

Unterklassen-Ausstattung

Subclass parts
Composition des sous-classes
Composición de las subclases

Unterklassen-Ausstattung Subclass organizations

Equipement des sous-classes Dotación de las subclases

Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	Ausführung Model Version Tipo de máquina	Nadelstange Needle bar Barre à aiguille Barra de aguja	Stoffschieber Feed dog Griffe Transportador inferior	Stichplatte Needle plate Plaque à aiguille Placa de aguja	Nähfuß Presser foot Pied presseur Pie prensatelas	Stoffschieberfuß Sewing presser Pied entraîneur Transportador superior	Messer Knife Couteau Cuchilla
-701/01 (-706/04) -731/01-2/61 [9] = 2,5-4,0 mm	AN; BN	91-173 791-92	91-059 550-04	91-058 762-03	91-057 262-93	91-049 253-45	91-173 792-04
-701/01 (-706/04) -731/01-2/61 -900/11 (-900/51) [9] = 2,5-4,0 mm	AN; BN	91-173 791-92	91-059 550-04	91-058 780-03	91-057 262-93	91-049 253-45	91-173 792-04
-701/01 (-706/04) -731/01-2/61 [9] = 5,0-15,0 mm	AN; BN	91-173 791-92	91-059 551-04 [9.2]	91-058 764-93	91-057 266-93	91-049 254-44 [9.2]	91-173 792-04 [9] = 4-5 mm 91-173 793-04 [9] = 6-15 mm
-701/01 (-706/04) -731/01-2/61 -900/11 (-900/51) [9] = 5,0-15,0 mm	AN; BN	91-173 791-92	91-059 551-04 [9.2]	91-058 782-93	91-057 266-93	91-049 254-44 [9.2]	91-173 792-04 [9] = 4-5 mm 91-173 793-04 [9] = 6-15 mm
-701/01 (-706/04) -731/01-61/41 [9] = 3,5 mm	AN; BN	91-173 791-92	91-059 550-04	91-058 762-03	91-057 769-93	91-049 285-44 [9.2]	91-173 792-04
-701/01 (-706/04) -731/01-61/41 -900/11 (-900/51) [9] = 3,5 mm	AN; BN	91-173 791-92	91-059 550-04	91-058 780-03	91-057 769-93	91-049 285-44 [9.2]	91-173 792-04
-701/01 (-706/04) -731/01-61/41 [9] = 5,0 mm	AN; BN	91-173 791-92	91-059 551-04 [9.2]	91-058 764-93	91-057 769-93	91-049 285-44 [9.2]	91-173 792-04
-701/01 (-706/04) -731/01-61/41 -900/11 (-900/51) [9] = 5,0 mm	AN; BN	91-173 791-92	91-059 551-04 [9.2]	91-058 782-93	91-057 769-93	91-049 285-44 [9.2]	91-173 792-04

[4] = Ausführung angeben
= Indicate model
= Préciser la version
= Indiquese el tipo de máquina

[9] = Schneideabstand
= Trimming margin
= Distance de coupe
= Margen de corte

[9.2] = Schneideabstand bei Bestellung angeben
= State trimming margin on order
= Indiquer la distance de coupe à la commande
= Indiquese el margen de corte en todos los pedidos

Unterklassen-Übersicht / Table of subclasses / Table des sous-classes / Tabla de subclases

91-173 791-92



11-174 086-15

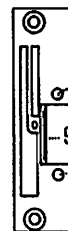
91-059 550-04 4



91-058 762-03 4 9/2



91-058 764-93 4 9/2



91-058 765-04

11-108 171-15

11-108 171-15

91-058 766-01

91-058 551-04 4 9/2



91-058 780-03 4 9/2



91-058 782-93 4 9/2



91-058 783-04

11-108 171-15

91-058 766-01

11-108 171-15

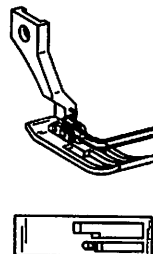
91-057 262-93 4 9/2



91-057 266-93 4 9/2



91-057 769-93 4 9/2



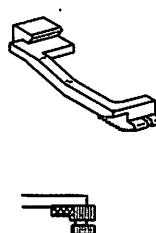
91-049 253-45



91-049 254-44 4 9/2



91-049 285-44 4 9/2



91-173 792-04



91-173 793-04



PFAFF INDUSTRIEMASCHINEN GMBH KAISERSLAUTERN
