

Ersatzteilliste

Spare Parts

Pièces de rechange

Piezas de repuesto

Information zur Handhabung der Teilliste

- Die Teile sind im Zusammenhang so dargestellt, wie sie in der Maschine eingebaut sind.
- Einzelteilnummern stehen dicht neben dem Teil.
Kompletteilnummern stehen in einem Kasten, von dem aus eine gestrichelte Linie sämtliche dazugehörenden Einzelteile einrahmt. Sie können also hier feststellen, welche Einzelteile in einem Kompletteil enthalten sind, um nicht auf Ihrem Bestellschein alle Einzelteile aufführen zu müssen.
- Die Teile, die einzeln nicht lieferbar sind oder deren Paßgenauigkeit von anderen Teilen abhängig ist, werden in der Teilliste mit einem „N“ bezeichnet. Sie können sie also in Verbindung mit anderen Teilen beziehen.
- Teile, die sich durch ihre Form laufend verändern, z. B. Nähguthalter, sind mit einem Mg gekennzeichnet. Bei Ersatzteilebestellung bitten wir, uns für diese Teile ein Muster beizulegen bzw. die Mustergröße anzugeben. Weiterhin ist es erforderlich, bei Bandenfassern die Bandbreite, bei Zweinadelnähgarnituren die Naht- bzw. den Nadelabstand und bei Abschneidgarnituren den Schneidabstand anzugeben.
- Bei Teilen, die in unterschiedlichen Variationen vorhanden sind, z. B. Nähgarnituren, Einfassern usw. bitten wir evtl. nähere Erklärungen aus dem Inhaltsverzeichnis zu entnehmen. Die Kurzzeichen für die entsprechenden Zusatzangaben haben folgende Bedeutung:

NA (NE) = Naht- bzw. Nadelabstand	R = rechts
SA (SE) = Schneidabstand	L = links
HO = Hub, oben	N = nicht als Einzelteil lieferbar
HU = Hub, unten	MG = Mustergröße angeben bzw. Muster beilegen
OU = Hub, oben und unten	
- Auf der Rückseite der Teillisteblätter finden Sie sämtliche auf der Vorderseite befindlichen Teilenummern geordnet. Zum besseren Auffinden haben wir eine Planquadrataufstellung angegeben, nach deren Angaben Sie auf der Vorderseite jedes Teil sofort finden werden.
- Jeder Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit unserer Genehmigung gestattet. Änderungen behalten wir uns vor.

Bestellung von Ersatzteilen

- Maschinentype am Typenschild der Maschine feststellen und danach entsprechende Baugruppe in der Teilliste aufschlagen.
- Zu bestellendes Ersatzteil mit der Teileabbildung auf dem Teileblatt vergleichen und Teilenummer feststellen.
- Teilenummer (mit dem evtl. in Klammer gesetzten Hinweis) und Benennung auf Teilebestellung schreiben und an uns einsenden.
- Auf Grund von Änderungen (die dem techn. Fortschritt dienen) kann es immer wieder einmal vorkommen, daß Sie einige, neue Teile in der Liste nicht finden. In solch einem Falle bitten wir Sie, uns die auf dem Teil befindliche Teilenummer anzugeben oder das Teil kurz zu skizzieren bzw. zu beschreiben.

Information for handling the sheets of the component list

1. The components are described in the context in the same succession as being built into the machine.
2. The component numbers are to be found right next to the part.
The numbers of complete series are placed in a frame from which a dotted line leads around all components belonging to it. Thus it can easily be ascertained which components are contained in one complete part, so that the order forms need not include all components.
3. Those parts which cannot be supplied separately or which depend on other parts with regard to their accuracy, are marked with „N” in the component list. Thus they can be procured in connection with other parts.
4. Parts which change their form continuously, such as material supports, are marked with „Mg”. When ordering spare parts please let us have a sample for these parts or indicate the size of the sample. Furthermore, it is necessary to indicate the band width for band binders, the seam or needle distance for double needle sewing components, and the cutting distance for cutting components.
5. For those parts existing in different variations, such as sewing components, binders etc., please refer to the table of contents for further details. The abbreviations of the corresponding additional specifications have the following meaning:
NA (NE) = seam or needle distance
SA (SE) = cutting distance
HO = lift, up
HU = lift, down
OU = lift, up and down
R = right
L = left
N = part cannot be supplied separately
MG = indicate size of sample or forward sample
6. All part numbers indicated on the front side can be found classified on the back of the component list. For better location we have set up a map square according to which each part can immediately be ascertained on the front side.
7. Any reprint, even in extracts, is permitted only with our approval. Changes reserved.

Ordering spare parts

1. Ascertain the type of machine from the designation plate and open the corresponding constructional group in the component list thereafter.
2. Compare the spare part to be ordered with the illustrations on the component list sheet. Then ascertain the part number.
3. Enter the part number (with the possible indication in brackets) and designation into the order and send it to us.
4. Owing to changes (serving the technical progress) it might easily happen that you will not find some of the latest parts in the list. In such a case please indicate the number on your part or give us a short sketch or description of it.

Information pour l'emploi correct des feuilles de pièces de rechange

1. Les pièces ont été illustrées de la manière comme elles sont installées dans la machine.
2. Les numéros de pièces individuelles se trouvent très près à côté de la pièce.
Les numéros de pièces complètes ont été encadrés qui se composent des pièces individuelles encadrées par une ligne à traits. Vous pouvez ainsi constater quelles pièces individuelles appartiennent à une pièce complète pour éviter de commander toutes les pièces individuelles.
3. Les pièces qui ne peuvent pas être livrées séparément ou dont la précision d'ajustage dépend d'autres pièces sont dénommées dans la liste de pièces par "N". Vous pouvez les commander conjointement avec les autres pièces.
4. Les pièces qui font objet d'une variation continue en raison de leurs formes comme par exemple les porte-pinces, ont été dénommées par "Mg". En cas de commandes de pièces détachées, nous vous prions de bien vouloir joindre un échantillon ou indiquer les dimensions. En outre, il est nécessaire en cas de bords d'indiquer la largeur de galon, en cas des machines à deux aiguilles, la distance entre les aiguilles, et en cas des machines avec couteau vertical, la distance de coupe.
5. En cas de pièces qui font objet d'une variation comme par exemple les jeux de pièces de couture, bords, etc., nous vous prions de bien vouloir donner des détails exacts.
Les abréviations pour les différentes indications supplémentaires ont la désignation suivante:
NA (NE) = Ecartement entre les aiguilles
SA (SE) = Distance de coupe
HO = Élévation du pied entraîneur
HU = Élévation de la griffe
OU = Élévation du pied entraîneur et de la griffe
R = à droite
L = à gauche
N = non livrable comme pièce individuelle
MG = indiquez la dimension ou envoyez échantillons
6. Au verso les pièces ont été indiquées dans l'ordre numérique de toutes les pièces illustrées à l'endroit. Pour faciliter le travail de trouver les pièces, le plan a été divisé en carrés.
7. La reproduction — même par extrait — n'est permise qu'avec notre accord. Nous nous réservons le droit de modifications.

Commande de pièces détachées

1. Constatez le type de machine par la plaquette désignant le type exact de la machine, puis cherchez la liste de pièces du groupe relatif.
2. Comparez la pièce à commander avec l'illustration de la pièce sur la feuille des pièces et constatez le numéro de pièce.
3. Ecrire le numéro de pièce, (éventuellement avec l'indication se trouvant entre parenthèses) et la désignation de la pièce sur la commande, et envoyez la commande à l'usine.
4. En raison des modifications (améliorations techniques) il peut toujours arriver que vous ne trouviez pas quelques nouvelles pièces dans la liste. Dans un tel cas, nous vous prions de bien vouloir nous indiquer le numéro de pièce qui se trouve sur la pièce existante chez vous, ou bien par un croquis ou une description de la pièce.

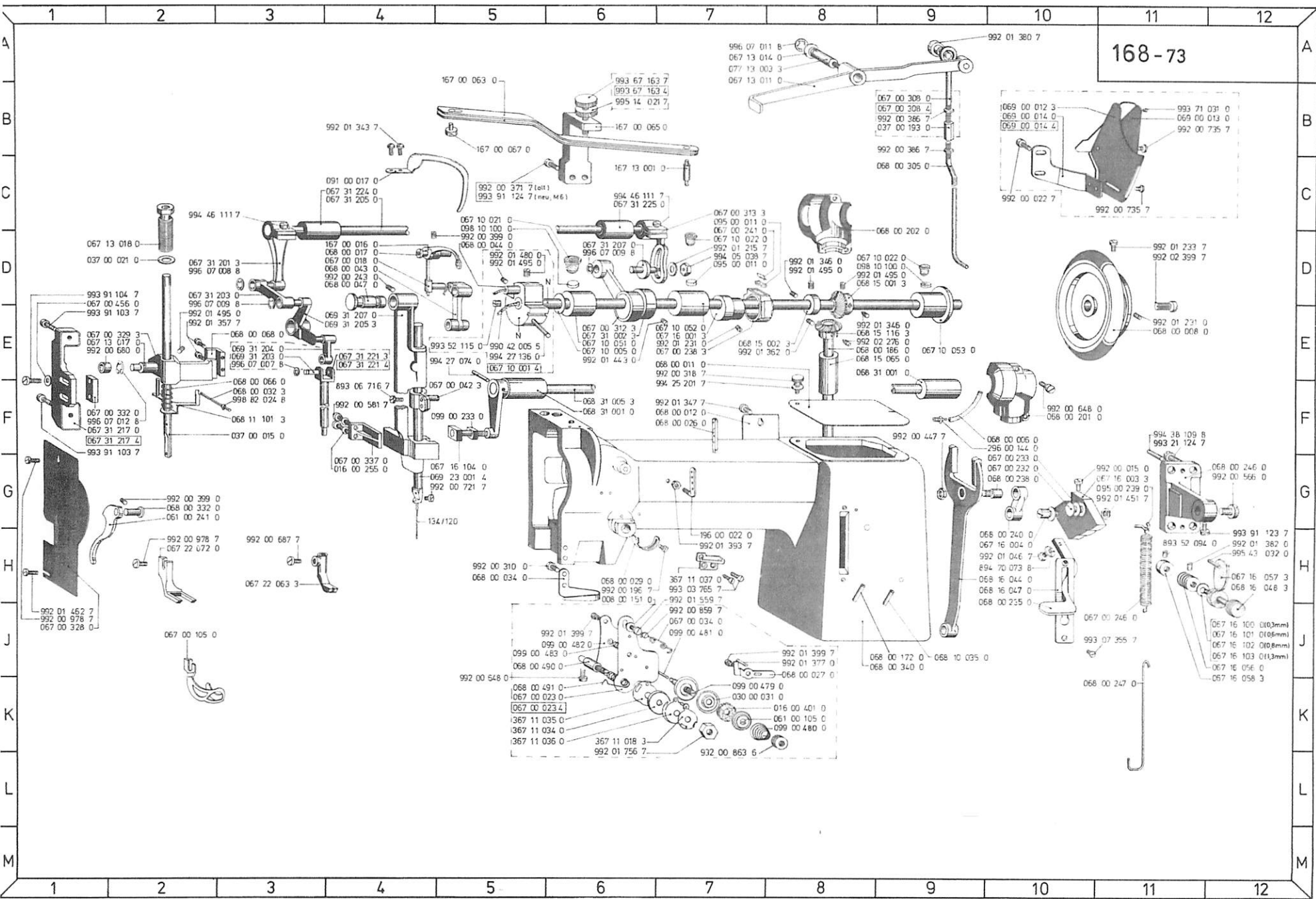
Instrucciones para el uso de las hojas de la lista de piezas

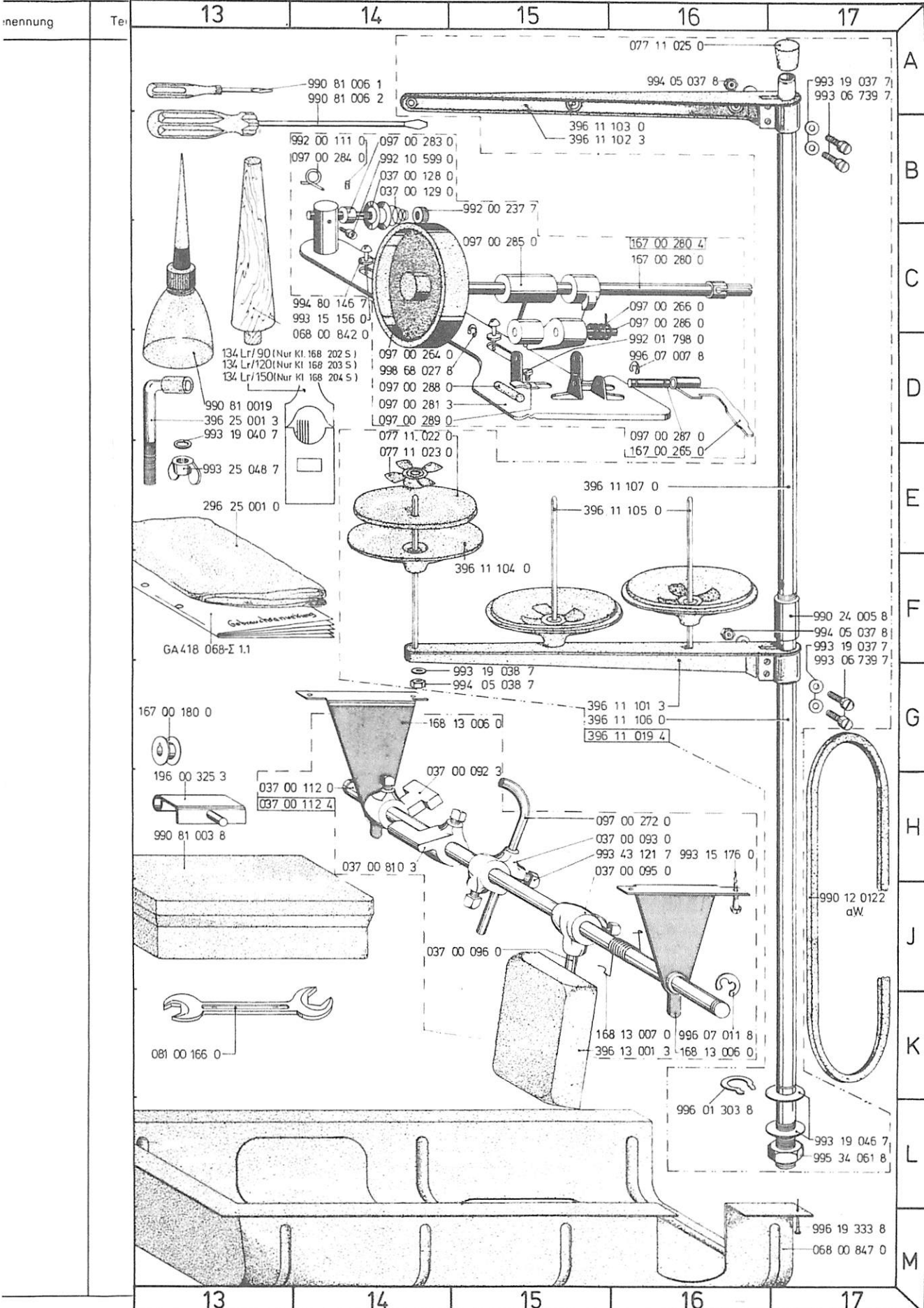
1. Las piezas son representadas juntas como quedan instaladas en la máquina.
2. Los números de piezas sueltas están señalados al lado de la correspondiente pieza.
Los números de las piezas que forman un conjunto, están marcados dentro de un marco desde donde sale una línea en rayitas hacia todas las piezas que pertenecen a este conjunto. De esta manera puede Vd. ver que piezas sueltas están incluidas en un conjunto para no tener que especificar en su pedido todas las piezas sueltas.
3. Las piezas que no podemos suministrar sueltas o las que por la exactitud de ajuste dependen de otras piezas, están marcadas en la lista de piezas con una "N" así que se pueden pedir las juntamente con otras piezas.
4. Piezas, por ejemplo sujeta-materiales, cuya forma se altera continuamente, están marcadas con "Mg". Al pedir piezas de repuesto, le rogamos adjuntar una muestra para estas piezas o indicar el tamaño de la muestra respectivamente. Además es necesario indicar el ancho de la cinta al pedir dispositivos ribeteadores; la distancia entre las costuras o agujas respectivamente al pedir juegos de coser de dos agujas, y la distancia de corte al pedir juegos cortadores.
5. En el caso de piezas que son disponibles en variantes diferentes, como por ejemplo juegos de coser, dispositivos ribeteadores, etc. rogamos véan el correspondiente índice para más detalles. Las abreviaturas para los correspondientes datos adicionales significan:
NA (NE) = distancia entre costuras o agujas respectivamente
SA (SE) = distancia de corte
HO = carrera, arriba
HU = carrera, abajo
OU = carrera, arriba y abajo
R = derecha
L = izquierda
N = no disponible como pieza suelta
MG = indicar tamaño de muestra o adjuntar muestra
6. En el dorso de la lista de piezas están ordenados todos los números de piezas que están indicados en el anverso. Hemos hecho una relación en forma de cuadrícula para facilitar la busca de las piezas en el anverso.
7. Queda prohibido copiar el texto o partes del mismo sin previa autorización. Reservado el derecho de modificaciones.

Pedir piezas de repuesto

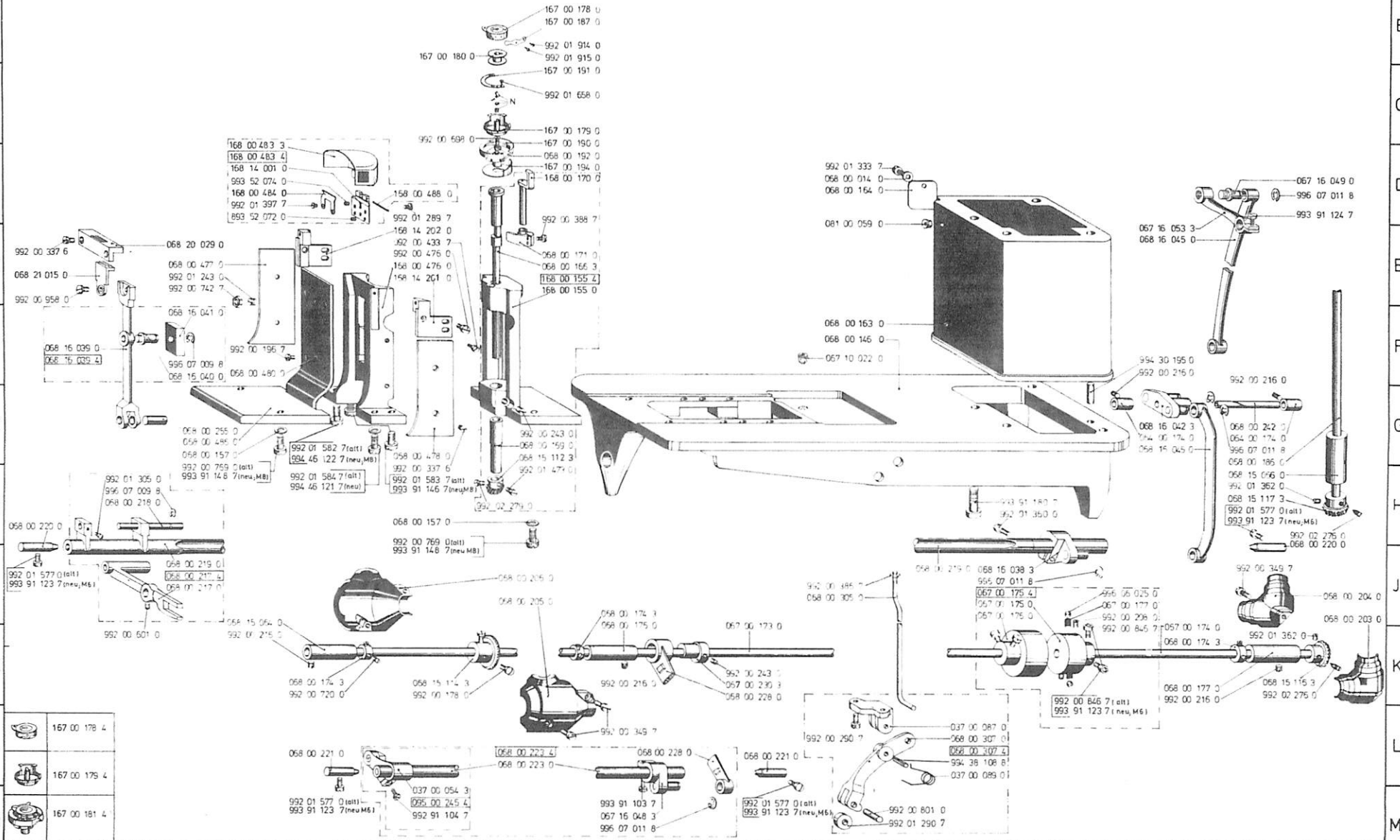
1. Comprobar la clase de la máquina que está indicada en la placa de características y buscar el correspondiente grupo en la lista de piezas.
2. Comparar la pieza de repuesto a pedir con el correspondiente grabado en la hoja y apuntar el número de la pieza.
3. Anotar el número de la pieza (junto con la posible indicación en paréntesis) y su denominación en la hoja de pedido y mandarnoslo.
4. Debido a modificaciones (por exigencias técnicas) puede ser que algunas piezas nuevas no se encuentren en la lista. En este caso le rogamos indiquen el número que está grabado en la pieza o nos describan la pieza haciendo un boceto.

168-73





168-73



	167 00 178 4
	167 00 176 4
	167 00 181 4

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

A
B
C
D
E
F
G
H
J
K
L
M

Nähmaschinen-Grundplatte				Teil-Nr.			
Teil-Nr	Benennung	Teil-Nr	Benennung	Teil-Nr	Benennung	Teil-Nr	Benennung
037 00 054 3	Kurbel	M4	992 00 476 0	Zyl.-Kopfschraube	E4		
037 00 087 0	Lagerbock	L9	992 00 601 0	Madenschraube	K2		
037 00 089 0	Feder	L9	992 00 698 0	Senkschraube	C4		
			992 00 720 0	Gew.-Stift	K3		
064 00 174 0	Buchse	G10, G11	992 00 742 7	6kt.-Mutter	E2		
			992 00 769 0	Li.-Zyl.-Schraube	J4, H2		
067 00 173 0	Greiferwelle	K7		(alt)			
067 00 174 0	Greiferwelle	K11	992 00 801 0	Zyl.-Stift	M8		
067 00 175 0	Trommel	J9	992 00 846 7	Zyl.-Schraube	K10		
067 00 175 4	Rutschkupplung	J9	992 00 958 0	Li.-Zyl.-Schraube	E1		
067 00 176 0	Hülse	J9	992 01 243 0	Gew.-Stift	E2		
067 00 177 0	Druckfeder	J10	992 01 289 7	Li.-Zyl.-Schraube	D4		
067 00 230 3	Hubexzenter	K7	992 01 290 7	Rolle	M8		
067 10 022 0	Tropfeinsatz	F8	992 01 305 0	Zyl.-Kopfschraube	H2		
067 16 048 3	Kurbel	M6	992 01 333 7	Halsschraube	D8		
067 16 049 0	Bolzen	D12	992 01 360 0	Zyl.-Schraube	H9		
067 16 053 3	Kurbel	E10	992 01 362 0	Gew.-Stift	H11, K11		
			992 01 397 7	Zyl.-Schraube	D3		
068 00 014 0	Federscheibe	D8	992 01 473 0	Li.-Zyl.-Schraube	H5		
068 00 146 0	Grundplatte	F8	992 01 577 0	Li.-Zyl.-Schraube	J1		
068 00 157 0	Scheibe	G2, H4, H3		(alt)	H11, M3, M7		
068 00 163 0	Ständer	F8	992 01 582 7	Zyl.-Schraube (alt)	G3		
068 00 164 0	Deckel	D8	992 01 583 7	Zyl.-Kopfschraube	H4		
068 00 166 3	Greiferwelle	E5		(alt)			
068 00 169 0	Buchse	G5	992 01 658 0	Zyl.-Schraube	C5		
068 00 171 0	Lüftergabel	E5	992 01 914 0	Li.-Senkschraube	B5		
068 00 174 3	Stellring	K3, J6, K11	992 01 915 0	Li.-Senkschraube	B5		
068 00 176 0	Greiferw.-Buchse	K6	992 02 276 0	Gew.-Stift	K11, H12		
068 00 177 0	Greiferw.-Buchse	K11	992 02 279 0	Zyl.-Schraube	H5		
068 00 186 0	Vertikalwelle	G11					
068 00 192 0	Ölfiltz	D5	993 52 074 0	Gew.-Stift	D3		
068 00 203 0	Kegelr.-Gehäuse	J12	993 91 103 7	Zyl.-Schraube	M6		
068 00 204 0	Kegelr.-Gehäuse	J12		M 5x12			
068 00 205 0	Kegelr.-Gehäuse	J5	993 91 104 7	Zyl.-Schraube	M4		
068 00 206 0	Kegelr.-Gehäuse	J5		M 5x16			
068 00 217 0	Transp.-Balken	J2	993 91 123 7	Zyl.-Schraube	J1		
068 00 217 4	Transp.-Balken	J2		M 6x12 (neu, M6)	H11		
068 00 218 0	Bolzen	H2		L10, M7,	M3		
068 00 219 0	Vorschubwelle	J2, J9	993 91 124 7	Zyl.-Schraube	D12		
068 00 220 0	Körnerstift	J12, H1		M 6x16			
068 00 221 0	Körnerstift	L3, L7	993 91 144 7	Zyl.-Schraube	G3		
068 00 223 0	Hubwelle	L5		M 8x16 (neu, M8)			
068 00 223 4	Hubwelle	L5	993 91 146 7	Zyl.-Schraube	H4		
068 00 228 0	Hubw.-Zugstange	L6, K7		M 8x20 (neu, M8)			
068 00 242 0	Umlenkwellen	G11	993 91 148 7	Zyl.-Schraube	H2, J4		
068 00 255 0	Bolzen	G2		M 8x25 (neu, M8)			
068 00 305 0	Zugstg.-Unterteil	J8	993 91 180 7	Zyl.-Schraube	H9		
068 00 307 0	Daumenhebel	L9		M 10x35			
068 00 307 4	Daumenhebel	L9					
068 00 477 0	Abdeckblech	E2	994 30 195 0	Zyl.-Kerbstift	F10		
068 00 478 0	Abdeckblech	G4	994 38 108 8	Spannhülse	L9		
068 00 480 0	Säulendeckblech	F3					
068 00 486 0	Deckstück	G2	996 06 025 0	Kugel	J10		
068 15 006 0	Zahnformriemen	H11	996 07 009 8	Sich.-Scheibe	F2, H2		
068 15 064 0	Buchse	K3	996 07 011 8	Sich.-Scheibe	D12, M6		
068 15 112 5	Kegelrad	G5		J9, G11			
068 15 114 3	Kegelrad	K4					
068 15 116 3	Kegelrad	K11					
068 15 117 3	Kegelrad	H11					
068 16 038 3	Vorschubw.-Kurbel	J9					
068 16 039 0	Transp.-Hebel	F1					
068 16 039 4	Transp.-Hebel	F1					
068 16 040 0	Bolzen	F2					
068 16 041 0	Gleitstein	F2					
068 16 042 3	Umlenkhebel	G10					
068 16 045 0	Zugstange	E10, G10					
068 20 029 0	Stichplatte	E2					
068 21 015 0	Transporteur	E1					
081 00 059 0	Kugellager	E8					
095 00 245 4	Kurbel	M4					
167 00 178 0	Spulengeh.-Oberteil	B5					
167 00 178 4	Spulengeh.-Oberteil	L1					
167 00 179 0	Spulengeh.-Untert.	C5					
167 00 179 4	Spulengeh.-Untert.	L1					
167 00 180 0	Spule	B4					
167 00 181 4	Greifer	M1					
167 00 187 0	Spannungsfeder	B5					
167 00 190 0	Greifer	D5					
167 00 191 0	Deckring	C5					
167 00 194 0	Greiferblech	D5					
168 00 155 0	Greifersäule	E5					
168 00 155 4	Greifersäule	E5					
168 00 170 0	Spulengeh.-Lüfterh.	D5					
168 00 476 0	Transp.-Säule	E4					
168 00 483 3	Deckel	D3					
168 00 483 4	Deckel	D3					
168 00 484 0	Blattfeder	D3					
168 00 488 0	Zyl.-Stift	D4					
168 14 001 0	Scharnier-Unterteil	D3					
168 14 201 0	Träger	E4					
168 14 202 0	Träger	E4					
893 52 072 0	Gew.-Stift	D3					
992 00 178 0	Li.-Zyl.-Schraube	K4					
992 00 196 7	Li.-Zyl.-Schraube	F3					
992 00 208 0	Gew.-Stift	J10					
992 00 216 0	Gew.-Stift	K3, K11, F11					
		K6, F10					
992 00 243 0	Gew.-Stift	G5, K7					
992 00 290 7	Li.-Zyl.-Schraube	L8					
992 00 337 6	Li.-Senkschraube	E1, H4					
992 00 349 7	Zyl.-Schraube	L6, J11					
992 00 386 7	6kt.-Mutter	J8					
992 00 388 7	Li.-Zyl.-Schraube	D5					
992 00 433 7	Zyl.-Schraube	E4					