Pfaff 1294 Subclass February 1998

PFAFF

1294

. .

Ō

 \bigcirc

Unterklassen-Ausstattung Subclass parts Composition des sous-classes Composición de las subclases

Unterklassen-Übersicht 🔺 Table of subclasses Table de sous-classes Tabla de subclases

Subclase Arbeitsgang Operation Opération Opéracion	-750/04-4/01 Für Stepparbeiten an Schuhschäften und sonstigen Lederwaren mittels angetriebenem Rollfuß.	-750/04-4/01	
	For stitching shoe uppers and other leather articles with driven roller presser. Travaux de piquage sur tiges ou autres articles en cuir, par pied à roulette entraînée. Para trabajos de pespunteado en cortes de calzado y en articulos de cuero mediante pie rodante accionado.	Für Stepparbeiten an Schuhschäften und sonstigen Lederwaren mittels angetriebenem Rollfuß. For stitching shoe uppers and other leather articles with driven roller presser. Travaux de piquage sur tiges ou autres articles en cuir, par pied à roulette entrainée. Para trabajos de pespunteado en cortes de calzado y en articulos de cuero mediante pie rodante accionado.	
Ausführung Modeł Version Tipo de máquina	CN	DN	
Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles en mm Distancia entre agujas en mm	2,0; 2,4	2,4	
Teilesatz vollst. Part set assy. Jeu de pièces complète Juego de piezas compl.	91-202 148-93/005 [10]= 2,0 mm 91-202 148-93/003 [10]= 2,4 mm	91-202 148-93/001 [10]= 2,4 mm	
Nadelhalter (10/2)* Needle holder Pince-aiguille Portaagujas	91-118 195-93/004 [10]= 2,0 mm 91-118 195-93/004 [10]= 2,4 mm	91-118 195-93/004 [10]= 2,4 mm	
Rollfuß 🕢 * Roller presser Pied à roulette Pie rodante	91-141 772-93/001 [70/1]	91-141 772-93/001 <u>70/1</u>	
Drückerfuß 🕢 (10/2) * Presser foot Pied presseur Pie prensatelas	91-015 558-04/005 [10]= 2,0 mm 91-015 558-04/007 [10]= 2,4 mm	91-015 558-04/014 10:= 2,4 mm	
Fingerschutz * Finger guard Protège-doigts Salvadedos	91-012 658-91	91-012 658-91	
Stichplatte <u>4 10/2</u> * Needle plate Plaque à aiguille Placa de aguja	91-158 158-04/003 [10]= 2,0 mm 91-158 158-04/005 [10]= 2,4 mm	91-158 158-04/006 [10]= 2,4 mm	
Stoffschieber 4:10/2 * Feed dog Griffe Transportador inferior	91-059 210-04/003 [10]= 2,0 mm 91-059 210-04/005 [10]= 2,4 mm	91-059 210-04/006 [10]= 2,4 mm	

Unterklassen-Ubersicht ▲ Table of subclasses Table de sous-classes Tabla de subclases

19.05

PFAFF 1294

Fi Arbeitsgang Fi Operation W Opération TT Opéracion P Model C Version C Tipo de máquina Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Econtement des aiguilles en mm Distancia entre agujas en mm	750/04-4/01-900/56 Gr Stepparbeiten an Schuhschäften und sonstigen derwaren mittels angetriebenem Rollfuß. or stitching shoe uppers and other leather articles ith driven roller presser. ravaux de piquage sur tiges ou autres articles en cuir, ar pied à roulette entraînée. ara trabajos de pespunteado en cortes de calzado y n articulos de cuero mediante pie rodante accionado. N 8; 2,0; 2,4	-750/04-4/01-900/56 Für Stepparbeiten an Schuhschäften und sonstigen Ledenwaren mittels angetriebenem Rollfuß. For stitching shoe uppers and other leather articles with driven roller presser. Travaux de piquage sur tiges ou autres articles en cuir, par pied à roulette entraînée. Para trabajos de pespunteado en cortes de calzado y en articulos de cuero mediante pie rodante accionado. C/DN
Arbeitsgang Fc Operation w Opération Ti Opéracion Pi Model Pr Model Cversion C Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des alguilles 1, Distancia entre agujas en mm	ederwaren mittels angetriebenem Rollfuß. or stitching shoe uppers and other leather articles ith driven roller presser. ravaux de piquage sur tiges ou autres articles en cuir, ar pied à roulette entraînée. ar trabajos de pespunteado en cortes de calzado y n articulos de cuero mediante pie rodante accionado. N	Lederwaren mittels angetriebenem Rollfuß. For stitching shoe uppers and other leather articles with driven roller presser. Travaux de piquage sur tiges ou autres articles en cuir, par pied à roulette entraînée. Para trabajos de pespunteado en cortes de calzado y en artículos de cuero mediante pie rodante accionado.
Model C Version C Tipo de máquina Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des alguilles 1, en mm 1, Distancia entre agujas en mm		C/DN
Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles 1, en mm Distancia entre agujas en mm	8:20:24	
9		2,4
Teilesatz vollst. 11 Part set assy. 9 Jeu de pièces complète 11 Juego de pièzas compl. 9	1-202 148-93/002 ፬ = 1,8 mm 1-202 148-93/005 ፬ = 2,0 mm 1-202 148-93/003 ፬ ≈ 2,4 mm	91-202 148-93/001 10]∞ 2,4 mm
Nadelhalter 10/2 *	1-118 195-93/004 ᡚ= 1,8 mm 1-118 195-93/004 ᡚ= 2,0 mm 1-118 195-93/004 ᡚ= 2,4 mm	91-118 195-93/004 [ប្រ៊= 2,4 mm
Rollfuß [4] * Roller presser 9 Pied à roulette Pie rodante	1-141 772-93/001 [70/1]	91-141 772-93/001 <u>70/1</u>
Drückerfuß (4) 10/2 • 9 Presser foot 9 Pied presseur 11 Pie prensatelas 9	1-015 558-04/004 Ø= 1,8 mm 1-015 558-04/005 Ø= 2,0 mm 1-015 558-04/007 Ø= 2,4 mm	91-015 558-04/014 10= 2,4 mm
Fingerschutz * Finger guard 9 Protège-doigts Salvadedos	1-012 658-91	91-012 658-91
Stichplatte 4 10/2 •	1-158 158-04/002 ᡚ= 1,8 mm 1-158 158-04/003 ᡚ≠ 2,0 mm 1-158 158-04/005 ᡚ= 2,4 mm	91-158 158-04/006 [10]= 2,4 mm
Stoffschieber (1) (10/2) • (1) Feed dog 9 Griffe (1) Transportador inferior 9	1-059 210-04/002 <u>0</u>]= 1,8 mm 1-059 210-04/003 <u>0</u>]= 2,0 mm 1-059 210-04/005 <u>0</u>]= 2,4 mm	91-059 210-04/006 10]≖ 2,4 mm

Unterklassen-Übersicht 🔺 Table of subclasses Table de sous-classes Tabla de subclases

Unterklasse Subclass Sous-classe	-944/01	-944/01
Subclase Arbeitsgang Operation Opération Opéracion	Für Stepparbeiten an Schuhschäften und sonstigen Lederwaren mittels angetriebenem Rollfuß. For stitching shoe uppers and other leather articles with driven roller presser. Travaux de piquage sur tiges ou autres articles en cuir, par pied à roulette entraînée. Para trabajos de pespunteado en cortes de calzado y en articulos de cuero mediante pie rodante accionado.	Für Stepparbeiten an Schuhschäften und sonstigen Lederwaren mittels angetriebenem Rollfuß. For stitching shoe uppers and other leather articles with driven roller presser. Travaux de piquage sur tiges ou autres articles en cuir, par pied à roulette entraînée. Para trabajos de pespunteado en cortes de calzado y en articulos de cuero mediante pie rodante accionado.
Ausführung Model Version Tipo de máquina	CN	C/DN
Nadelabstand in mm Nadelabstand in mm Ecartement des aiguilles en mm Distancia entre agujas en mm	1,8; 2,0; 2,4	2,4
Teilesatz vollst. Part set assy. Jeu de pièces complète Juego de piezas compl.	91-202 147-93/003 (10) = 1,8 mm 91-202 147-93/004 10) = 2,0 mm 91-202 147-93/001 10) = 2,4 mm	91-202 147-93/002 10] = 2,4 mm
Nadelhalter (10/2)* Needle holder Pince-aiguille Portaagujas	91-118 195-93/004 10= 1.8 mm 91-118 195-93/004 10= 2.0 mm 91-118 195-93/004 10= 2.4 mm	91-118 195-93/004 10 = 2,4 mm
Rollfuß 4 * Roller presser Pied à roulette Pie rodante	91-051 159-93/002	91-051 159-93/002
Drückerfuß (4) (10/2) * Presser foot Pied presseur Pie prensatelas	91-015 558-04/004 [10]= 1,8 mm 91-015 558-04/005 [10]= 2,0 mm 91-015 558-04/007 [10]= 2,4 mm	91-015 558-04/014 10 = 2,4 mm
Fingerschutz * Finger guard Protège-doigts Salvadedos	91-157 813-91	91-157 813-91
Stichplatte (4) (10/2) * Needle platë Plaque a aiguille Plaça de aguja	91-158 158-04/002 10= 1,8 mm 91-158 158-04/003 10= 2,0 mm 91-158 158-04/005 10= 2,4 mm	91-758 158-04/006 [10]= 2,4 mm
Stoffschieber [4] [10/2] * Feed dog Griffe Transportador inferior	91-059 210-04/002 10]= 1,8 mm 91-059 210-04/003 10]= 2,0 mm 91-059 210-04/005 10]= 2,4 mm	91-059 210-04/006 [10]= 2,4 mm

19 - 11

•

Unterklassen-Übersicht ▲ Table of subclasses Table de sous-classes Tabla de subclases PFAFF 1294

19.05

abla de subclases	PFAFF 1294	10.00
Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	-944/01-900/56	
Arbeitsgang Cperation Opération Opéracion	Für Stepparbeiten an Schuhschäften und sonstigen Lederwaren mittels angetriebenem Rollfuß. For stitching shoe uppers and other leather articles with driven roller presser. Travaux de piquage sur tiges ou autres articles en cuir, par pied a roulette entraïnée. Para trabajos de pespunteado en cortes de calzado y en articulos de cuero mediante pie rodante accionado.	
Ausführung Model Version Tipo de máquina	CN	
Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles en mm Distancia entre agujas en mm	1,8; 2,4	
Teilesatz volist. Part set assy. Jeu de pièces complète Juego de piezas compl.	91-202 147-93/003 10] = 1,8 mm 91-202 147-93/001 10] = 2,4 mm	
Nadelhalter (10/2) * Needle holder Pince-aiguille Portaagujas	91-118 195-93/004 [10]= 1,8 mm 91-118 195-93/004 [10]= 2,4 mm	
Rollfuß [4] * Roller presser Pied à roulette Pie rodante	91-051 159-93/002	
Drückerfuß (4) [1072] * Presser foot Pied presseur Pie prensatelas	91-015 558-04/004 10]∞ 1,8 mm 91-015 558-04/007 10]= 2,4 mm	
Fingerschutz * Finger guard Protège-doigts Salvadedos	91-157 813-91	
Stichplatte [4] [10/2] * Needle plate Plaque à alguille Placa de aguja	91-158 158-04/002 [0]= 1.8 mm 91-158 158-04/005 [0]= 2,4 mm	
Stoffschieber 4 10/2 * Feed dog Griffe Transportador inferior	91-059 210-04/002 [10]= 1.8 mm 91-059 210-04/005 [10]= 2,4 mm	

•

