w silnik energoszczędny typu servo wbudowany w główkę maszyny (tzw. system drive direct).

FUNKCJE AUTOMATYCZNE:
- ✓ obcinanie nici
- ✓ pozycjonowanie igły
- ✓ podnoszenie stopki (AK133)
- ✓ programowanie ilości ściegów rygla początkowego i końcowego
- ✓ odrzutnik nici
- ✓ mikrowyłącznik ściegu wstecznego (B)

DDL-900B

Stębnówka jednoigłowa z automatycznym obcinaniem nici z napędem direct drive, ze zintegrowaną skrzynką kontrolną, panelem sterującym i oświetleniem.

DDL-900AS – średnie materiały **DDL-900AH – ciężkie materiały**

CHARAKTERYSTYKA MASZYNY:
Maszyna jest wzbogacona o nowe poprawiające wygodę użytkowania i wydajność funkcje:
- ✓ otwór pozwalający na regulację synchronizacji chwytacza bez potrzeby przechylania głowicy
- ✓ oświetlenie LED wbudowane w głowicę maszyny
- ✓ przycisk biegu wstecznego o regulowanej wysokości
- ✓ otwór pozwalający na regulację synchronizacji wałka transportu
- ✓ nowy ergonomiczny panel sterujący zintegrowany w głowicy

PARAMETRY TECHNICZNE:
- ✓ max. prędkość szycia DDL-900AS 5000 ściegów/min; DDL-900AH 4000 ściegów/min
- ✓ max. długość ściegu: DDL-900AS: 4 mm; DDL-900AH: 5 mm
- ✓ wznios stopki kolanowy: 13 mm
- ✓ system igieł: 16x231

BESTSELLER ★★★

DDL-8700

Stębnówka 1-igłowa z transportem dolnym ząbkowym.

ZASTOSOWANIE:
Maszyna do szycia materiałów lekkich i średnich. Dostępna także podklasa H - do materiałów ciężkich i podklasa A do szycia bardzo lekkich materiałów.

PARAMETRY TECHNICZNE:
- ✓ max. prędkość szycia: 5500 ściegów/min
- ✓ max. długość ściegu: 5 mm
- ✓ wznios stopki kolanowy: 13 mm
- ✓ system igieł: 16x231
- ✓ centralne smarowanie

Maszyny szwalnicze | Pozostałe maszyny JUKI

DDL-8700-7

Stębnówka 1-igłowa z transportem dolnym ząbkowym.

ZASTOSOWANIE:

Maszyna do szycia materiałów lekkich. Maszyna dostępna z różnymi typami silników energooszczędnych typu „servo motor": SC910NS/M91S, SC500NF/M50KQ41. Oba typy silników mogą być dodatkowo wyposażone w panel sterujący.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- ✓ max. prędkość szycia do 5500 ściegów/min
- ✓ max. długość ściegu: 5 mm
- ✓ centralne smarowanie
- ✓ wznios stopki kolanowy: 13 mm
- ✓ system igieł: 16x231

FUNKCJE AUTOMATYCZNE:

- ✓ obcinanie nici
- ✓ pozycjonowanie igły
- ✓ podnoszenie stopki (AK85)
- ✓ programowanie wielkości rygla początkowego i końcowego
- ✓ odrzutnik nici

2-igłowa stębnówka z głowicą półsuchą

LH-3528A-7 - z automatycznym obcinaniem, bezolejowa (bez smarowania olejem mechanizmu chwytacza oraz igielnicy), z bezpośrednim napędem (silnik zintegrowany z głowicą).

LH-3528A

LH-3578A-7 - (z dużymi chwytaczami), z automatycznym obcinaniem, chwytacz na osi pionowej, bezolejowa (bez smarowania olejem mechanizmu chwytacza oraz igielnicy).

LH-3578A - (z dużymi chwytaczami) chwytacz na osi pionowej.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	LH-3528A-7	LH-3528A	LH-3578A-7	LH-3578A
Zastosowanie	A: Materiały lekkie, F: Podkład, S: Materiały średnie, G: Materiały ciężkie i dżinsowe	A: Materiały lekkie, F: Podkład, S: Materiały średnie, G: Materiały ciężkie i dżinsowe	G: Materiały ciężkie i dżinsowe	G: Materiały ciężkie i dżinsowe
Maksymalna prędkość szycia	3000 ściegów/min	3000 ściegów/min	3000 ściegów/min	3000 ściegów/min
Maksymalna długość ściegu	5 mm (typ F: 4 mm)	5 mm (typ F: 4 mm)	5 mm	5 mm
Rozstaw igieł	3,2~34,9mm (1/8"~1-3/8")	2,4~38,1mm (3/32"~1-1/2")	3,2~25,4mm (1/8"~1")	3,2~38,1mm (1/8"~1-1/2")
Wznios stopki dociskowej	Kolanowy: 13 mm, Ręczny: 7 mm	Kolanowy: 13 mm, Ręczny: 7 mm	Kolanowy: 13 mm, Ręczny: 7 mm	Kolanowy: 13 mm, Ręczny: 7 mm
System igieł	A: DP×5 (#9) #9~#16 F: DP×5 (#10) #9~#16	S: DP×5 (#14) #9~#16 G: DP×5 (#21) #16~#23	G: DP×5 (#21) #16~#23	G: DP×5 (#21) #16~#23
Obcinacz nici	Tak	Nie	Tak	Nie

Maszyny szwalnicze | Pozostałe maszyny JUKI

Stębnówka 2-igłowa z głowicą półsuchą, z igielnicą z opcją wyłączanych igieł

LH-3568A-7 - z automatycznym obcinaniem, bezolejowa (bez smarowania olejem mechanizmu chwytacza oraz igielnicy).

LH-3568A

LH-3588A-7 - (z dużymi chwytaczami), z automatycznym obcinaniem, chwytacz na osi pionowej, bezolejowa (bez smarowania olejem mechanizmu chwytacza oraz igielnicy).

LH-3588A - (z dużymi chwytaczami), chwytacz na osi pionowej.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	LH-3568A-7	LH-3568A	LH-3588A-7 (duże chwytacze)	LH-3588A (duże chwytacze)
Zastosowanie	S: Materiały średnie, G: Materiały ciężkie i dżins	S: Materiały średnie, G: Materiały ciężkie i dżins	G: Materiały ciężkie i dżins	G: Materiały ciężkie i dżins
Maksymalna prędkość szycia	3000 ściegów/min	3000 ściegów/min	3000 ściegów/min	3000 ściegów/min
Maksymalna długość ściegu	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm
Rozstaw igieł	3,2-25,4mm (1/8"-1")	3,2-25,4mm (1/8"-1")	3,2-25,4mm (1/8"-1")	3,2-25,4mm (1/8"-1")
Wznios stopki dociskowej	Kolanowy: 13 mm, Ręczny: 7 mm	Kolanowy: 13 mm, Ręczny: 7 mm	Kolanowy: 13 mm, Ręczny: 7 mm	Kolanowy: 13 mm, Ręczny: 7 mm
System igieł	S : DP×5 (#14) #9-#16	S : DP×5 (#14) #9-#16	G: DP×5 (#21) #16-#23	G: DP×5 (#21) #16-#23
Obcinacz nici	Tak	Nie	Tak	Nie

MO-6800S - overlocki wysokoobrotowe

Maszyny serii MO-6800S obsługują różne rodzaje materiałów i procesów szwalniczych, produkując delikatne i piękne, miękkie w dotyku szwy, przy jednoczesnym ograniczeniu hałasu i zwiększeniu żywotności.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	MO-6804S	MO-6814S	MO-6816S
Rodzaj ściegu	Overlock 1-igłowy	Overlock 2-igłowy	Ze ściegiem wzmacniającym
Maksymalna prędkość szycia	7000 ściegów/min	7000 ściegów/min	7000 ściegów/min
Długość ściegu	0,6~3,8 (4,5) mm	0,6~3,8 (4,5) mm	0,6~3,8 (4,5) mm
Rozstaw igieł	-	2,0 mm	3,0, 5,0 mm
Szerokość obrzucania	1,5, 4,0 mm	3,0, 4,0 mm	4,0, 5,0, mm
System igieł	DC×27 (z wyjątkiem pewnych modeli z podklasy)	DC×27 (z wyjątkiem pewnych modeli z podklasy)	DC×27 (z wyjątkiem pewnych modeli z podklasy)
Przełożenie transportu dyferencjalnego	Dla marszczenia 1:2 (Maks. 1:4), Dla rozciągania 1:0,7	Dla marszczenia 1:2 (Maks. 1:4), Dla rozciągania 1:0,7	Dla marszczenia 1:2 (Maks. 1:4), Dla rozciągania 1:0,7

MO-6800D

Overlock wysokoobrotowy z głowicą półsuchą.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	MO-6804D	MO-6814D	MO-6816D	MO-6843D
Rodzaj ściegu	Overlock 1-igłowy	Overlock 2-igłowy	Ze ściegiem wzmacniającym	Overlock 3-igłowy ze ściegiem wzmacniającym
Maksymalna prędkość szycia	7000 ściegów/min	7000 ściegów/min	7000 ściegów/min	7000 ściegów/min
Szerokość obrzucania	4,0 mm	2,0, 3,0, 4,0 mm	4,0, 5,0 mm	3,0 mm
System igieł	DCx27	DCx27	DCx27	DCx27
Wznios stopki dociskowej	7 mm	7 mm	7 mm	7 mm
Smarowanie	Automatyczne	Automatyczne	Automatyczne	Automatyczne

Maszyny szwalnicze | Pozostałe maszyny JUKI

Seria MO-6900C

Overlock superszybki z łożem cylindrycznym. Maszyna posiada łoże cylindryczne o niewielkiej średnicy, dzięki czemu umożliwia szycie małych elementów o zamkniętych obwodach jak np. mankiety, nogawki itp.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	MO-6904C	MO-6914C
Rodzaj ściegu	Overlock 1-igłowy	Overlock 2-igłowy
Maksymalna prędkość szycia	8000 ściegów/min	
Długość ściegu	0,8~3,5 mm	
Rozstaw igieł	-	2,0 mm
Szerokość obrzucania	3,2, 4,0, 4,8 mm	3,2, 4,0 mm
Przełożenie transportu dyferencjalnego	Marszczenie 1:2.3 (maks.1:4.5), Rozciąganie 1:0,8	
System igieł	DC×27	

LZ-2290A-SR-7 (z szybkim transportu wstecznym)
LZ-2290A-SS-7

Stębnówki 1-igłowe o ściegu zygzakowym, wysokoobrotowe, sterowane komputerowo, z bezpośrednim napędem (silnik zintegrowany z głowicą). Maszyna posiada w standardzie 20 różnych wzorów ściegów zygzakowych, ściegi typu T oraz ściegi przeplotu pogrupowane w 14 różnych rodzajów. Mechanizm transportu sterowany jest za pomocą silnika krokowego umożliwiającego szycie w trybie ciągłym przy wysokiej prędkości. Maszyna jest wszechstronna i umożliwia wykonywanie: standardowego ściegu zygzakowego, 2-skokowego ściegu zygzakowego, 3-skokowego ściegu zygzakowego, obrębka w półokrągłe ząbki oraz ściegu krytego.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	LZ-2290A-SR-7	LZ-2290A-SS-7
Maksymalna prędkość szycia	5000 ściegów/min, ściegi typu T: 4000 ściegów/min	5000 ściegów/min
Maks. szerokość ściegu zygzakowego	10 mm (z regulacją co 0,1 mm)	
Maks. długość ściegu	5 mm	
Liczba wzorów dla standardowego szycia	14 rodzajów / 20 wzorów	
Pamięć wzorów własnych	Pamięć wewnętrzna: Maksymalnie 20 wzorów, Pamięć zewnętrzna: Maksymalnie 999 wzorów	
System igieł		438 (Nm70), DP×5 (#10)
Obcinacz nici	patterns	Nie

LZ-2280A

Stębnówka 1-igłowa o ściegu zygzakowym, wysokoobrotowa (ścieg zygzakowy standardowy/ścieg zygzakowy szeroki standardowy). Maszyna szyjąca standardowym ściegiem zygzakowym umożliwia tworzenie ładnie wykończonych szwów. Mechanizm wahliwy igły posiada trójkątną krzywkę, która ułatwia wykonywanie pięknych, jednolitych szwów.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	LZ-2280AA	LZ-2280AB
System ściegów	Ścieg zygzakowy standardowy	Ścieg zygzakowy szeroki standardowy
Wzór ściegu		
Maks. prędkość szycia	5000 ściegów/min	
Maks. szerokość ściegu zygzakowego	5 mm	8 mm
Maks. długość ściegu	2,5 mm	5 mm
System igieł	134 SUK (Nm70)	

WWW.CONTEC.PL | 1 ADRES – 100.000 MOŻLIWOŚCI

Maszyny szwalnicze | Pozostałe maszyny JUKI

LZ-2284A-7 / LZ-2284A

Stębnówka 1-igłowa o ściegu zygzakowym, wysokoobrotowa (ścieg zygzakowy standardowy / 3-krokowy, z funkcją przełączania).
Maszyna umożliwia tworzenie zarówno standardowych ściegów zygzakowych jak i 3-skokowego ściegu zygzakowego.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	LZ-2284A-7	LZ-2284A
System ściegów	Ścieg zygzakowy standardowy	Ścieg3 krokowy zygzakowy
Wzór ściegu		
Maks. prędkość szycia	5000 ściegów/min	
Maks. szerokość ściegu zygzakowego	10 mm (standardowy)	10mm (3-krokowy)
Maks. długość ściegu	2,5 mm	
System igieł	134 SUK (Nm70)	
Obcinacz nici	Tak	Nie

LZ-2287A

Stębnówka 1-igłowa o ściegu zygzakowym, wysokoobrotowa (ścieg zygzakowy 3-krokowy / obrębek w półokrągłe ząbki, z funkcją przełączania).
Maszyna umożliwia tworzenie zarówno 3-skokowego ściegu zygzakowego jak i obrębka w półokrągłe ząbki.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	LZ-2287A
System ściegów	3-krokowy zygzakowy / obrębek w półokrągłe ząbki
Wzór ściegu	
Maks. prędkość szycia	5000 ściegów/min
Maks. szerokość ściegu zygzakowego	10 mm
Maks. długość ściegu	2,5 mm
System igieł	134 SUK (Nm70)

MF-7500-U11 / MF-7500-U11/UT / MF-7500D-U11

Maszyny drabinkowe, wysokoobrotowe, płaskie, z górnym i dolnym przeplotem (uniwersalne). Maszyna wykorzystywana jest do obszywania rękawów i dołu podkoszulek, a także do wykonywania przeplotu na odzieży sportowej i z dzianiny.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	MF-7500/U11	MF-7500D/U11
Maks. prędkość szycia	6500 ściegów/min	5000 ściegów/min
Rozstaw igieł	3,2, 4,0, 4,8, 5,6, 6,4 mm	5,6, 6,0, 6,4 mm
Długość ściegu	1,2~3,6 mm	
System igieł	UY128GAS (#10S) #9S~#12S	

MF-7900-U11 / MF-7900-U11/UT
MF-7900D-U11 (głowica półsucha)
MF-7900D-U11/UT (głowica półsucha)

Maszyny drabinkowe, wysokoobrotowe, z łożem cylindrycznym, z górnym i dolnym przeplotem (uniwersalne).
Maszyna wykorzystywana jest do obszywania rękawów i dołu podkoszulek, a także do wykonywania przeplotu na odzieży sportowej i z dzianiny.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	MF-7900-U11	MF-7900D-U11
Maks. prędkość szycia	6500 ściegów/min	5000 ściegów/min
Rozstaw igieł	3,2, 4,0, 4,8, 5,6, 6,4 mm	4,0, 5,6, 6,4 mm
Długość ściegu	0,9~3,6 mm	
System igieł	UY128GAS (#10S) #9S~#12S	

Maszyny szwalnicze | Pozostałe maszyny JUKI

MH-481-5
MH-481
MH-484-5 (transport dyferencjalny)
MH-484 (transport dyferencjalny)
MH-486-5

Stębnówka 1-igłowa o podwójnym ściegu łańcuszkowym. Maszyna posiada specjalny mechanizm rozkładania nici oraz regulowaną osłonę igły, które zapobiegają przepuszczaniu ściegów. Mechanizmy zacisku nici, zwalniania naprężenia oraz wyciągania nici igłowej powodują, że po obcięciu, nić ma zawsze jednakową długość i nie wyślizguje się z oczka igły.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	MH-481-5 MH-481	MH-484-5, MH-484	MH-486-5
Maks. prędkość szycia	5500 ściegów/min		4500 ściegów/min
Długość ściegu	1~4 mm	Główny transport: 1~4 mm Transport dyferencjalny: 1~5,6 mm	1~5 mm
Wznios stopki dociskowej	Kolanowy: 10 mm		Kolanowy: 7mm
System igieł	TV×7 (#11) #9~#18		TV×7 (#11) #9~#21

MH-380 (równoległy 2-igłowy)
MH-382 (tandem 2-igłowy)

Stębnówki 2-igłowe o podwójnym ściegu łańcuszkowym, wysokoobrotowe, płaskie. W procesie tworzenia ściegu łańcuszkowego najważniejsze są precyzja oraz wytrzymałość ściegu. Maszyny JUKI, dzięki unikalnemu mechanizmowi chwytacza i mechanizmowi zagęszczania ściegu, zapewniają wysoką jakość i spójność szycia.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	MH-380, MH-382
Maks. prędkość szycia	6000 ściegów/min
Długość ściegu	1~4 mm
Wznios stopki dociskowej	Kolanowy: 10mm
System igieł	TV×7 (#14) #9~#21

MS-1190 (2-igłowa, do lekkich i średnich materiałów)
MS-1261(3-igłowa, do ciężkich materiałów)

Maszyny ramieniowe o podwójnym ściegu łańcuszkowym. Dzięki prowadnikowi nici zlokalizowanemu pomiędzy podciągaczem nici na igielnicy i dźwignią zwalniania naprężenia pośredniego, istnieje możliwość opóźnienia synchronizacji naprężania nici igłowej. W rezultacie, maszyna tworzy piękne, miękkie ściegi nawet na ciężkich materiałach.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	MS-1190	MS-1190M	MS-1261M	MS-1261
Zastosowanie	Materiały lekkie	Materiały średnie	Od materiałów średnich do ciężkich	Materiały bardzo ciężkie
Maksymalna prędkość szycia	4000 ściegów/min		3600 ściegów/min	
Rozstaw nici	3,2 mm (1/8")~6,4 mm (1/4")		5,6 mm (7/32")~9,6 mm (3/8")	
Długość ściegu	1,2~3,2 mm, TV×64-NY (#12)	1,2~3,2mm, TV×64-NY (#16)	1,4~4,2 mm	
System igieł	#8~#14 B-64 (Nm80) Nm60~Nm90	#12~#19 B-64 (Nm100) Nm80~Nm120	UY128GAS-NY (#19) #16~#22 UY128GAS (Nm120) Nm100~Nm140	UY128GAS-NY (#21) #16~#22 UY128GAS (Nm130) Nm100~Nm140

WWW.CONTEC.PL 1 ADRES – 100.000 MOŻLIWOŚCI

Maszyny szwalnicze | Pozostałe maszyny JUKI

MS-3580

Maszyna ramieniowa, 3-igłowa o podwójnym ściegu łańcuszkowym Maszyna posiada mechanizm transportu o zwiększonej wydajności, co pozwala na szycie grubego, 16-warstwowego dżinsu. Zwiększona siła transportu materiału doskonale nadaje się do szycia wewnętrznych części dżinsu. Maszyna przeznaczona jest do wykonywania szwu podwójnie podwiniętego na zakładkę w spodniach i kurtkach dżinsowych, odzieży roboczej oraz w podobnych wyrobach z ciężkich materiałów.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	MS-3580S*1SN	MS-3580S*0SN
Zastosowanie	Od materiałów średnich do ciężkich: spodnie, kurtki dżinsowe, odzież robocza, itp.	
Maks. prędkość szycia	4500 ściegów/min	
Długość ściegu	2,1~3,6 mm (standard 3,2 mm)	
System igieł	UY130GS (standard) / Nm140 (#22)	
Szerokość rolki transport górnego	11,9 mm	
Metoda regulacji transport	Główny transport: regulacja długości ściegu metodą przesuwną	
	Transport dyferencjalny: Dźwignia regulacji	Bez opcji transportu dyferencjalnego
Metoda montażu	Montaż na stole za pomocą dodatkowego zespołu napędowego MT03	

LK-1903BBS – guzikarka sterowana komputerowo, wysokoobrotowa, szyjąca ściegiem stębnowym (funkcja zapobiegania tworzeniu się „gniazd nici" / pozostawienie krótszej nici).

LK-1903BSS (standardowa)

LK-1903B/BR35 (z podajnikiem guzików)

Ryglówka sterowana komputerowo o ściegu stębnowym. Maszyna w technologii Direct Drive z silnikiem wbudowanym w główkę. Ilość standardowych programów szycia dostarczanych z maszyną w czasie zakupu - 50. Możliwość tworzenia własnych wzorów przy zastosowaniu programu PM-1.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	LK-1903BB	LK-1903BSS	LK-1903B/BR35
Maks. prędkość szycia	2700 ściegów/min		
Rozmiar guzika	Typ : okrągły, płaski guzik; Rozmiar : Ø8~Ø20 mm 301 : Ø8~Ø20	Typ : okrągły, płaski guzik; Rozmiar: Ø8~Ø32 mm 301 : Ø8~Ø20 302 : Ø10~Ø20 OPCJA : Ø15~Ø32	Typ : Okrągły, płaski guzik (z dwoma dziurkami, z 4 dziurkami); Rozmiar: Ø9~Ø20mm; Dla małych guzików: Ø10~Ø15mm; Dla średnich guzików: Ø12~Ø18mm (dla guzików mniejszych niż Ø10mm lub większych niż Ø18mm należy złożyć specjalne zamówienie.); Grubość: 1,8~3,5mm
Długość ściegu	0,1~10 mm (z regulacją co 0,1 mm)		
Podniesienie uchwytu guzika	Maks. 10 mm	Maks. 13 mm	Maks. 11 mm
Liczba standardowych wzorów	34 wzory	50 wzorów	
Liczba danych, które można zaprogramować	200 wzorów		
System igieł	DP×17 (#11)	DP×17 (#14)	

Maszyny szwalnicze | Pozostałe maszyny JUKI

MB-1800A/BR10 (z podajnikiem guzików)
MB-1800B (z odrzutnikiem)

Guzikarki sterowane komputerowo, 1-igłowe, wysokoobrotowe, bezolejowe, szyjące ściegiem łańcuszkowym. Standardowo dostępnych jest 55 różnych wzorów przyszycia. Wybór sposobu przyszywania, kształtu szycia, odległości między otworami guzika i liczby ściegów odbywa się na prostym w obsłudze panelu sterującym wbudowanym w głowicy maszynowej.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	MB-1800A/ BR10	MB-1800B	MB-1800S
Maks. prędkość szycia	1800 ściegów/min		
Ilość podawanego materiału	Podawanie poprzeczne 0~4,0 mm, podawanie wzdłużne: 0~4,0 mm	Podawanie poprzeczne 0-10 mm, podawanie wzdłużne: 0~6,5 mm	
Obsługiwane guziki	Rodzaj: Okrągłe, płaskie guziki		
	Rozmiar: Ø10~Ø18 mm	Rozmiar: Ø10~Ø28 mm	
Kształt ściegu			
Tryb podawania guzików	Automatyczny, manualny, półautomatyczny (niewielka liczba guzików)	-	
System igieł	TV×7 (#11) #9~#18		TV×7 (#11) #9~#21

MB-1377 (z mechanizmem szybkiej zmiany sposobu przyszywania guzika)
MB-1373

1-igłowe guzikarki szyjące ściegiem łańcuszkowym (mechanizm zakańczania cyklu szycia w sposób uniemożliwiający odprucie guzika, 2 krzywki pozwalające na przyszywanie guzików na 2 sposoby bez konieczności wymiany części).

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	MB-1377	MB-1373
Maks. prędkość szycia	1500 ściegów/min	
Liczba ściegów	8, 16 i 32 ściegi	
Długość podawanego materiału (poprzecznie)	2,5~6,5 mm	
Długość podawanego materiału (wzdłużnie)	0~4,5 mm	0~6,5 mm
Kształt ściegu		
Obsługiwane guziki	Guziki z pętelką, guziki okręcane, zatrzaskowe, w klapie, metalowe, guziki na stopce (po wymianie uchwytu mocującego)	
Rozmiar guzika	Ø10~Ø28 mm	
Grubość guzika	1,8~3,5mm (opcjonalnie maks. 5mm)	
System igieł	TQ×1 (#16) #14~20	

LBH-780

Dziurkarka bieliźniana o ściegu stębnowym, mechaniczna z automatycznym obcinaniem nitki górnej i dolnej.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	LBH-780
Maks. prędkość szycia	3600 ściegów/min
Wznios ramki dociskowej	Max. 12 mm
Liczba ściegów	54~345 (w zależności od zastosowanego koła podziałowego)
Długość dziurki	6,4~38,1 mm
System igieł	DP×5 #11J, 134 Nm75

WWW.CONTEC.PL | 1 ADRES – 100.000 MOŻLIWOŚCI

Maszyny szwalnicze | Pozostałe maszyny JUKI

LBH-1790AB „Pierwsza na świecie" dziurkarka bieliźniana sterowana komputerowo, wysokoobrotowa (funkcja pozostawiania krótszej nici).
LBH-1790AS

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	LBH-1790AB	LBH-1790AS
Maks. prędkość szycia	Maks. 4200 ściegów/min, Normalnie: 3600 ściegów/min; W przypadku stosowania bezolejowego chwytacza (opcjonalnie): 3300 ściegów/min	
Rozmiar noża do cięcia materiału	6,4~22,2 mm (1/4"~7/8")	6,4~31,8 mm (1/4~1-1/4")
Szerokość rygla	Maks. 4,0 mm	Maks. 5,0mm (ze specjalną częścią maks. 10 mm*)
Długość dziurki	Maks. 25 mm	Maks. 41 mm (opcjonalnie: 70 mm, 120 mm)
Wznios ramki dociskowej	14 mm (17 mm, w przypadku stosowania funkcji podnoszenia nici z odwróconym obrotami)	
Liczba standardowych wzorów	31 wzorów	
Liczba wzorów, które można wprowadzić do pamięci	Maks. 99 wzorów	
System igieł	DP×5 (#11J) #11J~#14J	

MEB-3200

Dziurkarka odzieżowa, sterowana komputerowo (do odzieży męskiej i damskiej), pozwala na wybór i ustawienie różnych kształtów dziurek. Nowa technologia tzw. aktywnego naprężania nici (oparta na elektronicznym mechanizmie naprężania nici), umożliwia łatwe powielanie wcześniej ustalanych warunków szycia.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	MEB-3200SS	MEB-3200RS
Typ obcinania nici	Pozostawianie długiej nitki po obcięciu	
Prędkość szycia	400~2000 ściegów/min (100 ściegów/min step)	
Długość cięcia	10~38 mm (z obcinaczem nici) 10~50 mm (w przypadku usunięcia mechanizmu obcinania nici chwytacza)*1	
Szerokość rozrzutu igły	2~3,2 mm*2	
Długość rygla zbieżnego	0 mm, 3~15 mm	
System igieł	DO×558 (Nm100) Nm90~Nm110	

MEB-3810

Dziurkarka odzieżowa, sterowana komputerowo, o ściegu łańcuszkowym (do szycia dziurek w spodniach bawełnianych i dżinsowych).

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	MEB-3810J	MEB-3810C
Zastosowanie	Materiał dżinsowy	Spodnie bawełnianie i odzież robocza
System szycia	1-igłowy, podwójny ścieg łańcuszkowy (gimp)	
Prędkość szycia	400~2500 ścieg/min	
Długość ściegu	10~38 mm (obcinanie nici igłowej) 10~34 mm (ogólne obcinanie nici)	
Szerokość rozrzutu igły	Mechaniczna regulacja szerokości rozrzutu igły: 2,0~4,0 mm Kompensacja szerokości rozrzutu igły (przez ząbki dolnego transportera): 1,5~5,0 mm	
Długość rygla zbieżnego	3~15 mm	
System igieł	DO×558 (Nm110) Nm90~Nm120	

Maszyny szwalnicze | Pozostałe maszyny JUKI

LK-1900BN - ryglówka sterowana komputerowo, wysokoobrotowa.

LK-1900BN

LK-1901B (dziurki z okrążkiem)

LK-1902B (doszywanie szlufek)

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	LK-1900B-BF	LK-1900B-BS	LK-1900B-SS	LK-1900B-HS	LK-1900B-FS	LK-1900B-WS	LK-1901B-SS	LK-1902B-SS	LK-1902B-HS
Zastosowanie	Do podkładów	Materiały standardowe		Do materiałów ciężkich	Do podkładów	Z dużych chwytaczem do materiałów ciężkich	Materiały standardowe	Materiały standardowe	Do materiałów ciężkich
Maks. prędkość szycia	3200 ściegów/min					2700 ściegów/min	3000 ściegów/min		
Obszar szycia	30 mm (L) × 40 mm (W)								
Długość ściegu	0,1~10 mm (z regulacją co 0,1 mm)								
Wznios ramki dociskowej	Standard 11mm (14 mm - w przypadku stosowania funkcji podnoszenia nici z odwróconym obrotami)		Standard 14 mm (17 mm w przypadku stosowania funkcji podnoszenia nici z odwróconym obrotami)						
Liczba ściegów, które można zapisać w pamięci	Maks. 20000 ściegów								
Liczba standardowych wzorów	50 wzorów						-		
Liczba wzorów, które można zapisać w pamięci	200 wzorów								
System igieł	DP×17 (#11)	DP×17 (#14)	DP×5 (#14)	DP×17 (#21)	DP×5 (#11)	DP×17 (#21)	DP×5 (#14)		DP×17 (#21)

LK-1910

LK-1920 (z pośrednią stopką)

LK-1930 (z pośrednią stopką i funkcją programowania)

Maszyny do wyszywania geometrycznych rygli, sterowane komputerowo, wysokoobrotowe. Maszyna jest w pełni wyposażona w najnowocześniejsze rozwiązania – ma podwyższony wznios stopki dociskowej, chwytacz wahadłowy o podwójnej pojemności i bezpośrednio sterowaną głowicę.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	LK-1910S, 20S, 30S	LK-1910H, 20H, 30H
Zastosowanie	Materiały standardowe	Materiały ciężkie
Obszar szycia	60 mm (L) × 100 mm (W)	
Maks. prędkość szycia	2500 ściegów/min	
Długość ściegu	LK-1910, 20 : 0,1~10 mm LK-1930 : 0,1~12,7 mm	
Liczba wzorów, które można zapisać w pamięci	LK-1910, 20 : 64 wzorów LK-1930 : 691 wzorów	
System igieł	DP×5 (#14), DP×17 (#18)	

Maszyny szwalnicze

Automaty sterowane komputerowo do odszywania wzorów

BESTSELLER ★★★

AMS-210EN-1306 (X: 130MM × Y: 60MM) - Maszyna w elastyczny sposób obsługuje szycie małych elementów, takich jak etykiety i emblematy.

AMS-210EN-1510 (X: 150MM × Y: 100MM)

AMS-210EN-2210 (X: 220MM × Y: 100MM) - Obszar szycia maszyny pozwala na szycie dużych elementów, w tym doszywanie kieszeni w odzieży dżinsowej.

AMS-221EN-2516 (X: 250MM × Y: 160MM) - Maszyna przeznaczona jest do doszywania dużych etykiet i emblematów lub jednoczesnego doszywania dwóch lub więcej mniejszych etykiet lub emblematów, a także do ryglowania toreb i butów. Maszyna ma zastosowanie do różnych materiałów i procesów.

AMS-221EN-3020 (X: 300MM × Y: 200MM) – Maszyn wykorzystywana jest do doszywania rączek w torbach oraz ryglowania butów, w tym kozaków.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	AMS-210EN-SS	AMS-210EN-HS	AMS-221EN-SL	AMS-221EN-HL
Zastosowanie	Materiały od lekkich do ciężkich	Materiały średnie do ciężkich	Materiały lekkie do średnich	Materiały średnie do ciężkich
Maksymalna prędkość szycia	2800 ściegów/min (*długość ściegu 4 mm lub mniej dla AMS-210EN i 3,5 mm lub mniej dla AMS-221EN)			
Długość ściegu	0,1~12,7 mm (z regulacją co 0,05 mm)			
Zapisywanie wzorów w pamięci	Pamięć wbudowana: maks. 500 000 ściegów, 999 wzorów (maks. 50 000 ściegów/wzór)			
	Nośnik zewnętrzny: maks. 50 000 000 ściegów, 999 wzorów (maks. 50 000 ściegów/wzór)			
System igieł	DP×5 (#14)	DP×17 (#18)	DP×5 (#14)	DP×17 (#18)

AMS-210EN-1306/7450

Automat sterowany komputerowo do odszywania wzorów (hafciarka). Maszyna przeznaczona do wyszywania nazw.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	AMS-210EN-1306/7450
Zastosowanie	Standard (materiały lekkie do średnich)
Maksymalna prędkość szycia	2000 ściegów/min
Obszar szycia	X: 130 mm × Y: 60 mm
Długość ściegu	0,1~12,7 mm (z regulacją co 0,05 mm)
Zapisywanie wzorów w pamięci	Pamięć wbudowana: maks. 500 000 ściegów, 999 wzorów (maks. 50 000 ściegów/wzór)
	Nośnik zewnętrzny: maks. 50 000 000 ściegów, 999 wzorów (maks. 50 000 ściegów/wzór)
System igieł	DP×17 (#11)

AMS-221EN-HS3020/7200

Model przeznaczony do doszywania kieszeni w odzieży dżinsowej.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	AMS-221EN-HS3020/7200
Zastosowanie	Materiały ciężkie
Maksymalna prędkość szycia	2000 ściegów/min
Obszar szycia	X: 246 mm × Y: 200 mm
Długość ściegu	0,1~12,7 mm (z regulacją co 0,05 mm)
Zapisywanie wzorów w pamięci	Aktywne naprężenie (elektroniczny mechanizm sterowania naprężeniem nici)
System igieł	DPx17(#19)
Chwytacz	Chwytacz wahadłowy o podwójnej pojemności

Maszyny szwalnicze | Automaty sterowane komputerowo do odszywania wzorów

AMS-221EN-TS3020 (X: 300 × Y: 200 MM)

Automat sterowany komputerowo do odszywania wzorów (do szycia 2-kolorowymi nićmi).

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	AMS-221EN-TS3020
Maksymalna prędkość szycia	2500 ściegów/min
Długość ściegu	0,1~12,7 mm (z regulacją co 0,05 mm)
Zapisywanie wzorów w pamięci	Pamięć wbudowana: maks. 500 000 ściegów, 999 wzorów (maks. 50 000 ściegów/wzór)
	Nośnik zewnętrzny: maks. 50 000 000 ściegów, 999 wzorów (maks. 50000 ściegów/wzór)
System igieł	DP×17 (#18)

AMS-221EN-TS3020/X90002

Automat sterowany komputerowo do odszywania wzorów (do doszywania kieszeni do odzieży dżinsowej 2-kolorowymi nićmi). Maszyna doszywa materiał złożony w formie kieszeni do korpusu odzieży.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	AMS-221EN-TS3020/X90002
Maksymalna prędkość szycia	2500 ściegów/min
Obszar szycia	Maks. 110 mm × 110 mm Min. 90 mm × 90 mm
Długość ściegu	0,1~12,7 mm (z regulacją co 0,05 mm)
Zapisywanie wzorów w pamięci	Pamięć wbudowana: Maks. 500 000 ściegów, 999 wzorów (maks. 50000 ściegów/wzór)
	Nośnik zewnętrzny: Maks. 50 000 000 ściegów, 999 wzorów (maks. 50 000 ściegów/wzór)
System igieł	DP×17 (#21) #18~#21

AMS-224EN-4530 (X: 450MM × Y: 300MM)
AMS-224EN-6030 (X: 600MM × Y: 300MM)

Automat sterowany komputerowo do odszywania wzorów. Maszyna wykonuje różne rodzaje ściegów, przy wykorzystaniu szerszego obszaru szycia. Znajduje zastosowanie przy doszywaniu rączek w torbach, doszywaniu pasów, jednoczesnym szyciu kilku mniejszych elementów, doszywaniu elementów do butów, w tym butów sportowych oraz szyciu poduszek powietrznych.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	AMS-224EN-HS	AMS-224EN-GB
Zastosowanie	Materiały od średnich do ciężkich	Materiały bardzo ciężkie
Maks. prędkość szycia	2500 ściegów/min (długość ściegu 3 mm lub mniej)	
Regulowana długość ściegu	0,1~12,7 mm (z regulacją co 0,05 mm)	
Zapisywanie wzorów w pamięci	Pamięć wbudowana: Maks. 500 000 ściegów, 999 wzorów (maks. 50 000 ściegów/wzór)	
	Nośnik zewnętrzny: Maks. 50 000 000 ściegów, 999 wzorów (maks. 50 000 ściegów/wzór)	
System igieł	DP×17 (#18)	DP×17 (#23)

AMS-221EN-SS3020/72001764

Automat do odszywania plisy w koszulkach „polo".

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	AMS-221EN-SS3020/72001764
Obszar szycia (plisa ukryta dla mężczyzn)	X: 4~6 mm × Y: 180 mm
Rozmiar plisy	90~130 mm (szer.) × 200 mm (dł.)
Maks. prędkość szycia	2500 ściegów/min
Zastosowanie	Materiały od średnich do ciężkich
System igieł (Zalecany)	DP×17(#9~#11)
Nić	#60~#50

Maszyny szwalnicze | Automaty sterowane komputerowo do odszywania wzorów

AMS-224EN6030/X7910 (X: 600 × Y: 300MM)
AMS-221EN2516/X7910 (X: 250 × Y: 160MM)

Automat sterowany komputerowo do odszywania wzorów (do perfekcyjnych ściegów na całej powierzchni).

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	AMS-221EN2516/ X7910	AMS-224EN6030/ X7910
Obszar szycia	250 mm (X) × 160 mm (Y)	600 mm (X) × 300 mm (Y)
Maksymalna prędkość szycia	1500 ściegów/min (długość ściegu 6 mm lub mniej)	
Regulowana długość ściegu	0,1~12,7 mm (z regulacją co 0,05 mm)	
Wznios ramki dociskowej	Maks. 30 mm	
System igieł (w momencie dostawy)	DP×17 (#18)	
Nić	#50~#2	
Chwytacz	Chwytacz wahadłowy o podwójnej pojemności hook	

AMS221EN/JEUX0043
MS221EN/X7910/JEUX0043 (do perfekcyjnych ściegów)
AMS224EN/JEUX0043
AMS224EN/X7910/JEUX0043 (do perfekcyjnych ściegów)

Automaty sterowane komputerowo do odszywania wzorów z rozszerzonym obszarem szycia od X: 600-2100 , Y: do 575mm.
Szerszy obszar szycia oznacza, że maszyna lepiej nadaje się do szycia ściegów dekoracyjnych na siedzeniach samochodowych.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	Obszar szycia
AMS221ENHL2516SZ5000NSD/JEUX0043-100X	1000 x 160
AMS221ENHL2516SZ/X7910NSD/JEUX0043-100X	1000 x 160, perfekcyjny ścieg
AMS221ENHS3020SZ5000NSF/JEUX0043-100X	1000 x 200
AMS224ENHS6030SZ/X7910NSF/JEUX0043-100X	1000 x 300, perfekcyjny ścieg
AMS224ENHS4530SZ5000NSF/JEUX0043-6060	600 x 575
AMS224ENHS4530SZ5000NSF/JEUX0043-8060	800 x 575
AMS224ENHS6030SZ/X7910NSF/JEUX0043-8060	800 x 575, perfekcyjny ścieg
AMS224ENHS4530SZ5000NSF/JEUX0043-12060	1200 x 575
AMS224ENHS6030SZ/X7910NSF/JEUX0043-12060	1200 x 575, perfekcyjny ścieg
AMS224ENHS4530SZ5000NSF/JEUX0043-15060	1500 x 575
AMS224ENHS4530SZ5000NSF/JEUX0043-21060	2100 x 575

MOL-254

Szluflarka automatyczna, 2-igłowa.

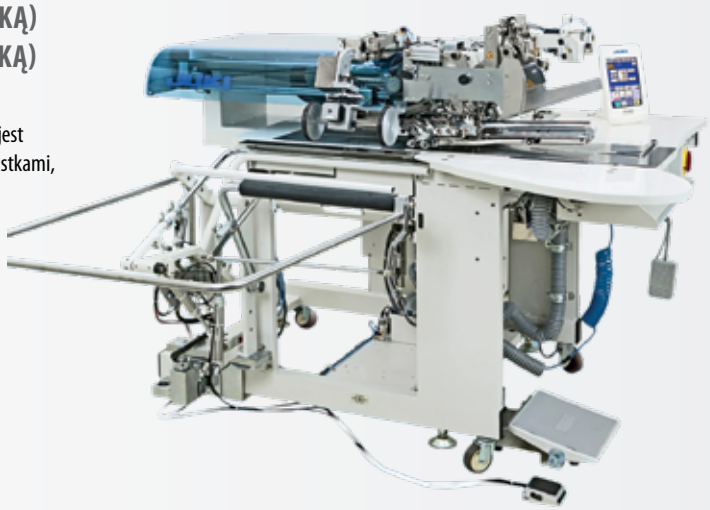
PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	MOL-254
Maks. prędkość szycia	2500 ściegów/min
Liczba ściegów	28, 36, 42 (wybór na panelu sterowania)
Rozstaw igieł	40~70 mm (1-37/64~2-3/4")
Długość rygla	7~2 2mm (9/32~55/64") (regulacja co 0,1 mm)
Szerokość rygla	1~3,2 mm (3/64~1/8") (regulacja co 0,1 mm)
Szerokość szlufki	9~20 mm (23/64~25/32")
Długość wykończonej szlufki	48~78 mm (1-57/64~3-5/64")
System igieł	DP×17 (#21) #19~#21

Maszyny szwalnicze | Automaty sterowane komputerowo do odszywania wzorów

APW-895S (DO PROSTYCH KIESZENI Z KLAPKĄ)
APW-895L (DO PROSTYCH KIESZENI Z KLAPKĄ)
APW-896 (DO KIESZENI SKOŚNYCH)

Automat do odszywania kieszeni ciętych. Automat przeznaczony jest do odszywaniakieszeni ciętych prostych z jedną lub dwoma wypustkami, z klapką bądź bez klapki w wyrobach odzieżowych typu żakiety, marynarki czy spodnie.



PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	APW-895	APW-896
Rodzaj klapki	Klapka kwadratowa	Klapka kwadratowa / skośna
Maks. prędkość szycia	Maks. 3000 ściegów/min (1000-3000 ściegów/min)	
Rodzaj wypustki	Równoległa podwójna wypustka, równoległa pojedyncza wypustka (z klapką lub bez)	Równoległa podwójna wypustka, równoległa pojedyncza wypustka, skośna podwójna wypustka, skośna pojedyncza wypustka, wypustki trapezowe (z klapką lub bez)
Długość ściegu	Standard 2,5 mm (2,0-3,4 mm)	
Długość ściegu (ścieg mocujący)	Zagęszczanie ściegu: Standard 1,0 mm (0,5-1,5 mm) Ryglowanie: Standard 2,0 mm (0,5-3,0 mm)	
Metoda regulacji cięcia noży kątowych	Regulacja ręczna	Sterowane komputerowo
System igieł	ORGAN DP×17 Standard #16 (#14-#18), SCHMETZ 190R Standard #100 (#100-#110)	
Liczba niezależnych wzorów szycia	99 wzorów (999 wzorów w przypadku użycia karty pamięci CF)	
Liczba wzorów szycia produkcyjnego	20 wzorów	
Liczba alternatywnych wzorów szycia	20 wzorów	
Głowica maszyny	2-igłowa stębnówka (LH-895)	2-igłowa stębnówka z igielnicą z opcją wyłączanych igieł (LH-896)
System transportu materiału	Napędzany silnikiem krokowym	
Wymagana moc	Jednofazowa 200-240V, trzyfazowa 200-380V 50Hz / 60Hz	
Pobór mocy	350VA	
Zużycie sprężonego powietrza	0,5MPa, 40dm3/min (ANR)	
Waga	238,5 kg	259,0 kg
Wymiary	1095 mm (szer.) x 1500 mm(gł.) x 1200mm (wys.) (Szerokość 1580 mm = ze sztaplerem) (Wysokość 1800 mm = z podstawką na nici)	

AMB-289

Automat 1-igłowy o ściegu łańcuszkowym do przyszywania i okręcania guzików do męskiej i damskiej odzieży wierzchniej, sterowany komputerowo, wysokoobrotowy.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	AMB-289
Maks. prędkość szycia	1800 ściegów/min (okręcanie), 1200 ściegów/min (przyszywanie guzika)
Rozmiar guzika	Przyszywanie guzika bez okręcania: Ø8~Ø38 mm Przyszywanie guzika z okręcaniem: Ø8~Ø32 mm Podguzik: Ø8~Ø25 mm
Ustawienia	Odległość pomiędzy dziurkami guzika: 1,5~6 mm (regulacja co 0,1 mm) Wysokość okręcania: 0, 1,5~10 mm
Liczba wzorów, które można zaprogramować	Maks. 99 wzorów
System igieł	SM×332EXTLG-NY (#14) #12'''#18

TYTAN sew

MASZYNY SZWALNICZE TYTAN

- stębnówki
- overlocki
- maszyny 2-igłowe
- interlocki
- zig-zag
- hafciarki
- maszyny LHD
- automaty

Maszyny szwalnicze | Maszyny Tytan Sew

TYTAN SEW ST-8801E

Wysokoobrotowa stębnówka 1-igłowa.

Rodzaj aplikacji	lekkie i średnie szycie
Smarowanie	automatyczne
Max prędkość szycia	5,000ściegów/min
Max długość ściegu	5mm
Typ igieł	DB×1 (#14) #9~#18 / 134 (Nm90)
Podnoszenie stopki	ręczne: 5.5 mm / kolanowe: 13mm
Silnik	550 W
Skok igielnicy	30,7 mm

TYTAN SEW ST-8801E1

Wysokoobrotowa stębnówka 1 igłowa z wbudowanym silnikiem typu direct drive z pozycjonowaniem igły.

Rodzaj aplikacji	lekkie i średnie szycie
Smarowanie	automatyczne
Max prędkość szycia	5,000ściegów/min
Max długość ściegu	5mm
Typ igieł	DB×1 (#14) #9~#18 / 134 (Nm90)
Podnoszenie stopki	ręczne: 5.5mm / kolanowe: 13mm
Silnik	550W
Skok igielnicy	30,7mm

BESTSELLER ★★★

TYTAN SEW ST-8957CE4-Y

Wysokoobrotowa stębnówka 1 igłowa z automatyką. Maszyna posiada automatyczne: obcinanie nici, odrzutnik nici, ryglel. Posiada zintegrowane elektromagnetyczny podnośnik stopki.

Rodzaj aplikacji	lekkie i średnie szycie
Smarowanie	automatyczne
Max prędkość szycia	5,000 ściegów/min
Max długość ściegu	5 mm
Typ igieł	DB×1 (#14) #9~#18 / 134 (Nm90)
Podnoszenie stopki	ręczne: 5.5 mm / kolanowe: 13 mm
Silnik	550 W
Skok igielnicy	30,7 mm

TYTAN SEW ST-9320E4-Y

Wysokoobrotowa stębnówka 1 igłowa z automatyką. Maszyna bezolejowa - bez smarowania olejem mechanizmu igielnicy oraz chwytacza, z bezpośrednim napędem (silnik zintegrowany z głowicą Maszyna posiada automatyczne obcinanie nici, odrzutnik nici, automatyczne ryglel. Posiada zintegrowane elektromagnetyczny podnośnik stopki.

Rodzaj aplikacji	lekkie i średnie szycie
Smarowanie	automatyczne
Max prędkość szycia	5,000 ściegów/min
Max długość ściegu	5 mm
Typ igieł	DB×1 (#14) #9~#18 / 134 (Nm90)
Podnoszenie stopki	ręczne: 5,5 mm / kolanowe: 13 mm
Silnik	550 W
Skok igielnicy	30,7 mm

Maszyny szwalnicze | Maszyny Tytan Sew

TYTAN SEW ST-9310E4-Y

BESTSELLER ★★★

Wysokoobrotowa stębnówka 1 igłowa z automatyką z transportem stopkowym. Maszyna bezolejowa (bez smarowania olejem mechanizmu igielnicy oraz chwytacza, z bezpośrednim napędem (silnik zintegrowany z głowicą Maszyna posiada automatyczne obcinanie nici, odrzutnik nici, automatyczne ryglel. Posiada zintegrowane elektromagnetyczny podnośnik stopki.

Rodzaj aplikacji	lekkie i średnie szycie
Smarowanie	automatyczne
Max prędkość szycia	4.500 ściegów/min
Max długość ściegu	5 mm
Typ igieł	DB×1 (#14) #9~#18 / 134 (Nm90)
Podnoszenie stopki	ręczne: 5.5 mm / kolanowe: 13 mm
Silnik	550 W
Skok igielnicy	30,7 mm

TYTAN SEW ST-7700-03/04/05

Wysokoobrotowy overlock przemysłowy.

Model głowicy	ST-7700-03	ST-7700-04	ST-7700-05
Automatyczne obcinanie łańcuszka	-	-	-
Ilość igieł	1	2	2
Ilość nitek	3	4	5
Odległość między igłami	-	2	3
Dyferencjał	0.7-2	0.7-2	0.7-2
Długość ściegu	3,6 mm	3,6 mm	3,6 mm
Szerokość obrzutu	4	6	5/8
Podnoszenie stopki	5,5	6	6
Max prędkość szycia	7500 ściegów/min	7500 ściegów/min	7500 ściegów/min
Grubośc igieł	#11	#11	#14
Silnik	400 W	400 W	400 W

TYTAN SEW ST-7703D/7704D/7705D

Wysokoobrotowy overlock przemysłowy ze zintegrowanym silnikiem w technologii DIRECT DRIVE.

Model głowicy	ST-7703D	ST-7704D	ST-7705D
Automatyczne obcinanie łańcuszka	-	-	-
Ilość igieł	1	2	2
Ilość nitek	3	4	5
Odległość między igłami	-	2	3
Dyferencjał	0.7-2	0.7-2	0.7-2
Długość ściegu	3,6 mm	3,6 mm	3,6 mm
Szerokość obrzutu	4	4/6	5/8
Podnoszenie stopki	5,5	5,5	5,5
Max prędkość szycia	5500 ściegów/min	5500 ściegów/min	5500 ściegów/min
Grubośc igieł	#11	#11	#14
Silnik	400 W	400 W	400 W

Maszyny szwalnicze | Maszyny Tytan Sew

TYTAN SEW ST-7713D1/7714D1/7715D1

Wysokoobrotowy overlock przemysłowy ze zintegrowanym silnikiem w technologii DIRECT DRIVE. Maszyna z elektromagnetycznym obcinaniem łańcuszka.

Model głowicy	ST-7713D1	ST-7714D1	ST-7715D1
Automatyczne obcinanie łańcuszka	tak	tak	tak
Ilość igieł	1	2	2
Ilość nitek	3	4	5
Odległość między igłami	-	2	3
Dyferencjał	0.7-2	0.7-2	0.7-2
Długość ściegu	3,8 mm	3,8 mm	3,8 mm
Szerokość obrzutu	4	4/6	5/8
Podnoszenie stopki	5,5	5,5	5,5
Max prędkość szycia	6500 ściegów/min	6500 ściegów/min	6500 ściegów/min
Grubośc igieł	#11	#11	#14
Silnik	550 W	550 W	550 W

BESTSELLER ★★★

TYTAN SEW ST-7913D4/7914D4/7915D4

Wysokoobrotowy overlock przemysłowy ze zintegrowanym silnikiem w technologii DIRECT DRIVE. Maszyna w pełnej automatyce. Obcinanie łańcuszka, odsysanie skrawków materiału, automatyczne podnoszenie stopki. Fotocele wykrywające początek i koniec szycia.

Model głowicy	ST-7913D4	ST-7914D4	ST-7915D4
Automatyczne obcinanie łańcuszka	tak	tak	tak
Ilość igieł	1	2	2
Ilość nitek	3	4	5
Odległość między igłami	-	2	3
Dyferencjał	0.7-2	0.7-2	0.7-2
Długość ściegu	3,8 mm	3,8 mm	3,8 mm
Szerokość obrzutu	4	4/6	5/8
Podnoszenie stopki	5,5	6	5,5
Max prędkość szycia	5500 ściegów/min	5500 ściegów/min	5500 ściegów/min
Grubośc igieł	#11	#11	#14
Silnik	550 W	550 W	550 W

TYTAN SEW ST-0311

1-igłowa stębnówka z transportem stopkowym.

Rodzaj aplikacji	średnie i ciężkie
Smarowanie	automatyczne
Max prędkość szycia	2200 ściegów/min
Max długość ściegu	9 mm
Typ igieł	DPX17#22
Podnoszenie stopki	ręczne: 8 mm / kolanowe: 16 mm
Silnik	550 W
Skok igielnicy	38 mm

TYTAN SEW ST-0611

1-igłowa stębnówka z potrójnym transportem.

Rodzaj aplikacji	średnie i ciężkie
Smarowanie	automatyczne
Max prędkość szycia	2200 ściegów/min
Max długość ściegu	9 mm
Typ igieł	DPX17#22
Podnoszenie stopki	ręczne: 8 mm / kolanowe: 16 mm
Silnik	550 W
Skok igielnicy	38 mm

Maszyny szwalnicze | Maszyny Tytan Sew

TYTAN SEW ST-0311D

1-igłowa stębnówka z transportem stopkowym ze zintegrowanym silnikiem w technologii DIRECT DRIVE.

Rodzaj aplikacji	średnie i ciężkie
Smarowanie	automatyczne
Max prędkość szycia	2200 ściegów/min
Max długość ściegu	9 mm
Typ igieł	DPX17#22
Podnoszenie stopki	By hand: 8 mm / By knee: 16 mm
Silnik	750 W
Skok igielnicy	38 mm

TYTAN SEW ST-0611D

1-igłowa stębnówka z potrójnym transportem ze zintegrowanym silnikiem w technologii DIRECT DRIVE.

Rodzaj aplikacji	średnie i ciężkie
Smarowanie	automatyczne
Max prędkość szycia	2200 ściegów/min
Max długość ściegu	9 mm
Typ igieł	DPX17#22
Podnoszenie stopki	By hand: 8 mm / By knee: 16 mm
Silnik	750 W
Skok igielnicy	38 mm

TYTAN SEW ST-0311E3

1-igłowa stębnówka z transportem stopkowym ze zintegrowanym silnikiem w technologii DIRECT DRIVE z pełną automatyką.

Rodzaj aplikacji	średnie i ciężkie
Smarowanie	automatyczne
Max prędkość szycia	2200 ściegów/min
Max długość ściegu	9 mm
Typ igieł	DPX17#22
Podnoszenie stopki	ręczne: 8 mm / kolanowe: 16 mm
Silnik	750 W
Skok igielnicy	38 mm

TYTAN SEW ST-0611E3

1-igłowa stębnówka z potrójnym transportem ze zintegrowanym silnikiem w technologii DIRECT DRIVE z pełną automatyką.

Rodzaj aplikacji	średnie i ciężkie
Smarowanie	automatyczne
Max prędkość szycia	2200 ściegów/min
Max długość ściegu	9 mm
Typ igieł	DPX17#22
Podnoszenie stopki	ręczne: 8 mm / kolanowe: 16 mm
Silnik	750 W
Skok igielnicy	38 mm

Maszyny szwalnicze | Maszyny Tytan Sew

TYTAN SEW ST-2284N-7

Stębnówka1-igłowa o ściegu zygzakowym, wysokoobrotowe, sterowane elektronicznie, z bezpośrednim napędem (silnik zintegrowany z głowicą). Maszyna jest wszechstronna i umożliwia wykonywanie: standardowego ściegu zygzakowego, 2-skokowego ściegu zygzakowego, 3-skokowego ściegu zygzakowego.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Rodzaj aplikacji	średnie i ciężkie
Smarowanie	automatyczne
Max prędkość szycia	5000 ściegów/min
Max długość ściegu	2,5 mm
Max szerokość ściegu	8 mm
Typ igieł	DPX5#11
Podnoszenie stopki	ręczne: 5,5 mm/kolanowe: 10 mm
Silnik	550 W
Skok igielnicy	33,3 mm

TYTAN SEW ST-2297D3-SR

Stębnówka 1-igłowa o ściegu zygzakowym, sterowana elektronicznie, wyposażona w silnik servo wbudowany w głowicę (system drive direct).
W maszynie typu D3-SR zarówno długość jak i szerokość ściegu są sterowane za pomocą silników krokowych a parametry szycia są ustawiane na panelu sterującym.
Panel pozwala ponadto na tworzenie własnych, ozdobnych wzorów szycia.
Panel posiada także możliwość zapisywania wzorów i wprowadzonych danych na karty pamięci, kopiowanie i przenoszenie do innych maszyn.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Rodzaj aplikacji	średnie i lekkie
Smarowanie	automatyczne
Max prędkość szycia	4500 ściegów/min
Max długość ściegu	2,5 mm
Max szerokość ściegu	8 mm
Typ igieł	DPX5#11
Podnoszenie stopki	ręczne: 5,5 mm / kolanowe: 10 mm
Silnik	550 W
Skok igielnicy	33,3 mm

TYTAN SEW ST-1965A

Ryglówka sterowana komputerowo o ściegu stębnowym z wbudowanym silnikiem direct drive.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Rodzaj aplikacji	60 mm x 50 mm
Obszar szycia	2700 ściegów/min
Max prędkosć szycia	0,1-10 mm
Długość ściegu	14 mm
Podnoszenie stopki	41,2 mm
Skok igielnicy	550 W
Silnik	ręczne: 5,5 mm / kolanowe: 10 mm

PRO · MA · TAP

ProMaTap to wyjątkowe, prestiżowe i ekskluzywne spotkanie dla producentów mebli tapicerowanych, materacy oraz branży automotive z firmami dostarczającymi technologię,maszyny i urządzenia oraz wzornictwo i design, materiały i akcesoria oraz oprogramowanie komputerowe wspierające procesy projektowania i produkcji.

Promatap odbędzie się w Łodzi po raz trzynasty
w dniach 28-29 marca 2019 w EXPO Łódź.

To specjalistyczne spotkanie, jakim jest Promatap jest dedykowane
profesjonalistom z branży a mottem przewodnim jest
"Jak projektować, jak wytwarzać, jak sprzedawać"

ProMaTap ma charakter konferencji wystawienniczo-seminaryjnej, które od tradycyjnych targów odróżnia ekskluzywna forma spotkania wystawców jak i gości - producentów. To jedno z najważniejszych wydarzeń w polskiej branży meblarskiej, które na stałe wpisało się w kalendarz imprez branżowych tego sektora.

ProMaTap jest wyjątkowym spotkaniem uznanych dostawców technologii, maszyn, urządzeń, materiałów i dodatków, producentów mebli tapicerowanych, materacy, tapicerki samochodowej, a także designerów, którzy chcą rozwijać firmy na miarę XXI wieku, zwiększając wydajność, rentowność oraz tworzą nowoczesne i atrakcyjne wzory produktów wykorzystując nowoczesne metody produkcji i zarządzania. Coroczna konferencja Promatap stwarza uczestniczącym firmom możliwość pozyskania i rozszerzenia wiedzy w tym zakresie.

Podczas PROMATAP 2019 oprócz wystaw uznanych dostawców dla branży odbędą się również prezentacje maszyn i urządzeń do produkcji tapicerki, materacy i automotive, będą także specjalistyczne seminaria i wykłady dotyczące zagadnień związanych z projektowaniem, produkcją, technologią, organizacją i zarządzaniem w firmie oraz sprzedażą i marketingiem.

KONTAKT DO ORGANIZATORA:
Tel.: 608 152 507 E-mail: promatap@promatap.pl www.promatap.pl

TYTAN sew

TYTAN ST-1280

Elektronicznie sterowany automat do odszywania zaprogramowanego wzoru. Pole szycia: 1200mm x 800mm.

Programowalna maszyna do stębnowania dużych elementów, odpowiednia do szycia niemalże każdego rodzaju materiału o średniej i wysokiej gramaturze.
Maszyna często używana przy produkcji kurtek pikowanych, trenczy, odzieży roboczej i wojskowej, elementów tapicerki samochodowej i meblowej.

Możliwość programowania i zapamiętywania wzorów na dużym dotykowym panelu sterującym:
- pamięć do **999 wzorów**.
- maksymalna ilość ściegów we wzorze **60 000**
- funkcja edytowania już istniejących programów, jak i programowanie nowych wzorów **bezpośrednio z poziomu panelu sterującego**
- **PORT USB** ułatwiajacy komunikację i edycję zapisanych wzorów

Automat w standardzie wyposażony jest w:
- automatyczne obcinanie nici,
- system chłodzenia igły,
- wyłącznik bezpieczeństwa,
- czujnik zerwania górnej nici,
- czytnik barcode,
- programowalny naprężacz nici

W maszynie wykorzystano najnowszej generacji **silniki krokowe pracujące w osi X i Y** oraz zastosowano system napędu **Direct Drive** z silnikiem **servo** zainstalowanym bezpośrednio na wale głównym maszyny.
Maszyna posiada **autonomiczny software** pracujący w środowisku Windows, który w łatwy sposób pozwala przygotować wszelkie wzory do procesu szycia.
Program posiada wbudowany **konwerter plików DXF**, który w prosty sposób pliki cad'owskie przekształca do formatu umożliwiającego odszywanie wzorów na automacie.

Maszyna posiada **czytnik kodów kreskowych**. Po założeniu kasety, która jest odpowiednio oznakowana, maszyna automatycznie rozpoznaje wzór który ma odszyć.

Pole szycia	1200 mm x 800 mm
Max prędkość szycia	2800 ściegów/min
Długość ściegu	0,05-12,7 mm
Podnoszenie stopki	22-25 mm
Skok igielnicy	41,2 mm
Silnik	1000 W

BESTSELLER ★★★

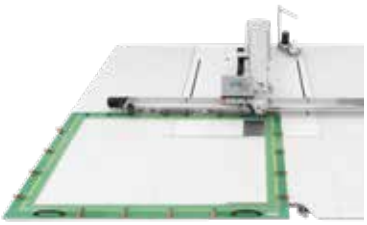
Zalety maszyny TYTAN ST-1280

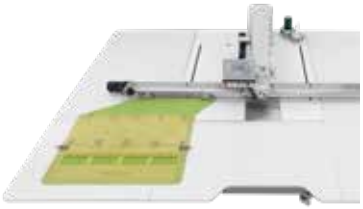
Maszyna charakteryzuje się niezwykłą lekkością pracy. Zastosowane silniki krokowe oparte o technologię śrubową spowodują, że nawet po wielu latach użytkowania maszyna będzie szyła z najwyższą precyzją. Technologia ta, oprócz dokładności cechuje się wyjątkową trwałością.

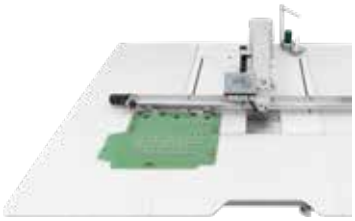
Konstrukcja maszyny mimo swoich imponujących gabarytów jest wyjątkowo mobilna (oparta na kołach) Dodatkowo posiada blaty na zawiasach, które pozwalają szybko maszynę złożyć i przenieść w dowolne miejsce na hali produkcyjnej.

Pikowanie na materiale czy skórze dowolnych wzorów w wybranym polu szycia stało się niesamowicie łatwe. Proces projektowania nowych indywidualnych wzorów jest niesamowicie prosty. Możemy dokonywać tego bezpośrednio z panelu głównego maszyny, bądź też w środowisku Windows dzięki przyjaznej aplikacji. Dowolny plik DXF za pomocą kilku kliknięć możemy zdefiniować tak aby maszyna czytała go jako wzór do przeszycia.

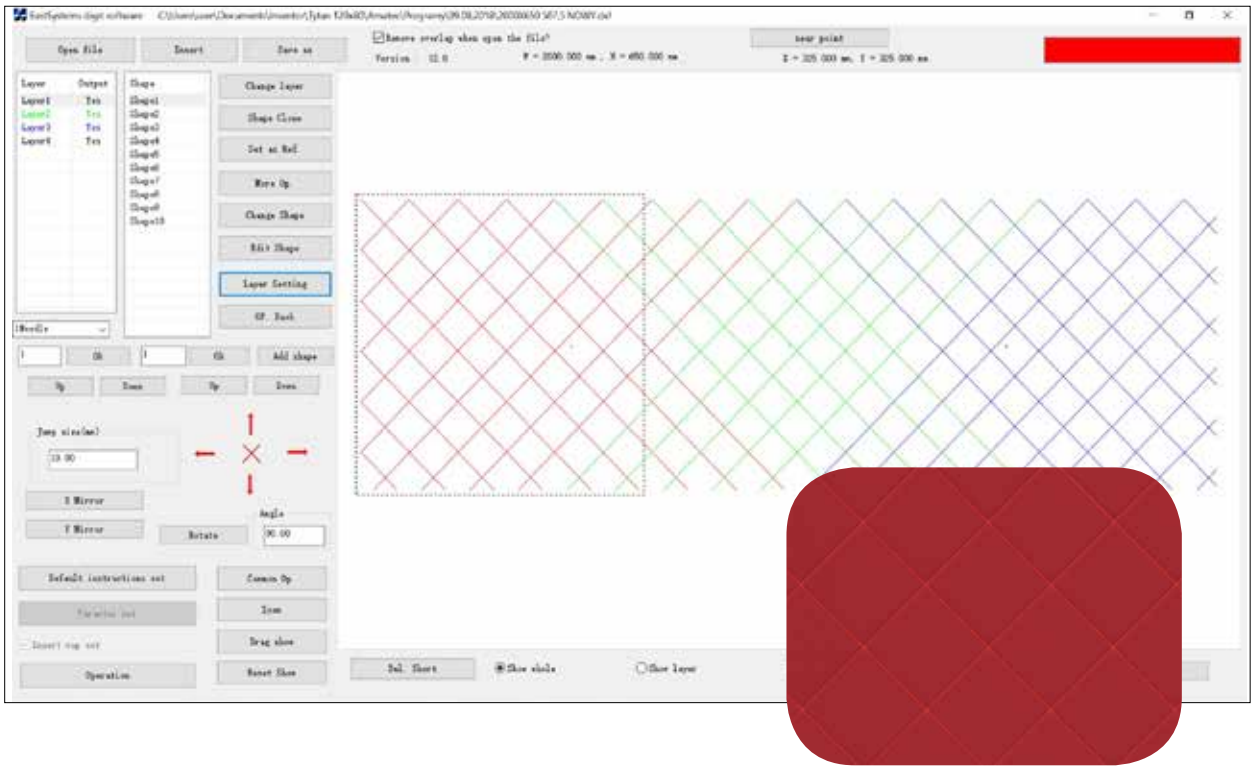
Przykładowe rodzaje ram stosowanych z maszyną







Oprogramowanie umożliwiające wprowadzanie i edycję danych szycia



Maszyny szwalnicze | Maszyny Tytan Sew

TYTAN ST-8451D3-H-AK

Stębnówka 2-igłowa z wyłączaną igłą. Maszyna została wyposażona w chwytacze symetryczne, standardowej wielkości z osią roboczą pionową.

Transport	podwójny igłowo - ząbkowy
Maksymalna prędkość szycia	3000 ściegów/min
Długość ściegu	do 5 mm
Wysokość podnoszenia stopki	13 mm
Rozstaw igieł	6,4 mm

TYTAN ST-1790A

Dziurkarka bieliźniana sterowana komputerowo o ściegu stębnowym z możliwością szycia dziurek o różnej długości bez konieczności wymiany noża. Maszyna wyposażona w silnik zintegrowany w głowicy.

Maksymalna prędkość szycia	4200 ściegów/min
Maksymalna szerokość ryglowania	5 mm (opcjonalnie do 10 mm)
System igieł	DPx5
Wysokość podnoszenia ramki dociskowej	14 mm
Napęd noża	realizowany za pomocą silnika krokowego
Możliwość wprowadzenia wzorów użytkownika	tak

TYTAN ST-1900A-JS

Nowa ryglówka sterowana komputerowo o ściegu stębnowym z wbudowanym silnikiem direct drive.

Obszar szycia:	30 x 40 mm
Długość ściegu	0,1 - 10 mm
Skok igielnicy	41,2 mm
Wysokość podnoszenia ramki roboczej	14 mm
Automatyczne podnoszenie ramki roboczej	tak
System elektronicznej kontroli naprężania ściegu	tak
System igieł	DPx5

TYTAN ST-1903A-K

Nowoczesna guzikarka elektroniczna, 2-nitkowa, wyposażona w bezpośredni system napędu Direct-Drive. Zastosowanie: do średnich guzików. Elektronicznie sterowany napęd bezpośredni, oparty na silnikach krokowych.

Skok igielnicy	45,7 mm
Wznios stopki	12 mm
Wysokość wzniosu uchwytu guzika	13 mm
Wymiar guzika	10 - 20 mm

Maszyny szwalnicze | Maszyny Tytan Sew

TYTAN ST-1201A-C

Bardzo wydajna przemysłowa maszyna hafciarska. Świetne narzędzie pracy dla różnego rodzaju sklepów odzieżowych, hafciarni, szwalni i tym podobnych. Przezbrojenie hafciarki z haftu płaskiego na czapki i odwrotnie nie sprawia żadnego problemu użytkownikowi. Jest to jedna z najszybszych maszyn pod względem szybkości zmiany ustawień, dzięki czemu praca na tej hafciarce jest znacznie wydajniejsza. Funkcja wykrywania wielkości tamborka zapobiegnie ewentualnemu zderzeniu się igły z tamborkiem, a to zapobiegnie uszkodzeniu się hafciarki.

TYTAN ST-5500D-05

Renderka płaska ze zintegrowanym silnikiem direct drive z odkrawaczem i podajnikiem gumy. Maszyna drabinkowa 2, 3- igłowa, 5-nitkowa, z dolnym i górnym przeplotem. Przeznaczona min. do podwijania odzieży sportowej, rozszywania szwów overlockowych i wielu innych zastosowań. Maszyna posiada system łatwej i precyzyjnej regulacji transportu. Udoskonalona konstrukcja zapewnia mniejsze wibracje i cichszą pracę, nawet przy szyciu z pełną prędkością. Specjalny mechanizm odcinający zabezpiecza przed wkręcaniem się nitki w podciągaczu nici chwytaczowej.

Prędkość szycia	5000 ściegów/min
Transport różnicowy	1:0,7 - 1,2
Wysokość podnoszenia stopki	5 mm lub 8 mm (w wersji bez górnego przeplotu)
Centralne smarowanie	tak

TYTAN ST-5500D3-01

Renderka płaska ze zintegrowanym silnikiem direct drive z automatycznym obcinaniem nici. Maszyna drabinkowa 2, 3- igłowa, 5-nitkowa, z dolnym i górnym przeplotem. Przeznaczona min. do podwijania odzieży sportowej, rozszywania szwów overlockowych i wielu innych zastosowań. Maszyna posiada system łatwej i precyzyjnej regulacji transportu. Udoskonalona konstrukcja zapewnia mniejsze wibracje i cichszą pracę, nawet przy szyciu z pełną prędkością. Specjalny mechanizm odcinający zabezpiecza przed wkręcaniem się nitki w podciągaczu nici chwytaczowej.

Prędkość szycia	5000 ściegów/min
Wysokość podnoszenia stopki	5 mm lub 8 mm (w wersji bez górnego przeplotu)
Centralne smarowanie	tak

TYTAN ST-5600D-01

Renderka płaska ze zintegrowanym silnikiem direct drivez łożem cylindrycznym. Maszyna drabinkowa 2, 3- igłowa, 5-nitkowa, z dolnym i górnym przeplotem. Przeznaczona min. do podwijania odzieży sportowej, rozszywania szwów overlockowych i wielu innych zastosowań. Maszyna posiada system łatwej i precyzyjnej regulacji transportu. Udoskonalona konstrukcja zapewnia mniejsze wibracje i cichszą pracę, nawet przy szyciu z pełną prędkością. Specjalny mechanizm odcinający zabezpiecza przed wkręcaniem się nitki w podciągaczu nici chwytaczowej.

Prędkość szycia	5000 ściegów/min
Wysokość podnoszenia stopki	5 mm lub 8 mm (w wersji bez górnego przeplotu)
Centralne smarowanie	tak

Maszyny szwalnicze Wybrane maszyny YAMATO

YAMATO CZ6003

Overlock, 1-igłowy, 3-nitkowy.

Model	CZ6003
Maksymalna prędkość szycia	6.500 ściegów/min
Maksymalna długość ściegu	1~4 mm
Możliwa szerokość obrzucenia	4 mm
Wznios stopki	6 mm

YAMATO CF2303M

Płaska maszyna drabinkowa z dolnym i górnym przeplotem, 3-igłowa, almowarka.

Model	CF2303M
Maksymalna prędkość szycia	5.500 ściegów/min
Maksymalna długość ściegu	1.4~3.6 mm
Możliwy rozstaw igieł	3.2; 4.0; 4.8; 5.6; 6.4 mm
Skok igielnicy	31 mm
Wznios stopki	5 mm

YAMATO VF2500

3-igłowa płaska maszyna drabinkowa z dolnym i górnym przeplotem.

Model	VF2500
Maksymalna prędkość szycia	6.50 ściegów/min
Maksymalna długość ściegu	1.4~3.6 mm
Możliwy rozstaw igieł	4.8; 5.6; 6.4 mm
Skok igielnicy	31 mm
Wznios stopki	6~8 mm

YAMATO CC2700

2- lub 3-igłowa maszyna cylindryczna z dolnym i górnym przeplotem.

Model	CC2700
Maksymalna prędkość szycia	6.000 ściegów/min
Maksymalna długość ściegu	1.4~3.6 mm
Możliwy rozstaw igieł	(2 igły 4.0 mm (3 igły) 4.8; 5.6; 6.4 mm
Skok igielnicy	31 mm
Wznios stopki	7 (5.6) mm

YAMATO VG2740P

3- lub 2-igłowa maszyna cylindryczna, ze ściegiem interlokowym, z pullerem, wykorzystywana do obrębiania elastycznych pasów.

Model	VG2740P
Maksymalna prędkość szycia	5.000 ściegów/min
Maksymalna długość ściegu	1.4~3.6 mm
Możliwy rozstaw igieł	4.0; 4.8; 5.6; 6.4 mm
Skok igielnicy	5.5 - 9 mm
Wznios stopki	31 (33) mm

WWW.CONTEC.PL 1 ADRES – 100.000 MOŻLIWOŚCI

SZYBKO, SPRAWNIE,
Z GWARANCJĄ WYSOKIEJ JAKOŚCI

Jedyny sklep, w którym kupisz **480** ***kolorów nici!***

Nowy adres do częstego odwiedzania:

sklep internetowy

www.nici-coats.pl

FRAMISITALIA

Framis Italia jest wiodącym producentem wysokiej jakości taśm oraz maszyn do zastosowania w technologii termoprzylepnych aplikacji. Współpracując z wieloma zadowolonymi topowymi markami, priorytetem firmy jest dbanie o najwyższą jakość i estetykę produktów. Proponowana technologia łączenia NOSO spaja ze sobą najważniejsze możliwości zastosowania- składanie, lamowanie, dekoracja, wodoodporność i wiele innych.

PRODUKTY:

- **DREAM:** taśma i folia 100 % poliuretanowa, wzmacniająca oraz ozdobna, bardzo wszechstronna i dostępna w ponad 50 kolorach
- **DREAM REFLECTIVE:** produkt odblaskowy z dostępną kartą kolorów
- **DREAM GRIPPER:** taśma nadająca wyrobom właściwości antypoślizgowe
- **PORTOFINO / PORTOFINO SOFT :** szeroka gama taśm i folii tkaninowych, dostępna w różnych wersjach kolorystycznych
- **PORTOFINO GRIPPER:** łączy w sobie wydajność Portofino z antypoślizgowymi właściwościami
- **PANAREA:** taśma wzmacniająca połączenia ultradźwiękowe
- **FIT:** elastyczne taśma, idealne do wykańczania krawędzi
- **TAŚMY USZCZELNIAJĄCE:** taśmy do uszczelniania szwów w wyrobie
- **BIDREAM / BIDREAM LIGHT / BIDREAM SKINNY:** uniwersalne trójwarstwowe taśmy / filmy, służąca do wykonywania połączeń tkanin, laminowania, tworzenia aplikacji o dowolnych kształtach

MASZYNY:

- **MP 301 HK** – prasa termotransferowa
- **MX 204** – maszyna z odkrawaczem
- **MX 206 / MX 236** – maszyna do uszczelniania szwów oraz aplikacji taśm
- **MX 208** – maszyna do lamowania
- **MX 210** – maszyna do aplikacji taśm z jednoczesnym podwinięciem krawędzi
- **MX 211** – maszyny do podwijania
- **MX 212** – maszyna do łączenia tkanin
- **MU 280** – maszyna do łączenia przy pomocy ultradźwięków

ŁĄCZENIE BEZSZWOWE

FRAMIS MX210 MASZYNA DO APLIKACJI TAŚM Z JEDNOCZESNYM PODWINIĘCIEM KRAWĘDZI (3 MM)

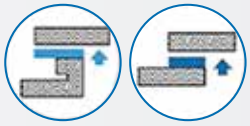
Maszyna do naklejania taśm z jednoczesnym podwinięciem brzegu tkaniny. Idealna dla tkanin łatwo strzępiących się. Wyposażona w elektroniczny napinacz taśmy (2 stopniowy) umożliwiający uzyskanie efektu marszczenia. Po zdjęciu zwijacza maszyna przeznaczona do naklejania taśm dekoracyjnych lub wzmacniających szwy tradycyjne. Maszyna przeznaczona również do aplikacji na zamkniętych obwodach.

Nr kat: FRAMIS-MX210

FRAMIS MX212 MASZYNA DO ŁĄCZENIA TKANIN

Maszyna przeznaczona do łączenia dwóch tkanin. Operacja wymaga uprzedniego naniesienia taśmy dwustronnej wzdłuż krawędzi jednej tkaniny. Urządzenie wyposażone jest w dodatkową nagrzewnicę z dyszą płaską podgrzewającą powierzchnię łączenia od środka, zwiększającą jego efektywność. Maszyna umożliwia wyeliminowanie konieczności długotrwałego procesu sprasowania tkaniny w technologii termo-pras, często niekorzystnie wpływającego na właściwości samej tkaniny.

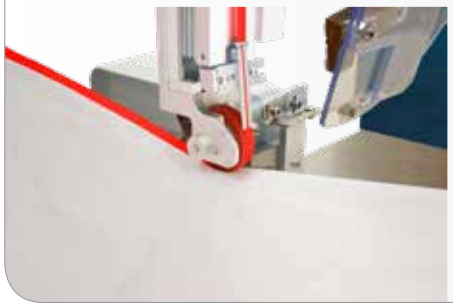
Nr kat: FRAMIS-MX212



FRAMIS MX204 MASZYNA Z ODKRAWACZEM

Maszyna do naklejania taśmy jedno lub obu-stronnej z jednoczesnym odkrawaniem brzegu tkaniny. Wyposażona w elektroniczny napinacz taśmy (2 stopniowy). Maszyna przeznaczona również do aplikacji na zamkniętych obwodach.

Nr kat: FRAMIS-MX204

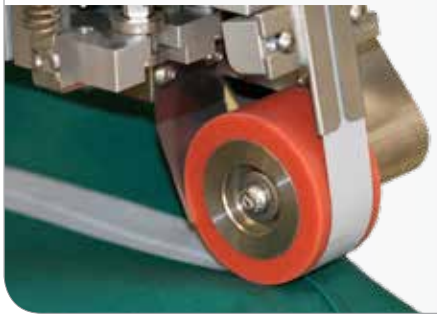


FRAMIS MX206 MASZYNA DO PODKLEJANIA SZWÓW

Maszyna z górną rolką transportującą oraz dociskiem do 35 kg przeznaczona do aplikacji taśm oraz uszczelniania szwów nawet bardzo grubych tkanin i nakładających się szwów.

Nr kat: FRAMIS-MX206

BESTSELLER ★★★



FRAMIS MX208 MASZYNA DO LAMOWANIA

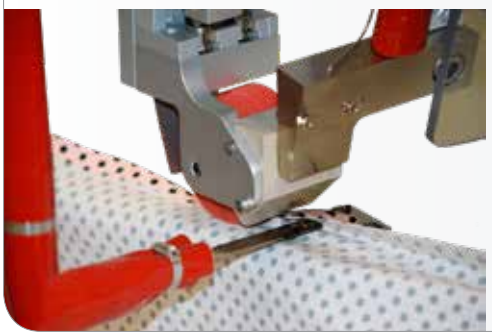
Maszyna do lamowania krawędzi.
Dedykowana zarówno do lekkich jak i ciężkich tkanin.
Wyposażona w elektroniczny napinacz taśmy (2 stopniowy).
Maszyna przeznaczona również do aplikacji na zamkniętych obwodach.

Nr kat: FRAMIS-MX208

FRAMIS MX211 MASZYNA DO PODWIJANIA

Maszyna do zawijania brzegów tkaniny, dla tkanin, na które jest już naklejona taśma dwustronna. Urządzenie wyposażone jest w dodatkową nagrzewnicę z dyszą płaską prowadzącą tkaninę. Maszyna umożliwia wyeliminowanie konieczności długotrwałego procesu sprasowania tkaniny w technologii termo-pras, często niekorzystnie wpływającego na właściwości samej tkaniny.

Nr kat: FRAMIS-MX211



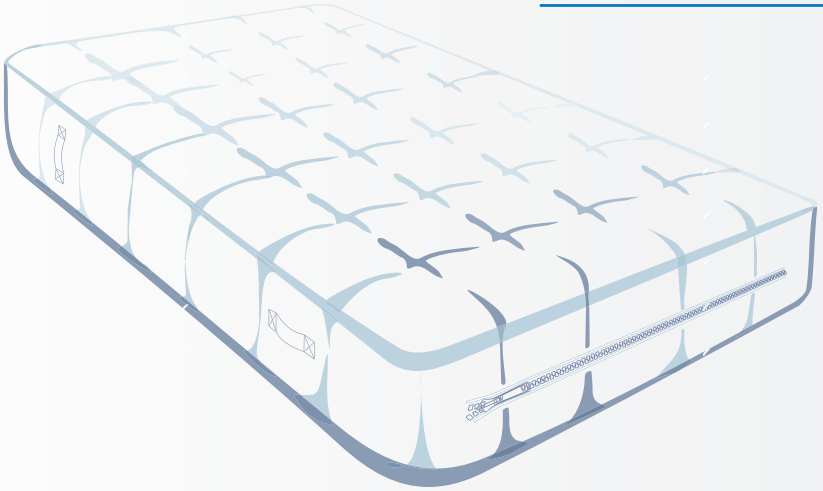
Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

Maszyny specjalistyczne Beckmann

BECKMANN AUTOMATION GmbH

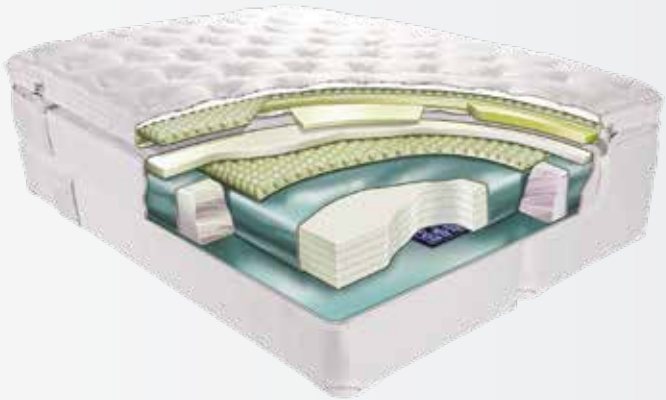
Firma CONTEC jest wyłącznym dystrybutorem marki Beckmann na rynku polskim.

W naszej ofercie znajdziecie Państwo wszystkie urządzenia marki Beckmann

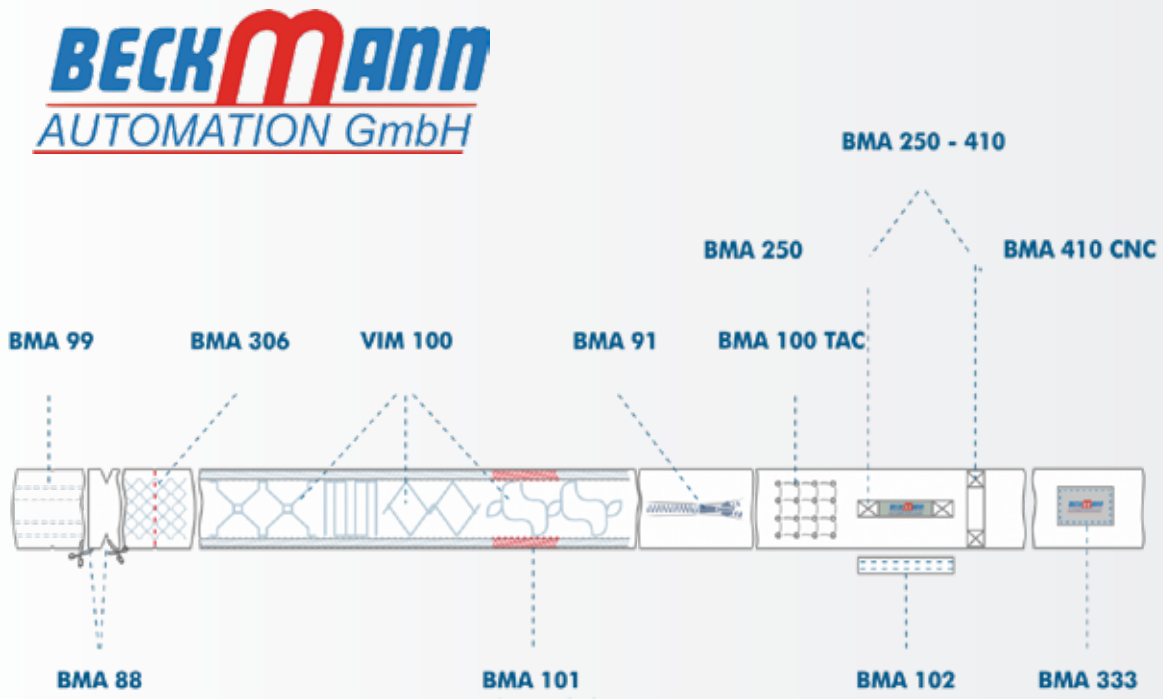


CONTEC to od lat wiodący partner wielu firm konfekcyjnych w Polsce i w Europie. Naszymi klientami są najwięksi producenci materaców, poduszek powietrznych i tapicerki meblowej i samochodowej.
Dzięki naszemu wieloletniemu doświadczeniu proponujemy Państwu najlepsze rozwiązania. technologiczne.

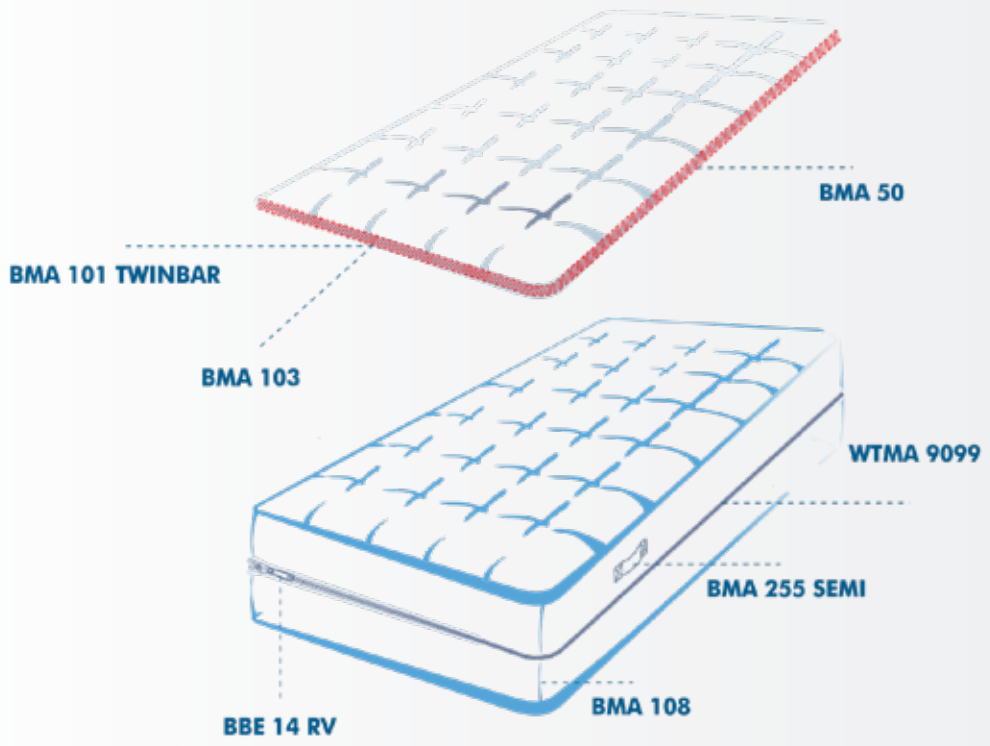
Do rozwiązań takich zaliczamy automaty do produkcji materaców i airbagów firmy Beckmann. Firma ta obecnie uznawana jest za jedną z najwyżej cenionych i rozpoznawanych marek w swojej branży. Jej produkty znalazły odbiorców wśród najbardziej znanych producentów materacy na całym świecie.



Maszyny specjalistyczne Beckmann



PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIA MASZYN FIRMY BECKMANN
W PRODUKCJI MATERACY



Maszyny specjalistyczne Beckmann

Automat liniowy do poprzecznego i wzdłużnego naszywania uchwytów do paneli materacy

BMA/250-410-PROFI

DOSTĘPNE FUNKCJE:

- ✓ Automatyczne cięcie uchwytu
- ✓ Automatyczne podawanie i podwijanie uchwytu
- ✓ Automatyczne pozycjonowanie i szycie
- ✓ 11'' panel dotykowy
- ✓ Czujnik pozycji surowca
- ✓ Czujnik zerwania nici
- ✓ System prowadników surowca
- ✓ System transportu BMA
- ✓ System informacji o błędach

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

- ✓ Głowice szyjące: JUKI LK1920 x4
- ✓ Wydajność: ok. 1 panel / min
- ✓ Maksymalna szerokość bordera: 60 - 600 mm (do ustalenia)
- ✓ Wymiary: 2800 x 2200 mm
- ✓ Zasilanie: 400 V / 16 A
- ✓ Ciśnienie powietrza: 8 bar
- ✓ Certyfikat CE

DODATKOWE OPCJE:

- ✓ System znaczenia narożników
- ✓ System pozycjonowania logotypu na uchwytach
- ✓ Możliwość nabijania metalowych oczek
- ✓ Automatyczny podajnik etykiet
- ✓ System automatycznego łączenia bordera
- ✓ System łączenia krawędzi

NOWOŚĆ

BECKMANN AUTOMATION GmbH

Maszyny specjalistyczne Beckmann

Automat liniowy do szycia taśmy na uchwyty — BMA/102-PROFI

DOSTĘPNE FUNKCJE:

- ✓ System zwijaczy (produkowany na indywidualne zamówienie według wzorów
- ✓ Prosty panel sterujący
- ✓ System rozwijania surowców
- ✓ System nawijania gotowej taśmy
- ✓ Czujnik zerwania nici
- ✓ Czujnik końca surowca
- ✓ System transportu BMA
- ✓ Wyświetlanie komunikatów o błędach

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

- ✓ Wieloigłowa głowica szyjąca Kansai Special
- ✓ Maksymalna prędkość szycia: 250 ściegów/min
- ✓ Długość ściegu: 3-6 mm
- ✓ Wydajność: 8-9 metrów/min
- ✓ Wymiary: 1500 x 1200 mm
- ✓ Zasilanie: 230 V / 16 A
- ✓ Ciśnienie powietrza: 8 bar
- ✓ Certyfikat CE

DODATKOWE OPCJE:

- ✓ System zwijaczy produkowany na zamówienie
- ✓ System cięcia gotowej taśmy

NOWOŚĆ

BECKMANN AUTOMATION GmbH

Maszyny specjalistyczne Beckmann

Automat do cięcia i znaczenia paneli materacowych

BMA/88-PROFI

DOSTĘPNE FUNKCJE:

- ✓ System korekcji długości
- ✓ Czytelny panel sterujący
- ✓ System rozwijania surowca
- ✓ Czujnik końca surowca
- ✓ Pneumatyczna gilotyna
- ✓ System znaczenia narożników
- ✓ System transportowy BMA
- ✓ Wyświetlanie wiadomości o błędach

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

- ✓ Wydajność: 1-2 paneli / min
- ✓ Wymiary: 1200x1200 mm
- ✓ Zasilanie: 230 V / 16 A
- ✓ Ciśnienie powietrza: 8 bar
- ✓ Certyfikat CE

DODATKOWE OPCJE:

- ✓ Regulacja kąta cięcia
- ✓ Znaczenie na gorąco

BECKMANN AUTOMATION GmbH

FIRMA CONTEC PRZEDSTAWICIELEM MARKI

Firma Contec jako jedyna w Polsce oferuje specjalistyczne maszyny marki NÄHTEC GmbH do produkcji:

- ✓ materacy
- ✓ pasów bezpieczeństwa
- ✓ poduszek powietrznych
- ✓ pokrowców samochodowych

Firma NÄHTEC GmbH to legendarna jakość i know-how w dziedzinie automatyzacji procesów produkcji , oparta na ponad 30-letnim doświadczeniu i realizacjach na całym świecie . Niemieckie urządzenia marki NÄHTEC GmbH spełniają oczekiwania nawet najbardziej wymagających projektów przemysłowej technologii szycia.
Chcesz poznać wszystkie możliwości rozwiązań oferowanych przez firmę NÄHTEC GmbH ?
Skontaktuj się z nami a my przedstawimy Ci rozwiązanie idealnie dostosowane do Twoich potrzeb.

PTAK WARSAW EXPO

Jubileuszowa

V EDYCJA

fast textile

MIĘDZYNARODOWE TARGI TEKSTYLNE

22-24 LISTOPADA 2018

TKANINY | DZIANINY | MASZYNY | PRZĘDZA | USŁUGI | AKCESORIA I DODATKI

Organizator: PTAK WARSAW EXPO

Patronat: Ptak MIASTO MODY

Partnerzy:

PTAK WARSAW EXPO | WWW.FASTTEXTILE.COM | +48 518 739 112 | FASTTEXTILE@WARSAWEXPO.EU

CONTEC to lider wśród dostawców CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Contec to niezmiennie od wielu lat lider wśród dostawców części zamiennych dla producentów odzieży, tapicerek meblowych oraz przemysłu automotive.

Naszym Klientom oferujemy:

- ponad 400.000 sztuk asortymentu
- rabaty
- indywidualnie ustalany poziom cenowy
- dostawę w ciagu 24h
- ofertę zbudowaną pod indywidualne potrzeby

JUKI
veit Pressing for Excellence
AMF REECE
PFAFF
DÜRKOPP ADLER
PEGASUS.
brother
GLOBAL
Yamato
SiRUBA
VI.BE.MAC.
MITSUBISHI
Rimoldi
KANSAI SPECIAL

WEJDŹ NA WWW.CONTEC.PL!
SPRAWDŹ JUŻ DZIŚ!

Części zamienne

Części JUKI

J101-10054

J107-26552

JB18282100A0

J229-32552

J235-47557

JPA320150200

JB1613012I00

J118-32458

J118-19604

J121-73506

top dystrybutor

J110-40201

J400-06534

J129-52255

J400-10508

J225-81508

J119-99307

J400-03894

JB1406210000

JB1818210000

J114-00801

W stałej ofercie wszystkie części zamienne. Możesz zamawiać: telefonicznie, mailowo bądź przez stronę internetową.

Części zamienne

Części JUKI

J102-37055

J107-76664

J107-83256

J114-33058

J121-71302

J123-84301

J129-53709

J131-18054

J101-48955

J115-44350

J401-35590

JPA1002502A0

J228-46505

J131-18054

J400-03894

J119-99307

J400-03894

J140-027231

JPA200300200004

JB2701180V0A

Contec TECHNIKA KONFEKCYJNA

top dystrybutor

JUKI® PARTS

W stałej ofercie wszystkie części zamienne. Możesz zamawiać: telefonicznie, mailowo bądź przez stronę internetową.

Części zamienne

Chwytacze JUKI SERIA J7R

J10722551J7R
Chwytacz kompletny
- oryginalny numer:
JUKI – 107-22551
Durkopp Adler – 0467 150094
- odpowiedni m.in. do maszyn:
JUKI: LU-2212N-7, LU-2210N-6, LU-2210N-7, LU-2260N-6, LU-2260N-7, LU-2216N-7,LU-2266N-7
DURKOPP-ADLER: 467, 467-FA-2S, 467-FA-203S, 467-FA204S, 467-FA-63, 467-FA-64, 467-FA-63S, 467-FA64S, 467-73-G2, 467-FA-73-G2, 467-FA-74-G2, 467-FA-74-G2, 467-LFG-73, 467-VF-373, 467-AE-73-E36, 467-AEF-73-E36S0, 467-FA-273, 767, 767-FA-373, 767-FAS-373, 767-FA-273, 767-VF-373

J40039010J7R
Chwytacz kompletny
- oryginalny numer:
JUKI – 400-39010
- odpowiedni m.in. do maszyn
JUKI: PLC-1760, PLC-1710

JZD867J7RH00
Chwytacz kompletny
- oryginalny numer
Durkopp Adler – 0667 156044
- odpowiedni m.in. do maszyn
Durkopp Adler:
867-190145, 867-190445, 867-290445

J40038731J7R
Chwytacz kompletny
- oryginalny numer:
JUKI – 230-25059, 400-38731
Durkopp Adler – 0268 150724
- odpowiedni m.in. do maszyn:
JUKI: PLC-1610-7, PLC-1660-7, PLC-1710-7, PLC-1760-7
Durkopp Adler: 268FA, 268-FAP-273-1, 268-FAP-73-1

J40038870J7RTT
Chwytacz kompletny
- oryginalny numer:
JUKI – 230-28053, 400-38870
Durkopp Adler – 0268 151814 R
- odpowiedni m.in. do maszyn:
JUKI: PLC-1660L, PLC-1760L
Durkopp Adler: 167, 168, 267, 268

JZ3588J7RH00
Chwytacz bez bębenka
-oryginalny numer PFAFF 91-00907661
- odpowiedni m.in. do maszyn:
PFFAF: 133,134,134-0-6,134-0-31,1 34-0-92, 134-0-K-6, 138, 230, 234238, 260, 331, 333-712/03, 335-H3, 335-H3-900/52, 337, 337-900/51, 432, 461-469, 461(-900/...), 463(-900/...), 467(-900/...), 467, 480, 480-489, 481(-900/...), 481(-900/...), 483(-900/...), 483483-926/01, 485(-900/...), 487(-900/...), 487(-900/...)487-926/01, 487/489, 489(-900/...)560, 561, 561(-900/...), 563(-900/...), 950, 951(-900/...), 951(-900/...)951-926/01, 953(-900/...), 953(-900/...), 953-926/01, 3518-928/62, 3566-2/01, 3574-6/01, 3588, 3588-02/01, 3822-1/04, 3822-1/24, 3823-1/01, 3828-1/01, 3828-1/01, 701998 TYPICAL TW3-P335

J10761252J7R
Chwytacz kompletny
- oryginalny numer:
JUKI – 107-61252
Durkopp Adler – 0767 150194
- odpowiedni m.in. do maszyn:
JUKI: LU-2212N-7, LU-2210N-6, LU-2210N-7, LU-2260N-6, LU-2260N-7, LU-2216N-7, LU-2266N-7
DURKOPP-ADLER: 767-FA-273, 767-FA-373-RAP-HP, 767-FAS-373-RAP-HP, 767-VF-373

J40038870J7R
Chwytacz kompletny
- oryginalny numer:
JUKI – 230-28053, 400-38870
Durkopp Adler – 0268 150734
- odpowiedni m.in. do maszyn:
JUKI: PLC-1660L, PLC-1760L
Durkopp Adler: 167, 168, 267, 268

J10761252J7RDC10
Chwytacz kompletny
- oryginalny numer:
JUKI – 107-61252
Durkopp Adler – 0767 150194
- odpowiedni m.in. do maszyn:
JUKI: LU-2212N-7, LU-2210N-6, LU-2210N-7, LU-2260N-6, LU-2260N-7, LU-2216N-7, LU-2266N-7
DURKOPP-ADLER: 767-FA-273, 767-FA-373-RAP-HP, 767-FAS-373-RAP-HP, 767-VF-373

J10722551J7RDC10
Chwytacz kompletny
- oryginalny numer:
JUKI – 107-22551
Durkopp Adler – 0467 150094
- odpowiedni m.in. do maszyn:
JUKI: LU-2212N-7, LU-2210N-6, LU-2210N-7, LU-2260N-6, LU-2260N-7, LU-2216N-7, LU-2266N-7
DURKOPP-ADLER: 467, 467-FA-2S, 467-FA-203S, 467-FA204S, 467-FA-63, 467-FA-64, 467-FA-63S, 467-FA64S, 467-73-G2, 467-FA-73-G2, 467-FA-74-G2, 467-FA-74-G2, 467-LFG-73, 467-VF-373, 467-AE-73-E36, 467-AEF-73-E36S0, 467-FA-273, 767, 767-FA-373, 767-FAS-373, 767-FA-273, 767-VF-373

J21387055J7R
Chwytacz kompletny
- oryginalny numer:
JUKI – 213-87055
- odpowiedni m.in. do maszyn
JUKI: LU-1510N-7, LU-1511N-7, LU-1560N-7, LU-1561N-7, LU-1560N, LU-1561N, LU-1509N, LU-1509NH

JZ3588J7RBC0
Bębenek
- oryginalny numer PFAFF 91-00907661
- odpowiedni m.in. do maszyn
PFFAF: 133, 134, 134-0-6, 134-0-31, 134-0-92, 134-0-K-6, 138, 230, 234238, 260, 331, 333-712/03, 335-H3,335-H3-900/52, 337, 337-900/51, 432, 461-469, 461(-900/...), 463(-900/...), 467(-900/...), 467, 480, 480-489, 481(-900/...), 481(-900/...), 483(-900/...), 483483-926/01, 485(-900/...), 487(-900/...), 487(-900/...) 487-926/01, 487/489, 489(-900/...)560, 561, 561(-900/...), 563(-900/...), 950, 951(-900/...), 951(-900/...) 951-926/01, 953(-900/...), 953(-900/...), 953-926/01, 3518-928/62, 3566-2/01, 3574-6/01, 3588, 3588-02/01, 3822-1/04, 3822-1/24, 3823-1/01, 3828-1/01, 3828-1/01, 701998 TYPICAL TW3-P335

W stałej ofercie wszystkie części zamienne. Możesz zamawiać: telefonicznie, mailowo bądź przez stronę internetową.

Części zamienne

Części DURKOPP ADLER

D-0467-150094

D-0367-220123

D-0367-150490

D-0510-150040

D-0068-240113

D-0467-110013

D-0367-120013

D-0067-220993

D-0667-355110

D-0467-310130

D-0367-110433

D-0999-201573

D-0367-220423

D-0367-210213

D-0367-156034

D-0367-160273

D-0467-110220

D-0367-222243

D-0367-120023

D-0367-222313

W stałej ofercie wszystkie części zamienne. Możesz zamawiać: telefonicznie, mailowo bądź przez stronę internetową.

Części zamienne

Części PFAFF

P-9116974705000

P-9117445491000

P-9117307205000

P-7112000632000

P-J501-GN103

P-9116771091000

P-9117637321000

P-9116550505000

P-14018570010000

P-9105808924004

PFAFF

P-9115060004001

P-91176357050

P-9126613205000

P-9104697005000

P-99137415910

P-9113257601000

P-991362991000

P-9913425891000

P-9913437091000

P-91233497010000

W stałej ofercie wszystkie części zamienne. Możesz zamawiać: telefonicznie, mailowo bądź przez stronę internetową.

Części zamienne

Części YAMATO

Y-26138

Y-2100211

Y-2100248

Y-6208005

Y-6208011

Y-2100672

Y-2100890

Y-2109331

WY-P9

Części BROTHER

B-S15889-001

B-S59221-301

WY-CL5 32E

B-S37656-101

B-S35436-201

B-S39667021

B-SA7944-001

B-SA8197-101

W stałej ofercie wszystkie części zamienne. Możesz zamawiać: telefonicznie, mailowo bądź przez stronę internetową.

Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

Części zamienne

Części UNION SPECIAL

WY-P952

U-22729AB

U-29103H-T

U-29126EC

U-39508B

U-48599

U-51405S8

U-H51236E

Części PEGASUS

WY-P112J5 16

PEG-201121

PEG-277510S5

PEG-277426-20

PEG-2040720

PEG-2052530

PEG-2092410

PEG-2117300

W stałej ofercie wszystkie części zamienne. Możesz zamawiać: telefonicznie, mailowo, bądź przez stronę internetową.

Części zamienne | Lamowniki na specjalne zamówienie

Oferujemy specjalne lamowniki i zwijacze wykonywane na zamówienie, nawet do bardzo skomplikowanych nietypowych aplikacji.

W naszym asortymencie dostępne jest również oprzyrządowanie do maszyn specjalistycznych, stosowanych w przemyśle tkanin technicznych podczas produkcji tapicerki samochodowej, mebli, materacy, m.in.:

- ✓ JUKI serii LHD
- ✓ Dukropp Adler 367/467/767 i nowsze
- ✓ podobnej klasy urządzenia

ZALETY NASZEGO OPRZYRZĄDOWANIA:

- ✓ lamowniki, zwijacze i podajniki wykonane w Europie z najwyższej jakości materiałów
- ✓ wykonywane także na podstawie przesłanych próbek tak, aby wyprodukowany sprzęt był perfekcyjnie i bezbłędnie dostosowany do potrzeb
- ✓ oprzyrządowanie kompletne wraz z uchwytami do montażu na maszynie oraz z możliwością regulacji kąta nachylenia
- ✓ dostępne wszystkie rozmiary

Oferujemy również części zamienne do maszyn:

BECKMANN AUTOMATION GmbH · AMF REECE Better Ideas, Better Made · GLOBAL · KANSAI SPECIAL · MAIER · Rimoldi & CF · SCHIPS AG · VI.BE.MAC. men and technology · SIRUBA

Szukasz katalogu do swojej maszyny?
Skontaktuj się z naszym konsultantem. Na pewno pomożemy Ci odnaleźć dokumentację Twojej maszyny, dobrać i zamówić odpowiednie części.

Chcesz mieć gwarancję niezawodnej dostawy?
Naszym stałym klientom proponujemy utrzymanie stanów magazynowych podstawowych części zamiennych oraz krótkie terminy dostaw od ich producentów.

Szukasz oszczędności?
Stałym odbiorcom, oprócz stanów magazynowych, zapewniamy specjalny poziom cenowy.

CERLIANI
Hooks & Bobbin Cases

Znak firmowy Cerliani gwarantem najwyższej jakości

Od roku 1932 włoska firma Cerliani specjalizuje się w produkcji chwytaczy i bębenków, które uważane są powszechnie za serce maszyny szyjącej. W ofercie produktowej firmy Cerliani znajdziecie Państwo chwytacze rotacyjne, bębenki do takich maszyn jak np.: Durkopp Adler, Brother, Pegasus, Pfaff, Yamato, a także wielu innych marek. Kompletna wyszukiwarka produktów dostępna jest na stronie producenta: www.cerliani.it

Marka Cerliani jest obecna na polskim rynku od wielu lat, a wysokiej jakości produkty cieszą się dużym zainteresowaniem i uznaniem ze strony klientów. Produkty wykonane przez wysoko wykwalifikowanych specjalistów, przy użyciu najnowszej technologii, najlepszych dostępnych surowców oraz poddane rygorystycznej kontroli jakości, są kluczem do sukcesu. Chwytacze Cerliani charakteryzują się długą żywotnością oraz zapewniają najlepszą jakość szycia.

Jako generalny dystrybutor firmy Cerliani, możemy zaproponować Państwu najniższe ceny na rynku polskim, a także najkrótsze terminy realizacji, dlatego zachęcamy do odwiedzenia naszej strony internetowej: www.contec.pl, a także do kontaktu telefonicznego: 42-227-11-40 lub mailowego: info@contec.pl

CER-115.10.000
Chwytacz
- oryginalny numer: JB18300550A0, SEICO-10655, SIN-240558
- odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI LU-53, SEICO STW-6, SINGER 111W 155

CER-115.10.002
Chwytacz
- oryginalny numer: JB1818210000
- odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI AMS-210, 220, 224

CER-115.10.007
Chwytacz
- oryginalny numer: JB1818210D0B
- odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI AMS-210D, LK-1910,1920,1930

CER-130.00.336
Chwytacz
- oryginalny numer: P-9126526291000
- odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 480G, 487, 489, 563, 3557

CER-130.04.035
Chwytacz
- oryginalny numer: D-0271-002091
- odpowiedni m.in. do maszyn: DURKOPP-ADLER 272, 275, 739

CER-130.05.311
Chwytacz
- oryginalny numer: D-0271-000751
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 271

CER-130.05.376
Chwytacz
- oryginalny numer: B-S35784-901, J110-38650 , JD1830555BA0, MIT-MF01E0120
- odpowiedni m.in. do maszyn: BROTHER DB2-B705-1, JUKI DDL-555-4, MITSUBISHI LS2-180-L

CER-130.05.410
Chwytacz
- oryginalny numer: 8427 0226 , 8427 0136
- odpowiedni m.in. do maszyn: ALTIN 8332

CER-130.05.416
Chwytacz
- oryginalny numer: JSIN-544784
- odpowiedni m.in. do maszyn: SINGER-591

CER-130.05.436
Chwytacz
- oryginalny numer: 1830555HA0, SUN-07-007A-123B
- odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI DDL-227H, SUN STAR KM-123B

CER-130.05.477
Chwytacz
- oryginalny numer: J111-41355
- odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI DDL-5550N-3 JUKI DDL-5550N-7 JUKI DDL-8700H7WB-A

CER-130.05.494
Chwytacz
- oryginalny numer: D-0271-150124
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 271, 272, 273, 274, 275

CER-130.06.351
Bębenek
- oryginalny numer: SIN-52237 , SIN-544745
- odpowiedni m.in. do maszyn: SINGER 241, 251, 281, 95-10, 96-10

CER-130.06.376
Bębenek
- oryginalny numer: D-0271-150144
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 271, 272,273, 274, 275

CER-130.08.100
Chwytacz
- oryginalny numer: P-9101834091000
- odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 541, 1293

Części zamienne

Chwytacze i bębenki Cerliani

CER-130.08.660
Chwytacz
- oryginalny numer: P-9117636991000
- odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 1440

CER-130.08.670
Chwytacz
- oryginalny numer: P-9101868091000
- odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 541, 542 , 543, 544, 545

CER-130.08.785R
Chwytacz
- oryginalny numer: J214-31358
- odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI LS-1341

CER-130.09.196
Chwytacz
- oryginalny numer: D-0367-155214
- odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 437/438/439/838

CER-130.10.067
Bębenek
- oryginalny numer: D-0367-155244
- odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI LS-1341

CER-130.11.016
Chwytacz
- oryginalny numer: SIN-267357, SIN-244711
- odpowiedni m.in. do maszyn: SINGER 211G 146, 211U157, 212W145

CER-130.13.060
Bębenek
- oryginalny numer: D-0295-001426
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 295, 296, B295, B296, N291, N292

CER-130.13.122
Chwytacz
- oryginalny numer: D-0249-000861
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 228, 238, 239, 241, 247, 249

CER-130.13.143
Bębenek
- oryginalny numer: D-0380-000508
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 372, 376, 380

CER-130.13.251
Chwytacz
- oryginalny numer: D-0467-150094, J107-22551
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 467, 767, JUKI 2210, 2260, GARUDAN GF113-447

CER-130.13.251DC10
Chwytacz
- oryginalny numer: D-0467-150094 DC10
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 467, 767, JUKI 2210, 2260, GARUDAN GF113-447

CER-130.13.500
Chwytacz
- oryginalny numer: D-0767-150324
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 767,HIGHLEAD, TYPICAL TW1-898-D2

CER-130.13.550
Chwytacz
- oryginalny numer: D-0667-155634
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 867

CER-130.15.000R
Chwytacz
- oryginalny numer: JB18305630A0
- odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI LH-513, LU562N, LU563, TAKING TK-86

CER-130.15.183
Chwytacz
- oryginalny numer: J213-87055
- odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI LU-1510N-7, LU-1511N-7, LU-1560N-7

CER-130.19.045
Chwytacz
- oryginalny numer: B-SA1689-102, SUN-07-052A-75L7
- odpowiedni m.in. do maszyn: BROTHER BAS-610, GLOBAL DN-1820-LHAUT, SUNSTAR T828-75-X-U

CER-130.22.010R
Chwytacz
- oryginalny numer: D-0268-150724, J400-38731 R
- odpowiedni m.in. do maszyn: DURKOPP 268FA, 268-FAP-273-1, JUKI PLC-1660-7, PLC-1710-7

CER-130.22.505
Chwytacz
- oryginalny numer: P-9126615091000, P- 9126650491000, P-9126615091000
- odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 1422, PFAFF 1425

CER-130.23.000
Chwytacz
- oryginalny numer: P-9116888891, P-9126535691000
- odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 417, 419, 917, 918

CER-130.23.050
Chwytacz
- oryginalny numer: P-9116708291000
- odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 910, 3568

CER-130.23.050DC10
Chwytacz
- oryginalny numer: P-916708291DC10
- odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 910, 3568

CER-130.24.050
Bębenek
- oryginalny numer: P-9116708491000
- odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 910, 918, 3568

CER-130.04.012
Chwytacz
- oryginalny numer: P-9126522591000
- odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 437, 439, 937

CER-130.13.265
Chwytacz
- oryginalny numer: D-0467-150014
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 467, 767, HIGHLEAD GC 20688-1D

CER-130.13.020
Chwytacz kompletny
- oryginalny numer: D-0491-012041
- odpowiedni m.in. do maszyn: DURKOPP-ADLER N291/N292

CER-130.13.251
Chwytacz
- oryginalny numer: D-0467-150094, J107-22551
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 467, 767, JUKI 2210, 2260, GARUDAN GF113-447

CER-130.05.320
Chwytacz
- oryginalny numer: D-0272-001121
- odpowiedni m.in. do maszyn: DURKOPP-ADLER 272

Igły szwalnicze i kaletnicze

SCHMETZ
NEEDLES SINCE 1851

SCHMETZ jest jednym z wiodących producentów igieł na świecie. Firma została założona w **1851 r.** przez **Ferdynanda Bernarda Schmetza**, którego wielką zasługą było wprowadzenie norm stosowanych do dnia dzisiejszego przez wszystkich producentów igieł na świecie.

Na dzień dzisiejszy nazwa SCHMETZ odnosi się nie tylko do nazwiska założyciela firmy, ale również do marki igieł. Schmetz zdobył ogromną popularność na rynkach świata i jest w tej chwili **wiodącym, międzynarodowym dostawcą igieł**. Dzięki olbrzymiemu doświadczeniu i stale unowocześnianej technologii, SCHMETZ produkuje dzisiaj **najwyższej jakości igły** w ponad **70 000 typów**.

Najczęstsze problemy szycia i dobór odpowiedniej igły

Dobranie odpowiedniego rodzaju igły, jej rozmiaru i ostrza jest jednym z najważniejszych i decydujących warunków zapewnienia jakości produktu. Jeśli wpływ rodzaju igły, ostrza, rozmiaru nie jest brany pod uwagę przy planowaniu produkcji, wynikiem mogą być:

NAJCZĘSTSZE PROBLEMY SZYCIA

- częste łamanie się igieł
- przepuszczanie ściegu
- uszkodzenia tkaniny
- pomarszczony, nieregularny ścieg
- zrywanie nici

To tylko część problemów pojawiających się podczas szycia. Zazwyczaj trudności te wykrywane są w trakcie procesu produkcyjnego, czyli zdecydowanie za późno. By temu zapobiec należy prawidłowo dopasować stosowane igły oraz nici.
O idealnym doborze decyduje wybór odpowiednich parametrów:

DOBÓR ODPOWIEDNIEJ IGŁY

- grubości igieł i nici
- rodzaju ostrza
- pokrycia igieł
- kształtu

MASZ PROBLEM Z DOBOREM ODPOWIEDNIEJ IGŁY, SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI - POMOŻEMY CI
Kontakt: **tel: 48 42 227 11 40, email: info@contec.pl**

WWW.CONTEC.PL
1 ADRES – 100.000 MOŻLIWOŚCI

Igły szwalnicze i kaletnicze

SCHMETZ
NEEDLES SINCE 1851

- Doradztwo technologiczne
- Dobrze zaopatrzony magazyn
- Szybka dostawa
- Konkurencyjne ceny

Typ maszyny	System igieł
JUKI	
CB-640 series	LWx6T, 2140 TP, 29-34
DDL-555	DPx5, 135x5, 134, 797
DDL-888	DBx1, 16x231, 1738, SY 2270
DDL-5530, -5550	DPx5, 135x5, 134, 797
DDL-5600	DPx5, 135x5, 134, 797
DLD-5430	DPx5, 135x5, 134, 797
DLM-5200, -5210	DPx5, 135x5, 134, 797
DLN-5410	DPx5, 135x5, 134, 797
DLU-5490	DPx5, 135x5, 134, 797
DMN-5420	DPx5, 135x5, 134, 797
DNU-241, -261	DPx17, 135x17, SY 3355
DU-141	DBx1, 16x231, 1738, SY 2270
LBH-760,-780,-790	DPx5, 135x5, 134, 797
LG-158	DDx1, 214x1, 328
LH-1152, -1172	DPx5, 135x5, 134, 797
LH-1162, -1182	DPx17, 135x17, SY 3355
LH-515	DPx5, 135x5, 134, 797
LH-517, -518	DPx17, 135x17, SY 3355
LH-527, -528	DPx17, 135x17, SY 3355
LH-3100 series	DPx5, 135x5, 134, 797
LK-980 series	DPx5, 135x5, 134, 797
LK-981-555	DPx17, 135x17, SY 3355
LK-1850 series	DPx5, 135x5, 134, 797
LK-1900S	DPx5, 135x5, 134, 797
LT-591	TVx7, 149x7
LU-562, -563	DPx17, 135x17, SY 3355
LUH-521, -526	DPx17, 135x17, SY 3355
LZ-271, -391	DBx1, 16x231, 1738, SY 2270
LZ-586	DPx5, 135x5, 134, 797
LZ-1280	SY 1906, SG 1906
LZ-1285	265, 438, SY 8122
LZ-1286, -1287	SY 1906, SG 1906
LZ-2288	265, 438, SY 8122
MB-372, -373,	TQx7, 2091, 175x7
MB-377	TQx1, 29-S, 1985, 175x1
MEB-2688	D0x558, 558
MF-800 series	UY 128 GAS, 1280, DVx1
MFB- 860, - 2600	UY 128 GAS, 1280, DVx1
MH-380, -382	TVx7, 149x7
MH- 481	TVx7, 149x7
MO-800 series	DCx27, MY 1023, B-27
MO-2000 series	DCx27, MY 1023, B-27
MO-3000 series	DCx27, MY 1023, B-27
MOG-3700 series	142x5,
MOJ-3900 series	142x5,
MOR-3900 series	DCx27, MY 1023, B-27
MO-634, -613	705H (półpłaska)
MS-190, -1190	TVx64, B-64, SY7045
MS-260, -1260	UY 128 GAS, 1280, DVx1

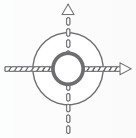
SPI R SES SUK SKF SKL

Typ maszyny	System igieł
Union Special 125 Years	
CS100-series	121 GJS
FS300-series	128 GBS
SP100-series	191 GS
2000-series	9858 G,UY 9858 GS
2200-series	9854 G, UY 9854 GS
34700TK	128 GAS
35800-series	128 GLS, UY 128 GHS, UY 128 GLS
36200-series	118 GAS, UY 118 GAS, SY 7060
53400-series	163 GAS, SY 7185, UOx163
54200-series	113 GS, UY 113 GS, SY 7090
54400-series	113 GS, UY 113 GS, SY 7090
56100-series	144 GS, SY 4261, 92x1, DNx1
63900AM	180 GYS, UY 180 GPS, UY 180 GS
80700C	1975
80800-series	9848 G, UY 9848 GS, SY 7715
81300	9853 G, UY 9853 G
81500	9853 G, UY 9853 G
Yamato	
AZ ALL CLASSES	DCX1, 81X1, 82X1,DMX1
AZ 6000	DCx27, MY 1023, B-27
AZ 8500 ALL CLASSES	DCx27, MY 1023, B-27
AZF ALL CLASSES	DCx27, MY 1023, B-27
AZF 8000	DCX1, 81X1, 82X1,DMX1
AZF 8600	142X5, SY 1413,D0X5
AZF 8700 C8DAS-MT2	TVX64, B-64, SY 7045
DCZ ALL CLASSES	DCX1, 81X1, 82X1,DMX2
VC ALL CLASSES	UY 128 GAS, 1280, DVx1
VF ALL CLASSES	UY 128 GAS, 1280, DVx1
DÜRKOPP ADLER	
212 ALL CLASSES	DPx5, 135x5, 134, 797
249 ALL CLASSES	13435 (R) 2134-35, DPX35
371 ALL CLASSES	UY130 GHS
376 ALL CLASSES	13435 (R) 2134-35, DPX35
467 ALL CLASSES	DPx5, 135x5, 134, 797
550-05-06	934, 934SES, TVX934 SES
558 ALL CLASSES	558, DOX558
568 ALL CLASSES	13435 (R) 2134-35, DPX35
557 ALL CLASSES	501 (S.C.), 1807 (D), EBX755
767 ALL CLASSES	13435 (R) 2134-35, DPX35
Inne	
STROBEL 45-series	1669 EEO
MAIER kl.221	251 EU, 1669, SY 7253
MAIER kl.241	251 EU, 1669, SY 7253
MAIER kl.252	251 LG, 300, 29-CB, LWx5T
REECE 101, -104	501, 1807D, EBx755
MERROW M-series	60 M, SY 6200
SHANGGONG GC-	DBx1, 16x231, 1738, SY 2270
SINGER 302U	62x57, 5640, DVx57

Masz problem z dobraniem odpowiedniej igły do swojej maszyny?

Laboratorium firmy Schmetz rozwiąże wszelkie Państwa problemy natury technologicznej.
W sprawie szczegółów skontaktuj się telefonicznie z naszym konsultantem.
Skorzystaj z wyszukiwarki igieł na naszej stronie internetowej: **www.contec.pl**

OSTRZA KULKOWE

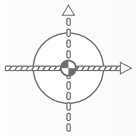


R - Standardowe okrągłe ostrze

Do większości tkanin. Nadaje się także do dzianin, pod warunkiem stosowania bardzo małej średnicy (grubość: 60 max 70).

ZASTOSOWANIE:

- ✓ lekkie tkaniny
- ✓ cienkie, powlekane materiały
- ✓ materiały laminowane z delikatną lub cienką kartonową powłoką
- ✓ folie
- ✓ kombinacje skóry i tekstyliów

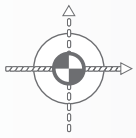


SES - ostrze z małą kulką

Do delikatnych dzianin o dużej gęstości oczek, wykonanej z cienkiej przędzy. Znakomicie nadają się do szycia denimu – ze względu na jego specyficzny splot.

ZASTOSOWANIE:

- ✓ cienki i średni jeans
- ✓ cienkie i średnie dzianiny
- ✓ szczególnie zalecane do dżerseju i trykotów
- ✓ materiały laminowane
- ✓ sztuczna skóra
- ✓ welur



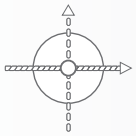
SUK - ostrze ze średnią kulką

Stosowane do grubszych dzianin oraz materiałów elastycznych.

ZASTOSOWANIE:

- ✓ dzianiny z włosem
- ✓ cienkie i średnio grube materiały
- ✓ materiały laminowane
- ✓ sztuczna skóra
- ✓ laminowana sztuczna skóra
- ✓ welur
- ✓ jeans
- ✓ szczególnie polecane do wyrobów dekatyzowanych i piaskowych

OSTRZA KULKOWE



SPI - okrągłe ostrze z wysmukłym, bardzo ostro zakończonym czubkiem

Do tkanin o gęstym splocie np. mikrofaza i niektóre rodzaje jedwabiu. Do stębnowania widocznych elementów, takich jak kołnierzyki i mankiety koszul. Niezwykle równo zarysowany ścieg.

ZASTOSOWANIE:

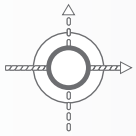
- ✓ bardzo gęsto tkane materiały: mikrofibra i jedwab
- ✓ materiały powlekane
- ✓ materiały tkane z tendencją do marszczenia
- ✓ sztuczna skóra
- ✓ laminowana sztuczna skóra
- ✓ do stębnowania widocznych elementów takich jak kołnierzyki i mankiety koszul

SKF - ostrze z dużą kulką

Stosowane do grubych dzianin, w szczególności o bardzo różnorodnym splocie, także cienkiej lycry w kombinacji z małą średnicą igły 65-70.

ZASTOSOWANIE:

- ✓ bardzo szorstkie tkaniny
- ✓ delikatne elastyczne materiały pokryte włóknami elastycznymi: Elastan, Lycra, Spandex



SKL - specjalne ostrze z kulką

Bardzo skuteczne podczas szycia dzianin z gumką, a także średniej i grubej lycry.

ZASTOSOWANIE:

- ✓ średnie i szorstkie materiały pokryte włóknami elastycznymi: Elastan, Lycra, Spandex
- ✓ szorstkie dzianiny
- ✓ materiały bardzo elastyczne

Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

OSTRZA SPECJALNE

super smukłe rozwiazania dla jeszcze delikatniejszych dzianin

KN

WŁAŚCIWOŚCI:

- ✓ wąskie, cylindryczne przez całą długość ostrze bez żadnego zgrubienia
- ✓ zredukowany przekrój powierzchni oczka
- ✓ wąski kształt igły od oczka do czubka igły
- ✓ ostrze kulkowe

ZALETY:

- ✓ mniejsze otwory po nakłuciu igły niż przy użyciu standardowych igieł
- ✓ zminimalizowane uszkodzenia dzianiny dzięki wąskiemu kształtowi oczka
- ✓ zredukowane siły penetracji w porównaniu do standardowych igieł

SCHMETZ
NEEDLES SINCE 1851

SF

WŁAŚCIWOŚCI:

- ✓ wąskie, cylindryczne przez całą długość ostrze bez żadnego zgrubienia
- ✓ zredukowany przekrój powierzchni oczka
- ✓ bardzo wąski kształt igły od oczka do czubka igły
- ✓ ostrze kulkowe

ZALETY:

- ✓ mniejsze otwory po nakłuciu igły niż przy użyciu standardowych igieł
- ✓ zminimalizowane uszkodzenia dzianiny dzięki wąskiemu kształtowi oczka
- ✓ zredukowane siły penetracji w porównaniu do standardowych igieł

SCHMETZ
NEEDLES SINCE 1851

OSTRZA SPECJALNE

zwiększona stabilność, niezawodne szwy

SERV7

ZASTOSOWANIE:

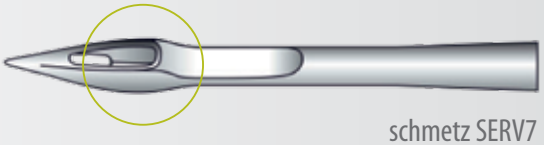
- ✓ wszystkie typy elastycznych, rozciągliwych materiałów
- ✓ różne grubości przeszywanych warstw materiałów
- ✓ szwy poprzeczne, brzegowe
- ✓ oblamowania
- ✓ produkcja mankietów, ściągaczy przy mankietach oraz pasie
- ✓ wszywanie zamków
- ✓ łączenie materiałów o różnej strukturze np. cienkich materiałów z metalowymi i plastikowymi fiszbinami
- ✓ od średnio do ciężkiego typu jeansu
- ✓ rygle przy szlufkach
- ✓ kieszenie
- ✓ paski i pasy przy spodniach

standard

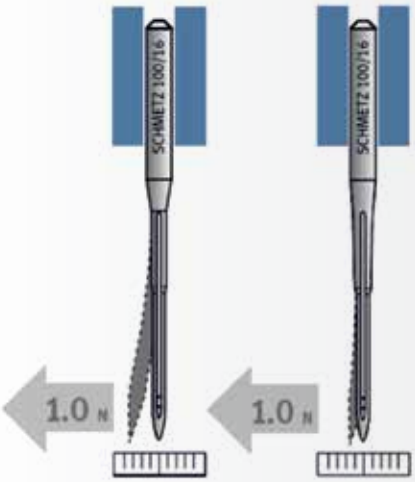
usztywniane ostrze

schmetz SERV7

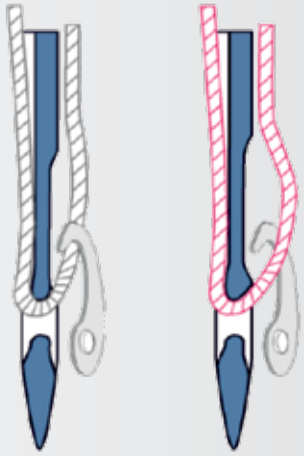
zgrubienie (pierścień) pomiędzy oczkiem a wybraniem



schmetz SERV7



standard schmetz SERV7



standard schmetz SERV7

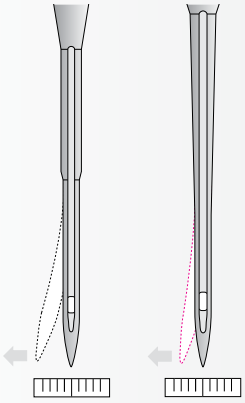
- ✓ igła jest bardziej sztywna
- ✓ mniej odchyleń igły
- ✓ możliwość zastosowania cieńszych igieł
- ✓ igła jest bardziej sztywna
- ✓ brak uszkodzeń maszyn

- ✓ większa pętla nitki szwalniczej
- ✓ doskonały odbiór nitki przez chwytacz

SCHMETZ
NEEDLES SINCE 1851

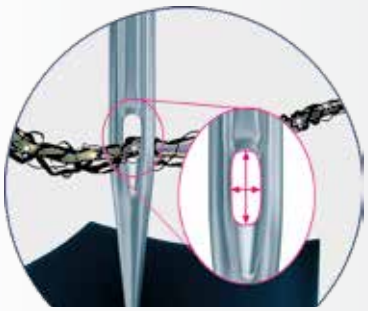
Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

OSTRZA SPECJALNE



standard shmetz GO

Stożkowe wzmocnienie ostrza



Powiększone oczko wraz z rowkiem

GO - igła o dwukrotnie powiekszonym oczku

WŁAŚCIWOŚCI:

- ✓ dwukrotnie powiększone oczko igły, np.: igła o grubości 70/10 ma wielkość oczka jak igła w grubości 90/14
- ✓ powiększony rowek
- ✓ zwiększone wybranie powyżej oczka
- ✓ pogrubiona górna część igielnicy
- ✓ dostępne z różnymi ostrzami tnącymi

ZALETY:

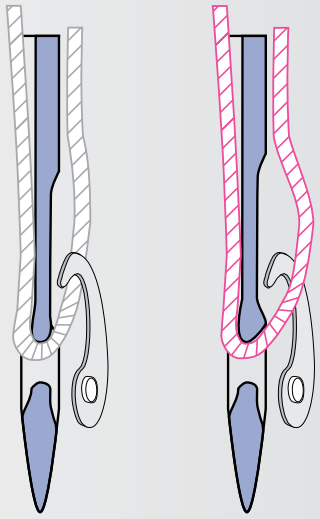
- ✓ prowadzenia nitki zoptymalizowane poprzez zmniejszenie tarcia
- ✓ gładkie przejście nitki do szycia przez oczko igły, szczególnie w przypadku grubych, specjalistycznych nici
- ✓ zminimalizowane uszkodzenia nici
- ✓ ograniczenie czasu przestoju maszyny
- ✓ eliminowanie przepuszczeń ściegu oraz uszkodzeń maszyny
- ✓ redukcja ilości łamanych igieł
- ✓ redukowanie kosztów naprawy maszyn (stabilne igły nie uderzają w podzespoły szyjące)

ZASTOSOWANIE:

- ✓ zalecane do szycia ozdobnego grubymi nićmi

AKTUALNIE DOSTĘPNE SYSTEMY IGIEŁ:

- ✓ **134 GO RRT/135X5 GO RRT/DPX5 GO RRT**
  grubość igieł: 70/10 – 140/22
- ✓ **134 GO FK-E RRT/135X5 GO FK-E RRT/DPX5 GO FK-E RRT**
  grubość igieł: 90/14
- ✓ **134 GO LR/135X5 GO LR/DPX5 GO LR**
  grubość igieł: 90/14 – 200/25
- ✓ **135X17 GO RRT/SY 3355 GO RRT/DPX17 GO RRT**
  grubość igieł: 100/16 – 180/24
- ✓ **34-35 GO RRT/2134-35 GO RRT/DPX35 GO RRT**
  grubość igieł: 100/16 – 120/19
- ✓ **134-35 GO LR/2134-35 GO LR/DPX35 GO LR**
  grubość igieł: 90/14 – 200/254



standard schmetz GO

SCHMETZ
NEEDLES SINCE 1851

AZOTEK TYTANU

SERV 100 (TN) - igła z twardą powłoką, zwiększającą żywotność igły i niezawodność szwów

CECHY:

- ✓ ultra twarda warstwa azotku tytanu na warstwie chromowej
- ✓ powierzchnia igły ponad dwukrotnie twardsza niż przy zwykłych igłach chromowych
- ✓ nieklejąca powierzchnia igły
- ✓ super twarde igły
- ✓ pełna ochrona igy przed korozją
- ✓ oznaczenie igły „TN" (Titanium Nitride = AZOTEK TYTANU – twarda powłoka, zwiększająca żywotność igły i niezawodność szwów)

ZALETY:

- ✓ doskonała odporność na ścieranie
- ✓ wydłużona trwałość igły, co zapobiega uszkodzeniom materiałów
- ✓ dokładność szwów – schludny wygląd szwu
- ✓ mniej złamanych igieł
- ✓ zminimalizowane zatykanie oczka igły podczas szycia materiałów tj.: syntetyki, pianki
- ✓ mniej zerwanych nici
- ✓ mniej przepuszczeń ściegu
- ✓ wysoka wydajność
- ✓ obniżenie kosztów

ZASTOSOWANIE:

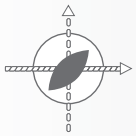
- ✓ materiały ścierne
- ✓ grube, twarde i mocne materiały typu denim, skóra
- ✓ tkaniny techniczne
- ✓ obuwie sportowe
- ✓ materiały syntetyczne
- ✓ obniżenie kosztów

Odporność na ścieranie

Twardość

SCHMETZ
NEEDLES SINCE 1851

OSTRZA TNĄCE

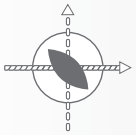


LR - ostrze o przekroju soczewkowym tnącym w prawo

Ścieg lekko pochylony w lewo, znajdujący się na powierzchni materiału. Otwory ściegu lekko widoczne. Najczęściej używane ostrze do skóry.

ZASTOSOWANIE:
- ✓ wszystkie rodzaje skóry np.: produkcja odzieży, obuwia, torebek, walizek, portfeli, tapicerki
- ✓ skóra laminowana
- ✓ dekoracyjny ścieg lekko skręcający w lewo

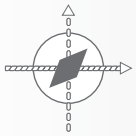
WAŻNE:
- ✓ najlepsze igły do szwów ozdobnych (nieznaczne pochylenie ściegu po przekątnej)
- ✓ nitki znajdujace sie na powierzchni materiału skierowane są lekko w lewo

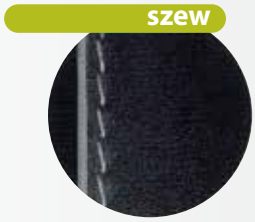


LL - ostrze skręcające w lewo

Ścieg prosty, znajdujący się na powierzchni materiału. Ostrze stosowane głównie w tych przypadkach, gdy zszywane są części materiału łączone ze sobą brzegami.

ZASTOSOWANIE:
- ✓ wszystkie rodzaje skóry np.: produkcja obuwia, torebek, walizek, tapicerka meblowa
- ✓ stosowane głównie w tych przypadkach, gdy zszywane są części materiału łączone ze sobą brzegami
- ✓ lekko wpuszczony, nierozciągnięty szew
- ✓ prosty szew, lekko zagłębiony
- ✓ ostrze LL z prawoskrętnym rowkiem poniżej oczka, ten sam wygląd szwu jak w przypadku igieł LR – nacięcie odwrotne niż w przypadku igieł LR





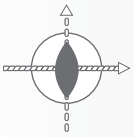
VR - ostrze skręcające w prawo

Ścieg podobny jak w przypadku ostrza „LR" z tym, że cztery krawędzie tnące zapewniają ułatwione przechodzenie igły przez materiał.

ZASTOSOWANIE:
- ✓ zalecane do szycia twardych skór np.: produkcja obuwia, torebek, walizek

WAŻNE:
- ✓ ułatwione przechodzenie igły przez materiał
- ✓ precyzyjne rozmieszczenie szwu
- ✓ zminimalizowanie odchyleń igły

OSTRZA TNĄCE



szew

S - wąskie ostrze o przekroju soczewkowym

Tnące w kierunku szycia. Ścieg prosty, o dużych odstępach pomiędzy nakłuciami. Ścieg gruby, dekoracyjny.

ZASTOSOWANIE:

- ✓ zalecane do szycia wszystkich rodzajów skór
- ✓ bardzo prosty szew
- ✓ duże odstępy między nakłuciami
- ✓ dekoracyjny, gruby szew

PRODUKCJA:

- ✓ obuwia
- ✓ torebek, walizek, itd. – dekoracyjny, gruby szew
- ✓ paski i szelki, meble tapicerowane

szew

DI - ostrze o przekroju rombowym

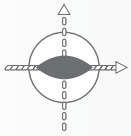
Ścieg podobny jak w przypadku ostrza typu „S" z tym, że cztery krawędzie tnące zapewniają: precyzyjny i estetycznie wyglądający szew. Dokładne rozmieszczenie nitki w otworze. Większa stabilność pracy igły.

ZASTOSOWANIE:

- ✓ zalecane do ciężkich, suchych, twardych skór np,: produkcja obuwia, torebek, walizek
- ✓ bardzo prosty, wyciągnięty szew

PRODUKCJA:

- ✓ ścieg podobny jak w przypadku ostrza „S" z tym, że cztery krawędzie tnące zapewniają:
- ✓ całkowicie precyzyjny – zgrabnie, estetycznie wyglądający szew
- ✓ dokładne rozmieszczenie, dopasowanie ściegu w otworze
- ✓ zminimalizowanie odchyleń igły – większa stabilność pracy igły



szew

PCL -ostrze o przekroju soczewkowym, wąskie, lewoskrętne

Wyżłobienie z lewej strony ostrza zapobiega przygniataniu nitki w czasie wychodzenia igły z materiału.

ZASTOSOWANIE:

- ✓ zalecane do wszystkich rodzajów skór, bardzo mocny, krótki szew
- ✓ do ściegów narażonych na szczególne naprężenia (przy dużej liczbie nakłuć /cm naprężenia rozkładają się na większą liczbę splotów, co zapewnia odpowiednią trwałość wyrobu
- ✓ mniejsze ryzyko perforacji

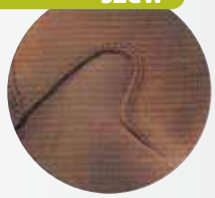
WAŻNE:

- ✓ igła z ostrzem „PCL" - lewoskrętnym rowkiem poniżej oczka, dla chwytaczy obracających się w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, dla chwytaczy umieszczonych po prawej stronie igły
- ✓ wyżłobienie z lewej strony ostrza zapobiega przygniataniu nitki w czasie przechodzenia igły przez materiał

Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

OSTRZA TNĄCE

szew



D - ostrze o przekroju trójkątnym

Stosowane przy szyciu twardych, suchych skór. Dzięki trzem tnącym narożom łatwo przechodzi przez szyty materiał i nie ulega odkształceniom podczas szycia.

ZASTOSOWANIE:

- ✓ zalecane do twardych, suchych skór
- ✓ prosty ścieg

WAŻNE:

- ✓ doskonałe właściwości tnące (3 tnące naroża), cięcie niemal do pełnej średnicy igły
- ✓ dzięki trzem tnącym narożom łatwo przechodzi przez szyty materiał i nie ulega odkształceniom podczas szycia

SCHMETZ

NEEDLES SINCE 1851

szew

DH - ostrze o przekroju trójkątnym Mniejsze niż w przypadku ostrzy D

Prosty szew. Lekko podniesiony.

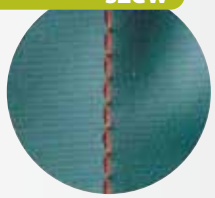
ZASTOSOWANIE:

- ✓ mniejsze nacięcia niż w przypadku ostrzy „D"
- ✓ zalecane do szycia tapicerki, materiałów laminowanych, z elementami plastikowymi, brezentu, markiz oraz namiotów w szczególności plandek,
- ✓ prosty ścieg

SCHMETZ

NEEDLES SINCE 1851

szew



SD1 -ostrze z małym trójkątnym szpicem

Nieznacznie nacinające strukturę szytego materiału.
Prosty szew, lekko podniesiony.

ZASTOSOWANIE:

- ✓ delikatne skóry np. odzież skórzana
- ✓ sztuczna skóra
- ✓ laminowana sztuczna skóra
- ✓ pokrytych PVC/PUR
- ✓ cienkie, syntetyczne materiały

WAŻNE:

- ✓ uzyskujemy nacięcie o 10% większym otworze, niż w przypadku igieł z ostrzem ostrym typu „R" co ułatwia lepsze dopasowanie nitki w otworze
- ✓ uzyskujemy dokładny wygląd ściegu
- ✓ wielokierunkowe szycie - wygląd ściegu pozostaje taki sam w każdym kierunku szycia przy użyciu programowalnych maszyn do szycia

SCHMETZ

NEEDLES SINCE 1851

Igły szwalnicze i kaletnicze

GROZ-BECKERT®

Groz-Beckert jest jednym z dostawców **igieł przemysłowych**, **precyzyjnych elementów** i **drobnych narzędzi** oraz **systemów i usług dla produkcji i łączenia** powierzchni tekstylnych.

Oferta obejmuje produkty i usługi, które wspierają działania związane z **tkaniem**, **filcowaniem**, **pikowaniem** i **szyciem**.

Firma została **założona w 1852 roku** i dziś zatrudnia około **8 000 pracowników**.

OSTRZA KULKOWE

RS/SPI – okrągłe ostrze, z bardzo ostro zakończonym czubkiem

Do tkanin o gęstym splocie. Do stębnowania widocznych elementów. Niezwykle równo zarysowany ścieg.

ZASTOSOWANIE: materiały tkane z tendencją do marszczenia, powlekane, zasłony.

GROZ-BECKERT®

R – standardowe okrągłe ostrze

Do większości tkanin. Nadaje się także do dzianin, pod warunkiem stosowania bardzo małej średnicy.

ZASTOSOWANIE: lekkie tkaniny, materiały laminowane, folie.

GROZ-BECKERT®

MASZ PROBLEM Z DOBOREM ODPOWIEDNIEJ IGŁY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI - POMOŻEMY CI

Kontakt: **tel: 48 42 227 11 40, email: info@contec.pl**

OSTRZA KULKOWE

GROZ-BECKERT®

RG – lekko zaokrąglone ostrze

Idealnie nadaje się do szycia łańcuszkowego oraz do haftu.

ZASTOSOWANIE: delikatne dzianiny, mikrowłókna, materiały tkane, przyszywanie guzików.

GROZ-BECKERT®

FFG/SES – okrągłe ostrze, z małą kulką

Do delikatnych dzianin o dużej gęstości oczek, wykonanej z cienkiej przędzy. Znakomicie nadają się do szycia denimu – ze względu na jego specyficzny splot.

ZASTOSOWANIE: bielizna, cienko i średnio grube dzianiny, welur, sztuczna skóra.

GROZ-BECKERT®

FG/SUK – okrągłe ostrze, ze średnią kulką

Stosowane do grubszych dzianin oraz materiałów elastycznych.

ZASTOSOWANIE: wyroby jeansowe, cienko i średnio grube dzianiny, dzianiny z włosem, bielizna.

GROZ-BECKERT®

G/SKF – okrągłe ostrze z dużą kulką

Zastosowanie do grubych dzianin, w szczególności o bardzo różnym splocie, także cienkiej lycry.

ZASTOSOWANIE: wyroby dzianinowe, elementy haftowane, elastyczne materiały.

GROZ-BECKERT®

SKL – okrągłe ostrze, ze specjalną kulką

Bardzo skuteczne podczas szycia dzianin z gumką, średniej i grubej lycry.

ZASTOSOWANIE: materiały z domieszką lycry oraz gumy, odzież sportowa, tkaniny elastyczne, koronki.

OSTRZA TNĄCE

GROZ-BECKERT®

LR – ostrze tnące skórę pod kątem 45° w kierunku szycia, lekko pochylone w prawo

Do tkanin o gęstym splocie. Do stębnowania widocznych elementów. Niezwykle równo zarysowany ścieg.

ZASTOSOWANIE: dekoracyjny ścieg do cienkich i średnio grubych skór.

PRZYKŁAD: obuwie, odzież skórzana, meble tapicerowane, torby, pasy, siedzenia samochodowe.

GROZ-BECKERT®

LL – ostrze tnące skórę pod kątem 45° w kierunku szycia, lekko pochylone w lewo

Prosty szew, lekko wpuszczony, nierozciągnięty. Otwory ściegu w całości wypełnione nitką.

ZASTOSOWANIE: praktycznie do wszystkich typów skór.

PRZYKŁAD: obuwie, torby, siedzenia samochodowe.

GROZ-BECKERT®

D – ostrze o przekroju trójkątnym

Prosty szew, lekko podniesiony. Otwory ściegu szerokie, cięcie niemal do pełnej średnicy ostrza.

ZASTOSOWANIE: zalecane do twardych, grubych skór. Odpowiednie również do przeszywania kartonów.

PRZYKŁAD: pasy, walizki, twarde obuwie szyte ze skóry oraz materiałów syntetycznych.

GROZ-BECKERT®

DH – ostrze o przekroju trójkątnym, mniejsze w stosunku do ostrzy typu „D"

Prosty szew, lekko podniesiony. Otwory ściegu szerokie.

ZASTOSOWANIE: zalecane do średnich i grubych skór.

PRZYKŁAD: meble tapicerowane, torby, obuwie oraz markizy, plandeki i namioty.

Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

OSTRZA TNĄCE

GROZ-BECKERT®

SD/SD1 – ostrze z małym trójkątnym szpicem, nieznacznie nacinające strukturę szytego materiału

Nacięcie o 10% większym otworze w stosunku do ostrza typu R. Prosty szew, lekko podniesiony.

Zastosowanie: miękka, delikatna skóra. Wielokierunkowe szycie.

Przykład: obuwie, drobne wyroby skórzane, hafciarstwo skórzane, wyroby z folii i materiałów powlekanych.

GROZ-BECKERT®

P – ostrze tnące prostopadle do kierunku szycia

Ścieg dekoracyjny, ze względu na lekko pochyloną nitkę, lekko wpuszczony. Ścieg krótki, bardzo mocny. Otwory ściegu w całości wypełnione nitką.

Zastosowanie: ściegi ozdobne, do wszystkich rodzajów skóry.

Przykład: obuwie, drobne wyroby skórzane, hafciarstwo skórzane, wyroby z folii i materiałów powlekanych.

GROZ-BECKERT®

PCL – ostrze tnące prostopadle do kierunku szycia z lewoskrętnym rowkiem poniżej oczka, do chwytaczy obracających się w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara

Ścieg dekoracyjny, ze względu na lekko pochyloną nitkę, lekko wpuszczony. Ścieg krótki, bardzo mocny. Otwory ściegu w całości wypełnione nitką.

Zastosowanie: ściegi ozdobne, do wszystkich rodzajów skóry. Dla chwytaczy umieszczonych po prawej stronie igły.

Przykład: obuwie, meble tapicerowane, torby.

GROZ-BECKERT®

S – wąskie ostrze o przekroju soczewkowym

Ostrze tnące w stronę kierunku szycia. Prosty ścieg, o dużych odstępach pomiędzy nakłuciami. Dekoracyjny gruby szew.

Zastosowanie: nadaje się do miękkich i średnio twardych skór.

Przykład: obuwie, odzież skórzana, torby.

IGŁY SPECJALNE

Co to jest igła SAN®?

SAN® – oznacza igły specjalistyczne, w szczególności przystosowane do specjalistycznych zastosowań.

Specjalna geometria igieł daje następujące zalety:

- ✓ **SAN® 5.2:** igły drugiej generacji do szycia tapicerki meblowej i samochodowej, pokryte warstwą azotku tytanu (GEBEDUR®)
- ✓ **SAN® 6:** igły do grubych i ciężkich materiałów oraz szycia dżinsów, pokryte warstwą azotku tytanu (GEBEDUR®)
- ✓ **SAN® 10:** igły do delikatnych dzianin i tkanin
- ✓ **SAN® 10 XS:** igły do bardzo delikatnych tkanin i dzianin
- ✓ **SAN® 12:** igły do 2-igłowych szwów dekoracyjnych.

SAN® 5.2 GEBEDUR

Igły drugiej generacji do szycia tapicerki meblowej i samochodowej, pokryte warstwą azotku tytanu (GEBEDUR®).

Cechy:

- ✓ podwójny rowek w obszarze ostrza igły, między oczkiem a czubkiem igły – poprawienie prowadzenia nitki zarówno przy szwie jedno jak i dwu kierunkowym. Widoczna poprawa jakości ściegu
- ✓ specjalne wzmocnienie ostrza - zwiększona stabilność igły
- ✓ zwiększone oczko igielne - możliwość zastosowania grubszych nici bez konieczności zmiany grubości igły

Korzyści z zastosowania igły SAN® 5.2 GEBEDUR:

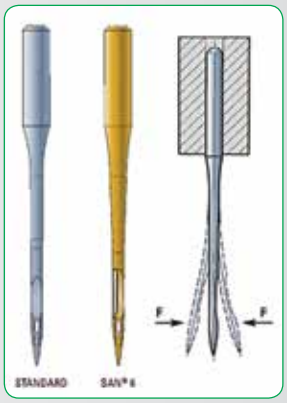
- ✓ zwiększona stabilność igły dzięki specjalnemu wzmocnieniu
- ✓ eliminowanie przepuszczeń ściegu dzięki zoptymalizowanemu prowadzeniu nitki
- ✓ jednolity wygląd szwu
- ✓ możliwość zastosowania grubszych nici bez konieczności zmiany grubości igieł
- ✓ ochrona igły dzięki zastosowanej powłoce GEBEDUR
- ✓ zwiększona produkcja
- ✓ zmniejszone koszty produkcji

GROZ-BECKERT®

SAN® 5.2 – prowadzenie nitki

SAN® 6 GEBEDUR

Igła opracowana w celu zminimalizowania podstawowych problemów pojawiających w produkcji odzieży jeansowej : przepuszczanie ściegu, łamanie się igieł, zerwanie nici oraz uszkodzenia czubka igły.



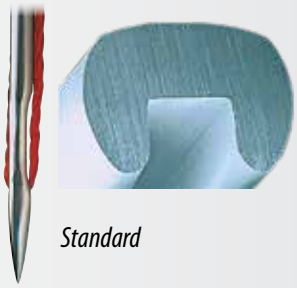
Cechy:

- ✓ specjalny kształt przekroju poprzecznego igły – zwiększona stabilność igły
- ✓ ostrze stożkowe – zwiększona odporność na zginanie w porównaniu z igłą standardową
- ✓ poprawione prowadzenie nitki poprzez zmianę profilu wyżłobienia ucha – polepszona współpraca nitki z chwytaczem, mniej zerwanych nici i przepuszczonych ściegów
- ✓ ostrze typu RG – zmniejszona penetracja igły, ochrona tkaniny w procesie szycia
- ✓ powłoka GEBEDUR® - wydłużona trwałość igły

Korzyści z zastosowania igły SAN® 6 GEBEDUR:

- ✓ zwiększona odporność na ścieranie
- ✓ wydłużona trwałość igły
- ✓ dokładność szwów - schludny wygląd szwu
- ✓ mniej złamanych igieł
- ✓ niższe zużycie igieł
- ✓ zminimalizowane zatykanie oczka igły podczas szycia materiałów tj.: syntetyki, pianki
- ✓ mniej zerwanych nici
- ✓ mniej przepuszczeń ściegu
- ✓ wysoka wydajność
- ✓ obniżenie kosztów

GROZ-BECKERT®



Standard

SAN® 6 GEBEDUR

Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

OSTRZA SPECJALNE

SAN® 10 + SAN® 10 XS

Igła przeznaczona do szycia delikatnych i bardzo cienkich dzianin i tkanin.

Cechy:

- ✓ specjalna budowa igły o zredukowanym przekroju powierzchni oczka - zminimalizowane uszkodzenia dzianiny dzięki wąskiemu kształtowi ostrza
- ✓ cylindryczne przez całą długość ostrze - zredukowane siły penetracji w porównaniu do standardowych igieł

Korzyści z zastosowania igły SAN®10 + SAN® 10 XS:

- ✓ dokładność szwów
- ✓ zminimalizowane uszkodzenia dzianiny dzięki wąskiemu kształtowi ostrza
- ✓ mniej złamanych igieł
- ✓ mniejsze otwory po nakłuciu igły
- ✓ ochrona chwytacza dzięki ostrzu typu RG

GROZ-BECKERT®

Standard

SAN® 10XS

SAN® 12 z ostrzem LR lub S

Igła przeznaczona do szycia ściegów ozdobnych na maszynach 2-igłowych

Podczas produkcji wysokiej jakości wyrobów skórzanych, w szczególności mebli tapicerowanych, tapicerki samochodowej oraz galanterii skórzanej, duży nacisk kładzie się na wygląd i estetykę szwów dekoracyjnych. Najczęściej wykonywanych na maszynach 2-igłowych. Dla uzyskania równego, prostego szwu należy zastosować igłę SAN® 12 na obydwu igłach. Efekt idealnych ściegów równoległych uzyskujemy dzięki zmienionej geometrii igły oraz ściętej kolbie.

Porównanie wyglądu szwu z zastosowaniem na obydwu igłach ostrza „S" (prawy szew nierówny) względem szwów wykonanych przy użyciu igieł z ostrzami SAN® 12 S (oba szwy równe).

GROZ-BECKERT®

GEBEDUR®

Standardowo wszystkie igły pokrywane są chromem, w celu zabezpieczenia ich przed korozją. Firma Groz Beckert tak jak i Schmetz oferuje igły pokryte dodatkową, złotą warstwą azotku tytanu (GEBEDUR).

Cechy:

- ✓ ultra twarda warstwa azotku tytanu na warstwie chromowej
- ✓ powierzchnia igły ponad dwukrotnie twardsza niż przy zwykłych igłach chromowych
- ✓ nieklejąca powierzchnia igły
- ✓ super twarde igły
- ✓ pełna ochrona igły przed korozją
- ✓ oznaczenie igły „GEBEDUR"

Korzyści z zastosowania igły GEBEDUR

- ✓ większa twardość igły w stosunku do igieł pokrytych chromem
- ✓ zwiększona stabilność igły
- ✓ powierzchnia igły zabezpieczona przed zużyciem i wszelkimi uszkodzeniami mechanicznymi
- ✓ obniżenie temperatury pracy igły, co w konsekwencji pozwala uniknąć uszkodzeń szytego materiału oraz klejenia się go do igły
- ✓ wydłużenie żywotności igły
- ✓ **powłoka GEBEDUR nie prowadzi do zwiększenia stabilności igły, jej geometria odpowiada grubości igły standardowej, pokrytej warstwą chromową.**

GROZ-BECKERT®

Igły szwalnicze i kaletnicze

VORTEC THREAD GUARD NEEDLE COOLER

Nr katalogowy: J424

Oprzyrządowanie zostało zaprojektowana specjalnie do zastosowań przemysłowych, w celu ochrony nitki. Chłodzi igłę, aby zredukować związane z wysoką temperaturą zrywanie nici.

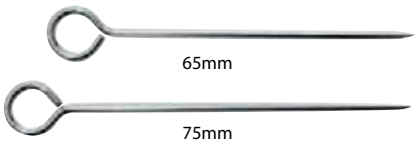
Temperatura zimnego powietrza i natężenie przepływu są ustawione są na 10 ° F (-12 ° C) i 4 ° C (113 sl / min).

Profesjonalne igły kaletnicze, szpilki i dodatki tapicerskie

Igły szwalnicze i kaletnicze

Szpilki tapicerskie

Nr art.	Długość	Op.
309006	65 mm	100 szt./1000 szt.
309008	75 mm	100 szt./1000 szt.



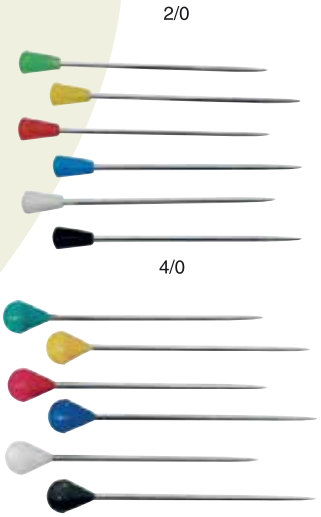
Szpilki tapicerskie z kolorową szklaną główką

Nr art.	Długość	Op.
309010	2/0 48 mm	100 szt.
309011	4/0 48 mm	100 szt.
309016	2/0 30 mm	1000 szt.

Szpilki tapicerskie z plastikową główką

Nr art.	Długość	Op.
309012	2/0 50 mm	100 szt./1000 szt.
309014	4/0 50 mm	100 szt./1000 szt.

Kolor: zielony, żółty, czerwony, niebieski, biały, czarny.



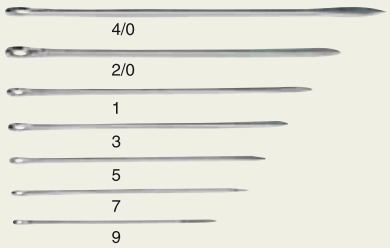
Szpilki ze stali nierdzewnej

Nr art.	Długość	Op.
CO-SP26X0,65	26 mm	1 kg
CO-SP30X0,60	30 mm	0,5 kg
CO-SP32X0,75	32 mm	0,5 kg
CO-SP32X0,90	32 mm	0,5 kg
CO-SP34X0,65	34 mm	0,5 kg
CO-SP44X0,65	44 mm	0,5 kg

Igły szwalnicze i kaletnicze

Igły tapicerskie

Nr art.	Długość	Op.
309200	80 mm	25 szt.
309202	70 mm	25 szt.
309201	60 mm	25 szt.
309203	55 mm	25 szt.
309205	48 mm	25 szt.
309207	42 mm	25 szt.



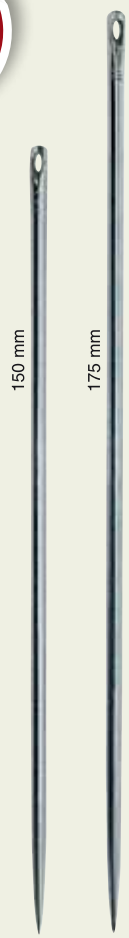
Igły tapicerskie proste

Nr art.	Długość	Op.
309160	60 mm	25 szt./100 szt.
309170	70 mm	25 szt./100 szt.

Igły kaletnicze proste z okrągłym ostrzem

Nr art.	Długość	Op.
309615	150 mm	25 szt.
309617	175 mm	25 szt.

NOWOŚĆ



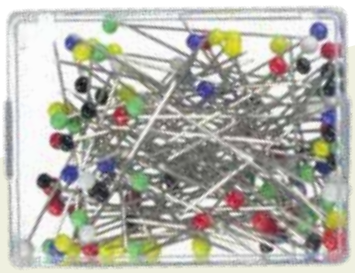
Igły kaletnicze, podwójne

Nr art.	Długość	Op.
309320	200 mm	25 szt.
309325	250 mm	25 szt.
309330	300 mm	25 szt.
309335	350 mm	25 szt.
309340	400 mm	25 szt.
309345	450 mm	25 szt.
309350	500 mm	25 szt.
309353	250 – 500 mm	1 kpl.

Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

Szpilki z kolorową główką

NOWOŚĆ



Nr art.	Długość	Op.
CO-SP48X0,80/GLAS-SHEAD COLOUR	48 mm	100 szt.
CO-SP50X0,80	50 mm	100 szt.
309015	30 mm	100 szt./1000 szt.

Szpilki ze srebrną główką

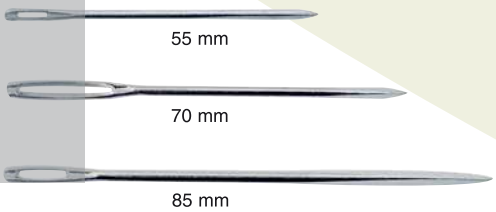
Nr art.	Długość	Op.
CO-SP16RP/26MM	26 mm	5000 szt.

Igły do ręcznych przeszyć rzemieślniczych

Nr art.	Długość / średnica	Op.
WY-L3912 SIZE 18 (1/0)	57 mm × 1,09 mm	24 szt.
WY-L3912 SIZE 17 (2/0)	60 mm × 1,42 mm	24 szt.
WY-L3912 SIZE 16 (3/0)	62 mm × 1,63 mm	24 szt.

Igły z trójkątnym ostrzem

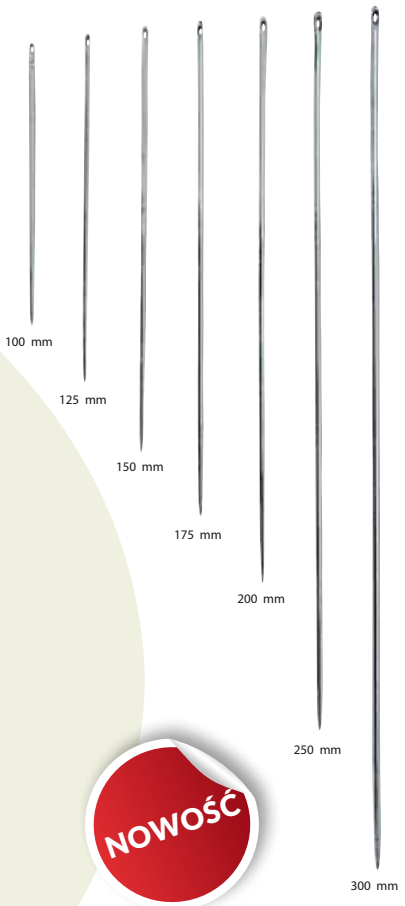
Nr art.	Długość	Op.
309150	55 mm	25 szt./100 szt.
309155	70 mm	25 szt./100 szt.
309157	85 mm	25 szt./100 szt.



Igły szwalnicze i kaletnicze | Profesjonalne igły kaletnicze, ostrza i dodatki tapicerskie

Igły kaletnicze proste

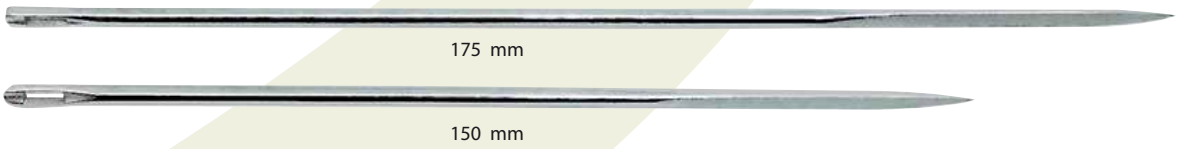
Nr art.	Długość	Op.
309210	100 mm	25 szt.
309212	125 mm	25 szt.
309215	150 mm	25 szt.
309217	175 mm	25 szt.
309220	200 mm	25 szt.
309225	250 mm	25 szt.
309230	300 mm	25 szt.
309236	350 mm	25 szt.



Igły kaletnicze proste z trójkątnym ostrzem

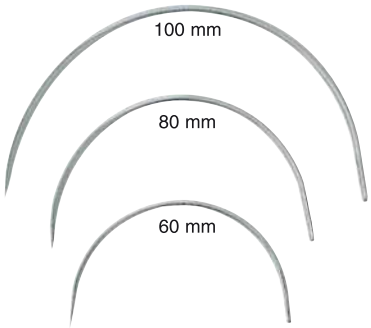
Nr art.	Długość	Op.
309515	150 mm	25 szt.
309517	150 mm	25 szt.

NOWOŚĆ



Igły kaletnicze do skór z trójkątnym ostrzem

Nr art.	Długość	Op.
309707	60 mm	25 szt. / 100 szt.
309709	80 mm	25 szt. / 100 szt.
309711	100 mm	25 szt. / 100 szt.



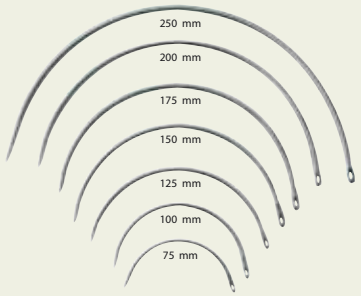
Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

Igły szwalnicze i kaletnicze | Profesjonalne igły kaletnicze, ostrza i dodatki tapicerskie

Igły kaletnicze półokrągłe

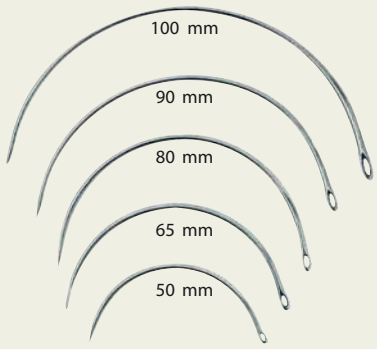
NOWOŚĆ

Nr art.	Długość	Op.
309407	75 mm	25 szt.
309410	100 mm	25 szt.
309412	125 mm	25 szt.
309415	150 mm	25 szt.
309417	175 mm	25 szt.
309420	200 mm	25 szt.
309425	250 mm	25 szt.
309427	75 – 250 mm	1 kpl.



Igły tapicerskie półokrągłe

Nr art.	Długość	Op.
309105	50 mm	25 szt.
309107	65 mm	25 szt.
309109	80 mm	25 szt.
309111	90 mm	25 szt.
309113	10 mm	25 szt.
309116	50 – 100 mm	1 kpl.

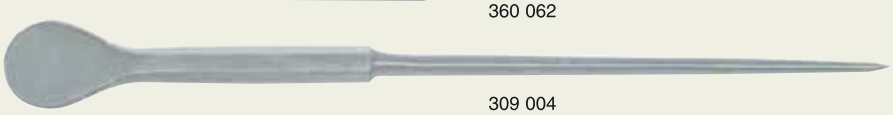


Oprzyrządowanie tapicerskie

Nr art.	Długość	Op.
309001	175 mm / 3,25 mm	12 szt.
309005	175 mm / 4,50 mm	12 szt.
309002	200 mm / 3,50 mm	12 szt.
309003	250 mm / 4,00 mm	12 szt.
309004	225 mm / wzmocniony	1 szt.
360062	200 mm / plastikowy uchwyt	1 szt.

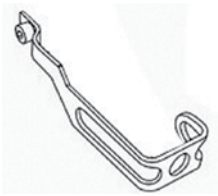
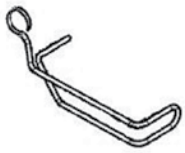
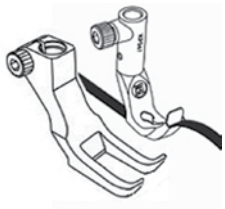
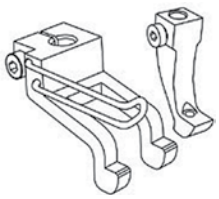
309 001, 309 005, 309 002, 309 003

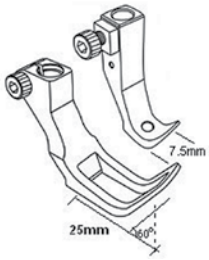
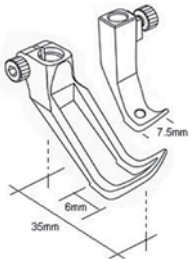
360 062

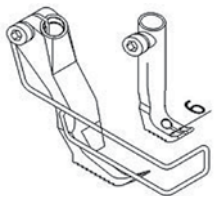
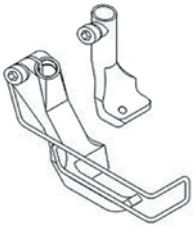


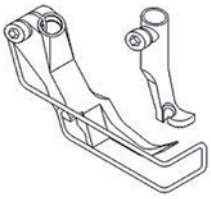
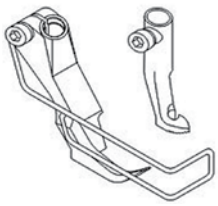
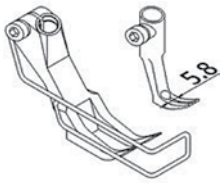
309 004

Stopki do DA 367, 467, 767, 768, 867 > Standardowe stopki do maszyn 1-igłowych

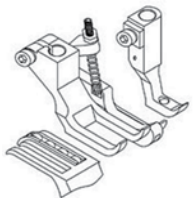
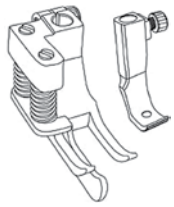
KH367FG2	KH367FG	KP367TP	KP367-S
			
Wzmocniony ochraniacz do stopki	Ochraniacz do stopki KP367	Stopka z prowadnikiem taśmy 5 mm	Zaprojektowana do małych elementów

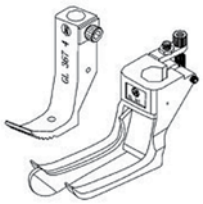
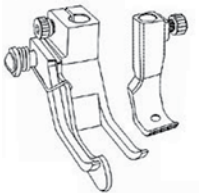
KP367VC/D-0367-221543+D-0367-221553	KP367VX/D-0767-220013+D-0767-220483	KP467Q	KP367-L081
			
Zastosowanie przy grubych materiałach	Do pokonywania szwów poprzecznych	Musi być zastosowana w komplecie z KH467Q-NP/FD	Stopka dociskająca: 7,5 mm, stopka prowadząca: 4,5 mm. Zestaw lewy

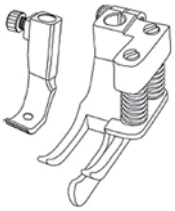
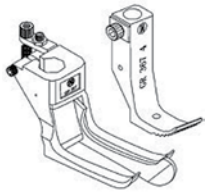
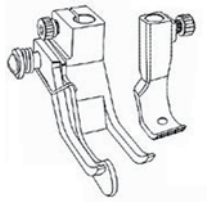
KP367-R081/D-R081-301330+D-R081-301400	KP367-N081	KP367T/D-0367-220103+D-0067-220993	KP367F/ D-0367-220103+D-0067-220993
			
Zestaw stopek	Stopka dociskająca: 10 mm, stopka prowadząca: 4.5 mm	Stopka do wszywania zamków	Stopka do lamowania

KP367LN/D-0367-220343+D-0067-220703	KP367RN/D-0367-220283+D-0067-220713	KP367N/D-0367-225053+D-0367-225043	KP367W/D-0467-220043+D-0467-220013
			
Stopka krawędziowa, lewa	Stopka krawędziowa, prawa	Stopka prowadząca	Stopka prowadząca

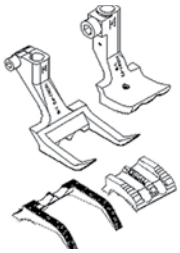
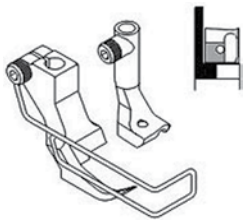
Stopki do DA 367, 467, 767, 768, 867 > Stopki z prowadnikiem do maszyn 1-igłowych

R367R	GL367-H	GL367-X 4 mm
		
Prawy prowadnik rolkowy, dostępne różne rozmiary	Wzmocniona stopka z ruchomym lewym prowadnikiem kompensacyjnym, dostępne różne rozmiary	Wzmocniona stopka z ruchomym lewym prowadnikiem kompensacyjnym

GL367-X 5 mm	GL367-X	GL367J
		
Wzmocniona stopka z ruchomym prawym prowadnikiem kompensacyjnym, dostępne różne rozmiary	Wzmocniona stopka z ruchomym prawym prowadnikiem kompensacyjnym, dostępne różne rozmiary	Stopka z ruchomym lewym prowadnikiem kompensacyjnym, dostępne różne rozmiary

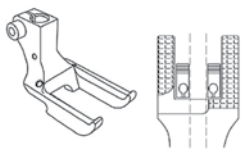
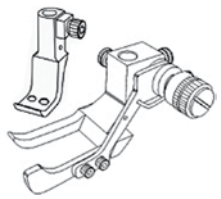
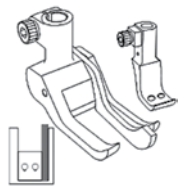
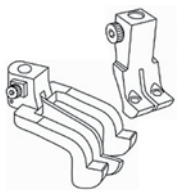
GR367-H	GR367-X	GR367J
		
Wzmocniona stopka z ruchomym prawym prowadnikiem kompensacyjnym, dostępne różne rozmiary	Wzmocniona stopka z ruchomym prawym prowadnikiem kompensacyjnym, dostępne różne rozmiary	Stopka z ruchomym prawym prowadnikiem kompensacyjnym, dostępne różne rozmiary

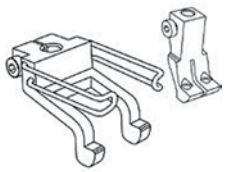
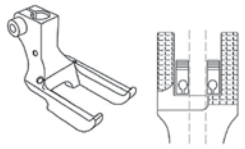
Stopki do DA 367, 467, 767, 768, 867 > Stopki do pipingu do maszyn 1-igłowych

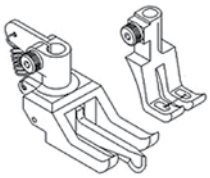
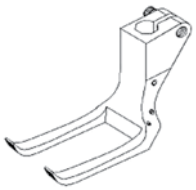
KH367-PDO, -PDI 3/16``X2	KH367PC 8 mm	KH367-PRO, -PRI 6,4 mm
		
Podwójne żłobienie na piping, Otwór na igłę po środku, dostępne różne rozmiary	Stopka do pipingu. Piping po lewej stronie igły, dostępne różne rozmiary	Stopka do pipingu. Żłobienie po prawej stronie igły, dostępne różne rozmiary

Oprzyrządowanie do maszyn | Stopki i oprzyrządowanie do Durkopp Adler i JUKI

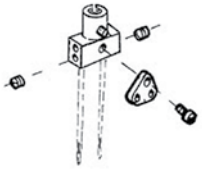
Stopki do DA 367, 467, 767, 768, 867 > Stopki do maszym 2-igłowych

KP767-MO	GA767-R	GR767	KP767-SK
			
Stopka dociskająca do KG768-M	Stopka do 2-igłówki z prawym prowadnikiem. Regulacja docisku i wysokości prowadnika	Odległość między igłami: 6, 8, 10 lub 12 mm	Zaprojektowana do małych elementów

KP767-S	KP767-UD	KP767-MI	KP768-I
			
Zaprojektowana do małych elementów	Stopka z ochraniaczem - zestaw	Stopka wewnętrzna do KG768-M	Stopka kompensacyjna

KP767 6/8 mm	KP767-U 12/14 mm	KP768-AO 6/8/10/12/14 mm
		
Komplet stopek do DA 767	Stopka dociskająca	Stopka krocząca z pneumatycznym prowadzeniem po środku

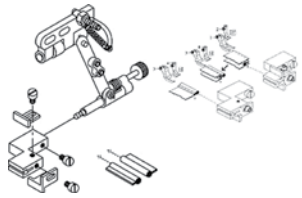
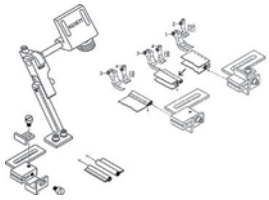
Przebudowa do DA 269

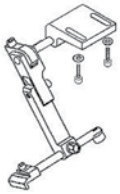
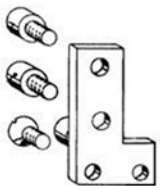
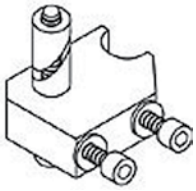
KH767-NCS	KH269NB	KH767-NC	KH269D-FD	KH269D-NP
				
Uchwyt igły	Igielnica do 2-igłówki do 267/269	Uchwyt igły do 2-igłówki. Musi być zastosowany w komplecie z igielnicą KH269NB. Dostępne rozmiary: 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm	Transport do 2-igłówki DA 269	Płytka ściegowa do 2-igłówki DA 269

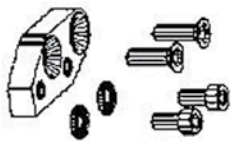
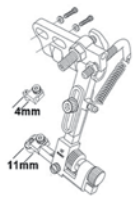
Stopki dostępne są również w innych rozmiarach. Szczegóły na stronie internetowej **www.contec.pl**

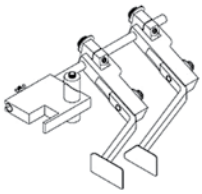
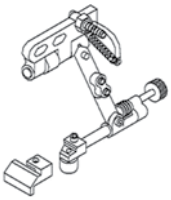
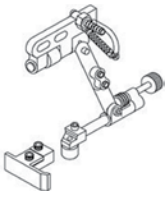
Oprzyrządowanie do maszyn | Stopki i oprzyrządowanie do Durkopp Adler i JUKI

Linijki dystansujące

KG767T	KG367T	KG367X
		
Prowadnik dystansujący (linijka)	Prowadnik dystansujący (linijka)	Prowadnik dystansujący (linijka)

KG367B	KG367A	KB205	KB767
			
Prowadnik dystansujący (linijka)	Prowadnik dystansujący (linijka)	Uchwyt do 204-370, 205-370 (204-240030 ze śrubką)	Uchwyt do 767, 467, 477

KB267	KB867/D-N800-080003	KG967	KG867-S
			
Uchwyt do 267, 268, 269	Uchwyt do 867	Prowadnik	Prowadnik

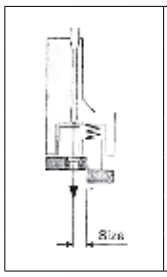
KG867	KG767D	KG767B	KG767A
			
Prowadnik dystansujący	Podwójny prowadnik z uchwytem	Prowadnik dystansujący (linijka)	Prowadnik dystansujący (linijka)

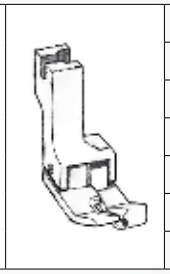
Stopki dostępne są również w innych rozmiarach. Szczegóły na stronie internetowej **www.contec.pl**

Stopki do maszyn | Z transportem ząbkowym oraz ząbkowo-igłowym (NF)

Stopki krawędziowe / kompensacyjne:

Krawędziowe prawe: CR08 – CR130, CR08-NF – CR130-NF

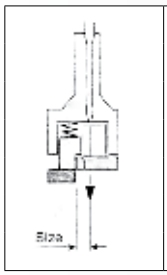


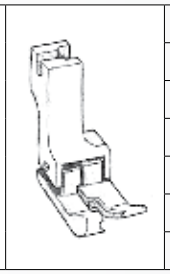


ZĄBKOWY	ZĄBKOWO- IGŁOWY	ROZMIAR
CR08	CR08-NF	0,8 mm
CR10	CR10-NF	1,0 mm
CR20	CR20-NF	2,0 mm
CR25	CR25-NF	2,5 mm
CR30	CR30-NF	3,0 mm
CR40	CR40-NF	4,0 mm

ZĄBKOWY	ZĄBKOWO-IGŁOWY	ROZMIAR
CR50	CR50 -NF	5,0 mm
CR60	CR60 -NF	6,0 mm
CR70	CR70 -NF	7,0 mm
CR80	CR80 -NF	8,0 mm
CR100	CR100 -NF	10,0 mm
CR130	CR130 -NF	13,0 mm

Krawędziowe lewe: CL08 – CL130, CL08-NF – CL130-NF

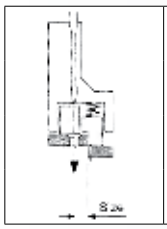


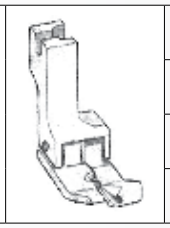


ZĄBKOWY	ZĄBKOWO- IGŁOWY	ROZMIAR
CL08	CL08-NF	0,8 mm
CL10	CL10-NF	1,0 mm
CL20	CL20-NF	2,0 mm
CL25	CL25-NF	2,5 mm
CL30	CL30-NF	3,0 mm
CL40	CL40-NF	4,0 mm

ZĄBKOWY	ZĄBKOWO-IGŁOWY	ROZMIAR
CL50	CL50 -NF	5,0 mm
CL60	CL60 -NF	6,0 mm
CL70	CL70 -NF	7,0 mm
CL80	CL80 -NF	8,0 mm
CL100	CL100 -NF	10,0 mm
CL130	CL130 -NF	13,0 mm

Krawędziowe do dzianin CR08K – CR130K



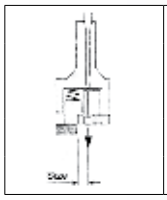


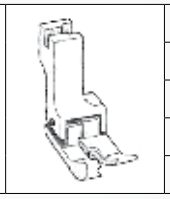
ZĄBKOWY	ROZMIAR
CR08K	0,8 mm
CR15K	1,5 mm
CR25K	2,5 mm

ZĄBKOWY	ROZMIAR
CR30K	3,0 mm
CR40K	4,0 mm
CR50K	5,0 mm

ZĄBKOWY	ROZMIAR
CR65K	6,5 mm
CR100K	6,0 mm
CR130K	7,0 mm

Krawędziowe wąskie CR/CL – N/NK

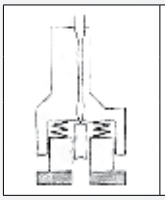


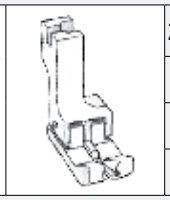


ZĄBKOWY	ROZMIAR
CL08N	0,8 mm
CR08N	0,8 mm
CL08NK	0,8 mm
CR08NK	0,8 mm

ZĄBKOWY	ROZMIAR
CL15N	1,5 mm
CR15N	1,5 mm
CL15NK	1,5 mm
CR15NK	1,5 mm

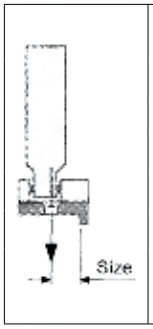
Krawędziowe podwójne CD10 – CD20

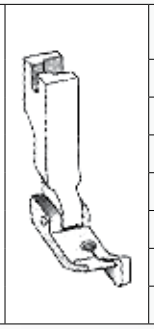




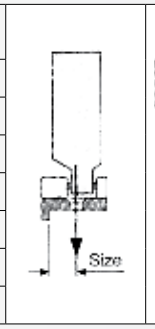
ZĄBKOWY	ROZMIAR
CD10	1,0 mm
CD15	1,5 mm
CD20	2,0 mm

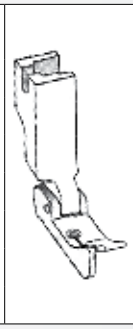
Krawędziowe prawe i lewe typ P810 – P816 / L





ZĄBKOWY PRAWE	ZĄBKOWO-IGŁOWY PRAWE	ROZMIAR
P810	P810-NF	0,8 mm
P811	P811-NF	1,6 mm
P812	P812-NF	3,2 mm
P813	P813-NF	4,8 mm
P814	P814-NF	6,4 mm
P815	P815-NF	8,0 mm
P816	P816-NF	9,5 mm





ZĄBKOWY LEWY	ZĄBKOWO-IGŁOWY LEWY	ROZMIAR
P810L	P810L-NF	0,8 mm
P811L	P811L-NF	1,6 mm
P812L	P812L-NF	3,2 mm
P813L	P813L-NF	4,8 mm
P814L	P814L-NF	6,4 mm
P815L	P815L-NF	8,0 mm
P816L	P816L-NF	9,5 mm

Stopki dostępne są również w innych rozmiarach. Oznaczenie w kodzie NF – dedykowane do transportu igłowego. Więcej na stronie www.contec.pl

Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

Pół-stopki:

Prawe z ruchomą płozą, występują w wersji NF

	P36N	P36	P36W
	wąskie	standard	szerokie

Lewe z ruchomą płozą, występują w wersji NF

	P36LN	P36L	P36LW
	wąskie	standard	szerokie

Prawe ze stałą płozą

	P311N	P31
	wąskie	standard

Lewe ze stałą płozą

	P301N	P301
	wąskie	standard

Stopki do kedry z transportem ząbkowym oraz ząbkowo-igłowym (NF)

Lewe z ruchomą płozą, dostępne w wersji NF

ZĄBKOWY	ZĄBKOWO- IGŁOWY	ROZMIAR
P69LH 1/8	P69LH 1/8-NF	3,2 mm
P69LH 3/16	P69LH 3/16-NF	4,8 mm
P69LH 1/4	P69LH 1/4-NF	6,4 mm
P69LH 3/8	P69LH 3/8-NF	9,5 mm

Prawe z ruchomą płozą, dostępne w wersji NF

ZĄBKOWY	ZĄBKOWO- IGŁOWY	ROZMIAR
P69RH 1/8	P69RH 1/8-NF	3,2 mm
P69RH 3/16	P69RH 3/16-NF	4,8 mm
P69RH 1/4	P69RH 1/4-NF	6,4 mm
P69RH 3/8	P69RH 3/8-NF	9,5 mm

Lewe i prawe ze stałą płozą

LEWE	PRAWE	ROZMIAR
P69L 1/8	P69R 1/8	3,2 mm
P69L 3/16	P69R 3/16	4,8 mm
P69L 1/4	P69R 1/4	6,4 mm
P69L 3/8	P69R 3/8	9,5 mm

Podwójne ze stałą płozą

PRAWE	ROZMIAR
P69D 1/8	3,2 mm
P69D3/16	4,8 mm
P69D 1/4	6,4 mm
P69D 3/8	9,5 mm

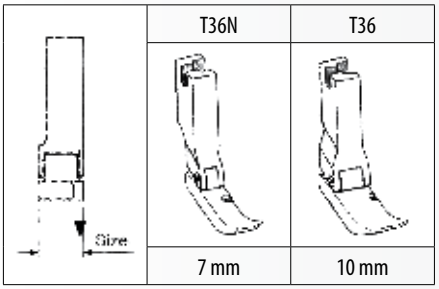
Pół-stopki do pipingu lewe i prawe ze stałą płozą

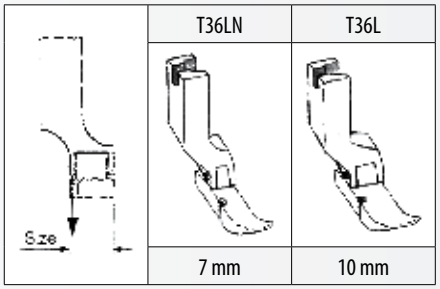
LEWE	PRAWE	ROZMIAR
P31C 1/8	P301C 1/8	3,2 mm
P31C 3/16	P301C 3/16	4,8 mm
P31C 1/4	P301C 1/4	6,4 mm

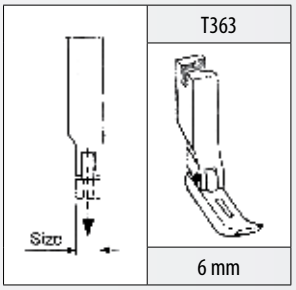
Stopki dostępne są również w innych rozmiarach. Oznaczenie w kodzie NF – dedykowane do transportu igłowego. Więcej na stronie www.contec.pl

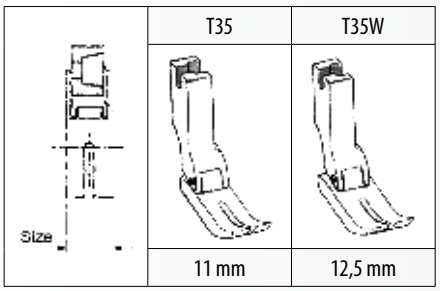
Stopki do maszyn | Stopki teflonowe i zwijające

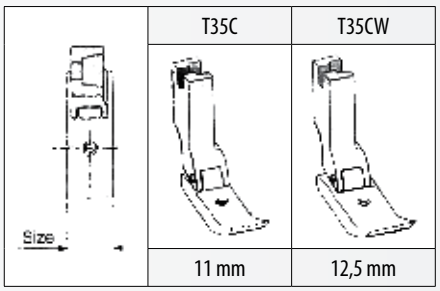
Stopki teflonowe:

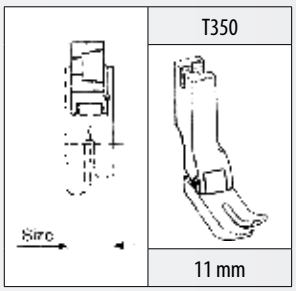






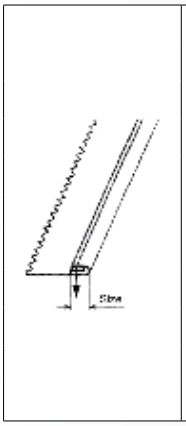






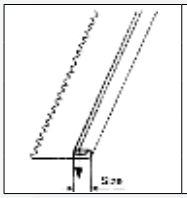
Stopki zwijające:

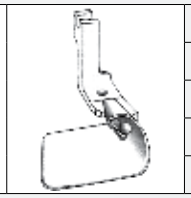
SH16 – SH80



ZWIJAJĄCE	ROZMIAR
SH16	1,6 mm
SH20	2,0 mm
SH25	2,5 mm
SH30	3,0 mm
SH030	3,0 mm
SH40	4,0 mm
SH50	5,0 mm
SH050	5,0 mm
SH65	6,5 mm
SH80	8,0 mm

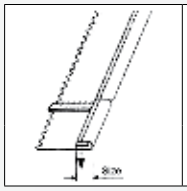
H6010 1/6 – H6010 1/4

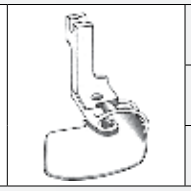




ZWIJAJĄCE	ROZMIAR
H6010 1/6	1,6 mm
H6010 1/8	3,2 mm
H6010 3/16	4,8 mm
H6010 1/4	6,4 mm

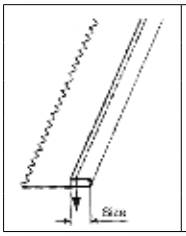
H5018 1/6 – H5018 3/16

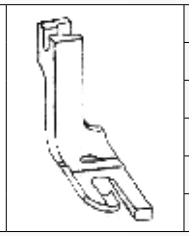




ZWIJAJĄCE	ROZMIAR
H5018 1/6	1,6 mm
H5018 3/16	4,8 mm

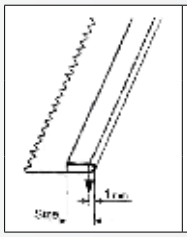
SHP30 – SHP90

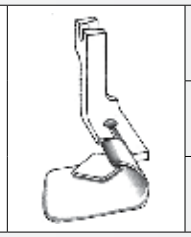




ZWIJAJĄCE	ROZMIAR
SHP30	3,0 mm
SHP50	5,00 mm
SHP65	6,5 mm
SHP75	8,0 mm
SHP90	9,5 mm

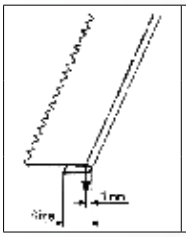
H5017 3/16 – H5017 1/4

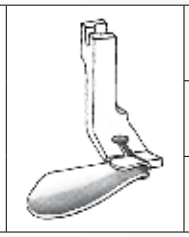




ZWIJAJĄCE	ROZMIAR
H5017 3/16	4,8 mm
H5017 1/4	6,4 mm

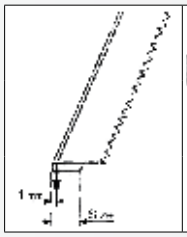
H5019 3/16 – H5019 1/4





ZWIJAJĄCE	ROZMIAR
H5019 3/16	4,8 mm
H5019 1/4	6,4 mm

H5019R 3/16 – H5019R 1/4



ZWIJAJĄCE	ROZMIAR
H5019R 3/16	4,8 mm
H5019R 1/4	6,4 mm

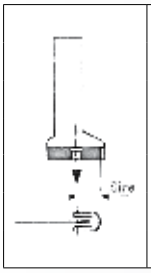
W ofercie dostępny również teflon do podklejania stopek. WY-TEFLON 30CMX30CM – 0,6 mm grubości, MI-TG-8-SK – 0,15 mm grubości.

Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

Stopki do maszyn | Stopki do zwijaczy, lamowników i zamków

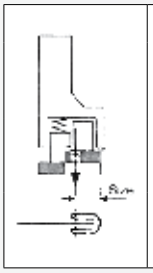
Stopki dedykowane do zwijaczy i lamowników:

WY-A10



A10	A10-01	
16 – 22 mm	A10-01-3/4	2,5 mm
24 – 26 mm	A10-01-7/8	3,5 mm
28 – 30 mm	A10-01-1	4,5 mm
32 mm	A10-01-1 1/8	5,5 mm
36 mm	A10-01-1 1/4	6,5 mm
40 – 50 mm	A10-01-1 1/2	8,5 mm

WY-CB

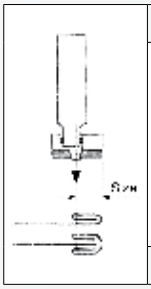


A10	A10-01	
16 – 24 mm	CB-3/4	3,0 mm
26 – 32 mm	CB-1	4,5 mm
36 – 50 mm	CB-1 1/4	7,0 mm

WY-CHN, CHW

CHN	CHW
6 mm	19 mm

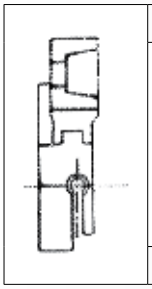
P3811



P3811	P3819	P3825	JB1549372000
7 mm	13 mm	19 mm	

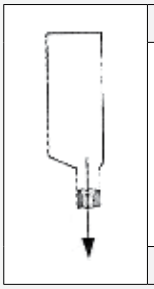
Stopki dedykowane do zamków (występują również jako NF):

P361, P360 – wąska płoza



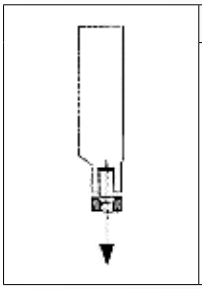
P361	P360
2 mm	2 mm

P3 – wąska płoza



P3	P3C	P3CS
4 mm	4 mm	4 mm

P363, P363V – wąska ruchoma płoza



P363	P363V

S518 – stopka do wszywania zamków krytych

S518
14 mm

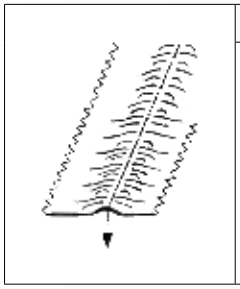
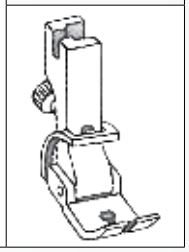
S518 – wąska stopka do wszywania zamków krytych

S518 - NF
9,7 mm

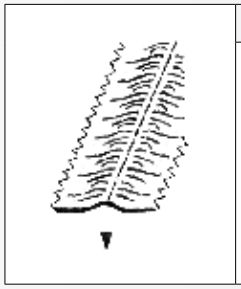
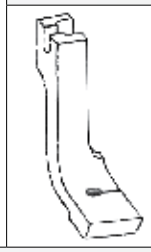
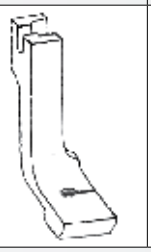
Stopki dostępne są również w innych rozmiarach. Oznaczenie w kodzie NF – dedykowane do transportu igłowego. Więcej na stronie www.contec.pl

Różne:

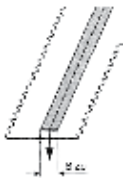
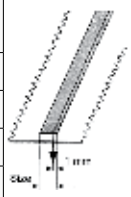
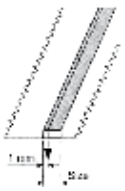
P952 – stopka marszcząca

	P952
	

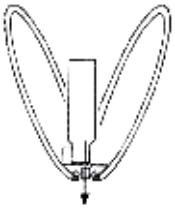
P50

	P50	P50M	P50H
			

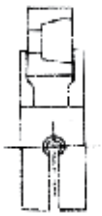
P318

		CENTRALNE PROWADZE-NIE			LEWE PROWA-DZENIE			PRAWE PROWA-DZENIE	WYMIAR CALE	WYMIAR MM
		P318C			P318L			P318R	1/16	3,2 mm
		P3316C			P3316L			P3316R	3/16	4,8 mm
		P314C			P314L			P314R	1/4	6,4 mm
		P338C			P338L			P338R	3/8	9,5 mm
		P312C			P312L			P312R	1/2	12,7 mm

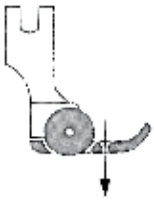
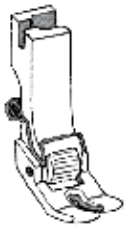
CF2-S – stopka z prowadnikiem do trudnych materiałów (tworzywa, guma)

	CF2-s
	

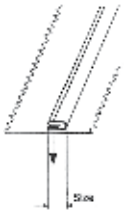
P946-P58W-P144H – standard z płozą tej samej długości

	P946	P58W	P144H
			

R2E – stopka z rolką

	R2E
	

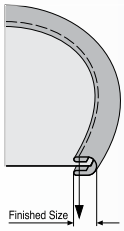
A21 – stopka do wszywania taśmy

	A21	P39
		
	3 mm	3 mm

Stopki dostępne są również w innych rozmiarach. Oznaczenie w kodzie NF – dedykowane do transportu igłowego. Więcej na stronie www.contec.pl

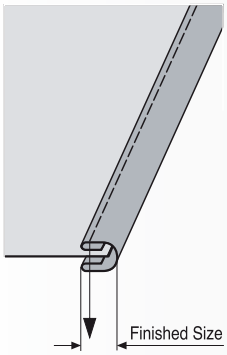
Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

Lamownik podwójny do łuków (WY-A1)

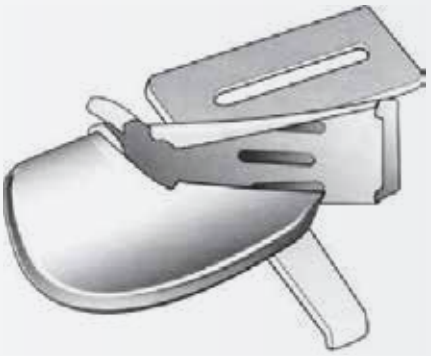


Szer. taśmy [mm]	Rozmiar końcowy [mm]
20	5,0
22	5,5
24	6,0
26	6,5
28	7,0
30	8,0
32	9,0
36	10,0
40	12,5

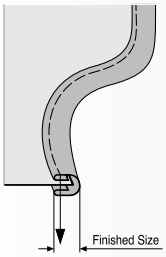
Lamownik podwójny (WY-A9)



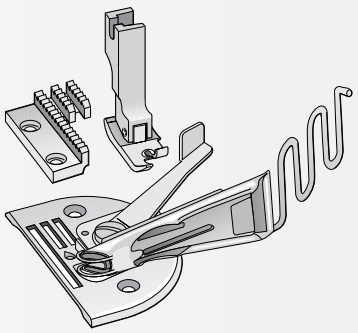
Szer. taśmy [mm]	Szer. taśmy [cal]	Rozmiar końcowy [mm]
16	5/8	4,0
20	3/4	5,0
22	7/8	6,0
26	1	7,0
28	1 1/8	7,5
32	1 1/4	8,5
40	1 1/2	11,0



Lamownik podwójny (WY-A10)

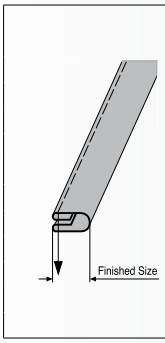


Szer. taśmy [mm]	Szer. taśmy [cal]	Rozmiar końcowy [mm]
16	5/8	4,0
18		4,5
20	3/4	5,0
22	7/8	5,5
24		6,0
25	1	6,5
28	1 1/8	7,0
30		8,0
32	1 1/4	8,5
35	1 3/8	10,0
40	1 1/2	11,5
45	1 3/4	13,0
50	2	16,0



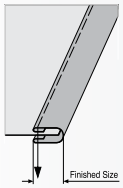
Oprzyrządowanie do maszyn Zwijacze

Zwijacz do pasków (WY-A5)



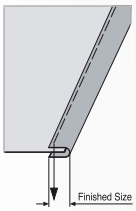
Szer. taśmy [mm]	Rozmiar końcowy [mm]
18	5
26	8
30	10
36	12
45	15
52	18
58	20
70	24
82	30
105	40

Zwijacz do pasków (WY-A5B)



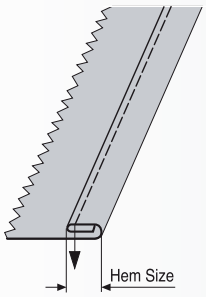
Szer. taśmy [mm]	Rozmiar końcowy [mm]
26	8,0
30	10,0
36	12,0
45	15,0
58	20,0
70	24,0

Lamownik pojedynczy (WY-A4)



Szer. taśmy [mm]	Szer. taśmy [cal]	Rozmiar końcowy [mm]
9,5	3/8	4,5
12,7	1/2	6,0
15,9	5/8	7,5
19,0	3/4	9,0
22,2	7/8	10,5
25,4	1	12,0

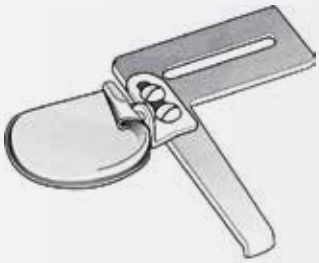
Zwijacz podwójny (WY-A400)



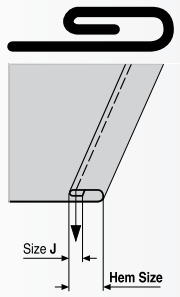
Hem size [mm]	Hem size [cal]
3,2	1/8
4,8	3/16
6,4	1/4
9,5	3/8
12,7	1/2

Zwijacz podwójny z uchylnym lejkiem (WY-A450)

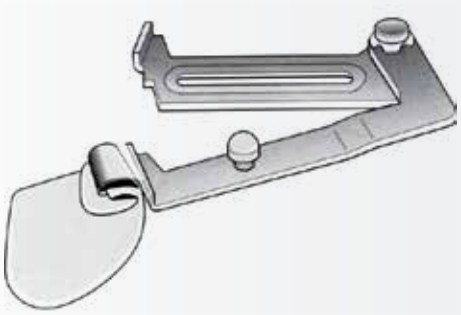
Hem size [mm]	Hem size [cal]
3,2	1/8
4,8	3/16
6,4	1/4
9,5	3/8



Zwijacz typu J (WY-A11)

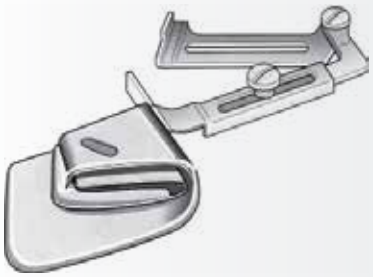


Podwinięcie [mm]
6,0
8,0
10,0
13,0
15,0
18,0
20,0
25,0
30,0
35,0
40,0

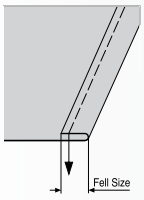


Zwijacz duży (WY-A72L)

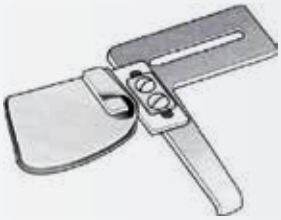
Podwinięcie [mm]
45,0
50,0



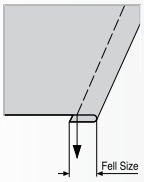
Zwijacz podwijający do góry (WY-A75U)



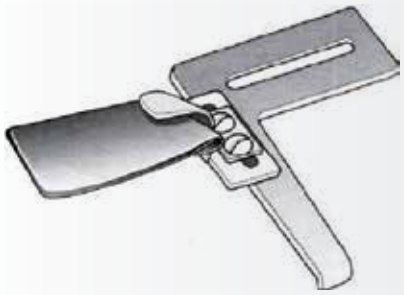
Podwinięcie [mm]	[cal]
4,8	3/16
6,4	1/4
8,0	5/16
9,5	3/8
12,7	1/2
15,9	5/8
19,0	3/4
22,2	7/8
25,4	1



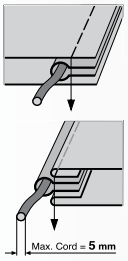
Zwijacz podwijający o dołu (WY-A75D)



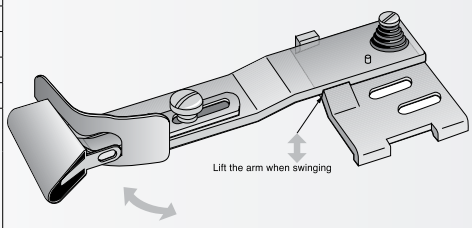
Podwinięcie [mm]	[cal]
4,8	3/16
6,4	1/4
8,0	5/16
9,5	3/8
12,7	1/2
15,9	5/8
19,0	3/4
22,2	7/8
25,4	1



Oprzyrządowanie do wszywania pipingu (WY-A46NP)



Rozmiar [mm]
26,0
28,0
30,0



Wyposażenie dodatkowe

Blaty, podstawy, szuflady i inne akcesoria

W stałej ofercie posiadamy blaty do różnych modeli maszyn. Popularne modele zawsze na stanie.

Na zamówienie dostarczamy blaty o nietypowych kształtach: blat typu L, blat typu U, przedłużone wersje blatów standardowych.

STAND@STANDARD

STAND@STRONG

Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

Wyposażenie dodatkowe | Oświetlenie maszyn

Lampka LED mocowana na magnes

Nr kat: PROF-LAMPA 20LED TYP A

- ✓ Lampa do oświetlania maszyn
- ✓ Moc 1 W
- ✓ Żarówka składa się z 20 diod
- ✓ Światło białe zimne - nie męczy wzroku
- ✓ Zasilanie 220 V
- ✓ Długość ramienia ok. 30 cm
- ✓ Mocowanie na magnes

Lampka LED montowana do blatu maszyny

Nr kat: PROF-LAMPA 28LED TYP A

- ✓ Lampa do oświetlania maszyn
- ✓ Moc 2 W
- ✓ Żarówka składa się z 28 diod
- ✓ Światło białe zimne - nie męczy wzroku
- ✓ Zasilanie 220 V
- ✓ Długość ramienia ok. 70 cm.
- ✓ Mocowanie do blatu maszyny

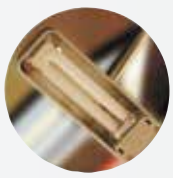
Lampka LED montowana do głowicy maszyny

Nr kat: PROF-LAMPA 28LED TYP D

- ✓ Lampa do oświetlania maszyn
- ✓ Moc 2 W
- ✓ Żarówka składa się z 30 diod
- ✓ Światło białe zimne - nie męczy wzroku
- ✓ Zasilanie 220 V
- ✓ Długość ramienia ok. 40 cm
- ✓ Mocowanie do głowicy

WY-DS-98K

- ✓ lampa do oświetlania maszyn
- ✓ żarówka 7 W, 12 V
- ✓ światło białe, zimne, nie męczy wzroku
- ✓ wyposażona w transformator
- ✓ zasilanie 220 V
- ✓ pełen zakres regulacji - konstrukcja oparta na 4 przegubach
- ✓ wyjątkowo stabilna - nie wpada w drgania podczas pracy maszyny
- ✓ mocowana do blaty maszyny
- ✓ dostępne świetlówki ze światłem białym oraz UV



Wyposażenie dodatkowe | Oświetlenie maszyn

Lampka LED montowana do blatu maszyny

Nr kat: PROF-LAMPA 30LED TYP C

- ✓ Lampa do oświetlania maszyn
- ✓ Moc 2 W
- ✓ Żarówka składa się z 30 diod
- ✓ Światło białe zimne - nie męczy wzroku
- ✓ Zasilanie 220 V
- ✓ Pełen zakres regulacji - konstrukcja oparta na 4 przegubach, wyjątkowo stabilna - nie wpada w drgania podczas pracy maszyny
- ✓ Mocowanie do blatu maszyny

Lampka LED montowana do blatu maszyny

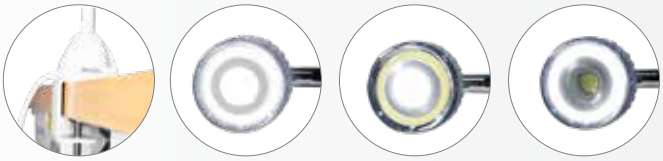
Nr kat: PROF-LAMPA 50LED TYP C

- ✓ Lampa do oświetlania maszyn
- ✓ Moc 3 W
- ✓ Żarówka składa się z 50 diod
- ✓ Światło białe zimne - nie męczy wzroku
- ✓ Zasilanie 230 V
- ✓ Długość ramienia ok. 70 cm
- ✓ Mocowana do blatu

Lampa do oświetlania maszyn

Nr kat: PROF-LAMPA 28LED TYP K ■

- ✓ Doskonała jakość wykonania
- ✓ Moc 5W
- ✓ Wbudowany zasilacz
- ✓ LED 3 tryby mocy
- ✓ Równomierny strumień światła
- ✓ Barwa neutralna, nie męczy wzroku
- ✓ Zasilanie 220V
- ✓ Długość ramienia 75 cm.
- ✓ Mocowanie do blatu maszyny



PROF LIGHT

Na szwalni oprócz oświetlenia ogólnego, szczególnie ważne jest oświetlenie miejscowe. Rewelacyjnym rozwiązaniem jest w tym wypadku PROF STAND.
Jest to zaprojektowany przez nas stelaż z wysokiej jakości stali, połączony z profesjonalną lampą LED polskiej produkcji.

Dzięki takiemu rozwiązaniu otrzymujemy idealnie oświetlone miejsce pracy, zachowując przy tym oszczędność wynikającą a zastosowania technologii LED.

www.prof-industrial.pl

PROF INDUSTRIAL

PROFESJONALNIE DLA PRZEMYSŁU

PROF LIGHT

5 LAT GWARANCJI

100% PRODUKT POLSKI

- ✓ redukcja zużycia energii do 90%
- ✓ 30% więcej światła
- ✓ 5 lat gwarancji
- ✓ 50.000 godzin ciągłej pracy
- ✓ aluminiowa konstrukcja w połączeniu z szczelnym kloszem PET
- ✓ niewielkie wymiary oraz masa
- ✓ akcesoryjne systemy montażu: magnesy lub linki stalowe

RODZAJE OPRAW LEDOWYCH

Lampy 50 cm

Index	Wymiary (mm)	Moc (W)	Całkowity strumień świetlny (lm)	Temperatura barwowa (CCT)	Waga (kg)
PROF-L-1-05211/3000	520/60/16	11	1188	3000	0,25
PROF-L-1-05211/4000				4000	
PROF-L-1-05211/5000				5000	

PROF-L-2-05222/3000	520/60/16	22	2376	3000	0,27
PROF-L-2-05222/4000				4000	
PROF-L-2-05222/5000				5000	

Lampy 100 cm

PROF-L-1-10022/3000	1000/60/16	22	2376	3000	0,48
PROF-L-1-10022/4000				4000	
PROF-L-1-10022/5000				5000	

PROF-L-2-10044/3000	1000/60/16	44	4750	3000	0,51
PROF-L-2-10044/4000				4000	
PROF-L-2-10044/5000				5000	

Lampy 150 cm

PROF-L-1-15033/3000	1500/60/16	33	3564	3000	0,72
PROF-L-1-15033/4000				4000	
PROF-L-1-15033/5000				5000	

PROF-L-2-15066/3000	1480/60/16	66	7128	3000	0,76
PROF-L-2-15066/4000				4000	
PROF-L-2-15066/5000				5000	

Sprawdź naszą nową stronę internetową, na której znajdziesz kompletne informacje o produktach **PROF INDUSTRIAL**.

PROF – INDUSTRIAL.COM PROFESJONALNIE DLA PRZEMYSŁU

KRZESŁA Z PŁASKĄ PODSTAWĄ

PROF INDUSTRIAL

PROFESJONALNIE DLA PRZEMYSŁU

Specjalna płaska stalowa podstawa krzesła mieści się pod pedałem maszyny szwalniczej.

Wyposażenie dodatkowe | Krzesła obrotowe z płaską podstawą

KRZESŁO DREWNIANE
z podnośnikiem mechanicznym

Nr kat: KRZESŁO K-5

- ✓ **Specjalna płaska, stalowa podstawa krzesła, która mieści się pod pedałem maszyny szwalniczej**
- ✓ Krzesło obrotowe wykonane z **wysokiej jakości sklejki**
- ✓ Regulacji wysokości siedziska **przy pomocy podnośnika mechanicznego: 48 – 60 cm**
- ✓ Mocna, precyzyjnie wykonana i solidna konstrukcja zapewnią bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- ✓ Produkt 100% MADE IN POLAND

KRZESŁO DREWNIANE
z podnośnikiem pneumatycznym

Nr kat: KRZESŁO K-9

- ✓ **Specjalna płaska, stalowa podstawa krzesła, która mieści się pod pedałem maszyny szwalniczej**
- ✓ Krzesło obrotowe wykonane z **wysokiej jakości sklejki**
- ✓ Regulacja wysokości siedziska **przy pomocy podnośnika pneumatycznego: 48 – 60 cm**
- ✓ Mocna, precyzyjnie wykonana i solidna konstrukcja zapewnią bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- ✓ Produkt 100% MADE IN POLAND

KRZESŁO TAPICEROWANE z podnośnikiem mechanicznym

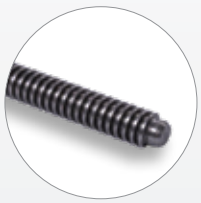
Nr kat: KRZESŁO K-6 SZARE/GREY
Nr kat: KRZESŁO K-6 NIEBIESKIE/BLUE

- ✓ **Specjalna płaska, stalowa podstawa krzesła, która mieści się pod pedałem maszyny szwalniczej**
- ✓ Krzesło obrotowe wykonane z **wysokiej jakości tapicerki odpornej na zabrudzenia i pilingowanie**
- ✓ Regulacja wysokości siedziska **przy pomocy podnośnika mechanicznego: 48 – 60 cm**
- ✓ Mocna, precyzyjnie wykonana i solidna konstrukcja zapewnią bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- ✓ Produkt 100% MADE IN POLAND
- ✓ Opcjonalnie do wyboru krzesło w kolorze niebieskim **KRZESŁO K-6 NIEBIESKIE/BLUE**

KRZESŁO TAPICEROWANE z podnośnikiem pneumatycznym

Nr kat: KRZESŁO K-10 NIEBIESKIE/BLUE
Nr kat:KRZESŁO K-10 SZARE/GREY

- ✓ **Specjalna płaska, stalowa podstawa krzesła, która mieści się pod pedałem maszyny szwalniczej**
- ✓ Krzesło obrotowe wykonane z **wysokiej jakości tapicerki odpornej na zabrudzenia i pilingowanie**
- ✓ Regulacja wysokości siedziska **przy pomocy podnośnika pneumatycznego: 48 – 60 cm**
- ✓ Mocna, precyzyjnie wykonana i solidna konstrukcja zapewnią bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- ✓ Produkt 100% MADE IN POLAND
- ✓ Opcjonalnie do wyboru krzesło w kolorze szarym – **KRZESŁO K-10 SZARE/GREY**



KRZESŁO DREWNIANE
z podnośnikiem mechanicznym

- ✓ krzesło obrotowe wykonane z wysokiej jakości sklejki
- ✓ zakres regulacji wysokości siedziska przy pomocy podnośnika mechanicznego: 48-60 cm
- ✓ mocna, precyzyjnie wykonana, solidna konstrukcja zapewnią bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- ✓ pięcioramienna, metalowa podstawa o max. średnicy 700 mm gwarantuje stabilność krzesła
- ✓ w standardowej ofercie krzesło na stopkach, opcjonalnie w wersji na kółkach lub z podnóżkiem

Nr kat. KRZESŁO K-7

PROF INDUSTRIAL

KRZESŁO DREWNIANE
z podnośnikiem pneumatycznym

- ✓ krzesło obrotowe wykonane z wysokiej jakości sklejki
- ✓ zakres regulacji wysokości siedziska przy pomocy podnośnika pneumatycznego: 48-60 cm
- ✓ mocna, precyzyjnie wykonana, solidna konstrukcja zapewnią bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- ✓ pięcioramienna, metalowa podstawa o max. średnicy 700 mm gwarantuje stabilność krzesła
- ✓ w standardowej ofercie krzesło na stopkach, opcjonalnie w wersji na kółkach lub z podnóżkiem

Nr kat. KRZESŁO K-11

PROF INDUSTRIAL

NOWOŚĆ

KRZESŁO DREWNIANE XXL

- ✓ krzesło obrotowe wykonane z wysokiej jakości sklejki
- ✓ powiększone siedzisko i oparcie
- ✓ zakres regulacji wysokości siedziska przy pomocy podnośnika pneumatycznego: 48 – 60 cm
- ✓ wzmocniony podnośnik pneumatyczny
- ✓ mocna, precyzyjnie wykonana i solidna konstrukcja zapewnią bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- ✓ pięcioramienna podstawa o maks. średnicy 700 mm gwarantuje stabilność krzesła
- ✓ uchwyt do przenoszenia krzesła
- ✓ dedykowana poduszka na krzesło
- ✓ w standardowej ofercie krzesło na stopkach. Opcjonalnie w wersji na kółkach lub z podnóżkiem

Nr kat. KRZESŁO K-50

PROF INDUSTRIAL

KRZESŁO TAPICEROWANE
z podnośnikiem pneumatycznym

- ✓ krzesło obrotowe wykonane z wysokiej jakości tapicerki odpornej na zabrudzenia i pilingowanie
- ✓ zakres regulacji wysokości siedziska przy pomocy podnośnika pneumatycznego: 48-60 cm
- ✓ mocna, precyzyjnie wykonana, solidna konstrukcja zapewnią bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- ✓ pięcioramienna, metalowa podstawa o max. średnicy 700 mm gwarantuje stabilność krzesła
- ✓ do wyboru dwa rodzaje tapicerki: niebieski lub grafitowy

Nr kat. KRZESŁO K-12

PROF INDUSTRIAL

PROF INDUSTRIAL

KRZESŁO TAPICEROWANE
z podnośnikiem mechanicznym

- ✓ krzesło obrotowe wykonane z wysokiej jakości tapicerki odpornej na zabrudzenia i pilingowanie
- ✓ zakres regulacji wysokości siedziska przy pomocy podnośnika mechanicznego: 48-60 cm
- ✓ mocna, precyzyjnie wykonana, solidna konstrukcja zapewnią bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- ✓ pięcioramienna, metalowa podstawa o max. średnicy 700 mm gwarantuje stabilność krzesła
- ✓ do wyboru dwa rodzaje tapicerki: niebieski lub grafitowy

Nr kat. KRZESŁO K-8

KRZESŁO PIANKOWE
regulowane w wielu płaszczyznach

- ✓ krzesło obrotowe wykonane z wysokiej jakości pianki integralnej
- ✓ charakteryzuje się wysoką odpornością na zanieczyszczenia, idealnie nadaje się do zakładów produkcyjnych o dużym zanieczyszczeniu
- ✓ zakres regulacji wysokości siedziska przy pomocy podnośnika pneumatycznego: 48 – 60 cm
- ✓ powiększone, bardzo wygodne siedzisko oraz oparcie wyposażone w wygodny uchwyt
- ✓ wielostopniowa regulacja: wysokości oparcia, kąta oparcia, głębokości siedziska
- ✓ pięcioramienna metalowa podstawa o max. średnicy 700 mm gwarantuje stabilność

Nr kat. KRZESŁO K-13

PROF INDUSTRIAL

KRZESŁO PRZEMYSŁOWE z pianki integralnej

- ✓ Hoker przemysłowy wykonany z wysokiej jakości pianki integralnej, przystosowany do pracy w pozycji półstojącej
- ✓ Charakteryzuje się wysoką odpornością na zanieczyszczenia, w związku z czym idealnie nadaje się do zakładów produkcyjnych o dużym zanieczyszczeniu , warsztatów, marketów, linii produkcyjnych
- ✓ Zakres regulacji wysokości siedziska przy pomocy podnośnika pneumatycznego: 55-70 cm
- ✓ Oparcie wyposażone w wygodny uchwyt umożliwiający bezproblemowe przenoszenie krzesła
- ✓ Mocna, precyzyjnie wykonana i solidna konstrukcja zapewnią bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- ✓ Pięcioramienna podstawa o maks. średnicy 700 mm gwarantuje stabilność krzesła
- ✓ W standardowej ofercie krzesło z podnóżkiem na stopkach. Opcjonalnie- na kółkach

Nr kat. KRZESŁO K-15

PROF INDUSTRIAL

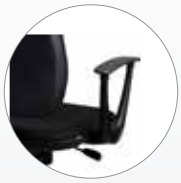
HOKER PRZEMYSŁOWY z podnośnikiem pneumatycznym

- ✓ wykonany z wysokiej jakości pianki integralnej, przystosowany do pracy w pozycji półstojącej
- ✓ charakteryzuje się wysoką odpornością na zanieczyszczenia
- ✓ zakres regulacji wysokości siedziska przy pomocy podnośnika pneumatycznego: 55-70 cm
- ✓ wyposażony w wygodny podnóżek
- ✓ mocna, precyzyjnie wykonana i solidna konstrukcja zapewnią bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- ✓ pięcioramienna, metalowa wysoka podstawa o max. średnicy 700mm gwarantuje stabilność

Nr kat. KRZESŁO K-14

PROF INDUSTRIAL

Nr kat. KRZESŁO K-23



PROF INDUSTRIAL

KRZESŁO BIUROWE

NOWOŚĆ

- ✓ ergonomiczne krzesło biurowe wykonane z wysokogatunkowej tapicerki w kolorze czarnym
- ✓ wygodne i komfortowe dzięki odpowiedniemu kątowi siedzenia
- ✓ ergonomiczne profilowane oparcie
- ✓ siłę nacisku (podparcia pleców), jaką będzie stawiało oparcie podczas wychylania, można regulować dostosowując ją do wagi Użytkownika
- ✓ jedna wajcha odpowiada za opuszczanie i podnoszenie krzesla a zarazem za regulowanie oparcia
- ✓ po zwolnieniu blokady mechanizm ruchowy umożliwia płynny skoordynowany ruch siedziska i oparcia naśladujacy ruch Użytkownika
- ✓ mechanizm ruchowy zapewnia wysoki komfort pracy
- ✓ nierysujące kółka umożliwiają wygodne przemieszczanie się w pozycji siedzącej
- ✓ regulacja wysokości siedziska przy użyciu podnośnika pneumatycznego w zakresie: 40-52 cm
- ✓ bardzo trwałe – przewidziane do długoletniej, intensywnej eksploatacji w wymagających warunkach
- ✓ na życzenie wyprodukujemy fotel w innej tkaninie lub kolorze

Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

KRZESŁO PRZEMYSŁOWE K-24
z podnośnikiem pneumatycznym

- ✓ Ergonomiczne krzesło wykonane z wysokogatunkowej tapicerki w kolorze czarnym
- ✓ Wygodne i komfortowe dzięki odpowiedniemu kątowi siedzenia
- ✓ Podłokietniki zapewniają wysoką ergonomię pracy
- ✓ Regulacja wysokości siedziska przy użyciu podnośnika pneumatycznego. 58cm – 72cm.
- ✓ W zestawie
- ✓ Pięcioramienna podstawa o maks. średnicy 700 mm gwarantuje stabilność krzesła
- ✓ Bardzo trwałe – przewidziane na wiele lat intensywnej pracy, nawet w wymagających warunkach
- ✓ Idealne w przemyśle, laboratoriach, przy kasie
- ✓ W standardowej ofercie krzesło z podnóżkiem na kółkach.

Nr kat. KRZESŁO K-24

PROF INDUSTRIAL

KRZESŁO KONFERENCYJNE ISO
tapicerowane

- ✓ bardzo wygodne, tapicerowane, wyprofilowane siedzisko i oparcie
- ✓ metalowa rama, chromowana lub malowana proszkowo
- ✓ wyjątkowo lekkie i poręczne – wygodne do przenoszenia
- ✓ do wyboru trzy kolory tapicerki: niebieski, grafitowy lub pomarańczowy
- ✓ krzesło charakteryzuje się wysoką trwałością oraz znakomitą ergonomią
- ✓ wygodne składowanie – max 12szt

Nr kat. KRZESŁO K-20

PROF INDUSTRIAL

KRZESŁO KONFERENCYJNE ISO
drewniane/plastikowe

- ✓ ergonomiczne siedzisko i oparcie wykonane z plastiku lub sklejki
- ✓ metalowa rama, chromowana lub malowana proszkowo
- ✓ bardzo praktyczne – bardzo duża łatwość czyszczenia powierzchni
- ✓ krzesło charakteryzuje się wysoką trwałością oraz wytrzymałością, przewidziane do długoletniej, intensywnej eksploatacji nawet w wymagających warunkach
- ✓ wygodne składowanie – max 12szt.

Nr kat. KRZESŁO K-21 (sklejka)
Nr kat. KRZESŁO K-22 (tworzywo)

PROF INDUSTRIAL

Wyposażenie dodatkowe | Chemia

PROF – 20 CLEANER

BŁYSKAWICZNY PREPARAT DO CZYSZCZENIA, ZMYWACZ UNIWERSALNY.
SZYBKO ODPAROWUJE, JEST BEZWONNY.

Usuwa olej i smar, ułatwia szybką reperację i dopasowanie części. Rewelacyjnie odtłuszcza powierzchnie, nie pozostawia śladów. Oczyszcza, usuwa wszelkie osady z oleju i smoły, pył powstały np. w wyniku ścierania klocków hamulcowych oraz zapieczony brud. Idealny dla serwisantów. Szybko odparowuje. Nie zawiera rozpuszczalników chlorowych.

PROF – 21 MULTI

WIELOFUNKCYJNY PREPARAT SERWISOWY – ODRDZEWIA, SMARUJE, WYPIERA WILGOĆ.

Szybko rozluźnia zardzewiałe i zapieczone elementy, doskonale usuwa piski i skrzypienie zawiasów, zamków, zębatek, karniszy i innych urządzeń mechanicznych. Wypiera wilgoć oraz przenika pod warstwę wilgoci tworząc barierę ochronną pomiędzy wodą a metalami. Eliminuje spięcia spowodowane wilgocią. Odpowiedni dla elektronicznego zapłonu. Zabezpiecza zamki przed wilgocią i zamarznięciem. Smaruje łańcuchy i konserwuje, odmraża zamki, usuwa brud, kurz, ślady po kredkach i flamastrach, gumie do żucia, środkach klejących.

PROF – 30 SILICON

SMARUJE I CHRONI, IDEALNY DO PRZEMYSŁU TEKSTYLNEGO.

Bezbarwny, bezwonny nietoksyczny o wysokiej lepkości. Pokrywa powierzchnie trące cienką warstwą smaru silikonowego, zapewnia maksymalną redukcję tarcia. Konserwuje i zabezpiecza elementy metalowe i gumę.

Wyposażenie dodatkowe | Inne akcesoria

WY-RS4
licznik operacji

WY-TWE2
pinceta prosta, 13 cm

WY-TWE5
pinceta zakrzywiona, 13 cm

WY-TWE6
pinceta zakrzywiona, 15,5 cm

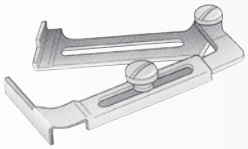
DI-PB200-205
wkrętak imbusowy (1.16~2.5)

WY-ST1 , WY-ST2
szczoteczka do czyszczenia maszyn
1- i 2-elementowa

WY-S110R
nożyk do prucia, tzw. prujka

CONTEC-61
magnetic holder

PROF-WENTYLATOR
wiatrak



WY-G7

WY-NG20LW

WY-G20

CO-38623A
linijka metalowa 20cm

CO-38626-A linijka metalowa 100cm

Wyposażenie dodatkowe | Wybrane silniki, sterowniki, panele sterujące i elektronika

EFKA-MOTOR-DC1550

ZASTOSOWANIE: maszyny do ciężkiego szycia z automatyką
Opis: silnik krokowy, energooszczędny
DANE TECHNICZNE: napięcie 230 V, 6.000 obr./min, moc 600 W

EFKA- AB320 sterownik

EFKA-V820
panel sterujący

JUKI-CP170, JUKI-IP110
panele sterujące

Pozycjoner EFKA

Wyposażenie dodatkowe | Silniki, sterowniki, panele sterujące i elektronika

Silnik JUKI-M51

ZASTOSOWANIE: do ciężkiego szycia, do materiałów ciężkich, tapicerek, skór
OPIS: silnik energooszczędny typu serwo, wysokoobrotowy
Dane techniczne: napięcie 230 V, 3.350 obr./min, moc: 750 W

Silnik FIR-11482T37

ZASTOSOWANIE: wszelkiego rodzaju maszyny szyjące: stębnówki, overlocki
OPIS: silnik sprzęgłowy, wysokoobrotowy
Dane techniczne: napięcie 380 V, 2.800/3.400 obr./min, moc: 550 W

Silnik energooszczędny TYTAN TYT-ST-WX550

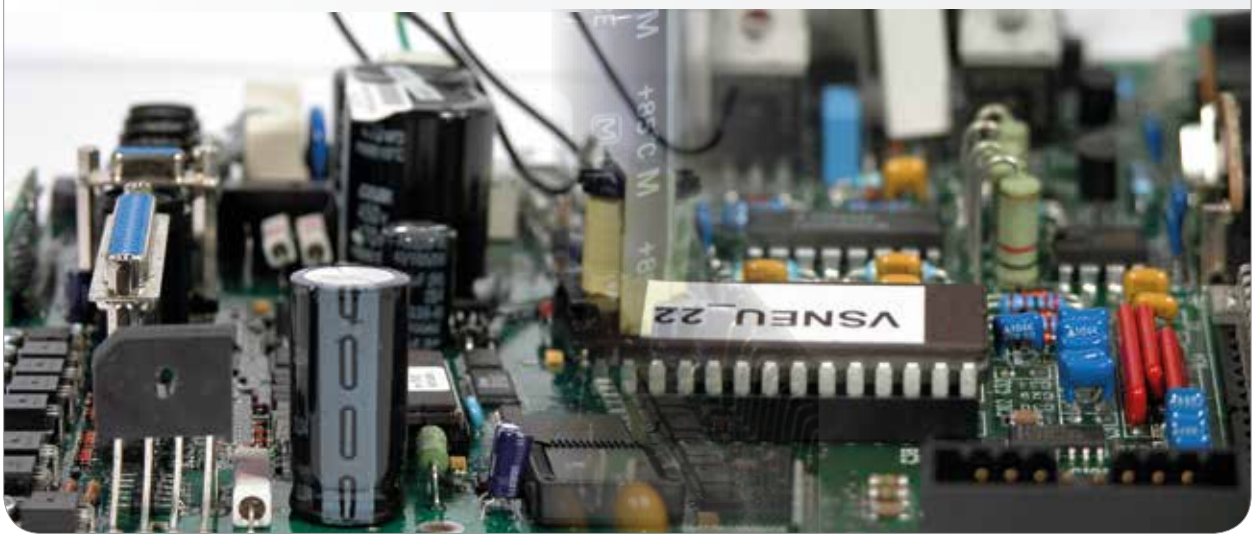
Charakterystyka:
- ✓ płynna regulacja obrotów, możliwość zmiany obrotów: lewe lub prawe
- ✓ oszczędność energii elektrycznej nawet do 70% - silnik pracuje tylko podczas szycia
- ✓ niska emisja hałasu oraz wibracji
- ✓ możliwość podłączenia pozycjonera zewnętrznego
- ✓ silnik jednofazowy

ZASTOSOWANIE:
Stębnówki, overlocki, dwuigłówki.

DANE TECHNICZNE:

Moment obrotowy:	do 3 Nm
Prędkość obrotowa:	150 do 6000 obr./min
Moc:	550 W
Zasilanie:	230 V; 50/60 Hz
Waga:	5,5 kg
Wymiary:	350 x 280 x 260 mm

SERWIS ELEKTRONIKI W MASZYNACH SZWALNICZYCH – **serwis@contec.pl**



Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

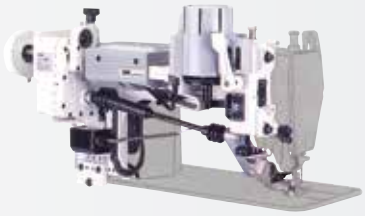
Wyposażenie dodatkowe

Pullery, podajniki taśmy

PS

Puller

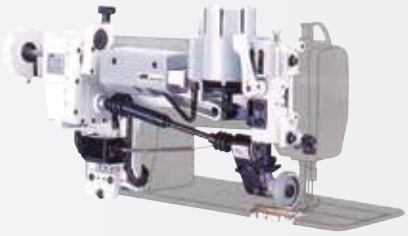
ZASTOSOWANIE: do maszyn jedno- i dwuigłowych
ŚREDNICA ROLKI: 25 mm
ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY ROLKĄ A IGŁĄ: 28 ~ 30 mm



PL

Puller

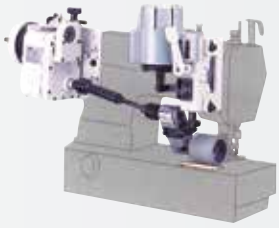
ZASTOSOWANIE: do maszyn jedno- i dwuigłowych
ŚREDNICA ROLKI: 55 mm
ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY ROLKĄ A IGŁĄ: 50 mm



PL-S1

Puller

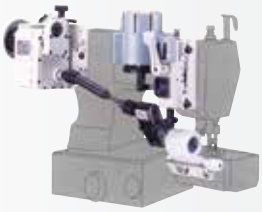
ZASTOSOWANIE: do maszyn łańcuszkowych o płaskim łożu
ŚREDNICA ROLKI: 55 mm
ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY ROLKĄ A IGŁĄ: powyżej 65 mm



PL-S2

Puller

ZASTOSOWANIE: do maszyn łańcuszkowych o cylindrycznym łożu; górna i dolna rolka
ŚREDNICA ROLKI: 55 mm
ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY ROLKĄ A IGŁĄ: powyżej 65 mm



TFU-16-3 górny podajnik, szerokość rolki: 70 mm

TFU-16-8 górny podajnik, szerokość rolki: 200 mm

TFS-26-3 boczny podajnik, szerokość rolki: 70 mm

TFS-26-8 boczny podajnik, szerokość rolki: 200 mm

NAPRAWA ELEKTRONIKI

Dajemy drugie życie Twojej maszynie

- Naprawiamy sterowniki, silniki, nadajniki prędkości oraz panele sterujące
- Regenerujemy, odświeżamy luty, wymieniamy kondensatory
- Nasza specjalność to:

✓ **Efka** ✓ **Brother** ✓ **Power Max**

✓ **Juki** ✓ **Durkopp** ✓ **Quick**

Contec Sp. z o.o. • ul. Łódzka 78 • 95-054 Ksawerów • nr kom.: 605 723 200 • tel.: +48 42 227 11 40 • t.malinowski@contec.pl

Wyposażenie dodatkowe | Inne urządzenia

HW-40C

Przewijarka do nici HASHIMA

- ✓ możliwość przewijania 4 szpulek jednocześnie
- ✓ wyłącznik czasowy
- ✓ małe rozmiary
- ✓ niewielka waga
- ✓ dostępne również przewijarki na 1 i 2 szpule

Sprężarka śrubowa zabudowana na zbiorniku poziomym 500 litrów

Najistotniejszą cechą jest budowa sprężarki oparta na nowoczesnej technologii. Sterownik znajdujący się na wyposażeniu urządzenia bardzo ułatwia jego obsługę i kontrolę. Kompaktowe rozwiązanie, jakim jest umieszczenie sprężarki na zbiorniku powietrza jest przyjazne dla zakładów o małej powierzchni.

- ✓ posiada dźwiękochłonną obudowę, która zapewnia mniejszy hałas i mniej męczącą pracę
- ✓ wyposażona jest w wydajny blok śrubowy z wytryskiem oleju renomowanej firmy niemieckiej GHH-Rand
- ✓ zbudowana jest na poziomym zbiorniku sprężonego powietrza o pojemności 500 l, dzięki takiemu rozwiązaniu zajmuje mało miejsca i jest odpowiednim rozwiązaniem w małych i średnich zakładach
- ✓ automatyczny napęd pasowy zapewnia stały napęd i trwałość działania
- ✓ elastyczne i odporne przewody ciśnieniowe gwarantują długą żywotność
- ✓ prosta budowa ułatwia naprawy i przeglądy serwisowe, które są tanie i szybkie, bo mogą odbywać się z jednej strony urządzenia
- ✓ sterownik sprawia, że jest ona łatwa w obsłudze i przyjazna użytkownikowi. Informuje on m. in. o dopływie powietrza, dociążeniu i odciążeniu, chwilowym odcięciu, a także sygnalizuje zużycie filtrów powietrza, dzięki czemu można zapewnić najlepsze warunki działania sprężarki

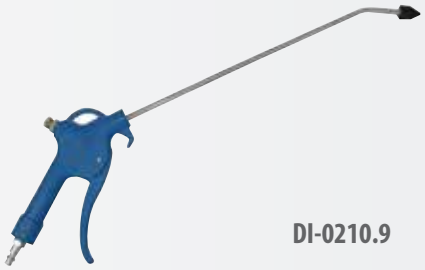
PARAMETRY TECHNICZNE:

Ciśnienie bar	7,5 / 10 / 13
Wydajność m^3/min	0,77 / 0,65 / 0,53
Moc kW	5,5
Przyłącze	R 1/2"
Głośność dB(A)	69
Waga kg	285
Długość mm	1530
Szerokość mm	550
Wysokość mm	1305

Nr kat: PROF-AIR-2017

DI-0209.9 długa dysza15 cm
DI-0210.8 długa dysza 10 cm
DI-0210.9 długa dysza 30 cm
DI-0211.5 krótka + długa dysza 15 cm

Pistolety pneumatyczne do przedmuchu maszyn



DI-0210.9

DI-0210.8

DI-0211.5

DI-0209.9

Oleje do maszyn i inne środki chemiczne w spray'u

Olej TERESSO-32
Zalecany do maszyn wysokoobrotowych: overlocków, interloków.

Olej SPINESSO-10
Zalecany do stębnówek, ryglówek, dziurkarek.

Olej wazelinowy
Bezbarwny i bezwonny olej ułatwiający poślizg, zalecany do smarowania stębnówek, overlocków, interloków oraz igieł.

Olej silikonowy
Zalecany do smarowania nici.

CAP-A1095
Spray zabezpieczający przed korozją.

CAP-A1093
Spray do czyszczenia maszyn tekstylnych (PULITEX).

CAP-A1085TK
Spray antystatyczny (TAKTER 310).

CAP-A1011 SPRAY
Smar do konserwacji w sprayu.

CAP-A1025
Silikon w sprayu (TAKTER® 310).

CAP-A1082 PNS
Płyn do czyszczenia taśm teflonowych w sprayu (TAKTER® 200).

CAP-1023
Olej silnikowy, 1 l.

CAP-A1091
Odplamiacz do tkanin w sprayu.

SPIRIT 77 MAX
Odplamiacz.

CAP-A1098 FORTE
Klej wielofunkcyjny w sprayu - mocny.

CAP-A1098
Klej wielofunkcyjny w sprayu.

CAP-A1099
Klej pomocniczy/ tymczasowy w sprayu.

WY-P01
Oliwiarka do maszyn.

WY-OIL50 50 ml
WY-OIL80 80 ml
Oliwiarka do maszyn.

WY-AP31
Oliwiarka do nici.

WY-A890
Zmywacz uniwersalny.

SPIRIT 1
Odrdzewiacz.

SPIRIT 3
Silikon w sprayu.

SPIRIT 5
Klej w sprayu.

CAP-A1097
Sprężone powietrze w sprayu.

Noże krojcze | Noże pionowe

Nóż pionowy TYTAN CZD-K108U

Precyzyjny, lekki i poręczny nóż pionowy. Dzięki niewielkiej szerokości ostrza(16mm) doskonały do wykrawania elementów wymagających dokładności. Dzięki niskiej wadze urządzenie jest doskonałe do obsługi przez kobiety. Automatyczna ostrzałka i system oliwienia czynią pracę z urządzeniem bardzo prostą.

- ✓ wysokość ostrza w calach: 5"
- ✓ maksymalna wysokość lagi: 90 mm
- ✓ prędkość: 2850 R/min
- ✓ waga netto/brutto: 9.5/11.5 kg
- ✓ moc silnika: 220/50/ 370 W
- ✓ wymiary opakowania: 535×325×240 mm

Nóż pionowy TYTAN CZD-3

Nóż wzorowany amerykańskim Eastmanem 629. Jeden z czołowych chińskich producentów. Bardzo dobry stosunek ceny do jakości producenta który od 30lat działa prężnie na rynku azjatyckim oraz światowym. Standardowe mocowanie ostrza jak i pasków(pasują najbardziej popularne i najtańsze paski. EA-181c2-2. oraz ostrza WY-E8HSS). Spełnia normy EU.

- ✓ długość ostrza w calach: 8'
- ✓ maksymalna wysokość cięcia około 16 cm
- ✓ maksymalna prędkość cięcia 2850 obr./minutę
- ✓ moc silnika 600 W
- ✓ zasilanie 230 V
- ✓ waga netto około 15 kg

Nóż pionowy EASTMAN BLUE STREAK MODEL 629

- ✓ niezwykle uniwersalny: dedykowany do krojenia różnego rodzaju tkanin, jest idealnym rozwiązaniem w przypadku wykorzystywania jednej maszyny do kilku różnych funkcji
- ✓ nisko położony środek ciężkości ułatwiający obsługę oraz najlepszy w branży stosunek mocy do ciężaru stanowi o tym, że BLUE STREAK II zapewnia maksymalną wydajność przy równocześnie minimalnym zużyciu zmęczeniowym
- ✓ ze względu na nisko profilowaną płytę podstawową, wąską sylwetkę i doskonałe zrównoważenie nadaje się szczególnie do krojenia wymagającego precyzyjnych skrętów oraz dużej dokładności
- ✓ wyposażony we wtyczkę Uni-Safe, co pozwala na włączanie/wyłączanie jedną ręką
- ✓ producent: Eastman Machine Companyrozmiary: 5-13”
- ✓ do wyboru: 230 V lub 400 V
- ✓ opcjonalnie: 2-biegowy

Nóż pionowy EASTMAN BRUTE MODEL 627

- ✓ wyposażony w silnik o wyższej mocy -jest idealnym narzędziem do krojenia wyjątkowo ciężkich tkanin lub zwiększonej liczby warstw materiału
- ✓ moc mechaniczna silnika: 1,25 HP
- ✓ nisko położony środek ciężkości ułatwiający obsługę oraz najlepszy w branży stosunek mocy do ciężaru stanowi o tym, że BRUTE 627 zapewnia maksymalną wydajność przy równocześnie minimalnym zużyciu zmęczeniowym
- ✓ ze względu na nisko profilowaną płytę podstawową, wąską sylwetkę i doskonałe zrównoważenie nadaje się szczególnie do krojenia wymagającego precyzyjnych skrętów oraz dużej dokładności
- ✓ wyposażony we wtyczkę Uni-Safe, co pozwala na włączanie/wyłączanie jedną ręką
- ✓ producent: Eastman Machine Company
- ✓ rozmiary: 5-13”
- ✓ do wyboru: 230 V lub 400 V
- ✓ opcjonalnie: 2-biegowy

Nóż pionowy 8" KM-JNR-8CE

- ✓ profesjonalny nóż pionowy 8”
- ✓ wysokość cięcia: 160 mm
- ✓ napięcie: 1 x 230 V
- ✓ sprawdzona konstrukcja
- ✓ automatyczna ostrzałka paskowa i system smarowania
- ✓ moc: 500 W
- ✓ waga: 14 kg

Nóż pionowy KM MODEL KS-EU

- ✓ ergonomiczny i łatwy w obsłudze, lekki nóż pionowy, wyposażony w automatyczną ostrzałkę paskową i system smarowania
- ✓ przeznaczony do cięcia lekkich tkanin
- ✓ cechuje go stabilna i cicha praca
- ✓ moc: 350 W
- ✓ 2.800 obr./min
- ✓ waga: 9 kg
- ✓ producent: KM
- ✓ rozmiary: 4-6”
- ✓ do wyboru: 230 V lub 400 V

WWW.CONTEC.PL | 1 ADRES– 100.000 MOŻLIWOŚCI

Noże krojcze | Noże tarczowe

Nóż tarczowy SUPRENA 50 mm

- ✓ poręczny nóż o opływowej, optymalnej budowie
- ✓ posiada wbudowany, prosty w obsłudze system automatycznego ostrzenia
- ✓ wygodny uchwyt ułatwia wykonywanie precyzyjnych operacji
- ✓ system podwójnej izolacji silnika podwyższa bezpieczeństwo pracy
- ✓ moc silnika: 50 W
- ✓ napięcie: 230 V
- ✓ średnica ostrza: 50 mm
- ✓ prędkość: 2800 obrotów na minutę
- ✓ wysokość cięcia: do 8 mm
- ✓ waga: około 1 kg

HC-1007-A-C wersja standard
HC-1017-A-C wersja wzmocniona

Nóż tarczowy Tytan, 50 mm

Nóż tarczowy Tytan do rozkroju pojedynczych warstw oraz niewielkich nakładów do 8 mm lagi. Dedykowany do różnego typu tkanin oraz dzianin w tym również technicznych dzięki zastosowaniu ostrzy kątnych.
Urządzenie cechuje m.in. bardzo niska waga, nieduże wibracje, cicha praca oraz ergonomiczny kształt obudowy.
Te wszystkie cechy powodują że nóż stanowi najlepszy wybór swoim przedziale cenowym.

- ✓ Model: Tytan WD-1
- ✓ Średnica ostrza: 50 mm
- ✓ Maksymalna wysokość cięcia: 8 mm
- ✓ Prędkość obrotowa: 2400 r/min
- ✓ Waga urządzenia: 860 g
- ✓ Moc: 56W

NOWOŚĆ

TYTAN CZ-Y105 220V

Nóż tarczowy BULLMER 60 mm/pneumatyczny

- ✓ niezwykle poręczny, wzmocniony nóż tarczowy, pneumatyczny wyposażony w dziesięciokątne ostrze przeznaczone do krojenia szczególnie wymagających tkanin jak np. namioty, plandeki, materace, plastik
- ✓ optymalny stosunek mocy do ciężaru stanowi o tym, że nóż zapewnia maksymalną wydajność przy równocześnie minimalnym zużyciu zmęczeniowym
- ✓ dzięki regulacji redukcji przepływu powietrza nóż dysponuje zróżnicowanym wachlarzem prędkości pracy
- ✓ rozmiar ostrza: 60 mm
- ✓ typ ostrza: 10-kątne
- ✓ wysokość cięcia: 10 mm
- ✓ pneumatyczny silnik: 120 W

BU-801KFS

Nóż tarczowy SUPRENA 100 mm

- ✓ ostrze: 100 mm
- ✓ wysokość cięcia: do 25 mm
- ✓ wysokiej klasy nóż tarczowy przeznaczony zarówno do tkanin lekkich, jak i średnio-ciężkich
- ✓ niezwykle wygodny dla operatora
- ✓ WERSJA WZMOCNIONA – przeznaczona do cięcia bardziej wymagających tkanin
- ✓ posiada podwójną izolację silnika, dzięki czemu jest bardziej bezpieczny dla obsługi
- ✓ nowy napęd oraz mocowanie noża zapewniają wysoką wytrzymałość i trwałość urządzenia
- ✓ napięcie: 230 V
- ✓ moc silnika: 150 W; 2400 obr./min

CR-100 ACTA

Noże krojcze | Noże tarczowe

Nóż tarczowy EASTMAN CARDINAL 6"

Profesjonalny oryginalny nóż tarczowy dedykowany do rozkroju wszelkiego rodzaju materiału w tym ciężkich technicznych tkanin oraz wykładzin.
Wyprodukowany w Stanach Zjednoczonych. Zmontowany z najwyższej jakości materiałów z dbałością i precyzją montażu co gwarantuje lata bezproblemowego użytkowania.

- ✓ Średnica ostrza: 152 mm
- ✓ Maksymalna wysokość cięcia: 88 mm (wersja 6")
- ✓ Prędkość obrotowa: wersja szybkoobrotowa-3600/3000r/min ; wersja wolnoobrotowa -1800/1500r/min
- ✓ Waga urządzenia: 9520 g
- ✓ Moc: 480W (220V)

EASTMAN-548-6H

BESTSELLER ★★★

Nóż tarczowy do krojenia

- ✓ rozmiar tarczy: 100 mm
- ✓ rodzaj tarczy: ośmiokątna, widia umieszczona w podstawie noża
- ✓ moc silnika: 100 W
- ✓ maksymalna wysokość lagi: około 3 cm
- ✓ napięcie zasilania: 230 V/50 Hz

KM-RS-100N

TYTAN nóż tarczowy

Nóż tarczowy CZ-Y 105 oparty konstrukcyjnie na nożu KM RSD-100 Octa.

- ✓ ostrze 8 kątne o średnicy 100 mm
- ✓ max prędkość cięcia 1100 obr./minutę
- ✓ max grubość cięcia ok 26 mm
- ✓ moc 150 W
- ✓ waga 2,9 kg
- ✓ zasilanie 230 V

NOWOŚĆ

TYTAN CZ-Y105

Rasor nóż tarczowy 50 mm

- ✓ średnica tarczy: 50 mm
- ✓ moc 90 W
- ✓ prędkość ostrza 1300 rpm
- ✓ waga netto 950 g
- ✓ wyprodukowany w UE

RASOR-DS503

Rasor nóż tarczowy 100 mm

- ✓ średnica tarczy: 100 mm
- ✓ moc: 90 W
- ✓ waga netto: 2950 g
- ✓ prędkość ostrza: 850 r.p.m
- ✓ wyprodukowany w UE

RASOR-SW100

Noże krojcze | Odkrawacze

Falcon

Eastman Falcon II oferuje automatyczne podnoszenie listwy jezdnej noża. Panel zdalnego sterowanie pozwala operatorowi na natychmiastowe rozpoczęcie procesu cięcia niezwłocznie po zakończeniu poprzedniego. Alternatywnie dostępna pneumatyczna głowica do pracy w ciężkich warunkach, gdzie wymagane jest częste uruchamianie / zatrzymywanie.

DANE TECHNICZNE

Dostępne szerokości stołu	1,2 m – 3,66 m
Waga	72,6 kg
Ostrze	4"
Silnik	230 V
Zakres roboczy cięcia	3,2 cm

Nóż pneumatyczny EASTMAN-BUZZAIRD 2-1/32

- wysoki moment obrotowy
- opcjonalnie głowica Pelikan
- wyprodukowany w USA
- wysoka niezawodność
- dedykowany do ciężkich materiałów, tworzyw sztucznych, wykładzin
- moc silnika: 0,33 hp
- waga: 1,36 kg
- średnica tarczy ostrzącej: 5,16 cm
- maksymalna wysokość lag: 0,93 cm
- silnik pneumatyczny do 20000 obrotów na minutę

EASTMAN-BUZZAIRD 2-1/32

Nóż termiczny HSGM-THERMAL KNIFE

- profesjonalne urządzenie przemysłowe dedykowane do cięcia i zgrzewania krawędzi syntetycznych materiałów, np. lin, sznurów, pasów, tkanin, plandek i wielu innych
- ergonomiczna budowa, wysoka trwałość, profesjonalne efekty!
- czas osiągnięcia temperatury pracy: 6-8 sekund
- cykl pracy przerywanej: 12 s wł./48 s wył.
- przewód sieciowy o długości 2 m z wtyczką euro
- izolacja ochronna
- waga: 1000 g

HSGM-THERMAL KNIFE

Nóż do czyściwa EASTMAN-WERAGCUTTER/DOUBARM/6

- Rag Cutter wersja dwuramienna stosowana m.in. do rozkroju ścinek na czyściwo
- opcjonalnie ostrza: High Speed Steel, Grooved Blade, PTFE Coated
- opcjonalnie w wersja jednoramiennej
- wyposażony w aparat ostrzący
- wyposażony w system smarowania
- zasilanie: 220 V, 1ph, 50/60 Hz;
  380 V, 3 pH, 50 Hz
- moc : 0,50 KM
- waga: 33,1 kg
- ostrza: Carbon Steel
- ostrze o średnicy : 15,2 cm (6 cali)
- maksymalna wysokość cięcia : 3,5 cm

Noże krojcze | Odkrawacze

Nóż akumulatorowy EASTMAN-WB-3M

DANE TECHNICZNE:

- ✓ zasilanie bateria: 7.2 V
- ✓ moc: 0.33 km
- ✓ waga: 1.22 kg
- ✓ ładowarka: 220 V, 50 Hz
- ✓ ostrze okrągłe
- ✓ średnica ostrza: 5,16 cm
- ✓ maksymalna wysokość lagi: 0,96 cm

SPECYFIKACJA:

- ✓ został zaprojektowany aby zapewnić taką samą precyzję cięcia jak sieciowe noże obrotowe, ale dzięki akumulatorom zapewnia większą wygodę
- ✓ w zestawie z ładowarką oraz dwoma akumulatorami

Odkrawacz manualny SU-LEE ST-360C

- ✓ wyjątkowo poręczny, funkcjonalny odkrawacz do tkanin
- ✓ w komplecie: główka z ostrzem, listwy dosickowe, szyna prowadząca, podajnik materiału
- ✓ producent: Su Lee Machine
- ✓ długość listwy dociskowej: 244 cm
- ✓ napięcie: 230 V
- ✓ rozmiar ostrza: 100 mm

Noże krojcze | Noże taśmowe

Nóż taśmowy PROF-R1000

DANE TECHNICZNE:

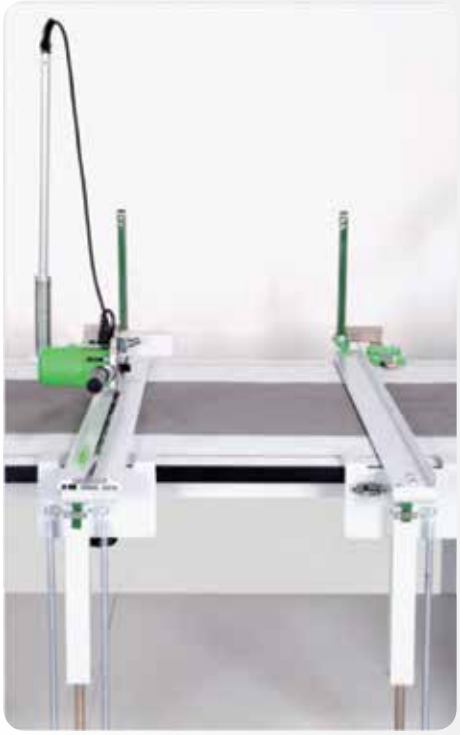
- ✓ Wymiary blatu: 1800 x 1800 mm (70.85" x 70.85")
- ✓ Wymiary stołu: 2250 x 1800 x 1850 mm (88.6" x 70.85" x 72.85")
- ✓ Wysokość cięcia: 270 mm (10.62")
- ✓ Długość taśmy: 4250 mm (167.3")
- ✓ Długość ramienia: 1000 mm (39.35")
- ✓ Prędkość noża: 0-18 m/s (59 ft/s)
- ✓ Moc silnika (opcja 2,2 kW): 1.5 kW
- ✓ Falownik do zmiany prędkości: Tak
- ✓ Blat z nadmuchem lub bez: Tak
- ✓ Panel kontrolny z przyciskami: Tak
- ✓ Rolki do łatwego przemieszczania: Tak

Nóż taśmowy KM

- ✓ nóż taśmowy z płynną, elektroniczno-inwertorowo sterowaną regulacją prędkości cięcia
- ✓ gwarancja precyzyjnego wyregulowania przesuwu taśmy tnącej tak, aby uzyskać wymagany efekt cięcia
- ✓ nóż wyposażony w nadmuch powietrza umożliwiający łatwe przemieszczanie materiału po stole oraz w automatyczne urządzenie ostrzące
- ✓ charakteryzuje się stabilną, niezawodną pracą

Model	Wysokość cięcia [mm]	Wymiary stołu [mm]	Długość ramienia [mm]	Waga [kg]	Wymiary taśmy
BK-700	180	1200 x 1600	700	198	0,45 x 10 x 3500
BK-700L	180	1500 x 1800	700	208	0,45 x 10 x 3500
BK-900	180	1500 x 1800	900	213	0,45 x 10 x 3860
BK-900L	180	1500 x 2100	900	218	0,45 x 10 x 3860

Odkrawacze Hoogs



SERIA ST-S – wersja manualna

URZĄDZENIE DO CIĘCIA:

- ✓ przeznaczone do tekstyliów lub materiałów podobnych
- ✓ dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez straty materiału
- ✓ najwyższy poziom bezpieczeństwa pracy dzięki osłonie palców oraz stałej osłonie ostrza
- ✓ regulacja grubości materiału
- ✓ automatyczne wyłączenie po osiągnięciu pozycji końcowej
- ✓ proste i czyste cięcia dzięki wzmocnionej aluminiowej szynie prowadzącej
- ✓ podnoszenie prowadnicy wspomagane sprężyną podnoszącą pas
- ✓ układanie maksymalnie do wysokości 20 cm
- ✓ montaż na niemal każdym stole za pomocą zamontowanego pokrętła obrotowego
- ✓ wymagana grubości stołu 20-50 mm i zwisu stołu co najmniej 70 mm od ramy
- ✓ maksymalna szerokość materiału = szerokość tabeli minus 20 cm
- ✓ niezależna od szerokości stołu bezstopniowa regulacja do ± 15 cm
- ✓ indywidualna produkcja na daną szerokość stołu maksymalnie do 350 cm
- ✓ dostępny ST-2000 jako ST-2000-S i ST-6000 jako ST-6000-S

URZĄDZENIE MOCOWANIA (ZACISKOWE):

- ✓ podnoszenia pasa z bezobsługową przesuwaną prowadnicą po obu stronach
- ✓ dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez strat materiału
- ✓ układanie wysokość do 20 cm
- ✓ montaż na niemal każdym stole za pomocą obrotowego pokrętła
- ✓ wymagana grubość stołu 20-50 mm i zwisu ze stołu co najmniej 70 mm od ramy
- ✓ bezstopniowa regulacja do ± 15 cm, niezależna od szerokości stołu

Seria ST-SA – odkrawacz z płynna regulacją prędkości, wersja automatyczna

URZĄDZENIE DO CIĘCIA:

- ✓ mechaniczna konstrukcja, wszystkie zalety serii ST-S
- ✓ dodatkowy automatyczny wyłącznik z bezobsługowym solidnym silnikiem asynchronicznym
- ✓ bezstopniowa, automatyczna kontrola prędkości podawania (0-1 m/s)
- ✓ idealny dla większych szerokości materiału
- ✓ na życzenie - bez podnośnika
- ✓ regulowana opcja powrotu dla węższej szerokości materiału dla oszczędność czasu
- ✓ zasilanie 1 ~ 230 V, 50 Hz, (1 ~ 110 V na zamówienie)
- ✓ indywidualna produkcja na daną szerokość stołu
- ✓ dostępny ST-2000 jako ST-2000-SA

URZĄDZENIE MOCOWANIA (ZACISKOWE):

- ✓ urządzenie do podnoszenia pasa z bezobsługową przesuwaną prowadnicą po obu stronach
- ✓ dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez strat materiału
- ✓ układanie wysokość do 20 cm
- ✓ montaż na niemal każdym stole za pomocą obrotowego pokrętła
- ✓ wymagana grubość stołu 20-50 mm i zwisu ze stołu co najmniej 70 mm od ramy
- ✓ bezstopniowa regulacja do ± 15 cm, niezależna od szerokości stołu

Odkrawacze Hoogs

Seria ST-BH – wersja manualna

URZĄDZENIE DO CIĘCIA:
- ✓ do tekstyliów lub materiałów podobnych o maksymalnej grubości materiału do 21 mm (w połączeniu z ST-2000-130 do 26 mm grubości materiału)
- ✓ dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez strat materiału
- ✓ najwyższy poziom bezpieczeństwa pracy dzięki osłonie palców oraz stałej pokrywie ostrza
- ✓ regulacja grubości materiału
- ✓ automatyczne wyłączenie po osiągnięciu położenia krańcowego
- ✓ łatwe podnoszenie szyny prowadzącej ze sprężynowym wspomaganiem (8-stopniowe łożysko kulkowe montowane dla urządzenia podnoszącego pas)
- ✓ układanie do wysokości 20 cm
- ✓ szybki i prosty montaż na niemal każdym stole za pomocą obrotowego pokrętła
- ✓ wymagana grubości stołu 20-50 mm i zwis ze stołu co najmniej 70 mm od ramy
- ✓ maksymalna szerokość materiału = szerokość tabeli minus 20 cm
- ✓ indywidualna produkcja na daną szerokość stołu maksymalnie do 270 cm, w połączeniu ze wzmocnieniem prowadzenia szyny do 350 cm
- ✓ dostępny ST-2000 w ST-2000-BH lub ST-6000 jako ST-6000-BH

URZĄDZENIE MOCOWANIA (ZACISKOWE):
- ✓ dostępny w wersji stacjonarnej lub mobilnej
- ✓ urządzenie podnoszenia pasa z płynną pracą, bezluzowe z 8-stopniowym łożyskiem kulkowym montowanym do przewodnika rolki
- ✓ dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez strat materiału
- ✓ łatwe podnoszenie szyny zatrzymania ze sprężynowym wspomaganiem urządzenia podnoszącego pas
- ✓ układanie wysokość maksymalnie do 20 cm
- ✓ wersja stacjonarna : szybki i prosty montaż na niemal każdym stole za pomocą zamocowanego obrotowego pokrętła
- ✓ wersja mobilna: mocowana do poprzecznego przewodnika szyny z obu stron pod blatem
- ✓ błyskawiczne i proste dostosowanie do nowych długości odcięć w wersji mobilnej
- ✓ całkowita długość poprzecznego przewodnika szyny może być montowany od 100 do 125 cm długości szyny
- ✓ wymagana grubość stołu 20-50 mm i zwisu co najmniej 70 mm od ramy

BESTSELLER ★★★

Seria ST-AH-F – odkrawacz z wbudowanym mechanizmem podnoszenia listwy dociskowej, wersja automatyczna

URZĄDZENIE DO CIĘCIA:
- ✓ automatyczne cięcie po naciśnięciu przycisku
- ✓ prędkość podawania = 0,8 m /s
- ✓ wbudowany licznik sztuk
- ✓ podnoszenie szyny z napędem za pośrednictwem 8-stopniowego łożyska kulkowego montowanego do przewodnika rolki
- ✓ dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez strat materiału
- ✓ najwyższy poziom bezpieczeństwa pracy dzięki osłonie palców oraz stałej pokrywie ostrza, regulowane do grubości materiału i operacji 2-stronnych lub 4 stronnych
- ✓ regulacja grubości materiału
- ✓ łatwe prowadzenie urządzenia tnącego ze względu na 10-stopniowe łożysko kulkowe montowane do przewodnika rolki
- ✓ układanie do wysokości 20 cm
- ✓ szybki i prosty montaż na niemal każdym stole za pomocą zamontowanego obrotowego pokrętła
- ✓ wymagana grubość stołu 20-50 mm i zwisu co najmniej 70 mm od ramy
- ✓ maksymalna szerokość materiału = szerokość stołu minus 20 cm
- ✓ indywidualna produkcja na daną szerokość stołu maksymalnie do 340 cm
- ✓ ST-6000 jako ST-6000-AH-F

URZĄDZENIE MOCOWANIA (ZACISKOWE):
- ✓ konstrukcja mechaniczna oraz wszystkie zalety urządzeń typu ST-BH
- ✓ dodatkowy trójfazowy podnośnik silnika dla szyny zaciskowej

OPCJE:
- ✓ płynnie regulowana prędkość podawania
- ✓ bez dźwigu do montażu w górę stołu
- ✓ podnoszenie może być włączone lub wyłączone
- ✓ regulowany powrót
- ✓ kabel masztu
- ✓ również ST-2000 lub USM-G

Odkrawacze Hoogs

Seria K – odkrawacz dedykowany do tkanin technicznych, wersja automatyczna

URZĄDZENIE DO CIĘCIA:

- ✓ automatyczne cięcie po naciśnięciu przycisku
- ✓ cięcia w obu kierunkach (do przodu i do tyłu)
- ✓ wytrzymały napęd łańcuchowy z hamulcem silnika
- ✓ prędkość podawania = 0,8 m/s
- ✓ wbudowany licznik sztuk
- ✓ 26 mm szyna stalowa płaska z 12-stopniowym łożyskiem kulkowym montowanym do przewodnika rolki
- ✓ wysokość cięcia od 21 do 40 mm
- ✓ samooczyszczające za pomocą szczoteczki filcowej
- ✓ zwarta konstrukcja z małą kabiną sterowania elektrycznego i elementami sterującymi zamontowanymi bezpośrednio na szynie prowadzącej
- ✓ idealne do montażu wpuszczanego w blat stołu
- ✓ łatwe do dostosowania do systemów i urządzeń innych marek
- ✓ najwyższy poziom bezpieczeństwa pracy dzięki osłonie palców oraz stałej pokrywie ostrza, regulowanych do grubości materiału i operacji 2-stronnych lub 4 stronnych
- ✓ regulacja grubości materiału
- ✓ dostępne w każdej wymaganej długości
- ✓ wersja specjalna również z jednostronnym cięciem

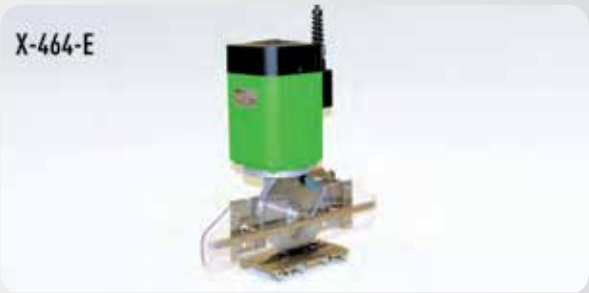
Poniżej dostępne urządzenia tnące do odkrawaczy Hoogs.

Dostępne maszyny do cięcia:

- ✓ ST-2000 dla wszystkich serii z wyjątkiem K (maks. prędkości obrotowej ostrza do precyzyjnego cięcia do 16 mm grubości materiału)
- ✓ ST-2000-130 dla całej serii, z wyjątkiem K (ST-2000, 130 ostrza, do 26 mm grubość materiału)

- ✓ ST-6000 dla wszystkich serii (z silnikiem trójfazowym, 130 ostrza, do 21 mm grubość materiału)

- ✓ T-6065 dla serii K-130 (z silnikiem trójfazowym, dwustronnego cięcia, nawet do 21 mm grubości materiału)



- ✓ Maszyna do cięcia X-464-E-4 w serii K-400 (z silnikiem trójfazowym, dwustronnego cięcia, do 40 mm grubość materiału)

Odkrawacze Hoogs

Stoły robocze do układania i cięcia – w systemie modułowym

DANE TECHNICZNE:

	ST-2000	ST-2000-130	ST-6000	ST-6065	X-464-E-4	X-468-E-4
Napięcie (V)	1 ~ 230 1 ~ 110	1 ~ 230 1 ~ 110	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400
Częstotliwość (Hz)	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
Moc (W) 1 ~	170	170				
Moc (W) 3 ~			200	200	440	440
Średnica tarczy (mm)	110	130	130	130	130	130
Ostrze prędkości. (r. p. m.)	6000	6000	2800	2800	533	533
Prędkość cięcia (m/min)	2074	2450	1144	1144	218	218
Max. wysokość cięcia (do mm)	16	26	21	21	40	40
Kierunek skrawania		1122				1
Waga (approx. kgs)	3,9	4	6,3	6,58	,6	8,6
Wymiary (mm)	290 x 150 x 13	290 x 170 x 150	345 x 175 x 151	218 x 175 x 163	270 x 120 x 130	270 x 120 x 130

- ✓ precyzyjna konstrukcja, modułowy system montażu
- ✓ blat o grubości 30 mm z ochroną rogu i powłoką z tworzywa sztucznego po obu stronach
- ✓ blat wykonany z aluminiowego profilu
- ✓ wysokość pracy: 85 cm, regulacja wysokości na zawiasach + /- 5cm
- ✓ wysoka nośność również z wykorzystaniem maszyn
- ✓ dostępne we wszystkich rozmiarach

OPCJE:

- ✓ grubość – 19 mm blatu dolnego, pokryty plastikiem z obu stron
- ✓ wbudowana nierdzewna taśma pomiarowa
- ✓ szuflady
- ✓ łatwa obsługa pakietu warstw
- ✓ system dystrybucji powietrza
- ✓ dostępny w różnych kolorach

WWW.CONTEC.PL 1 ADRES– 100.000 MOŻLIWOŚCI

Ostrza | Ostrza pionowe

Eastman/Suprena

✓ Dostępne ostrza: proste, faliste, ząbkowe

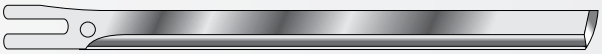
Rozmiar	5″	6″	7″	8″	9″	10″	11,5″	13″

Eastman Servo Cutter 16,5

Rozmiar	6″	8″	9″	10″

Eastman Servo Cutter 14,3

Rozmiar	6″	8″	9″	10″



KM/Hoogs

✓ Dostępne ostrza: proste, faliste, ząbkowe

Rozmiar	5″	6″	7″	8″	9″	10″	11,5″	13″

KM KSEU (Junior)

Rozmiar	5″	6″

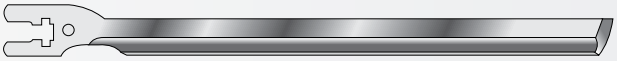
Maimin

✓ Dostępne ostrza: proste, faliste, ząbkowe

Rozmiar	5″	6″	7″	8″	9″	10″	11,5″	13″	14″

Maimin Servo Cutter

Rozmiar	5″	6″	7″	8″	9″	10″



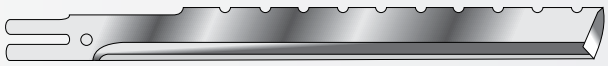
Wolf

✓ Dostępne ostrza: proste, faliste, ząbkowe

Rozmiar	5″	6″	7″	8″	9″	10″	11,5″	13″

Kuris - KV

15056	KVW 70/4″		**15105**	KV 90 / KVW 12/5″
15155	KV 115/ KVW 15/6″		**15205**	KV 140/ KVW 18/7″
15256	KVW 20/8″		**15305**	KV 200/10″



Kuris Servo Cutter KVS 700

15376	KVS 700

Kuris Servo Cutter KVS 900

15389	KVS 900

Kuris - KV 4

15083	KV 1100		**15380**	KV 1600
15382	KV 1350		**15381**	KV 2000

Kuris Servo Cutter

15388	S.C. 700/4″		**14237**	SC 900/5″
	S.C. 1000/6″		**14637**	S.C. 1350/7″
14638	S.C. 1600/8″		**17627**	S.C. 2000/10″

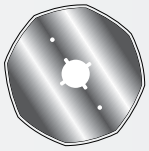
Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

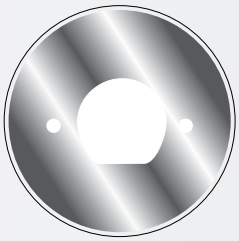
Ostrza | Ostrza tarczowe

Typ		okrągły	4-kątny	6-kątny	7-kątny	8-kątny	10-kątny	Średnica tarczy [mm]	Średnica otworu [mm]	Grubość tarczy [mm]
Bullmer										
602	0250/1						■	50	14 x 8 x 2,5	1,0
604,801	0470/1						■	59	10	1,0
601, 605	0570/1						■	79	10	2,0
607	0674/1	■						100	10	1,5
606,607, V300	0670/1						■	100	10	2,0
	675/1		■					100	10	2,0
	970		■					110	15	1,5
608, 609	840R	■						126	45	1,0
	870/1						■	126	45	1,0
Hoogs										
Picolo, Liliput, Favorit		■	■		■		■	50	25 x 1 0 x 4	1,2
IAK, IAG, Goliath		■	■				■	60	25 x 10 x 4	1,2
Z+ St		■	■		■	■		110	25 x 10 x 4	1,2
X-130, X-130-N		■	■				■	130	25 x 10 x 4	1,2
Kuris										
Novita		■		■		■		50	16	1,0
Supernovita		■		■				57	16	1,0
BOM 60		■	■					60	22	1,0
BOM 30/80		■	■	■		■		80	22	1,0
BOM 100/101		■	■	■				100	22	1,0
KRH 10		■	■					100	35	1,2
KRH 12, KRT 120		■	■					120	35	1,2
KRH 15		■	■					150	35	1,6
KRH 20		■	■					200	40	2,2
Champion CRA		■	■					120	35	1,2
Eastman										
Buzzaird 123			■					48,8		
Chickadee	2 1/4" 147, 149	■		■				57		
BBB25/BBR25	2 1/2" 114	■						63,5		
Falcon III, BBB32	3 1/4" 84	■						82		
	3 1/2" 26	■						90		
Falcon IV, Track, Robin	4" 59	■						101,6		
	5" 101	■						127		
	5 1/4" 61	■						133,6		
	5 1/2"	■						140		
	6" 39	■						152,6		
	7"	■						178		
	7 1/2" 77	■						190		
Maimin										
Minishear		■		■		■		50		
ACD	2 1/2"	■						63,6	21,6	1,0
ACDC	4"	■						102	40	1,0
ACDC	5"	■						127	40	1,2
ACDC	5 1/4"	■						133,5	40	1,3
ACDC	5 1/4"	■						133,5	50,8	1,3
ACDC	6"	■						152,5	58,2	1,4
Suprena										
M702, M700, M703		■		■		■		50		
R742, R741, R740		■		■		■		80		
R1512, R1514, 1513		■		■		■		100		
Wolf										
PUP	25260		■					52,5	17,6	1,0
SRN	2 1/2"	■						64		1,0
Clipper	4" 23	■						102	31,75	1,0
Clipper	4 3/4" 22	■						121	42,5	1,0
Blazer	5 1/4" 21	■						134	42,5	1,0
SLIM JIM	5 1/4" 24	■						134	50	1,0
Blazer	6" 16	■						153	40	1,2
Blazer-0	6" 18	■						153	50,8	1,2
Blazer	7"	■						178	50,8	1,4
Blazer-0	8"	■						203	50,8	1,4
BIG-0	10"	■						254	50,8	1,7
Inne ostrza										
Consew Tuffy 508			■					65		
Caron		■						100		
KM RS 100		■				■		100		

Bullmer

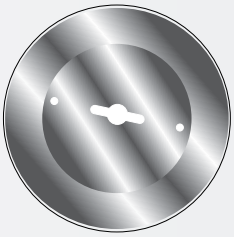
Hoogs

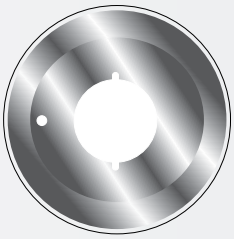

Kuris /Suprema


Eastman

Maimin

Kuris


Hoogs

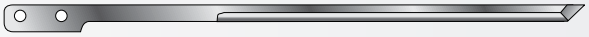

Wolf

WWW.CONTEC.PL 1 ADRES– 100.000 MOŻLIWOŚCI

Ostrza — Ostrza do cutterów

Bullmer
BU-011070	140 x 2,5 x 8,0	

Bullmer
BU-102542	169 x 1,5 x 7/5 H	



Bullmer
BU-104155	169 x 2,0 x 6 G	gładki

Bullmer
BU-060537	

Bullmer
BU-103630	169 x 2,0 x 6 H	z wgłębieniem

Bullmer
BU-104264	201 x 2,5 x 8 G	gładki

Bullmer
BU-104450	223 x 2,5 x 10/8

Bullmer
BU-104607	223 x 2,5 x 10/8 GR	gładki z zaokrąglonym grzbietem

Bullmer
BU-105935	223 x 2,5 x 10/8	krótkie cięcię

Bullmer
BU-103986	223 x 2,5 x 8 G	gładki

Bullmer
BU-102642	223 x 2,5 x 8 G	z wgłębieniem

Bullmer
BU 107503	32 x 6 x 1,5

Bullmer
BU 100124	201 x 8 x 2,5	nóż wklęsły

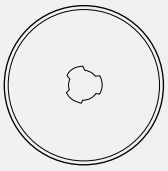
Bullmer
BU 105934	169 x 6 x 2

Bullmer
BU 108065	223 x 10 / 8 / 6 x 2,5 / 2

Bullmer
BU 109148	95 x 5,95 x 2

Bullmer / Lectra

BU 060537-0	okrągły	28	8,3	0,3
BU 060537-1	okrągły, z pokryciem	28	8,3	0,3
BU 119080	okrągły	45	8,3	0,3
BU 062543	okrągły	45	8,3	0,3
BU 118084	okrągły	45	8,3	0,3



Lectra
LE 801223 Vector 2500	89 x 5,5 x 1,5	CT ząbkowany

Lectra
LE System 97	85 x 4 x 0,8

Lectra
LE 801220 Vector 2500 LE 801221 Vector 2500	89 x 5,5 x 1,5	CT

Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

Ostrza | Ostrza do cutterów

Lectra

LE 801224 **Vector 2500**	89 x 5,5 / 3,5 x 1,5

Lectra

LE 801274 MP6 **LE 801345 MP6**	305 x 8,5 x 2,4 308 x 7 x 2

Lectra

LE 801269 MP9	365 x 8,5 x 2,4

Lectra

LE 801214 Vector 5000 **LE 801216 Vector 5000**	296 x 7 x 2 296 x 7 x 3

Lectra

LE 801222 Vector 7000 **LE 801217 Vector 7000**	360 x 7 x 2,4 360 x 8,5 x 3

Lectra

System 97	85 x 0,8 x 4

Lectra

Vector 2500	89 x 1,5 x 5,5

Lectra

System 95	113 x 2,0 x 7,5 / 6

Lectra

System 95	113x2,0x7,5/6H	mocowanie otwór

Lectra

System 95	114 x 3,0 x 9,5

Lectra

System 95 **Vector 500 / 5000**	296 x 2,0 x 7

Lectra

System 95	296 x 3,0 x 8,5 / 6,5

Lectra

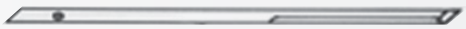
System 5000	296 x 3,0 x 7

Lectra

System 96 **Vector 7000**	360 x 3,0 x 8,5

F.K. Sistema

FK 01	194 x 6 x 2



F.K. Sistema

FK 02	291 x 8 x 2,5	krótkie ostrze

W naszej ofercie znajdą Państwo również ostrza innego typu, prosimy o kontakt w sprawie szczegółów.

WWW.CONTEC.PL 1 ADRES– 100.000 MOŻLIWOŚCI

Ostrza | Ostrza do cutterów

Gerber	GE 54782009 G93 HPC	195 x 7,95 x 1,95	
Gerber	GE 85878000 GTxL	206 x 7,9 x 1,93	
Gerber	GE 2000 / GE 20001	200 x 6,3 x 2,15	
Gerber	GE 73383000 / G3200	202 x 6,35 x 2,15	
Gerber	GE 21261011 G91	254 x 8 x 2,35	
Gerber	G 95	127 x 0,9 x 5	
Gerber	G 93	175 x 1,5 x 6,3	
Gerber	G 90	178 x 1,5 x 6,5	
Gerber	G 93 HPC S 5200/1100880/054782004	195 x 2,0 x 7,9	
Gerber	System 5000	196 x 2,3 x 8	
Gerber	G 2000/2001 PN 06691002	200 x 2,15 x 6,3	
Gerber	G 3000/3200 PN 07338700	202 x 2,1 x 6,3	
Gerber	G 91 / S 7200 G 93 / 7	254 x 2,35 x 8	
Gerber	G 91 / S 7200 G 93 / 7 0216109	254 x 2,35 x 8	
Gerber	032410013	254 x 2,35 x 8 Heavy duty	
Gerber	TL 055	Solide carbide	
Investronica	IN CV2	45 x 5,6 x 1,45	
Investronica	IN CV2	60 x 5 x 0,45	flexo dla CV2
Investronica	IN CV4 C	187 x 8 x 1,95	
Investronica	IN CV70	245 x 8,3 x 2,52	Topaz
Investronica	IN CV70	245 x 8,3 x 3	

Ostrza — Ostrza do cutterów

Investronica

IN 70….E02	252 x 8,3 / 7,8 x 2,5

Investronica

IN70….G02	253 x 9,3 / 7,8 x 3 / 2,75

Investronica

IN	291 x 7,8 x 2,5	długie ostrza

Investronica

IN SC2	296 x 8 / 7,8 x 2,5	długie ostrza

Investronica

IN SC3	296 x 8 / 7,8 x 2,5	długie ostrza

Kuris

KU 47892 / TexCut 3055	176 x 6 x 2

Kuris

KU 24306 TexCut 3055 **KU 24754 TexCut 3055**	178 x 8 x 2,5 178 x 9 x 3

Kuris

KU 46742 **TexCut 3055**	178 x 8 x 2,5	falowany

Kuris

KU 73436 **TexCut 3030**	176 x 6 x 1,18

Kuris

KU 66878 TexCut 3070 **KU 47968 TexCut 3070** **KU 48930 TexCut 3070**	227 x 6 x 2 227 x 9 x 3 227 x 8 x 2,5

Kuris

KU 47968 **TexCut 3070**	233 x 8 x 2,5

Kuris

KU 48930 **TexCut 3070**	84 x 5 x 1

Kuris

KU 63899 **KU 74850**	34 x 9 x 1 35 x 9 x 1	CT

Kuris / Zünd

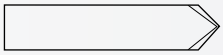
Kuris	HM, 10 Bogen CT, dziesięciokątny	28	5,0	0,6

Kuris / Zünd

Zünd Z 50 **Zünd Z 51** **Zünd Z 52**	HM, 10 Bogen CT, dziesięciokątny	25 28 32	8,0	0,6

Kuris / Zünd

Z 10

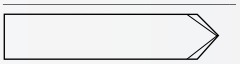


W naszej ofercie znajdą Państwo również ostrza innego typu, prosimy o kontakt w sprawie szczegółów.

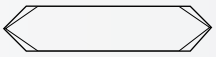
WWW.CONTEC.PL 1 ADRES– 100.000 MOŻLIWOŚCI

Ostrza — Ostrza do cutterów

Kuris / Zünd
Z 11

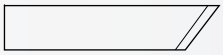


Kuris / Zünd
Z 12

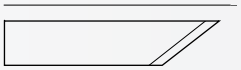


Kuris / Zünd
Z 13

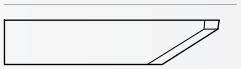
Kuris / Zünd
Z 16



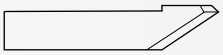
Kuris / Zünd
Z 17



Kuris / Zünd
Z 26



Kuris / Zünd
Z 42



Pathfinder

PA	130 x 7 x 2
PA	150 x 7 x 2

Wastema

WA TexCut 2050	256 x 8 x 2

Sondermesser Special Knives

SM	162 x 8 x 2
SM Gemini 010790	162 x 8 x 2,5

Pathfinder

ES-04-3070-1300	130 x 2 x 7

Ostrza — Ostrza do noży taśmowych

Ostrza do noży taśmowych

Odpowiednie do wszystkich noży taśmowych np. Bullmer, Wastema,KM, Hitaka, Hoogs, Oshima, Oteman:

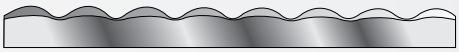
- ✓ szerokość: 10, 12 lub 15 mm, grubość: 0,45 mm
- ✓ wyprodukowane ze szwedzkiej stali, wykonane w technologii, dzięki której nie widać miejsca łączenia noża
- ✓ w naszej ofercie znajdą Państwo noże we wszystkich dostępnych wymiarach, prosimy pytać w sprawie szczegółów

Nóż gładki

Zastosowanie:	standardowe noże do tekstyliów

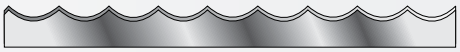
Nóż falowany

Zastosowanie:	papier, delikatny plastik, pianki



Nóż wklęsły

Zastosowanie:	tekstylia na bazie syntetyków



Nóż ząbkowany

Zastosowanie:	delikatne tworzywa

W naszej ofercie dostępne są również inne ostrza do cutterów. Pytaj o szczegóły.

Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

Kamienie ostrzące

Bullmer

BU 00588	dla krojowni CNC / dm 38 mm	średnioziarnisty

Bullmer

BU 06744	nóż tarczowy / dm 60 mm	średnioziarnisty K80

Eastman

EA 541C1-9	nóż tarczowy/ dm 5" - 7,5"	K 120
EA 541C1-14	nóż tarczowy / dm 5" - 7,5"	K 150
EA 541C1-17	Falcon	K 120
EA 541C1-21	nóż tarczowy / dm 5" - 7,5"	K 220

Gerber

GE 043323000	dla krojowni CNC S93 / dm 25 mm	średnioziarnisty
GE 020505000	dla krojowni CNC S91 / dm 35 mm	średnioziarnisty
GE 085904000	dla krojowni CNC GTxL / dm 35 mm	średnioziarnisty

KM

KM R101W05	nóż taśmowy BK / dm 65	gruboziarnisty
KM R101E08	nóż taśmowy BK / dm 65	średnioziarnisty
KM 101J03	nóż taśmowy BK / dm 65	drobnoziarnisty
KM R-58	nóż tarczowy KRA 5" / 6" / dm 40	średnioziarnisty
KM RS50	nóż tarczowy RS 50 / dm 18,5	średnioziarnisty
KM RS100	nóż tarczowy OCTA RS 100 / dm 30	średnioziarnisty

Kuris

KU 24248	nóż pionowy KVS 900 / dm 16 mm	średnioziarnisty
KU 24250	nóż pionowy KVS 900 / dm 16 mm	drobnoziarnisty
KU 24249	nóż pionowy KVS 900 / dm 25 mm	średnioziarnisty
KU 24251	nóż pionowy KVS 900 / dm 25 mm	drobnoziarnisty

Kuris

KU 24420	dla krojowni CNC / dm 23 mm	średnioziarnisty

Kuris

KU 24422	dla krojowni CNC / dm 33 mm	średnioziarnisty

W naszej ofercie znajdą Państwo również ostrza innego typu, prosimy o kontakt w sprawie szczegółów.

Kamienie ostrzące

Kuris

KU 32070	Elektroschere Novita / dm 17 mm	średnioziarnisty
KU 32041	nóż tarczowy BOM 30/101 / dm 30	średnioziarnisty
KU 32104	nóż tarczowy BOM 30/101 / dm 30	drobnoziarnisty

Kuris

KU 32050	nóż tarczowy KRH	średnioziarnisty
KU 32052	nóż tarczowy KRH	drobnoziarnisty

Lectra

LE	dla krojowni CNC / dm 35 mm	średnioziarnisty

Pathfinder

PA	dla krojowni CNC / dm 22 mm	średnioziarnisty

SuLee

SUL 2626	nóż tarczowy ST260/360 / dm 18	średnioziarnisty

Suprena

SU M688Z	nóż tarczowy / dm 17	średnioziarnisty

Wolf

WO 12800	nóż pionowy PACER / dm 27
WO 12801	nóż pionowy PACER / dm 22

Wolf

WO 45483	nóż tarczowy / dm 38

W naszej ofercie dostępne są również inne ostrza do cutterów. Pytaj o szczegóły.

Urządzenia na krojownię

Nożyczki elektryczne WY-A2000EC-10

Ergonomiczna konstrukcja zapewnia komfort i zwrotność.

- ✓ mała waga
- ✓ długotrwałe baterie wielokrotnego ładowania
- ✓ do użytku wewnątrz lub na zewnątrz
- ✓ krótkie ostrze pozwala na szybkie cięcie skomplikowanych, precyzyjnych wzorów
- ✓ cięcie warstw do 1/8" (3,175 mm)
- ✓ 110 lub 220 V
- ✓ zawiera akumulator, ładowarkę, transformator, zasilacz i instrukcję

A200EC1A

A200EC1C

A2000EC1B

A2000EC1S

A200EC12

A200EC10

Żelazko do papieru COM-AKN-7

- ✓ żelazko do zaprasowywania papieru
- ✓ waga: 5 kg
- ✓ 220 ÷ 240 V, o mocy 2 x 650 W
- ✓ stopa aluminiowa o wymiarach: 14 x 75 mm
- ✓ producent: Comel

Znacznik TYTAN KX201

Zastosowanie: oznakowanie punktów na wszystkich warstwach rozkrawanego materiału, możliwość wyznaczenia miejsc wykonywania dziurek, mocowania nap, zatrzasków, ułatwienie rozkroju poprzez punktowe zgrzanie warstw materiału w miejscach odpadu.

- ✓ Rozmiar: 8"
- ✓ Moc: 220/50HZ,180W
- ✓ Ilość obrotów igły: 2800 (spm)
- ✓ Waga netto/brutto: 7/9 (kg)

NOWOŚĆ

Akcesoria na krojownię

Paski ostrzące

- ✓ do noży: Eastman, Kuris, Conga, Comel, Csepel, Hitaka, Wolf oraz KM
- ✓ do wyboru paski: drobno-, średnio- oraz gruboziarniste

EA-181C2-1	drobnoziarniste
EA-181C2-2	średnioziarniste
EA-181C2-5	gruboziarniste
KM-U-189 100	ziarnistość/granulacja 100, KM
KM-U-189 120	ziarnistość/granulacja 120, KM

Kamienie ostrzące

- ✓ do wszystkich typów noży
- ✓ do wyboru kamienie: drobno-, średnio- oraz gruboziarniste

Akcesoria na krojownię

Sznurki polerskie i ścierne

Igły do znacznika

Radełka

CO-38000
CO-38010

Nacinaki do szablonów

CO-38630	nacinak "V" 5 x 5 mm
CO-38631	nacinak "U" 2 x 11 mm
CO-38634	nacinak "U" 1,6 x 6,5 mm
CO-38632	nacinak "U" 1,2 x 8 mm

Wieszak do szablonów

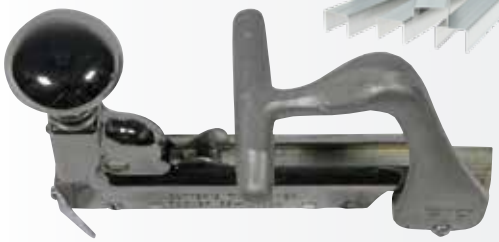
CO-38902

CO-38900

CO-38903

Zszywki i zszywacze

DI-REL/BS#16G	zszywki 1/4"
DI-REL/BS#18G	zszywki 3/8"
DI-REL/BS#20G	zszywki 1/2"



Dziurkacz do szablonów

CO-37126

TERESSO-68

Olej do noży krojczych
1 litr

ROS-V1-3011

Nożyczki tapicerskie do skóry:

- ✓ bardzo trwałe, wytrzymałe nożyczki przeznaczone do długotrwałej pracy podczas cięcia skóry, tapicerki, ciężkich tkanin - pozwalają ciąć nawet wielowarstwowe nakłady
- ✓ długość całkowita: 16 cm
- ✓ niezwykłą ergonomię zapewnia specjalnie zamontowana sprężyna, która pozwala na wielogodzinną, nieobciążającą pracę - redukuje wysiłek o 50-80%!

Rękawice dla krojczych

Rękawica stalowa ochronna		
rozmiar: 0/XXS	brązowe	5- 5 ½"
rozmiar: 1/XS	zielone	6-6 ½"
rozmiar: 2/S	białe	7- 7½"
rozmiar: 3/MS	czerwone	8- 8 ½"
rozmiar: 4/L	niebieskie	9- 9 ½"
rozmiar: 5/XL	pomarańczowe lub żółte	10"

Akcesoria na krojownię

Trój-szpilka do lagowania - 20 mm

- ✓ Długość: 20 mm
- ✓ Ilość ostrzy: 3 szt.
- ✓ Zastosowanie: do upinania tkanin podczas lagowania, szczególnie przydatne podczas lagowania tkanin z raportem: krata, pasy itp.

Trój-szpilka do lagowania - 50 mm

- ✓ Długość: 50 mm
- ✓ Ilość ostrzy: 3 szt.
- ✓ Zastosowanie: do upinania tkanin podczas lagowania, szczególnie przydatne podczas lagowania tkanin z raportem: krata, pasy itp.

Trój-szpilka do lagowania - 40 mm

- ✓ Długość: 40 mm
- ✓ Ilość ostrzy: 3 szt.
- ✓ Zastosowanie: do upinania tkanin podczas lagowania, szczególnie przydatne podczas lagowania tkanin z raportem: krata, pasy itp.

Trój-szpilka do lagowania - 40 mm

- ✓ Długość: 40 mm
- ✓ Ilość ostrzy: 3 szt.
- ✓ Zastosowanie: do upinania tkanin podczas lagowania, szczególnie przydatne podczas lagowania tkanin z raportem: krata, pasy itp.

Trój-szpilka do lagowania - 30 mm

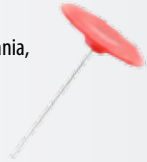
- ✓ Długość: 30 mm
- ✓ Ilość ostrzy: 3 szt.
- ✓ Zastosowanie: do upinania tkanin podczas lagowania, szczególnie przydatne podczas lagowania tkanin z raportem: krata, pasy itp.

Trój-szpilka do lagowania - 30 mm

- ✓ Długość: 30 mm
- ✓ Ilość ostrzy: 3 szt.
- ✓ Zastosowanie: do upinania tkanin podczas lagowania, szczególnie przydatne podczas lagowania tkanin z raportem: krata, pasy itp.

Szpilka do lagowania 65 mm - okrągła

- ✓ Długość: 65 mm
- ✓ Zastosowanie: do upinania tkanin podczas lagowania, szczególnie przydatne podczas lagowania tkanin z raportem: krata, pasy itp.



Szpilka do lagowania 65 mm - okrągła

- ✓ Długość: 45 mm
- ✓ Zastosowanie: do upinania tkanin podczas lagowania, szczególnie przydatne podczas lagowania tkanin z raportem: krata, pasy itp.

Szpilka do lagowania 30 mm - okrągła

- ✓ Długość: 30 mm
- ✓ Zastosowanie: do upinania tkanin podczas lagowania, szczególnie przydatne podczas lagowania tkanin z raportem: krata, pasy itp.

NOWOŚĆ

DI-KLAMRA 12
Klamra duża do materiału metalowa.
Szerokość uchwytu 70 mm,
maksymalna wysokość spinanego materiału 100 mm.

Klamry do lagowania

DI-KLAMRA 10
Klamra mała do materiału. Szerokość uchwytu 50 mm,
maksymalna wysokość spinanego materiału 60 mm.

DI-KLAMRA 11
Klamra szeroka do materiału metalowa.
Szerokość uchwytu 110 mm,
maksymalna wysokość spinanego materiału 50 mm.

STOP SMOG GO HYBRID

TOYOTA ŁODZ

Auto Podlasie Sp. z o. o.
Oddział TOYOTA ŁÓDŹ w Łodzi | ul. Brzezińska 24A, 92-103 Łódź
Tel. +48 42 656 90 90 | Fax. +48 42 656 90 94
flota@toyota-lodz.com.pl | www.toyota-lodz.com.pl

Nożyczki | Nożyczki FISKARS

FISKARS-9843
Nożyce krawieckie 27 cm pomarańczowe. Ostrza nożyczek wykonane są z wysokiej jakości stali nierdzewnej. Ich długość pozwala na cięcie nawet wielowarstwowych materiałów.

FISKARS-9853
Ostrza nożyczek wykonane są z wysokiej jakości stali nierdzewnej. 21 cm długości pozwala na cięcie nawet wielowarstwowych materiałów.

FISKARS-9445
Ząbkowane ostrza pozwalają na obcinanie krawędzi i szwów materiałów. Specjalnie zaprojektowane wydłużone ostrze dolne. 23 cm długości.

FISKARS-9850
Nożyczki dla osób leworęcznych, uniwersalne, 21 cm długości.

FISKARS-9961
Nożyczki 24 cm długości. Uniwersalne ergonomiczny uchwyt.

FISKARS-9881
Nożyczki do nitek 13 mm z ostrymi czubkami.

FISKARS-9863
Nożyczki krawieckie o długości 25 cm pomarańczowe.

FISKARS-9807
Nożyczki do obcinania nitek o długości 10 cm.

FISKARS-9951
Nożyczki 21 cm czarne. Nożyczki Fiskars uniwersalne. Ergonomiczny uchwyt.

FISKARS-8185
Nożyczki razor edge o długości 21 cm

FISKARS-8195
Nożyczki razor edge o długości 23 cm

FISKARS-9600
Ręczna ostrzałka do nożyczek. Ostrzałka przeznaczona do ostrzenia wszystkich rodzajów nożyczek, nie wymaga energii elektrycznej.

FISKARS-9495
Obcinaczki do nici

NOWOŚĆ

W naszej ofercie dostępne również inne modele nożyczek marki Fiskars. Pytaj o szczegóły.

Nożyczki | Nożyczki szwalnicze MUNDIAL

Poręczne nożyce dla szwaczek

- ✓ niklowane
- ✓ do precyzyjnych nacięć
- ✓ do obcinania nitek
- ✓ do każdego rodzaju tkanin

✓ długość:
5″ - 12 cm **437-5″**
6″ - 15 cm **437-6″**
7″ - 17 cm **437-7″**
8″ - 20 cm **437-8″**

Nożyce krawieckie

- ✓ precyzyjne ostrza ze stali nierdzewnej
- ✓ wygodny uchwyt
- ✓ ergonomiczny kształt

✓ długość:
6″ - 15 cm **445-6″**
7″ - 17 cm **445-7″**
8″ - 20 cm **445-8″**

Nożyczki hafciarskie

- ✓ hartowane, chromowane ostrza

✓ długość:
4″ - 10 cm **426-4″**

Nożyczki | Nożyczki z miękką wkładką

Nożyce krawieckie

- ✓ precyzyjne ostrza z mikrozębkami
- ✓ wygodny uchwyt z gumową wkładką
- ✓ ergonomiczny kształt
- ✓ idealne do każdego rodzaju tkanin
- ✓ lekkie, wysoki komfort pracy nawet przez wiele godzin

✓ długość:
9 1/2″ - 24 cm **1890 -9 1/2″**

Precyzyjne nożyce krawieckie

- ✓ precyzyjne ostrza z mikrozębkami
- ✓ wygodny uchwyt z gumową wkładką
- ✓ ergonomiczny kształt
- ✓ idealne do każdego rodzaju tkanin
- ✓ lekkie, wysoki komfort pracy nawet przez wiele godzin

✓ długość:
8 1/2″ - 21,5 cm **1860-8 1/2″**

Precyzyjne nożyce dla szwaczek

- ✓ precyzyjne ostrza z mikrozębkami
- ✓ wygodny uchwyt z gumową wkładką
- ✓ ergonomiczny kształt
- ✓ idealne do każdego rodzaju tkanin
- ✓ lekkie, wysoki komfort pracy nawet przez wiele godzin

✓ długość:
7″ - 18 cm **1863-7″**

Precyzyjne nożyce hafciarskie

- ✓ precyzyjne ostrza z mikrozębkami
- ✓ wygodny uchwyt z gumową wkładką
- ✓ ergonomiczny kształt
- ✓ idealne do każdego rodzaju tkanin
- ✓ lekkie, wysoki komfort pracy nawet przez wiele godzin

✓ długość:
5 1/2″ - 14 cm **1864 -5 1/2″**

Precyzyjne nożyce ZIG-ZAG

- ✓ nacięcia w kształcie zygzaka
- ✓ wygodny uchwyt z gumową wkładką
- ✓ ergonomiczny kształt
- ✓ idealne do każdego rodzaju tkanin
- ✓ lekkie, wysoki komfort pracy nawet przez wiele godzin

✓ długość:
8 1/2″ - 21,5 cm **1865-8 1/2″**

MAKROZĄBKI

Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

Nożyczki | Nożyczki uniwersalne MUNDIAL

Profesjonalne nożyczki dla szwaczek

- ✓ precyzyjne, niklowane ostrza z mikrozębkami
- ✓ długość:
  6" - 15 cm **270SR-6"**
  7" - 17cm **270SR-7"**
  8" - 20 cm **270SR-8"**

Nożyce uniwersalne

- ✓ ostrza ze stali nierdzewnej
- ✓ lekki, plastikowy uchwyt
- ✓ długość:
  8 1/2" - 21,5 cm **760-8 1/2"**

Praktyczne nożyce z mikrozębkami

- ✓ precyzyjne ostrza z mikrozębkami
- ✓ praktyczny, lekki uchwyt
- ✓ długość:
  8 1/2" - 21,5 cm **660 SR-8 1/2"**
  9 1/2" - 24 cm **660 SR-9 1/2"**

Nożyczki hafciarskie

- ✓ precyzyjne, niklowane ostrza
- ✓ lekki, plastikowy uchwyt
- ✓ długość:
  4 1/4" - 11cm **668-4 1/4"**

Nożyczki | Nożyczki przemysłowe MUNDIAL

Przemysłowe nożyczki krawieckie

- ✓ kute, niklowane
- ✓ wygodny uchwyt
- ✓ idealne do wszystkich rodzajów tkanin
- ✓ długość:
  8" - 20 cm **490-8"**
  9" - 22 cm **490-9"**
  10" - 25 cm **490-10"**
  12" - 30 cm **490-12"**

Przemysłowe nożyce krawieckie z mikrozębkami

- ✓ precyzyjne ostrza z mikrozębkami
- ✓ kute, niklowane
- ✓ wygodny uchwyt
- ✓ idealne do wszystkich rodzajów tkanin
- ✓ długość:
  8" - 20 cm **490-8" NP/NS**
  9" - 22 cm **490-9" NP/NS**
  10" - 25 cm **490-10" NP/NS**
  12" - 30 cm **490-12" NP/NS**

Nożyczki | Nożyczki szwalnicze FRALIZ

Nożyczki dla szwaczek

- ✓ niklowe, kute
- ✓ do precyzyjnych nacięć
- ✓ do obcinania nitek
- ✓ do każdego rodzaju tkanin

✓ długość:

4" - 10 cm	**CUT-232-4"**
5" - 12,5 cm	**CUT-232-5"**
6" - 15 cm	**CUT-232-6"**
7" - 17,5 cm	**CUT-232-7"**

Wygodne nożyczki dla szwaczek

- ✓ precyzyjne ostrza ze stali nierdzewnej
- ✓ wygodny uchwyt
- ✓ ergonomiczny kształt

✓ długość:

6" - 15 cm	**CUT-310-6"**
7" - 17,5 cm	**CUT-310-7"**
8" - 20 cm	**CUT-310-8"**

Nożyczki krawieckie

- ✓ precyzyjne ostrza
- ✓ wygodny uchwyt
- ✓ ergonomiczny kształt

✓ długość:

6" - 15 cm	**CUT-421-6"**
7" - 17,5 cm	**CUT-421-7"**

Nożyczki szwalnicze

- ✓ precyzyjne ostrza ze stali nierdzewnej
- ✓ zaokrąglony czubek pozwala na noszenie w kieszeni
- ✓ wygodny uchwyt

✓ długość:

4" - 10 cm	**CUT-211-4"**
5" - 12,5 cm	**CUT-211-5"**
6" - 15 cm	**CUT-211-6"**
7" - 17,5 cm	**CUT-211-7"**

Nożyczki hafciarskie

CUT-3113/04 HARLEQUIN

Nożyczki sCUT-3420/08 HARLEQUIN

- ✓ Optymalnie i ergonomicznie opracowane nożyczki zapewniające wysoki komfort pracy
- ✓ Wyróżnia je przede wszystkim ciekawy, nietuzinkowy wygląd - idealnie nadają się na prezent
- ✓ Długość: 8" - 20 cm
- ✓ Bez problemu sprawdzają się w pracach domowych, biurowych a także krawieckich

Precyzyjne nożyczki hafciarskie

CUT-3113CURV/04

Wysokiej jakości nożyce hafciarskie

CUT-3712/05

- ✓ Wykonane ze stali szlachetnej, nierdzewnej, ze stabilnymi ostrzami
- ✓ Uniwersalne, zgrabne, z precyzyjnym szpicem
- ✓ Dostosowane do szczególnie wymagających zastosowań
- ✓ Ostrza zaokrąglone ku górze
- ✓ Długość: 5" - 12,5cm

Nożyczki | Nożyczki szwalnicze FRALIZ

Nożyczki | Nożyczki tytanowe

Nożyczki z powłoką tytanową

- ✓ długość:
  7" - 17,5 cm **CUT-3947-7"**
  8" - 20 cm **CUT-3948-8"**
  9" - 22 cm **CUT-3949-9"**

Nożyczki z powłoką tytanową

- ✓ długość:
  5" - 12,5 cm **CUT-39460-5"**

Nożyczki | Obcinaczki do nitek

- ✓ lekki, plastikowy uchwyt
- ✓ długość:
  4 1/4" - 11 cm **WY-TC800**

- ✓ ostrza z hartowanej, chromowanej stali
- ✓ długość:
  4 1/4" - 11 cm **801-4 1/2"** ostrze proste
  4 1/4" - 11 cm **811-4 1/2"** ostrze zagięte

- ✓ ostrza ze stali nierdzewnej
- ✓ lekki, plastikowy uchwyt
- ✓ długość:
  4 1/4" - 11 cm **601-4 5/8"**

- ✓ ergonomiczny kształt
- ✓ całe metalowe
- ✓ do wyboru czarne lub złote
- ✓ długość:
  4 1/4" - 11 cm **WY-TC 800 GE**
  WY-TC 800 B

Ostrzałka do nożyczek

WY-A3400

ScissorsPro – elektryczna ostrzałka do nożyczek z diamentowym ścierniwem

- ✓ wbudowane precyzyjne prowadnice kątowe
- ✓ ostrzenie wysokiej jakości
- ✓ łatwa i szybka obsługa
- ✓ szerokie zastosowanie dla nożyc krawieckich i domowych
- ✓ nie wymaga rozkręcania nożyc
- ✓ dostosowana dla osób prawo i lewo ręcznych
- ✓ zaprojektowana i wyprodukowana w USA

WWW.CONTEC.PL 1 ADRES– 100.000 MOŻLIWOŚCI

Łączenie surowca na płasko

NR KAT: SEMA LCS 3200

System do automatycznego, czołowego łączenia surowca.

ZASTOSOWANIE:
Model LCS3200 znajdzie zastosowanie między innymi u producentów materacy i tkanin tapicerskich.

SUROWCE:
Maszyna przeznaczona jest do łączenia czołowego tkanin, tkanin twardych, włóknin, owaty o dużej gramaturze, tekstyliów technicznych i wielu innych surowców.

ZALETY:
Wysoka wydajność, precyzja łączenia, solidna i niezawodna konstrukcja, możliwość obsługi przez 1 operatora.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- ✓ konstrukcja oparta na aluminiowych i stalowych profilach
- ✓ głowica szyjąca JUKI MO6903G
- ✓ sterowanie maszyny oparte o firmę Efka
- ✓ sterownie centralne MELER EASY 800
- ✓ dwa sensory wykrywające początek i koniec ramy
- ✓ dwie fotocele wykrywające początek i koniec tkaniny
- ✓ specjalny czujnik wykrywający niepoprawne ułożenie ramy (w sytuacji gdyby ktoś nieumyślnie podłożył np. rękę pod ramę)
- ✓ wyłącznik bezpieczeństwa
- ✓ max. długość tkaniny 3.500 mm (na specjalne zamówienie możliwość przygotowania innego rozwiązania)
- ✓ maszyna wyposażona w pneumatyczny system docisku
- ✓ laser liniowy ułatwiający pozycjonowanie tkaniny
- ✓ dodatkowo model wyposażony w specjalny system Soft Start
- ✓ posiada niezbędne certyfikaty dopuszczające do użytkowania i pełną dokumentację techniczną.

NOWOŚĆ

Lagowanie i cięcie surowca

NR KAT: SEMA LCC 2400

System do automatycznego rozwijania oraz wzdłużnego i poprzecznego cięcia surowców.

ZASTOSOWANIE:
Produkcja odzieży, konfekcji technicznej, automotive, mebli tapicerowanych, materacy, bielizny pościelowej, kołder, dekoracji okiennych.

SUROWCE:
Tkaniny, dzianiny, tkaniny techniczne, kompozyty, pikówki, włóknina, owata

ZALETY:
Wysoka wydajność, precyzja cięcia, solidna i niezawodna konstrukcja, możliwość obsługi przez 1 operatora.

PARAMETRY TECHNICZNE:
- ✓ max. szerokość robocza: 2.400 mm
- ✓ podstawowa max. długość lagowania: 2.400 mm
- ✓ max długość lagowania: do 10.000 mm (opcja)
- ✓ max wysokość lagowania: 650 mm
- ✓ w standardzie 2 tarczowe noże odkrawające wzdłużnie, z płynną regulacją pozycji wraz z klamrami pneumatycznymi ułatwiającymi załadunek surowca
- ✓ 1 nóż tarczowy do cięcia poprzecznego
- ✓ płynna regulacja prędkości cięcia
- ✓ automatyczny system ostrzenia noży
- ✓ sterowanie EATON PLC XION
- ✓ silniki servokrokowe obsługujące regulację wysokości stołu oraz pracę belki lagującej
- ✓ zasilanie: 230V/50Hz
- ✓ zapotrzebowanie mocy: 5 kW
- ✓ przyłącze pneumatyczne: 6 bar
- ✓ opcjonalnie - dodatkowe noże do cięcia wzdłużnego – max. ilość noży do ustalenia.

NOWOŚĆ

SEMA LCU 2400

System rozwijania surowca, konstrukcja bazująca na sztandze rozwijającej.

PARAMETRY TECHNICZNE:
- ✓ max. szerokość robocza: 2.400 mm
- ✓ max. waga rolki: 100 kg
- ✓ możliwość wyboru trybów cięcia w 1 lub w 2 strony
- ✓ możliwość programowania cykli i charakterystyki pracy
- ✓ możliwość zapisania parametrów dla różnych typów surowca
- ✓ system dodatkowego naprężania surowca przed odcięciem
- ✓ system umożliwiający załadunek surowca przez 1 osobę
- ✓ funkcja zmiany wysokości pozycji stołu w zależności od wysokości nakładu sterowana fotorkomórką
- ✓ 2 panele sterujące obsługujące tryb manualny
- ✓ dotykowy panel sterujący EATON XV100
- ✓ max. średnica rolki: 1.200 mm
- ✓ zasilanie: 230V/50Hz

SEMA LCU-M 2400

System rozwijania surowca, konstrukcja bazująca na muldzie rozwijającej.

PARAMETRY TECHNICZNE:
- ✓ max. szerokość robocza: 2.400 mm
- ✓ max. waga rolki: 100 kg
- ✓ max. średnica rolki: 1.200 mm
- ✓ zasilanie: 230V/50Hz
- ✓ przyłącze pneumatyczne: 6 bar

Cuttery Bullmer

Cutter Premiumcut ELC

Jednowarstwowy cutter Premiumcut ELC firmy Bullmer jest obecnie prawdopodobnie najszerszym urządzeniem tego typu na rynku. Jego szerokość robocza może wynosić nawet 5000 mm.
W najnowszej serii cutterów zastosowano **nowe sterowanie cyfrowe**. Maszyny stały się dzięki temu jeszcze dokładniejsze, szybsze i przyjaźniejsze w obsłudze. Nowy software pozwala na precyzyjne programowanie parametrów w zależności od rodzaju produkcji (maszyna automatycznie dostosowuje prędkość do trudnych odcinków).

Nowy Premiumcut ELC firmy Bullmer jest obecnie prawdopodobnie najszerszym urządzeniem tego typu na rynku. Jego szerokość robocza może wynosić nawet 5000 mm.
Urządzenie zostało stworzone z myślą o takich **branżach** jak:

- ✓ meblarstwo
- ✓ automotive
- ✓ odzież techniczna
- ✓ wydruki reklamowe wielkoformatowe

Konstrukcja i rozwiązania w nim zastosowane, stworzone zostały pod kątem rozkroju trudnych **materiałów** takich jak:

- ✓ skóry naturalne
- ✓ tkaniny techniczne
- ✓ tkaniny kompozytowe (węglowe, kevlerowe, szklane itp.)
- ✓ materiały opakowaniowe

Zastosowana modułowa konstrukcja pozwala w kilka sekund przystosować cutter do potrzeb rozkroju w danym momencie. Poniżej lista dostępnych głowic, które bez najmniejszego wysiłku można dowolnie wymieniać w zależności od potrzeby w danym momencie:

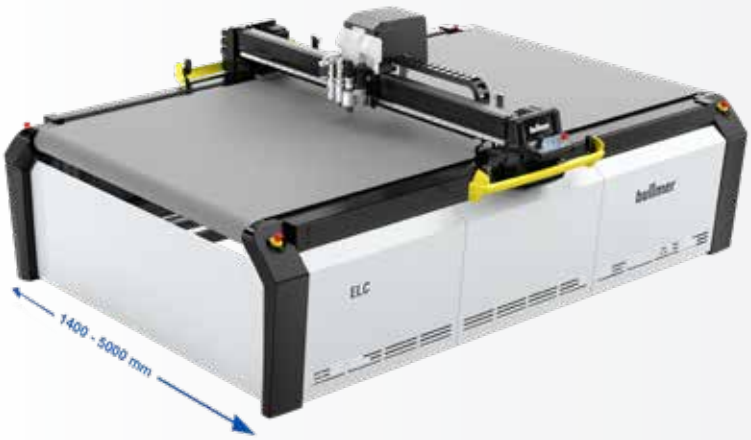
Typy głowic: elektryczny nóż oscylacyjny, elektrycznie napędzany nóż tarczowy, nóż dotykowy (kisscut), nóż dociskowy (drag knife), frezarka, pisak, moduł ze znacznikiem/dziurkaczem, wiertło.

ZALETY URZĄDZENIA:

- ✓ Wydajność - przyspieszenie do 2g Prędkość do 120 m/min (2 m/s).
- ✓ Zmienność - wszechstronność dzięki szerokiemu zakresowi narzędzi.
- ✓ Modułowość - w każdej chwili szybka zamiana narzędzi i doposażenie.
- ✓ Solidna konstrukcja- układ napędowy z 2 oddzielnymi napędami osi X.
- ✓ Łatwość - wymiana narzędzi w ciągu kilku sekund.
- ✓ Dostosowalność - maszyny można dostosować do potrzeb klientów.
- ✓ Ekologia - wysoka próżnia przy niskim zużyciu energii.
- ✓ Wymiary - standardowe i pod zamówie.

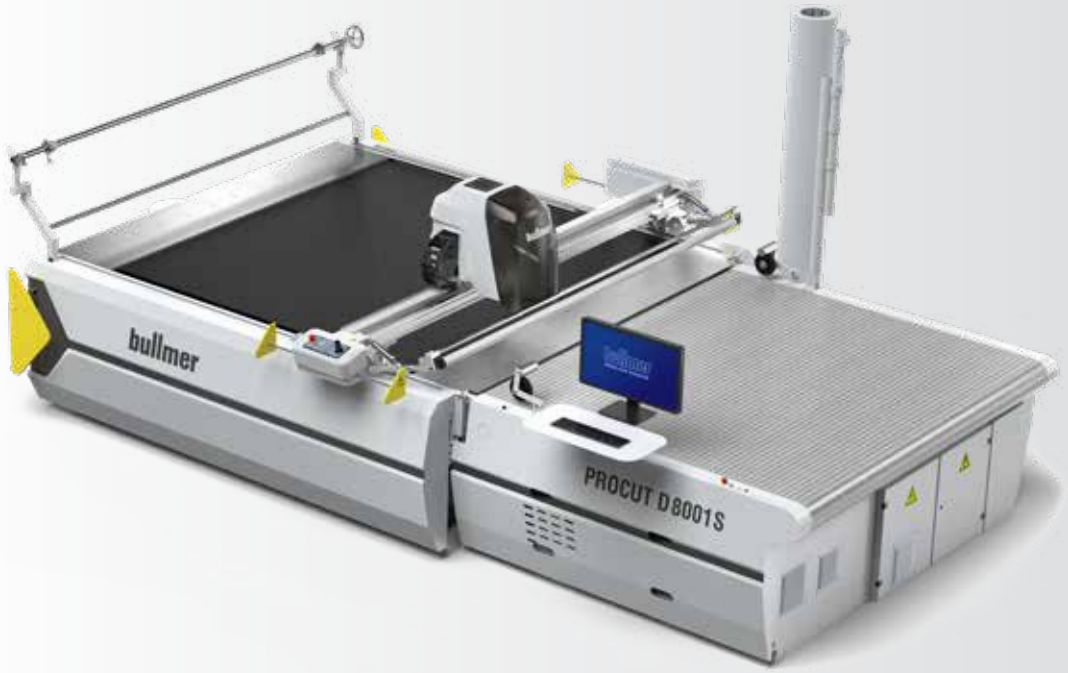
FUNKCJE URZĄDZENIA:

- ✓ Wizualizacja - dedykowane oprogramowanie z systemem projekcji laserowej do cięcia skór.
- ✓ Automatyka - Obsługa materiałów z systemu przechowywania rolek, jednostek odwijania i jdnostek przewijania.
- ✓ Znakowanie - narzędzie do znakowania za pomocą długopisu, narzędzia do natryskiwania, drukarki atramentowej lub etykiet
- ✓ Skaner barcod-ów - rozpoznawanie plików i parametrów
- ✓ Dopasowanie wzorów - zaawansowane rozwiązanie do dopasowywania wzorów i wycinania materiałów ze wzorcami.
- ✓ Przenośnik - Przedłużenie - możliwość dostosowania strefy załadunku i rozładunku materiału.
- ✓ Cyfryzacja - przechwytywanie wzorców z kamer cyfrowych i natychmiastowe ich przetwarzanie



Długość robocza	1200, 2000, 2500, 3200 mm
Szerokość robocza	1400, 1600, 1800, 2200, 2600, 2800, 3200, 5000 mm
Wysokość robocza	880 mm +/- 40 mm
Max. wysokość cięcia	Do 50 mm (zależnie od materiału)
Max. przyspieszenie	2g
Prędkość pozycjonowania	120 m/min
Dokładność powtórzeń	0,1 mm

Cuttery Bullmer



PROCUT D 8001 S

Cutter wielowarstowy Procut D 8001 jest maszyną do cięcia o dużej wytrzymałości. Konfigurowalny z przenośnymi oknami do cięcia o długości do 10 m zapewnia niezrównaną wydajność i produktywność. Procut marki Bullmer to najlepsze rozwiązanie dla produkcji masowej.

- ✓ łatwe programowanie i zmiana parametrów noża
- ✓ opcjonalnie wiercenie i znakowanie
- ✓ duża elastyczność pracy
- ✓ programowanie prostych elementów bezpośrednio na urządzeniu
- ✓ wysoka precyzjia cięcia dla bardziej wydajnego szycia
- ✓ przyjazny dla operatora sposób obsługi i nawigacja
- ✓ profesjonalne cięcie
- ✓ przekonujący stosunek kosztów do wydajności
- ✓ efektywna produkcja
- ✓ większa produktywność
- ✓ niewielkie wymagania przestrzenne
- ✓ łatwość w obsłudze
- ✓ intuicyjny system obsługi
- ✓ nielimitowana elastyczność w przypadku wyboru kształtów
- ✓ intuicyjne oprogramowanie i łatwość obsługi

ZASTOSOWANIE:

- ✓ produkcja odzieży wierzchniej
- ✓ produkcja tapicerki meblowej
- ✓ produkcja tapicerki samochodowej
- ✓ produkcja konfekcji technicznej

CECHY:

Dostępne wysokości cięcia 50 mm i 80 mm (skompresowane) w zależności od rodzaju materiału
Cięcie za pomocą noża oscylującego pionowo
Długość okna cięcia około 1800 mm / 2500 mm / 3000 mm
Długość strefy cięcia około 1850 mm / 2300 mm / 3000 mm

Rozwiązania oferowane w standardzie:

- ✓ cyfrowe moduły liniowe osi X i Y
- ✓ bezszczotkowe silniki liniowe wszystkich osi
- ✓ zintegrowana wysoko wydajna turbina vacuum z kontrolą częstotliwości
- ✓ filtr turbiny vacuum
- ✓ intuicyjny system sterowania
- ✓ zintegrowany system czyszczenia szczotek
- ✓ automatyczny system kontroli smarowania napędu noża
- ✓ interfejs umożliwiający zapisywanie ustawień dla określonych użytkowników i zabezpieczenie hasłem
- ✓ wskazówki dla operatora zawierające kontrolę poprawności i alerty błędów

WYMAGANIA:

Sprężone powietrze: min. 6 bar
Zapotrzebowanie energii pompy vacuum: 13.5-17.5 kW
Napięcie: 230/400 V, 50 Hz, całkowite zapotrzebowanie około 20 kW

CHARAKTERYSTYKA:

szerokość powierzchni roboczej	1800 / 2200 mm
długość okna cięcia	1800 / 2500 / 3000 mm
długość strefy cięcia	ok. 1850 / 2300 / 3000 mm
maksymalna prędkość pozycjonowania	60 m / min
maksymalne przyspieszenie	1 g
powtarzalność	0,1 mm
maksymalna wysokość cięcia (zależna od rodzaju materiału)	50 lub 80 mm (skompresowane)

WWW.CONTEC.PL 1 ADRES– 100.000 MOŻLIWOŚCI

Cuttery Bullmer

Cutter Turbocut CV

Cutter TURBOCUT CV odpowiada najwyższym standardom technologii cutterów. Ze względu na lekką konstrukcję mostu tnącego i wyjątkowo lekką głowicę tnącą w szkielecie, w połączeniu z wysoko oscylującym napędem nożowym, urządzenie jest jednym z najszybszych cutterów wielowarstwowych na świecie, mającym szerokie zastosowanie w przemyśle meblarskim. C. Dzięki takiej konstrukcji możliwe jest przyspieszenie głowicy tnącej do 1,3g; w zależności od materiału, Turbocut tnie warstwy o wysokości do 24 mm w stanie skompresowanym.

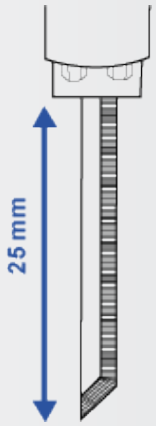
ZAKRES ZASTOSOWANIA:
produkcja odzieży wierzchniej, produkcja tapicerki meblowej, produkcja tapicerki samochodowej, produkcja konfekcji technicznej.

SZCZEGÓLNE ZALETY:
- ✓ kompaktowa budowa, zastosowane do budowy materiały oraz konstrukcja urządzenia powodują, że jest to najszybszy cutter na rynku (osiągający najszybszą prędkość efektywną)
- ✓ urządzenie wytrzymuje przeciążenia do 1,3 g, osiągając tym samym niespotykaną dynamikę cięcia
- ✓ maksymalna wysokość cięcia to 2,5 cm po skompresowaniu zlagowanego surowca
- ✓ dopasowanie kamery dla materiałów ze wzorem

WYMIARY:
- ✓ szerokości okna tnącego: 1600/1800/2000/2200/2400 mm
- ✓ długości okna tnącego: 1800/2500/3500 mm
- ✓ na zamówienie dostępne inne wymiary okna tnącego oraz taśmy odtransportowującej (transclear)

DANE TECHNICZNE:

Szerokość robocza	1600, 1800, 2000, 2200, 2400 mm
Długość okna cięcia	1800 mm
Długość okna do sortowania	1850, 2300 mm
Maksymalna prędkość przejazdu noża	100 m/min
Dopuszczalne maksymalne przeciążenie	1,3 g
Precyzja cięcia	0,1 mm
Maksymalna wysokość cięcia	25 mm
Przyłącze sprężonego powietrza	min. 6 bar
Pompa Vacuum	17,5 kW
Przyłącze elektryczne	230/400 V, 50 Hz, ok. 23 kW



Cuttery Bullmer

Cutter Easycut

Cutter Easycut to nowa, lekka wersję popularnego PREMIUMCUT ELC. przeznaczona zarówno dla początkujących, jak i dla profesjonalistów. Urządzenie EASYCUT jest solidne i zajmuje mało miejsca oraz przekonuje atrakcyjnym stosunkiem ceny do wydajności.

ZALETY I FUNKCJE URZĄDZENIA:

- ✓ automatyka - obsługa materiałów z systemu przechowywania rolek, jednostek odwijania i jednostek przewijania.
- ✓ znakowanie - narzędzie do znakowania za pomocą długopisu, narzędzia do natryskiwania, drukarki atramentowej lub etykiet.
- ✓ skaner barcodów - rozpoznawanie plików i parametrów
- ✓ dopasowanie wzorów - zaawansowane rozwiązanie do dopasowywania wzorów i wycinania materiałów ze wzorcami.
- ✓ przenośnik- przedłużenie - możliwość dostosowania strefy załadunku i rozładunku materiału.
- ✓ cyfryzacja - przechwytywanie wzorników z kamer cyfrowych i natychmiastowe ich przetwarzanie

SZCZEGÓŁY I WARUNKI DZIAŁANIA:

- ✓ standardowy zakres podciśnienia - otwarty lub zamknięty strefowo
- ✓ moc - 3,5 kW plus moc pompy próżniowej
- ✓ wilgotność powietrza < 80 %
- ✓ temperatura 15 – 35 °C

TYPY GŁOWIC: elektryczny nóż oscylacyjny, elektrycznie napędzany nóż tarczowy, nóż dotykowy (kisscut), nóż dociskowy (drag knife), frezarka, moduł ze znacznikiem/dziurkaczem, pneumatyczny nóż oscylacyjny, wiertło.

DANE TECHNICZNE:

Szerokość robocza	1600 mm
Długość robocza	2000 mm
Wysokość robocza	880 mm +/- 40 mm
Max. wysokość cięcia	do 35 mm (w zależności od materiału)
Maksymalne przyśpieszenie	2 g
Precyzja cięcia	0,1 mm
Prędkość pozycjonowania	120 m/min
Przyłącze sprężonego powietrza	minimum 6 bar

NOWOŚĆ

WWW.CONTEC.PL
1 ADRES– 100.000 MOŻLIWOŚCI

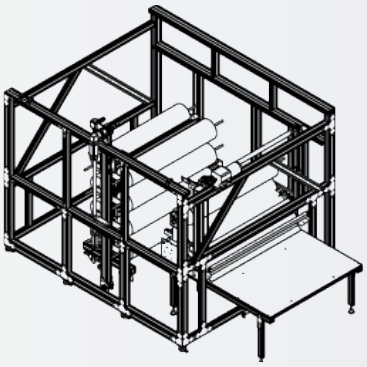
Cuttery Bullmer

System wymiany i przechowywania rolek do materiału Transroll-P

ZAKRES ZASTOSOWANIA:
- ✓ produkcja tapicerki meblowej
- ✓ produkcja konfekcji technicznej itp.

RODZAJ SUROWCÓW:
Wszystkie rodzaje tkanin, które można przechowywać w rolkach.

SZCZEGÓLNE ZALETY:
Transroll-P zapewnia elastyczny system przechowywania rolek z automatycznym systemem szybkiej ich wymiany instalowanym bezpośrednio w krojowni.



Urządzenie Transroll-P jest łączone przede wszystkim z maszyną do rozkładania tkanin z napędem centralnym lub z urządzeniem odwijającym, które jest instalowane przed wycinaczem do jednowarstwowego procesu cięcia. Ta kombinacja systemów zapewnia automatyczny przepływ pracy od dostarczania rolki, poprzez automatyczną, zaprogramowaną zmianę rolki do rozciągnięcia materiału lub cięcia.

Ręczne wózki transportujące tkaniny są ładowane i rozładowywane poza swoimi miejscami pracy (na przykład w magazynie tkanin), a następnie instalowane i mocowane na odpowiednich miejscach w systemie. Są one wyposażone w uchwyty mocujące po obu stronach, z regulowanymi odstępami między nimi, zależnie od średnicy rolki. Transroll-P jest dostępny z dowolną liczbą wózków transportowych (możliwe również późniejsze zwiększenie ich liczby).

Komponent podający rolki materiału składa się z prowadnicy zamontowanej po obu stronach wózka transportowego, z pionowymi kolumnami wsporczymi, prowadzonymi na rolkach. Wózek rolek tkaniny wsparty na kolumnach nośnych jest przesuwana za pomocą sterowania osiowego i ma regulację wysokości.
Podajnik rolek tkanin jest opuszczany i przenosi rolkę tkaniny do zaprogramowanej pozycji. Wsporniki podtrzymujące w podajniku rolek zwracają rolkę do wózka i pobierają nową, przesuwając rolkę do zaprogramowanej pozycji, zgodnie z procesem działania systemu.
Podajnik rolek następnie powraca do kolebki lub maszyny do rozkładania tkanin poprzez system transportowy i kładzie nową rolkę tkaniny bezpośrednio do urządzenia rozkładającego podającego materiał do maszyny tnącej lub układającej.
W połączeniu z urządzeniem ładującym i wyładowującym oraz wózkiem do transportu rolek, wsporniki podające wykonują zazębiający się ruch w górę i w dół, umożliwiając załadunek i rozładunek rolek tkanin.

Efektem tej kombinacji systemów jest ciągły, automatyczny proces produkcyjny poprzez wprowadzenie łańcucha kilku funkcji.

PRZEBIEG PROCESU, JEGO CIĄGŁOŚĆ I ZMIENNOŚĆ:
Rolki tkanin są wykrywane przez wózek za pomocą kodu kreskowego (zgodnie z ich numerami identyfikacyjnymi i numerami lokalnymi w magazynie) i wywoływane przez maszynę rozprowadzającą lub cutter odpowiadając sekwencji zamówienia. Zmiana rolek tkaniny odbywa się automatycznie. Podczas gdy urządzenie układające kładzie materiał z rolki tkaniny lub cutter tnie z rolki tkaniny, podajnik rolki tkaniny zwraca poprzednią rolkę materiału do jej miejsca przechowywania i przenosi następną do pozycji podawania. Zmiana rolki tkaniny dla maszyny do rozkładania tkanin wymaga tylko około 15 sekund, podczas gdy przy cutterze nie traci się żadnego czasu, ponieważ zmiana rolki tkaniny ma miejsce podczas cięcia poprzedniej partii materiału.
Podczas gdy programowanie wózka transportowego rolek tkaninowych i stanowisk rolek umożliwia seryjną obróbkę rolek na wózku transportowym, zmiana wózka transportowego umożliwia ciągłość całego procesu roboczego.
W trakcie automatycznego procesu pracy, wózek transportowy może być zastąpiony przez "nowy". Ze względów bezpieczeństwa, automatyczny proces musi zostać przerwany podczas tej zamiany. Numery pozycji i numery identyfikacyjne rolek wprowadzane są za pomocą klawiatury lub skanera kodów kreskowych dla nowego wózka. Po zmianie wózka transportu rolkowego można wznowić proces automatycznej pracy.

ZASTOSOWANIE TRANSROLL-P TO WYDAJNOŚĆ I OSZCZĘDNOŚĆ:
Transroll-P łącząc znaczną liczbę pojedynczych procesów roboczych, umożliwia osiągnięcie ciągłego automatycznego procesu pracy i przyczynia się do znacznych oszczędności czasu poprzez poprawę efektywności kosztowej. Im częstsza zmiana rolki i im mniejsza liczba cięć na rolce materiału, tym większa oszczędność czasu i opłacalność, dzięki zastosowaniu urządzenia typu Transroll-.P.

USPRAWNIANIE SIŁY ROBOCZEJ:
Warto zauważyć, że cały system z komponentami i automatycznym procesem pracy może być obsługiwany tylko przez jedną osobę.

ROZBUDOWA FUNKCJONALNOŚCI URZĄDZENIA:
Zaleca się tak zwaną "pomoc odciążającą" dla cuttera, wyposażoną w odpowiednie oprogramowanie za pomocą projektora, który akceptuje identyfikację ciętych elementów podczas ich pobierania.

Lagowarki Bullmer

Lagowarka Compact 600 D/E

OBSŁUGIWANE RODZAJE MATERIAŁÓW:
- ✓ materiały o dużej gramaturze
- ✓ materiały o dużej sztywności
- ✓ tkaniny normalne i delikatne
- ✓ szczególnie cienkie, delikatne tkaniny
- ✓ szczególnie elastyczne materiały
- ✓ tekstylia techniczne

ZAKRES ZASTOSOWANIA:
- ✓ przemysł odzieżowy
- ✓ przemysł tapicerski

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE:
- ✓ nieodkształcająca się, lekka stalowa obudowa
- ✓ napęd na cztery koła z kółkami "vulkollan"
- ✓ stabilne prowadzenie boczne z 4 bocznymi rolkami prowadzącymi na wsporniku kątowym po stronie operatora
- ✓ 3-fazowy napęd trakcyjny z regulacją częstotliwości
- ✓ prędkość cofania maszyny regulowana indywidualnie
- ✓ automatyczne wstępne centrowanie materiału rozpoczynające się podczas nawlekania.
- ✓ elektroniczna regulacja krawędzi, regulowana ręcznie
- ✓ tryb wyłączania awaryjnego z automatycznym przewijaniem synchronicznych materiałów
- ✓ automatyczny powrót maszyny rozkładającej do pozycji ładowania przy końcu tkaniny.
- ✓ podnośnik z napędem silnikowym do cięcia i zygzaka, z automatyczną regulacją wysokości
- ✓ uchwyt sterujący do ciągłego ręcznego ustawiania prędkości rozkładania materiału
- ✓ zasilanie i dopływ powietrza z łańcuchem przeciągania kabla.

DANE TECHNICZNE:

Szerokość robocza	1600/1800/2200 mm (inne wymiary na zamówienie)
Maksymalna średnica rolki	500 mm
Maksymalna waga rolki	100 kg
Maksymalna prędkość lagowania	120 m/min
Maksymalna wysokość nakłady	180 mm
Przyłącze sprężonego powietrza	min. 6 bar 230/400 V, 50 Hz
Pobór mocy	3 kW

FUNKCJE DODATKOWE:
- ✓ kolebka z napędem stałym i synchronizacją prędkości jazdy za pomocą wału elektrycznego z regulowanym wyprzedzeniem i opóźnieniem
- ✓ urządzenie halfmoon i platforma dla złożonych tkanin
- ✓ pneumatyczne nachylenie kolebki do pozycji załadunku i rozładunku
- ✓ prowadnice boczne rolki tkaniny można regulować niezależnie od siebie
- ✓ automatyczne przewijanie tkanin przed rozładowaniem
- ✓ automatyczne nawlekanie i rozwijanie tkaniny
- ✓ encoder do pomiaru i sterowania napędem i długością rozkładania za pomocą pasa zębatego przy stole
- ✓ zintegrowany, uniwersalny kontroler po stronie operatora w zewnętrznej obudowie dmuchawy
- ✓ 4-krotne zatrzymanie awaryjne po obu stronach oraz z przodu i z tyłu maszyny
- ✓ kontroler canbucon 1 na darmowej programowalnej bazie, panel kontrolny z wyświetlaczem, sterowanie w technologii can-bus

Części zamienne do cutterów i lagowarek

Kamienie ostrzące i ostrzałki diamentowe

BU-105821 – ostrzałka diamentowa
BU-009781 – kamień ostrzący do lagowarki

Odbojniki

BU-052542
BU-052198 – kompletny
BU-052199

Drille, otwornice

BU-109225 drill, dostępne różne rozmiary

Drill

BU-059741 – dla PROCUT CL7501
BU-060313 – dla CNC 2006

Mocowania noża

BU-106665 – prowadnik noża

Pasy transportowe do lagowarek

BU-054944 – taśma transportowa do lagowarki COMPACT (850 mm)
BU-059944 – taśma transportowa do lagowarki ECONOMIC (850 mm)
Dostępne również inne długości.

Paski zębate

BU-053758
BU-053759
BU-012424

Paski ostrzące

BU-050394 – pasek ostrzący do noża

Łożyska

BU-007062
BU-007329
BU-007424

Filtry

BU-053619 – filtr kanałowy

Oleje

BU-063067
– oleje
do głowicy

W naszej ofercie dostępne są wszystkie części zamienne, materiały eksploatacyjne, ostrza do cutterów i lagowarek:
- ✓ BULLMER
- ✓ LECTRA
- ✓ GERBER

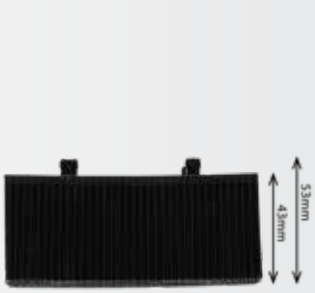
Prosimy pytać o szczegóły.

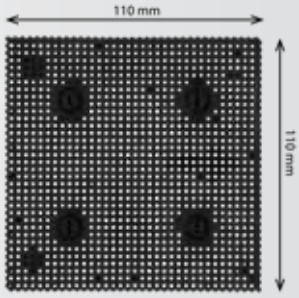
Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

Części zamienne do cutterów i lagowarek

Bullmer BU 063836 – szczotka do cuttera

NOWOŚĆ

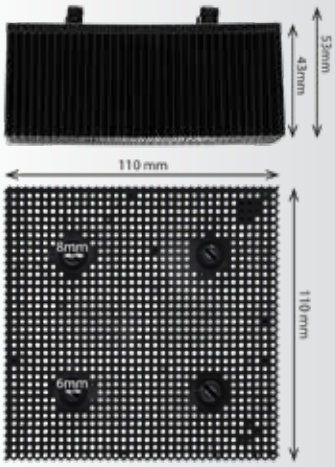




GERBER - szczotka do cuttera I

GERBER-SZCZOTKA DO CUTTERA I

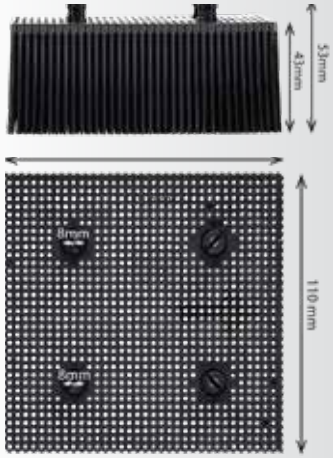
S91/92 uchwyty - 2małe, 2 duże
NYLON GTXL



GERBER - szczotka do cuttera II

GERBER-SZCZOTKA DO CUTTERA II

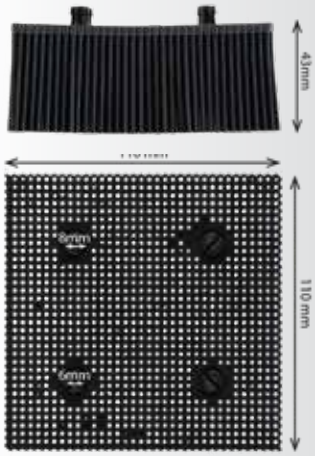
uchwyty 4 duże
G 2.VAR. NYLON



GERBER - szczotka do cuttera III

GERBER-SZCZOTKA DO CUTTERA III

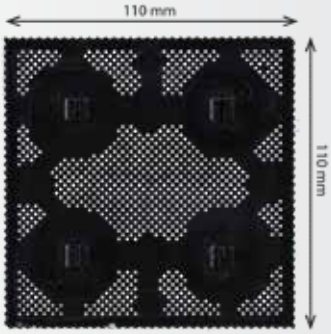
uchwyty 2duże/2małe skośne
NYLON 7200/7250



GERBER-5250

GERBER-5250-SZCZOTKA DO CUTTERA

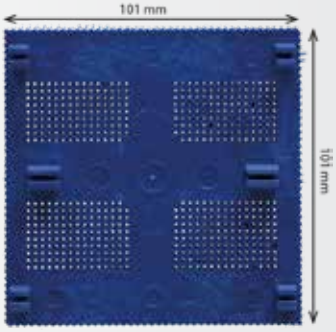
110 x 110 mm
NYLON



GERBER-S3200

GERBER-S3200-SZCZOTKA DO CUTTERA

101.6 x 101.6 x 26.1mm
NYLON



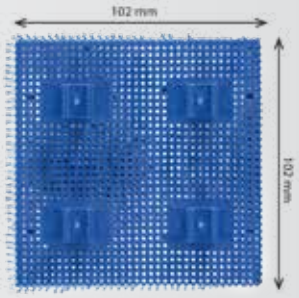
WWW.CONTEC.PL
1 ADRES– 100.000 MOŻLIWOŚCI

Części zamienne do cutterów i lagowarek

EASTMAN

EASTMAN-SZCZOTKA DO CUTTERA

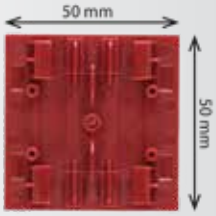
102 x 102 x 55 mm
NYLON



LECTRA-V2500

LECTRA-V2500-SZCZOTKA DO CUTTERA

50 x 50 x 21 mm
NYLON



LECTRA-Q25

LECTRA-Q25-SZCZOTKA DO CUTTERA

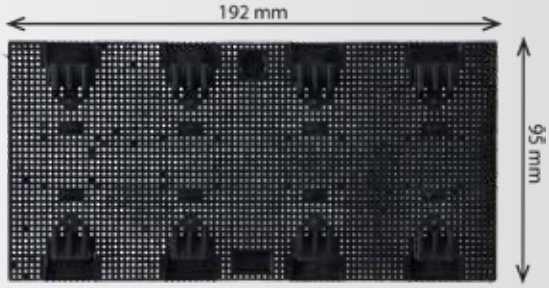
50 x 102 mm

LECTRA-Q50/80

LECTRA-Q50/80-SZCZOTKA DO CUTTERA

192.5 x 95 x 44 mm
NYLON

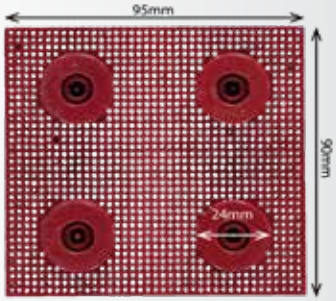
NOWOŚĆ



LECTRA V500/PATHFINDER

U-SZCZOTKA DO CUTTERA

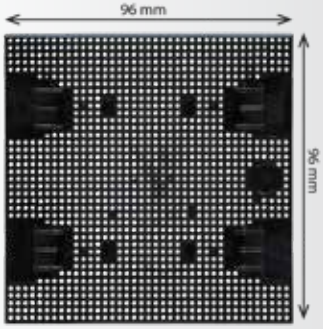
90 x 95 x 43mm
NYLON



LECTRA-MX9

LECTRA-MX9-SZCZOTKA DO CUTTERA

96 x 96 mm
NYLON 7200/7250



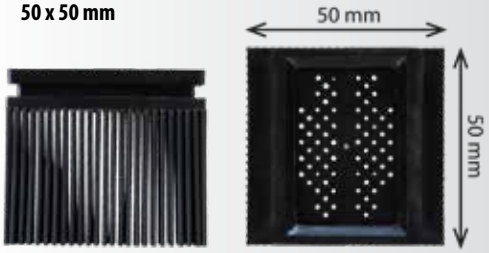
Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

Części zamienne do cutterów i lagowarek

TAKATORI/YIN I

TAKATORI/YIN-SZCZOTKA DO CUTTERA1

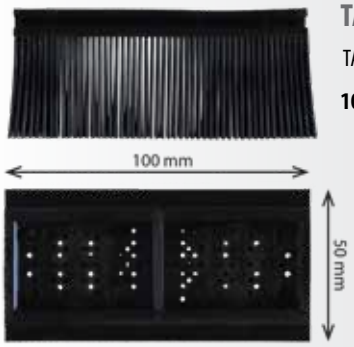
50 x 50 mm



TAKATORI/YIN

TAKATORI/YIN-SZCZOTKA DO CUTTERA

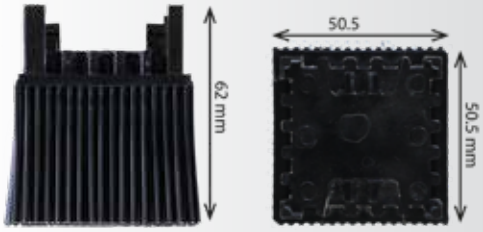
100 x 50 mm



FK/PGM

FK/PGM-SZCZOTKA DO CUTTERA

50 x 50 mm

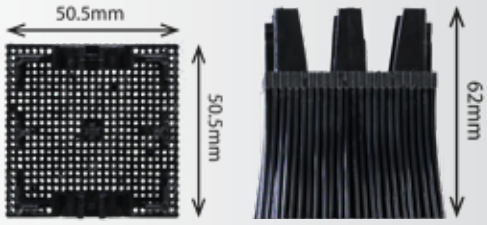


FK/PGM I

FK/PGM-SZCZOTKA DO CUTTERA1

55 x 55 x 62 mm

NYLON



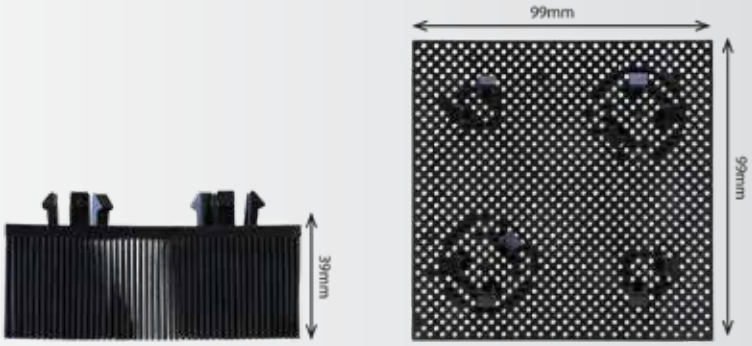
INVESTRONICA

INVESTRONICA-SZCZOTKA DO CUTTERA

99 x 99 x 39 mm

NYLON

NOWOŚĆ

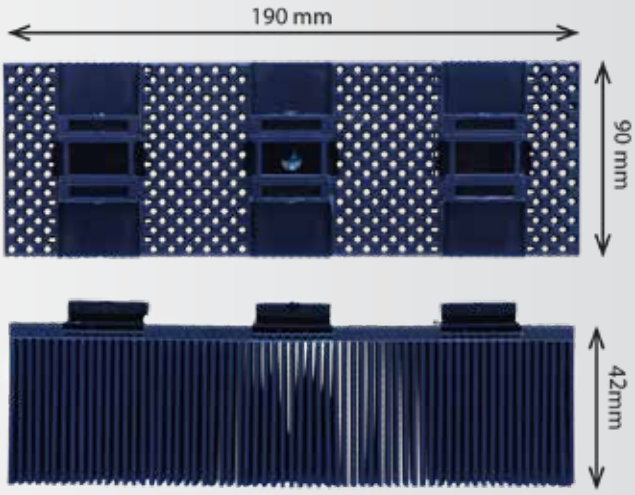


Kuris

KURIS-SZCZOTKA DO CUTTERA

190 x 95 x 42 mm

NYLON



OKRESOWE PRZEGLĄDY SERWISOWE URZĄDZEŃ MARKI BULLMER

Dzięki naszemu wieloletniemu doświadczeniu, profesjonalnej wiedzy technicznej i zapleczu, którym dysponujemy, możemy świadczyć dla Państwa **usługi na najwyższym poziomie w zakresie profesjonalnej diagnostyki i okresowych badań technicznych posiadanego przez Państwa sprzętu marki BULLMER.**

Zgodnie z naszymi doświadczeniami, wszystkie te urządzenia powinny być poddawane okresowemu przeglądowi serwisowemu minimum raz na 3-6 miesięcy.

Wierzymy, że tylko systematyczne diagnozowanie pracy urządzeń i bieżące usuwanie ewentualnych usterek zapewni Państwu bezpieczeństwo i ciągłość pracy sprzętu i korzystnie wpłynie na czas jego przydatności.

Możecie Państwo zlecić nam stałą opiekę techniczną nad posiadanym przez siebie sprzętem, a my będziemy cyklicznie, w ustalonych terminach, dokonywać okresowych przeglądów. Finalnie wystawiony zostanie zbiorczy raport, a także opracowana lista części, które wymagają wymiany. Jesteśmy gotowi sprostać Państwa potrzebom oraz otwarci na wszelkie sugestie.

Dlaczego tylko serwis firmy Contec gwarantuje najwyższą jakość?

1. Blisko 20 lat doświadczenia w zakresie obsługi cutterów i lagowarek marki TOPCUT/BULLMER.
2. Wykorzystujemy profesjonalne urządzenia diagnostyczne dające szybkie i precyzyjne pomiary.
3. Gwarantujemy pełną historię przeglądów, niezbędną do utrzymania standardów systemu zarządzania jakością ISO.
4. Pełen zakres dodatkowych usług na życzenie, m.in. ekspresowe naprawy w przypadku, gdy urządzenia tego wymagają.
5. Szybki dostęp do części, najlepsze ceny na rynku.
6. W ramach indywidualnego podejścia do Klienta oferujemy możliwość wystawiania dodatkowych kart oceny technicznej, a także raportów zbiorczych z wykonanych usług.
7. Na wszystkie nasze usługi wystawiamy faktury VAT.

Korzyści ze stosowania cyklicznych przeglądów cutterów i lagowarek:

- ✓ ciągłość produkcji
- ✓ utrzymanie w należytym stanie technicznym urządzeń
- ✓ eliminowanie awarii i przestojów
- ✓ najwyższa jakość produkcji
- ✓ minimalizacja dodatkowych kosztów
- ✓ poprawa bezpieczeństwa eksploatacji maszyn
- ✓ wsparcie technologiczne wraz z optymalnym doradztwem w zakresie doboru części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych

JESTEŚ ZAINTERESOWANY?

Skontaktuj się z nami:

Tel.: 42-227-11-40

info@contec.pl, serwis@contec.pl

Serwis firmy Contec oferuje usługi:

- ✓ naprawa cutterów oraz lagowarek TOPCUTBULLMER
- ✓ serwis maszyn specjalistycznych: BECKMANN, VIBEMAC, SCHIPS
- ✓ naprawa maszyn szwalniczych JUKI, DURKOPP ADLER, YAMATO, PFAFF, BROTHER, UNION SPECIAL i inne
- ✓ naprawa urządzeń krojczych
- ✓ naprawa urządzeń prasowalniczych
- ✓ naprawa elektroniki
- ✓ szkolenia pracowników, wsparcie technologiczne

W Contec oferujemy serwis gwarancyjny i pogwarancyjny wszystkich marek dostępnych w naszej ofercie, jak również urządzeń zakupionych zewnętrznie. Wykonujemy naprawy bieżące, remonty generalne, przeglądy i diagnostykę stanu technicznego zarówno mechaniki jak i elektroniki.

Posiadamy wysokiej klasy urządzenia diagnostyczno-pomiarowe, które umożliwiają skuteczną diagnozę i obsługę wszystkich podzespołów. Do dyspozycji mamy również specjalistycznie wyposażony warsztat pozwalający na profesjonalne usuwanie usterek. Jesteśmy w pełni mobilni, a w razie konieczności nasi technicy wykonują diagnostykę i naprawy u Klienta na terenie całej Polski oraz zagranicą.

Pracownicy naszego serwisu regularnie biorą udział w szkoleniach, prowadzonych cyklicznie przez producentów maszyn. Dzięki temu posiadają aktualną wiedzę na temat obsługi wszystkich oferowanych przez nas marek. Najważniejsze jest jednak wieloletnie doświadczenie, które pozwala na szybką, trafną diagnozę oraz skuteczne usunięcie awarii.

Kontakt: serwis@contec.pl telefon: +48 42 227 11 40

Żelazka przemysłowe

Żelazko VEIT HP 2003

Wysokociśnieniowe żelazko parowe z elektroniczną regulacją temperatury.

- ✓ Znakomita jakość pary nie powodująca skroplin
- ✓ Stopa wykonana z odpornego na ścieranie materiału
- ✓ Dostarczany z osłoną, wężem wysokociśnieniowym i przewodem elektrycznym
- ✓ W komplecie elektroniczna regulacja Veitronic

DANE TECHNICZNE:

Zasilanie:	230 V, 1250 W, 50-60 Hz
Waga:	około 1275 g
Powierzchnia prasowania:	220 x 105 mm

Żelazko HP 2003 wyposażone w Veitronic	121 822 000 0
Żelazko HP 2003 bez Veitronic	121 812 000 0
Veitronic HP 2003/HS 2003	179 252 004 0
Stopa teflonowa VEIT HP 2003 (niebieska)	211 101 034 0
Stopa teflonowa VEIT HP 2003 (biała)	211 101 036 0
Stopa bezpieczeństwa (metalowa)	211 041 040 0

Żelazko VEIT 2129

Wysokociśnieniowe żelazko parowe z regulowanym termostatem.

Żelazko HD 2129	V-125060

- ✓ Bardzo lekka konstrukcja, tylko 1500 g gwarantujące łatwe prasowanie
- ✓ Stopy teflonowe, stopy ze stali nierdzewnej itp.
- ✓ Dostępne z wtyczką VEIT lub kwadratową umożliwiającą połączenie wytwornic pary innych producentów
- ✓ Ergonomiczny kształt żelazka z mikroprzełącznikiem do uwolnienia pary. Dobra jakość pary nawet w niskich temperaturach. Zintegrowana parowo-termiczna osłona zwiększająca komfort prasowania. Wysoka moc grzewcza gwarantująca błyskawiczne podgrzanie i szybką reakcję. Elektroniczne sterowana regulacja temperatury i specjalny system komory stopy zapewniają wysokiej jakości suchą parę. Długa żywotność i niezawodność w połączeniu z optymalną ergonomią.

Żelazko VEIT HS 2003

Wysokociśnieniowe wąskie żelazko do rozprasowywania szwów.

- ✓ Wąska stopa i wąski, łukowaty kształt prasulca pomagają uniknąć śladów prasowania na odzieży
- ✓ Do tkanin wrażliwych na wybłyszczenia zalecana jest stopa teflonowa, teflon redukuje kontakt z tkaniną do 40 stopni C, co zapobiega wybłyszczaniu
- ✓ Specjalny kształt stopy ułatwia otwieranie szwów
- ✓ Wąski kształt stopy żelazka zapewnia oszczędność pary wodnej i kieruje ją bezpośrednio w odpowiednie miejsce

DANE TECHNICZNE:

Zasilanie:	230 V, 1250 W, 50-60 Hz
Waga:	około 1200 g
Powierzchnia prasowania:	200 x 40 mm

Żelazko VEIT HS 2003 wyposażone w Veitronic 2003	121 942 000 0
Żelazko HS 2003 bez Veitronic	121 932 000 0
Stopa teflonowa VEIT HP 2003 (biała)	211 101 064 0

Żelazka przemysłowe

Żelazko VEIT 2157

Żelazko typu Hand Finisher.
Usuwa połysk, zagniecenia i drobne zabrudzenia, układa włos materiału, nadaje świeży wygląd.
Idealne do flauszu, aksamitu i innych materiałów z włosem.

- ✓ Stosowane do wygładzania i poprawiania kształtu nierównych powierzchni
- ✓ Para jest uwalniana przy pomocy przycisku w uchwycie
- ✓ Dostarczane z osłoną, wężem wysokociśnieniowym i przewodem teflonowym

DANE TECHNICZNE:

Zasilanie:	100-240 V, 50-60 Hz
Waga:	około 620 g
Wymagane podłączenie pary:	3-6 bar

VEIT Żelazko 2157	121 576 005 0
Szczotka do żelazka Hand Finisher – twarda	221 570 000 0
Szczotka do żelazka Hand Finisher – miękka	221 570 006 0
Szczotka do żelazka Hand Finisher – miękka	211 101 047 0

Podkładka z teflonową ramką i szczotką

Dla ręcznego Finishera VEIT 2157

Standardowe wyposazenie obejmuje warstwy Aerofit ze stali nierdzewnej, dla wydobycia mikro drobnej pary. Podkładka z teflonowa ramka usuwa zagniecenia bez widocznych sladów połysku na płaskich materiałach. Szczotke stosuje sie do włochatych i delikatnych tkanin.

- ✓ Z nakładkami
- ✓ Szczotka twarda
- ✓ Szczotka miekka
- ✓ Szczotka Premium
- ✓ Podkładka z teflonowa ramka
- ✓ Podkładka z teflonowa ramka premium
- ✓ Podkładka z pełna teflonowa ramka

Uchwyt do ręcznego finishera

Razem z generatorem pary VEIT jest to idealna kombinacja jako wsparcie dla podgrzewacza pary VEIT 2216 i dla recznego finishera VEIT 2157.

- ✓ Wysokosc ok. 830 mm (32.68 cal.)

VEIT 2218 Podgrzewacz pary

Działa z mobilnym generatorem pary VEIT.
Podgrzewacz pary VEIT 2218 zapewnia wysokiej jakosci pare wolna od kondensatu dla recznego finishera VEIT 2157.

- ✓ Wysokosc ok. 830 mm (32.68 cal.)

Żelazka przemysłowe

Żelazko VEIT DI 2004

Żelazko "suche".

- ✓ Żelazko ze specjalną aluminiową stopą, przeznaczone szczególnie do podszewek
- ✓ Specjalnie zaokrąglone krawędzie stopy sprawiają że podszewka nie przesuwa się i nie zagniata

DANE TECHNICZNE:

Zasilanie:	230 V, 1250 W, 50-60 Hz
Waga:	około 1300 g
Powierzchnia prasowania:	200 x 105 mm

Żelazko VEIT DI 2004 wyposażone w Veitronic	130 420
Żelazko VEIT DI 2004 bez Veitronic	125 025

Akcesoria do żelazek

Przewody do żelazek i akcesoria

- ✓ V-2130120050 przewód parowy – wysokociśnieniowy przewód parowy silikonowy w oplocie, jednostka sprzedaży 1 mb
- ✓ PRI-D.0400 przewód parowy - wysokociśnieniowy przewód parowy gumowy, jednostka sprzedaży 1 mb
- ✓ V-9350450060 przewód elektryczny - 4-żyłowy, jednostka sprzedaży 1 mb
- ✓ V-9350450070 przewód elektryczny - 6-żyłowy, jednostka sprzedaży 1 mb
- ✓ V-4212820040 przewód elektryczny - 4-żyłowy, długość 2,3 m
- ✓ V-4213120220 przewód elektryczny - 6-żyłowy, długość 2,3 m
- ✓ V-2191110110 klamry łączące przewody żelazka: parowy 11/12 mm i elektryczny 8/9 mm, komplet
- ✓ V-4213010080 osłony na przewody do żelazek

Stopy teflonowe do żelazek i akcesoria

Stopy teflonowe do żelazek

W ofercie naszej firmy znajduje się szeroka gama stóp do żelazek. Są to: stopy teflonowe, stopy metalowe (bezpieczeństwa), do tkanin z włosem, nakładki teflonowe itp. Oferujemy stopy do żelazek najpopularniejszych marek: VEIT, KRAPF, COVEMAT, JOLLY, SUSSMAN, ANGHINETTI i innych.

Stopy teflonowe do żelazek VEIT 2150/HN 2000 irons

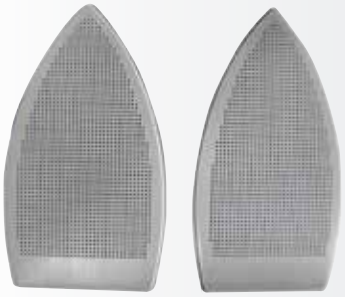
Niebieska	211 101 050 0
Biała	211 101 051 0

Stopy teflonowe do żelazek VEIT HD 2000/2002

Biała	211 101 032 0

Stopy teflonowe do żelazek VEIT COVEMAT GB/GE

Biała	COVEMAT-GB
Biała	COVEMAT-GE

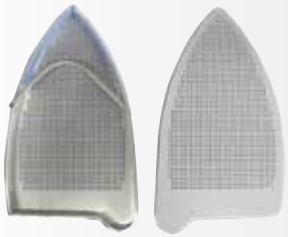


Stopy teflonowe do żelazek VEIT HP 2003

Biała	211 101 036 0
Niebieska	211 101 034 0

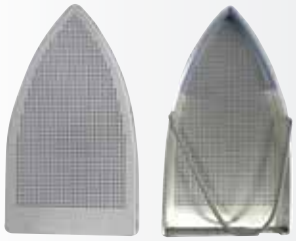
Stopy teflonowe do żelazek VEIT HD 2128R / SUSSMAN 100

Biała	211 101 029 0



Stopy teflonowe do żelazek KRAPF 1102

Biała	KRAPF-1102



Odbłyszczacz

Płyn do odbłyszczania VEIT (duży) – opakowanie 1000 ml + 2 pojemniki spray	222 170 121 0

W ofercie dostępne również większe opakowania.

Maty silikonowe

V-2210200250 - silikonowa mata pod żelazko standard (140 x 285 mm)
PRI-U.0240 - silikonowa mata pod żelazko (260 x 290 mm)

Akcesoria do konserwacji żelazek

VEIT Fit Spray - płyn do konserwacji żelazek	221 170 080 0

WWW.CONTEC.PL
1 ADRES – 100.000 MOŻLIWOŚCI

Stoły prasowalnicze

Stół prasowalniczy VEIT Varioline płaski S+B 130 x 65

Stół prasowalniczy VEIT Varioline z funkcją nadmuchu i odsysania.
Powierzchnia prasowania 130 x 65, ze standardową pokrywą i kominem.
Posiada konstrukcję modułową, specjalnie zoptymalizowany przepływ powietrza Varioline maksymalnie redukuje poziom hałasu, bez utraty parametrów silnego ssania i nadmuchu.

DANE TECHNICZNE:

Wymiary:	1700 x 2000 x 700 mm
Waga:	130 kg
Powierzchnia prasowania:	130 x 65 cm

Stół prasowalniczy VEIT UNISET

Uniwersalny stół prasowalniczy.
- ✓ Bardzo wydajny nadmuch i odsysanie
- ✓ Dostępny z szeroką gamą prasulców i oprzyrządowania
- ✓ Uniwersalne zastosowanie

DANE TECHNICZNE:

Podstawa z listwą włączającą:	nadmuch i odsysanie
Waga:	75 kg
Regulacja wysokości:	720-950 mm
Zasilanie:	230 V/50 Hz
Moc silnika:	0,55 kW
Opcjonalnie:	zawiesie, oświetlenie, półki, kąbłąk do żelazka, komin

Stół prasowalniczy VEIT Uniset Flat Top S+B 130 x 65cm

Stół przeznaczony do wykańczania odzieży.
Funkcja nadmuchu ułatwia efektywne prasowanie tkanin i wykładzin, w różnych rozmiarach i z różnych materiałów, bez pozostawiania śladów nacisku.
Bardzo wydajny nadmuch i odsysanie.
Dostępny z szeroką gamą prasulców i oprzyrządowania.
Uniwersalne zastosowanie.

DANE TECHNICZNE:

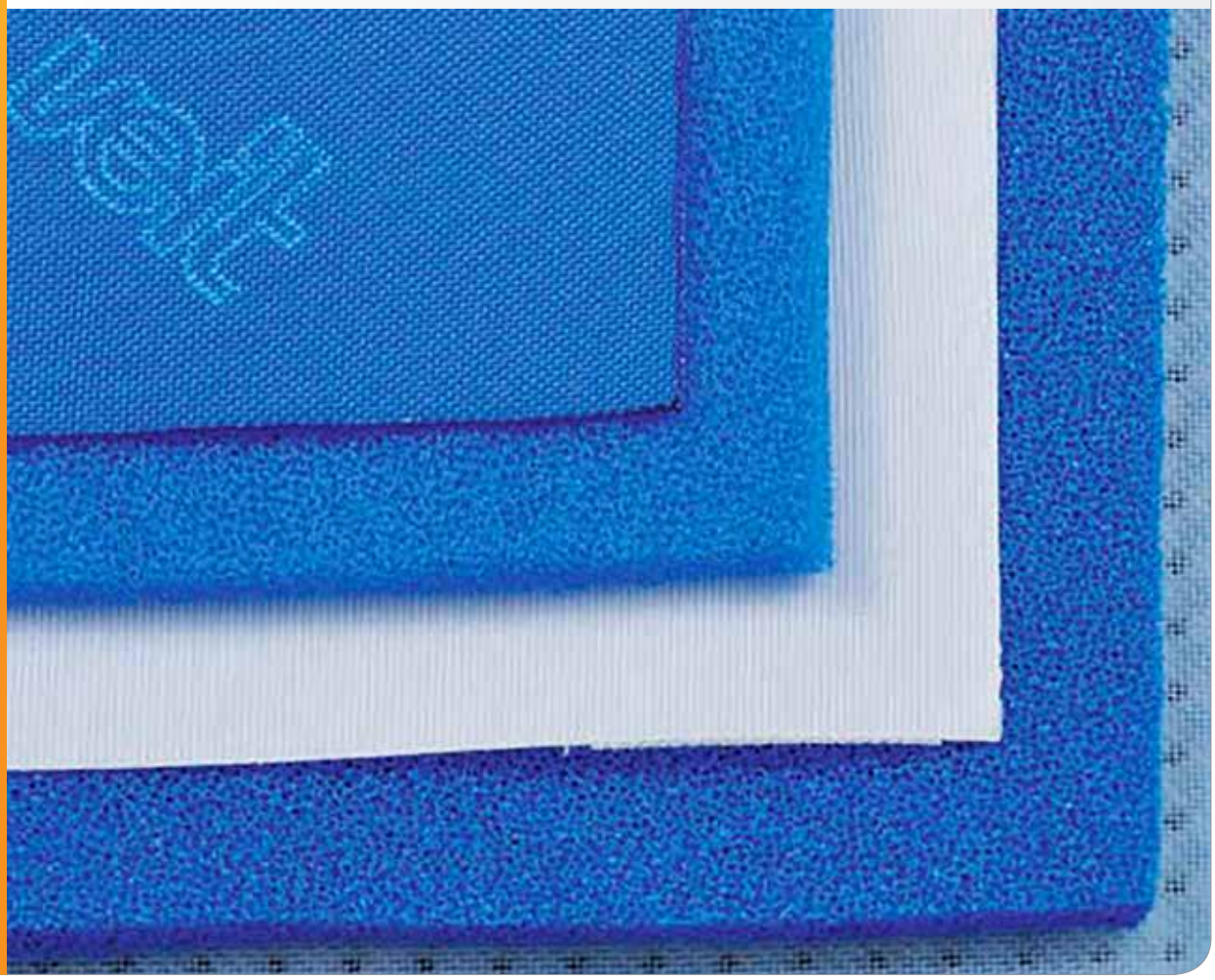
Podstawa z listwą włączającą:	nadmuch i odsysanie
Waga:	75 kg
Regulacja wysokości:	720-950 mm
Zasilanie:	230 V/50 Hz
Moc silnika:	0,55 kW
Powierzchnia prasowania:	130 x 65 cm

Stoły prasowalnicze

Pokrycia do stołów prasowalniczych

W ofercie posiadamy szeroką gamę pokryć do stołów prasowalniczych m.in.:

- ✓ Tkanina pokryciowa na stół prasowalniczy; szerokość : 150 cm; jednostka sprzedaży: 1mb
  Nr. Kat : MI-GEW0509
- ✓ Tkanina pokryciowa na stół prasowalniczy z logo VEIT; szerokość : 170 cm; jednostka sprzedaży: 1 mb.
  Nr. Kat : V-2240200080
- ✓ Wykładzina piankowa grubość 5 mm; szerokość : 135 cm; jednostka sprzedaży: 1mb
  Nr. Kat : V-2240200710
- ✓ Wykładzina piankowa grubość 10 mm; szerokość : 135 cm; jednostka sprzedaży: 1mb
  Nr. Kat : V-2240200720
- ✓ Wykładzina silikonowa grubość 6 mm; szerokość : 135 cm; jednostka sprzedaży 1 mb
  Nr.Kat : V-2250201400
- ✓ Wykładzina silikonowa grubość 10 mm; szerokość : 135 cm; jednostka sprzedaży 1 mb
  Nr.Kat : V-2250201410
- ✓ Wykładzina perforowana Vakufitt-Duo - grubość : 4 mm; rozmiar: 90 x 180 cm
  Nr. Kat : V-222020010
- ✓ Tkanina nomex niebieska, szerokość : 160 cm
  Nr kat. V-2570100220
- ✓ Siatka aluminiowa 120 cm
  Nr. Kat : V-2240200150



BESTSELLER ★★★

Urządzenia prasowalnicze

Stół prasowalniczy VEIT VARIOSET

Stół prasowalniczy sterowany elektronicznie.

- ✓ Bardzo wydajny system odsysania i nadmuchu, nie jest konieczne podgrzewanie
- ✓ Sterowany elektronicznie, osobna regulacja nadmuchu i odsysania
- ✓ Dostępny z szeroką gamą prasulców i oprzyrządowania
- ✓ Może zostać w każdej chwili przebudowany do zmieniającej się produkcji
- ✓ Zintegrowany Veitronic do podłączenia żelazka VEIT HP2003

DANE TECHNICZNE:

Wymiary:	550 x 450 x 660 mm
Moc:	0,55 kW
Zasilanie:	400 V, 50 Hz
Regulacja wysokości:	755-900 mm

BRI – 188/101

Stół do rozprasowywania szwów nogawek spodni.
Dwie formy do otwierania oraz prasowania międzyoperacyjnego szwów nogawek spodni z naciągiem lekkim nogawek. Instalacja do podłączenia żelazka i żelazko BRI-1 ze stopą teflonową.

DANE TECHNICZNE:

Wymiary:	1750 x 700 x 1750 mm
Para:	wartość podłączenia 5-7,5 bar, 3/8", zużycie 10 kg/h
Kondensat:	wartość podłączenia maksymalnie 0,5 bar, 3/8"
Sprężone powietrze:	wartość podłączenia 6 bar, 8 mm, zużycie 5 l/min
Odsysanie:	wartość połączenia minimum 120 mbar, 4 x 11/2", zużycie 800 l/min
Podłączenie elektryczne:	230 V/0,02 kW
Ciężar maszyny:	100 kg

Prasa do rozprasowywania przodów marynarek BRI-600/101

Formy wklęsłe (konkav) na jednej podstawie do prasowania międzyoperacyjnego prawych i lewych przodów marynarek z otwieraniem szwów i zaszewek klatki piersiowej, z programatorem BRI-Fashion.
Instalacja do podłączenia żelazka oraz żelazko BRI-1 ze stopą teflonową.
Dwupunktowy laser.

Urządzenia prasowalnicze

Form Finisher 8308

- ✓ Manekin prasowalniczy VEIT Formfinisher 8308. Składa się z urządzenia podstawowego z gorącym powietrzem, ze sterowaniem powtarzalności przebiegu procesu prasowania za pomocą mikroprocesora, wbudowanego podgrzewacza pary
- ✓ Nasada z regulacją wysokości 1200- 1350 mm
- ✓ Niebieskie poszycie na nasadę
- ✓ Listwy napinające przednie ustawiane 90 x 990 mm, listwy przytrzymujące przednie, napinacze rękawów 670 mm, napinacze mankietów rękawów 80-120 mm, zestaw montażowy (2 x 2000 mm węże pancerne, odwadniacz, złączka gwintowana)
- ✓ Zużycie pary: 400 V/ 50-60 Hz

Pants Finisher 8741

Urządzenie do prasowania spodni TOP BODY z systemem napinania wzdłużnego i poprzecznego. Składa się z urządzenia podstawowego, urządzenia napinającego pneumatycznie na boki i do tyłu pas BODY z klapami przytrzymującymi - zamykanie obejm automatyczne; napinanie pasa kontrolowane przez komórki fotoelektryczne;
wielkość pasa od 49 cm do 143 cm. Mechaniczny ogranicznik z urządzeniem mierzącym pas w calach i centymetrach.
Napinanie nogawek BODY pneumatyczne, automatyczne, wzdłużne; napinanie nogawek kontrolowane przez komórki fotoelektryczne; zamykanie klamer automatyczne; długość nogawek do 122 cm.
Opcja spodni krótkich. Mechaniczny ogranicznik z urządzeniem mierzącym długość nogawek w calach i centymetrach.
Funkcja Stretch-to-size. VEIT-O-Stretch: precyzyjna kontrola naciągania (Anty-Stretch) z funkcją hamującą (cofającą) przy napinaniu poprzecznym pasa i podłużnym nogawek. Urządzenie nadmuchowe z podgrzewaniem (duży wirnik wentylatora), moc 750 W, z nastawianiem siły nadmuchu od 0 do 100%. Ciśnienie powietrza ustawiane niezależnie na klamry nogawek i pasa. System podgrzewania i osuszania pary.
Sterowanie z 10 programami, zabezpieczenia panelu (klawiatury), licznik wykonanych sztuk. Wydajność urządzenia: 80 do 140 sztuk (zależnie od materiału) na godzinę pracy.
Zapotrzebowanie pary: 15 kg/h.

TECHCONFEX

Targi Maszyn, Technologii i Surowców
do Produkcji Odzieży, Tapicerki
i Konfekcji Technicznej

Zapraszamy w roku 2020!

Hala Expo - Łódź

ZAKRES TARGÓW TECHCONFEX

- maszyny szwalnicze ogólnego przeznaczenia
- maszyny do szycia skóry i grubych materiałów
- automaty szwalnicze, hafciarki, pikowarki, szycie ozdobne
- maszyny domowe i specjalnego zastosowania
- systemy przygotowania produkcji
- wyposażenie krojowni: lagowarki, maszyny krojcze, katery
- podklejarki, maszyny do formowania i zaprasowywania
- urządzenia prasowalnicze i wytwornice pary
- akcesoria, części zamienne i serwis maszyn
- technologie produkcji odzieży, tapicerki i konfekcji technicznej
- materiały i dodatki odzieżowe
- uszlachetnianie wyrobów

42 637 12 15

www.techconfex.pl

ORGANIZATOR:
INTERSERVIS®
BIURO TARGÓW

Urządzenia prasowalnicze

Prasa do przodów marynarek wertykalna BRISAY BRI-1200/101 Premium

Prasa z formami pionowymi do prasowania prawego i lewego przodu marynarki. Formy posiadają oddzielne komory parowe i odsysające.
Nowatorski system komór w formach gwarantuje optymalny efekt prasowania przodów marynarki z utrzymaniem formy kołnierza i fasonu na całym obszarze.
Wersja z 13 językami. Możliwość odrębnego programowania dla 10 użytkowników. Transmisja danych i podgląd przy pomocy PC.
Wydajność maszyny przy jednej osobie obsługującej: 90 marynarek na 1 h.

DANE TECHNICZNE:

- ✓ Para: wartość podłączenia 5-7,5 bar, 2 x ½", zużycie 28,5 kg/h
- ✓ Kondensat: wartość podłączenia maksymalnie 0,5 bar, 2 x 3/8"
- ✓ Sprężone powietrze: wartość podłączenia 6 bar, 2 x 8 mm, zużycie 76 l/min
- ✓ Odsysanie: wartość podłączenia minimum 120 mbar, 2 x 11/2", zużycie 5000 l/min
- ✓ Nadmuch: Ø=12 mm, 2x, zużycie 173 l/min
- ✓ Podłączenie elektryczne: 230 V/ 0,15 kW
- ✓ Ciężar maszyny: 780 kg; wymiary: długość 3135 mm, szerokość 1500 mm, wysokość 2400 mm.

Prasa do fasonowania wyłogów marynarek BRISAY BRI-905/101 Premium

Formy do prasowania końcowego wyłogów marynarek z programatorem BRI-Fashion. Dwupunktowy laser.
Formy do prasowania końcowego wyłogów marynarek osadzone na jednym korpusie, w kształcie litery V z odstępem.
Formy maszyny z tzw. poszerzeniem pozwalają na prasowanie sztuk odzieży z założeniem zapinania na 3 guziki.
Linearny ruch ramienia górnego, pionowe zamykanie formy górnej. Digitalne ustawianie odstępu pomiędzy formami.
Odsysanie form dolnych pozwala na ułożenie i pozycjonowanie sztuki odzieży. Dwustopniowe odsysanie.
System odsysania formy górnej z odsysaniem przy brzegach i w komorach środkowych. Dwupunktowy laser wspomaga pozycjonowanie. Najnowocześniejszy panel dotykowy sterujący maszyną, pozwalający bardzo precyzyjnie dostosować proces prasowania do tkaniny. Przyjazny dla obsługującego, z automatycznym programowaniem indywidualnego procesu przygotowania sztuki do dalszej obróbki. Możliwość korekcji operacji po zakończeniu zadanego programu. Cyfrowo regulowany odstęp pomiędzy formami, zależnie od materiału marynarki. Możliwość zapamiętania 200 programów. Wskazania i meldunki awarii. Wersja z 13 językami. Możliwość odrębnego programowania dla 10 użytkowników. Transmisja danych i podgląd z pomocą PC. Wydajność maszyny przy jednej osobie obsługującej: 75 przodów marynarek na 1 godzinę.

DANE TECHNICZNE:

- ✓ Para: wartość podłączenia 5 - 7,5 bar, 3/8", zużycie 15,8 kg/h
- ✓ Kondensat: wartość podłączenia max 0,5 bar, 2 x 3/8"
- ✓ Sprężone powietrze: wartość podłączenia 6 bar, 8 mm, zużycie 48 l/min
- ✓ Odsysanie: wartość podłączenia min 120 mbar, 2 x 11/2", zużycie 2000 l/min
- ✓ Nadmuch: Ø=12 mm, 1x, zużycie 87 l/min
- ✓ Podłączenie elektryczne: 23V/ 0,15 kW
- ✓ Ciężar maszyny: 470 kg; wymiary: długość 1400 mm, szerokość 2100 mm, wysokość 1900 mm

Prasa do kołnierzy marynarek BRISAY BRI-710/101 Premium

Trzy formy górne do prasowania końcowego kołnierza, brzegów kołnierza oraz górnej partii wyłogów marynarek z poduszkami powietrznymi i programatorem BRI-Fashion. Trzy oddzielnie pracujące formy górne pozwalają na formowanie partii całego kołnierza, górnej części wyłogów marynarki oraz brzegów kołnierza. Dwie oddzielne komory formy dolnej: krótsza i długa. Dwa lusterka pozycyjne.
Dodatkowe odsysanie formy górnej wzdłuż brzegów form – para po funkcji odstępu i nadmuchu zostaje odessana z formy górnej oraz w rejonie kołnierza, co szczególnie podnosi jakość prasowania wrażliwych materiałów. Dodatkowe naparowywanie formy dolnej.
Poduszki powietrzne pozwalają dopasować formę dolną do rozmiaru prasowanej marynarki oraz typu kołnierza. Najnowocześniejszy panel dotykowy sterujący maszyną, pozwalający bardzo precyzyjnie dostosować proces prasowania do tkaniny. Możliwość korekcji operacji po zakończeniu zadanego programu. Cyfrowo regulowany odstęp pomiędzy formami, zależnie od materiału marynarki. Możliwość zapamiętania 200 programów.
Wskazania i meldunki awarii. Wersja z 13 językami. Możliwość odrębnego programowania dla 10 użytkowników.
Transmisja danych i podgląd przy pomocy PC. Wydajność maszyny przy jednej osobie obsługującej: 85 marynarek na 1 godzinę.

DANE TECHNICZNE:

- ✓ Para: wartość podłączenia 5-7,5 bar, 3/8", zużycie 19,5 kg/h
- ✓ Kondensat: wartość podłączenia maksymalnie 0,5 bar, 2 x 3/8"
- ✓ Sprężone powietrze: wartość podłączenia 6 bar, 8 mm, zużycie 23 l/min
- ✓ Odsysanie: wartość podłączenia min 120 mbar, 2 x 11/2", zużycie 810 l/min
- ✓ Nadmuch: Ø=12 mm, 2x, zużycie 196 l/min
- ✓ Podłączenie elektryczne: 23V/ 0,15 kW
- ✓ Ciężar maszyny: 330 kg, wymiary: długość 900 mm, szerokość 1400 mm, wysokość 2650 mm

WWW.CONTEC.PL 1 ADRES – 100.000 MOŻLIWOŚCI

Urządzenia prasowalnicze

Prasa do finiszu rękawów oraz obszaru pach marynarek BRI-1810/302 Classic

DANE TECHNICZNE:

- ✓ prasa wertykalna do finiszu lewych i prawych rękawów wraz z obszarami pod pachą marynarki i formowaniem kuli rękawa
- ✓ system szybkiej wymiany form z zestawem 2 par dodatkowych stempli z podgrzewaniem
- ✓ napinacze rękawów oraz system przytrzymujący z przodu i z tyłu. Dodatkowe urządzenie do prasowania górnej części rękawa z poduszką powietrzną
- ✓ nadmuch odprowadzający nadmiar pary pod pachą
- ✓ czteropunktowy laser wspomaga pozycjonowanie
- ✓ możliwość zapamiętania 200 programów
- ✓ wskazania i meldunki awarii

Prasa uniwersalna mała do finiszu małych elementów BRI 2068

Prasa uniwersalna do prasowania obrębu pachy i górnej części rękawów z programatorem BRI-Compact. Instalacja do połączenia żelazka i żelazko BRI-3 ze stopą teflonową.

DANE TECHNICZNE:

- ✓ para: wartość podłączenia 5-7,5 bar, 3/8", zużycie 8 kg/h
- ✓ kondensat: wartość połączenia maksymalnie 0,5 bar, 3/8"
- ✓ sprężone powietrze: wartość połączenia 6 bar, 8 mm, zużycie 35 l/min
- ✓ odsysanie: wartość połączenia minimum 120 mbar, 11/2", zużycie 2000 l/min
- ✓ nadmuch: Ø = 12 mm, 1x, zużycie 277 l/min
- ✓ połączenie elektryczne: 230 V/0,15 kW
- ✓ ciężar maszyny: 220 kg
- ✓ wymiary: długość 1150 mm, szerokość 1000 mm, wysokość 1150 mm

Manekin prasowalniczy do prasowania koszul VEIT 8326 Premium

Podstawa z odsysaniem i nadmuchem; podgrzewana para; pneumatyczne nastawianie rozmiaru ramion; stalowa nasada do koszul L z poszyciem; napinanie dołu do długości 115-190 cm; napinacze rękawów z napinaniem zewnętrznym i wewnętrznym do modeli z długimi i krótkimi rękawami; listwy przytrzymujące; funkcja Stretch-Control do napinaczy rękawów; programator dotykowy z trzema programami i licznikiem.

DANE TECHNICZNE:

- ✓ moc silnika: 3,0 kW
- ✓ zużycie pary: 30 kg/h, 400 V, 50-60 Hz
- ✓ ciśnienie: 6 bar
- ✓ moc przyłącza: 2,7 kW
- ✓ wydajność: 50 koszul/h

Wytwornice pary i akcesoria

Wytwornica pary VEIT SG 67

- ✓ Przygotowana do współpracy z serią VEIT Varioset/Varioline
- ✓ Wykonana ze stali nierdzewnej
- ✓ Wyposażona w liczne zabezpieczenia: sygnalizacja braku wody, zabezpieczenie pompy na wypadek braku wody, kontrola ciśnienia, zawór bezpieczeństwa, zabezpieczenie przed przegrzaniem, zabezpieczenie przed przypadkowym otwarciem.

Występuje w czterech wariantach:
VEIT SG 67 / 2,2 kW - wytwornica jednostanowiskowa 3.0 kg pary/h (230 V)
VEIT SG 67 / 4,4 kW - wytwornica dwustanowiskowa 6.0 kg pary/h (400 V)
VEIT SG 67 / 6,6 kW - wytwornica dwustanowiskowa 9.0 kg pary/h (400 V)

Grzałki do wytwornic pary

Grzałka do wytwornicy pary VEIT 3,9 kW	424 336 005 0
Grzałka do wytwornicy pary VEIT 4,5 kW	423 056 008 0
Grzałka do wytwornicy pary VEIT 13 kW	423 802 033 0

Wytwornica pary VEIT 2331

Mała wysokociśnieniowa wytwornica pary, wykonana ze stali nierdzewnej.

- ✓ Ręcznie uzupełniana
- ✓ Posiada wbudowany wskaźnik poziomu wody
- ✓ Posiada wyłącznik bezpieczeństwa zapobiegający przegrzaniu
- ✓ Ciśnienie robocze: 3,5-4 bar
- ✓ Wydajność pary na poziomie 2,8 kg/h
- ✓ W zestawie zbiornik drenażowy

Akcesoria do ochrony przed kamieniem

Sól pastylkowana, sól do regeneracji złoża (opakowanie 25 kg)

Odkamieniacz VEIT - proszek do odkamieniania	222 170 070 0
Lapidon VEIT - płyn zmiękczający (4 butelki)	222 170 100 0

Uzdatniacz wody EPUROSOFT

- ✓ Przystosowany do wody z wodociągu
- ✓ Chroni kotły i instalację przed kamieniem i osadem z wody
- ✓ Zmniejsza straty energii, zużycie soli, poprawia stopień wymiany ciepła

Dostępne warianty:
Epurosoft ES 37 – maksymalna wydajność 0,9 m^3/h
Epurosoft ES 70 – maksymalna wydajność 1,5 m^3/h
Epurosoft ES 200 – maksymalna wydajność 3,6 m^3/h

Zawory do wytwornic pary

Elektrozawór kątowy 1/4"	929 065 018 0
Grzybek elektrozaworu (teflonowy)	423 323 018 0
Elektrozawór przelotowy	929 065 053 0

Centralna wytwornica pary VEIT 2381

Wysokoprężna stacja pary może stanowić źródło pary dla żelazek, stołów prasowalniczych, manekinów itp.

- ✓ Duży kocioł o całkowitej pojemności 75 l
- ✓ Około 50 l wody i 25 l pary gwarantuje optymalne dostarczanie pary
- ✓ Prosta w obsłudze

Występuje w trzech wariantach:
VEIT 2381 / 40 kW – 400 W – 55 kg pary/h
VEIT 2381 / 50 kW – 400 W – 68 kg pary/h
VEIT 2381 / 60 kW – 400 W – 82 kg pary/h

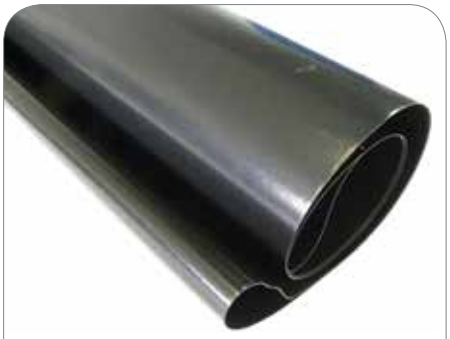
Podklejanie

Klejarka VEIT Kannegiesser AX 45

Klejarka w systemie pracy ciągłej, z powierzchnią roboczą 450 mm, jest stosowana do klejenia elementów koszul i bluzek. Długość linii grzewczej to 600 mm, odseparowane strefy grzewcze dolne i górne, unikalny i precyzyjny system taśmy transportowej.
Wydajność: elementy do 180 koszul/godzinę.

DANE TECHNICZNE:

Napięcie:	1 x 250 V, 50-60 Hz
Zapotrzebowanie energii elektrycznej:	3,6 KW
Prędkość przesuwu:	1,6-10,0 m/min
Wymiary maszyny:	długość 2050 mm, szerokość 1060 mm, wysokość 470 mm
Waga maszyny:	290 kg, ze stołem 340 kg
Opakowanie:	waga 110 kg, wymiary: długość 2280 mm, szerokość 1280 mm, wysokość 810 mm



V-124062000 - taśma górna
V-124063000 - taśma dolna

Środki czyszczące

KANFIX

- ✓ proszek do czyszczenia powierzchni teflonowych, stosowany zarówno w podklejarkach taśmowych, płytowych jak i do czyszczenia stóp teflonowych w żelazkach
- ✓ charakteryzuje się dużą skutecznością w usuwaniu resztek kleju z taśm transportujących
- ✓ konserwuje powierzchnie metalowe i teflonowe
- ✓ nie zawiera rozpuszczalników, ani substancji toksycznych
- ✓ pojemność 300g

V-118240

Sztyft czyszczący

- ✓ wydajny i skuteczny środek do usuwania zabrudzeń ze stóp żelazek oraz powierzchni teflonowych
- ✓ łatwy w użyciu: Wystarczy posmarować powierzchnie sztyftem. Odczekać chwilę, a następnie usunąć resztki kleju suchą szmatką

V-128433

Podklejanie

Klejarka Kannegiesser BX 1000

Kompaktowa forma minimalizuje wielkość maszyny. Powierzchnia robocza 1000 /600 mm. Stosowana do klejenia wszelkiego rodzaju materiałów wierzchnich oraz wkładów. System oddzielnych, osobno regulowanych dwóch stref grzania: 2 górnych i 2 dolnych grzałek (opatentowana technologia) pozwala optymalnie oddziaływać na materiał. Szybkie nagrzewanie maszyny przy rozruchu. Panel sterowania manualny, łatwy w obsłudze, z logicznym układem parametrów. System diagnozowania umożliwia szybkie wskazanie ewentualnych problemów, np. brak powietrza, regulację głośności i kontrolę elementów grzewczych, prowadzi do szybkiego rozwiązywania problemów oraz minimalizuje przestoje. Taśma siatkowa umieszczona na końcu maszyny zapewnia właściwe chłodzenie materiału. System docisku C Medium / 1000 mm (zawarty w cenie). Standardowy, pojedynczy system docisku CS (2 wałki ze średnim dociskiem), regulowany pneumatycznie od 0 do 44 N/cm^2, jednostki także w bar. W zestawie mechaniczny napęd korbowy. W przypadku awarii zasilania klejone elementy zostaną mechanicznie transportowane z maszyny.

Interior Finisher VEIT 8660

Interior Finisher jest przeznaczony do wykańczania wszelkiej maści płaskich elementów tapicerki. Urządzenie gwarantuje wysoką i powtarzalną jakość dla wszystkich rodzajów tkanin lub skór którymi pokrywane są elementy tapicerki. Szerokość robocza 1000 mm.

SKŁADA SIĘ Z:

- ✓ urządzenie parowe (38 dysz parowych)
- ✓ górne i dolne strefy parowe
- ✓ urządzenie recyrkulacji z 2 jednostkami nadmuchu
- ✓ urządzenie odsysające na wejściu
- ✓ szybkie złącze na wyjściu powietrza
- ✓ wejście i wyjście z jednostki zamykane pneumatycznie
- ✓ klapa oddzielająca komorę parową od końcowej
- ✓ szerokość robocza 1000 mm (max)
- ✓ długość robocza komory 1000mm (max)
- ✓ prześwit 380 mm
- ✓ pas transportowy
- ✓ stacja załadunkowe i rozładunkowa
- ✓ jednostka sterująca

Laminowanie

Maszyna laminująca FX Diamond CFL

Dzięki nowej maszynie do laminowania FX Diamond CFL, VEIT stworzył idealne rozwiązanie do delikatnego laminowania elastycznych materiałów, takich jak skóra i tekstylne ścinki pianki, filcu, włókniny lub dzianiny. FX Diamond CFL może być również wyposażony w urządzenie roll-off / roll-on do towarów stoczniowych.

Innowacyjny system podwójnego ciśnienia VEIT FLEXO i regulowany pionowy prześwit na całej długości od wlotu do elastycznej, sprężynującej strefy grzewczej umożliwiają precyzyjne i delikatne przetwarzanie dużej różnorodności kombinacji materiałów oraz siły w jednym działaniu. Dzięki tym nowo - zaprojektowanym komponentom znacząco zmniejszyliśmy nacisk na delikatne tkaniny i zapewniliśmy unikalną wydajność laminowania. Innowacyjna bezstykowa kontrola paska (CBC) eliminuje krawędź taśmy, zużycie i rozrywanie poprzez bezdotykowe wykrywanie paska.

Przemyślana koncepcja inżynieryjna tej nowej maszyny do laminowania VEIT znajduje również odzwierciedlenie w nowoczesnym i łatwym w obsłudze panelu operacyjnym z ekranem dotykowym.
Nie tylko można wprowadzać programy do systemu za pośrednictwem skanera kodów kreskowych, ale także użytkownik ma zapewnioną bezproblemową, intuicyjną obsługę urządzenia.

FX Diamond CFL 1600
FX Diamond CFL 1000

Zastosowanie/Zalety

FX Diamond CFL można używać do:

> Skóry
> Tekstyliów
> Tkanin technicznych
> Foli
> Włókien węglowych
> Materiałów filtracyjnych
> Materiałów przemysłowych
> Materiałów medycznych
> Materiałów budowlanych

Zalety łączenia / laminowania skóry i wytłoczek tekstylnych:

> Stałe idealnie wyrównane połączenie pianki, filcu i włókniny lub dzianin z materiałem wierzchnim
> Pożądane odczucie tkaniny wierzchniej można uzyskać, nakładając różne materiały powłokowe
> Powłoka ze skóry zamyka pory i zapobiega przenikaniu piany na drugą stronę materiału, gdy produkty są spieniane

FX Diamond CFL wyróżnia się na wiele innych sposobów:

- Regulowany pionowy prześwit na całej długości od wlotu do strefy grzewczej
- Specjalnie zaprojektowana elastyczna sprężynowa strefa grzewcza z regulowanym promieniem strefy grzewczej dla uzyskania idealnych ustawień dla każdego materiału
- Ciągłe przewijanie: w porównaniu ze zwykłymi prasami stołowymi przesuwnymi, czasy obróbki zmniejszają się o 30 do 40%
- Opcjonalne pobieranie danych produkcyjnych dla niezawodności procesu, kontroli jakości i oceny wydajności
- Możliwość rozbudowy do pełnej linii produkcyjnej poprzez dodanie systemu ładowania, aktywnego modułu chłodzącego i urządzenia do układania w stosy
- Funkcja Start-Stop dla paska ładowania za pomocą pedału nożnego, aby umożliwić naprzemienne działanie ciągłe i cykliczne
- Opcjonalna funkcja automatycznego czyszczenia górnej taśmy transportowej i przykrywającej w celu usunięcia resztek kleju
- Zoptymalizowana izolacja, aby zminimalizować straty energii i niedogodności dla użytkownika poprzez promieniowanie cieplne
- FX Diamond CFL dostępny w następujących wersjach:
  - FX Diamond CFL 1000 (szerokość robocza 1000 mm)
  - FX Diamond CFL 1400 (szerokość robocza 1400 mm)
  - FX Diamond CFL 1400 L (szerokość robocza 1400 mm, przedłużona strefa grzewcza)
  - FX Diamond CFL 1600 (szerokość robocza 1600 mm)

Części zamienne VEIT

Stopa grzewcza do żelazka HP 2003

Nr.kat.: V-129919

Veitronic 2002 230V

Nr.kat.: V-1792520030

Regulator temperatury kpl.

Nr.kat.: V-4212820060

Uchwyt do żelazka PUR

Nr.kat.: V-4213020090

Mikrowłącznik

Nr.kat.: V-4213020170

BESTSELLER ★★★

Podstawka uchwytu 2157

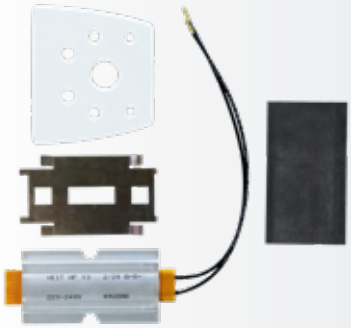
Nr.kat.: V-4215720170

Mini -balancer

Nr.kat.: V-5450120050

Grzałka handfinisher kpl.

Nr.kat.: V-4215720210



Termostat

Nr.kat.: V-4221620130

Wkład do pompy

Nr.kat.: V-4230580320

Części zamienne VEIT

Bezpiecznik temp. miniclick

Nr.kat.: V-4217120180

Grzałka 2,2kW VEIT 2365

Nr.kat.: V-4236560040

Główny wyłącznik

Nr.kat.: V-4791450010

zielony wippe

Wtyczka 4 - bieguny

Nr.kat.: V-440000360

BESTSELLER ★★★

Płytka

Nr.kat.: V-4236550000

Pompa sem kpl.

Nr.kat.: V-4230580290

200-240V
50/60Hz

BESTSELLER ★★★

Płytka sterująca

Nr.kat.: V-4792520090

Zawór bezpieczeństwa

Nr.kat.: V-9290650330

Elektrozawór kątowy 1/4"

Nr.kat.: V-9290650180

Lampka sygn. veitronic'a żółta

Nr.kat.: V-4792510010

Schönenberger

SCHÖNENBERGER

Bazując na długoletnim doświadczeniu - będąc w stanie permanentnego rozwoju, Schönenberger jest dzisiaj na pozycji eksperta w dziedzinie modułowych systemów transportu i gospodarki materiałowej.

Wszystko zaczęło się w 1977 roku w przemyśle odzieżowym, gdzie **Schönenberger** stale rozwija aplikacje w różnych obszarach poprzez projektowanie niestandardowych rozwiązań przygotowanych indywidualnie dla każdego klienta.

W chwili obecnej systemy **Schönenberger** z powodzeniem znajdują zastosowanie w branżach takich jak:

- ✓ Logistyka i centra dystrybucyjne
- ✓ Pralnie i recykling
- ✓ Automotive
- ✓ Przemysł lekki
- ✓ Przędzalnie

Podstawowa idea jest zawsze taka sama: nieograniczona sieć centralnie zawieszonych szyn przystosowanych do obsługi różnego rodzaju stanowisk pracy, z wózkami dla konkretnych zastosowań. Ergonomiczny design stanowiska pracy, łączenie obszarów i stanowisk pracy, ręczne, półautomatyczne i automatyczne konfiguracje składają się na optymalne logistyczne rozwiązanie dla całej fabryki.

GLOBAL
SOLUTION
PROVIDER

ROZWIĄZANIA W ZAKRESIE LAMINOWANIA SKÓRY I PODKLEJANIA TKANIN

ZASTOSOWANIE:
automotive – lotnictwo – meble – odzież

MIĘKKOŚĆ . DOTYK . CHWYT
Nie zmienia wyglądu i chwytu skóry.
Zachowuje oryginalną miękkość i naturalną elastyczność skóry.

EFEKT KOMFORTU
Stabilizacja skóry z efektem komfortu:
- efekt objętości
- wielowarstwowość
- kontrolowana elastyczność

TRWAŁOŚĆ LAMINOWANIA
Silne połączenie laminatów bez wpływu na ich naturalne właściwości.

PRZEPUSZCZALNOŚĆ POWIETRZA
Zachowuje wysoki stopień przepuszczalności powietrza.

BEZPIECZEŃSTWO
Artykuły do laminowania z wykończeniem niepalnym.

KUFNER POLSKA SP. Z O. O.
kufner-polska@kufner.com
Phone: +48 42 2252700 . Fax: +48 42 2252704

www.kufner.com

MMS

Automatyczna okręcarka do guzików

NR KAT: MMS-MK18

- Opracowane tak aby zapewnić idealne wykończenie guzika
- Zgrzewanie na gorąco zapewnia maksymalne zabezpieczenie guzika
- Elastyczne (22 g szpulki to 200 metrów nici bez rozciągania, 800 metrów przy maksymalnym rozciągnięciu)
- Wydajne – przy 15 okręceniach z jednej szpulki możemy owinąć aż 5000 guzików (dla MK18)
- W pełni przetestowane i sprawdzone, aby wytrzymać wszystkie rodzaje prania
- Najwyższej jakości komponenty gwarantują maksymalne zabezpieczenie guzika

Dostępne w 60 kolorach.

10% EXTRA

Standardowe szpulki - 20g lub 200g

Nasze szpulki - 22g lub 220g!

Odpowiednia dla:

- marynarek
- płaszczy
- spodni
- koszul
- bluzek
- guzików grzybkowych

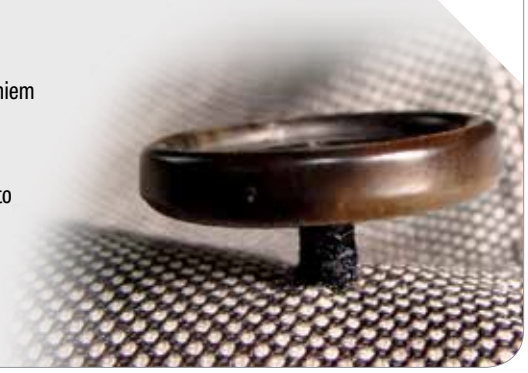
Dane techniczne:

- Maksymalna ilość guzików z jednego 22 g stożka: 6,600
- Maksymalna ilość guzików na godzinę: 1700
- Zgrzewanie na gorąco: 360 st.
- Programowalność
- Suport dla guzików grzybkowych
- System diagnozy

1 GUZIK NA SEKUNDĘ

KONTROLA BLUETOOTH

- **Oszczędzanie nici - rewolucyjny design redukuje straty**
  = Do 20% guzików na szpulkę niż w innych okręcarkach do guzików
- **Wysoka szybkość maszyny**
  = Szybkie i proste zmienianie kolorów
- **Automatyczna ekstrakcja odpadów**
  = Mniejszy czas przestoju spowodowany czyszczeniem i konserwacją
- **Kontrola przy pomocy aplikacji - Android / iOS**
  = Przyjazna użytkownikowi kontrola maszyny prosto z telefonu lub tableta



Dostępne kolory nici:

2000	2708	7007	1172
0012	0450	0441	0090
1230	0453	0865	0500
0404	5095	0914	1276
0220	1438	0913	0580
0795	5092	1368	1181
0797	0460	0050	0608
8400	0443	1104	0750
0407	3317	3100	0736
0412	9300	0532	1009
8303	1176	4078	0126
6075	5021	8621	0761
7108	1011	0525	0724
0108	5191	1723	0722
1507	0057	0986	0771
8095	8317	8181	8797
8300	8057	8021	
8015	8064	8078	

Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

Etykietowanie

Numeratory METO-NF82PA

Numerator Blitz 22

- ✓ jednorzędowy, alfanumeryczny
- ✓ drukuje 3 stałe znaki (cyfry oraz symbole S, M, L, X , -) i 4 cyfry zmieniane automatycznie
- ✓ metki standartowe 22 x 12 mm
- ✓ łatwe numerowanie elementów na krojowni
- ✓ łatwa zmiana dostępnych funkcji numerowania
- ✓ łatwa zmiana rolek tuszujących
- ✓ dostępne trzy funkcje numerowania
- ✓ progresja pojedyncza i podwójna
- ✓ mechanizm drukujący wyposażony w metalowe podzespoły

Numerator Blitz 2644

- ✓ jednorzędowy
- ✓ alfanumeryczny
- ✓ drukuje 4 stałe znaki - cyfry do ustawiania stałego kodu i 4 cyfry do numerowania (zmieniane automatycznie)
- ✓ symbole S, M, L, X i inne
- ✓ progresja pojedyncza i podwójna
- ✓ stosowane w przypadku konieczności oznaczania artykułów kolejnymi numerami
- ✓ rozmiar etykiety 26 x 12

Numeratory PRINTEX

- ✓ **tryb stały:** wydruk na etykietach jest niezmienny, każda etykieta ma ten sam numer
- ✓ **tryb zmienny:** na każdej etykiecie drukowany jest kolejny numer
- ✓ **tryb zmienny, podwójny:** kolejny numer drukowany jest podwójnie

PRIN-3422 Numerator drukuje 7 znaków:
3 znaki stałe, 4 znaki zmienne
Rozmiar etykiety: 22 x 12 mm

PRIN-5322 Numerator drukuje 8 znaków:
5 znaków stałych, 3 znaki zmienne
Rozmiar etykiety: 22 x 12 mm

PRIN-5326 Numerator drukuje 8 znaków:
5 znaków stałych, 3 znaki zmienne
Rozmiar etykiety: 26 x 12 mm

PRIN-3426 Numerator drukuje 7 znaków:
3 znaki stałe, 4 znaki zmienne
Rozmiar etykiety: 26 x 12 mm

Etykiety białe ETI

Do numeratorów i metkownic firm: Meto, Blitz, Printex i innych.
Oferujemy etykiety w rozmiarach:

- ✓ 22 x 12,
- ✓ 26 x 12,
- ✓ 32 x 19

NUMER KATALOGOWY	ROZMIAR	KOLOR
ETI-26X12WAD4	26 x 12	biały
ETI-32X19WAD3	32 x 19	biały
ETI-32X19WAD4	32 x 19	biały
EDI-22X12WAD4	22 x 12	biały
ETI-22X12WAD2	22 x 12	biały
ETI-22X12WAD5	22 x 12	biały
ETI-26X12WAD5	26 x 12	biały
ETI-22X12WAD3	22 x 12	biały

Dostępne rodzaje kleju:

AD2 - niska przyczepność
AD3 - średnia przyczepność
AD4 - silna przyczepność
AD5 - bardzo silna przyczepność

Etykiety

Do numeratorów i metkownic oferujemy etykiety w rozmiarach:

- ✓ 22 mm x 12 mm
- ✓ 26 mm x 12 mm
- ✓ 26 mm x 16 mm
- ✓ 32 mm x 19 mm

W każdej rolce 1.400 szt. etykiet, dostępne kolory:
biały, żółty, czerwony, niebieski, zielony

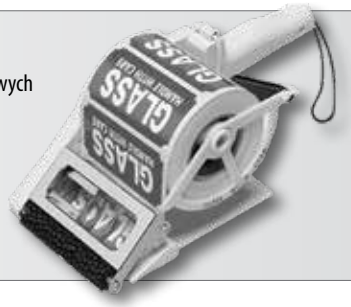
NUMER KATALOGOWY	ROZMIAR	KOLOR
PRIN-2212/CR4/GIA	22 x 12	żółty
PRIN-2212/B6	22 x 12	biały
PRIN-2612/C4/ROS	26 x 12	różowy
PRIN-2612/C4/VER	26 x 12	zielony
PRIN-2612/C4/RSS	26 x 12	czerwony
PRIN-2616/B4	26 x 16	biały
PRIN-3219/C3/AZZ	32 x 19	niebieski
PRIN-3219/C3/GIA	32 x 19	żółty

Dostępne rodzaje kleju:

1 – **REMOVABLE** – niska przyczepność
2 – **MEDIUM** – średnia przyczepność
4 – **STRONG** – silna przyczepność
15 – **UNSTAINABLE** – bardzo silna przyczepność, nawet w temperaturze do 120 stopni C

Aplikator/dyspenser do etykiet 100 MM TOWA PRIN-AP65/100

- ✓ Łatwe w obsłudze urządzenie ułatwia naklejanie etykiet wydrukowanych przy pomocy drukarki kodów kreskowych
- ✓ Aplikator AP65-100 idealnie nadaje się do szybkiego, ręcznego naklejania etykiet
- ✓ Odpowiedni do etykiet o szerokości max 100mm
- ✓ Doskonała jakość metkowania zarówno na płaskich jak i krzywych powierzchniach
- ✓ Dzięki mechanicznemu czujnikowi długości etykiet aplikator sam dopasowuje się do obecnie używanych etykiet co sprawia że jego obsługa jest bardzo prosta
- ✓ Japońska dokładność i precyzja gwarantują długą i bezawaryjną pracę tego urządzenia



WWW.CONTEC.PL
1 ADRES – 100.000 MOŻLIWOŚCI

Etykietowanie

Standard

STANDARD to najpopularniejszy i najchętniej stosowany system mocowania etykiet i dołączanie metek. Wszystkie narzędzia są wygodne , lekkie i zaprojektowane w sposób zapewniający im wytrzymałość i niezawodność. Renomowany producent akcesoriów, firma Avery Dennison gwarantuje wysoką jakość produktów.

ZASTOSOWANIE:
etykietowanie i identyfikacja odzieży
(np. bawełna, jeans, łączenie wielowarstwowe),
pakowanie odzieży, znakowanie produktów, produkcja obuwia.

Zszywki/łączniki

DOSTĘPNE ROZMIARY: od 13 do 225 mm
Oferujemy również szeroki wachlarz kolorów

DEN-08945-0

DEN-10636-0

DEN-10651-0
DEN-10333-3 (economy)

Fine fabric

Seria FINE FABRIC to system dedykowany do etykietowania tkanin delikatnych i dzianin o gęstym splocie. Rozwiązanie to minimalizuje ryzyko powstawania dziur i rozdarcia podczas umieszczania etykiety.

ZASTOSOWANIE:
etykietowanie tkanin delikatnych (bielizna, ubranka dziecięce, jedwab),
dekatyzacja, pakowanie skarpet,
produkcja firan i zasłon

Zszywki/łączniki

DOSTĘPNE ROZMIARY: od 5 do 65 mm
Oferujemy również szeroki wachlarz kolorów

DEN-08946-0

DEN-10312-0
DEN-10678-2 (economy)

Etykietowanie

System automatycznego zamykania pętelek

Nowoczesny system mocowania etykiety na pętelce doskonale sprawdza się w sytuacjach, kiedy niemożliwe jest zastosowanie typowej etykiety. Mocowanie na pętlach bez dziurawienia produktu ma zdecydowanie wiele zastosowań, haczyk narzędzia owija się wokół obszaru i automatycznie zamyka pętelkę podczas jednej operacji.

System V-Tool™ jest wydajny, bezpieczny i wytrzymały.

ZASTOSOWANIE: etykietowanie twardych produktów, umieszczanie plomby markowej, zabezpieczanie przed niepożądanym otwarciem.

Pętelki dostępne w rozmiarze od 50 mm do 125 mm.

DEN-13000-0

System łączenia warstw materacowych

Szybka, sucha i bezzapachowa alternatywa dla klejów - system łączenia firmy Avery Dennison stosowany do materaców to doskonały sposób na oszczędność czasu i pieniędzy. Jednym kliknięciem eliminuje zabrudzenia sprayami i klejem. Wystarczy przełożyć długą igłę stalową przez kilka warstw pianki i nacisnąć spust. Warstwy piankowe materaca pozostaną na swoi miejscu długo po tym, jak pianki i kleje zawiodą. System łączenia eliminuje także czas wiązania, zapewnia natychmiastowe obszycie brzegów materaca i może nawet mocować pokrycia pianki.

DEN-10791-0

Elektryczna etykieciarka ST9500, pozioma

- ✓ Maszyna firmy Avery Dennison do łączników plastikowych automatycznie podaje łączniki z rolki poprzez układ podwójnych igieł.
- ✓ Model ST 9500 ma ergonomiczną konstrukcję dostosowaną do mocowania etykiet przy pomocy bezpiecznych i pewnych łączników plastikowych.
- ✓ Szybkie mocowanie oznacza zwiększoną wydajność. Łączniki plastikowe są bezpieczne i łatwo się je usuwa. Etykiety przymocowane są starannie i pewnie. Klient zapamiętuje ich estetyczny wygląd oraz łatwość usuwania.

ZASTOSOWANIE:
etykietowanie spodni jeansowych, skarpet garniturowych.

DEN-01790

WWW.CONTEC.PL 1 ADRES – 100.000 MOŻLIWOŚCI

Centymetry krawieckie, linijki, ekierki

Miarka krawiecka

Rodzaje: C0-55017 centymetr 150 cm [cm-cal], wąska
C0-55037 centymetr 150 cm [cm-cal]
C0-55057 centymetr 150 cm [cm-cm]

Automatyczna miarka krawiecka

Właściwości: automatycznie zwijana
Rodzaje: C0-36590 centymetr 150 cm [cm-cm]

Miarka krawiecka samoprzylepna

Właściwości: 20 m na rolce, podziałka do 100 cm, samoprzylepna
Zastosowanie: np. na stołach do lagowania, na blatach przy maszynach
Rodzaje: C0-36550 żółty - rosnąco w prawą stronę
C0-36551 pomarańczowy - rosnąco w lewą stronę

Miarka do ściegów i zaszywek

Właściwości: elastyczna, plastikowa, długość 20 cm
Zastosowanie: narzędzie dla szwaczek i działu kontroli jakości
Rodzaje: C0-37300 miara ściegów i zaszewek [cm-cal]

Miarka metalowa

Właściwości: nierdzewna, elastyczna, podziałka [mm-cm]
Rodzaje: C0-38620 długość: 10 cm
C0-38621 długość: 15 cm
C0-38623 długość: 25 cm
C0-38624 długość: 30 cm
C0-38625 długość: 50 cm
C0-38626 długość: 100 cm
C0-38627 długość: 150 cm
C0-38628 długość: 200 cm

Elastyczna miarka do łuków

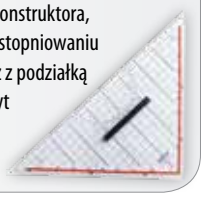
Właściwości: skala na miarce: [cm], z podwójną podziałką, wykonana z wysokiej jakości materiałów
Zastosowanie: niezbędne narzędzie dla każdego konstruktora
Rodzaje: C0-37145
elastyczna miara do łuków: 50 cm

Ekierka z krzywikami

Właściwości: wykonana z przeźroczystego pleksi
Zastosowanie: trzy podstawowe łuki przydatne w konstrukcji odzieży, wygodne narzędzie w pracy konstruktora
Rodzaje: C0-37270
wymiary: 60 x 30 cm

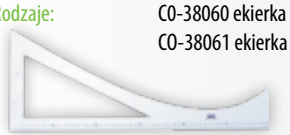
Ekierka z kątomierzem

Właściwości: wykonana z przeźroczystego pleksi
Zastosowanie: wygodne narzędzie w pracy konstruktora, szczególnie przy manualnym stopniowaniu prostych odcinków, kątomierz z podziałką przez środek, wygodny uchwyt
Rodzaje: C0-37290
wymiary: 33,5 x 23 cm



Ekierka z krzywikiem

Właściwości: wykonana z metalu i plastiku
Zastosowanie: wygodne narzędzie dla konstruktora odzieży
Rodzaje: C0-38060 ekierka metalowa, wymiary: 60 x 25 cm
C0-38061 ekierka plastikowa, wymiary: 60 x 25

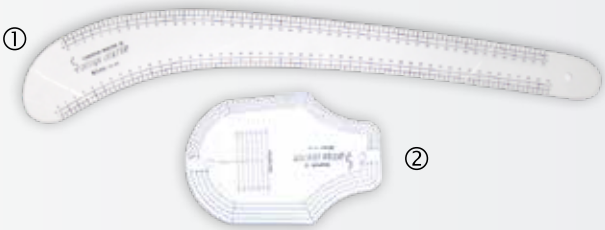


Ekierka z krzywikami i kątomierzem

Właściwości: wykonana z przeźroczystego pleksi
Rodzaje: C0-37161
wymiary: 40 x 15 cm

Narzędzia do modelowania form odzieżowych

Właściwości: wykonane z przeźroczystego pleksi
Zastosowanie: wygodne narzędzie dla konstruktora odzieży
Rodzaje: ① C0-37164 - krzywik z podziałką wzdłuż łuku [cm]
② C0-37163 - krzywik do podkrojów, przydatny również do stopniowania łuków



Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

Mydełka krawieckie

Mydełko krawieckie

Zastosowanie: rysunek wykroju
Materiał: wszystkie rodzaje tekstyliów
Usuwanie rysunku: szczoteczką lub wytrzepać
Opakowanie: 25 szt.
Dostępne kolory:

Biały	C0-31400
Niebieski	C0-31401
Czerwony	C0-31402
Żółty	C0-31403

Mydełka sublimujące (znikające)

Zastosowanie: rysunek wykroju
Materiał: wszystkie rodzaje tekstyliów
Usuwanie rysunku: znika stopniowo po 2-3 dniach lub natychmiast pod wpływem temperatury przy prasowaniu
Opakowanie: 50 szt.
Wymiary: 3,8 x 4,0 cm
Dostępne kolory: Biały C0-ARGO-001

Ostrzałka do mydełek krawieckich

Zastosowanie: ostrzenie mydełek krawieckich w kostce
Dostępne rodzaje:
C0-36000 mała ostrzałka plastikowa, ostrza metalowe
C0-36100 mała ostrzałka plastikowa, ostrza plastikowe

Mydełko woskowe

Zastosowanie: miękkie mydełka do znaczenia, rysowania na szorstkich powierzchniach i tkaninach z włosem
Opakowanie: 50 szt.
Dostępne kolory:

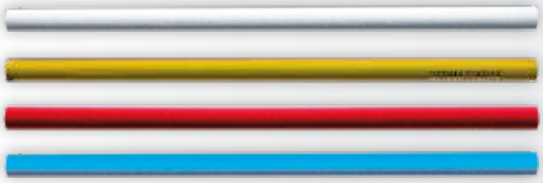
C0-32100	Biały
C0-32101	Niebieski
C0-32102	Czerwony
C0-32103	Żółty
C0-32104	Czarny
C0-32105	Ekstra biały
C0-32106	Pomarańczowy

Kredki, mazaki sublimujące

Kredka krawiecka

Zastosowanie: rysunek na tkaninie, np. zaznaczanie punktów montażowych
Materiał: wszystkie rodzaje tekstyliów
Usuwanie rysunku: szczoteczką lub wytrzepać
Długość: 17,5 cm
Dostępne kolory:

C0-31610	Biały
C0-31611	Niebieski
C0-31612	Czerwony
C0-31613	Żółty



Kredka krawiecka ze szczoteczką

Zastosowanie: rysunek na tkaninie, np. zaznaczanie punktów montażowych
Materiał: wszystkie rodzaje tekstyliów
Usuwanie rysunku: szczoteczką z drugiej strony ołówka lub wytrzepać
Długość: 17 cm
Dostępne kolory:

C0-31600	Biały
C0-31601	Niebieski
C0-31602	Różowy

WWW.CONTEC.PL 1 ADRES– 100.000 MOŻLIWOŚCI

Kredki, mazaki sublimujące

Kreda w proszku

Właściwości: standardowa kreda w proszku do rysunku rozkroju, znaczenia
Usuwanie rysunku: kreda w prosty sposób daje się usunąć przez wytrzepanie
Opakowanie: 1 kg

Kredka typu "GR 15" - standardowa przyczepność

C0-36250	Biały
C0-36251	Niebieski
C0-36252	Czerwony
C0-36253	Żółty

Kreda typu "S" podobna do "GR 15" - trwalszy rysunek

C0-36200	Biały

Kreda typu "R" - obniżona przyczepność (trwałość rysunku)

C0-36221	Niebieski
C0-36222	Czerwony
C0-36223	Żółty

Kreda typu "MU" - obniżona przyczepność

C0-36240	Biały

Kredka typu "PS" - wysoka przyczepność

C0-36270	Biały
C0-36271	Niebieski
C0-36272	Czerwony
C0-36273	Żółty
C0-36274	Czarny

Mazak zmazujący

Zastosowanie: usuwa rysunek zrobiony przy pomocy mazaków sublimujcych natychmiast

CO-ERASER MAZAK ZMAZUJĄCY

Mazak sublimujący niebieski

Zastosowanie: rysunek wykroju, znaczenie punktów montażowych itp.
Materiał: wszystkie rodzaje tekstyliów
Usuwanie rysunku: znika w kontakcie z wodą lub można usunąć natychmiast zmywaczem
Dostępne kolory: C0-M-B Niebieski - średnia końcówka 1,0 mm

Aplikatory do kredy

Zastosowanie: do oznakowania wszystkich materiałów włókienniczych
Dostępne rodzaje:
C0-36410 Aplikator do rysowania kredą w proszku „Imperator"
C0-36420 Aplikator do rysowania kredą w proszku (economy)
C0-36421 Wymienna końcówka do aplikatora 36420

Kredki świecowe

Zastosowanie: stal, drewno, kamień, tektura itp.
Opakowanie: 12 szt., karton zbiorczy: 144 szt.
Wymiary: 120x11 mm
Dostępne kolory:

C0-34200	Biały
C0-34201	Niebieski
C0-34202	Czerwony
C0-34203	Żółty

Mazaki sublimujące: fioletowy, różowy

Zastosowanie: rysunek wykroju, znaczenie punktów montażowych itp.
Materiał: wszystkie rodzaje tkanin
Usuwanie rysunku: fioletowy znika stopniowo po 2-14 dniach, natychmiast zmywaczem; różowy znika stopniowo po 2-4 dniach, w kontakcie z wodą, natychmiast zmywaczem

Uwaga: Należy całkowicie usunąć rysunek przed prasowaniem lub kontaktem z detergentami!

Dostępne kolory:

C0-32770	Fioletowy - mazak dwustronny + zmazywacz
C0-32790	Różowy - mazak dwustronny + zmazywacz
C0-M-P	Fioletowy - średnia końcówka 1,0 mm
C0-M-M	Różowy - średnia końcówka 1,0 mm

Pisak Znikający biały

Zastosowanie: do znaczenia ciemnych tkanin
Materiał: wszystkie rodzaje tekstyliów
Usuwanie rysunku: znika stopniowo po 2-4 dniach
Kolor: C0-32740 Biały

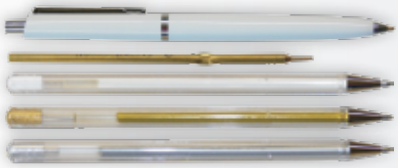
Akcesoria tapicerskie

Mydełko do tkanin tapicerskich

Zastosowanie: rysunek wykroju
Materiał: skaj, skóra tkaniny tapicerskie
Usuwanie rysunku: szczoteczka, przez wytrzepanie
Właściwości: wyjątkowa trwałość rysunku na tkaninach tapicerskich
Opakowanie: 50 szt.
Dostępne kolory: CO-32151 Niebieski
CO-32152 Czerwony
CO-32153 Żółty
CO-32154 Czarny
CO-32155 Ekstra biały
CO-32156 Pomarańczowy

Długopis do trwałego zaznaczenia skóry

Zastosowanie: rysunek wykroju,
znaczenie punktów montażowych, błędów
Materiał: skaj, skóra tkaniny tapicerskie
Dostępne kolory: CO-38480 Srebrny
CO-38490 Wymienny wkład (srebrny)
CO-38491 Srebrny żelowy
CO-38492 Złoty żelowy
CO-38493 Biały żelowy



Uchwyty do rysików

CO-38525 Uchwyt metalowy

CO-LEADS HOLDER 104 Uchwyt plastikowy

Kredki do oznaczenia Stabilo Woody

Zastosowanie: możliwość pracy na tkaninach każdego rodzaju, idealne do znaczenia skóry
Właściwości: Stabilo Woody to kredki o bardzo dużej wydajności, wyjątkowo odporne na złamania, bogaty pigment sprawia, że znaczenie jest widoczne nawet na ciemnych materiałach
Dostępne kolory: STABILO-880/805 SZARY
STABILO-880/100 BIAŁY
STABILO-880/810 ZŁOTY
STABILO-880/405 NIEBIESKI

Rysiki do tkanin tapicerskich

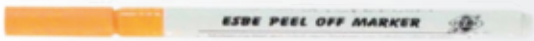
Zastosowanie: rysunek wykroju, znaczenie punktów montażowych, znaczenie błędów itp.
Materiał: tkaniny tapicerskie, skóra, skaj itp.
Usuwanie rysunku: można wytrzepać lub zmyć
Opakowanie: 500 szt.
Wymiary: długość 100 mm, grubość 3 mm
Dostępne kolory: CO-LEADS 3X100WHITE Biały
CO-LEADS 3X100BLUE Niebieski
CO-LEADS 3X100YELLOW Żółty

Mazak do tkanin z włosem

Zastosowanie: wszystkie rodzaje powierzchni
Właściwości: niespieralny, kwasoodporny
Dostępne kolory: CO-37350 Czarny
CO-37351 Niebieski
CO-37352 Czerwony

Mazak PEELOFF

Charakterystyka: Marker jest oparty na nowej metodzie oznaczania. Tusz pozostawia warstwę, która po wyschnięciu zachowuje się jak guma. Powłokę można usunąć bardzo łatwo z płaskich powierzchni.
Zastosowanie: skóra, sztuczna skóra, szkło, metal
Dostępne kolory: CO-A1142PEELOFF Pomarańczowy



WWW.CONTEC.PL 1 ADRES– 100.000 MOŻLIWOŚCI

Akcesoria tapicerskie

NOWOŚĆ

WYCINAK DO OTWORÓW W SKÓRZE

- ✓ Wycinak umożliwia wykonywanie otworów o różnej średnicy w zależności od zastosowanej średnicy
- ✓ Otwór wykonywany jest poprzez uderzenie w główke przebijaka młotkiem
- ✓ Idealnie nadaje się do wykonywania otworów w takich materiałach jak: skóra, miękkie tworzywa sztuczne; guma, balsa, pianki, tektura itp.

Szczypce do zdejmowania zszywek
OSB-600

Narzędzie tapicerskie do pikowania
OSB-408

Szczypce do sznurowania
OSB-103-1/2

Młotek 12 mm
OSB-1036-12

Więcej narzędzi tapicerskich znajdziesz w katalogu OSBORNE na naszej stronie internetowej.

Akcesoria do koszul

AGRAFKI OZDOBNE

Srebrna, złota
19 mm, 23 mm

KLAMERKI METALOWE

Mosiężna, niklowa, spłaszczona
33 mm, 49 mm

SZPILKI

Rodzaje:

- ✓ szpilki ze srebrną główką
  26 x 0,59 mm

- ✓ szpilka mosiężna "niebrudząca"
  22 x 0,65 mm
  24 x 0,65 mm
  26 x 0,65 mm

- ✓ szpilka niklowa nierdzewna
  22 x 0,65 mm
  24 x 0,65 mm
  26 x 0,65 mm

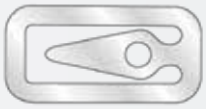
- ✓ szpilka z "kolorową główką"
  34 x 0,65 mm
  44 x 0,65 mm
  50 x 0,80 mm

KLIPSY PLASTIKOWE

CO-KLEM-40

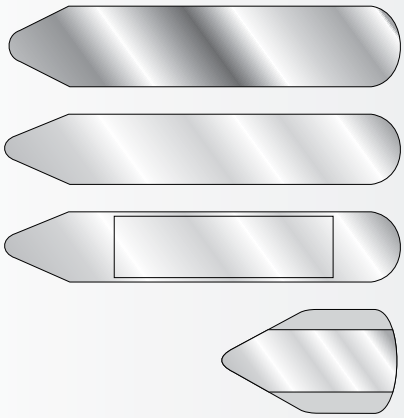
CO-KLEM-605

CO-CLIP KL21



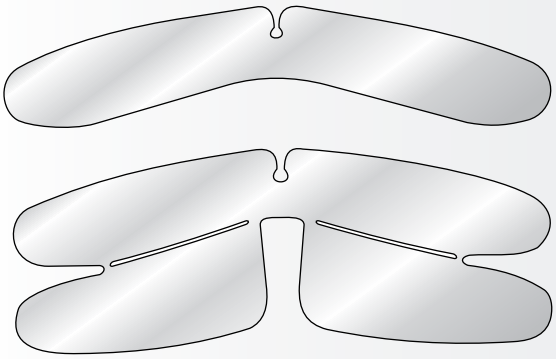
FISZBINY

- ✓ transparentne
- ✓ mleczne
- ✓ klejone na taśmie
- ✓ do przyprasowania



MOTYLKI

- ✓ motylek pojedynczy
- ✓ motylek podwójny



WWW.CONTEC.PL 1 ADRES– 100.000 MOŻLIWOŚCI

Akcesoria do koszul

Miejsca na koszuli w których wykorzystane są dane elementy przy pakowaniu:

Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

Produkty UV

Mazak UV do znaczenia trwałego

Zastosowanie: głównie w przemyśle tapicerskim do znaczenia miejsc widocznych na gotowym produkcie, znaczenia produktów montażowych, linii stębnowania
Właściwości: Rysunek widoczny tylkow świetle UV
Dodatkowe informacje: mazak można wielokrotnie napełniać tuszem UV
Dostępne kolory:
CO-31720 Pisak UV z szeroką końcówką
CO-31760 Wymienna końcówka cienka
CO-31761 Wymienna końcówka gruba

Mazak UV spieralny

Zastosowanie: głównie w przemyśle tapicerskim do znaczenia miejsc widocznych na gotowym produkcie, znaczenie punktów montażowych, linii stębnowania
Właściwości: rysunek widoczny tylko w świetle UV
Dodatkowe informacje: bez możliwości wielokrotnego napełniania
Usuwanie rysunku: spieralny, znika w kontakcie z wodą
Rodzaje:
CO-31700 Cienka końcówka
CO-31710 Gruba końcówka

Tusz UV niespieralny

Zastosowanie: do ponownego napełniania mazaków, pisaków UV
Właściwości: rysunek widoczny tylko w świetle UV
Dostępne kolory: CO-31740 Niebieski, na bazie rozpuszczalnika oraz CO-31750 Zielony, na bazie alkoholu
Opakowanie: 1 litr

Lampka UV do maszyny

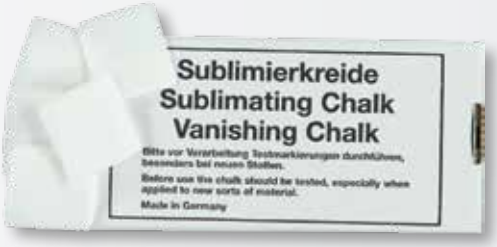
Zastosowanie: lampa do oświetlania maszyn, żarówka, 7 W, 12 V, światło UV, wyposażona w transformator, zasilanie 220V, pełen zakres regulacji
Konstrukcja: oparta na 4 przegubach, wyjtkowo stabilna - nie wpada w drgania podczas pracy maszyny, mocowanie do blatu maszyny
Rodzaj: WY-DS98K/UV

Mydełka UV woskowe

Zastosowanie: miękkie mydełko do znaczenia, rysowania na szorstkich powierzchniach i tkaninach z włosem
Opakowanie: 50 szt.
Właściwości: rysunek widoczny tylko w świetle UV
Rodzaje: CO-31770

Mydełka UV znikające

Zastosowanie: do znaczenia, rysowania na wszystkich rodzajach tkanin
Opakowanie: 50 szt.
Właściwości: znika po 2-3 dniach lub w kontakcie w wodą
Rodzaje: CO-31780

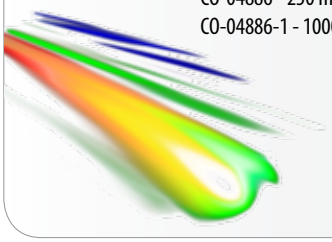


Mazak UV wodny – spieralny

Zastosowanie: głównie w przemyśle tapicerskim do znaczenia miejsc widocznych na gotowym produkcie, znaczenie punktów montażowych, linii stębnowania
Właściwości: rysunek widoczny tylko w świetle UV
Dodatkowe informacje: mazak można wielokrotnie napełniać tuszem UV na bazie wody
Rodzaje:
CO-04886/PEN/2MM - pisak UV 0,5mm
CO-04886/WRITING HEAD/0.5MM - końcówka pisaka 0,5 mm
CO-04886/WRITING HEAD/2MM - końcówka pisaka 2 mm

Tusz UV wodny – spieralny

Zastosowanie: do ponownego napełniania mazaków UV
Właściwości: rysunek widoczny tylko w świetle UV
Dostępne kolory: niebieski
CO-04886 - 250 ml
CO-04886-1 - 1000 ml



WWW.CONTEC.PL
1 ADRES– 100.000 MOŻLIWOŚCI

Maszyny do produkcji zasłon i firan

Conflex
BEHIND THE CURTAINS

CONFLEX to nowatorski system podwieszania firan i zasłon oparty na specjalistycznym haku, którego jedna część jest doszywana do górnej części zasłony, a druga, regulowana, mocowana jest do szyny. Taki system montażu firan i zasłon ma wiele zalet. System zapewnia łatwość zdejmowania i zakładania zasłon oraz regulacji ich wysokości. Rozwiązanie to również ma niepodważalne walory estetyczne. Doszywając górną część haka od razu nadajemy zasłonie kształt przez tworzenie pojedynczych, podwójnych lub potrójnych plis. Uzyskujemy równocześnie jakość, wygląd i ergonomię.

Hak CONFLEX

- ✓ Jedyny hak na rynku, który jest odporny na rozciąganie – oznacza to, że jest odporny na wszelkiego rodzaju uszkodzenia mechaniczne i chemiczne
- ✓ Odporny na promieniowanie UV
- ✓ Hak Conflex jest dostępny w 3 rozmiarach: 55 mm, 75 mm, 95 mm
- ✓ Haki dostarczane są w formie magazynka zawierającego 100 sztuk, dzięki czemu są niezwykle łatwe do aplikowania w maszynie
- ✓ Pakowane po 5.000 sztuk w kartonie

CONFLEX SHS

Standardowa maszyna do wszywania haków typu CONFLEX (maszyna ma możliwość wszywania wszystkich rodzajów haków).

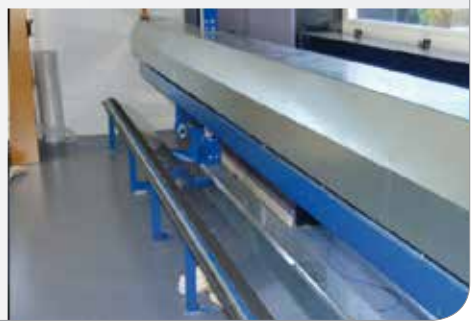
- ✓ Automatyczny podajnik/indekser haków CONFLEX Curtain Master Indekser
- ✓ Możliwość regulacji pozycji haka
- ✓ Regulowana szerokość podwijania
- ✓ Możliwość szycia plis (manualnie układanie)
- ✓ Zastosowanie do zasłon/firan o podwinięciu max. do 12 cm
- ✓ Różne programy szycia dostosowane do różnej szerokości taśmy
- ✓ Maszyna może być używana do wszywania haków z tworzyw sztucznych różnych producentów polecamy nasze produkty CONFLEX (55, 75 lub 95 mm)
- ✓ Możliwość szycia standardową nitką lub żyłką

Maszyny do produkcji zasłon i firan

CONFLEX HMM

Urządzenie do odcinania zasłon i firan na żądaną wysokość w stanie rozwieszonym. Maszyna najnowszej generacji, która wciąga zasłonę/franę na odpowiednią wysokość, odcina na właściwą długość w stanie rozwieszonym.

- ✓ Maksymalne pole robocze: 6 x 15 m (maksymalna wysokość cięcia do 15 m)
- ✓ Specjalistyczne klamry do mocowania delikatnych tkanin
- ✓ Specjalne, szerokie klamry otwierające z przyciskami startowymi
- ✓ Alternatywne sposoby mocowania (np. dla zasłon/firan z tunelem)
- ✓ Możliwość odcinania produktu o szerokości większej niż szerokość robocza urządzenia
- ✓ Nóż odcinający w obydwu kierunkach - rozwiązanie oszczędzające czas
- ✓ Mocna, stabilna konstrukcja z systemem prowadników liniowych i automatycznym skalowaniem
- ✓ Klamra dosickająca stabilizująca przed odcięciem
- ✓ Możliwość montażu do ściany lub do sufitu
- ✓ Sterowanie przez panel dotykowy
- ✓ Opcjonalne wyposażenie: pneumatyczne klamry, wykrywanie pasa prowadzącego, szwu i wykrywanie szerokości



CONFLEX ECM

Automatyczne, pneumatyczne urządzenie do mocowania decoringów, cały proces mocowania odbywa się podczas jednej operacji.

- ✓ Standardowo urządzenie przeznaczone jest do mocowania decoringów o średnicy 25 mm i 40 mm. Opcjonalnie istnieje również możliwość dostosowania go do kółek o średnicy 15 mm i 66 mm
- ✓ Maszyna jest dostarczana w komplecie z podstawą i stelażem, pedał ułatwia operatorowi sprawną i szybką pracę, obustronna regulacja głębokości umieszczania decoringu pozwala zastosować to rozwiązanie zarówno podczas dekorowania cienkich, jak i grubszych tkanin o większej objętości
- ✓ Zastosowana funkcja obliczania odległości między decoringami umożliwia precyzyjną pracę
- ✓ W zestawie standardowo 2 dodatkowe stemple (25 mm i 40 mm)

W naszej ofercie również automatyczne urządzenia:

CONFLEX AHS 150

Wielofunkcyjny automat do podawania i wszywania haków oraz plisowania zasłon i firan.

CONFLEX APS

Wielofunkcyjny automat do podawania i wszywania haków oraz plisowania zasłon i firan. Maszyna ponadto układa pojedynczą lub podwójna plisę – system Curtain Pleating Unit, następnie doszywa hak i rygluje w jednej operacji.

Więcej informacji oraz prezentacje video w serwisie **www.conflex.eu**

WWW.CONTEC.PL 1 ADRES – 100.000 MOŻLIWOŚCI

Taśmy Conflex

Firma Contec oferuje szeroki wachlarz taśm firanowych i zasłonowych.
Taśma idealnie wzmacnia tkaninę w miejscu wszywania haków, nadaje jej estetyczny kształt i pozwala upiąć w dowolny sposób.
W naszej ofercie do wyboru różnorodne typy tkanin : cienkie poliestrowe, typu „transparent fine , bukramowe, kremowe, jasnoszare i czarne.

NOWOŚĆ

Wszystkie taśmy dostępne w 4 szerokościach :
- ✓ 60 mm
- ✓ 77 mm
- ✓ 98 mm
- ✓ 150 mm

LISTA PRODUKTÓW:

CONFLEX TU1
CONFLEX-TU1-BIAŁA CIENKA 60MM
CONFLEX-TU1-BIAŁA CIENKA 77MM
CONFLEX-TU1-BIAŁA CIENKA 98MM
CONFLEX-TU1-BIAŁA CIENKA-150MM

CONFLEX TU2
CONFLEX-TU2-BIAŁA GRUBA 60MM
CONFLEX-TU2-BIAŁA GRUBA 77MM
CONFLEX-TU2-BIAŁA GRUBA 98MM
CONFLEX-TU2-BIAŁA GRUBA 150MM

CONFLEX TU3
CONFLEX-TU3-KREMOWA 60MM
CONFLEX-TU3-KREMOWA 77MM
CONFLEX-TU3-KREMOWA 98MM
CONFLEX-TU3-KREMOWA 150MM

CONFLEX TU4
CONFLEX-TU4-SZARA JASNA 60MM
CONFLEX-TU4-SZARA JASNA 77MM
CONFLEX-TU4-SZARA JASNA 98MM
CONFLEX-TU4-SZARA JASNA 150MM

CONFLEX TU5
CONFLEX-TU5-SZARA CIEMNA 60MM
CONFLEX-TU5-SZARA CIEMNA 77MM
CONFLEX-TU5-SZARA CIEMNA 98MM
CONFLEX-TU5-SZARA CIEMNA 150MM

CONFLEX TU6
CONFLEX-TU6-KROPKI 60MM
CONFLEX-TU6-KROPKI 77MM
CONFLEX-TU6-KROPKI 98MM
CONFLEX-TU6-KROPKI 150MM

CONFLEX TU7
CONFLEX-TU7-SIATKA CIENKA 60MM
CONFLEX-TU7-SIATKA CIENKA 77MM
CONFLEX-TU7-SIATKA CIENKA 98MM
CONFLEX-TU7-SIATKA CIENKA 150MM

CONFLEX TU8
CONFLEX-TU8-SIATKA GRUBA 60MM
CONFLEX-TU8-SIATKA GRUBA-77MM
CONFLEX-TU8-SIATKA GRUBA-98MM
CONFLEX-TU8-SIATKA GRUBA-150MM

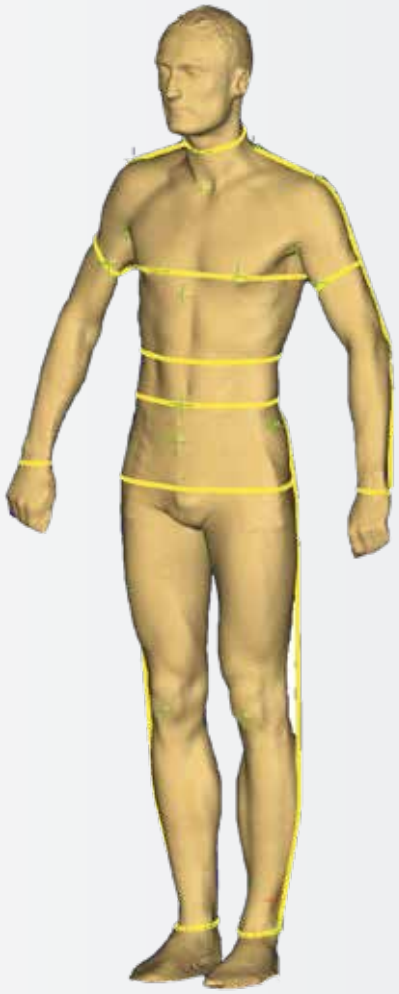
Chcesz zamówić bezpłatny próbnik taśm?
Skontaktuj się z nami!
+48 (42) 227-11-40 info@contec.pl www.contec.pl

Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

Skanery 3D www.human-solutions.pl

Skanery, które korzystają z technologii 3D bodyscanning z oferty Human Solutions posiadają najdokładniejszą metodę pomiaru na świecie. Dodatkowo umożliwiają integrację uzyskanych danych z procesami umożliwiającymi zintegrowanie innowacyjnych rozwiązań pozwalających np. na dokonywanie wirtualnych przymiarek.

HUMAN SOLUTIONS ASSYST AVM



Technologia użyta w skanerach 3D pozwala na szybkie oraz precyzyjne wykonanie pomiarów ciała ludzkiego. Pomiar przy pomocy skanera jest nieinwazyjny i trwa 1s. Uzyskane pomiary w trakcie skanowania klienta są powtarzalne bez obecności osoby mierzonej. Możliwe jest wykonanie analizy wymiarów ciała na podstawie utworzonych reguł pomiarowych oraz punktów pomiarowych.

Zalety skanera 3D:
- ✓ Mobilność,
- ✓ Szybkość,
- ✓ Precyzja,
- ✓ Efektywność,
- ✓ Oszczędność czasu,
- ✓ Powtarzalność wyników.

Ditus MC

Jedną z ważniejszych cech skanera Ditus MC jest szybkość. Pomiar odpowiednich parametrów klienta trwa krócej niż sekunda – jest to za każdym razem ten sam czas. Skaner umożliwia uzyskanie pełnych wymiarów dla wszystkich rodzajów odzieży, które będą szyte na miarę.

Korzyści z wykorzystania skanera Ditus MC
- ✓ Prosta instalacja oraz mobilność,
- ✓ Pomiary 52 wymiarów ciała oraz wysokiej jakości skany
- ✓ Automatyczne tworzenie trójwymiarowej sylwetki

Vitus Smart XXL

Skaner Vistus Smart XXL służy do wykonywania bardzo precyzyjnych obrazów 3D ciała ludzkiego. Pomiary wykonywane są zgodnie z normą DIN EN ISO 20685. Technologia pomiarów ciała ludzkiego wykorzystuje zastosowanie przy produkcji odzieży dla wojska czy ubrań roboczych. Metoda pomiaru, która została wykorzystana w skanerze Vistus Smart XXL to triangulacja optyczna, która jest najbardziej dokładną metodą obrazowania 3D.

Intailor

Intailor łączy producentów kolekcji odzieży szytej na miarę z ich własnymi sklepami. Możesz towarzyszyć oraz wspierać sprzedaż, a także produkcję odzieży dopasowanej seryjnie bądź indywidualnie, od początkowego etapu rozwoju kolekcji, aż do produkcji i sprzedaży i to wszystko w jednym systemie. Przygotowany katalog kolekcji produktów producenta jest cy-frowo renderowany w systemie Intailor, umożliwiając sprzedawcom wsparcie obsługi klienta w trakcie przygotowania cen oraz zamawiania.

Intailor w rozwoju i produkcji

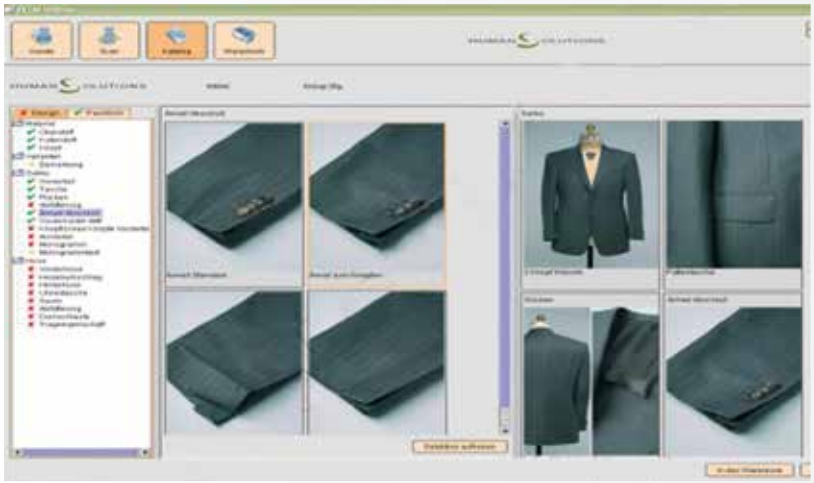
Wszystkie potrzebne wymiary, które są używane podczas produkcji na miarę są zbierane w sklepie na miejscu. W następnym kroku wybierasz oraz konfigurujesz elementy odzieży przy użyciu komputera wraz z klientem. Następnie przygotowane zamówienie zostaje wysłane do producenta. Informacje dotyczące klientów oraz pomiarów ciała są zintegrowane – przy pomocy skanera 3D bądź ręcznie. Wykonane pomiary zostaną automatycznie przekonwertowane do odpowiednich danych wykroju, następnie całe zamówienie jest gotowe. System Intailor wysyła potrzebne dane do odpowiedniego modelu, a następnie gotowy model zostaje zaimportowany do wykroju oraz zarządzania sprzedażą. Wykonanie powyższych operacji pozwoli na przygotowanie indywidualnej odzieży w wysokiej jakości w krótkim czasie.

Możesz oczekiwać:

- ✓ Użycie skutecznych metod pomiarowych,
- ✓ Atrakcyjne ceny dla odzieży szytej na miarę,
- ✓ Pełny proces od początku sprzedaży do produkcji,
- ✓ Możliwość skrócenia czasu przetwarzania,
- ✓ Wysoka jakość oraz elastyczność kolekcji,
- ✓ Możliwość optymalnego wsparcia dla wskazówek sprzedaży podczas sprzedaży,
- ✓ Prosta obsługa.

Zalety:

- ✓ Wysoka jakość doradztwa oraz produkcji,
- ✓ Możliwość opracowania profilu klienta,
- ✓ Możliwość przechowywania informacji tj. historia zamówień, raporty z przymiarek,
- ✓ Utworzenie indywidualnej kalkulacji cen zakupu, a także sprzedaży,
- ✓ Możliwość użycia standardowych interfejsów eksportowania danych do istniejących systemów tj. ERP czy CAD,
- ✓ Możliwość sterowania skanerem ciała 3D,
- ✓ Możliwość przygotowania produkcji odzieży bez opóźnieni na podstawie odpowiednich rozmiarów,
- ✓ Możliwość pobrania odpowiednich wymiarów oraz obliczenie parametrów wykroju na podstawie indywidualnych zasad producenta.



Virtual Mirror www.human-solutions.pl

Virtual Mirror

HUMAN SOLUTIONS ASSYST AVM

Virtual mirror umożliwia uzupełnienie procesu rozwoju, a także sprzedaży w niespotykanym dotąd stylu. Dzięki temu innowacyjnemu rozwiązaniu dostarczonemu przez Human Solutions, użytkownicy mogą podziwiać się w nowej sukience lub garniturze zanim model będzie dostępny w sklepach. Dane produktu są tutaj używane płynnie od początkowego etapu rozwoju do sprzedaży, zyskując dodatkowe informacje o wielkości oraz dopasowaniu, a także preferencjach, umacniając związek z rynkiem.

Virtual Mirror w rozwoju, sprzedaży i produkcji

Virtual mirror łączy produkty Twoje oraz klientów w czasie rzeczywistym w sposób wirtual-ny. Bodyscanning jest interaktywnie powiązany z symulacją odzieży 3D oraz oprogramowaniem CAD. Z punktu widzenia klienta, funkcje Virtual mirror są bardzo czytelne. Klient jest zintegrowany z procesem, kiedy zostaje zmierzony skanerem ciała 3D w sklepie. W kilka chwil, skan jest przekształcany w scantar. Wirtualny model klienta, który pozwala na wirtualną przymiarkę na komputerze.

Możesz oczekiwać:

- ✓ Możliwość doświadczenia unikalnych zakupów,
- ✓ Możliwość przymierzenia oraz dopasowania rozmiaru na wirtualnym skanie klienta,
- ✓ Możliwość zmiany w wielkości kroju, a także akcesoriów wizualizowanych w Virtual mirror,
- ✓ Możliwość przymiarki produktów, których nie ma na stanie,
- ✓ Możliwość precyzyjnego dopasowania rozmiaru i kroju.

Proces wysokich technologii:

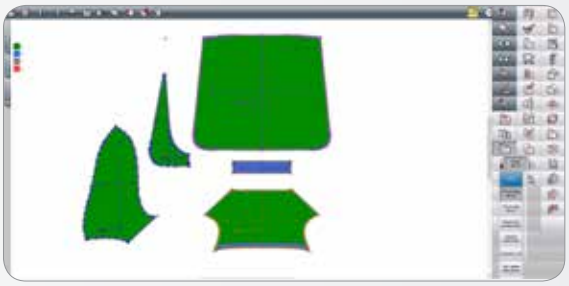
- ✓ Możliwość wirtualnej przymiarki,
- ✓ Możliwość przeprowadzenia bezdotykowego pomiaru z dokładnością do 3 mm (Vitus Smart LC3 Bodyscanner),
- ✓ Możliwość zbierania wymiarów ciała (Cad.Assyst),
- ✓ Możliwość przygotowania interaktywnego katalogu produktów z aktualnymi wymiarami oraz kształtami ciała (Intailor),
- ✓ Możliwość sprawdzenia elementów z aktualnymi kształtami ciała,
- ✓ Możliwość obrazowania przymiarki w czasie rzeczywistym na ekranie niemal naturalnej wielkości (Virtual mirror).

CAD/CAM software

HUMAN SOLUTIONS ASSYST AVM

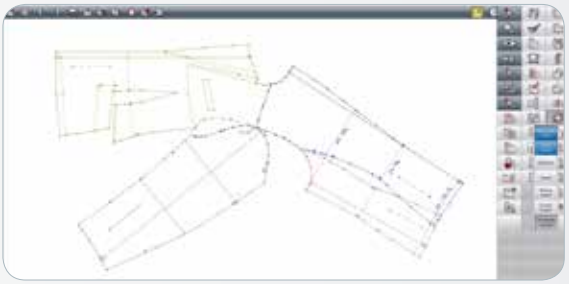
W dzisiejszych czasach budowa wzorów nie objedzie się bez systemów CAD. Funkcjonalność systemów jest wysoko rozwinięta. CAD ma wiele do zaoferowania. Z naszym systemem Cad.Assyst, CAD klasy premium, można cały czas tworzyć nowe korzyści w zakresie szybkości, wydajności oraz kosztów – ponieważ CAD przyszłości będzie systemem zarządzania, automatyzacji oraz integracji systemów wspomagania produkcji.

Dzięki naszym rozwiązaniom w zakresie oprogramowania można obsługiwać taki proces bezproblemowo od wstępnego projektu do wykroju. Można pracować wydajnie, korzystać w pełni ze specjalistycznej wiedzy pracowników i wszystkich potencjalnych zalet lokalizacji. Dzięki wszechstronnym interfejsom nasze systemy będą zawsze dopasowane do używanej technologii.



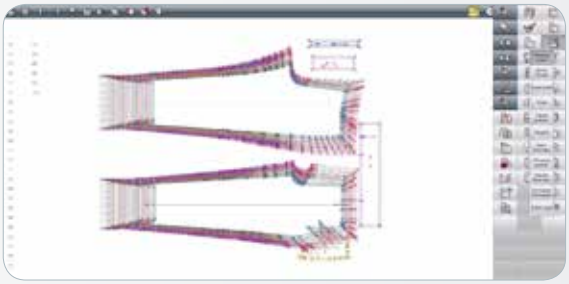
Cad.Assyst

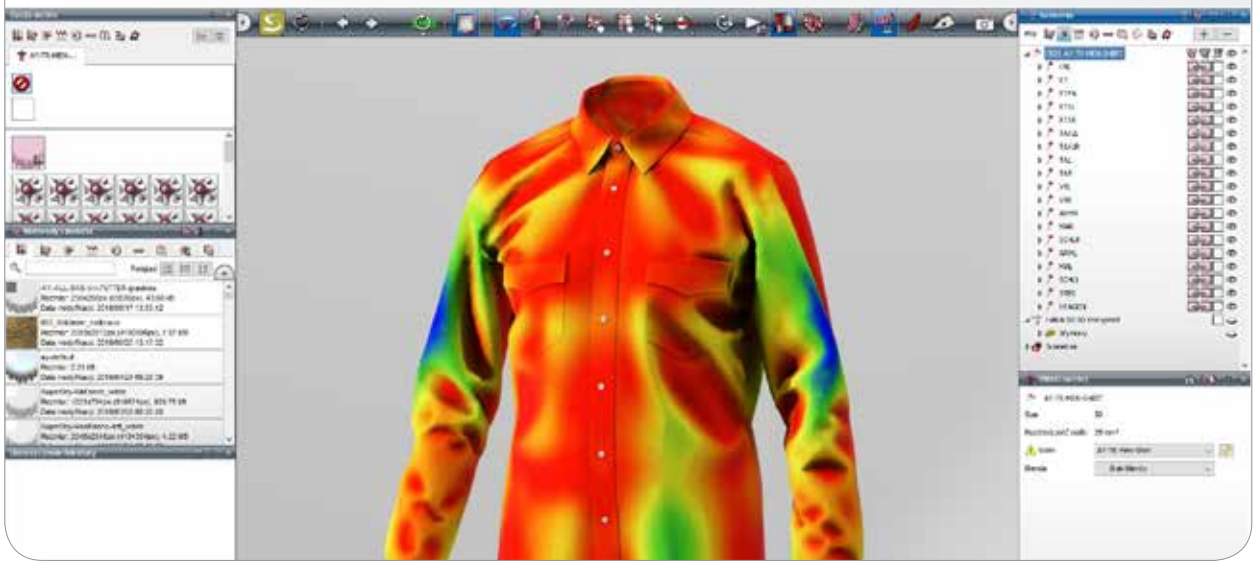
Moduł pozwala na projektowanie produktów oraz kolekcji. Za pomocą modułu CAD.ASSYST w prosty sposób pomysły projektanta zostaną przeniesione do szablonów, które możemy sprawdzać unikając błędów podczas odszywania wzoru. Moduł pozwala na wykorzystanie narzędzi, które wykorzystują funkcje do odwracania plis, zaszewek oraz interaktywnego tworzenia dodatków na szew. Dodatkowo tabela wymiarów jest automatycznie aktualizowana po każdorazowej wprowadzonej zmianie. Moduł umożliwia automatyczne stopniowanie, co pozwala na zapis wprowadzonych zasad, jako reguły stopniowania, aby można było wykorzystać je w późniejszych projektach i tym samym zachować powtarzalność podczas tworzenia różnych rozmiarów CAD. ASSYST jest oparty o korzystanie z krzywych Brezier'a. Moduł ma wbudowany konwerter plików z oryginalnych formatów i systemów Gerber, Inverstronica. Assyst, a także eksport oraz import plików w formacie DXF, AAMA/ASTM.



Korzyści płynące z Assyst:

- ✓ Płynny przepływ danych od projektu do wykroju
- ✓ Wypróbowane i sprawdzone narzędzia do planowania i projektowania gwarantujące przejrzystość kosztów i danych
- ✓ Wymierny wzrost wydajności, realistyczna specyfikacja czasu i numery indeksów
- ✓ Zapewnienie jakości dzięki zautomatyzowanej konstrukcji i nakładaniu
- ✓ Swobodny wybór wykrawarki





Vidya **www.human-solutions.pl**

3D Vidya.assyst

HUMAN SOLUTIONS ASSYST AVM

Szybkość pojawienia się produktu na rynku to w coraz większym stopniu kwestia technologii. Z naszą technologią CAD 3D, można zaoszczędzić czas i sprawdzić projekty naprawdę skutecznie. Dzięki wiodącym na rynku symulacjom cięcia tkaniny i ciała człowieka, Vidya ma bardzo silną pozycję wśród oprogramowania dla rozwoju kolekcji, spełniając coraz bardziej złożone wymagania wizualizacji. Dziś możesz zaoszczędzić czas i koszty rozwoju produktu w dwóch trzecich wszystkich projektów i prototypowaniu, nie wspominając o wartości dodanej w innych dziedzinach, takich jak sprzedaż i handel.

Vidya w procesie rozwoju

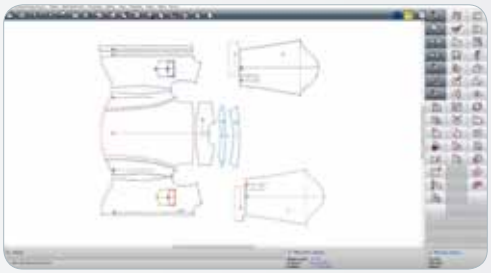
Vidya „wstrzykuje" rzeczywistość w twój proces rozwoju.
Firma, która rozwija się z 3D jest szybsza - ponieważ nie tylko wymiary ciała, ale także kształty mogą być sprawdzone dla różnych rozmiarów. A jeśli interfejs CAD jest obecny jednocześnie w 3D, możesz pokazywać swoje projekty - nie musisz czekać do etapu modeli lub prototypów. Prostsze modele mogą być nawet zakończone wirtualnie i praktycznie sprzedane. To dlatego iSize, Cad.Assyst i Vidya stale się rozwijają i współpracują. A w środowisku Future Shopping, można pokazać produkty realistycznie bez ich wcześniejszego wyprodukowania.

Możesz oczekiwać:

- ✓ oszczędność czasu, przejrzystość, elastyczność, większa wartość z 3D
- ✓ niezrównana jakość symulacji tkanin, wykrojów i ludzi
- ✓ realistyczne ułożenie
- ✓ wysoka jakość i skuteczność w procesie rozwoju
- ✓ podstawę w komunikacji transgranicznej oraz komunikacji cross-site
- ✓ integracja rzeczywistych kształtów i wielkości ciała z wzorcem rozwoju projektu
- ✓ zmniejszone zapotrzebowanie na prototypy fizyczne
- ✓ kontrola ułożenia tkaniny, później rozmiaru i kroju

Zalety:

- ✓ złożona technologia SmartLabel dla nazewnictwa elementów detalu, m.in. dla ułożenia właściwego do szycia
- ✓ wypróbowanie złożonych elementów z Vidya i testowanie ich w ruchu
- ✓ modele w pozach, na przykład siedzącej lub robiąc krok
- ✓ wybór elementu zmian i interaktywną pracę nad modelem, jak na przykład odpięcie guzików - w obecnej symulacji
- ✓ poste przeniesienie elementów 2D
- ✓ precyzyjne wskazanie, jak tkanina zasłania ciało w danej odległości (tryb Distance/tryb Stretch)
- ✓ symulacja rodzajów materiału usztywniającego szwy i wzmacniającego
- ✓ kontrola wzorów/nadruków tkanin stosowanych w modelach o różnych rozmiarach odzieży
- ✓ wprowadzenie zmian wyciętych przez patternmaker w trybie 2D
- ✓ awatary utworzone od standardowych tabel rozmiarów - z określonych wymiarów ciała



AutoCost | AutoMarker **www.human-solutions.pl**

AutoCost.de

HUMAN SOLUTIONS ASSYST AVM

Sprawdzenie zużycia materiału jest naprawdę opłacalne – szczególnie przed fizycznym zakupem materiału. Dlatego tak ważne jest, aby znać dokładne zużycie materiału, jak najszybciej, bez konieczności oszacowania. Z Autocost będziesz wiedział od razu, ile gotowy kawałek, wzór, linia produktów bądź cała kolekcja będzie kosztować przy założeniu odpowiedniej jakości produktu.

Charakterystyka:

- ✓ zero inwestycji w sprzęt i oprogramowanie
- ✓ brak kosztów umów serwisowych
- ✓ zawsze aktualne oprogramowanie
- ✓ dostępne na całym świecie, 24 / 7
- ✓ integracja z systemami CAD i ERP
- ✓ bezpłatna pomoc techniczna
- ✓ gwarancja jakości i wydajności
- ✓ krótszy czas realizacji

Oczekiwania:

- ✓ zwiększona wydajność, wiedza podana w sposób kompaktowy
- ✓ prognoza zużycia, przed planowaniem oraz zakupem materiałów
- ✓ zrównoważone koszty, dzięki optymalizacji planowania strategicznego
- ✓ oszczędność czasu pracy w zakresie planowania zamówień
- ✓ brak konieczności inwestowania w oprogramowanie oraz sprzęt
- ✓ ścisła integracja z systemem Cad.Assyst, Automarker oraz odpowiednimi systemami ERP

Autocost w procesie produkcji

System Autocost umożliwia wstępny kosztorys na podstawie realnych danych. System zacznie działać od momentu zlecenia produkcyjnego bądź dostępności gotowych projektów. Masz możliwość prognozowania zużycia materiałów w trybie online, planować zamówienia w sposób najbardziej efektywny oraz przenieść je do swojego partnera.

Zalety:

- ✓ odpowiednie algorytmy optymalizacji
- ✓ szczegółowy podział zamówienia
- ✓ tworzenie dodatkowych zamówień materiału
- ✓ możliwość integrowania partnerów produkcyjnych
- ✓ elastyczna definicja nowych parametrów zapytania
- ✓ wykorzystanie technologii SmartLabel dla nazewnictwa elementów wykroju

AutoMarker

Właściwe układanie, wytycza kurs na ostateczny sukces ekonomiczny produktów – nie tylko przez zużycie tkaniny, ale również poprzez wydajność. Z Automarker, można szybko tworzyć oraz zarządzać układami wysokiej jakości i konwertować swoje dane. Wszystko odbywa się automatycznie, bez czasu oczekiwania oraz zawsze z tej samej niezrównanej jakości.

Na automarker.com możesz nakładać swoje znaczniki bezpośrednio z Cad.Assyst (i in-nych uznanych marek systemów CAD). Nie potrzebujesz do tego żadnego oprogramowania - potrzebny jest tylko indywidualny profil, gotowy do pracy w kilka minut. Automarker może obsługiwać zarówno podstawowe tkaniny uniwersalne, jak i skomplikowane próbki tkanin z wysokimi parametrami powtarzalności. Oznacza to, że zawsze możesz zapewnić pożądany standard i możliwie najmniejsze zużycie materiału. Twoje znaczniki są gotowe do pobrania w możliwie najkrótszym czasie, dzięki czemu unikasz niepotrzebnego czekania na znaczniki, szczególnie w godzinach szczytu.

Oczekiwania:

- ✓ najlepszy standard wydajności oraz jakości w układzie,
- ✓ minimalna liczba wycinków,
- ✓ oszczędność materiału w wyniku korekty układu,
- ✓ krótki czas operacji,
- ✓ integracja różnych ploterów, cutterów,
- ✓ brak inwestycji w sprzęt oraz oprogramowanie.

Korzyści:

- ✓ Automatyczne tworzenie bloków,
- ✓ Paczki pakietów,
- ✓ Znaczenie klejeń,
- ✓ Układy z danymi elementami,
- ✓ Konwersja układów,
- ✓ Kopiowanie układów,
- ✓ Kalkulacje tych samych układów danych dla różnych szerokości ustawienia układu

Assyst **www.human-solutions.pl**

PLAN.assyst

HUMAN SOLUTIONS ASSYST AVM

Oprogramowanie wyspecjalizowane do produkcji mebli oraz siedzeń samochodowych. Służy do tworzenia planów szycia na podstawie wyceny mebli. Dzięki inteligentnym symbolom, przekazywane są precyzyjne instrukcje wykonania mebla. Oprogramowanie bazuje na szablonach z systemów CAD/CAM.

Plan.Assyst pobierze Twoje dane CAD i stworzy w pełni inteligentne plany szycia. Inteligentne, ponieważ grafika nie tylko pokazuje etapy prac, ale także dane obliczeń czasu szycia i zużycie materiału. Symbole etapów prac i struktura planu szycia są dostosowane do wymogów Twojej metody pracy. Obszerna biblioteka symboli zawiera wyraziste obrazy różnych rodza-jów szycia, etapów prac i materiałów. Można również zintegrować symbole Twojej firmy.

PLM.assyst

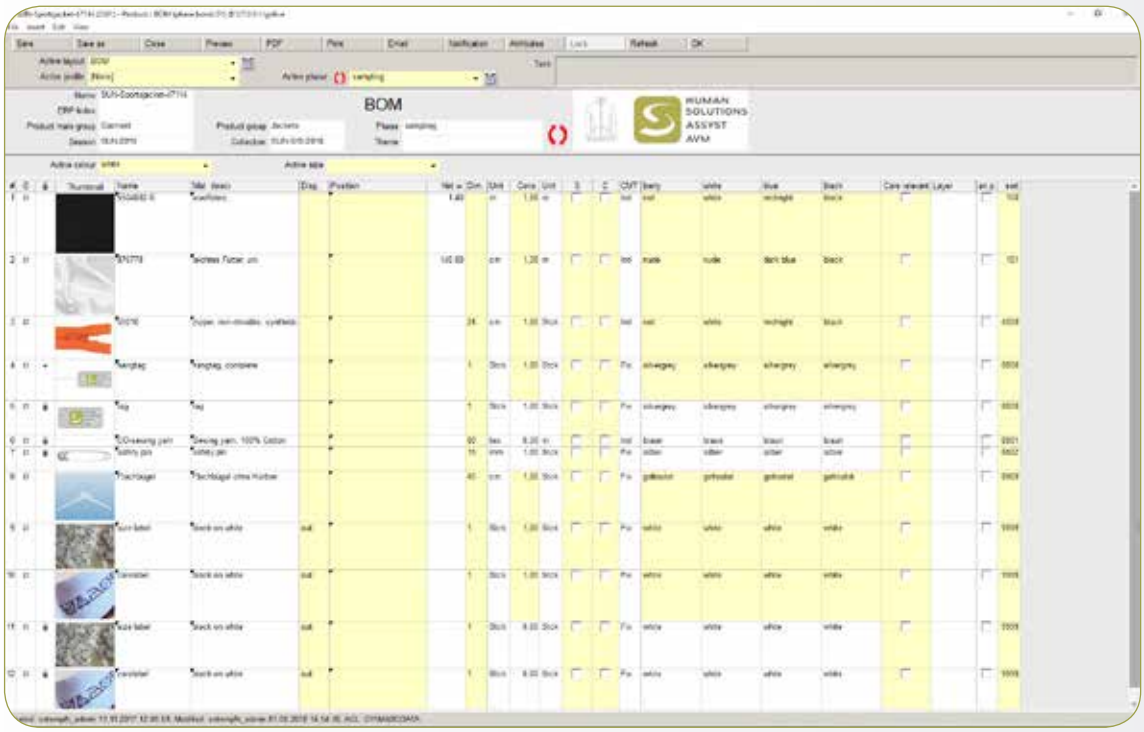
Product Lifecycle Management (PLM) system zarządzania i kontroli wszystkich procesów w całym przedsiębiorstwie, a także danych dotyczących projektowania, rozwoju i wytworzenia produktu - przez cały cykl jego życia. PLM to zintegrowana, oparta na informacji strategia przedsiębiorstwa, przyspieszenia innowacji i wprowadzania ich na rynek. System opiera się na wspólnym dostępie wszystkich współpracowników do danych z jednego źródła (wg uprawnień).
Jest centralną platformą integracji wszystkich zadań technologicznych i systemów.

Możesz oczekiwać:

- ✓ Nowych źródeł informacji,
- ✓ Poprawy planowania oraz kontroli w całej firmie,
- ✓ Obrazowania całej kolekcji, w tym zapachów, butów, tkaniny, itp.
- ✓ Zarządzania dla wszystkich modeli biznesowych: zakup wyrobów gotowych, procesowanie zewnętrzne,
- ✓ Bardzo wysokiego standardu jakości.

Zalety:

- ✓ Redukcja bezproduktywnej straty czasu poświęcanej na poszukiwanie aktualnych informacji i chroni przez błędami wynikającymi z dostępu do nieaktualnych informacji.
- ✓ Poprawia jakość twojego produktu, ponieważ zespół projektowy może poświecić więcej czasu na bieżące zadania związane z rozwojem produktu
- ✓ Umożliwia twojemu zespołowi na ponowne wykorzystanie projektów,
- ✓ Zapewnia szybki dostęp do informacji o produkcie dla wszystkich członków zespołu na produkcji, w zakupach, marketingu i innych departamentach.
- ✓ Zapewnia szybki dostęp do informacji o produkcie dla wszystkich członków zespołu na produkcji, w zakupach, marketingu i innych departamentach.



WWW.CONTEC.PL 1 ADRES – 100.000 MOŻLIWOŚCI

WAVE JET

ZALETY: **Najwyższy model w swojej klasie** z podwójnym zbiornikiem na tusz, dla dwóch rolek papieru.

KORZYŚCI: Plotery z rodziny INDUSTRIAL mają zastosowanie typowo przemysłowe. Sprawdzone są w najbardziej wymagających warunkach. Model WAVE JET umożliwia zainstalowanie opatentowanego systemu swobodnego odbioru papieru. Oprogramowanie dołączone do plotera umożliwia podjęcie współpracy z każdym systemem CAD dostępnym na rynku (formaty plików HPGL/HPGL2/ISO/DXF/ AAMA-ASTM). Do druku używane są przemysłowe głowice z podwójnym zbiornikiem na tusz.

ZASTOSOWANIE: Model WAVE JET doskonale nadaje się do pracy w dużych firmach. 24h wydruk non-stop bez konieczności obecności operatora umożliwia wykorzystanie urządzenia przy wymagających projektach. Szybkość wydruku zwiększa znacznie wydajność pracy w firmie.

DANE TECHNICZNE: Prędkość druku: 175 m^2/h
Maksymalna szerokość druku: 180, 205, 238 cm
Maksymalna waga rolki papieru: 40 kg
Elektroniczny czujnik końca papieru
Połączenie sprzętowe USB 2.0
Napięcie: 100 – 280 V
Pobór prądu: do 100 W
Niska emisja akustyczna zgodna z klasyfikacją maszyn biurowych.

WYMIARY: Długość: 288 (180), 318(205), 350(238) cm
Wysokość: 117 cm
Głębokość: 68 cm
Waga: 250, 270, 290 kg

CHARAKTERYSTYKA: Odpowiedni dla szerokiej gamy papierów używanych do druku m.in. papier standardowy, papier z recyklingu, papier termo-przylepny. Elektroniczny interfejs przyjazny w obsłudze informujący o aktualnie wykonywanych zadaniach. Ploter przeznaczony dla najbardziej wymagających użytkowników.

ALGOTEX

Inkjet Technology by hp invent

Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 95-054 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · www.contec.pl · info@contec.pl

Plotery

WIND JET

ZALETY: Idealny dla produkcji przemysłowej, wydajny, spełniający najwyższe standardy.

KORZYŚCI: Plotery z rodziny INDUSTRIAL mają zastosowanie typowo przemysłowe. Sprawdzone są w najbardziej wymagających warunkach. Model WIND JET umożliwia zainstalowanie opatentowanego systemu swobodnego odbioru papieru.

Oprogramowanie dołączone do plotera umożliwia podjęcie współpracy z każdym systemem CAD dostępnym na rynku (formaty plików HPGL/HPGL2/ISO/DXF/AAMA-ASTM). Do druku używana jest głowica przemysłowa z dedykowanym zbiornikiem na tusz.

ZASTOSOWANIE: Model WIND JET doskonale nadaje się do pracy w dużych firmach.
24 h wydruk non-stop bez konieczności obecności operatora umożliwia wykorzystanie urządzenia przy wymagających projektach.
Szybkość wydruku zwiększa znacznie wydajność pracy w firmie.

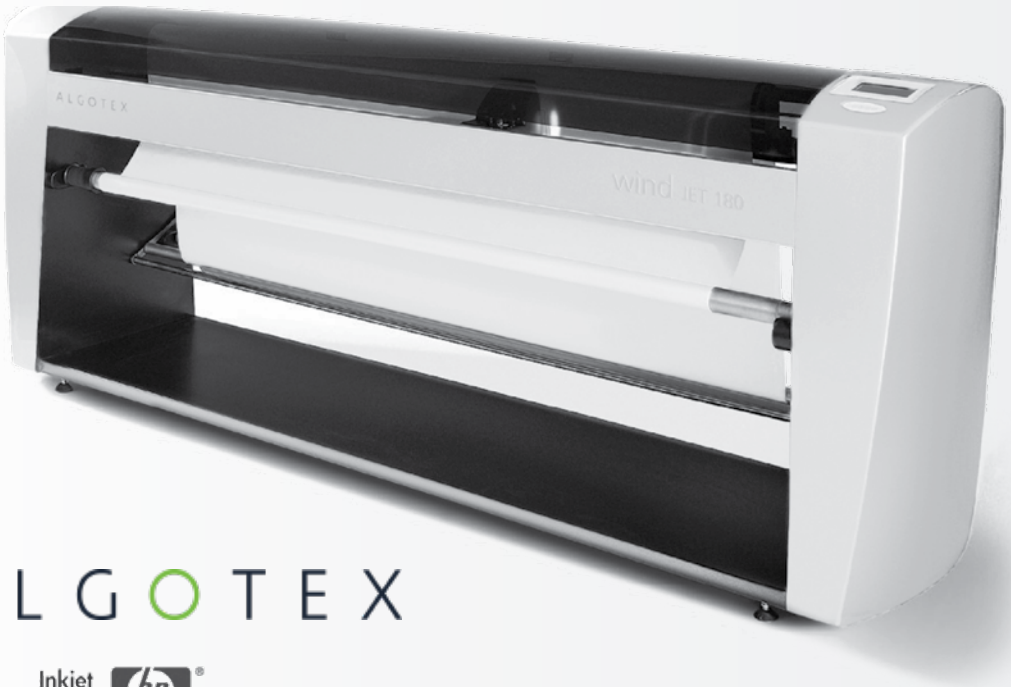
DANE TECHNICZNE: Prędkość druku: 110 m^2/h

Maksymalna szerokość druku: 180, 205, 238 cm
Maksymalna waga rolki papieru: 40 kg
Elektroniczny czujnik końca papieru
Połączenie sprzętowe USB 2.0
Napięcie: 100 – 280 V
Pobór prądu: do 100 W
Niska emisja akustyczna zgodna z klasyfikacją maszyn biurowych.

WYMIARY: Długość: 288 (180), 318(205), 350(238) cm

Wysokość: 117 cm
Głębokość: 68 cm
Waga: 250, 270, 290 kg

CHARAKTERYSTYKA: Odpowiedni dla szerokiej gamy papierów używanych do druku m.in. papier standardowy, papier z recyklingu, papier termo-przylepny. Elektroniczny interfejs przyjazny w obsłudze informujący o aktualnie wykonywanych zadaniach.



ALGOTEX

Inkjet Technology by hp invent

Plotery

MIRA Basic łączy minimalistyczny design z nową zaawansowaną technologią.

MIRA Basic jest unikatowym podstawowym modelem firmy ALGOTEX, który łączy tradycyjny minimalistyczny design z nową zaawansowaną technologią. Stabilny, solidny model łatwy w obsłudze, o zaawansowanych cechach takich jak cichy wydruk, wydajność (wydruk w zakresie 65-130 metrów kwadratowych na godzinę), drukowanie w trybie 24/7, doskonała jakość otrzymanych wydruków, wysoka precyzja.

Ploter jest kompatybilny z większością systemów z rodziny Windows.

Wyprzedź konkurencję i zapytaj o cenę nowego modelu już teraz!

Inkjet Technology by hp invent

ALGOTEX

NOWOCZESNY STOŁOWY PLOTER TNĄCY

Urządzenie zapewniaja bardzo dużą dokładność cięcia. Idealnie nadaje się do wycinania szablonów krawieckich, z równoczesnym ich opisywaniem jak również materiałów PVC, płyt żywicznych, filmów (folia). Ploter znajduje szerokie zastosowanie w przemyśle odzieżowym, meblarskim, obuwniczym, kaletniczym, firmach reklamowych i wielu innych. Urządzenie bardzo dobrze sprawdza się przy wycinaniu prototypów. Głowica sterowana za pomocą silników krokowych lub servo. W ploterze zastosowano specjany system odsysania na całej powierzchni stołu co przekłada się na dużą dokładność cięcia. Urządzenie umożliwia dokładne wycinanie szablonów wraz z nacinkami oraz nanoszenie dodatkowych oznaczeń - wyrysowanie linii pomocniczych, nitki prostej, punktów wewnętrznych, opisanie szablonów.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Nazwa modelu	HB-1510P	HB-1512P
Max szer. papieru	1200 mm	1400 mm
Maks. szer. podajnika papieru	1000 mm x 1500 mm	1200 mm x 1500 mm
Maksymalna prędkość druku	60 m^2/h	
Maksymalna prędkość cięcia	120 m^2/h	
Ilość głowic	2	
Typ tuszu	Szeroko dostępny HP 45	
Typ materiału	Papier Kraft, papier komputerowy, czerwony, biała tablica, karton włóknisty itp., karton, plastikowa płyta, płyta żywiczna	
Gramatura materiału	60 g - 600 g (w zależności od materiału)	
Komunikacja	USB	
Rozdzielczość	600 dpi	
Dokładność cięcia	.+/- 0.05	
Moc pompy vacum	1500 W	
Zasilanie	110/220 V 50/60 HZ	

Profesjonalne studio fotograficzne StyleShoots

Rewolucja w wykonywaniu zdjęć.

Fotografowanie produktów nigdy nie było takie proste!

Twoje studio mody!

StyleShoots to kompletne studio fotograficzne.
Wszystko czego potrzebujesz w jednym rozwiązaniu.

- ✓ Zbudowane ze stali i szkła
- ✓ Aktywny system oświetlenia LED
- ✓ Aparat fotograficzny Canon 5F mkII DSLR
- ✓ Lampy oświetlające stół
- ✓ W zestawie komputer Apple wraz z oprogramowaniem
- ✓ System Auto Alpha – technologia nakładania dwóch obrazów na siebie.
- ✓ iPad w zestawie do sterowania

Wszystko czego potrzebujesz to miejsce, zasilanie i ewentualnie połączenie z siecią LAN.

Zredukuj koszty sesji zdjęciowych.

- ✓ Do 10 razy taniej niż korzystanie z usług outsourcingowych
- ✓ Nie ma potrzeby transportowania produktów do zewnętrznego studia fotograficznego
- ✓ Natychmiastowe uzyskanie zdjęć o podanym wymiarze (np. strona WWW)
- ✓ Zacznij sprzedawać swój produkt w przeciągu minuty!

Podejrzyj ułożenie produktu na stole przez iPAD, wypozycjonuj, przybliż, ustaw ostrość i gotowe! Jest to najlepsze rozwiązanie dla płaskiej fotografii odzieży, butów, części, akcesoriów itp.

Auto Alpha™

StyleShoots jest pionierem w zaawansowanej technologii wykonywania dwóch nakładających się zdjęć w celu usunięcia tła (automatyczne wycięcie produktu). Zdjęcie produktu wykonywane jest najpierw na podświetlonym stole, a później na wyłączonym. Analizie poddanych jest 20 milionów pikseli dzięki czemu wycięty produkt jest najwyższej jakości.

StyleShoots

CENTRUM OBRÓBCZE CNC

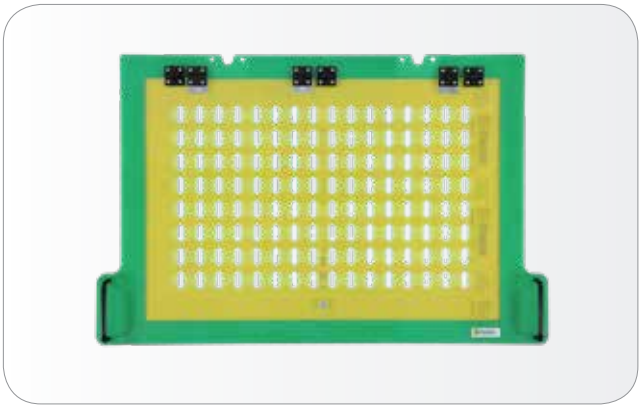
CIĘCIE I FREZOWANIE PLOTEREM FREZUJĄCYM

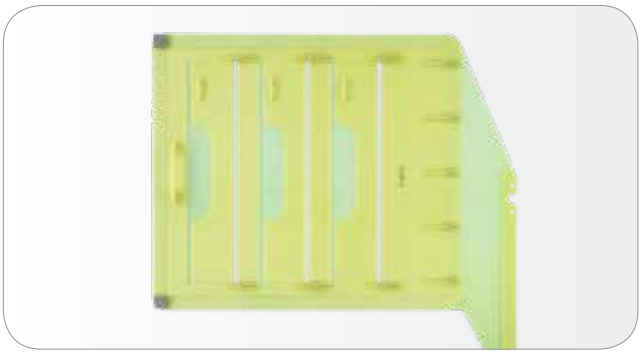
Firma Contec oferuje obróbkę materiałów miękkich na ploterze płaskim o maksymalnym wymiarze 100 x 150 cm

Urządzenie to znajduje wykorzystanie m.in. w przygotowaniu ramek (kaset) do automatycznych maszyn o dużym polu szycia (JUKI AMS, BROTHER BAS, MITSUBISHI PLK, TYTAN ST-1280), a także do mniejszych, bardziej specjalistycznych automatów.
Konstruujemy i wykonujemy projekty/rozwiązania pod konkretny produkt, a także wycinamy detale z rysunków klienta.

Materiały jakie możemy obrabiać przy pomocy plotera frezującego to:

- ✓ Drewno
- ✓ Sklejka
- ✓ Aluminium
- ✓ Miedź
- ✓ Mosiądz
- ✓ Tworzywa sztuczne
- ✓ PE (polietylen)
- ✓ PC (poliwęglan)
- ✓ PET, PETG (polester)
- ✓ PMMA (polimetakrylan metylu, plexi)
- ✓ PCV spieniony i lity
- ✓ Materiały kompozytowe
- ✓ Dibond
- ✓ HPL
- ✓ Płyty meblowe
- ✓ PP (polipropylen)



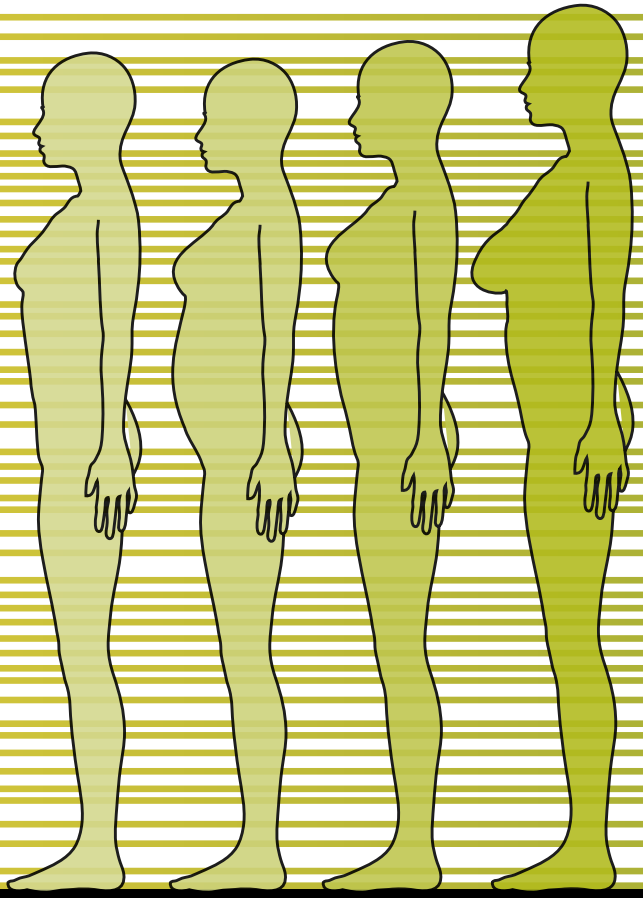


JESTEŚ ZAINTERESOWANY?
SKONTAKTUJ SIE Z NAMI!

SERWIS@CONTEC.PL
605-723-200

Pomiary krawieckie skanerem 3D

- **Tabela wymiarów krawieckich klienta**
- **Prawidłowy dobór rozmiarów odzieży**
- **Dopasowywanie odzieży na miarę**



- **Sprzedaż skanerów 3D**
- **Usługi pomiarów krawieckich**

info@contec.pl • www.contec.pl

NAJLEPSZE SKÓRY SAMOCHODOWE
W EUROPIE

POLAND
PONCZYŃSKI & REINKE
Automotive Textiles

DZIANINY KOSECKI

Firma KOSECKI została założona w 1988 roku i od samego początku produkuje wyłącznie wysokiej jakości dzianiny z wysokiej jakości przędzy naturalnej i syntetycznej.

Zapraszamy do współpracy!

Produkujemy m.in.:

- dzianiny bluzkowe (wiskoza, druk)
- dzianiny - dresówka cienka (druk)
- dzianiny bieliźniane letnie, drukowane - wzory męskie i damskie.
- dzianiny akademik - oxford
- dzianiny bieliźniane - jesienne i zimowe
- dzianiny jednołożyskowe
- dzianiny dwułożyskowe
- dzianiny wiskozowe
- dzianiny drukowane
- dzianiny na zamówienie

*większość dzianin produkowana jest z lycrą

WWW.DZIANINY-KOSECKI.PL

+48 601-211-136 | BIURO@DZIANINY-KOSECKI.PL

UL. SZPITALNA 59c 95-200 PABIANICE

SPRĘŻARKI POWIETRZA DLA SZWALNI

PROF INDUSTRIAL

PROFESJONALNIE DLA PRZEMYSŁU

Wydajne i niezawodne sprężarki powietrza PROF-AIR

Nr kat: PROF-AIR-2017

Kompaktowe rozwiązanie dla zakładów ceniących sprawdzone rozwiązania, niezawodność oraz wysoką wydajność produktów.

dźwięko-chłonna obudowa

łatwość obsługi urządzenia

stały napęd i trwałość działania

Contec Sp. z o.o.
95-054 Ksawerów, ul. Łódzka 78
www.contec.pl • info@contec.pl