



Contec

TECHNIKA KONFEKCYJNA

JUKI

bullmer
cutting room technology

BECKMANN
AUTOMATION GmbH

veit
Pressing for Excellence

SCHMETZ
NEEDLES SINCE 1851

M CERLIANI
Hooks & Bobbin Cases

Suprena
CUTTING MACHINES

DÜRKOPP ADLER

Ijamoto

PFAFF

PEGASUS.

brother

Ekka

MUNDIAL

AVERY DENNISON
Retail Branding and Information Solutions

Eastman

KW

Rimoldi & CF

MAIER

Union Special 125 years

HASHIMA

StyleShoots

AMF REECE
Better Ideas. Better Made.

PROF
INDUSTRIAL

HUMAN SOLUTIONS
ASSYST
AVM

KANSAI SPECIAL

GLOBAL
MEMBER OF THE IMCA-GROUP

RACING

VLBE.MAC
men...technology

ALGOTEX



Contec

TECHNIKA KONFEKCYJNA

CONTEC SP. Z O.O.

ul. Łódzka 78
95-054 Ksawerów
Tel: (+48) 42 227 11 40
Fax: (+48) 42 213 84 27
E-mail: info@contec.pl
www.contec.pl



Contec jest częścią grupy Wybenga, która od ponad 60 lat jest godnym zaufania partnerem dla firm z branż automotive, meblowej, technicznej, tekstylnej oraz home-decor.

Wybenga Group współpracuje z Klientami i dostawcami z całego świata. Posiada swoje przedstawicielstwa na obszarze Europy, w Holandii, Polsce i na Węgrzech oraz na terenie Afryki, w Tunezji i Algierii.

Dla zapewnienia sprawnej i profesjonalnej obsługi, grupa zatrudnia w sumie 100 pracowników, w tym inżynierów, logistyków i handlowców, którzy czuwają na zapewnieniu Klientom towarów w najwyższej jakości i najlepszej cenie.



Wybenga Machines BV
Postbus 663
7500 AR ENSCHEDE
Hollandia
Tel: (+31) 053-4321569
Fax: (+31) 053-4303685

info@wybengamachines.nl
www.wybengamachines.com



A.M.T.S. Sarl Tunisie
17, rue des Métiers
Ariana
Tunézia
Tel: (+216) 70 83 74 99
Fax: (+216) 70 83 70 67

info@amts.com.tn
www.amts.com.tn



CONTEC Kft
Bajcsy Zsilinszky U. 45
Törökbálint
Węgry
Tel: (+36) 233 353 20
Fax: (+36) 233 353 20

contex@t-online.hu
www.contec-com.hu



Drodzy Klienci,

Przedstawiamy Wam nowe wydanie naszego katalogu – **2015/2016**.

Najnowsza edycja prezentuje najczęściej poszukiwane przez Was produkty z naszej oferty. Tradycyjnie zachowaliśmy wygodny podział katalogu na działy: szwalnia, krojownia, prasowanie, dodatki i akcesoria krawieckie, drukowanie i podklejanie, fotografia. Produkty wybierane przez Was najczęściej oznaczyliśmy jako **bestsellery**. Wyraźnie podkreśliliśmy również nowości, dzięki czemu poruszanie się po katalogu jest jeszcze łatwiejsze.

Jeżeli szukacie produktów od sprawdzonych i zaufanych dostawców, nasza oferta z pewnością spełni Wasze oczekiwania. Dział szwalnia, to nowe modele maszyn **JUKI** – synonimu ergonomii, jakości i precyzji. Nowa sterowana komputerowo ryglówka JUKI LK1900BSS o ściegu stębnowym z wbudowanym silnikiem direct drive w porównaniu do poprzedniego modelu szybciej obcina nitkę, a podnoszenie płóty dociskowej pracuje zdecydowanie sprawniej. Odnajdziecie również, ciesząc się ogromną popularnością stębnówkę jednoigłową JUKI DDL8700B-7/AK85 z automatycznym obcinaniem, wzbogaconą m.in.: o panel sterujący i wbudowane oświetlenie LED oraz pozwalająca na regulację synchronizacji chwytacza bez potrzeby przechylania głowicy.

Dział prasownie, prezentuje szeroką ofertę urządzeń marki **VEIT**. Od ergonomicznych żelazek do prasowania ręcznego wraz z szeroką gamą stóp, po stoły prasownicze pozwalające na dostosowanie kształtu do typu prasowanej odzieży. Znalazła się tutaj również się rozszerzona oferta klejarek marki Kannegiesser m.in.: Multistar CFL, idealne rozwiązanie dla łagodnego łączenia materiałów takich jak skóra, pianka, filc, włóknina lub dzianina, model EX 1000 FE CFC z ciągłym ruchem taśmy, czy kompaktowy BX 1000. Zdecydowaną nowością jest model FX Diamond, który realizuje najnowsze trendy designu i technologii urządzeń Veit.

W dziale drukowanie nowością jest oferta ploterów włoskiej marki **ALGOTEX**. Ta oferta, zarówno serii Professional jak i Industrial, powoduje że każdy znajdzie urządzenie dopasowane do swoich potrzeb. Plotery współpracują ze wszystkimi systemami CAD dostępnymi na rynku.

Nowością jest również szeroka oferta krzeseł **PROF-INDUSTRIAL**. Polski producent, zapewnia najwyższą jakość materiałów i wykonania, w konkurencyjnych cenach, dzięki czemu podbija rynek polski i zagraniczny.

Zachęcamy również do odwiedzenia strony **www.contec.pl**, zawierającej naszą pełną ofertę.

W serwisie można z łatwością odnaleźć ceny, zdjęcia, opisy, wizualizacje 3D i wideo-prezentacje prawie 400 000 produktów, a przyjazny i intuicyjny sklep on-line pozwala na szybkie zamówienie wybranego asortymentu.

Wejdź już dziś na **www.contec.pl** i sprawdź jakie to proste!

Pozdrawiamy

Zespół Contec



Spis treści

4	SZWALNIA
4	Maszyny szwalnicze
5	Maszyny JUKI typu LHD do produkcji konfekcji ciężkiej i skóry
11	Pozostałe maszyny JUKI
18	Wybrane maszyny YAMATO
20	Maszyny specjalistyczne
24	Części zamienne
30	Lamowniki na specjalne zamówienie
31	Chwytnice i bębny Ceriani
33	Igły szwalnicze i kaletnicze
45	Oprządkowanie do maszyn
45	Stopki i oprządkowanie do Durkopp Adler i JUKI
49	Stopki specjalistyczne
52	Lamowniki i zwijacze
55	Wypożyczenie dodatkowe
55	Blaty, podstawy, szuflady i inne akcesoria
56	Oświetlenie maszyn
58	Krzesła obrotowe
60	Krzesła konferencyjne i biurowe
62	Inne akcesoria
62	Wybrane silniki, sterowniki, panele sterujące i elektronika
64	Pullery, podajniki taśmy
65	Inne urządzenia
66	Oleje do maszyn i inne środki chemiczne w spray'u
67	KROJOWNIA
67	Noże krojce
67	Noże pionowe
68	Noże tarczowe
69	Odkrawacze
70	Noże taśmowe
71	Odkrawacze Hoogs
75	Ostrza
75	Ostrza pionowe
76	Ostrza tarczowe
77	Ostrza do cutterów
81	Ostrza do noży taśmowych
82	Ostrza do cutterów
84	Urządzenia na krojownię
84	Akcesoria na krojownię

Spis treści

86	Nożyczki
86	Nożyczki szwalnicze MUNDIAL
86	Nożyczki z miękką wkładką
87	Nożyczki uniwersalne MUNDIAL
87	Nożyczki przemysłowe MUNDIAL
87	Nożyczki szwalnicze FRALIZ
88	Nożyczki tytanowe, obcinaczkę do nitek oraz ostrzałka do nożyczek
89	Oprogramowania
98	Automatyczna krojownia
99	Cuttery Bullmer
104	Lagowarki Bullmer
106	Części zamienne do cutterów i lagowarek
108	SERWIS
110	PRASOWANIE
110	Żelazka przemysłowe
111	Akcesoria do żelazek
112	Stopy teflonowe do żelazek i akcesoria
113	Stoły prasownicze
115	Urządzenia prasownicze
118	Wytwornice pary i akcesoria
119	Podklejanie
119	Środki czyszczące
121	Laminowanie
122	ETYKIETOWANIE I METKOWANIE
122	Etykietowanie
125	AKCESORIA
125	Centymetry krawieckie, linijki, ekierki
126	Mydła krawieckie
126	Kredki, mazaki sublimujące
128	Akcesoria do koszul
130	Akcesoria tapicerskie
132	Produkty UV
134	CONFLEX
134	Uniflex
135	Maszyny do produkcji zasłon i firan
137	DRUKOWANIE
137	Plotery
143	FOTOGRAFOWANIE
143	Profesjonalne studio fotograficzne StyleShoots

Contec – Ambasador maszyn JUKI LHD

Już kolejny rok z rzędu Contec pełni rolę ambasadora firmy JUKI w segmencie maszyn LHD.

Kolejne lata współpracy, są dowodem na nasze profesjonalne podejście do Klientów oraz dobre relacje z dostawcą. Możliwości, które niesie ze sobą rola ambasadora marki takie jak szybki dostęp do najnowszych rozwiązań oraz atrakcyjne ceny, bezpośrednio przekładają się na zadowolenie Klientów.

Maszyny LHD są dedykowane głównie dla sektora automotive oraz producentów mebli tapicerowanych. Nasze wieloletnie doświadczenie w tych branżach, sprawiło że jesteśmy atrakcyjnym partnerem dla firmy JUKI. Najważniejsze, że zdobyte doświadczenie pozwala nam zapewnić profesjonalne doradztwo oraz serwis dla Klientów.

Maszyny JUKI są cenione przez Klientów głównie za sprawą ergonomii rozwiązań, jakości wykonania oraz precyzji szycia. Cechy te zapewniają wysoką efektywność produkcji oraz pozwalają na tak dzisiaj ważną redukcję kosztów.



6

Maszyny szwalnicze

Maszyny JUKI typu LHD do produkcji konfekcji ciężkiej i skóry

DDL900A/AK85

Stębnówka jednoigłowa z automatycznym obcinaniem nici z napędem direct drive, ze zintegrowaną skrzynką kontrolną, panelem sterującym i oświetleniem z zamkniętym obwodem smarowania

DANE TECHNICZNE:

- maksymalna prędkość szycia: 5000 ściegów/min.
- maksymalna długość ściegu: 4 mm
- skok igielnicy: 30,7 mm
- wysokość podnoszenia stopki: 5.5/13 mm
- system igiel: 134R
- czterorzędowe ząbki
- automatyczne smarowanie chwytacza



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

DDL-5600N-7

Stębnówka 1-igłowa z transportem dolnym ząbkowym i chwytaczem podwójnej pojemności oraz automatycznym obcinaniem nici, przeznaczona do szycia ciężkich materiałów

PARAMETRY TECHNICZNE:

- maszyna występuje w 3 podklasach:
 - J - do jeansu
 - L - z długim ściegiem do szycia ciężkich materiałów
 - R - ze stopką rolkową do szycia obuwia
- prędkość szycia:
 - J - 4.000 ściegów/min
 - L i R - 3.000 ściegów/min
- długość ściegu:
 - J - do 5 mm
 - L i R - do 8 mm
- wznos stopki kolanowy: 13 mm
- system igieł: 135 x 17



DU-1281-7

Stębnówka Juki 1-igłowa do szycia materiałów średnich, ciężkich, z podwójnym transportem (dolny ząbkowy + krocząca stopka). Maszyna posiada wydłużone ramię

PARAMETRY TECHNICZNE:

- maksymalna prędkość szycia: 2000 ściegów/min
- maksymalna długość ściegu: 2-8 mm
- wznios stopki ręczny: 6 mm; kolanowy 16 mm
- system igieł: 135x17



NOWOŚĆ

DNU-1541

Maszyna 1-igłowa z potrójnym transportem i pionowym chwytaczem o powiększonej pojemności. Dystans między igielnicą a korpusem maszyny 264 mm, smarowanie punktowe, knotowe

PARAMETRY TECHNICZNE:

- maksymalna prędkość szycia: 2500 ściegów/min
- maksymalna długość ściegu: 9 mm
- wznios stopki: 16 mm
- system igieł: 135x17



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!



LU-1509N

Stębnówka 1-igłowa, z potrójnym transportem i dużym chwytaczem na osi pionowej

ZASTOSOWANIE:

Maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich. Maszyna posiada poziomy, obrotowy chwytacz o powiększonej pojemności. Wyposażona w mechanizm zabezpieczający igły i chwytacze przed zniszczeniem. Ruch ząbków po prostokącie (w odróżnieniu od ruchu tradycyjnego po elipsie) pozwala zmniejszyć ryzyko marszczenia ściegu niezależnie od grubości zszywanych materiałów. Centralne smarowanie knotowe, chwytacz smarowany automatycznie. Maszyna występuje w 2 podklasach NS i NH. Podklasa NH – przeznaczona do szycia bardzo ciężkich materiałów.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- potrójny transport: (transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka)
- maksymalna prędkość szycia: 2500 ściegów/min
- maksymalna długość ściegu: 9 mm
- wznios stopki: 16 mm
- chwytacz poziomy o powiększonej pojemności
- grubość igieł: 125 -180 Nm; system igieł: 135x17
- maszyna posiada system zabezpieczający zespół chwytacza i igły przed zniszczeniem
- smarowanie knotowe; chwytacz smarowany automatycznie
- zastosowanie: maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich. Zastosowany w maszynie ruch stopki po kształcie prostokąta eliminuje ryzyko marszczenia się nawet bardzo grubych tkanin

**LU-1511N-7**

Stębnówka 1-igłowa, z potrójnym transportem i dużym chwytaczem na osi pionowej

ZASTOSOWANIE:

Przeznaczona do materiałów ciężkich. Maszyna posiada poziomy, obrotowy chwytacz o powiększonej pojemności. Wyposażona w mechanizm zabezpieczający igły i chwytacze przed zniszczeniem. Ruch ząbków po prostokącie (w odróżnieniu od ruchu tradycyjnego po elipsie) pozwala zmniejszyć ryzyko marszczenia ściegu niezależnie od grubości zszywanych materiałów. Centralne smarowanie knotowe, chwytacz smarowany automatycznie.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- maksymalna prędkość szycia: 3000 ściegów/min
- maksymalna długość ściegu: 9 mm
- automatyczny wznios stopki: 16 mm
- system igieł: 135x17



bestseller

LU-1565N

Stębnówka 2-igłowa z potrójnym transportem, powiększonym chwytaczem i wylączanymi igłami

ZASTOSOWANIE:

Przeznaczona do materiałów ciężkich. Maszyna posiada poziome, obrotowe chwytacze o powiększonej pojemności. Wyposażona w mechanizm zabezpieczający igły i chwytacze przed zniszczeniem. Ruch ząbków po prostokącie (w odróżnieniu od ruchu tradycyjnego po elipsie) pozwala zmniejszyć ryzyko marszczenia ściegu niezależnie od grubości zszywanych materiałów. Automatyczne smarowanie chwytacza. Odległość między igłami a korpusem maszyny wynosi 255 mm. Dostępne rozstawy między igłami: 4,8 (standard); 6,4; 7,9; 9,5 i 12,7 mm.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- maksymalna prędkość szycia: 2000 ściegów/min
- maksymalna długość ściegu: 9 mm
- wznios stopki kolanowy: 13 mm
- system igieł: 135 x 17



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!



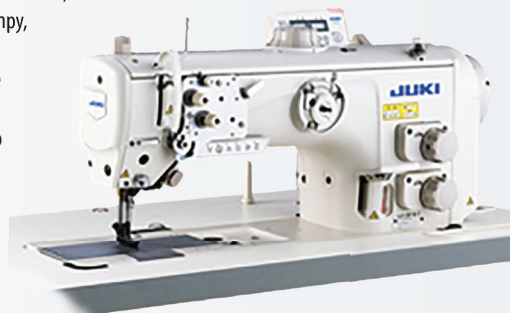
bestseller

LU-2800

Stębnówka z potrójnym transportem i mechanizmem szybkiej zmiany długości ściegu. Stębnówka z potrójnym transportem z automatyką Maszyna szyjąca ściegiem stębnowym z transportem dolnym, igłowym i transportem górnym stopkowym, elektromagnetycznym obcinaniem nici, elektropneumatycznym ryglowaniem ściegu i podnoszeniem stopki, elektropneumatyczną szybką zmianą skoku górnego transportu stopkowego oraz dwoma długościami ściegu zmienianymi za pomocą ergonomicznego mini panelu. Zaawansowany mechanizm sprzęgła zabezpieczającego chwytacz przed uszkodzeniem. System podwójnego naprężania górnej nitki.

NAJNOWSZE ROZWIĄZANIA ZASTOSOWANE W GŁÓWICY:

1. Nowo opracowana wysokość i długość ramienia głowicy:
 - odległość pomiędzy korpusem a igłą wydłużona do 346 mm
 - wysokość ramienia głowicy podniesiona do 126 mm
2. Nowy zespół napędowy:
 - wysokoobrotowy silnik, zamontowany bezpośrednio na wale głównym maszyny (rozwiązanie tylko w maszynach JUKI). Zwiększona precyzja, przyspieszony start i zatrzymanie maszyny. Kompletnie wyeliminowane wibracje maszyny.
 - zmodernizowany napęd charakteryzuje się lepszym momentem startu i zatrzymania igły, pozwala to igle przeniknąć przez wiele warstw materiału zachowując idealny ścieg.
3. Nowy system smarowania:
 - maszyna została wyposażona w zupełnie nowy system automatycznego smarowania, olej doprowadzony jest do wszystkich punktów smarowania przez układ pompy, zamkniętego zbiornika, oraz zespołu przewodów olejowych
 - czytelny wskaźnik poziomu oleju pozwala operatorowi w każdym momencie uzupełnić braki bez konieczności podnoszenia całej głowicy.
4. Funkcja wielokrotnego rygla: możliwość programowania z poziomu panelu sterującego wielkości rygla początkowego i końcowego oraz wielokrotnego jego powtórzenia (funkcja dostępna wyłącznie w maszynach JUKI).
5. Zaawansowany mechanizm wysprężający dolny wał napędowy chwytacza (rozwiązanie występuje tylko w maszynach JUKI). Operator ma do dyspozycji przycisk umożliwiający ponowne zasprężenie (rozwiązanie dostępne tylko w maszynach JUKI).

**LZH-1290**

Stębnówka 1-igłowa szyjąca ściegiem typu zig-zag

PARAMETRY TECHNICZNE:

- maksymalna prędkość szycia: 2000 ściegów/min
- maksymalna długość ściegu: 6 mm; maksymalna szerokość ściegu: 8 mm
- wznios stopki: 16 mm
- duży chwytacz poziomy
- długość robocza ramienia: 295 mm
- system igieł: SY1906; grubość igieł: 90 -110 Nm
- chwytacz smarowany automatycznie
- zastosowanie: maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich

**DSC-245**

Cylindryczna stębnówka 1-igłowa z potrójnym transportem

PARAMETRY TECHNICZNE:

- stębnówka 1-igłowa ramieniowa
- potrójny transport: transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka
- maksymalna prędkość szycia: 2200 ściegów/min
- średnica cylindra: 46 mm
- maksymalna długość ściegu: 6 mm
- wznios stopki: 15 mm (ręcznie)
- chwytacz poziomy o powiększonej pojemności
- centralne smarowanie
- silnik sprzęgłowy
- zastosowanie: maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!



NOWOŚĆ

LS-1340

Cylindryczna stębnówka 1-igłowa z potrójnym transportem i chwytaczem na osi pionowej

PARAMETRY TECHNICZNE:

- maksymalna prędkość szycia: 2000 ściegów/min
- maksymalna długość ściegu: 6 mm
- wznios stopki kolanowy: 16 mm
- system igieł: 135x17
- średnica cylindra 72 mm
- chwytacz na osi pionowej
- kształt cylindra dostosowany do szycia drobnych elementów



PLC-2700

Najnowsza maszyna słupowa z potrójnym transportem

ZASTOSOWANIE:

Najnowsza maszyna słupowa jest maszyną dedykowaną do ciężkiego szycia. Zintegrowany z głowicą napęd, zastosowany potrójny transport i wydłużone ramię maszyny, umożliwiają szycie ciężkich materiałów o dużych rozmiarach.

PARAMETRY TECHNICZNE:

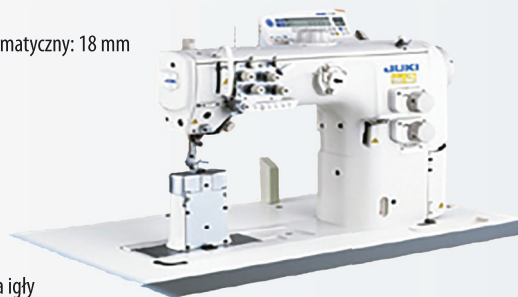
- maksymalna prędkość szycia: 2500 ściegów/min; PLC-2760L – 2000 ściegów/min
- maksymalna długość ściegu: 12 mm
- wznios stopki ręczny: 10 mm, automatyczny: 20 mm; PLC-2765 ręczny: 10 mm, automatyczny: 18 mm
- system igieł: 135x17
- nowe rozwiązania zastosowane w głowicy
- nowo opracowana wysokość i długość ramienia głowicy:
- odległość pomiędzy korpusem a igłą wydłużona do 347 mm
- wysokość ramienia głowicy podniesiona do 296 mm
- wysokość słupa 170 mm

Nowy silnik wysokoobrotowy – zamontowany bezpośrednio na głowicy maszyny:

- zmodernizowany napęd charakteryzuje się lepszym momentem startu i zatrzymania igły
- pozwala igłę przeniknąć przez wiele warstw materiału zachowując idealny ścieg

Miernik poziomu oleju ulokowany na przedniej części głowicy maszyny:

- maszyna została wyposażona w zupełnie nowy system automatycznego smarowania
- czytelny wskaźnik poziomu oleju pozwala operatorowi w każdym momencie uzupełnić braki bez konieczności podnoszenia całej głowicy



bestseller

Seria LU-2200

Stębnówka długoramienna z krótkim obcinaniem nici i mechanizmem szybkiej zmiany długości ściegu

LU-2216N-7 - Stębnówka 1-igłowa

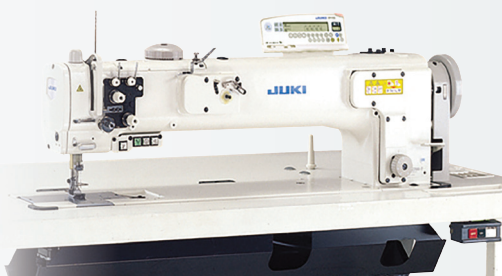
LU-2266N-7 – Stębnówka 2-igłowa

ZASTOSOWANIE:

Potrójny transport: dolny ząbkowy, krocząca stopka i transport igłowy. Przeznaczona do materiałów ciężkich. Wyposażona w regulację wysokości wzniosu kroczącej stopki poprzez wyskalowaną tarczę na głowce maszyny, funkcję DL umożliwiającą natychmiastową zmianę wielkości ruchu pionowego stopki kroczącej w procesie szycia trudnych do transportu części szyczego elementu.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- potrójny transport: (transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka)
- max. prędkość szycia: 3000 ściegów/min
- max. długość ściegu: LU-2216N-7 - 9 mm; LU-2266N-7 – 6 mm
- wznios stopki automatyczny: 16 mm
- chwytacz pionowy o powiększonej pojemności
- system igieł: 134x35R
- system zabezpieczający zespół chwytacza i igły przed zniszczeniem
- manualna regulacja wysokości wzniosu stopki kroczącej
- długość robocza ramienia 650 mm
- smarowanie automatyczne
- obcinanie nici
- sterownik S.C.-510
- panel sterujący CP-170



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

LG-158

Długoramienna stębnówka 2-igłowa z potrójnym transportem i dużym chwytaczem

ZASTOSOWANIE:

Maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich. Posiada możliwość pozycjonowania igły w dowolnym momencie szycia. Długie ramię maszyny umożliwia w łatwy sposób szycie elementów o dużych gabarytach.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- potrójny transport: transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka
- maksymalna prędkość szycia: 1500 ściegów/min
- maksymalna długość ściegu: 10 mm
- wznios stopki: 21,5 mm
- chwytacz poziomy o powiększonej pojemności
- długość robocza ramienia: 750 mm
- zastosowanie: maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich
- posiada możliwość pozycjonowania igły w dowolnym momencie szycia
- długie ramię maszyny umożliwia w łatwy sposób szycie elementów o dużych gabarytach



TNU-243

Stębnówka 1-igłowa z potrójnym transportem o przedłużonym ramieniu ("semi-long")

ZASTOSOWANIE:

Maszyna jest przeznaczona do szycia bardzo ciężkich materiałów i elementów o większych wymiarach. Znajduje zastosowanie przy szyciu: namiotów, pasów, uchwytów do toreb, itp.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia: 800 ściegów/min
- max. długość ściegu: 15 mm
- wznios stopki kolanowy: 20 mm
- system igieł: 794



LK-1900B-HS

Ryglówka sterowana komputerowo o ściegu stębnowym

ZASTOSOWANIE:

Superszybka Ryglówka sterowana elektronicznie do ciężkich materiałów typ H. Maszyna w technologii Direct Drive z silnikiem wbudowanym w główkę.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia: 3200 ściegów/min
- pole szycia 30 x 40 mm
- max. długość ściegu: 0,1 mm - 10 mm
- system igieł: 135x17
- ilość standardowych programów szycia dostarczanych z maszyną w czasie zakupu: 50
- możliwość tworzenia własnych wzorów przy zastosowaniu programu PM-1



Seria MO-6900R

Owerlok z transport dolnym ząbkowym i górnym (krocząca stopka)

MO-6904R – owerlok 1 - igłowy

MO-6914R – owerlok 2 – igłowy

MO-6916R – ścieg zabezpieczający

ZASTOSOWANIE:

Owerlok z górnym transportem różnicowym do szycia lekkich i średnich materiałów - seria MO-6900R. Górny transport eliminuje problem nierównomiernego przesuwania się warstw materiału.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia: 7000 ściegów/min
- max. długość ściegu: MO-6904R, MO-6914R od 0,8 mm do 4 mm; MO-6916R od 1,5 mm do 4 mm
- system igieł: B27
- centralne smarowanie



bestseller

Seria MO-6900J

Owerlok z górnym transportem do szycia bardzo ciężkich materiałów

MO-6904J - owerlok 1 – igłowy

MO-6914J – owerlok 2 – igłowy

MO-6916R - ścieg zabezpieczający

ZASTOSOWANIE:

Owerlok z transportem dolnym ząbkowym i górnym (krocząca stopka). Przeznaczony do szycia cięższych materiałów (np. jeans). Górny transport zapewnia idealne przesuwanie dolnych i górnych warstw zszywanych materiałów, eliminuje problem pokonywania zgrubień i szwów poprzecznych.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia: 6000 ściegów/min
- max. długość ściegu: MO-6904J, MO-6916J od 2,5 mm do 5 mm; MO-6914J od 2,5 mm do 4 mm
- system igieł: 142x5
- centralne smarowanie



Maszyny szwalnicze

Pozostałe maszyny JUKI

DDL-8700

Stępnówka 1-igłowa z transportem dolnym ząbkowym

ZASTOSOWANIE:

Maszyna do szycia materiałów lekkich i średnich. Dostępna także podklasa H - do materiałów ciężkich i podklasa A do szycia bardzo lekkich materiałów.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia: 5500 ściegów/min
- max. długość ściegu: 5 mm
- wznios stopki kolanowy: 13 mm
- system igieł: 16x231
- centralne smarowanie



DDL-5600N

Stępnówka 1-igłowa z transportem dolnym ząbkowym i chwytaczem podwójnej pojemności

ZASTOSOWANIE:

Maszyna przeznaczona do szycia ciężkich materiałów.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- maszyna występuje w 3 podklasach:
 - J - do jeansu
 - L - z długim ściegiem do szycia ciężkich materiałów
 - R - ze stopką rolnkową do szycia obuwia
- max. prędkość szycia:
 - J- 4.000 ściegów/min
 - L i R 4.000 ściegów/min
- max. długość ściegu:
 - J - do 5 mm
 - L i R - do 8 mm
- centralne smarowanie
- wznios stopki kolanowy: 13 mm
- system igieł: 16x231



DDL-8700-7

Stępnówka 1-igłowa z transportem dolnym ząbkowym

ZASTOSOWANIE:

Maszyna do szycia materiałów lekkich. Maszyna dostępna z różnymi typami silników energooszczędnych typu „servo motor”: SC910NS/M91S, SC500NF/M50KQ41. Oba typy silników mogą być dodatkowo wyposażone w panel sterujący.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia do 5500 ściegów/min
- max. długość ściegu: 5 mm
- centralne smarowanie
- wznios stopki kolanowy: 13 mm
- system igieł: 16x231

FUNKCJE AUTOMATYCZNE:

- obcinanie nici
- pozycjonowanie igły
- podnoszenie stopki (AK85)
- programowanie wielkości rygla początkowego i końcowego
- odrzutnik nici





bestseller

DDL-900A

Stębnówka jednoigłowa z automatycznym obcinaniem nici z napędem direct drive, ze zintegrowaną skrzynką kontrolną, panelem sterującym i oświetleniem

DDL-900AS – średnie materiały

DDL-900AH – ciężkie materiały

CHARAKTERYSTYKA MASZYN:

Maszyna jest wzbogacona o nowe poprawiające wygodę użytkowania i wydajność funkcje:

- otwór pozwalający na regulację synchronizacji chwytacza bez potrzeby przechylania głowicy
- oświetlenie LED wbudowane w głowicę maszyny
- przycisk biegu wstecznego o regulowanej wysokości
- otwór pozwalający na regulację synchronizacji wałka transportu
- nowy ergonomiczny panel sterujący zintegrowany w głowicy

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia DDL-900AS 5000 ściegów/min; DDL-900AH 4000 ściegów/min
- max. długość ściegu: DDL-900AS: 4 mm; DDL-900AH: 5 mm
- wznios stopki kolanowy: 13 mm
- system igieł: 16x231

NOWOŚĆ



MEB-3200

Sterowana komputerowo, 2-nitkowa dziurkarka odzieżowa o ściegu łańcuszkowym z automatycznym obcinaniem nici

Maszyna wyposażona w silnik servo wbudowany w główkę maszyny oraz silniki krokowe sterujące poszczególnymi mechanizmami. W zależności od podklasy możliwość odszywania dziurki z okrążkiem i bez, z cięciem przed lub po obszyciu, z rygłem zbieżnym bądź bez rygła, albo też z rygłem poprzecznym. Wszystkie parametry m.in. rodzaj i rozmiar dziurki, sposób cięcia, napięcie nici, prędkość szycia, programowane są za pomocą nowoczesnego, czytelnego panelu sterowania. Dla każdego rodzaju dziurki możliwe jest indywidualne zaprogramowanie kształtu, szerokości, wielkości oczka, rodzaju cięcia itp. Aktywny naprężacz nici, programowany na panelu umożliwia ustawienie napięć niezależnie dla różnych fragmentów jednej dziurki. Maszyna z elektronicznie sterowanym za pomocą silnika krokowego mechanizmem cięcia. Funkcja zaprogramowania cyklicznego szycia kilku różnych rodzajów dziurek, dzięki czemu odszywamy dziurki występujące w wyrobie bez konieczności przestawiania maszyny. Szybka zmiana rodzaju dziurki, bez trudnych regulacji mechanicznych, nadaje maszynie charakter idealny do produkcji krótkoseryjnej, o dużej zmienności wzorów. Budowa korpusu głowicy umożliwia wzdłużne odszywanie dziurek na długich elementach. Regulowana prędkość szycia w zakresie 400 - 2200 ścieg/min. długość dziurki, w zależności od podklasy maszyny. MEB-3200SS przeznaczona do odszywania dziurek w odzieży damskiej i męskiej (marynarki, żakiety). Długość standardowej dziurki 10-38 mm. Maszyna dostępna także w wersji "M" z wielokrotnym cięciem tzw. "multicutting" pozwalającej na szycie w jednym cyklu dziurek prostych i dziurek z oczkiem bez konieczności wymiany noża.



LK-1900B

Ryglówka sterowana komputerowo o ściegu stębnowym

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 3.200 ściegów/min.
- pole szycia 30 x 40 mm

Maszyna w technologii Direct Drive z silnikiem wbudowanym w główkę. Ilość standardowych programów szycia dostarczanych z maszyną w czasie zakupu - 50. Możliwość tworzenia własnych wzorów przy zastosowaniu programu PM-1.



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!



DDL-9000B

Stębnówka 1-igłowa, z transportem dolnym ząbkowym

ZASTOSOWANIE:

Maszyna do szycia materiałów lekkich i średnich. Nie posiada miski olejowej. Olej znajduje się w plastikowych zbiorniczkach. Maszyna jest wyposażona w skrzynkę sterującą SC910 NNS oraz panel sterujący.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia do 5500 ściegów/min
- max. długość ściegu 5 mm
- max. wznios stopki: 5 mm
- system igieł: 16x231
- maszyna wyposażona w silnik energoszczędny typu servo wbudowany w główkę maszyny (tzw. system drive direct)

FUNKCJE AUTOMATYCZNE:

- obcinanie nici
- pozycjonowanie igły
- podnoszenie stopki (AK133)
- programowanie ilości ściegów rygla początkowego i końcowego
- odrzutnik nici
- mikrowyłącznik ściegu wstecznego (B)



DLN-9010A

Stębnówka 1-igłowa, z transportem dolnym ząbkowo i górnym igłowym

ZASTOSOWANIE:

Podklasy S (standard) - do szycia materiałów lekkich i średnich. Maszyna nie posiada miski olejowej, podklasa S - z niewielką ilością oleju znajdującego się w zamkniętym obiegu, doprowadzanego tylko do chwytacza i igielnicy.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 5000 ściegów/min przy długości ściegu do 3.5 mm
- max. prędkość szycia 4000 ściegów/min przy długości ściegu do 4,5 mm
- max. wznios stopki ręczny: 5,5 mm, kolanowy: 15 mm, automatyczny: 10 mm
- system igieł: 16x231
- wyposażona w silnik servo wbudowany w główkę maszyny (system drive direct)

FUNKCJE AUTOMATYCZNE:

- obcinanie nici
- pozycjonowanie igły
- podnoszenie stopki (AK133)
- programowanie ilości ściegów rygla początkowego i końcowego
- odrzutnik nici
- mikrowyłącznik ściegu wstecznego (B)



DLN-5410N

Stębnówka 1-igłowa, z transportem dolnym ząbkowym i górnym igłowym

ZASTOSOWANIE:

Maszyna do szycia materiałów lekkich i średnich.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia do 5000 ściegów/min
- max. długość ściegu do 4 mm
- max. wznios stopki kolanowy: 13 mm
- system igieł: 16x231
- centralne smarowanie
- maszyna dostępna z różnymi typami silników energooszczędnych typu „servo motor” SC910NS/M91S, SC500NF/M50KQ4. Silników mogą być dodatkowo wyposażone w panel sterujący

FUNKCJE AUTOMATYCZNE:

- automatyczne obcinanie nici (-7)
- pozycjonowanie igły
- podnoszenie stopki (AK85)
- programowanie wielkości rygla początkowego i końcowego
- odrzutnik nici



DLM-5200N

Stębnówka 1-igłowa z transportem dolnym ząbkowym i odkrawaczem tkanin

ZASTOSOWANIE:

Maszyna szczególnie przydatna do odszywania kołnierzyków, mankietów i innego rodzaju drobnych elementów.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 4500 ściegów/min
- max. długość ściegu 5 mm
- max. wznios stopki kolanowy: 10 mm
- system igieł: 16x231
- maszyna wyposażona w nóż odkrawający brzeg materiału w celu utrzymania stałej odległości szycia od krawędzi, dostępne rozstawy między nożem odkrawającym a igłą: (C) 2.4, (D) 3.2 (standard), (E) 4.0, (F) 4.8, (H) 6.4, (M) 9.5 mm.



LH-3528

Stębnówka 2-igłowa, transport ząbkowo-igłowy z możliwością szybkiego przełączenia na dolny ząbkowy

ZASTOSOWANIE:

Powiększona strefa robocza maszyny w porównaniu z poprzednim modelem co ma znaczenie przy obróbce dużych elementów. Nowoczesny system smarowania (S-Semi Dry), bez typowej miski olejowej. Olej w zamkniętym obiegu, doprowadzany tylko do mechanizmu chwytacza. Olej wydostający się z obszaru chwytacza do miski olejowej, po przejściu przez filtr doprowadzany jest powrotnie do zamkniętego obiegu. Rozwiązanie gwarantujące brak jakichkolwiek wycieków oleju z górnej części maszyny, powodujących zabrudzenia materiału, przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej prędkości szycia. Ponadto rozwiązanie to gwarantuje zachowanie czystości oleju smarującego chwytacz. Opcjonalnie dostępna wersja bez powrotu oleju. Dostępne rozstawy między igłami od 2,4 do 38,1 mm.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia do 3000 ściegów/min.
- max. długość ściegu 5 mm
- system igieł: 134R
- standardowy rozstaw igieł F=6,4 mm



LH-3568

Stębnówka 2-igłowa z wylączanymi igłami, transport ząbkowo-igłowy z możliwością szybkiego przełączenia na dolny ząbkowy

ZASTOSOWANIE:

Powiększona strefa robocza maszyny w porównaniu z poprzednim modelem co ma znaczenie przy obróbce dużych elementów. Nowoczesny system smarowania (S-Semi Dry), bez typowej miski olejowej. Olej w zamkniętym obiegu, doprowadzany tylko do mechanizmu chwytacza. Olej wydostający się z obszaru chwytacza do miski olejowej, po przejściu przez filtr doprowadzany jest powrotnie do zamkniętego obiegu. Rozwiązanie gwarantujące brak jakichkolwiek wycieków oleju z górnej części maszyny, powodujących zabrudzenia materiału, przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej prędkości szycia. Ponadto rozwiązanie to gwarantuje zachowanie czystości oleju smarującego chwytacz. Opcjonalnie dostępna wersja bez powrotu oleju. Dostępne rozstawy między igłami od 3,2 do 19,1 mm.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia do 3000 ściegów/min.
- max. długość ściegu 5 mm
- system igieł: 134R
- standardowy rozstaw igieł F=6,4 mm



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!



LH-3578

Stębnówka 2-igłowa bez wyłączanych igieł z dużym chwytaczem

ZASTOSOWANIE:

Maszyna przeznaczona do szycia ciężkich materiałów (G). Transport ząbkowo-igłowy z możliwością szybkiego przełączenia na dolny ząbkowy. Powiększona strefa robocza maszyny w porównaniu z poprzednim modelem co ma znaczenie przy obróbce dużych elementów. Nowoczesny system smarowania (S-Semi Dry), bez typowej miski olejowej. Olej w zamkniętym obiegu, doprowadzany tylko do mechanizmu chwytacza. Olej wydostający się z obszaru chwytacza do miski olejowej, po przejściu przez filtr doprowadzany jest powrotnie do zamkniętego obiegu. Rozwiązanie gwarantujące brak jakichkolwiek wycieków oleju z górnej części maszyny, powodujących zabrudzenia materiału, przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej prędkości szycia. Ponadto rozwiązanie to gwarantuje zachowanie czystości oleju smarującego chwytacz. Opcjonalnie dostępna wersja bez powrotu oleju. Dostępne rozstawy między igłami od 4,8 do 38,1 mm.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 3000 ściegów/min.
- max. długość ściegu 5 mm
- system igieł: 134R
- standardowy rozstaw igieł F=6,4 mm



LH-3588

Stębnówka 2-igłowa z wyłączanymi igłami i dużym chwytaczem

ZASTOSOWANIE:

Maszyna przeznaczona do szycia ciężkich materiałów (G). Transport ząbkowo-igłowy z możliwością szybkiego przełączenia na dolny ząbkowy. Powiększona strefa robocza maszyny w porównaniu z poprzednim modelem co ma znaczenie przy obróbce dużych elementów. Nowoczesny system smarowania (S-Semi Dry), bez typowej miski olejowej. Olej w zamkniętym obiegu, doprowadzany tylko do mechanizmu chwytacza. Olej wydostający się z obszaru chwytacza do miski olejowej, po przejściu przez filtr doprowadzany jest powrotnie do zamkniętego obiegu. Rozwiązanie gwarantujące brak jakichkolwiek wycieków oleju z górnej części maszyny, powodujących zabrudzenia materiału, przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej prędkości szycia. Ponadto rozwiązanie to gwarantuje zachowanie czystości oleju smarującego chwytacz. Opcjonalnie dostępna wersja bez powrotu oleju. Dostępne rozstawy między igłami od 4,8 do 9,5 mm.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 3000 ściegów/min.
- max. długość ściegu 5 mm
- system igieł: 134R
- standardowy rozstaw igieł F=6,4 mm



MO-6700S Seria

Szybkie overloki przemysłowe

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia do 7000 ściegów/min.
- max. długość ściegu 5 mm
- transport dolny ząbkowy
- system igieł: B27
- centralne smarowanie



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

LZ-2280

Stębnówka 1-igłowa o ściegu zygzakowym

ZASTOSOWANIE:

Maszyna stosowana głównie w bielizniarstwie - doszywanie koronki, gumokoronki.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 5.500 ściegów/min.
- max. długość ściegu 5 mm
- centralne smarowanie



LZ2290

Stębnówka 1-igłowa o ściegu zygzakowym

ZASTOSOWANIE:

Maszyna bezolejowa tzw. system DRY HEAD (D). Transport ząbkowy. Maszyna umożliwia szycie różnych wzorów typu ZIG-ZAK. Standardowo 14 wzorów znajduje się w pamięci maszyny. Wybierania wzoru szycia oraz wprowadzania nowych wzorów dokonuje się za pomocą panelu sterującego IP110, bez konieczności stosowania oddzielnego programatora. Panel posiada możliwość zapisywania wprowadzonych danych na kartach pamięci, kopiowanie i przenoszenie do innych maszyn.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 4000 ściegów/min
- max. długość ściegu 10 mm
- system igieł: 265, 134R
- sterowna elektronicznie, wyposażona w silnik servo wbudowany w głowicę (system drive direct)

FUNKCJE AUTOMATYCZNE:

- obcinanie nitki
- pozycjonowanie igły
- podnoszenie stopki
- ryglowanie początkowe i końcowe



LZ-2284A-7

Stębnówka 1-igłowa o ściegu zygzakowym z możliwością przełączenia wzoru ściegu z ZIG-ZAK na TRÓJSKOK bez konieczności wymiany krzywki

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 5000 ściegów/min.
- max. długość ściegu 5 mm przy ściegu zygzakowym i 10 mm przy ściegu typu trójskok
- centralne smarowanie

FUNKCJE AUTOMATYCZNE:

- obcinanie nici
- pozycjonowanie igły
- podnoszenie stopki (AK83)
- programowanie ilości ściegów rygla początkowego i końcowego
- odrzutnik nici
- mikrowyłącznik ściegu wstecznego (B)



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!



LZ-2287

Stębnówka 1-igłowa o ściegu zygzakowym typu TRÓJSKOK

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 5000 ściegów/min.
- max. długość ściegu 10 mm
- centralne smarowanie



MF-7500

Maszyna drabinkowa 2, 3- igłowa, 5-nitkowa, z dolnym i górnym przeplotem

Maszyna posiada system łatwej i precyzyjnej regulacji transportu. Udoskonalona konstrukcja zapewnia mniejsze wibracje i cichszą pracę, nawet przy szyciu z pełną prędkością. Specjalny mechanizm odcinający zabezpiecza przed wkręcaniem się nitki w podciągacz nici chwytaczowej.

ZASTOSOWANIE:

Maszyna przeznaczona jest min. do podwijania odzieży sportowej, rozszywania szwów overlokowych i wielu innych zastosowań.



MH-481

Maszyna 1-igłowa o podwójnym ściegu łańcuszkowym

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 5.500 ściegów/min.
- długość ściegu od 1 do 4 mm
- wznios stopki do 10 mm
- system igieł: 149x7
- smarowanie centralne, automatyczne



MH-380

Maszyna 2-igłowa o podwójnym ściegu łańcuszkowym

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 6.000 ściegów/min.
- długość ściegu 4 mm
- wznios stopki do 10 mm
- system igieł: 149x7
- smarowanie centralne, automatyczne



LK-1903B

Sterowana elektronicznie guzikarka 2-nitkowa, szyjąca ściegiem stębnowym

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 2.700 ściegów/min.
- max. długość ściegu 10 mm
- system igieł: 135x17

Zbudowana na bazie maszyny serii LK-1900BSS. Płynna regulacja odległości między otworami guzika, 50 dostępnych programów - rodzajów i wzorów przeszycia. Wszystkie parametry ustawiane są na czytelnym i prostym w obsłudze panelu sterującym. Panel wyposażony w złącze USB umożliwiające podłączenie pamięci przenośnej lub czytnika kart pamięci.

Elektronicznie sterowany naprężacz nici igłowej zapewnia uzyskanie idealnego przeszycia na różnych materiałach. Napęd maszyny stanowi energooszczędny silnik servo zamontowany w głowicy maszyny (DirectDrive).



MB-1800

Guzikarka 1-nitkowa, łańcuskowa, sterowana elektronicznie
Płynna regulacja odległości między otworami guzika. Standardowo dostępnych 50 programów - rodzajów i wzorów przeszycia. Wybór sposobu przyszywania odbywa się na prostym w obsłudze panelu sterującym wbudowanym w główkę maszyny. Dostępna jest także wersja automatycznym podajnikiem guzików BR10.



LBH-780

Dziurkarka bieleżniana o ściegu stębnowym, mechaniczna z automatycznym obcinaniem nitki górnej i dolnej

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 3.600 ściegów/min.
- długość dziurki (przecięcie) od 6,4 do 31,8 mm regulowana za pomocą kół zębatach
- wznios ramki dociskowej 12 mm
- max. grubość szyciego materiału 4 mm
- system igieł: 134R
- centralne smarowanie, automatyczne



MB-1373

Najnowsza wersja mechanicznej guzikarki 1-nitkowej serii MB-1300

MB-173 Standardowo wyposażona w mechanizm zakańczania cyklu szycia (wiąże nitkę w sposób uniemożliwiający odprucie guzika). Dostępne podkłasy z różnymi sposobami przyszywania guzików. Maszyna wyposażona jest w uchwyt do przyszywania guzików na płasko. Możliwość szycia guzików na stopce oraz okręcanie w oddzielnych procesach i po wymianie uchwytu mocującego.



MB-1377

Najnowsza wersja mechanicznej guzikarki 1-nitkowej serii MB-1300

Standardowo wyposażona w mechanizm zakańczania cyklu szycia (wiąże nitkę w sposób uniemożliwiający odprucie guzika) oraz 2 krzywki pozwalające na przyszywanie guzików na 2 sposoby bez konieczności wymiany części. Wybór sposobu przyszywania odbywa się za pomocą dźwigni z tyłu maszyny.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 1500 ściegów/min.
- średnica guzika 10 - 28 mm
- odległość między otworami 2.5 - 6.5 mm, oraz dla MB-1377 0-4,5mm
- ilość ściegów na cykl: 8, 16, 32
- system igieł: 1985
- automatyczne obcinanie nici



LBH-1790

Dziurkarka bieleżniana sterowana komputerowo o ściegu stębnowym

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 4.200 ściegów/min.
- długość dziurki max. 41 mm (dostępne opcje o długości dziurki 70 mm i 120 mm)
- długość noża od 6,4 do 31,8 mm
- system igieł: 134R

Możliwość szycia dziurek o różnej długości bez konieczności wymiany noża. Maszyna dobiera konieczną liczbę cięć w zależności od założonego noża oraz długości dziurki. Maszyna w technologii "DirectDrive" z silnikiem wbudowanym w główkę. Wszystkie parametry szycia ustawiane na panelu sterującym. Aktywny naprężacz nici pozwala na dobór zapisanie optymalnych parametrów oraz wykorzystanie w przyszłości dla tego samego wyrobu. Praca ramki dociskowej sterowana za pomocą silnika krokowego. Maszyna dostarczana z 30 standardowymi programami szycia różnych dziurek. Smarowanie olejowe ograniczone tylko do obszaru chwytacza.



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!



AMS-210EN

Maszyna sterowana komputerowo do szycia w zaprogramowanym polu

AMS-210EN-1306 o wymiarach 130 mm (X) x 60 mm (Y)

AMS-210EN-1510 o wymiarach 150 mm (X) x 100 mm (Y)

AMS-210EN-2210 o wymiarach 220 mm (X) x 100 mm (Y)

Maksymalna prędkość szycia 2.700 ściegów/min. zostaje osiągnięta już od drugiego ściegu. Wysoka prędkość początkowa i końcowa oraz duża prędkość przy obcięciu znacznie skracają czas trwania całego cyklu szycia. Maszyna jest wyposażona w aktywny naprężacz pozwalający na łatwe ustawienie i kontrolowanie naprężenia nici igłowej. Docisk ramki jest sterowany za pomocą silnika krokowego. Wszystkie parametry szycia ustawiane są na czytelnym, dotykowym panelu IP410.



AMS-221EN

Maszyna sterowana komputerowo do szycia zaprogramowanego wzoru w polu

AMS-221EN-2516 o wymiarach 250 mm (X) x 160 mm (Y)

AMS-221EN-3020 o wymiarach 300 mm (X) x 200 mm (Y)

Maksymalna prędkość szycia 2.700 ściegów / min. zostaje osiągnięta już od drugiego ściegu. Szybka prędkość początkowa i końcowa oraz duża prędkość przy obcięciu znacznie skracają czas trwania całego cyklu szycia. Maszyna jest wyposażona w aktywny naprężacz pozwalający na łatwe ustawienie i kontrolowanie naprężenia nici igłowej. Docisk ramki jest sterowany za pomocą silnika krokowego.



YAMATO AZ8020G-8

Owerlok, 2-igłowy, 4-nitkowy

Model	AZ8020G
Maksymalna prędkość szycia	8.000 ściegów/min
Maksymalna długość ściegu	2,4 mm
Możliwy rozstaw igieł	5; 6 mm
Skok igielnicy	6 mm
Wznios stopki	23,7 mm



YAMATO AZF8620G

Owerlok, 3-igłowy, 6-nitkowy, z górnym transportem, do ciężkiego szycia

Model	AZF8620G
Maksymalna prędkość szycia	6.000 ściegów/min
Maksymalna długość ściegu	3.2~5.0 mm
Możliwy rozstaw igieł	7 mm
Skok igielnicy	7.5 mm
Wznios stopki	27.1 mm



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

YAMATO CZ6003

Owerłok, 1-igłowy, 3-nitkowy

Model	CZ6003
Maksymalna prędkość szycia	6.500 ściegów/min
Maksymalna długość ściegu	1~4 mm
Możliwa szerokość obrzucenia	4 mm
Wznios stopki	6 mm



YAMATO CF2303M

Płaska maszyna drabinkowa z dolnym i górnym przeplotem, 3-igłowa, almwarka

Model	CF2303M
Maksymalna prędkość szycia	5.500 ściegów/min
Maksymalna długość ściegu	1.4~3.6 mm
Możliwy rozstaw igieł	3.2; 4.0; 4.8; 5.6; 6.4 mm
Skok igielnicy	31 mm
Wznios stopki	5 mm



YAMATO VF2500

3-igłowa płaska maszyna drabinkowa z dolnym i górnym przeplotem

Model	VF2500
Maksymalna prędkość szycia	6.50 ściegów/min
Maksymalna długość ściegu	1.4~3.6 mm
Możliwy rozstaw igieł	4.8; 5.6; 6.4 mm
Skok igielnicy	31 mm
Wznios stopki	6~8 mm



YAMATO CC2700

2- lub 3-igłowa maszyna cylindryczna z dolnym i górnym przeplotem

Model	CC2700
Maksymalna prędkość szycia	6.000 ściegów/min
Maksymalna długość ściegu	1.4~3.6 mm
Możliwy rozstaw igieł	(2 igły) 4.0 mm (3 igły) 4.8; 5.6; 6.4 mm
Skok igielnicy	31 mm
Wznios stopki	7 (5.6) mm



YAMATO VG2740P

3- lub 2-igłowa maszyna cylindryczna, ze ściegiem interlokowym, z pullerem, wykorzystywana do obrębiania elastycznych pasów

Model	VG2740P
Maksymalna prędkość szycia	5.000 ściegów/min
Maksymalna długość ściegu	1.4~3.6 mm
Możliwy rozstaw igieł	4.0; 4.8; 5.6; 6.4 mm
Skok igielnicy	5.5 - 9 mm
Wznios stopki	31 (33) mm



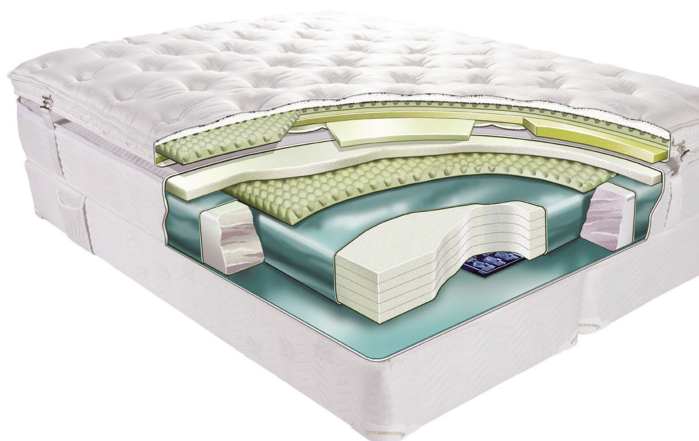
CONTEC to od lat wiodący partner wielu firm konfekcyjnych w Polsce i w Europie. Naszymi klientami są najwięksi producenci materaców, poduszek powietrznych i tapicerki samochodowej. Dzięki doświadczeniu prezentujemy Państwu najlepsze rozwiązania technologiczne.



22

Do rozwiązań takich zaliczamy oczywiście automaty do produkcji materaców i airbagów firmy Beckmann. Firma ta obecnie uznawana jest za jedną z najwyżej cenionych i najbardziej rozpoznawanych marek w swojej branży. Jej produkty znalazły już odbiorców wśród najbardziej znanych producentów materacy na całym świecie.

BECKMANN
AUTOMATION GmbH



W naszej ofercie dostępne są również maszyny specjalistyczne: Schips, VI.BE.MAC, Durkopp Adler, Pegasus, Global, AMF Reece, Brother, Union Special.



SZYBKO, SPRAWNIE I Z GWARANCJĄ WYSOKIEJ JAKOŚCI!

JEDYNY SKLEP, W KTÓRYM KUPISZ NICI w **480** kolorach!

Nowy adres do częstego odwiedzania:
sklep internetowy
www.nici-coats.pl

ZAWSZE DOSTĘPNE



ZAWSZE NA STANIE

Contec to niezmiennie od wielu lat lider wśród dostawców części zamiennych dla producentów odzieży, tapicerek meblowych oraz przemysłu automotive.

Naszym Klientom oferujemy:

- ponad 400.000 sztuk asortymentu
- indywidualnie ustalany poziom cenowy
- rabaty
- ofertę zbudowaną pod indywidualne potrzeby branży i specyfiki produkcji
- indywidualny magazyn, zapewniający stałą dostępność
- dostawę w ciągu 24h

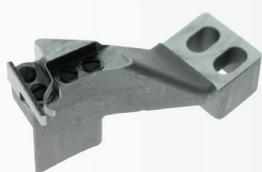


SPRAWDŹ JUŻ DZIŚ! WEJDŹ NA WWW.CONTEC.PL!

Części JUKI



J101-10054



J107-26552



JB18282100A0



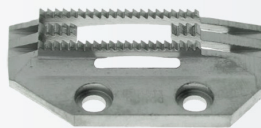
J229-32552



J235-47557



JPA320150200



JB1613012100



J118-32458



J118-19604



J121-73506



J110-40201



J400-06534

JUKI



J129-52255



J400-10508



J225-81508



J119-99307



J400-03894



JB1406210000



JB1818210000



J114-00801

W stałej ofercie wszystkie części zamienne. Możesz zamawiać: telefonicznie, mailowo bądź przez stronę internetową.

Chwytnice JUKI SERIA J7R

J10722551J7R**Chwytnica kompletna**

- oryginalny numer:

JUKI – 107-22551

Durkopp Adler – 0467 150094

- odpowiedni m.in. do maszyn:

JUKI: LU-2212N-7, LU-2210N-6,

LU-2210N-7, LU-2260N-6,

LU-2260N-7, LU-2216N-7, LU-2266N-7

DURKOPP-ADLER: 467, 467-FA-2S, 467-FA-203S,

467-FA204S, 467-FA-63, 467-FA-64, 467-FA-63S,

467-FA64S, 467-73-G2, 467-FA-73-G2, 467-FA-74-G2,

467-FA-74-G2, 467-LFG-73, 467-VF-373, 467-AE-73-E36,

467-AEF-73-E36S0, 467-FA-273, 767, 767-FA-373,

767-FAS-373, 767-FA-273, 767-VF-373

**J40039010J7R****Chwytnica kompletna**

- oryginalny numer:

JUKI – 400-39010

- odpowiedni m.in. do maszyn

JUKI: PLC-1760, PLC-1710

**JZD867J7RH00****Chwytnica kompletna**

- oryginalny numer

Durkopp Adler – 0667 156044

- odpowiedni m.in. do maszyn

Durkopp Adler:

867-190145, 867-190445, 867-290445

**J40038731J7R****Chwytnica kompletna**

- oryginalny numer:

JUKI – 230-25059, 400-38731

Durkopp Adler – 0268 150724

- odpowiedni m.in. do maszyn:

JUKI: PLC-1610-7, PLC-1660-7, PLC-1710-7, PLC-1760-7

Durkopp Adler: 268FA, 268-FAP-273-1, 268-FAP-73-1

**J40038870J7RRT****Chwytnica kompletna**

- oryginalny numer:

JUKI – 230-28053, 400-38870

Durkopp Adler – 0268 151814 R

- odpowiedni m.in. do maszyn:

JUKI: PLC-1660L, PLC-1760L

Durkopp Adler: 167, 168, 267, 268

**JZ3588J7RH00****Chwytnica bez bębna**

- oryginalny numer PFAFF 91-00907661

- odpowiedni m.in. do maszyn:

PFAFF: 133, 134, 134-0-6, 134-0-31, 1

34-0-92, 134-0-K-6, 138, 230, 234238,

260, 331, 333-712/03, 335-H3, 335-H3-900/52,

337, 337-900/51, 432, 461-469, 461(-900/...), 463(-900/...),

467(-900/...), 467, 480, 480-489, 481(-900/...), 481(-900/...),

483(-900/...), 483483-926/01, 485(-900/...), 487(-900/...),

487(-900/...)487-926/01, 487/489, 489(-900/...)560, 561, 561(-900/...),

563(-900/...), 950, 951(-900/...), 951(-900/...)951-926/01, 953(-900/...),

953(-900/...), 953-926/01, 3518-928/62, 3566-2/01, 3574-6/01, 3588,

3588-02/01, 3822-1/04, 3822-1/24, 3823-1/01, 3828-1/01, 3828-1/01,

701998 TYPICAL TW3-P335

**J10761252J7R****Chwytnica kompletna**

- oryginalny numer:

JUKI – 107-61252

Durkopp Adler – 0767 150194

- odpowiedni m.in. do maszyn:

JUKI: LU-2212N-7, LU-2210N-6, LU-2210N-7, LU-2260N-6,

LU-2260N-7, LU-2216N-7, LU-2266N-7

DURKOPP-ADLER: 767-FA-273, 767-FA-373-RAP-HP,

767-FAS-373-RAP-HP, 767-VF-373

**J40038870J7R****Chwytnica kompletna**

- oryginalny numer:

JUKI – 230-28053, 400-38870

Durkopp Adler – 0268 150734

- odpowiedni m.in. do maszyn:

JUKI: PLC-1660L, PLC-1760L

Durkopp Adler: 167, 168, 267, 268

**J10761252J7RDC10****Chwytnica kompletna**

- oryginalny numer:

JUKI – 107-61252

Durkopp Adler – 0767 150194

- odpowiedni m.in. do maszyn:

JUKI: LU-2212N-7, LU-2210N-6,

LU-2210N-7, LU-2260N-6, LU-2260N-7,

LU-2216N-7, LU-2266N-7

DURKOPP-ADLER: 767-FA-273,

767-FA-373-RAP-HP, 767-FAS-373-RAP-HP,

767-VF-373

**J10722551J7RDC10****Chwytnica kompletna**

- oryginalny numer:

JUKI – 107-22551

Durkopp Adler – 0467 150094

- odpowiedni m.in. do maszyn:

JUKI: LU-2212N-7, LU-2210N-6,

LU-2210N-7, LU-2260N-6, LU-2260N-7,

LU-2216N-7, LU-2266N-7

DURKOPP-ADLER: 467, 467-FA-2S, 467-FA-203S,

467-FA204S, 467-FA-63, 467-FA-64, 467-FA-63S,

467-FA64S, 467-73-G2, 467-FA-73-G2, 467-FA-74-G2,

467-FA-74-G2, 467-LFG-73, 467-VF-373, 467-AE-73-E36,

467-AEF-73-E36S0, 467-FA-273, 767, 767-FA-373,

767-FAS-373, 767-FA-273, 767-VF-373

**J21387055J7R****Chwytnica kompletna**

- oryginalny numer:

JUKI – 213-87055

- odpowiedni m.in. do maszyn

JUKI: LU-1510N-7, LU-1511N-7, LU-1560N-7,

LU-1561N-7, LU-1560N, LU-1561N,

LU-1509N, LU-1509NH

**JZ3588J7RBC0****Bębenek**

- oryginalny numer PFAFF 91-00907661

- odpowiedni m.in. do maszyn

PFAFF: 133, 134, 134-0-6, 134-0-31,

134-0-92, 134-0-K-6, 138, 230, 234238,

260, 331, 333-712/03, 335-H3, 335-H3-900/52, 337,

337-900/51, 432, 461-469, 461(-900/...), 463(-900/...), 467(-900/...),

467, 480, 480-489, 481(-900/...), 481(-900/...), 483(-900/...),

483483-926/01, 485(-900/...), 487(-900/...),

487(-900/...)487-926/01, 487/489, 489(-900/...)560, 561,

561(-900/...), 563(-900/...), 950, 951(-900/...),

951(-900/...)951-926/01, 953(-900/...), 953(-900/...), 953-926/01,

3518-928/62, 3566-2/01, 3574-6/01, 3588, 3588-02/01, 3822-1/04,

3822-1/24, 3823-1/01, 3828-1/01, 3828-1/01,

701998 TYPICAL TW3-P335



W stałej ofercie wszystkie części zamienne. Możesz zamawiać: telefonicznie, mailowo bądź przez stronę internetową.



Części DURKOPP ADLER



D-0467-150094



D-0367-220123



D-0367-150490



D-0510-150040



D-0068-240113



D-0467-110013



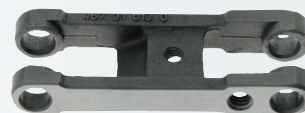
D-0367-120013



D-0067-220993



D-0667-355110



D-0467-310130



D-0367-110433



D-0999-201573



D-0367-220423



D-0367-210213



D-0367-156034



D-0367-160273



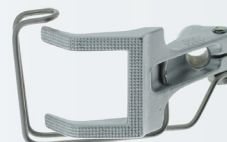
D-0467-110220



D-0367-222243



D-0367-120023



D-0367-222313

W stałej ofercie wszystkie części zamienne. Możesz zamawiać: telefonicznie, mailowo bądź przez stronę internetową.

Części PFAFF



P-9116974705000



P-9117445491000



P-9117307205000



P-7112000632000



P-9117632725000



P-9116771091000



P-9117637321000



P-9116550505000



P-14018570010000



P-9105808924004



P-9115060004001



P-91176357050



P-9126613205000



P-9104697005000



P-99137415910



P-9113257601000



P-9117445491000



P-9913425891000



P-9913437091000



P-9105510623006

PFAFF

Części zamienne

Części YAMATO

Y-0068198



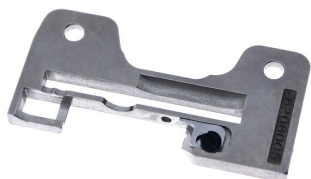
Y-2100211



Y-2100248



Y-6208005



Yamato

Y-6208011



Y-2100672



Y-2109335



Y-2120048



WY-P9



30

Części BROTHE

B-SA3508-001



B-S59221-301



WY-CL5 32E

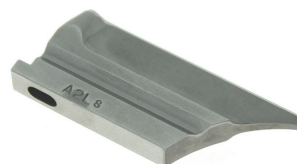


B-S37656-101



brother
at your side

B-S35436-201



B-S39667021



B-SA7944-101



B-SA8197-101



W stałej ofercie wszystkie części zamienne. Możesz zamawiać: telefonicznie, mailowo bądź przez stronę internetową.

Części zamienne

Części UNION SPECIAL

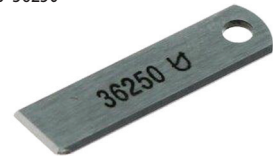
WY-P952



U-22729AB



U-36250



U-29126EC



Union Special 1861 - 2006 **125** Years

U-39508B



U-81220AC



U-51405S8



U-39557A



Części PEGASUS

WY-P112J5 16



PEG-201121



PEG-277510S5



PEG-277426-20

 **PEGASUS.**

PEG-2040720



PEG-2052530



PEG-2092410



PEG-2117300



W stałej ofercie wszystkie części zamienne. Możesz zamawiać: telefonicznie, mailowo, bądź przez stronę internetową.



Oferujemy specjalne lamowniki i związce wykonywane na zamówienie, nawet do bardzo skomplikowanych nietypowych aplikacji.

W naszym asortymencie dostępne jest również oprzyrządowanie do maszyn specjalistycznych, stosowanych w przemyśle tkanin technicznych podczas produkcji tapicerki samochodowej, mebli, materacy, m.in.:

- JUKI serii LHD
- Dukropp Adler 367/467/767 i nowsze
- podobnej klasy urządzenia

Zalety naszego oprzyrządowania:

- lamowniki, związce i podajniki wykonane w Europie z najwyższej jakości materiałów
- wykonywane także na podstawie przesłanych próbek tak, aby wyprodukowany sprzęt był perfekcyjnie i bezbłędnie dostosowany do potrzeb
- oprzyrządowanie kompletne wraz z uchwytami do montażu na maszynie oraz z możliwością regulacji kąta nachylenia
- dostępne wszystkie rozmiary



Oferujemy również części zamienne do maszyn:

BECKMANN
AUTOMATION GmbH

AMF REECE
Better Ideas, Better Made

GLOBAL
MEMBER OF THE IMCA-GROUP

KANSAI
SPECIAL®

MAIER

Rimoldi® & CF

SCHIPS AG

VI.BE.MAC.
men and technology

SIRUBA®

Szukasz katalogu do swojej maszyny?

Skontaktuj się z naszym konsultantem. Na pewno pomożemy Ci odnaleźć dokumentację Twojej maszyny, dobrać i zamówić odpowiednie części.

Chcesz mieć gwarancję niezawodnej dostawy?

Naszym stałym klientom proponujemy utrzymanie stanów magazynowych podstawowych części zamiennych oraz krótkie terminy dostaw od ich producentów.

Szukasz oszczędności?

Stalym odbiorcom, oprócz stanów magazynowych, zapewniamy specjalny poziom cenowy.



Znak firmowy Cerliani gwarantem najwyższej jakości

Od roku 1932 włoska firma Cerliani specjalizuje się w produkcji chwytnic i bębnow, które uważane są powszechnie za serce maszyny szyciej. W ofercie produkcyjnej firmy Cerliani znajdziecie Państwo chwytnice rotacyjne, bębny do takich maszyn jak np.: Durkopp Adler, Brother, Pegasus, Pfaff, Yamato, a także wielu innych marek. Kompletna wyszukiwarka produktów dostępna jest na stronie producenta: www.cerliani.it

Marka Cerliani jest obecna na polskim rynku od wielu lat, a wysokiej jakości produkty cieszą się dużym zainteresowaniem i uznaniem ze strony klientów. Produkty wykonane przez wysoko wykwalifikowanych specjalistów, przy użyciu najnowszej technologii, najlepszych dostępnych surowców oraz poddane rygorystycznej kontroli jakości, są kluczem do sukcesu. Chwytnice Cerliani charakteryzują się długą żywotnością oraz zapewniają najlepszą jakość szycia.

Jako generalny dystrybutor firmy Cerliani, możemy zaproponować Państwu najniższe ceny na rynku polskim, a także najkrótsze terminy realizacji, dlatego zachęcamy do odwiedzenia naszej strony internetowej: www.contec.pl, a także do kontaktu telefonicznego: 42-227-11-40 lub mailowego: info@contec.pl

 CER-115.10.000 Chwytnica - oryginalny numer: JB18300550AO, SEICO-10655, SIN-240558 - odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI LU-53, SEICO STW-6, SINGER 111W 155	 CER-115.10.002 Chwytnica - oryginalny numer: JB1818210000 - odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI AMS-210, 220, 224	 CER-115.10.007 Chwytnica - oryginalny numer: JB181821000B - odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI AMS-210D, LK-1910, 1920, 1930
 CER-130.00.336 Chwytnica - oryginalny numer: P-9126526291000 - odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 480G, 487, 489, 563, 3557	 CER-130.04.035 Chwytnica - oryginalny numer: D-0271-002091 - odpowiedni m.in. do maszyn: DURKOPP-ADLER 272, 275, 739	 CER-130.05.311 Chwytnica - oryginalny numer: D-0271-000751 - odpowiedni m.in. do maszyn: DURKOPP-ADLER 271
 CER-130.05.376 Chwytnica - oryginalny numer: B-535784-901, J110-38650, JD1830555BAQ, MIT-MF01E0120 - odpowiedni m.in. do maszyn: BROTHER DB2-B705-1, JUKI DDL-555-4, MITSUBISHI LS2-180-L	 CER-130.05.410 Chwytnica - oryginalny numer: 8427 0226, 8427 0136 - odpowiedni m.in. do maszyn: ALTIN 8332	 CER-130.05.416 Chwytnica - oryginalny numer: JSIN-544784 - odpowiedni m.in. do maszyn: SINGER-591
 CER-130.05.436 Chwytnica - oryginalny numer: 1830555SHAO, SUN-07-007A-123B - odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI DDL-227H, SUN STAR KM-123B	 CER-130.05.477 Chwytnica - oryginalny numer: J111-41355 - odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI DDL-555ON-3 JUKI DDL-555ON-7 JUKI DDL-8700H7WB-A	 CER-130.05.494 Chwytnica - oryginalny numer: D-0271-150124 - odpowiedni m.in. do maszyn: DURKOPP-ADLER 271, 272, 273, 274, 275
 CER-130.06.351 Bębenek - oryginalny numer: SIN-52237, SIN-544745 - odpowiedni m.in. do maszyn: SINGER 241, 251, 281, 95-10, 96-10	 CER-130.06.376 Bębenek - oryginalny numer: D-0271-150144 - odpowiedni m.in. do maszyn: DURKOPP-ADLER 271, 272, 273, 274, 275	 CER-130.08.100 Chwytnica - oryginalny numer: P-9101834091000 - odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 541, 1293



CER-130.08.660
Chwytnica

- oryginalny numer:
P-9117636991000
- odpowiedni m.in. do maszyn:
PFAFF 1440



CER-130.08.670
Chwytnica

- oryginalny numer:
P-9101868091000
- odpowiedni m.in. do maszyn:
PFAFF 541, 542, 543, 544, 545



CER-130.08.785R
Chwytnica

- oryginalny numer: J214-31358
- odpowiedni m.in. do maszyn:
JUKI LS-1341



CER-130.09.196
Chwytnica

- oryginalny numer:
D-0367-155214
- odpowiedni m.in. do maszyn:
PFAFF 437/438/439/838



CER-130.10.067
Bębnek

- oryginalny numer:
D-0367-155244
- odpowiedni m.in. do maszyn:
JUKI LS-1341



CER-130.11.016
Chwytnica

- oryginalny numer:
SIN-267357, SIN-244711
- odpowiedni m.in. do maszyn:
SINGER 211G 146,
211U157, 212W145



CER-130.13.060
Bębnek

- oryginalny numer:
D-0295-001426
- odpowiedni m.in. do maszyn:
DÜRKOPP-ADLER 295, 296,
B295, B296, N291, N292



CER-130.13.122
Chwytnica

- oryginalny numer:
D-0249-000861
- odpowiedni m.in. do maszyn:
DÜRKOPP-ADLER 228, 238,
239, 241, 247, 249



CER-130.13.143
Bębnek

- oryginalny numer:
D-0380-000508
- odpowiedni m.in. do maszyn:
DÜRKOPP-ADLER 372, 376, 380



Chwytnica

- oryginalny numer:
D-0467-150094, J107-22551
- odpowiedni m.in. do maszyn:
DÜRKOPP-ADLER 467, 767,
JUKI 2210, 2260,
GARUDAN GF113-447



CER-130.13.251DC10
Chwytnica

- oryginalny numer:
D-0467-150094 DC10
- odpowiedni m.in. do maszyn:
DÜRKOPP-ADLER 467, 767,
JUKI 2210, 2260,
GARUDAN GF113-447



CER-130.13.500
Chwytnica

- oryginalny numer:
D-0767-150324
- odpowiedni m.in. do maszyn:
DÜRKOPP-ADLER 767, HIGHLEAD,
TYPICAL TW1-898-D2



CER-130.13.550
Chwytnica

- oryginalny numer:
D-0667-155634
- odpowiedni m.in. do maszyn:
DÜRKOPP-ADLER 867



CER-130.15.000R
Chwytnica

- oryginalny numer:
JB18305630AO
- odpowiedni m.in. do maszyn:
JUKI LH-513, LU562N,
LU563, TAKING TK-86



CER-130.15.183
Chwytnica

- oryginalny numer:
J213-87055
- odpowiedni m.in. do maszyn:
JUKI LU-1510N-7,
LU-1511N-7, LU-1560N-7



CER-130.19.045
Chwytnica

- oryginalny numer:
B-SA1689-102,
SUN-07-052A-75L7
- odpowiedni m.in. do maszyn:
BROTHER BAS-610,
GLOBAL DN-1820-LHAUT,
SUNSTAR T828-75-X-U



CER-130.22.010R
Chwytnica

- oryginalny numer:
D-0268-150724, J400-38731 R
- odpowiedni m.in. do maszyn:
DÜRKOPP 268FA, 268-FAP-273-1,
JUKI PLC-1660-7, PLC-1710-7



CER-130.22.505
Chwytnica

- oryginalny numer:
P-9126615091000,
P-9126650491000,
P-9126615091000
- odpowiedni m.in. do maszyn:
PFAFF 1422, PFAFF 1425



CER-130.23.000
Chwytnica

- oryginalny numer:
P-9116888891, P-9126535691000
- odpowiedni m.in. do maszyn:
PFAFF 417, 419, 917, 918



CER-130.23.050
Chwytnica

- oryginalny numer:
P-9116708291000
- odpowiedni m.in. do maszyn:
PFAFF 910, 3568



CER-130.23.050DC10
Chwytnica

- oryginalny numer:
P-916708291DC10
- odpowiedni m.in. do maszyn:
PFAFF 910, 3568



CER-130.24.050
Bębnek

- oryginalny numer:
P-9116708491000
- odpowiedni m.in. do maszyn:
PFAFF 910, 918, 3568



CER-130.04.012
Chwytnica

- oryginalny numer:
P-9126522591000
- odpowiedni m.in. do maszyn:
PFAFF 437, 439, 937



CER-130.13.265
Chwytnica

- oryginalny numer:
D-0467-150014
- odpowiedni m.in. do maszyn:
DÜRKOPP-ADLER 467, 767,
HIGHLEAD GC 20688-1D



CER-130.13.020
Chwytnica kompletna

- oryginalny numer:
D-0491-012041
- odpowiedni m.in. do maszyn:
DÜRKOPP-ADLER
N291/N292



CER-130.13.251
Chwytnica

- oryginalny numer:
D-0467-150094, J107-22551
- odpowiedni m.in. do maszyn:
DÜRKOPP-ADLER 467, 767,
JUKI 2210, 2260,
GARUDAN GF113-447



CER-130.05.320
Chwytnica

- oryginalny numer:
D-0272-001121
- odpowiedni m.in. do maszyn:
DÜRKOPP-ADLER 272

bestseller

Najczęstsze problemy szycia i dobór odpowiedniej igły

Dobranie odpowiedniego rodzaju igły, jej rozmiaru i ostrza jest jednym z najważniejszych i decydujących warunków zapewnienia jakości produktu.

Jeśli wpływ rodzaju igły, ostrza, rozmiaru nie jest brany pod uwagę przy planowaniu produkcji, wynikiem mogą być:



To tylko część problemów pojawiających się podczas szycia. Zazwyczaj trudności te wykrywane są w trakcie procesu produkcyjnego, czyli zdecydowanie za późno. By temu zapobiec należy prawidłowo dopasować stosowane igły oraz nici. O idealnym doborze decyduje wybór odpowiednich parametrów:



MASZ PROBLEM Z DOBOREM ODPOWIEDNIEJ IGŁY, SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI - POMOŻEMY CI

Kontakt: tel: 48 42 227 11 40, email: info@contec.pl





Typ maszyny	System igieł
JUKI	
CB-640 series	LWx6T, 2140 TP, 29-34
DDL-555	DPx5, 135x5, 134, 797
DDL-888	DBx1, 16x231, 1738, SY 2270
DDL-5530, -5550	DPx5, 135x5, 134, 797
DDL-5600	DPx5, 135x5, 134, 797
DLD-5430	DPx5, 135x5, 134, 797
DLM-5200, -5210	DPx5, 135x5, 134, 797
DLN-5410	DPx5, 135x5, 134, 797
DLU-5490	DPx5, 135x5, 134, 797
DMN-5420	DPx5, 135x5, 134, 797
DNU-241, -261	DPx17, 135x17, SY 3355
DU-141	DBx1, 16x231, 1738, SY 2270
LBH-760, -780, -790	DPx5, 135x5, 134, 797
LG-158	DDx1, 214x1, 328
LH-1152, -1172	DPx5, 135x5, 134, 797
LH-1162, -1182	DPx17, 135x17, SY 3355
LH-515	DPx5, 135x5, 134, 797
LH-517, -518	DPx17, 135x17, SY 3355
LH-527, -528	DPx17, 135x17, SY 3355
LH-3100 series	DPx5, 135x5, 134, 797
LK-980 series	DPx5, 135x5, 134, 797
LK-981-555	DPx17, 135x17, SY 3355
LK-1850 series	DPx5, 135x5, 134, 797
LK-1900S	DPx5, 135x5, 134, 797
LT-591	TVx7, 149x7
LU-562, -563	DPx17, 135x17, SY 3355
LUH-521, -526	DPx17, 135x17, SY 3355
LZ-271, -391	DBx1, 16x231, 1738, SY 2270
LZ-586	DPx5, 135x5, 134, 797
LZ-1280	SY 1906, SG 1906
LZ-1285	265, 438, SY 8122
LZ-1286, -1287	SY 1906, SG 1906
LZ-2288	265, 438, SY 8122
MB-372, -373,	TQx7, 2091, 175x7
MB-377	TQx1, 29-S, 1985, 175x1
MEB-2688	DOx558, 558
MF-800 series	UY 128 GAS, 1280, DVx1
MFB- 860, - 2600	UY 128 GAS, 1280, DVx1
MH-380, -382	TVx7, 149x7
MH- 481	TVx7, 149x7
MO-800 series	DCx27, MY 1023, B-27
MO-2000 series	DCx27, MY 1023, B-27
MO-3000 series	DCx27, MY 1023, B-27
MOG-3700 series	142x5,
MOJ-3900 series	142x5,
MOR-3900 series	DCx27, MY 1023, B-27
MO-634, -613	705H (półpłaska)
MS-190, -1190	TVx64, B-64, SY7045
MS-260, -1260	UY 128 GAS, 1280, DVx1



Doradztwo technologiczne

Dobrze zaopatrzony magazyn

Szybka dostawa

Konkurencyjne ceny

Typ maszyny	System igieł
<i>Union Special 125 years</i>	
CS100-series	121 GJS
FS300-series	128 GBS
SP100-series	191 GS
2000-series	9858 G, UY 9858 GS
2200-series	9854 G, UY 9854 GS
34700TK	128 GAS
35800-series	128 GLS, UY 128 GHS, UY 128 GLS
36200-series	118 GAS, UY 118 GAS, SY 7060
53400-series	163 GAS, SY 7185, UOx163
54200-series	113 GS, UY 113 GS, SY 7090
54400-series	113 GS, UY 113 GS, SY 7090
56100-series	144 GS, SY 4261, 92x1, DNx1
63900AM	180 GYS, UY 180 GPS, UY 180 GS
80700C	1975
80800-series	9848 G, UY 9848 GS, SY 7715
81300	9853 G, UY 9853 G
81500	9853 G, UY 9853 G
Ijamoto	
AZ ALL CLASSES	DCX1, 81X1, 82X1, DMX1
AZ 6000	DCx27, MY 1023, B-27
AZ 8500 ALL CLASSES	DCx27, MY 1023, B-27
AZF ALL CLASSES	DCx27, MY 1023, B-27
AZF 8000	DCX1, 81X1, 82X1, DMX1
AZF 8600	142X5, SY 1413, DOX5
AZF 8700 C8DAS-MT2	TVX64, B-64, SY 7045
DCZ ALL CLASSES	DCX1, 81X1, 82X1, DMX2
VC ALL CLASSES	UY 128 GAS, 1280, DVx1
VF ALL CLASSES	UY 128 GAS, 1280, DVx1
DURKOPP ADLER	
212 ALL CLASSES	DPx5, 135x5, 134, 797
249 ALL CLASSES	13435 (R) 2134-35, DPX35
371 ALL CLASSES	UY130 GHS
376 ALL CLASSES	13435 (R) 2134-35, DPX35
467 ALL CLASSES	DPx5, 135x5, 134, 797
550-05-06	934, 934SES, TVX934 SES
558 ALL CLASSES	558, DOX558
568 ALL CLASSES	13435 (R) 2134-35, DPX35
557 ALL CLASSES	501 (S.C.), 1807 (D), EBX755
767 ALL CLASSES	13435 (R) 2134-35, DPX35
Inne	
STROBEL 45-series	1669 EEO
MAIER kl.221	251 EU, 1669, SY 7253
MAIER kl.241	251 EU, 1669, SY 7253
MAIER kl.252	251 LG, 300, 29-CB, LWx5T
REECE 101, -104	501, 1807D, EBx755
MERROW M-series	60 M, SY 6200
SHANGGONG GC-	DBx1, 16x231, 1738, SY 2270
SINGER 302U	62x57, 5640, DVx57

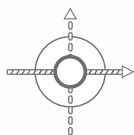
Masz problem z dobraniem odpowiedniej igły do swojej maszyny?

Laboratorium firmy Schmetz rozwiąże wszelkie Państwa problemy natury technologicznej.

W sprawie szczegółów skontaktuj się telefonicznie z naszym konsultantem.

Skorzystaj z wyszukiwarki igieł na naszej stronie internetowej: www.contec.pl

OSTRZA KULKOWE



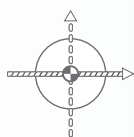
szew



SCHMETZ – Standardowe okrągłe ostrze <R>

Zastosowanie:

- lekkie tkaniny
- cienkie, powlekane materiały
- materiały laminowane z delikatną lub cienką kartonową powłoką
- folie
- kombinacje skóry i tekstyliów



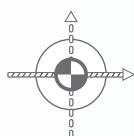
szew



SCHMETZ – Ostrze z małą kulką <SES>

Zastosowanie:

- cienki i średni jeans
- cienkie i średnie dzianiny
- szczególnie zalecane do dżerseju i trykotów
- materiały laminowane
- sztuczna skóra
- welur



szew

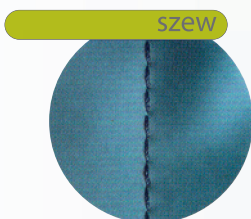
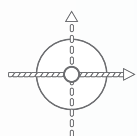


SCHMETZ – Ostrze ze średnią kulką <SUK>

Zastosowanie:

- dzianiny z włosom
- cienkie i średnio grube materiały
- materiały laminowane
- sztuczna skóra
- laminowana sztuczna skóra
- welur
- jeans
- szczególnie polecane do wyrobów dekatyzowanych i piaskowych

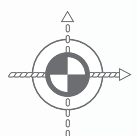
OSTRZA KULKOWE



SCHMETZ – Okrągłe ostrze z wysmukłym, bardzo ostro zakończonym czubkiem <SPI>

Zastosowanie:

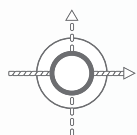
- bardzo gęsto tkane materiały: mikrofibra i jedwab
- materiały powlekane
- materiały tkane z tendencją do marszczenia
- sztuczna skóra
- laminowana sztuczna skóra
- do stępnowania widocznych elementów takich jak kołnierzyki i mankiety koszul



SCHMETZ – Ostrze z dużą kulką <SKF>

Zastosowanie:

- bardzo szorstkie tkaniny
- delikatne elastyczne materiały pokryte włóknami elastycznymi: Elastan, Lycra, Spandex



SCHMETZ – Specjalne ostrze z kulką <SKL>

Zastosowanie:

- średnie i szorstkie materiały pokryte włóknami elastycznymi: Elastan, Lycra, Spandex
- szorstkie dzianiny
- materiały bardzo elastyczne

OSTRZA SPECJALNE – super smukłe rozwiązania dla jeszcze delikatniejszych dzianin



SCHMETZ – <KN>

Właściwości:

- wąskie, cylindryczne przez całą długość ostrze bez żadnego zgrubienia
- zredukowany przekrój powierzchni oczka
- wąski kształt igły od oczka do czubka igły
- ostrze kulkowe

Zalety:

- mniejsze otwory po nakłuciu igły niż przy użyciu standardowych igieł
- zminimalizowane uszkodzenia dzianiny dzięki wąskiemu kształtowi oczka
- zredukowane siły penetracji w porównaniu do standardowych igieł



SCHMETZ – <SF>

Właściwości:

- wąskie, cylindryczne przez całą długość ostrze bez żadnego zgrubienia
- zredukowany przekrój powierzchni oczka
- bardzo wąski kształt igły od oczka do czubka igły
- ostrze kulkowe

Zalety:

- mniejsze otwory po nakłuciu igły niż przy użyciu standardowych igieł
- zminimalizowane uszkodzenia dzianiny dzięki wąskiemu kształtowi oczka
- zredukowane siły penetracji w porównaniu do standardowych igieł

OSTRZA SPECJALNE – zwiększona stabilność niezawodne szwy



standard



uszczelniane ostrze

zgrubienie (pierścieni) pomiędzy oczkiem a wybraniem



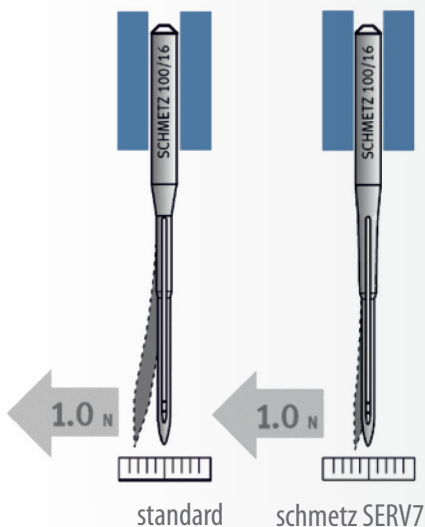
schmetz SERV7

schmetz SERV7

SCHMETZ – <SERV7>

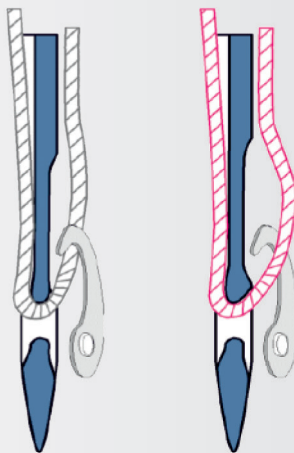
Zastosowanie:

- wszystkie typy elastycznych, rozciągliwych materiałów
- różne grubości przeszzywanych warstw materiałów
- szwy poprzeczne, brzegowe
- oblamowania
- produkcja mankietów, ściągaczy przy mankietach oraz pasie
- wszywanie zamków
- łączenie materiałów o różnej strukturze np.: cienkich materiałów z metalowymi i plastikowymi fiszbinami
- od średnio do ciężkiego typu jeansu
- rygle przy szlufkach
- kieszenie
- paski i pasy przy spodniach



standard

schmetz SERV7



standard

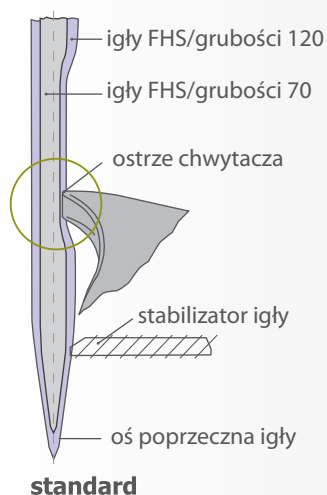
schmetz SERV7

- igła jest bardziej sztywna
- mniej odchylen igły
- możliwość zastosowania cieńszych igieł
- igła jest bardziej sztywna
- brak uszkodzeń maszyn

- większa pętla nitki szwalniczej
- doskonały odbiór nitki przez chwytacz



OSTRZA SPECJALNE – szycie bez regulacji chwytacza



SCHMETZ – igła standardowa <FHS>

Zmiana igły wymaga pewnej regulacji chwytacza:

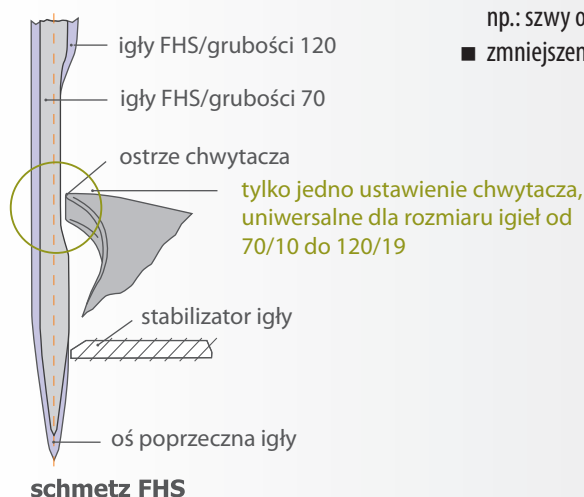
- potrzebna jest pomoc mechanika
- przerwa w procesie produkcji
- przestój maszyny
- kosztowne straty produkcyjne
- brak lub błędna regulacja chwytacza prowadzić może do różnego rodzaju problemów szycia

Korzyści igieł:

- mniej uszkodzeń spowodowanych błędnym ustawieniem chwytacza
- lepsza ochrona, mniej uszkodzeń chwytacza
- redukcja czasu przestoju maszyny, zwiększona produkcja
- zwiększenie efektywności i niezależności osoby szycjącej
- większa elastyczność procesu produkcji
- zmniejszenie eksploatacji maszyn – możliwa redukcja ilości maszyn

Zastosowania w przemyśle obuwniczym:

- małe partie produkcyjne
- różnorodność produkcji
- różnorodne materiały, często zmieniające się
- częste zmiany nici, o różnych grubościach
- różne operacje szycia na tej samej maszynie
np.: szwy ozdobne, szwy boczne
- zmniejszenie eksploatacji maszyn – możliwa redukcja ilości maszyn



OSTRZA SPECJALNE – specjalna anty-przylepna powłoka o doskonałych właściwościach poślizgowych



SCHMETZ – <NIT>

Właściwości:

- wyjątkowo gładka, zmniejszona powierzchnia tarcia
- bardzo odporna na korozję
- anty-przylepna powierzchnia niklowo-teflonowa, wyjątkowo odporna na ścieranie

Zalety:

- właściwości podobne do igieł BLUKOLD
- łatwe przechodzenie nitki przez oczko igły
- możliwość stosowania bardzo grubych nici
- łatwa penetracja grubych materiałów
- szczególnie polecane do tkanin poddawanych agresywnemu finishingowi

Zastosowanie:

- materiały o dużej zawartości włókien sztucznych
- materiały z włókien sztucznych o wysokim stopniu topienia
- materiały o specjalnym wykończeniu, np.: ognioodporne, wodoodporne, itp.
- materiały powlekane
- grube, twarde i mocne materiały

AZOTEK TYTANU – twarda powłoka, zwiększająca żywotność igły i niezawodność szwów

SCHMETZ – <SERV 100 (TN)>

Cechy:

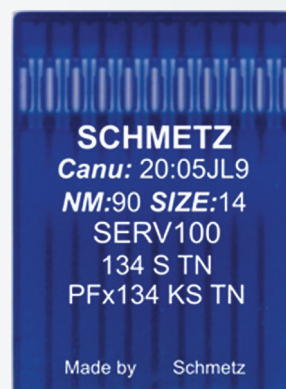
- ultra twarda warstwa azotku tytanu na warstwie chromowej
- powierzchnia igły ponad dwukrotnie twardsza niż przy zwykłych igłach chromowych
- nieklejąca powierzchnia igły
- super twarde igły
- pełna ochrona igły przed korozją
- oznaczenie igły „TN” (Titanium Nitride = AZOTEK TYTANU – twarda powłoka, zwiększająca żywotność igły i niezawodność szwów)

Zalety:

- doskonała odporność na ścieranie
- wydłużona trwałość igły, co zapobiega uszkodzeniom materiałów
- dokładność szwów – schludny wygląd szwu
- mniej złamanych igieł
- zminimalizowane zatykanie oczka igły podczas szycia materiałów tj.: syntetyki, pianki
- mniej zerwanych nici
- mniej przepuszczeń ściegu
- wysoka wydajność
- obniżenie kosztów

Zastosowanie:

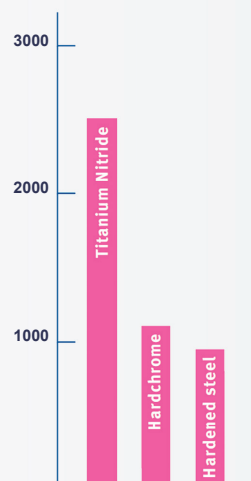
- materiały ściernie
- grube, twarde i mocne materiały typu denim, skóra
- tkaniny techniczne
- obuwie sportowe
- materiały syntetyczne
- obniżenie kosztów



Odporność na ścieranie



Twardość



OSTRZA TNĄCE



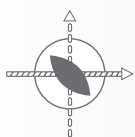
szew

**SCHMETZ – Ostrze o przekroju soczewkowym tnącym w prawo <LR>****Zastosowanie:**

- wszystkie rodzaje skóry np.: produkcja odzieży, obuwia, torebek, walizek, portfeli, tapicerki
- skóra laminowana
- dekoracyjny ścieg lekko skręcający w lewo

Ważne:

- najlepsze igły do szwów ozdobnych (nieznaczne pochylenie ściegu po przekątnej)
- nitki znajdujące się na powierzchni materiału skierowane są lekko w lewo



szew

**SCHMETZ – Ostrze skręcające w lewo <LL>****Zastosowanie:**

- wszystkie rodzaje skóry np.: produkcja obuwia, torebek, walizek, tapicerka meblowa
- stosowane głównie w tych przypadkach, gdy zszywane są części materiału łączone ze sobą brzegami
- lekko wpuszczony, nierozciągnięty szew
- prosty szew, lekko zagłębiony
- ostrze LL z prawoskrętnym rowkiem poniżej oczka, ten sam wygląd szwu jak w przypadku igieł LR – nacięcie odwrotne niż w przypadku igieł LR



szew

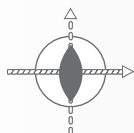
**SCHMETZ – Ostrze skręcające w prawo <VR>****Zastosowanie:**

- zalecane do szycia twardych skór np.: produkcja obuwia, torebek, walizek

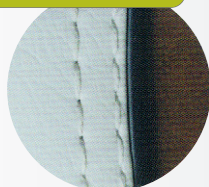
Ważne:

- ułatwione przechodzenie igły przez materiał
- precyzyjne rozmieszczenie szwu
- zminimalizowanie odchył igły

OSTRZA TNĄCE



szew

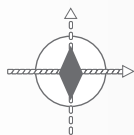
**SCHMETZ – Wąskie ostrze o przekroju soczewkowym <S>**

Zastosowanie:

- zalecane do szycia wszystkich rodzajów skór
- bardzo prosty szew
- duże odstępy między nakłuciami
- dekoracyjny, gruby szew

Produkcja:

- obuwia
- torebek, walizek, itd. – dekoracyjny, gruby szew
- paski i szelki, meble tapicerowane



szew

**SCHMETZ – Ostrze o przekroju rombowym <DI>**

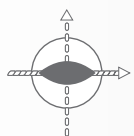
Zastosowanie:

- zalecane do ciężkich, suchych, twardych skór np.:
produkcja obuwia, torebek, walizek
- bardzo prosty, wyciągnięty szew

Produkcja:

Ścieg podobny jak w przypadku ostrza „S” z tym, że cztery krawędzie tnące zapewniają:

- całkowicie precyzyjny – zgrabnie, estetycznie wyglądający szew
- dokładne rozmieszczenie, dopasowanie ściegu w otworze
- zminimalizowanie odchylen igły – większa stabilność pracy igły



szew

**SCHMETZ – Ostrze o przekroju soczewkowym, wąskie, lewoskrętne <PCL>**

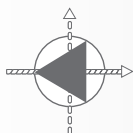
Zastosowanie:

- zalecane do wszystkich rodzajów skór, bardzo mocny, krótki szew
- do ściegów narażonych na szczególne naprężenia (przy dużej liczbie nakłuć /cm naprężenia rozkładają się na większą liczbę splotów, co zapewnia odpowiednią trwałość wyrobu
- mniejsze ryzyko perforacji

Ważne:

- igła z ostrzem „PCL” - lewoskrętnym rowkiem poniżej oczka, dla chwytaczy obracających się w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, dla chwytaczy umieszczonych po prawej stronie igły
- wyżłobienie z lewej strony ostrza zapobiega przygniataaniu nitki w czasie przechodzenia igły przez materiał

OSTRZA TNĄCE



szew

**SCHMETZ – Ostrze o przekroju trójkątnym <D>**

Zastosowanie:

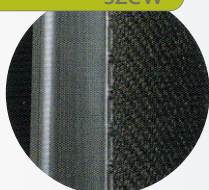
- zalecane do twardych, suchych skór
- prosty ścieg

Ważne:

- doskonałe właściwości tnące (3 tnące naroża), cięcie niemal do pełnej średnicy igły
- dzięki trzem tnącym narożom łatwo przechodzi przez sztywny materiał i nie ulega odkształceniom podczas szycia



szew

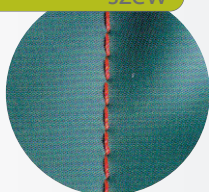
**SCHMETZ – Ostrze o przekroju trójkątnym <DH> mniejsze niż w przypadku ostrzy <D>**

Zastosowanie:

- mniejsze nacięcia niż w przypadku ostrzy „D”
- zalecane do szycia tapicerki, materiałów laminowanych, z elementami plastikowymi, brezentu, markiz oraz namiotów w szczególności plandek,
- prosty ścieg



szew

**SCHMETZ – Ostrze z małym trójkątnym szpicem <SD1>**

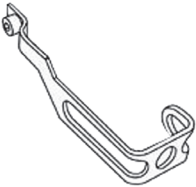
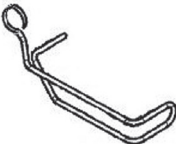
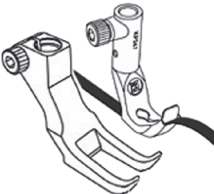
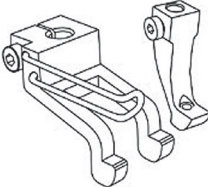
Zastosowanie:

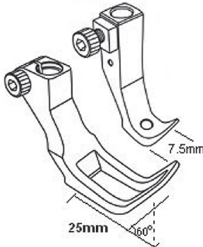
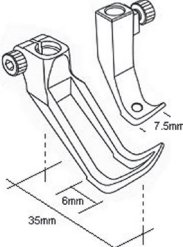
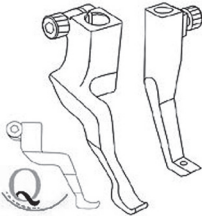
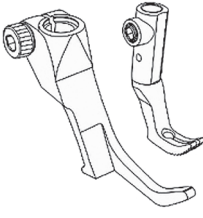
- delikatne skóry np. odzież skórzana
- sztuczna skóra
- laminowana sztuczna skóra
- pokrytych PVC/PUR
- cienkie, syntetyczne materiały

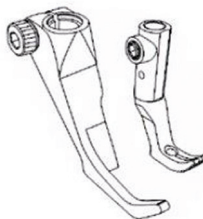
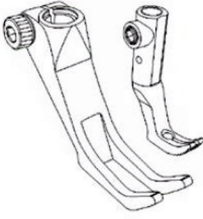
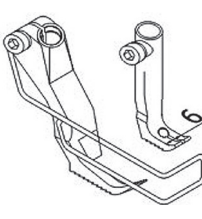
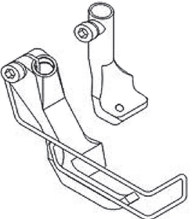
Ważne

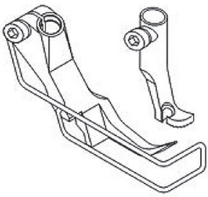
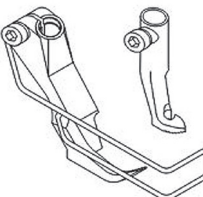
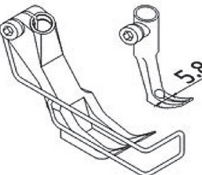
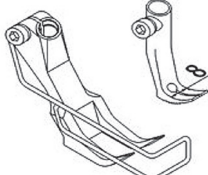
- uzyskujemy nacięcie o 10% większym otworze, niż w przypadku igieł z ostrzem ostrym typu „R” co ułatwia lepsze dopasowanie nitki w otworze
- uzyskujemy dokładny wygląd ściegu
- wielokierunkowe szycie - wygląd ściegu pozostaje taki sam w każdym kierunku szycia przy użyciu programowalnych maszyn do szycia

Stopki do DA 367, 467, 767, 768, 867 > Standardowe stopki do maszyn 1-igłowych

KH367FG2	KH367FG	KP367TP	KP367-S
			
Wzmocniony ochraniacz do stopki	Ochraniacz do stopki KP367	Stopka z przewodnikiem taśmy 5 mm	Zaprojektowana do małych elementów

KP367VC/D-0367-221543+D-0367-221553	KP367VX/D-0767-220013+D-0767-220483	KP467Q	KP367-L081
			
Zastosowanie przy grubych materiałach	Do pokonywania szwów poprzecznych	Musi być zastosowana w komplecie z KH467Q-NP/FD	Stopka dociskająca: 7,5 mm, stopka prowadząca: 4,5 mm. Zestaw lewy

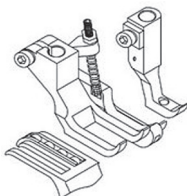
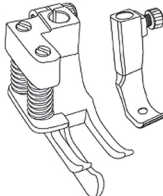
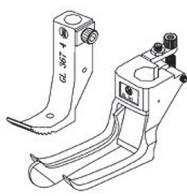
KP367-R081/D-R081-301330+D-R081-301400	KP367-N081	KP367T/D-0367-220103+D-0067-220993	KP367F/D-0367-220103+D-0067-220993
			
Zestaw stoppek	Stopka dociskająca: 10 mm, stopka prowadząca: 4.5 mm	Stopka do wszywania zamków	Stopka do lamowania

KP367LN/D-0367-220343+D-0067-220703	KP367RN/D-0367-220283+D-0067-220713	KP367N/D-0367-225053+D-0367-225043	KP367W/D-0467-220043+D-0467-220013
			
Stopka krawędziowa, lewa	Stopka krawędziowa, prawa	Stopka prowadząca	Stopka prowadząca



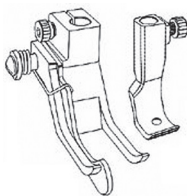
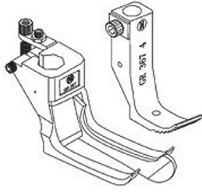
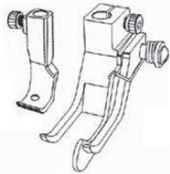
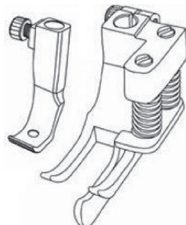
bestseller

Stopki do DA 367, 467, 767, 768, 867 > Stopki z prowadnikiem do maszyn 1-igłowych

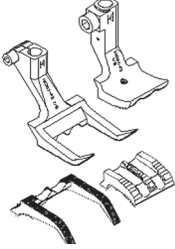
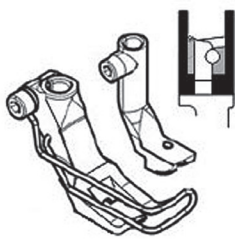
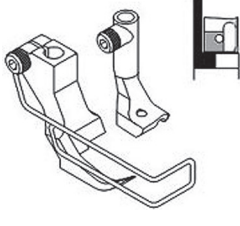
R367R	GL367-H	GL367-X
		
Prawy prowadnik rolkowy, dostępne różne rozmiary	Wzmocniona stopka z ruchomym lewym prowadnikiem kompensacyjnym, dostępne różne rozmiary	Wzmocniona stopka z ruchomym lewym prowadnikiem kompensacyjnym



bestseller

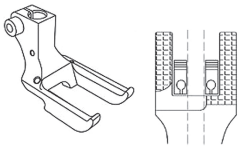
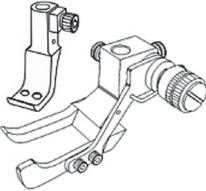
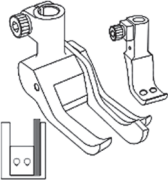
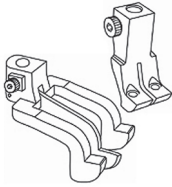
GL367J	GR367-X	GR367J	GR367-H
			
Stopka z ruchomym lewym prowadnikiem kompensacyjnym, dostępne różne rozmiary	Wzmocniona stopka z ruchomym prawym prowadnikiem kompensacyjnym, dostępne różne rozmiary	Stopka z ruchomym prawym prowadnikiem kompensacyjnym, dostępne różne rozmiary	Wzmocniona stopka z ruchomym prawym prowadnikiem kompensacyjnym, dostępne różne rozmiary

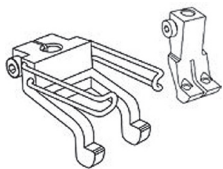
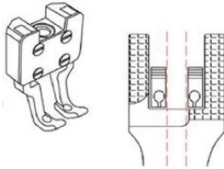
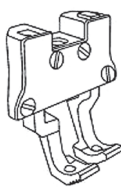
Stopki do DA 367, 467, 767, 768, 867 > Stopki do pipingu do maszyn 1-igłowych

KH367-PD	KH367-PC	KH367-PR
		
Podwójne żłobienie na piping, Otwór na igłę po środku, dostępne różne rozmiary	Stopka do pipingu. Piping po lewej stronie igły, dostępne różne rozmiary	Stopka do pipingu. Żłobienie po prawej stronie igły, dostępne różne rozmiary

Stopki dostępne są również w innych rozmiarach. Szczegóły na stronie internetowej www.contec.pl

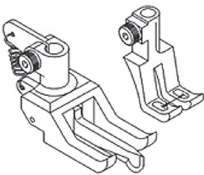
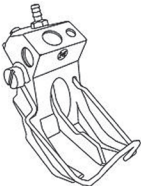
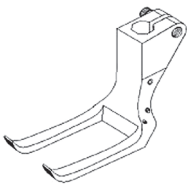
Stopki do DA 367, 467, 767, 768, 867 > Stopki do maszyn 2-igłowych

KP767-M0	GA767-R	GR767	KP767-SK
			
Stopka dociskająca do KG768-M	Stopka do 2-igłówki z prawym przewodnikiem. Regulacja docisku i wysokości przewodnika	Odległość między igłami: 6, 8, 10 lub 12 mm	Zaprojektowana do małych elementów

KP767-S	KP767-UD	KP767-MI	KP768-I
			
Zaprojektowana do małych elementów	Stopka z ochraniaczem - zestaw	Stopka wewnętrzna do KG768-M	Stopka kompensacyjna

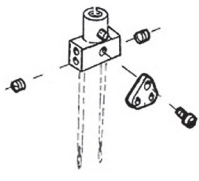


bestseller

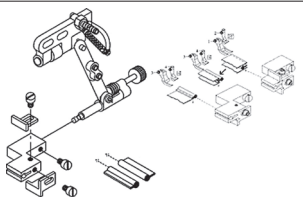
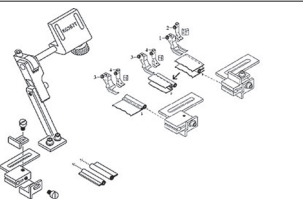
KP767	KP768-A0	KP767-U
		
Komplet stopki do DA 767	Stopka krocząca z pneumatycznym prowadzeniem po środku	Stopka dociskająca

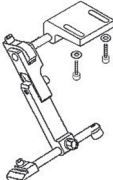
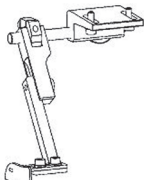
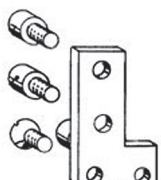
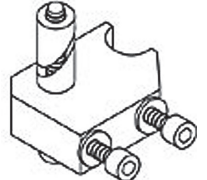
Stopki dostępne są również w innych rozmiarach. Szczegóły na stronie internetowej www.contec.pl

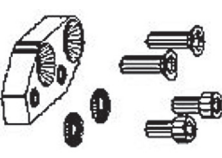
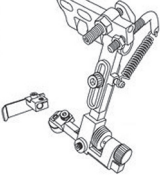
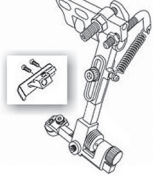
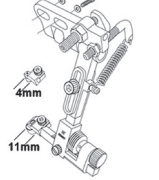
Przebudowa do DA 269

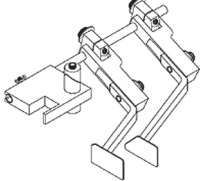
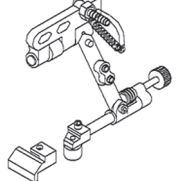
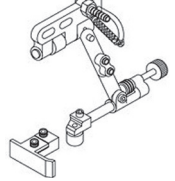
KH767-NCS	KH269NB	KH767-NC	KH269D-FD	KH269D-NP
				
Uchwyt igły	Igielnica do 2-igłówek do 267/269	Uchwyt igły do 2-igłówek. Musi być zastosowany w komplecie z igielnicą KH269NB. Dostępne rozmiary: 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm	Transport do 2-igłówek DA 269	Płytkę ścięgową do 2-igłówek DA 269

Linijki dystansujące

KG767T	KG367T
	
Prowadnik dystansujący (linijka)	Prowadnik dystansujący (linijka)

KG367B	KG367A	KB205	KB767
			
Prowadnik dystansujący (linijka)	Prowadnik dystansujący (linijka)	Uchwyt do 204-370, 205-370 (204-240030 ze śrubką)	Uchwyt do 767, 467, 477

KB267	KB867/D-N800-080003	KG967	KG867-S
			
Uchwyt do 267, 268, 269	Uchwyt do 867	Prowadnik	Prowadnik

KG867	KG767D	KG767B	KG767A
			
Prowadnik dystansujący	Podwójny prowadnik z uchwytem	Prowadnik dystansujący (linijka)	Prowadnik dystansujący (linijka)

Stopki specjalne

Lewy wąski	Prawy wąski	WY-P360	WY-P361	Do transportu igłowego	WY-P27	WY-P363VNF

Stopki z przewodnikiem

Prawa i lewa	WY-P723		WY-P801

Stopki krawędziowe

Prawa	Lewa	Prawa	Podwójna	Wąska
WY-CR08	WY-CL08	WY-CR08K	WY-CD10	WY-CR08N

Stopki zwijające

	WY-SH16	WY-H6010

Stopki podwijające

Do góry	WY-SHP30	Do góry
		WY-H5017

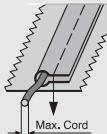
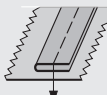
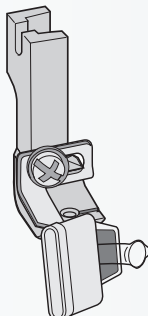
Stopki kompensacyjne do 2-igłówek

Prawa	WY-P112B-1/8
Do jeansu	WY-P112J-1/8

Stopki dostępne są również w innych rozmiarach. Szczegóły na stronie internetowej www.contec.pl



Regulowane stopki do wszywania pipingu

 Bias Tape Sizes 14mm-32mm  Without CORD	Bias tape [mm]	Max. Cord [mm]	
	18	3,0	
	20		
	22		
	24	3,5	
	26		
	28		
	32		

Sznurek z lewej	WY-A20
-----------------	--------

Rozmiar [mm]	5,0
Sznurek z lewej	WY-P37

Stopki do wszywania zamków

Ruchoma	WY-P363	WY-P363V	Stała	WY-P3	WY-P3C	WY-P3CS
----------------	----------------	-----------------	--------------	--------------	---------------	----------------

Stopka do wszywania zamków krytych



Stopki z płożą

Rozmiar [mm]	0,8
Size Prawa	WY-P810

Rozmiar [mm]	0,8
Size Prawa	WY-P10

Rozmiar [mm]	0,8
Size Lewa	WY-P810L

Stopki do wszywania taśmy

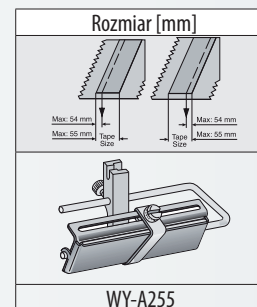
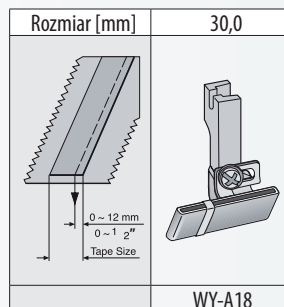
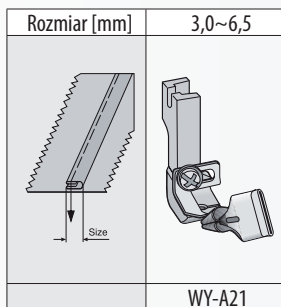
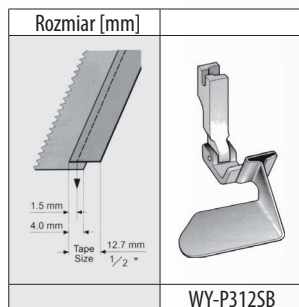
Rozmiar [mm]	3,2
Size Po środku	WY-P318C

Rozmiar [mm]	3,2
1 mm Size Prawa	WY-P318R

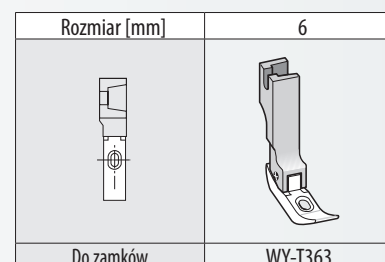
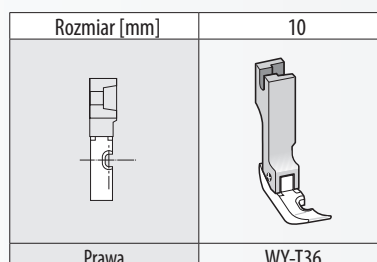
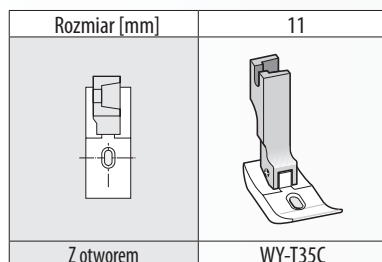
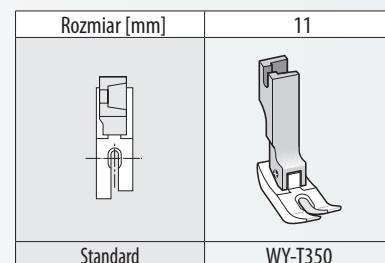
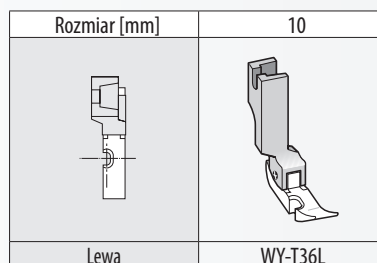
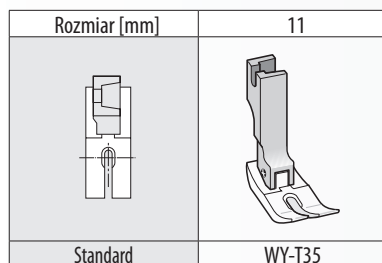
Rozmiar [mm]	3,2
1 mm Size Lewa	WY-P318L

Stopki dostępne są również w innych rozmiarach. Szczegóły na stronie internetowej www.contec.pl

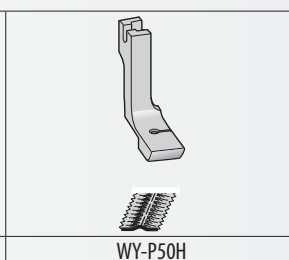
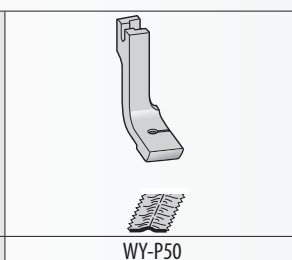
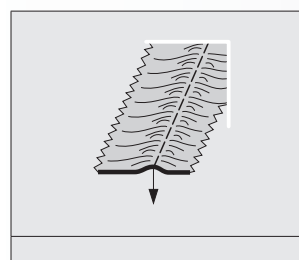
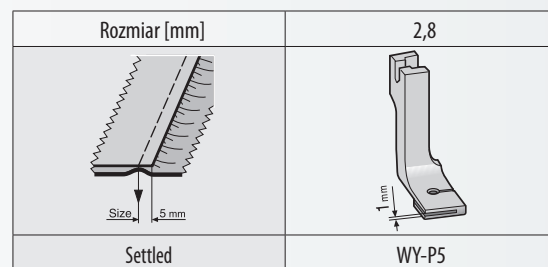
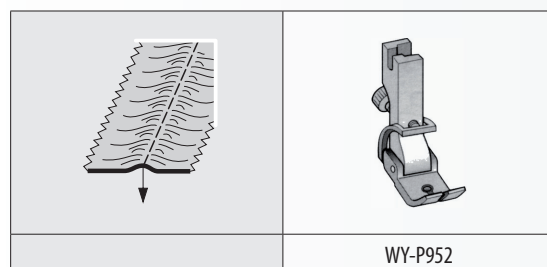
Stopki do wszywania taśmy



Stopki teflonowe



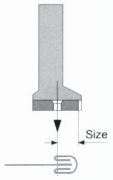
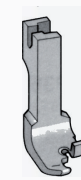
Stopki marszczące

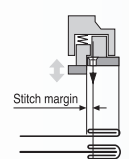
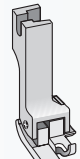
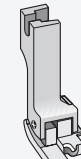
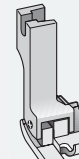


Stopki dostępne są również w innych rozmiarach. Szczegóły na stronie internetowej www.contec.pl



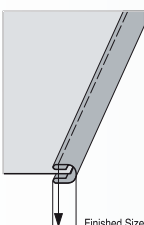
Stopki do zwijaczy i lamowników

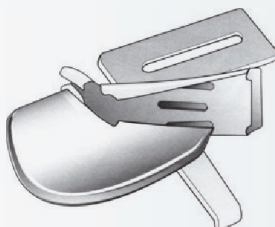
Rozmiar [mm]	4,5	5,5	6,5	8,5
Rozmiar A10 [mm]	28/30	32	36	40/45/50
				
Stała	WY-A10-01-1	WY-A10-01-1 1/8	WY-A10-01-1 1/4	WY-A10-01-1 1/2

Rozmiar [mm]	3	4,5	7
Rozmiar A10 [mm]	16/18/20/22/24	26/28/30/32	36/40/45/50
			
Ruchoma	WY-CB-3/4	WY-CB-1	WY-CB-1 1/4

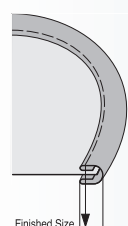
Stopki dostępne są również w innych rozmiarach. Szczegóły na stronie internetowej www.contec.pl

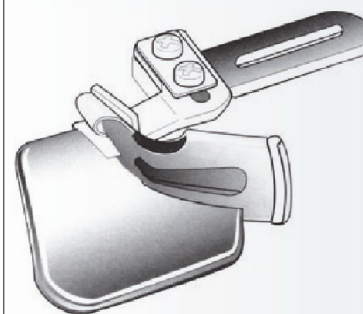
Lamownik podwójny (WY-A9)

	Szer. taśmy		Rozmiar końcowy
	[mm]	[cal]	[mm]
	16	5/8	4,0
	20	3/4	5,0
	22	7/8	6,0
	26	1	7,0
	28	1 1/8	7,5
	32	1 1/4	8,5
	40	1 1/2	11,0



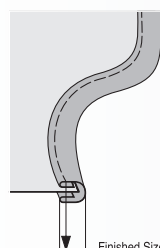
Lamownik podwójny do łuków (WY-A1)

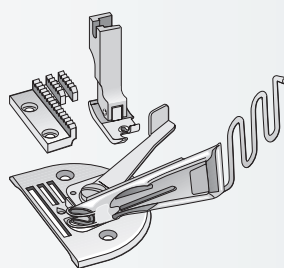
	Szer. taśmy		Rozmiar końcowy
	[mm]		[mm]
	20		5,0
	22		5,5
	24		6,0
	26		6,5
	28		7,0
	30		8,0
	32		9,0
	36		10,0
	40		12,5



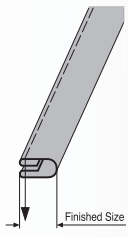
 **bestseller**

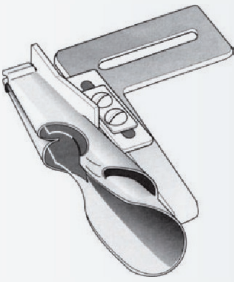
Lamownik podwójny (WY-A10)

	Szer. taśmy		Rozmiar końcowy
	[mm]	[cal]	[mm]
	16	5/8	4,0
	18		4,5
	20	3/4	5,0
	22	7/8	5,5
	24		6,0
	25	1	6,5
	28	1 1/8	7,0
	30		8,0
	32	1 1/4	8,5
	35	1 3/8	10,0
	40	1 1/2	11,5
	45	1 3/4	13,0
	50	2	16,0

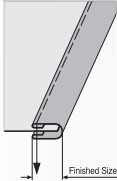


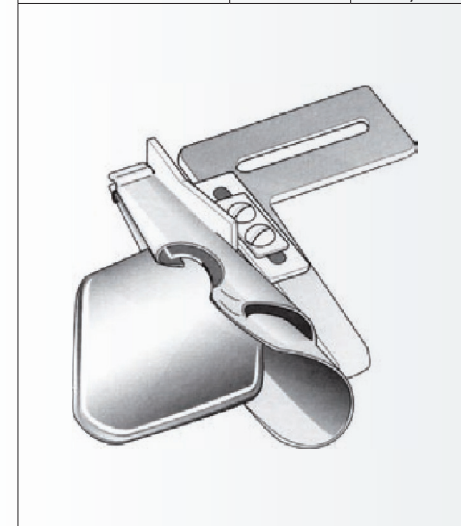
Zwijacz do pasków (WY-A5)

	Szer. taśmy	Rozmiar końcowy
	[mm]	[mm]
	18	5
	26	8
	30	10
	36	12
	45	15
	52	18
	58	20
	70	24
	82	30
	105	40

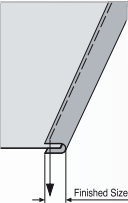


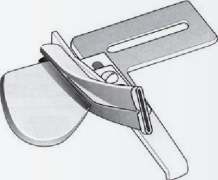
Zwijacz do pasków (WY-A5B)

	Szer. taśmy	Rozmiar końcowy
	[mm]	[mm]
	26	8,0
	30	10,0
	36	12,0
	45	15,0
	58	20,0
	70	24,0

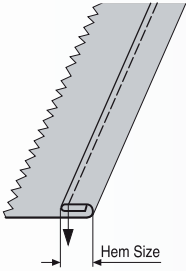


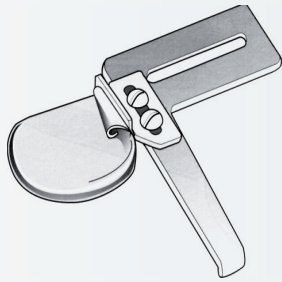
Lamownik pojedynczy (WY-A4)

	Szer. taśmy		Rozmiar końcowy
	[mm]	[cal]	[mm]
	9,5	3/8	4,5
	12,7	1/2	6,0
	15,9	5/8	7,5
	19,0	3/4	9,0
	22,2	7/8	10,5
	25,4	1	12,0

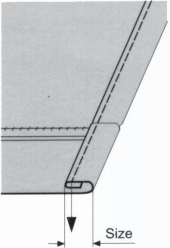


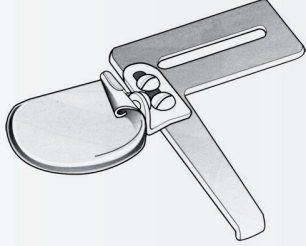
Zwijacz podwójny (WY-A400)

	Rozmiar podwinięcia	
	[mm]	[cal]
	3,2	1/8
	4,8	3/16
	6,4	1/4
	9,5	3/8
	12,7	1/2

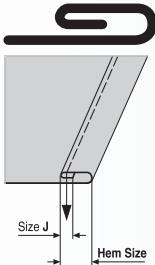
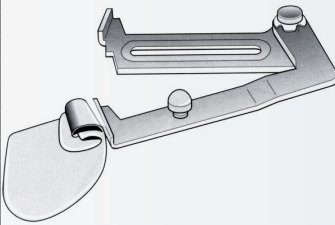


Zwijacz podwójny z uchylnym lejkiem (WY-A450)

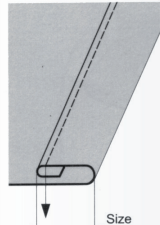
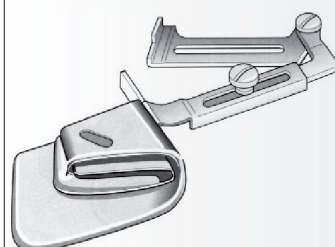
	Rozmiar podwinięcia	
	[mm]	[cal]
	3,2	1/8
	4,8	3/16
	6,4	1/4
	9,5	3/8



Zwijacz typu J (WY-A11)

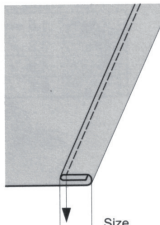
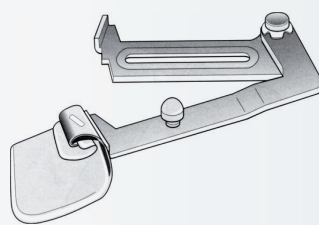
	Podwinięcie	
	[mm]	
	6,0	
	8,0	
	10,0	
	13,0	
	15,0	
	18,0	
	20,0	
	25,0	
	30,0	
	35,0	
	40,0	
		

Zwijacz duży (WY-A72L)

	Podwinięcie	
	[mm]	
	45,0	
	50,0	
		

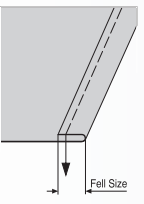
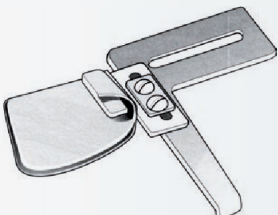
Podwójny zwijacz do średnich tkanin (WY-A110M)

Podwójny zwijacz do lekkich tkanin (WY-A110T)

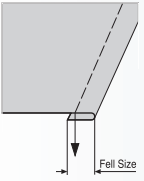
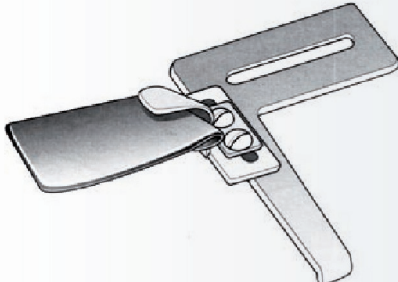
	Podwinięcie	
	[mm]	
	A110T	10
		15
	A110M	10
		15
	Full hem	
		

56

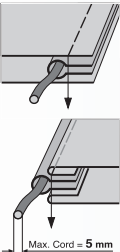
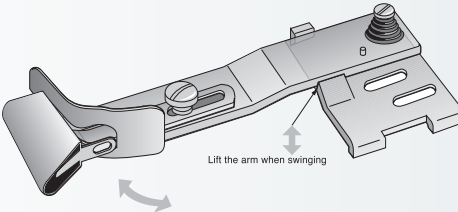
Zwijacz podwijający do góry (WY-A75U)

	Podwinięcie	
	[mm]	[cal]
	4,8	3/16
	6,4	1/4
	8,0	5/16
	9,5	3/8
	12,7	1/2
	15,9	5/8
	19,0	3/4
	22,2	7/8
	25,4	1
		

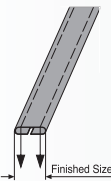
Zwijacz podwijający o dołu (WY-A75D)

	Podwinięcie	
	[mm]	[cal]
	4,8	3/16
	6,4	1/4
	8,0	5/16
	9,5	3/8
	12,7	1/2
	15,9	5/8
	19,0	3/4
	22,2	7/8
	25,4	1
		

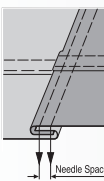
Oprządkowanie do wszywania pipingu (WY-A46NP)

	Rozmiar	
	[mm]	
	26,0	
	28,0	
	30,0	

Zwijacz do pasków (WY-A36)

	Szer. taśmy	Rozmiar końcowy
	[mm]	[mm]
	12	6,0
	14	7,0
	16	8,0
	18	9,0
	20	10,0
	22	11,0
	26	13,0
	30	15,0
	36	18,0
	40	20,0

Zwijacz do szwu ramiennego/francuskiego (WY-A34)

	Rozstaw igieł		Grubość tkaniny
	[mm]	[cal]	
	3,2	1/8 M	Średnia
	3,2	1/8 MH	Średnio ciężka
	4,0	5/32 MH	Średnio ciężka
	4,8	3/16 (H)M	Średnia
	4,8	3/16 MH	Średnio ciężka
	6,4	1/4 XH	Extra ciężka

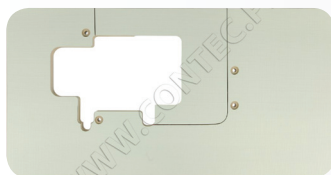
Poszukujesz nietypowych zwijaczy i lamowników?

Z chęcią podzielimy się naszą wiedzą oraz doświadczeniem w tej dziedzinie, oprócz standardowych rozwiązań jesteśmy w stanie sprostać każdemu problemowi. Na podstawie dostarczonych próbek materiałów dobierzemy nawet najbardziej niestandardowe i specjalistyczne oprządkowanie. Pytaj o szczegóły!

W naszej ofercie również znajdują się lamowniki, zwijacze, uchwyty, stojaki, naprężacze renomowanej firmy **Rimoldi® CF**.
Zapytaj o ofertę!

Wypożyczenie dodatkowe

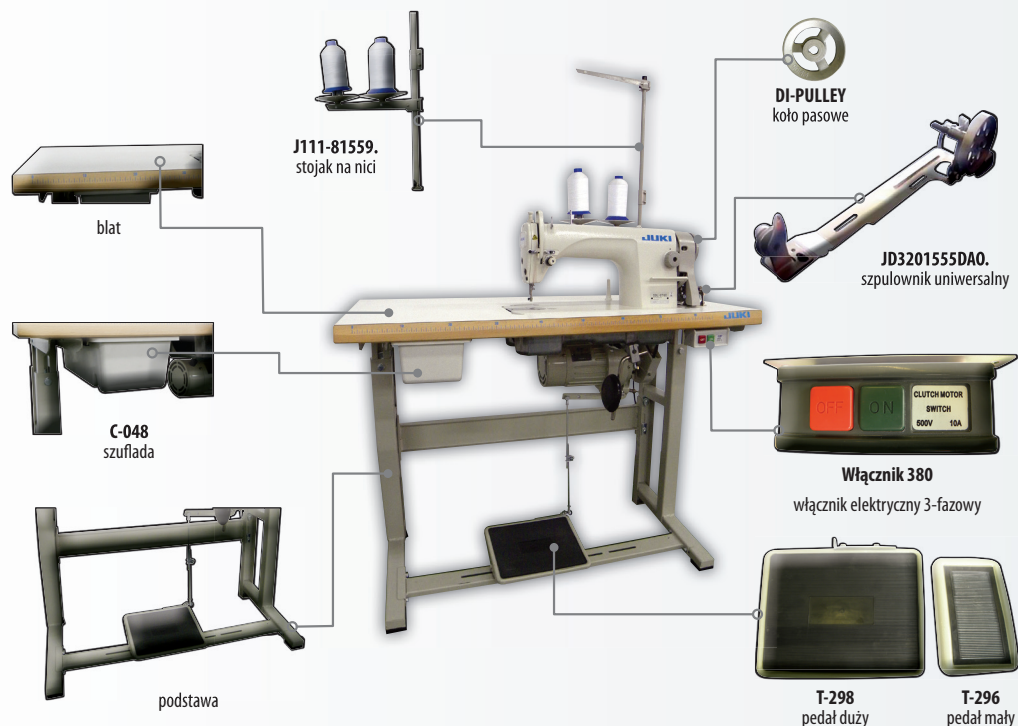
Blaty, podstawy, szuflady i inne akcesoria



W stałej ofercie posiadamy blaty do różnych modeli maszyn. Popularne modele zawsze na stanie.

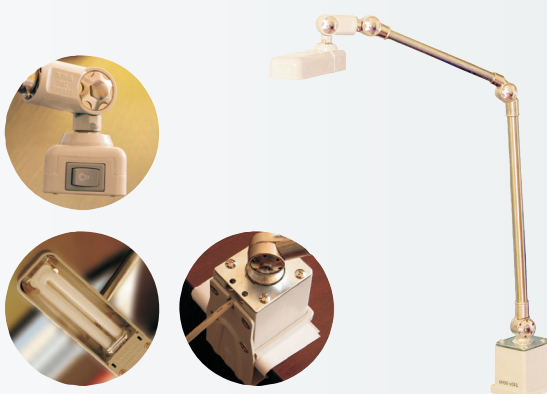
Na zamówienie dostarczamy blaty o nietypowych kształtach: blat typu L, blat typu U, przedłużone wersje blatów standardowych.

57



WY-DS-98K

- lampa do oświetlania maszyn
- żarówka 7 W 12 V
- światło białe, zimne, nie męczy wzroku
- wyposażona w transformator
- zasilanie 220 V
- pełen zakres regulacji - konstrukcja oparta na 4 przegubach
- wyjątkowo stabilna - nie wpada w drgania podczas pracy maszyny
- mocowana do blaty maszyny
- dostępne świetłówki ze światłem białym oraz UV



WY-LAMP KHL 867

WY-LAMP KHL 667

WY-LAMP KHL 967

- lampka diodowa, mocowana za pomocą magnesu
- moc tylko 1 W
- transformator zasilany prądem 230 V
- bezpieczne napięcie 5 V



WY-LAMP KHL 867



WY-LAMP KHL 667



WY-LAMP KHL 967

WY-LAMP KHL 168

- lampka diodowa, mocowana do blatu
- regulacja promienia strumienia światła
- długa żywotność diod LED
- kondensator
- bezpieczne napięcie 5 V



WY-LAMP KHL 168



bestseller

Lampka Halogenowa mocowana do głowicy maszyny WY-LAMPA HALOGENOWA-G

- mocowana do głowicy maszyny
- doskonale oświetla pole pracy operatora
- ułatwia manewrowanie szytym elementem
- nie powoduje męczenia wzroku (światło najbardziej zbliżone do naturalnego)
- długość: 300 mm
- napięcie: 12 V
- moc: 20 W



WY-LAMPA HALOGENOWA G

Lampka halogenowa mocowana do blatu maszyny WY-LAMPA HALOGENOWA-B

- mocowana do blatu maszyny
- doskonale oświetla pole pracy operatora,
- umożliwia precyzyjne ustawienie kąta padania światła (elastyczne mocowanie)
- ułatwia manewrowanie szytym elementem
- nie powoduje męczenia wzroku (światło najbardziej zbliżone do naturalnego)
- długość: 700 mm
- napięcie: 12 V
- moc: 20 W

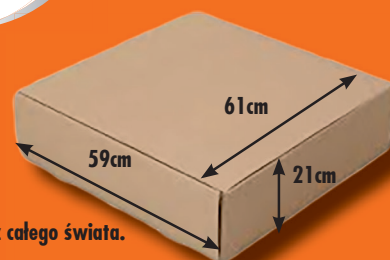


WY-LAMPA HALOGENOWA B



Poznaj krzesła PROF Industrial

- ✓ wysoka wytrzymałość
- ✓ znakomita ergonomia



Dzięki компактowemu opakowaniu,
krzesła są dostarczane do Klientów z całego świata.
Montaż zajmuje do 2 minut,
bez użycia narzędzi!





PRO
INDUSTRIAL



KRZESŁO DREWNIANE z podnośnikiem mechanicznym

- krzesło obrotowe wykonane z wysokiej jakości sklejki
- zakres regulacji wysokości siedziska przy pomocy podnośnika mechanicznego: 48-60 cm
- mocna, precyzyjnie wykonana, solidna konstrukcja zapewni bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- pięcioramienna, metalowa podstawa o max. średnicy 700 mm gwarantuje stabilność krzesła
- w standardowej ofercie krzesło na stopkach, opcjonalnie w wersji na kółkach lub z podnożkiem

Nr kat. KRZESŁO K-7

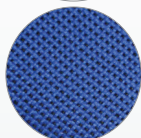
KRZESŁO DREWNIANE z podnośnikiem pneumatycznym

- krzesło obrotowe wykonane z wysokiej jakości sklejki
- zakres regulacji wysokości siedziska przy pomocy podnośnika pneumatycznego: 48-60 cm
- mocna, precyzyjnie wykonana, solidna konstrukcja zapewni bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- pięcioramienna, metalowa podstawa o max. średnicy 700 mm gwarantuje stabilność krzesła
- w standardowej ofercie krzesło na stopkach, opcjonalnie w wersji na kółkach lub z podnożkiem

Nr kat. KRZESŁO K-11



PRO
INDUSTRIAL



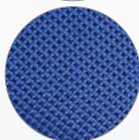
PRO
INDUSTRIAL



KRZESŁO TAPICEROWANE z podnośnikiem mechanicznym

- krzesło obrotowe wykonane z wysokiej jakości tapicerki odpornej na zabrudzenia i pilingowanie
- zakres regulacji wysokości siedziska przy pomocy podnośnika mechanicznego: 48-60 cm
- mocna, precyzyjnie wykonana, solidna konstrukcja zapewni bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- pięcioramienna, metalowa podstawa o max. średnicy 700 mm gwarantuje stabilność krzesła
- do wyboru dwa rodzaje tapicerki: niebieski lub grafitowy

Nr kat. KRZESŁO K-8



PROF
INDUSTRIAL



KRZESŁO TAPICEROWANE z podnośnikiem pneumatycznym

- krzesło obrotowe wykonane z wysokiej jakości tapicerki odpornej na zabrudzenia i pilingowanie
- zakres regulacji wysokości siedziska przy pomocy podnośnika pneumatycznego: 48-60 cm
- mocna, precyzyjnie wykonana, solidna konstrukcja zapewni bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- pięcioramienna, metalowa podstawa o max. średnicy 700 mm gwarantuje stabilność krzesła
- do wyboru dwa rodzaje tapicerki: niebieski lub grafitowy

Nr kat. KRZESŁO K-12

KRZESŁO PIANKOWE regulowane w wielu płaszczyznach

- krzesło obrotowe wykonane z wysokiej jakości pianki integralnej
- charakteryzuje się wysoką odpornością na zanieczyszczenia, idealnie nadaje się do zakładów produkcyjnych o dużym zanieczyszczeniu
- zakres regulacji wysokości siedziska przy pomocy podnośnika pneumatycznego: 48 – 60 cm
- powiększone, bardzo wygodne siedzisko oraz oparcie wyposażone w wygodny uchwyt
- wielostopniowa regulacja: wysokości oparcia, kąta oparcia, głębokości siedziska
- pięcioramienna metalowa podstawa o max. średnicy 700 mm gwarantuje stabilność

Nr kat. KRZESŁO K-13



PROF
INDUSTRIAL



PROF
INDUSTRIAL



HOKER PRZEMYSŁOWY z podnośnikiem pneumatycznym

- wykonany z wysokiej jakości pianki integralnej, przystosowany do pracy w pozycji półsiedzącej
- charakteryzuje się wysoką odpornością na zanieczyszczenia
- zakres regulacji wysokości siedziska przy pomocy podnośnika pneumatycznego: 55-70 cm
- wyposażony w wygodny podnóżek
- mocna, precyzyjnie wykonana i solidna konstrukcja zapewni bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- pięcioramienna, metalowa wysoka podstawa o max. średnicy 700mm gwarantuje stabilność

Nr kat. KRZESŁO K-14



PROF
INDUSTRIAL



KRZESŁO BIUROWE

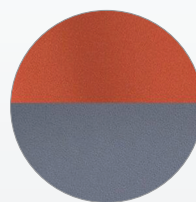
- ergonomiczne krzesło biurowe wykonane z wysokogatunkowej tapicerki w kolorze czarnym
- wygodne i komfortowe dzięki odpowiedniemu kątowi siedzenia
- podłokietniki zapewniają wysoką ergonomię pracy
- nierysujące kółka umożliwiają wygodne przemieszczanie się w pozycji siedzącej
- regulacja wysokości siedziska przy użyciu podnośnika pneumatycznego w zakresie: 40-52 cm
- bardzo trwałe – przewidziane do długoletniej, intensywnej eksploatacji w wymagających warunkach

Nr kat. KRZESŁO K-23

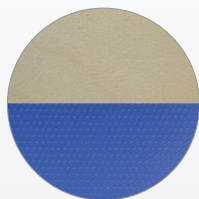
KRZESŁO KONFERENCYJNE ISO tapicerowane

- bardzo wygodne, tapicerowane, wyprofilowane siedzisko i oparcie
- metalowa rama, chromowana lub malowana proszkowo
- wyjątkowo lekkie i poręczne – wygodne do przenoszenia
- do wyboru trzy kolory tapicerki: niebieski, grafitowy lub pomarańczowy
- krzesło charakteryzuje się wysoką trwałością oraz znakomitą ergonomią
- wygodne składowanie – max 12szt

Nr kat. KRZESŁO K-20



PROF
INDUSTRIAL



PROF
INDUSTRIAL



KRZESŁO KONFERENCYJNE ISO drewniane/plastikowe

- ergonomiczne siedzisko i oparcie wykonane z plastiku lub sklejki
- metalowa rama, chromowana lub malowana proszkowo
- bardzo praktyczne – bardzo duża łatwość czyszczenia powierzchni
- krzesło charakteryzuje się wysoką trwałością oraz wytrzymałością, przewidziane do długoletniej, intensywnej eksploatacji nawet w wymagających warunkach
- wygodne składowanie – max 12szt.

Nr kat. KRZESŁO K-21 (sklejka)

Nr kat. KRZESŁO K-22 (tworzywo)



TECHCONFEX

II Targi Maszyn, Technologii i Surowców do Produkcji Odzieży,
Tapicerki i Konfekcji Technicznej



Łódź, 13-14 kwietnia 2016

HALA EXPO-ŁÓDŹ al. Politechniki 4

ZAKRES TARGÓW TECHCONFEX:

- maszyny szwalnicze ogólnego przeznaczenia
- maszyny do szycia skóry i grubych materiałów
- specjalistyczne maszyny do szycia
- automaty szwalnicze, hafciarki, pikowarki, szycie ozdobne
- maszyny domowe
- maszyny specjalnego zastosowania i inne
- maszyny dziewiarskie
- systemy przygotowania produkcji
- wyposażenie krojowni: łagowarki, maszyny krojce, katery
- podklejarki, maszyny do formowania i zaprasowywania
- urządzenia prasownicze i wytwornice pary

- urządzenia do składania, etykietowania, metkowania, pakowania
- akcesoria, części zamienne i serwis maszyn
- technologie produkcji odzieży, tapicerki i konfekcji technicznej
- materiały i dodatki odzieżowe
- uszlachetnianie wyrobów
- dodatkowe wyposażenie
- opakowania, rozwiązania logistyczne
- działalność badawczo-rozwojowa
- media branżowe

www.techconfex.pl

ORGANIZATOR

INTERSERVIS
BIURO TARGÓW Sp. z o.o.

ul. Stefanowskiego 24, 90-537 Łódź,
tel. 42 637 12 15 wew. 124,
fax 42 639 79 80
e-mail: techconfex@interservis.pl

PARTNERZY

IW INSTYTUT WŁÓKIENICTWA
Textile Research Institute



ap@rel
.info.pl

PARTNERZY MEDIALNI

RynekMody

image
www.image-press.com.pl
+48 797 325 915

PRZEGŁAD
WŁÓKNI
ODZIEŻ
SKÓRA

PRZEMYSŁ MODY
INNOWACJE



WY-RS4
licznik operacji



WY-TWE2
pinceta prosta, 13 cm



WY-TWE6
pinceta zakrzywiona, 15,5 cm



WY-TWE5
pinceta zakrzywiona, 13 cm



WY-ST1, WY-ST2
szczoteczka do czyszczenia maszyn
1- i 2-elementowa



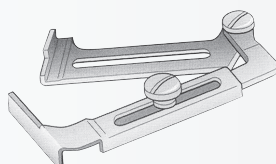
WY-S110R
nożyk do prucia, tzw. prujka



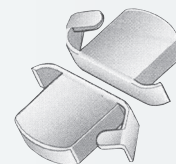
DI-PB200-205
wkrętak imbusowy (1.16~2.5)



WY-NG20LW



WY-G7



WY-G20



EFKA-MOTOR-DC1550

Zastosowanie: maszyny do ciężkiego szycia z automatyką

Opis: silnik krokowy, energooszczędny

Dane techniczne: napięcie 230 V, 6.000 obr./min, moc 600 W

EFKA- AB320 sterownik



EFKA-V820 panel sterujący



JUKI-CP170, JUKI-IP110 panele sterujące



Pozycjoner EFKA



Silnik JUKI-M51

Zastosowanie: do ciężkiego szycia, do materiałów ciężkich, tapicerek, skór

Opis: silnik energooszczędny typu serwo, wysokoobrotowy

Dane techniczne: napięcie 230 V, 3.350 obr./min, moc: 750 W

Sterownik JUKI-SC510



Silnik FIR-11482T37

Zastosowanie: wszelkiego rodzaju maszyny szyczące: stębnówki, overlocki

Opis: silnik sprzęgłowy, wysoko-obrotowy

Dane techniczne: napięcie 380 V, 2.800/3.400 obr./min, moc: 550 W



Silnik energooszczędny GEMSY-WX

Charakterystyka:

- płynna regulacja obrotów, możliwość zmiany obrotów: lewe lub prawe
- oszczędność energii elektrycznej nawet do 70% - silnik pracuje tylko podczas szycia
- niska emisja hałasu oraz wibracji
- możliwość podłączenia pozycjonera zewnętrznego
- silnik jednofazowy

Zastosowanie:

Stębnówki, overlocki, dwuigłówki.

Dane techniczne:

Moment obrotowy: do 3 Nm

Prędkość obrotowa: 150 do 6000 obr./min

Moc: 550 W

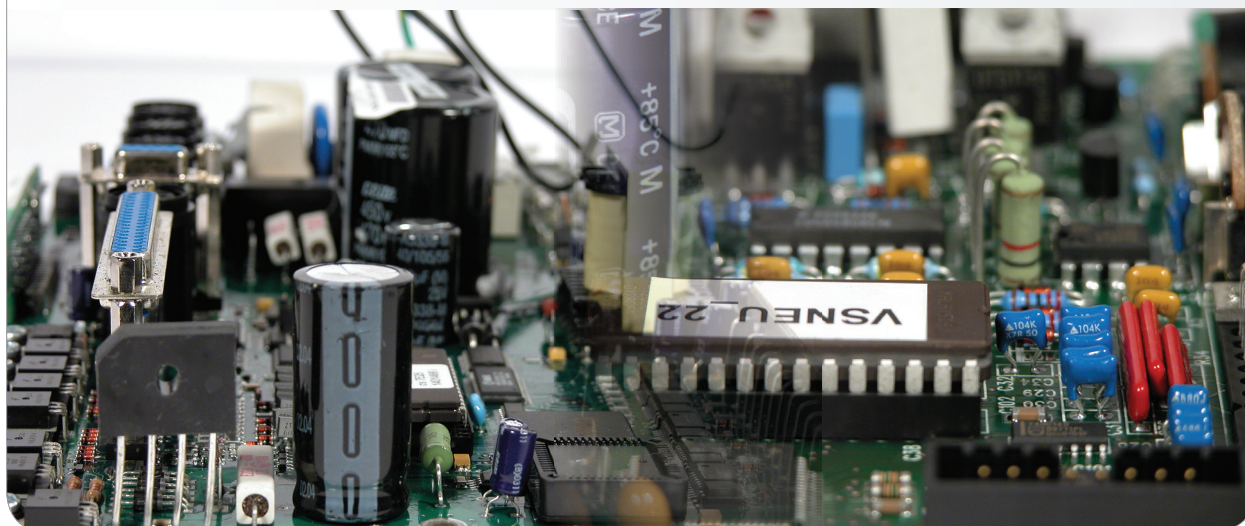
Zasilanie: 230 V; 50/60 Hz

Waga: 5,5 kg

Wymiary: 350 x 280 x 260 mm



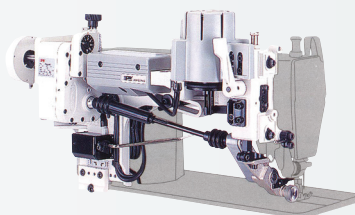
SERWIS ELEKTRONIKI W MASZYNACH SZWALNICZYCH – serwis@contec.pl



PS

Puller

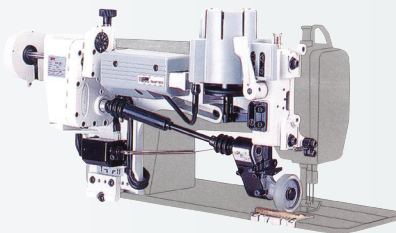
Zastosowanie: do maszyn jedno- i dwuigłowych
Średnica rolki: 25 mm
Odległość między rolką a igłą: 28 ~ 30 mm



PL

Puller

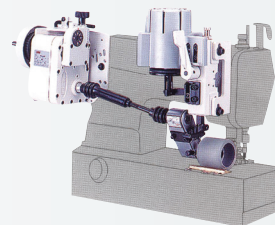
Zastosowanie: do maszyn jedno- i dwuigłowych
Średnica rolki: 55 mm
Odległość między rolką a igłą: 50 mm



PL-S1

Puller

Zastosowanie: do maszyn łańcuskowych o płaskim łożu
Średnica rolki: 55 mm
Odległość między rolką a igłą: powyżej 65 mm

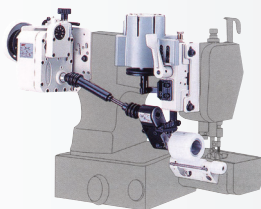


66

PL-S2

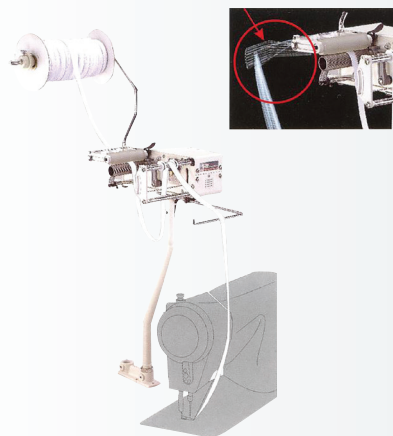
Puller

Zastosowanie: do maszyn łańcuskowych o cylindrycznym łożu; górna i dolna rolka
Średnica rolki: 55 mm
Odległość między rolką a igłą: powyżej 65 mm



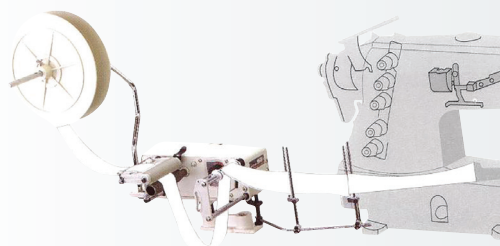
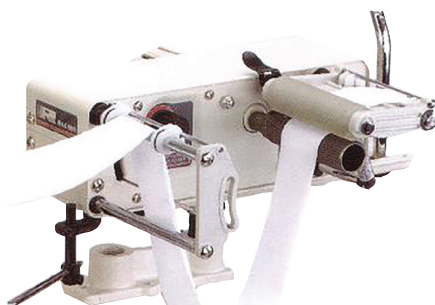
TFU-16-3 górny podajnik, szerokość rolki: 70 mm

TFU-16-8 górny podajnik, szerokość rolki: 200 mm



TFS-26-3 boczny podajnik, szerokość rolki: 70 mm

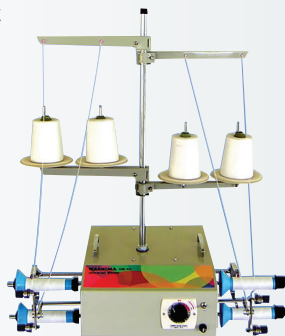
TFS-26-8 boczny podajnik, szerokość rolki: 200 mm



HW-40C

Przewijarka do nici HASHIMA

- możliwość przewijania 4 szpilek jednocześnie
- wyłącznik czasowy
- małe rozmiary
- niewielka waga
- dostępne również przewijarki na 1 i 2 szpile



DI-0109.05

Sprężarka powietrza dwucylindrowa

- Napięcie: 400 V
- Moc silnika: 4 kW
- Pojemność zbiornika: 270 l
- Ciśnienie: 10 Bar
- Obroty: 920 obr./min
- Waga: 134 kg



DI-0209.9 długa dysza 15 cm

DI-0210.8 długa dysza 10 cm

DI-0210.9 długa dysza 30 cm

DI-0211.5 krótka + długa dysza 15 cm

Pistolety pneumatyczne do przedmuchu maszyn



DI-0210.8



DI-0210.9



bestseller



DI-0211.5



DI-0209.9

Oleje do maszyn i inne środki chemiczne w spray'u

Olej TERESSO-32

Zalecany do maszyn wysokoobrotowych: overloków, interloków.

Olej SPINESSO-10

Zalecany do stębnówek, ryglówek, dziurkarek.

Olej wazelinowy

Bezbarwny i bezwonny olej ułatwiający poślizg, zalecany do smarowania stębnówek, overloków, interloków oraz igieł.

Olej silikonowy

Zalecany do smarowania nici.



CAP-A1095

Spray zabezpieczający przed korozją



CAP-A1093

Spray do czyszczenia maszyn tekstylnych (PULITEX)



CAP-A1085TK

Spray antystatyczny (TAKTER 310)



CAP-A1011 SPRAY

Smar do konserwacji w sprayu



bestseller

CAP-A1025

Silikon w sprayu (TAKTER® 310)



CAP-A1082 PNS

Płyn do czyszczenia taśm teflonowych w sprayu (TAKTER® 200)



CAP-1023

Olej silnikowy, 1 l



bestseller

CAP-A1091

Odplamiacz do tkanin w sprayu



68

SPIRIT 77 MAX

Odplamiacz



CAP-A1098 FORTE

Klej wielofunkcyjny w sprayu - mocny



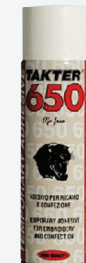
CAP-A1098

Klej wielofunkcyjny w sprayu



CAP-A1099

Klej pomocniczy/ tymczasowy w sprayu



WY-P01

Oliwiarka do maszyn



WY-OIL50 50 ml

WY-OIL80 80 ml

Oliwiarka do maszyn



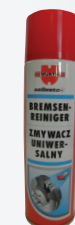
WY-AP31

Oliwiarka do nici



WY-A890

Zmywacz uniwersalny



SPIRIT 1

Odrdzewiacz



SPIRIT 3

Silikon w sprayu



SPIRIT 5

Klej w sprayu



CAP-A1097

Sprężone powietrze w sprayu



Nóż pionowy EASTMAN BLUE STREAK MODEL 629

- niezwykle uniwersalny: dedykowany do krojenia różnego rodzaju tkanin, jest idealnym rozwiązaniem w przypadku wykorzystywania jednej maszyny do kilku różnych funkcji
- nisko położony środek ciężkości ułatwiający obsługę oraz najlepszy w branży stosunek mocy do ciężaru stanowi o tym, że BLUE STREAK II zapewnia maksymalną wydajność przy równocześnie minimalnym zużyciu zmęczeniu
- ze względu na nisko profilowaną płytę podstawową, wąską sylwetkę i doskonałe zrównoważenie nadaje się szczególnie do krojenia wymagającego precyzyjnych skrętów oraz dużej dokładności
- wyposażony we wtyczkę Uni-Safe, co pozwala na włączanie/wyłączanie jedną ręką
- producent: Eastman Machine Company rozmiary: 5-13"
- do wyboru: 230 V lub 400 V
- opcjonalnie: 2-biegowy



Nóż pionowy EASTMAN BRUTE MODEL 627

- wyposażony w silnik o wyższej mocy - jest idealnym narzędziem do krojenia wyjątkowo ciężkich tkanin lub zwiększonej liczby warstw materiału
- moc mechaniczna silnika: 1,25 HP
- nisko położony środek ciężkości ułatwiający obsługę oraz najlepszy w branży stosunek mocy do ciężaru stanowi o tym, że BRUTE 627 zapewnia maksymalną wydajność przy równocześnie minimalnym zużyciu zmęczeniu
- ze względu na nisko profilowaną płytę podstawową, wąską sylwetkę i doskonałe zrównoważenie nadaje się szczególnie do krojenia wymagającego precyzyjnych skrętów oraz dużej dokładności
- Wyposażony we wtyczkę Uni-Safe, co pozwala na włączanie/wyłączanie jedną ręką
- producent: Eastman Machine Company
- rozmiary: 5-13"
- do wyboru: 230 V lub 400 V
- opcjonalnie: 2-biegowy



NOWOŚĆ

Nóż pionowy 8" KM-JNR-8CE

- profesjonalny nóż pionowy 8"
- wysokość cięcia: 160 mm
- napięcie: 1 x 230 V
- sprawdzona konstrukcja
- automatyczna ostrzałka paskowa i system smarowania
- moc: 500 W
- waga: 14 kg



Nóż pionowy KM MODEL KS-EU

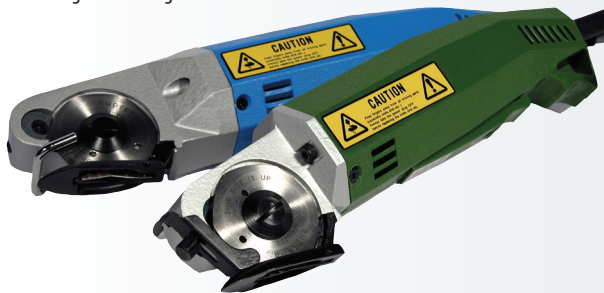
- ergonomiczny i łatwy w obsłudze, lekki nóż pionowy, wyposażony w automatyczną ostrzałkę paskową i system smarowania
- przeznaczony do cięcia lekkich tkanin
- cechuje go stabilna i cicha praca
- moc: 350 W
- 2.800 obr./min
- waga: 9 kg
- producent: KM
- rozmiary: 4-6"
- do wyboru: 230 V lub 400 V



NOWOŚĆ

Nóż tarczowy SUPRENA 50 MM

- poręczny nóż o opływowej, optymalnej budowie
- posiada wbudowany, prosty w obsłudze system automatycznego ostrzenia
- wygodny uchwyt ułatwia wykonywanie precyzyjnych operacji
- system podwójnej izolacji silnika podwyższa bezpieczeństwo pracy
- moc silnika: 50 W
- napięcie: 230 V
- średnica ostrza: 50 mm
- prędkość: 2800 obrotów na minutę
- wysokość cięcia: do 8 mm
- waga: około 1 kg



HC-1007-A-C wersja standard
HC-1017-A-C wersja wzmocniona

Nóż tarczowy Herkules BW

- bardzo wytrzymała konstrukcja
- optymalna waga, lekka konstrukcja
- bezpieczeństwo zapewnia regulowana osłona palców oraz przezroczysta osłona ostrza
- wbudowana ostrzałka
- wyjątkowo żywotny silnik wysokiej jakości, produkcji niemieckiej
- napięcie: 230 V
- moc silnika: 165 W
- maksymalna wysokość cięcia: 15 mm
- prędkość cięcia: 283 m/min



HOOGS-HERKULES-BW

70

Nóż tarczowy BULLMER 60 mm/pneumatyczny

- niezwykle poręczny, wzmocniony nóż tarczowy, pneumatyczny wyposażony w dziesięciokątne ostrze przeznaczone do krojenia szczególnie wymagających tkanin jak np. namioty, plandeki, materace, plastik
- optymalny stosunek mocy do ciężaru stanowi o tym, że nóż zapewnia maksymalną wydajność przy równocześnie minimalnym zużyciu zmęczeniu
- dzięki regulacji redukcji przepływu powietrza nóż dysponuje zróżnicowanym wachlarzem prędkości pracy
- rozmiar ostrza: 60 mm
- typ ostrza: 10-kątne
- wysokość cięcia: 10 mm
- pneumatyczny silnik: 120 W



BU-801KFS

Nóż tarczowy SUPRENA 100 mm

- ostrze: 100 mm
- wysokość cięcia: do 25 mm
- wysokiej klasy nóż tarczowy przeznaczony zarówno do tkanin lekkich, jak i średnio-ciężkich
- niezwykle wygodny dla operatora
- WERSJA WZMOCNIONA - przeznaczony do cięcia bardziej wymagających tkanin
- posiada podwójną izolację silnika, dzięki czemu jest bardziej bezpieczny dla obsługi
- nowy napęd oraz mocowanie noża zapewniają wysoką wytrzymałość i trwałość urządzenia
- napięcie: 230 V
- moc silnika: 150 W; 2400 obr./min



CR-100 ACTA

Nóż tarczowy EASTMAN CARDINAL

- SERIA CARDINAL obejmuje noże okrągłe o specyfikacjach technicznych idealnie dostosowanych do indywidualnych potrzeb klienta
- płyty podstawowe i rolki zapewniają masywną i stabilną podstawę oraz płynne cięcie bez drgań
- Standard Narrow Silhouette pozwala wyeliminować zniekształcenia procesu cięcia oraz umożliwia dokładne wykonanie cięcia na wszystkich rodzajach materiału
- rozmiary: 4-7 1/4"
- opcjonalnie: 2-biegowy lub 4-biegowy



EASTMAN-548-6H

Nóż tarczowy do krojenia

- rozmiar tarczy: 100 mm
- rodzaj tarczy: ośmiokątna, widia umieszczona w podstawie noża
- moc silnika: 245 W
- moc silnika: 245 W
- maksymalna wysokość lagi: około 3 cm
- napięcie zasilania: 230 V/50 Hz



KM-RS-100N

Nóż pionowy HOFFMAN 8 cali np.

- krawarki pionowe HF-170S to urządzenia przeznaczone do pracy z dowolnymi materiałami (od lekkich do ciężkich). Służą one do rozcinania lub wycinania elementów z różnorodnych materiałów tekstylnych ułożonych do wysokości 170 mm. Te wysokowydajne urządzenia krojce zapewniają nie tylko dużą precyzję wykrojów, ale i niezwykłą ergonomię pracy: ich zwrotność, łatwość manewrowania, nieduży ciężar (maszyny są o wiele lżejsze i poręczniejsze od maszyn innych producentów) powodują, że praca na nich staje się dla operatora przyjemnością
- maksymalna wysokość cięcia 170 mm
- rozmiar ostrza: eastman 8"
- zasilanie: 230 V / 50 Hz lub 400 V / 50 Hz
- moc silnika: 0,55 kW / 0,75 kW
- masa netto: 10,5 kg
- masa brutto: 11 kg



HOF-HF-170S

Nóż tarczowy Hoffman 125mm HOF-HF125

- krawarki tarczowe HF-125 przeznaczone są do pracy z dowolnymi materiałami (od lekkich do ciężkich). Można nimi ciąć cienkie pokłady materiału (2-3 warstwy) oraz ciąć na fragmenty wysokie lagi. Wszystkie maszyny wyposażone są w nowoczesne ostrzałki, których unikalna konstrukcja pozwala na ich wykorzystanie bezpośrednio w trakcie pracy urządzenia. Dla wygody i bezpieczeństwa użytkownika krawarki mogą być dodatkowo wyposażone w wysięgnik antenowy, który zapobiega przecięciu przewodu!
- średnica noża: 125 mm
- maksymalna grubość krojenia: 98 mm
- zasilanie: 230 V / 50 Hz
- moc silnika: 0,38 kW
- waga netto: 3,5 kg
- waga brutto: 4,00 kg
- obroty (wersja wysokoobrotowa): 1000 [min]
- obroty (wersja niskoobrotowa): 500 [min]
- dostępny również w wersji z płynną regulacją prędkości w cenie 1318 zł netto



HOF-HF125

Nóż pneumatyczny EASTMAN-BUZZAIRD 2-1/32

- wysoki moment obrotowy
- opcjonalnie głowica Pelikan
- wyprodukowany w USA
- wysoka niezawodność
- dedykowany do ciężkich materiałów, tworzyw sztucznych, wykładzin
- moc silnika: 0,33 hp
- waga: 1,36 kg
- średnica tarczy ostrzącej: 5,16 cm
- maksymalna wysokość lag: 0,93 cm
- silnik pneumatyczny do 20000 obrotów na minutę



EASTMAN-BUZZAIRD 2-1/32

Nóż termiczny HSGM-THERMAL KNIFE

- profesjonalne urządzenie przemysłowe dedykowane do cięcia i zgrzewania krawędzi syntetycznych materiałów, np. lin, sznurów, pasów, tkanin, plandek i wielu innych
- ergonomiczna budowa, wysoka trwałość, profesjonalne efekty!
- czas osiągnięcia temperatury pracy: 6-8 sekund
- cykl pracy przerywanej: 12 s wł./48 s wł.
- przewód sieciowy o długości 2 m z wtyczką euro
- izolacja ochronna
- waga: 1000 g



HSGM-THERMAL KNIFE

Nóż do czyściwa

EASTMAN-WERAGCUTTER/DOUBARM/6

- Rag Cutter wersja dwuramienna stosowana m.in. do rozkroju ściek na czyściwo
- opcjonalnie ostrza: High Speed Steel, Grooved Blade, PTFE Coated
- opcjonalnie w wersja jednoramiennej
- wyposażony w aparat ostrzący
- wyposażony w system smarowania
- zasilanie: 220 V, 1ph, 50/60 Hz; 380 V, 3 pH, 50 Hz
- moc: 0,50 KM
- waga: 33,1 kg
- ostrza: Carbon Steel
- ostrze o średnicy: 15,2 cm (6 cali)
- maksymalna wysokość cięcia: 3,5 cm



Nóż akumulatorowy EASTMAN-WB-3M

DANE TECHNICZNE:

- zasilanie bateria: 7.2 V
- moc: 0.33 km
- waga: 1.22 kg
- ładowarka: 220 V, 50 Hz
- ostrze okrągłe
- średnica ostrza: 5,16 cm
- maksymalna wysokość lagi: 0,96 cm

Specyfikacja:

- został zaprojektowany aby zapewnić taką samą precyzję cięcia jak sieciowe noże obrotowe, ale dzięki akumulatorom zapewnia większą wygodę
- w zestawie z ładowarką oraz dwoma akumulatorami



NOWOŚĆ

Odkrawacz manualny SU-LEE ST-360C

- wyjątkowo poręczny, funkcjonalny odkrawacz do tkanin
- w komplecie: główka z ostrzem, listwy dociskowe, szyna prowadząca, podajnik materiału
- producent: Su Lee Machine
- długość listwy dociskowej: 244 cm
- napięcie: 230 V
- rozmiar ostrza: 100 mm



Nóż taśmowy BULLMER SUPER SILENT 1250 S

- urządzenie SUPER SILENT 1250S pracuje bez jakichkolwiek wibracji i dostarcza wykroje o bardzo wysokiej jakości; regulacja prędkości pracy noża taśmowego poprzez sterowanie frekwyjne umożliwia optymalne dostosowanie prędkości noża do ilości lag i rodzaju materiału, przy niezmiennie cichej pracy
- najwyższa wydajność krojenia przy zachowaniu ostrości noża (precyzyjne urządzenie ostrzące)
- bardzo dobra jakość wykroju
- odciążenie nawet przy ciężkich warstwach materiału, dzięki nadmuchiwoi powietrza z dysz
- wysokość krojenia: 20 cm
- długość ramienia: 125 cm
- wymiary stołu: 225 x 170 cm
- prędkość nożna: 16 m/sec
- długość noża: 4620 mm
- dane instalacji: 230/400 V, 50 Hz ~ 1,5 kW



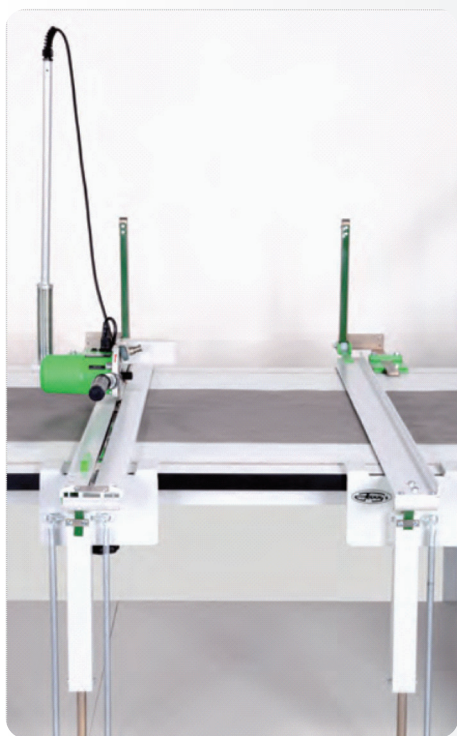
Nóż taśmowy KM

- nóż taśmowy z płynną, elektroniczno-inwertorowo sterowaną regulacją prędkości cięcia
- gwarancja precyzyjnego wyregulowania przesuwu taśmy tnącej tak, aby uzyskać wymagany efekt cięcia
- nóż wyposażony w nadmuch powietrza umożliwiający łatwe przemieszczanie materiału po stole oraz w automatyczne urządzenie ostrzące
- charakteryzuje się stabilną, niezawodną pracą

Model	Wysokość cięcia [mm]	Wymiary stołu [mm]	Długość ramienia [mm]	Waga [kg]	Wymiary taśmy
BK-700	180	1200 x 1600	700	198	0,45 x 10 x 3500
BK-700L	180	1500 x 1800	700	208	0,45 x 10 x 3500
BK-900	180	1500 x 1800	900	213	0,45 x 10 x 3860
BK-900L	180	1500 x 2100	900	218	0,45 x 10 x 3860



Odkrawacze Hoogs

**SERIA ST-S – wersja manualna**

Urządzenie do cięcia:

- przeznaczone do tekstyliów lub materiałów podobnych
- dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez strat materiału
- najwyższy poziom bezpieczeństwa pracy dzięki osłonie palców oraz stałej osłonie ostrza
- regulacja grubości materiału
- automatyczne wyłączenie po osiągnięciu pozycji końcowej
- proste i czyste cięcia dzięki wzmocnionej aluminiowej szynie prowadzącej
- podnoszenie prowadnicy wspomagane sprężyną podnoszącą pas
- układanie maksymalnie do wysokości 20 cm
- montaż na niemal każdym stole za pomocą zamontowanego pokrętła obrotowego
- wymagana grubość stołu 20-50 mm i zwisu stołu co najmniej 70 mm od ramy
- maksymalna szerokość materiału = szerokość tabeli minus 20 cm
- niezależna od szerokości stołu bezstopniowa regulacja do ± 15 cm
- indywidualna produkcja na daną szerokość stołu maksymalnie do 350 cm
- dostępny ST-2000 jako ST-2000-S i ST-6000 jako ST-6000-S

Urządzenie mocowania (zaciskowe):

- podnoszenia pasa z bezobsługową przesuwaną prowadnicą po obu stronach
- dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez strat materiału
- układanie wysokość do 20 cm
- montaż na niemal każdym stole za pomocą obrotowego pokrętła
- wymagana grubość stołu 20-50 mm i zwisu ze stołu co najmniej 70 mm od ramy
- bezstopniowa regulacja do ± 15 cm, niezależna od szerokości stołu

**Seria ST-SA – odkrawacz z płynną regulacją prędkości, wersja automatyczna**

Urządzenie do cięcia:

- mechaniczna konstrukcja, wszystkie zalety serii ST-S
- dodatkowy automatyczny wyłącznik z bezobsługowym solidnym silnikiem asynchronicznym
- bezstopniowa, automatyczna kontrola prędkości podawania (0-1 m/s)
- idealny dla większych szerokości materiału
- na życzenie - bez podnośnika
- regulowana opcja powrotu dla węższej szerokości materiału dla oszczędności czasu
- zasilanie 1 ~ 230 V, 50 Hz, (1 ~ 110 V na zamówienie)
- indywidualna produkcja na daną szerokość stołu
- dostępny ST-2000 jako ST-2000-SA

Urządzenie mocowania (zaciskowe):

- urządzenie do podnoszenia pasa z bezobsługową przesuwaną prowadnicą po obu stronach
- dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez strat materiału
- układanie wysokość do 20 cm
- montaż na niemal każdym stole za pomocą obrotowego pokrętła
- wymagana grubość stołu 20-50 mm i zwisu ze stołu co najmniej 70 mm od ramy
- bezstopniowa regulacja do ± 15 cm, niezależna od szerokości stołu

Odkrawacze Hoogs



Seria ST-BH – wersja manualna

Urządzenie do cięcia:

- do tekstyliów lub materiałów podobnych o maksymalnej grubości materiału do 21 mm (w połączeniu z ST-2000-130 do 26 mm grubości materiału)
- dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez strat materiału
- najwyższy poziom bezpieczeństwa pracy dzięki osłonie palców oraz stałej pokrywie ostrza
- regulacja grubości materiału
- automatyczne wyłączenie po osiągnięciu położenia krańcowego
- łatwe podnoszenie szyny prowadzącej ze sprężynowym wspomaganiem (8-stopniowe łożysko kulkowe montowane dla urządzenia podnoszącego pas)
- układanie do wysokości 20 cm
- szybki i prosty montaż na niemal każdym stole za pomocą obrotowego pokrętki
- wymagana grubość stołu 20-50 mm i zwis ze stołu co najmniej 70 mm od ramy
- maksymalna szerokość materiału = szerokość tabeli minus 20 cm
- indywidualna produkcja na daną szerokość stołu maksymalnie do 270 cm, w połączeniu ze wzmocnieniem prowadzenia szyny do 350 cm
- dostępny ST-2000 w ST-2000-BH lub ST-6000 jako ST-6000-BH

Urządzenie mocowania (zaciskowe):

- dostępny w wersji stacjonarnej lub mobilnej
- urządzenie podnoszenia pasa z płynną pracą, bezluzowe z 8-stopniowym łożyskiem kulkowym montowanym do przewodnika rolki
- dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez strat materiału
- łatwe podnoszenie szyny zatrzymania ze sprężynowym wspomaganie urządzenia podnoszącego pas
- układanie wysokość maksymalnie do 20 cm
- wersja stacjonarna : szybki i prosty montaż na niemal każdym stole za pomocą zamocowanego obrotowego pokrętki
- wersja mobilna: mocowana do poprzecznego przewodnika szyny z obu stron pod blatem
- błyskawiczne i proste dostosowanie do nowych długości odcięć w wersji mobilnej
- całkowita długość poprzecznego przewodnika szyny może być montowany od 100 do 125 cm długości szyny
- wymagana grubość stołu 20-50 mm i zwisu co najmniej 70 mm od ramy

74



Seria ST-AH-F – odkrawacz z wbudowanym mechanizmem podnoszenia listwy dociskowej, wersja automatyczna

Urządzenie do cięcia:

- automatyczne cięcie po naciśnięciu przycisku
- prędkość podawania = 0,8 m /s
- wbudowany licznik sztuk
- podnoszenie szyny z napędem za pośrednictwem 8-stopniowego łożyska kulkowego montowanego do przewodnika rolki
- dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez strat materiału
- najwyższy poziom bezpieczeństwa pracy dzięki osłonie palców oraz stałej pokrywie ostrza, regulowane do grubości materiału i operacji 2-stronnych lub 4 stronnych
- regulacja grubości materiału
- łatwe prowadzenie urządzenia tnącego ze względu na 10-stopniowe łożysko kulkowe montowane do przewodnika rolki
- układanie do wysokości 20 cm
- szybki i prosty montaż na niemal każdym stole za pomocą zamontowanego obrotowego pokrętki
- wymagana grubość stołu 20-50 mm i zwisu co najmniej 70 mm od ramy
- maksymalna szerokość materiału = szerokość stołu minus 20 cm
- indywidualna produkcja na daną szerokość stołu maksymalnie do 340 cm
- ST-6000 lub ST-6000-AH-F

Urządzenie mocowania (zaciskowe):

- konstrukcja mechaniczna oraz wszystkie zalety urządzeń typu ST-BH
- dodatkowy trójfazowy podnośnik silnika dla szyny zaciskowej

Opcje:

- płynnie regulowana prędkość podawania
- bez dźwigu do montażu w górę stołu
- podnoszenie może być włączone lub wyłączone
- regulowany powrót
- kabel masztu
- również ST-2000 lub USM-G

Odkrawacze Hoogs



Seria K – odkrawacz dedykowany do tkanin technicznych, wersja automatyczna

Urządzenie do cięcia

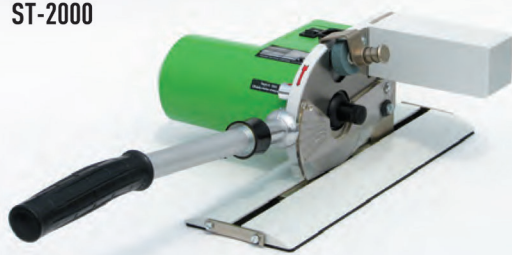
- automatyczne cięcie po naciśnięciu przycisku
- cięcia w obu kierunkach (do przodu i do tyłu)
- wytrzymały napęd łańcuchowy z hamulcem silnika
- prędkość podawania = 0,8 m/s
- wbudowany licznik sztuk
- 26 mm szyna stalowa płaska z 12-stopniowym łożyskiem kulkowym montowanym do przewodnika rolki
- wysokość cięcia od 21 do 40 mm
- samooczyszczające za pomocą szczoteczki filcowej
- zwarta konstrukcja z małą kabiną sterowania elektrycznego i elementami sterującymi zamontowanymi bezpośrednio na szynie prowadzącej
- idealne do montażu wpuszczanego w blat stołu
- łatwe do dostosowania do systemów i urządzeń innych marek
- najwyższy poziom bezpieczeństwa pracy dzięki osłonie palców oraz stałej pokrywie ostrza, regulowanych do grubości materiału i operacji 2-stronnych lub 4-stronnych
- regulacja grubości materiału
- dostępne w każdej wymaganej długości
- wersja specjalna również z jednostronnym cięciem

Poniżej dostępne urządzenia tnące do odkrawaczy Hoogs.

75

Dostępne maszyny do cięcia:

ST-2000



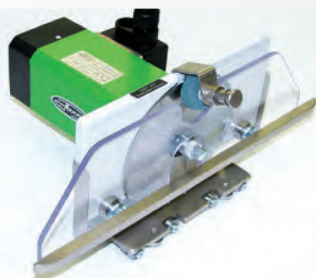
- ST-2000 dla wszystkich serii z wyjątkiem K (maks. prędkości obrotowej ostrza do precyzyjnego cięcia do 16 mm grubości materiału)
- ST-2000-130 dla całej serii, z wyjątkiem K (ST-2000, 130 ostrza, do 26 mm grubość materiału)

ST-6000



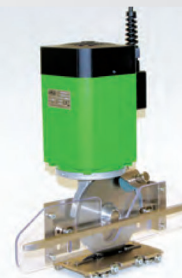
- ST-6000 dla wszystkich serii (z silnikiem trójfazowym, 130 ostrza, do 21 mm grubość materiału)

ST-6065



- T-6065 dla serii K-130 (z silnikiem trójfazowym, dwustronnego cięcia, nawet do 21 mm grubości materiału)

X-464-E



- Maszyna do cięcia X-464-E-4 w serii K-400 (z silnikiem trójfazowym, dwustronnego cięcia, do 40 mm grubość materiału)



Odkrawacze Hoogs

Stoły robocze do układania i cięcia – w systemie modułowym

DANE TECHNICZNE:

	ST-2000	ST-2000-130	ST-6000	ST-6065	X-464-E-4	X-468-E-4
Napięcie (V)	1 ~ 230 1 ~ 110	1 ~ 230 1 ~ 110	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400
Częstotliwość (Hz)	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
Moc (W) 1 ~	170	170				
Moc (W) 3 ~			200	200	440	440
Średnica tarczy (mm)	110	130	130	130	130	130
Ostrze prędkości. (r. p. m.)	6000	6000	2800	2800	533	533
Prędkość cięcia (m/min)	2074	2450	1144	1144	218	218
Max. wysokość cięcia (do mm)	16	26	21	21	40	40
Kierunek skrawania		1122				1
Waga (approx. kgs)	3,9	4	6,3	6,58	,6	8,6
Wymiary (mm)	290 x 150 x 13	290 x 170 x 150	345 x 175 x 151	218 x 175 x 163	270 x 120 x 130	270 x 120 x 130



- precyzyjna konstrukcja, modułowy system montażu
- blat o grubości 30 mm z ochroną rogu i powłoką z tworzywa sztucznego po obu stronach
- blat wykonany z aluminiowego profilu
- wysokość pracy: 85 cm, regulacja wysokości na zawiasach +/- 5cm
- wysoka nośność również z wykorzystaniem maszyn
- dostępne we wszystkich rozmiarach

Opcje:

- grubość – 19 mm blatu dolnego, pokryty plastikiem z obu stron
- wbudowana nierdzewna taśma pomiarowa
- szuflady
- łatwa obsługa pakietu warstw
- system dystrybucji powietrza
- dostępny w różnych kolorach

Ostrza | Ostrza pionowe

Eastman/Suprena

■ Dostępne ostrza: proste, faliste, ząbkowe

Rozmiar	5"	6"	7"	8"	9"	10"	11,5"	13"
---------	----	----	----	----	----	-----	-------	-----



Eastman Servo Cutter 16,5

Rozmiar	6"	8"	9"	10"
---------	----	----	----	-----



Eastman Servo Cutter 14,3

Rozmiar	6"	8"	9"	10"
---------	----	----	----	-----



KM/Hoogs

■ Dostępne ostrza: proste, faliste, ząbkowe

Rozmiar	5"	6"	7"	8"	9"	10"	11,5"	13"
---------	----	----	----	----	----	-----	-------	-----



KM KSEU (Junior)

Rozmiar	5"	6"
---------	----	----



Maimin

■ Dostępne ostrza: proste, faliste, ząbkowe

Rozmiar	5"	6"	7"	8"	9"	10"	11,5"	13"	14"
---------	----	----	----	----	----	-----	-------	-----	-----



Maimin Servo Cutter

Rozmiar	5"	6"	7"	8"	9"	10"
---------	----	----	----	----	----	-----



Wolf

■ Dostępne ostrza: proste, faliste, ząbkowe

Rozmiar	5"	6"	7"	8"	9"	10"	11,5"	13"
---------	----	----	----	----	----	-----	-------	-----



Kuris - KV

15056	KVW 70/4"	15105	KV 90 / KVW 12/5"
15155	KV 115 / KVW 15/6"	15205	KV 140 / KVW 18/7"
15256	KVW 20/8"	15305	KV 200/10"



Kuris Servo Cutter KVS 700

15376	KVS 700
-------	---------



Kuris Servo Cutter KVS 900

15389	KVS 900
-------	---------



Kuris - KV 4

15083	KV 1100	15380	KV 1600
15382	KV 1350	15381	KV 2000



Kuris Servo Cutter

15388	S.C. 700/4"	14237	SC 900/5"
	S.C. 1000/6"	14637	S.C. 1350/7"
14638	S.C. 1600/8"	17627	S.C. 2000/10"



Typ		okrągły	4-kątny	6-kątny	7-kątny	8-kątny	10-kątny	Średnica tarczy [mm]	Średnica otworu [mm]	Grubość tarczy [mm]
Bullmer										
602	0250/1						■	50	14 x 8 x 2,5	1,0
604,801	0470/1						■	59	10	1,0
601, 605	0570/1						■	79	10	2,0
607	0674/1	■						100	10	1,5
606,607, V300	0670/1						■	100	10	2,0
	675/1		■					100	10	2,0
	970		■					110	15	1,5
608, 609	840R	■						126	45	1,0
	870/1						■	126	45	1,0
Hoogs										
Piccolo, Liliput, Favorit		■	■		■		■	50	25 x 10 x 4	1,2
IAK, IAG, Goliath		■	■				■	60	25 x 10 x 4	1,2
Z+ St		■	■		■	■		110	25 x 10 x 4	1,2
X-130, X-130-N		■	■				■	130	25 x 10 x 4	1,2
Kuris										
Novita		■		■		■		50	16	1,0
Supernovita		■		■				57	16	1,0
BOM 60		■	■					60	22	1,0
BOM 30/80		■	■	■		■		80	22	1,0
BOM 100/101		■	■	■				100	22	1,0
KRH 10		■	■					100	35	1,2
KRH 12, KRT 120		■	■					120	35	1,2
KRH 15		■	■					150	35	1,6
KRH 20		■	■					200	40	2,2
Champion CRA		■	■					120	35	1,2
Eastman										
Buzzaird 123			■					48,8		
Chickadee	2 1/4" 147, 149	■		■				57		
BBB25/BBR25	2 1/2" 114	■						63,5		
Falcon III, BBB32	3 1/4" 84	■						82		
	3 1/2" 26	■						90		
Falcon IV, Track, Robin	4" 59	■						101,6		
	5" 101	■						127		
	5 1/4" 61	■						133,6		
	5 1/2"	■						140		
	6" 39	■						152,6		
	7"	■						178		
	7 1/2" 77	■						190		
Maimin										
Minishear		■		■		■		50		
ACD	2 1/2"	■						63,6	21,6	1,0
ACDC	4"	■						102	40	1,0
ACDC	5"	■						127	40	1,2
ACDC	5 1/4"	■						133,5	40	1,3
ACDC	5 1/4"	■						133,5	50,8	1,3
ACDC	6"	■						152,5	58,2	1,4
Suprena										
M702, M700, M703		■		■		■		50		
R742, R741, R740		■		■		■		80		
R1512, R1514, 1513		■		■		■		100		
Wolf										
PUP	25260		■					52,5	17,6	1,0
SRN	2 1/2"	■						64		1,0
Clipper	4" 23	■						102	31,75	1,0
Clipper	4 3/4" 22	■						121	42,5	1,0
Blazer	5 1/4" 21	■						134	42,5	1,0
SLIM JIM	5 1/4" 24	■						134	50	1,0
Blazer	6" 16	■						153	40	1,2
Blazer-0	6" 18	■						153	50,8	1,2
Blazer	7"	■						178	50,8	1,4
Blazer-0	8"	■						203	50,8	1,4
BIG-0	10"	■						254	50,8	1,7
Inne ostrza										
Consew Tuffy 508			■					65		
Caron		■						100		
KM RS 100		■				■		100		



Bullmer



Hoogs



Kuris / Suprena



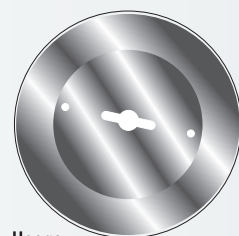
Eastman



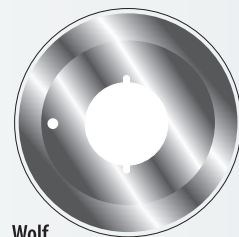
Maimin



Kuris



Hoogs



Wolf

Ostrza Ostrza do cutterów

Bullmer

BU-011070 140x2,5x8,0



Bullmer

BU-102542 169x1,5x7/5H



Bullmer

BU-104155 169x2,0x6 G gładki



Bullmer

BU-103630 169x2,0x6 H z wgłębieniem



Bullmer

BU-104264 201x2,5x8 G gładki



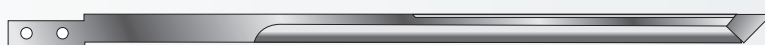
Bullmer

BU-104450 223x2,5x10/8



Bullmer

BU-104607 223x2,5x10/8 GR gładki z zaokrąglonym grzbietem



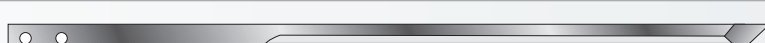
Bullmer

BU-105935 223x2,5x10/8 krótkie cięcie



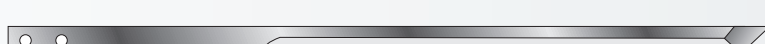
Bullmer

BU-103986 223x2,5x8 G gładki



Bullmer

BU-102642 223x2,5x8 G z wgłębieniem



Bullmer

BU 107503 32 x 6 x 1,5



Bullmer

BU 100124 201 x 8 x 2,5 nóż wklęsły



Bullmer

BU 105934 169 x 6 x 2



Bullmer

BU 108065 223 x 10 / 8 / 6 x 2,5 / 2



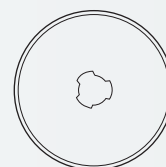
Bullmer

BU 109148 95 x 5,95 x 2



Bullmer / Lectra

BUL 060537-0	okrągły	28	8,3	0,3
BUL 060537-1	okrągły, z pokryciem	28	8,3	0,3
BUL 119080	okrągły	45	8,3	0,3
BU 062543	okrągły	45	8,3	0,3
BU 118084	okrągły	45	8,3	0,3



Lectra

LE 801223 Vector 2500 89 x 5,5 x 1,5 CT ząbkowany



Lectra

LE System 97 85 x 4 x 0,8



Lectra

LE 801220 Vector 2500
LE 801221 Vector 2500

89 x 5,5 x 1,5

CT



Ostrza Ostrza do cutterów

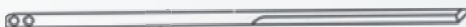
Lectra

LE 801224 Vector 2500	89 x 5,5 / 3,5 x 1,5
--------------------------	----------------------



Lectra

LE 801274 MP6 LE 801345 MP6	305 x 8,5 x 2,4 308 x 7 x 2
--------------------------------	--------------------------------



Lectra

LE 801269 MP9	365 x 8,5 x 2,4
---------------	-----------------



Lectra

LE 801214 Vector 5000 LE 801216 Vector 5000	296 x 7 x 2 296 x 7 x 3
--	----------------------------



Lectra

LE 801222 Vector 7000 LE 801217 Vector 7000	360 x 7 x 2,4 360 x 8,5 x 3
--	--------------------------------



Lectra

System 97	85 x 0,8 x 4
-----------	--------------



Lectra

Vector 2500	89 x 1,5 x 5,5
-------------	----------------



Lectra

System 95	113 x 2,0 x 7,5 / 6
-----------	---------------------



Lectra

System 95	113 x 2,0 x 7,5 / 6H	mocowanie otwór
-----------	----------------------	--------------------



Lectra

System 95	114 x 3,0 x 9,5
-----------	-----------------



Lectra

System 95 Vector 500 / 5000	296 x 2,0 x 7
--------------------------------	---------------



Lectra

System 95	296 x 3,0 x 8,5 / 6,5
-----------	-----------------------



Lectra

System 5000	296 x 3,0 x 7
-------------	---------------



Lectra

System 96 Vector 7000	360 x 3,0 x 8,5
--------------------------	-----------------



F.K. Sistema

FK 01	194 x 6 x 2
-------	-------------



F.K. Sistema

FK 02	291 x 8 x 2,5	krótkie ostrze
-------	---------------	----------------



W naszej ofercie znajdują Państwo również ostrza innego typu, prosimy o kontakt w sprawie szczegółów.

Ostrza Ostrza do cutterów

Gerber

GE 54782009 G93 HPC 195 x 7,95 x 1,95



Gerber

GE 85878000 GTxL 206 x 7,9 x 1,93



Gerber

GE 2000 / GE 20001 200 x 6,3 x 2,15



Gerber

GE 73383000 / G3200 202 x 6,35 x 2,15



Gerber

GE 21261011 G91 254 x 8 x 2,35



Gerber

G 95 127x0,9x5



Gerber

G 93 175x1,5x6,3



Gerber

G 90 178x1,5x6,5



Gerber

G 93 HPC 195x2,0x7,9
S5200/1100880/054782004



Gerber

System 5000 196x2,3x8



Gerber

G 2000/2001 200x2,15x6,3
PN 06691002



Gerber

G 3000/3200 202x2,1x6,3
PN 07338700



Gerber

G 91 / S 7200 254x2,35x8
G 93 / 7



Gerber

G 91 / S 7200 254x2,35x8
G 93 / 7 0216109



Gerber

032410013 254x2,35x8
Heavy duty



Gerber

TL 055 Solide carbide



Investronica

IN CV2 45 x 5,6 x 1,45



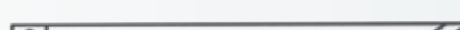
Investronica

IN CV2 60 x 5 x 0,45 flexo dla CV2



Investronica

IN CV4 C 187 x 8 x 1,95



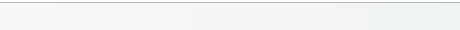
Investronica

IN CV70 245 x 8,3 x 2,52 Topaz



Investronica

IN CV70 245 x 8,3 x 3



Ostrza | Ostrza do cutterów

Investronica

IN 70....E02	252 x 8,3 / 7,8 x 2,5
--------------	-----------------------



Investronica

IN70....G02	253 x 9,3 / 7,8 x 3 / 2,75
-------------	----------------------------



Investronica

IN	291 x 7,8 x 2,5	długie ostrza
----	-----------------	---------------



Investronica

IN SC2	296 x 8 / 7,8 x 2,5	długie ostrza
--------	---------------------	---------------



Investronica

IN SC3	296 x 8 / 7,8 x 2,5	długie ostrza
--------	---------------------	---------------



Kuris

KU 47892 / TexCut 3055	176 x 6 x 2
------------------------	-------------



Kuris

KU 24306 TexCut 3055	178 x 8 x 2,5
KU 24754 TexCut 3055	178 x 9 x 3



Kuris

KU 46742 TexCut 3055	178 x 8 x 2,5	falowany
----------------------	---------------	----------



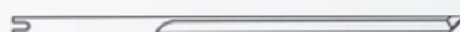
Kuris

KU 73436 TexCut 3030	176 x 6 x 1,18
----------------------	----------------



Kuris

KU 66878 TexCut 3070	227 x 6 x 2
KU 47968 TexCut 3070	227 x 9 x 3
KU 48930 TexCut 3070	227 x 8 x 2,5



Kuris

KU 47968 TexCut 3070	233 x 8 x 2,5
----------------------	---------------



Kuris

KU 48930 TexCut 3070	84 x 5 x 1
----------------------	------------



Kuris

KU 63899	34 x 9 x 1	CT
KU 74850	35 x 9 x 1	



Kuris / Zünd

Kuris	HM, 10 Bogen CT, dziesięciokątny	28	5,0	0,6
-------	-------------------------------------	----	-----	-----

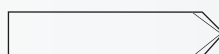
Kuris / Zünd

Zünd Z 50	HM, 10 Bogen	25	8,0	0,6
Zünd Z 51	CT, dziesięciokątny	28		
Zünd Z 52		32		



Kuris / Zünd

Z 10



W naszej ofercie znajdują Państwo również ostrza innego typu, prosimy o kontakt w sprawie szczegółów.

Ostrza Ostrza do cutterów

Kuris / Zünd

Z11



Kuris / Zünd

Z12



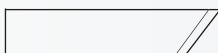
Kuris / Zünd

Z13



Kuris / Zünd

Z16



Kuris / Zünd

Z17



Kuris / Zünd

Z26



Kuris / Zünd

Z42



Pathfinder

PA

130 x 7 x 2

PA

150 x 7 x 2



Wastema

WA TexCut 2050

256 x 8 x 2



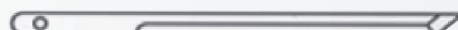
Sondermesser Special Knives

SM

162 x 8 x 2

SM Gemini 010790

162 x 8 x 2,5



Ostrza Ostrza do noży taśmowych

Ostrza do noży taśmowych

Odpowiednie do wszystkich noży taśmowych np. Bullmer, Wastema, KM, Hitaka, Hoogs, Oshima, Oteman:

- szerokość: 10, 12 lub 15 mm, grubość: 0,45 mm
- wyprodukowane ze szwedzkiej stali, wykonane w technologii, dzięki której nie widać miejsca łączenia noża
- w naszej ofercie znajdują Państwo noże we wszystkich dostępnych wymiarach, prosimy pytać w sprawie szczegółów

Nóż gładki

Zastosowanie: standardowe noże do tekstyliów



Nóż falowany

Zastosowanie: papier, delikatny plastik, pianki



Nóż wklęsły

Zastosowanie: tekstylia na bazie syntetyków



Nóż ząbkowany

Zastosowanie: delikatne tworzywa



W naszej ofercie dostępne są również inne ostrza do cutterów. Pytaj o szczegóły.



Ostrza do cutterów

Bullmer

BU 00588	dla krojowni CNC / dm 38 mm	średnioziarnisty
----------	-----------------------------	------------------



Bullmer

BU 06744	nóż tarczowy / dm 60 mm	średnioziarnisty K80
----------	-------------------------	----------------------



Eastman

EA 541C1-9	nóż tarczowy / dm 5" - 7,5"	K 120
EA 541C1-14	nóż tarczowy / dm 5" - 7,5"	K 150
EA 541C1-17	Falcon	K 120
EA 541C1-21	nóż tarczowy / dm 5" - 7,5"	K 220



Gerber

GE 043323000	dla krojowni CNC S93 / dm 25 mm	średnioziarnisty
GE 020505000	dla krojowni CNC S91 / dm 35 mm	średnioziarnisty
GE 085904000	dla krojowni CNC GTxL / dm 35 mm	średnioziarnisty



KM

KM R101W05	nóż taśmowy BK / dm 65	gruboziarnisty
KM R101E08	nóż taśmowy BK / dm 65	średnioziarnisty
KM 101J03	nóż taśmowy BK / dm 65	drobnoziarnisty
KM R-58	nóż tarczowy KRA 5" / 6" / dm 40	średnioziarnisty
KM RS50	nóż tarczowy RS 50 / dm 18,5	średnioziarnisty
KM RS100	nóż tarczowy OCTA RS 100 / dm 30	średnioziarnisty



Kuris

KU 24248	nóż pionowy KVS 900 / dm 16 mm	średnioziarnisty
KU 24250	nóż pionowy KVS 900 / dm 16 mm	drobnoziarnisty
KU 24249	nóż pionowy KVS 900 / dm 25 mm	średnioziarnisty
KU 24251	nóż pionowy KVS 900 / dm 25 mm	drobnoziarnisty



Kuris

KU 24420	dla krojowni CNC / dm 23 mm	średnioziarnisty
----------	-----------------------------	------------------



Kuris

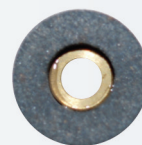
KU 24422	dla krojowni CNC / dm 33 mm	średnioziarnisty
----------	-----------------------------	------------------



Ostrza do cutterów

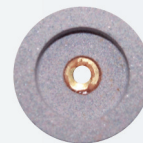
Kuris

KU 32070	Elektroschere Novita / dm 17 mm	średnioziarnisty
KU 32041	nóż tarczowy BOM 30/101 / dm 30	średnioziarnisty
KU 32104	nóż tarczowy BOM 30/101 / dm 30	drobnoziarnisty



Kuris

KU 32050	nóż tarczowy KRH	średnioziarnisty
KU 32052	nóż tarczowy KRH	drobnoziarnisty



Lectra

LE	dla krojowni CNC / dm 35 mm	średnioziarnisty
----	-----------------------------	------------------



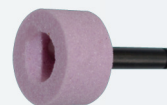
Pathfinder

PA	dla krojowni CNC / dm 22 mm	średnioziarnisty
----	-----------------------------	------------------



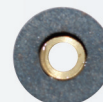
SuLee

SUL 2626	nóż tarczowy ST260/360 / dm 18	średnioziarnisty
----------	--------------------------------	------------------



Suprena

SU M688Z	nóż tarczowy / dm 17	średnioziarnisty
----------	----------------------	------------------



Wolf

WO 12800	nóż pionowy PACER / dm 27
WO 12801	nóż pionowy PACER / dm 22



Wolf

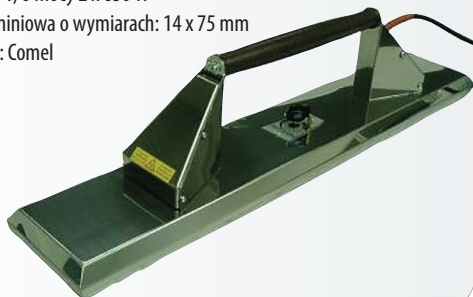
WO 45483	nóż tarczowy / dm 38
----------	----------------------



Urządzenia na krojownię

Żelazko do papieru COM-AKN-7

- żelazko do zaprasowywania papieru
- waga: 5 kg
- 220 ÷ 240 V, o mocy 2 x 650 W
- stopa aluminiowa o wymiarach: 14 x 75 mm
- producent: Comel



Nożyczki elektryczne WY-A2000EC-10

Ergonomiczna konstrukcja zapewnia komfort i zwrotność

- mała waga
- długotrwałe baterie wielokrotnego ładowania
- do użytku wewnątrz lub na zewnątrz
- krótkie ostrze pozwala na szybkie cięcie skomplikowanych, precyzyjnych wzorów
- cięcie warstw do 1/8" (3.175mm)
- 110 lub 220V
- zawiera akumulator, ładowarkę, transformator, zasilacz i instrukcję

NOWOŚĆ



Znacznik: urządzenie do znaczenia punktów spotkań CD-10

- uniwersalne urządzenie do znaczenia punktów spotkań o ergonomicznym kształcie
- wyposażony w grzałkę do podgrzewania obrotowej igły i poziomicę
- długość igły: 330 mm (STANDARD)
- maksymalna głębokość znaczenia: 200 mm
- dostępne igły o różnej średnicy, m.in.: 1,0; 1,2; 2,0



86

Nożyczki odkrawające Mobilex CO-MOBILEX

- uniwersalny odkrawacz ręczny
- odpowiedni do wielu zastosowań: do odkrawania papieru, folii, tkaniny, pianki
- wbudowany regulator wysokości, pracuje w zakresie od 1 do 10 mm
- wysoka precyzja cięcia, ergonomiczny, poręczny kształt
- ukryte ostrze zapewnia bezpieczeństwo



Akcesoria na krojownię

Paski ostrzące

- do noży: Eastman, Kuris, Conga, Comel, Csepel, Hitaka, Wolf oraz KM
- do wyboru paski: drobno-, średnio- oraz gruboziarniste

EA-181C2-1	drobnoziarniste
EA-181C2-2	średnioziarniste
EA-181C2-5	gruboziarniste
KM-U-189 100	ziarnistość/granulacja 100, KM
KM-U-189 120	ziarnistość/granulacja 120, KM



Kamienie ostrzące

- do wszystkich typów noży
- do wyboru kamienie: drobno-, średnio- oraz gruboziarniste



Akcesoria na krojownię

Sznurki polerskie i ścierne

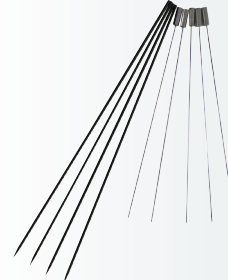


Radełka

CO-38000
CO-38010



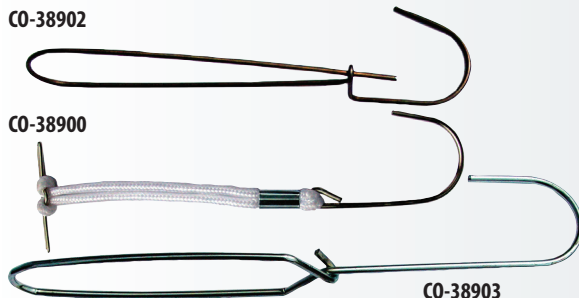
Igły do znacznika



Wieszak do szablonów

CO-38902

CO-38900



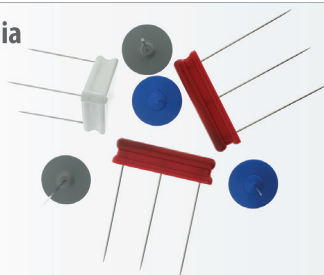
CO-38903

Nacinaki do szablonów



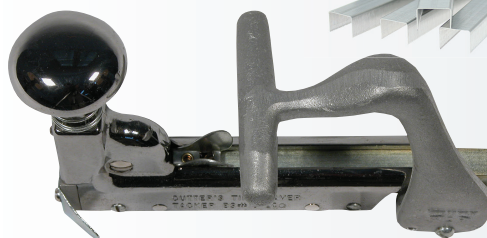
CO-38630	nacinak "V" 5 x 5 mm
CO-38631	nacinak "U" 2 x 11 mm
CO-38634	nacinak "U" 1,6 x 6,5 mm
CO-38632	nacinak "U" 1,2 x 8 mm

Szpilki do lagowania



Zszywki i zszywacze

DI-REL/BS#16G	zszywki 1/4"
DI-REL/BS#18G	zszywki 3/8"
DI-REL/BS#20G	zszywki 1/2"



Klamry do lagowania



DI-KLAMRA MAŁA

DI-KLAMRA A969

DI-KLAMRA A970

Dziurkacz do szablonów

CO-37126



TERESSO-68

Olej do noży krojących
1 litr



bestseller

ROS-V1-3011

Nożyczki tapicerskie do skóry:

- bardzo trwałe, wytrzymałe nożyczki przeznaczone do długotrwałej pracy podczas cięcia skóry, tapicerki, ciężkich tkanin - pozwalają ciąć nawet wielowarstwowe nakłady
- długość całkowita: 16 cm
- niezwykle ergonomicznie zapewniona sprężyna, która pozwala na wielogodzinną, nieobciążającą pracę - redukuje wysiłek o 50-80%!



Rękawice dla krojących

Rękawica stalowa ochronna

rozmiar: 0/XXS	brązowe	5- 5 1/2"
rozmiar: 1/XS	zielone	6- 6 1/2"
rozmiar: 2/S	białe	7- 7 1/2"
rozmiar: 3/MS	czerwone	8- 8 1/2"
rozmiar: 4/L	niebieskie	9- 9 1/2"
rozmiar: 5/XL	pomarańczowe lub żółte	10"



Nożyczki

Nożyczki szwalnicze MUNDIAL

Poręczne nożyce dla szwaczek

- niklowane
 - do precyzyjnych nacięć
 - do obcinania nitów
 - do każdego rodzaju tkanin
- długość:
 5" - 12 cm **437-5"**
 6" - 15 cm **437-6"**
 7" - 17 cm **437-7"**
 8" - 20 cm **437-8"**



Nożyce krawieckie

- precyzyjne ostrza
 - wygodny uchwyt
 - ergonomiczny kształt
- długość:
 6" - 15 cm **445-6"**
 7" - 17 cm **445-7"**
 8" - 20 cm **445-8"**



Nożyczki hafciarskie

- hartowane, chromowane ostrza
- długość:
 4" - 10 cm **426-4"**



Nożyczki

Nożyczki z miękką wkładką

Nożyce krawieckie

- precyzyjne ostrza z mikroząbkami
 - wygodny uchwyt z gumową wkładką
 - ergonomiczny kształt
 - idealne do każdego rodzaju tkanin
 - lekkie, wysoki komfort pracy nawet przez wiele godzin
- długość:
 9 1/2" - 24 cm **1890-9 1/2"**



MIKROZĄBKİ



Precyzyjne nożyce krawieckie

- precyzyjne ostrza z mikroząbkami
 - wygodny uchwyt z gumową wkładką
 - ergonomiczny kształt
 - idealne do każdego rodzaju tkanin
 - lekkie, wysoki komfort pracy nawet przez wiele godzin
- długość:
 8 1/2" - 21,5 cm **1860-8 1/2"**



MIKROZĄBKİ



Precyzyjne nożyce dla szwaczek

- precyzyjne ostrza z mikroząbkami
 - wygodny uchwyt z gumową wkładką
 - ergonomiczny kształt
 - idealne do każdego rodzaju tkanin
 - lekkie, wysoki komfort pracy nawet przez wiele godzin
- długość:
 7" - 18 cm **1863-7"**



MIKROZĄBKİ



Precyzyjne nożyce hafciarskie

- precyzyjne ostrza z mikroząbkami
 - wygodny uchwyt z gumową wkładką
 - ergonomiczny kształt
 - idealne do każdego rodzaju tkanin
 - lekkie, wysoki komfort pracy nawet przez wiele godzin
- długość:
 5 1/2" - 14 cm **1864-5 1/2"**



MIKROZĄBKİ



Precyzyjne nożyce ZIG-ZAG

- nacięcia w kształcie zygzaka
 - wygodny uchwyt z gumową wkładką
 - ergonomiczny kształt
 - idealne do każdego rodzaju tkanin
 - lekkie, wysoki komfort pracy nawet przez wiele godzin
- długość:
 8 1/2" - 21,5 cm **1865-8 1/2"**



MIKROZĄBKİ



KROJOWNIA

Nożyczki

Nożyczki uniwersalne MUNDIAL

Profesjonalne nożyczki dla szwaczek

- precyzyjne, niklowane ostrza z mikroząbkami
- długość: 6" - 15 cm **270SR-6"**
7" - 17 cm **270SR-7"**
8" - 20 cm **270SR-8"**



MIKROZĄBKİ

Nożyce uniwersalne

- ostrza ze stali nierdzewnej
- lekki, plastikowy uchwyt
- długość: 8 1/2" - 21,5 cm **760-8 1/2"**



Praktyczne nożyce z mikroząbkami

- precyzyjne ostrza z mikroząbkami
- praktyczny, lekki uchwyt
- długość: 8 1/2" - 21,5 cm **660 SR-8 1/2"**
9 1/2" - 24 cm **660 SR-9 1/2"**



MIKROZĄBKİ

Nożyczki hafciarskie

- precyzyjne, niklowane ostrza
- lekki, plastikowy uchwyt
- długość: 4 1/4" - 11 cm **668-4 1/4"**



Nożyczki

Nożyczki przemysłowe MUNDIAL

Przemysłowe nożyce krawieckie z mikroząbkami

- precyzyjne ostrza z mikroząbkami
- kute, niklowane
- wygodny uchwyt
- idealne do wszystkich rodzajów tkanin
- długość: 8" - 20 cm **490-8" NP/NS**
9" - 22 cm **490-9" NP/NS**
10" - 25 cm **490-10" NP/NS**
12" - 30 cm **490-12" NP/NS**



MIKROZĄBKİ

Przemysłowe nożyczki krawieckie

- kute, niklowane
- wygodny uchwyt
- idealne do wszystkich rodzajów tkanin
- długość: 8" - 20 cm **490-8"**
9" - 22 cm **490-9"**
10" - 25 cm **490-10"**
12" - 30 cm **490-12"**



89

Nożyczki

Nożyczki szwalnicze FRALIZ

Nożyczki dla szwaczek

- niklowe, kute
- do precyzyjnych nacięć
- do obcinania nitki
- do każdego rodzaju tkanin
- długość: 4" - 10 cm **CUT-232-4"**
5" - 12,5 cm **CUT-232-5"**
6" - 15 cm **CUT-232-6"**
7" - 17,5 cm **CUT-232-7"**



Wygodne nożyczki dla szwaczek

- precyzyjne ostrza ze stali nierdzewnej
- wygodny uchwyt
- ergonomiczny kształt
- długość: 6" - 15 cm **CUT-310-6"**
7" - 17,5 cm **CUT-310-7"**
8" - 20 cm **CUT-310-8"**



Nożyczki krawieckie

- precyzyjne ostrza
- wygodny uchwyt
- ergonomiczny kształt
- długość: 6" - 15 cm **CUT-421-6"**
7" - 17,5 cm **CUT-421-7"**



Nożyczki

Nożyczki szwalnicze FRALIZ

Nożyczki szwalnicze

- precyzyjne ostrza ze stali nierdzewnej
 - zaokrąglony czubek pozwala na noszenie w kieszeni
 - wygodny uchwyt
- | | | |
|------------|--------------|-------------------|
| ■ długość: | 4" - 10 cm | CUT-211-4" |
| | 5" - 12,5 cm | CUT-211-5" |
| | 6" - 15 cm | CUT-211-6" |
| | 7" - 17,5 cm | CUT-211-7" |



Nożyczki

Nożyczki tytanowe

Nożyczki z powłoką tytanową

- | | | |
|------------|--------------|--------------------|
| ■ długość: | 7" - 17,5 cm | CUT-3947-7" |
| | 8" - 20 cm | CUT-3948-8" |
| | 9" - 22 cm | CUT-3949-9" |



Nożyczki z powłoką tytanową

- | | | |
|------------|--------------|---------------------|
| ■ długość: | 5" - 12,5 cm | CUT-39460-5" |
|------------|--------------|---------------------|



Nożyczki

Obcinaczk do nitek

- | | | | |
|----------------------------|------------|----------------|-----------------|
| ■ lekki, plastikowy uchwyt | ■ długość: | 4 1/4" - 11 cm | WY-TC800 |
|----------------------------|------------|----------------|-----------------|



- | | | | |
|--|------------|----------------|----------------------------------|
| ■ ostrza z hartowanej, chromowanej stali | ■ długość: | 4 1/4" - 11 cm | 801-4 1/2" ostrze proste |
| | | 4 1/4" - 11 cm | 811-4 1/2" ostrze zagięte |



- | | | | |
|-------------------------------|------------|----------------|-------------------|
| ■ ostrza ze stali nierdzewnej | ■ długość: | 4 1/4" - 11 cm | 601-4 5/8" |
| ■ lekki, plastikowy uchwyt | | | |



- | | | | |
|------------------------------|------------|----------------|---------------------|
| ■ ergonomiczny kształt | ■ długość: | 4 1/4" - 11 cm | WY-TC 800 GE |
| ■ całe metalowe | | | WY-TC 800 B |
| ■ do wyboru czarne lub złote | | | |



Ostrzałka do nożycek

WY-A3400

ScissorsPro – elektryczna ostrzałka do nożycek z diamentowym ścierniwem

- wbudowane precyzyjne prowadnice kątowe
- ostrzenie wysokiej jakości
- łatwa i szybka obsługa
- szerokie zastosowanie dla nożycek krawieckich i domowych
- nie wymaga rozkręcania noży
- dostosowana dla osób prawo i lewo ręcznych
- zaprojektowana i wyprodukowana w USA



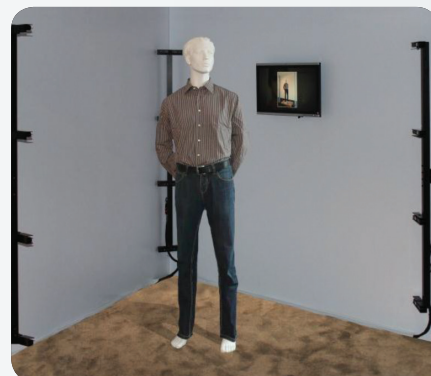
Technologia 3D bodyscanning oferowana przez Human Solutions to najdokładniejsza na świecie metoda pomiaru, dodatkowo pozwalająca na jednoczesną integrację danych i ich dopasowanie do procesów.

Otwiera to cały świat innowacyjnych rozwiązań dla Ciebie - w relacji z Klientem, na przykład poprzez wirtualne przymiarki odzieży seryjnej lub szytej na miarę.

Nasze skanery są używane wszędzie tam, gdzie odpowiedni dobór rozmiaru i dopasowanie są koniecznością.

Umożliwiają one zmierzenie pojedynczych osób lub całych grup docelowych.

Rezultat jest zawsze taki sam - produkty, które są idealnie dopasowane do rynku i klientów, ponieważ można korzystać z danych naszego skanera w całym procesie rozwoju i produkcji, na przykład w Cad Assyst czy Vidya.



Ditus MC

Silną stroną nowego skanera ciała 3D jest jego szybkość. Klienci są mierzeni w mniej niż sekundę - i zawsze niezmiennie. Skaner daje dokładne wymiary dla wszystkich rodzajów odzieży szytej na miarę, wizualizację 3D dla odzieży korporacyjnej i możliwość wirtualnej przymiarki. A ponieważ dane są optymalnie zintegrowane z łańcuchem technologii Human Solutions, można także wdrażać innowacyjne procesy biznesowe.

Twoje korzyści:

- wysoka mobilność i prosta instalacja
- koszt poniżej 15.000 EUR
- czas skanowania poniżej sekundy, zapewniający komfort klienta
- wysokiej jakości skany z 52 wymiarami ciała
- automatyczne tworzenie skanatów

Vitus Smart LC3

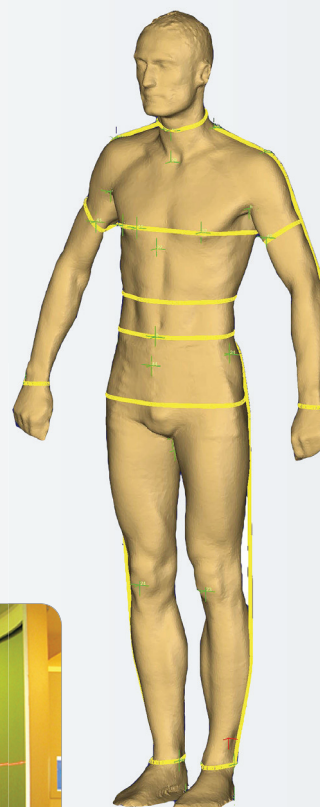
VITUS LC3 jest skanerem ciała 3D przeznaczonym do generowania precyzyjnych obrazów trójwymiarowych ciała ludzkiego.

Technologia ta może być wykorzystywana do różnych zastosowań w dziedzinach, takich jak detaliczny przemysł odzieżowy. VITUS Smart LC3 jest oparty na triangulacji optycznej, obecnie najdokładniejszej metodzie bezdotykowego obrazowania 3D.

Vitus Smart XXL

VITUS Smart XXL to skaner ciała 3D przeznaczony do generowania bardzo precyzyjnych obrazów trójwymiarowych ciała ludzkiego, zgodnie z normą DIN EN ISO 20685.

Technologia znajduje różne zastosowania w pomiarach seryjnych szczególnie w odzieży dla wojska i ubraniach roboczych. Vitus Smart XXL jest oparty na triangulacji optycznej, obecnie najdokładniejszej metodzie bezdotykowego obrazowania 3D.



Anthroscan - badania, rozwój i zbieranie danych o ludzkim ciele



Anthroscan jest obecnie najlepszym systemem do planowania, realizacji i ewaluacji seryjnych pomiarów i badań. Uznany na całym świecie system obejmuje pozyskiwanie danych dzięki skanerom 3D i oprogramowaniu mobilnemu dla scentralizowanej oceny i analizy statystycznej. Tysiące rejestrów mogą być przetwarzane automatycznie w krótkim czasie.

Anthroscan w procesie rozwoju

Z Anthroscan, można pobrać określone wymiary w każdej chwili, ponieważ klient - albo pula osób testowych - jest zawsze dostępna w formie cyfrowej. W ten sposób można szybko sprawdzić, czy wymiary są odpowiednie dla projektu - a także wprowadzać dla grupy docelowej zupełnie nowy zestaw kombinacji pomiarów i natychmiast przetwarzać je dalej w CAD.

Możesz oczekiwać:

- precyzyjne dane rozmiaru i dopasowania
- analiza wymiarów ciała na skanie – bez potrzeby osoby testowej
- elastyczne, indywidualne opcje oceny
- zautomatyzowany pomiar oparty na anatomicznych punktach odniesienia
- zarządzanie i przetwarzanie dla kilku postur
- przededefiniowane schematy pomiarowe (np. ISO 7250, ISO 8559, ISO 15535, ISO 20685, EN 13402)
- system programów pomiarów grupowych sprawdzony w Niemczech, Francji, Szwecji i Szwajcarii
- dokładne, całkowicie porównywalne badania według tego samego wzoru dla wszystkich przedmiotów

Zalety:

- precyzyjne badania porównawcze
- swobodnie definiowane zasady pomiaru ciała: pomiar znaczników postawy
- 130 standardowych rozmiarów ciała (ISO 7250 i ISO 8559)
- automatyczne wykrywanie anatomicznych punktów odniesienia
- jednoczesne zarządzanie i ocena kilku postur z listy rozmiarów ciała
- określenie klastrow danych statystycznych (np. wartość średnia, odchylenie standardowe)
- zautomatyzowane i interaktywne pomiary mogą być dowolnie łączone
- bieżące tworzenie dokumentacji w tle
- wszystkie dane skanowania i tworzone w tle, dostępne online za pośrednictwem centralnej bazy danych
- eksport danych w formacie źródłowym CSV
- interfejsy do analizy statystycznej SAS, SPSS, Excel
- eksport skanów 3D w standardowych formatach wymiennych, takich jak np. OBJ i STL



1. Sitting



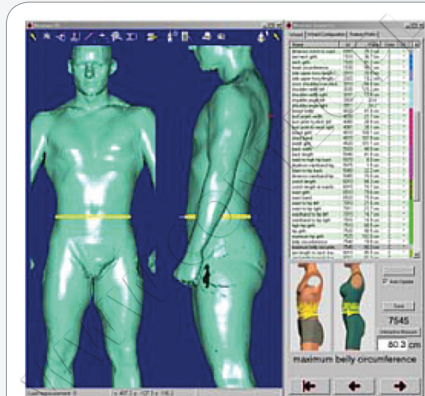
2. Standing relaxed



3. Standing standard



4. Standing reach



Intailor

Intailor łączy producentów kolekcji odzieży na miarę z ich własnymi sklepami. Możesz towarzyszyć i wspierać sprzedaż i produkcję odzieży dopasowanej seryjnie lub indywidualnie, od etapu rozwoju kolekcji aż do punktu sprzedaży i produkcji - i wszystko w jednym systemie. Katalog kolekcji producenta jest cyfrowo odtwarzany w Intailor, zapewniając sprzedawcom wsparcie w kompleksowej obsłudze klienta, podczas kalkulacji cen i zamawiania. W produkcji, wszystkie zleczone dane są przekazywane bezpośrednio do odpowiednich systemów oraz do wybranych modeli odzieży.



HUMAN
SOLUTIONS
ASSYST
AVM

Intailor w rozwoju i produkcji

Wszystkie wymiary potrzebne do produkcji na miarę zostają zebrane - na miejscu, w sklepie. Następnie wybierasz i konfigurujesz poszczególne elementy odzieży na komputerze wraz z klientem i przekazujesz zamówienie do producenta. Szczegóły dotyczące klientów i ich pomiarów ciała są zintegrowane - ręcznie lub automatycznie za pomocą skanowania ciała 3D. Pomiary ciała zostaną automatycznie przekonwertowane do danych wykroju i całe zamówienie jest dostępne. System transferuje wszystkie niezbędne dane do pożądanego modelu, a następnie importuje model do wykroju i zarządzania sprzedażą. Umożliwia to produkcję indywidualnej odzieży wysokiej jakości w krótkim czasie. Możesz również uzyskać bezzenną wiedzę na temat preferencji i wymiarów klientów. Intailor może również służyć jako konfigurator produktów w procesach produktów gotowych (na przykład z Virtual Mirror).



Możesz oczekiwać:

- skuteczne procedury pomiarowe
- atrakcyjne ceny dla odzieży szytej na miarę
- pełny proces od punktu sprzedaży do produkcji
- opłacalna produkcja dla partii
- skrócenie czasu przetwarzania
- zapobieganie błędnym zleceniom spowodowanym błędami transferu
- opłacalna produkcja odzieży indywidualnej i niestandardowej
- wysoka jakość i elastyczność kolekcji
- nowoczesna produkcja najwyższej jakości
- optymalne wsparcie dla wskazówek klienta w punkcie sprzedaży
- wsparcie procesów zarządzania łańcuchem dostaw dla ERP i dostosowane produkcji odzieży indywidualnej
- prosta obsługa

Zalety:

- wysokiej jakości doradztwo i produkcja
- zarządzanie adresem klienta oraz możliwość konfiguracji profilu klienta
- historia zakupów, np. historia zamówień, raporty z przymiarek
- koszyk (również historycznie), zawierający raporty z przymiarek i aktualizacje
- zamawianie, w tym alternatywne zarządzanie Collect-Store
- indywidualna kalkulacja cen zakupu i sprzedaży
- dostosowanie produkcji odzieży bez opóźnień, na podstawie zestawów rozmiarów
- tworzenie i stosowanie (wielokrotnie) sprawdzonych, spójnych katalogów z możliwością wyboru rodzaju i ilości oraz wyświetlenia wariantów
- sterowanie skanerem ciała 3D
- pobranie wymiarów i obliczanie parametrów wykroju według indywidualnych zasad i procesów producenta
- standardowe interfejsy do przekazywania informacji lub wykrojów do istniejących systemów, m.in. ERP, CAD
- prosty przekaz informacji (np. materiały i ceny) za pośrednictwem standardowego interfejsu
- konfiguracja zależności pomiędzy komponentami, np. liczba i rodzaje kieszeni, również biorąc pod uwagę rozmiary



Virtual Mirror



HUMAN
SOLUTIONS
ASSYST
AVM

Virtual Mirror uzupełnia proces rozwoju i sprzedaży w niespotykanym dotąd stylu. Dzięki temu innowacyjnemu rozwiązaniu dostarczonym przez Human Solutions, użytkownicy mogą podziwiać się w nowej sukience lub garniturze zanim model będzie dostępny w sklepach. Dane produktu są tutaj używane płynnie od etapu rozwoju aż do punktu sprzedaży, zyskując dodatkowe informacje o wielkości, dopasowaniu i preferencjach oraz umacniając związek z rynkiem. To sprawia, że Virtual Mirror jest rozwiązaniem interesującym dla każdej firmy: marek pionowo strukturyzowanych, na przykład, dla producentów samodzielnie rozwijających wzory jak i producentów odzieży indywidualizowanej.

Virtual Mirror w rozwoju, sprzedaży i produkcji

Virtual Mirror łączy Twoje produkty i klientów wirtualnie w czasie rzeczywistym. W bezproblemowym procesie, bodyscanning jest interaktywnie powiązany z symulacją odzieży 3D i oprogramowaniem CAD – po raz pierwszy na żywo! Z punktu widzenia klienta, funkcje Virtual Mirror są bardzo czytelne. Producent posiada w systemie katalog ze swoją ofertą odzieży. Klient jest bezpośrednio zintegrowany z procesem kiedy zostaje zmierzony skanerem ciała 3D w sklepie. W ciągu zaledwie kilku minut, skan jest przekształcany w scanatę, indywidualny, wirtualny model klienta, umożliwiając przymiarkę na komputerze. Teraz klient wybiera modele które chce przymierzyć w konfiguratorze – i po chwili widzi rozmiary i kroje, które pasują do jego sylwetki. W tym czasie złożony proces przebiega z dużą prędkością w tle. Model wybranego ubioru jest ładowany z Cad.Assyst i przenoszony do oprogramowania 3D Vidya dla wizualizacji na scanatę klienta. Układ wzorów jest automatycznie dostosowywany w 3D. Obliczony efekt jest widoczny w sklepie on-line – w ciągu kilku minut.



94

Możesz oczekiwać:

- unikalne doświadczenie zakupów
- przymiarka i dopasowanie rozmiaru na wirtualnym skanie klienta
- łańcuch technologiczny od etapu rozwoju do chwili sprzedaży
- zmiany w wielkości i kroju oraz akcesoria mogą być wizualizowane w Virtual Mirror
- budowanie przywiązania klienta poprzez innowacyjne doświadczenie zakupów/uproszczenie decyzji zakupowej
- możliwość przymiarki produktów, których nie ma fizycznie na stanie
- precyzyjne dopasowanie rozmiaru i kroju
- maksymalizacja sprzedaży przy minimalizacji powierzchni sprzedaży

Proces wysokich technologii:

- wirtualne przymiarki
- Vitus Smart LC3 Bodyscanner: bezdotkowy pomiar z dokładnością do 3 mm
- Cad.Assyst: zbieranie wymiarów ciała
- Intailor: interaktywny katalog produktów do wyboru i konfiguracji odzieży
- Vidya: sprawdzenie elementów z aktualnymi wymiarami i kształtami ciała
- Virtual Mirror: obrazowanie przymiarki w czasie rzeczywistym na ekranie niemal naturalnej wielkości

CAD/CAM software

W dzisiejszych czasach budowa wzorów nie obejdzie się bez systemów CAD.

Funkcjonalność systemów jest wysoko rozwinięta. CAD ma wiele do zaoferowania.

Z naszym system Cad.Assyst, CAD klasy premium, można cały czas tworzyć nowe korzyści w zakresie szybkości, wydajności i kosztów – ponieważ CAD przyszłości będzie systemem zarządzania, automatyzacji i integracji systemów – a bycie krok do przodu, niesie wyłącznie korzyści.



HUMAN
SOLUTIONS
ASSYST
AVM

Cad.Assyst/Smart Pattern w rozwoju i produkcji

Twoje projekty i wykroje są podstawowym kapitałem firmy.

Dzięki nam, możesz rozwijać ten kapitał sprawnie i automatyzować rutynowe zadania – zwłaszcza, gdy terminy są napięte.

Nasze rozwiązania oferują szeroki zakres funkcji zorientowanych na praktykę, odpowiadających na każde życzenie, bez względu na to, jak skomplikowane.

Dane CAD są dostępne w całym procesie rozwoju i później.

Na przykład Automarker przejmuje predefiniowane zasady układu.

Otwarte wykroje i środowiska danych, nawet zarządzanie danymi produktu, są również zintegrowane poprzez PLM GoLive.



Możesz oczekiwać:

- zwiększona wydajność, kompaktowo podana wiedza
- jednolite standardy i ulga w rutynowych zadaniach
- zdecentralizowany dostęp do scentralizowanych plików CAD
- dane wzorów w CAD dostępne w całym procesie rozwoju
- zmiana cięcia jednym kliknięciem myszki
- styl, krój w spójnej metodologii pracy
- zarządzanie CAD i zdalny dostęp
- ochrona wiedzy, która jest niezbędna aby pozostać konkurencyjnym

Zalety:

- technologia SmartLabel dla nazewnictwa elementów detalu, na przykład dla ułożenia właściwego do szycia
- SmartMeasure: określenie odległości przy automatycznej aktualizacji pomiaru
- podstawowe funkcje dla nowych i doświadczonych użytkowników: skróty klawiszowe, etykietowania
- szybkie dostosowanie podstawowych wzorów w stałej jakości i niezawodnej stabilności wymiarowej - automatyczne lub ręczne
- obszerna biblioteka podstawowych wzorów Mülle & Sohn
- predefiniowane i specyficzne dla firmy tabele rozmiarów, makra
- nowość: przyjmowanie i przekazywanie plików Investronica; eksport do Gerber AccuMark (R7/R8 w przygotowaniu)
- proste w instalacji aktualizacje i wsparcie



3D Vidya.assyst

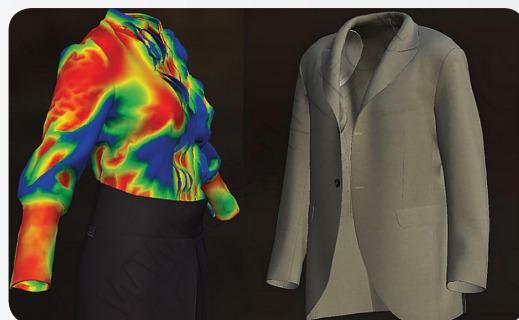


HUMAN
SOLUTIONS
ASSYST
AVM

Szybkość pojawienia się produktu na rynku to w coraz większym stopniu kwestia technologii. Z naszą technologią CAD 3D, można zaoszczędzić czas i sprawdzić projekty naprawdę skutecznie. Dzięki wiodącym na rynku symulacjom cięcia tkaniny i ciała człowieka, Vidya ma bardzo silną pozycję wśród oprogramowania dla rozwoju kolekcji, spełniając coraz bardziej złożone wymagania wizualizacji. Dziś możesz zaoszczędzić czas i koszty rozwoju produktu w dwóch trzecich wszystkich projektów i prototypowaniu, nie wspominając o wartości dodanej w innych dziedzinach, takich jak sprzedaż i handel.

Vidya w procesie rozwoju

Vidya „wstrzykuje” rzeczywistość w twój proces rozwoju. Firma, która rozwija się z 3D jest szybsza - ponieważ nie tylko wymiary ciała, ale także kształty mogą być sprawdzone dla różnych rozmiarów. A jeśli interfejs CAD jest obecny jednocześnie w 3D, możesz pokazywać swoje projekty - nie musisz czekać do etapu modeli lub prototypów. Prostsze modele mogą być nawet zakończone wirtualnie i praktycznie sprzedane. To dlatego iSize, Cad.Assyst i Vidya stale się rozwijają i współpracują. A w środowisku Future Shopping, można pokazać produkty realistycznie bez ich wcześniejszego wyprodukowania.



Możesz oczekiwać:

- oszczędność czasu, przejrzystość, elastyczność, większa wartość z 3D
- niezrównana jakość symulacji tkanin, wykrojów i ludzi
- realistyczne ułożenie
- wysoka jakość i skuteczność w procesie rozwoju
- podstawę w komunikacji transgranicznej oraz komunikacji cross-site
- integracja rzeczywistych kształtów i wielkości ciała z wzorcem rozwoju projektu
- zmniejszone zapotrzebowanie na prototypy fizyczne
- kontrola ułożenia tkaniny, później rozmiaru i kroju



Zalety:

- złożona technologia SmartLabel dla nazewnictwa elementów detalu, m.in. dla ułożenia właściwego do szycia
- wypróbowanie złożonych elementów z Vidya i testowanie ich w ruchu
- modele w pozach, na przykład siedzącej lub robiąc krok
- wybór elementu zmian i interaktywną pracę nad modelem, jak na przykład odpięcie guzików - w obecnej symulacji
- postępowe przeniesienie elementów 2D
- precyzyjne wskazanie, jak tkanina zasłania ciało w danej odległości (tryb Distance/tryb Stretch)
- symulacja rodzajów materiału usztywniającego szwy i wzmacniającego
- kontrola wzorów/nadruków tkanin stosowanych w modelach o różnych rozmiarach odzieży
- wprowadzenie zmian wyciętych przez patternmaker w trybie 2D
- awatary utworzone od standardowych tabel rozmiarów - z określonych wymiarów ciała



AutoCost.de

Sprawdzenie zużycia materiału jest naprawdę opłacalne – szczególnie przed fizycznym zakupem materiału. Dlatego tak ważne jest, aby znać dokładne zużycie materiału, jak najszybciej, bez konieczności oszacowania. Z Autocost będziesz wiedział od razu, ile gotowy kawałek, wzór, linia produktów lub cała kolekcja będzie kosztować przy założeniu określonej jakości produktu. Korzyści z przejrzystości danych wykraczają daleko poza aktualną kolekcję, możesz stopniowo uzyskać dodatkową, szczegółową wiedzę i cenne doświadczenie dotyczące zużycia materiałów, ich kosztów i opcji optymalizacji wykorzystania.



HUMAN
SOLUTIONS
ASSYST
AVM

Autocost w procesie produkcji

Autocost daje wstępny kosztorys na podstawie realnych danych. System zacznie działać od razu, od etapu zlecenia produkcyjnego lub dostępności gotowych projektów. Możesz prognozować zużycie materiałów on-line, planować zamówienia w sposób możliwie najbardziej efektywny i przenieść je do swojego partnera. Dostępna jest większa niż w Automarker liczba znaczników, w obliczeniach można uwzględnić wagę, rozmiary i cechy materiałów i środowisko produkcyjne. Informacje te są również brane prosto z systemu zarządzania towarami do zlecenia produkcyjnego i układu.

Możesz oczekiwać:

- zwiększona wydajność, kompaktowo podana wiedza
- dokładna prognoza zużycia, już przed planowaniem i zakupem materiałów
- zrównoważone koszty dzięki optymalizacji, planowaniu strategicznemu i przejrzystym informacjom
- oszczędność czasu pracy w zakresie planowania zamówień
- unikanie błędów dzięki scentralizowanemu przechowywaniu danych i komunikacji z partnerami
- promowanie świadomości kosztowej w firmie
- brak konieczności inwestycji w oprogramowanie lub sprzęt
- ścisła integracja z Cad.Assyst, Automarker i określonymi systemami ERP



Zalety:

- optymalne wykorzystanie technologii SmartLabel dla nazewnictwa elementów wykroju
- szczegółowy podział zamówienia, np. względem szerokości tkaniny czy kolorów
- nowe opcje raportowania np. względem stylu, materiałów
- elastyczna definicja nowych parametrów zapytania
- algorytmy optymalizacji
- zaawansowana obsługa multi-style
- porównanie scenariuszy wykroju
- tworzenie dodatkowych zamówień materiału
- integracja partnerów produkcyjnych
- automatyczne obliczenie układów w Automarker przeprowadzane w tle
- współpraca SmartMarker z Autocost: jednorazowa płatność za wprowadzenie układu, a następnie przeliczanie bezpłatnie

AutoMarker

Właściwe układanie, wytycza kurs na ostateczny sukces ekonomiczny produktów - nie tylko przez zużycie tkaniny, ale także poprzez wydajność.

Z Automarker, można szybko tworzyć i zarządzać układami wysokiej jakości oraz konwertować swoje dane.

Wszystko odbywa się automatycznie, bez czasu oczekiwania i zawsze z tej samej niezrównanej jakości.



HUMAN
SOLUTIONS
ASSYST
AVM

Automarker w procesie produkcji

Z Automarker, można jednocześnie utworzyć dowolną liczbę układów. Stopień złożoności po prostu nie ma znaczenia, dzięki funkcji Rubberband. I podczas gdy inni wciąż czekają, Twoje dane mogą być już przekształcone i wymieniane z innymi systemami CAD dla elementów wzoru, układów - można kontrolować różne plotery i cuttery.

Następnie można komunikować swoje zlecenia produkcyjne bezpośrednio do swojego partnera, co daje pełną elastyczność i niezależność.

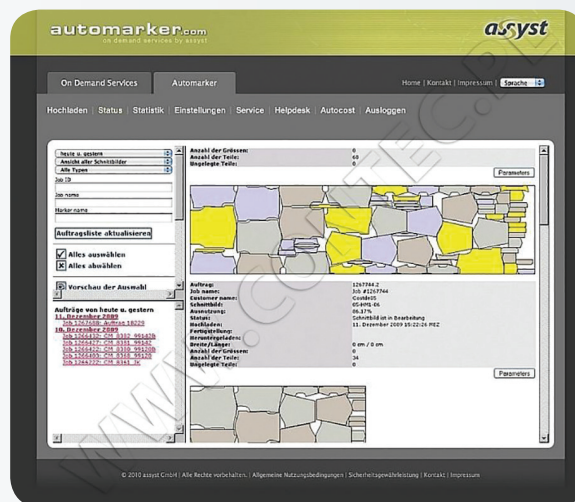
Dostępność w różnych językach - angielskim, chińskim, niemieckim, włoskim i węgierskim.

Możesz oczekiwać:

- sprawność i szybkość, minimalna liczba wycinków
- najlepszy standard wydajności i jakości w układzie
- możliwość tworzenia wielu układów równoległe - bez oczekiwania
- oszczędność materiału dzięki korekcie układu
- krótszy czas operacji
- wyniki które mogą być odtwarzane powtórnie
- optymalizacji kosztów i oszczędność czasu w tworzeniu układów
- komunikowania swoich zleceń produkcyjnych bezpośrednio do swojego partnera, uzyskując pełną elastyczność i niezależność
- wybór języków - angielski, chiński, niemiecki, włoski, węgierski
- integracja różnych ploterów i cutterów
- brak inwestycji w sprzęt i oprogramowanie

Zalety:

- zorganizowane układanie na żądanie z Rubberband
- Rubberband dla powtórzeń złożonych wzorów
- automatyczne tworzenie bloków
- definiowanie stref jakości
- paczki pakietów
- rozluźnienie i wspólna podszewka
- znaczenie klejów
- elastyczny podział atrybutów
- układy z danymi elementu
- komunikacja z partnerami
- konwersja układów
- kalkulacje tych samych układów danych dla różnych szerokości ustawienia układu
- kopiowanie układów



PLAN.assyst

Oprogramowanie wyspecjalizowane do produkcji mebli i siedzeń samochodowych, służy do tworzenia planów szycia i na ich podstawie wyceny mebla. Dzięki inteligentnym symbolom, przekazywane są precyzyjne instrukcje wykonania mebla. Oprogramowanie bazuje na szablonach z systemów CAD/CAM. Podczas tworzenia planu szycia, automatycznie przypisywane są informacje o czasach dla poszczególnych operacji oraz zużyciu materiałów i dodatków, na tej podstawie jednym kliknięciem otrzymujemy kompletną kalkulację mebla.



HUMAN
SOLUTIONS
ASSYST
AVM

PLM.assyst

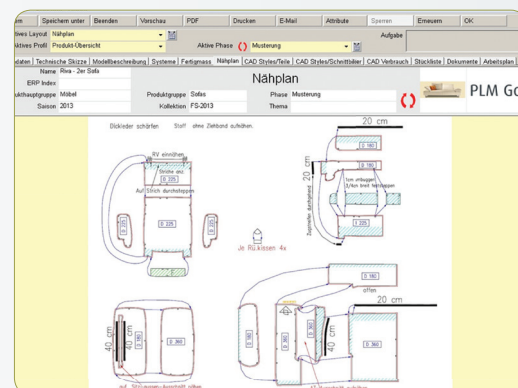
System zarządzania i kontroli wszystkich procesów a także danych dotyczących projektowania, rozwoju i wytworzenia produktu – przez cały cykl jego życia. Opiera się na wspólnym dostępie wszystkich współpracowników do danych z jednego źródła (wg uprawnień). PLM jest centralną platformą integracji wszystkich zadań technologicznych i systemów. Ułatwia wymianę informacji z projektantami, podwykonawcami i dostawcami, a także dystrybutorami. Automatyzacja rutynowych zadań i poprawa jakości poprzez redukcję błędów.

Możesz oczekiwać:

- nowe źródła informacji
- bardzo wysoki standard jednolitej jakości - Twoje dane są zawsze dostępne
- natychmiastowego użycia i łatwego dostosowanie do własnych potrzeb
- więcej wydajności dzięki jednoznacznej komunikacji i przejrzystości w rozwoju twojego produktu
- poprawy planowania i kontroli w całej firmie
- obrazowania całej kolekcji, w tym zapachów, butów, tkaniny, itp.
- zarządzanie dla wszystkich modeli biznesowych: zakup wyrobów gotowych, procesowanie zewnętrzne

Zalety:

- standardowe oprogramowanie spełniające indywidualne koncepcje
- ramy dla kolekcji i kalkulacji
- zarządzanie wszystkimi danymi rozwoju produktów i środowisk pracy
- raporty zarządcze
- całłościowy zakres procesu dla rozwoju produktu w branży odzieżowej i meblowej
- Flash Client (sieć), Remote Client (sieć/lokalnie) i Desktop Client (lokalnie) z pełną funkcjonalnością
- platforma integracyjna: ERP (standardowe interfejsy dla Intex i SAP), CAD, WPR, PIM / MAM, systemów katalogowych, PPS, DWI
- integracja akcesoriów
- szeroki zakres funkcji: załączniki w bazie danych, kontrola programów w ramach procesów pracy
- biblioteki i raporty



Automatyczna krojownia

Firma Bullmer jest liderem w zakresie budowy urządzeń lagulących, cutterów tnących oraz organizacji magazynu tkanin. Firma proponuje również optymalizację rozkroju tkanin, zaawansowane systemy transportu tkanin i technologię automatycznego rozkroju skóry. Urządzenia proponowane przez firmę są dostosowywane do indywidualnych potrzeb każdego klienta i charakteryzują się wysoką wydajnością w połączeniu z niezawodnością i niskimi kosztami eksploatacji.

Nasza podstawowa zasada: jakość, jakość i jeszcze raz jakość!

Czyli czym kierować się przy wyborze cuttera?

Rynek urządzeń krojących przeszedł w ostatnim czasie sporą rewolucję. Pojawiło się wiele nowych dostawców. Kilkuletnie doświadczenia klientów w użytkowaniu cutterów zmieniło kryteria, jakimi klienci kierują się przy zakupie nowego sprzętu.

W każdym przypadku oznacza to wydatek i zmianę technologicznego oblicza firmy (zmiana krojowni manualnej na automatyczną uzależnia bezpieczeństwo produkcji od techniki). Dlatego też pierwszym i najważniejszym kryterium jest niezawodność urządzenia. Klienci analizują łączny czas awarii i przestojów w określonym przedziale czasowym. W tej kwestii Bullmer nie ma sobie równych! Na rynku polskim można spotkać dwudziestoletnie maszyny tego producenta, które wciąż pracują i zarabiają.



Martwisz się o koszty eksploatacji? Z nami nie musisz!

Czyli jak bezpłatnie uciąć zbędne koszty?

Kolejną kwestią, na którą klienci zwracają szczególną uwagę, jest koszt eksploatacji i serwisu. I w tym przypadku niemiecki producent bije na głowę konkurencję. W większości przypadków klienci, po odpowiednim szkoleniu, nie są zobowiązani do korzystania z autoryzowanego serwisu – bieżących przeglądów mogą dokonywać sami. Oczywiście autoryzowany przedstawiciel Contec, zapewnia pełną obsługę w razie potrzeb lub życzeń klientów. Dla tych, którzy nie dysponują wyspecjalizowaną kadrą, Contec oferuje różne formy pakietów serwisowych, które nie są zbyt kosztowne. Wszystkie czynności wykonywane przy urządzeniu wymuszane są przez technologiczne zużycie części. Zasada jest następująca: naprawimy, jak się zepsuje. Producent nie wymaga od klienta okresowych przeglądów wraz z kosztowną wymianą podzespołów napędowych.

Chcesz być na bieżąco, czy o jeden krok do przodu?

Czyli jakie są najnowsze rozwiązania w konstrukcji urządzeń CNC?

W najnowszej serii cutterów Procut i Premiumcut zastosowano nowe sterowanie cyfrowe. Dzięki temu maszyny stały się jeszcze dokładniejsze, szybsze i przyjaźniejsze w obsłudze. Nowy software pozwala na precyzyjne programowanie parametrów w zależności od rodzaju produkcji (maszyna automatycznie dostosowuje prędkość do trudnych odcinków). Wszyscy nasi klienci docenią ogromne korzyści, jakie można uzyskać dzięki kolejnym udoskonaleniom wprowadzanym przez producenta, tj.: system skanowania 3D powierzchni taśmy tnącej, umożliwiający automatyczny docisk noża, zapobiegający przecinaniu taśmy w cutterach jednowarstwowych, zmiana konstrukcji prowadzenia noża (system podwójnych łożysk), zmiana softu zwiększająca dokładność wykrojów (programowe zwolnienie głowicy na ciasnych zakrętach). Firma Bullmer wprowadziła na rynek nowy system do rozkroju skór wyposażony m.in. w nowy system automatycznego skanowania i rozpoznawania błędów oraz system do automatycznego układania. Skanowanie i kompletny wykroj skóry dokonuje się w niecałe 5 minut!

Problemy z wykrojem skóry? Nasi klienci ich nie znają!

Czyli poznaj rewolucyjny system ProNest marki Bullmer.

Coraz więcej producentów decyduje się na zakup systemu do wykrawania skóry. Sporo kłopotów przysparza oznaczanie błędów i stref jakościowych. Bullmer oferuje niezwykle prosty i intuicyjny sposób znakowania - wszystko odbywa się za pomocą markera i kreski, jaką musi zrobić operator wskazując strefy. Wyraźne błędy i uszkodzenia surowca wykrywane są automatycznie. Dla klientów, którzy mają dużą zmienność produkcji, istnieje możliwość zakupu maszyny uniwersalnej – do rozkroju skóry, ekoskóry, bądź jednowarstwowego krojenia tkanin. Klienci firmy Bullmer to w większości firmy produkujące duże ilości, przez co cuttery są maksymalnie obciążone. Urządzenia bez problemu wytrzymują wieloletnią pracę 24h/dobę, 7 dni w tygodniu! To czołowi producenci tapicerek meblowych, gdzie nie tylko trwałość i niezawodność, ale 100% dokładność są największymi wyzwaniami. Każdy z klientów może liczyć na zoptymalizowanie i dostosowanie sprzętu do konkretnych potrzeb. Każda maszyna budowana jest dla konkretnego klienta, po wcześniejszym wywiadzie technologicznym i wizycie w zakładzie produkcyjnym klienta. Nie ma maszyn standardowych, które w magazynie czekają na zamówienie klienta.



Cutter Premiumcut ELC

W najnowszej serii cutterów zastosowano **nowe sterowanie cyfrowe**. Maszyny stały się dzięki temu jeszcze dokładniejsze, szybsze i przyjaźniejsze w obsłudze. Nowy software pozwala na precyzyjne programowanie parametrów w zależności od rodzaju produkcji (maszyna automatycznie dostosowuje prędkość do trudnych odcinków).

Nowy Premiumcut ELC firmy Bullmer jest obecnie prawdopodobnie najszerszym urządzeniem tego typu na rynku. Jego szerokość robocza może wynosić nawet 5200 mm. Urządzenie zostało stworzone z myślą o takich **branżach** jak:

- meblarstwo
- automotive
- odzież techniczna
- wydruki reklamowe wielkoformatowe

Konstrukcja i rozwiązania w nim zastosowane, stworzone zostały pod kątem rozkroju trudnych **materiałów** takich jak:

- skóry naturalne
- tkaniny techniczne
- tkaniny kompozytowe (węglowe, kevlerowe, szklane itp.)
- materiały opakowaniowe

Zastosowana modułowa konstrukcja pozwala w kilka sekund przystosować cutter do potrzeb rozkroju w danym momencie. Poniżej lista dostępnych głowic, które bez najmniejszego wysiłku można dowolnie wymieniać w zależności od potrzeby w danym momencie:



Typy głowic: elektryczny nóż oscylacyjny, elektrycznie napędzany nóż tarczowy, nóż dotykowy (kisscut), nóż dociskowy (drag knife), frezarka, pisak, moduł ze znacznikiem/dziurkaczem, wiertło.

Nowe funkcje urządzenia:

- konstrukcja modułowa - pozwala szybko przystosować urządzenie do wymagań, jakie stawia wykrawana tkanina
- bardzo łatwa i szybka wymiana modułów głowicy
- wyjątkowo elastyczny dla niestandardowej produkcji
- możliwość wycięcia każdej tkaniny na jednym cutterze
- szerokość robocza okna tnącego może wynosić nawet 5200 mm
- przyspieszenie cuttera podniesione do 2 g
- prędkość cięcia wzrosła do 120 m/min
- zmiana układu sterowania analogowego na cyfrowy
- zmiana konstrukcji prowadzenia noża (system podwójnych łożysk)
- zmiana softwear'u zwiększająca dokładność wykrojów (programowe spowolnienie głowicy na ciasnych zakrętach)
- system skanowania 3D powierzchni taśmy tnącej umożliwiający automatyczny docisk noża, zapobiegający przecinaniu taśmy w cutterach jednowarstwowych
- zastosowanie dwóch wydajniejszych układów napędowych mostu spowodowało, że urządzenie jest nie tylko szybsze i ma lepsze przyspieszenie, ale jest także jeszcze dokładniejsze
- wysokość cięcia podniesiona o 50 mm, pozwala na rozkrój szerokiej gamy materiałów o różnej grubości na tym samym cutterze
- nowej generacji pompa vacuum pozwala zaoszczędzić mnóstwo energii elektrycznej

Szerokość robocza (mm)	Długość okna tnącego (mm)		
	1000	2000	x
1400	1000	2000	x
1600	x	2000	3200
1800	x	2000	3200
2200	x	2000	3200
2600	x	2000	3200
2800	x	x	3200
3200	x	x	3200
5200	x	x	3200





PROCUT 1800 EFFICIENCY

Wydajność w produkcji masowej:

EC1800 jest idealnym systemem dla profesjonalnej krojowni, który oferuje wszystko to czego można oczekiwać od urządzeń Bullmer:

- elastyczność działania
- intuicyjne oprogramowanie i łatwość obsługi
- mała przestrzeń
- wysoka produktywność i wydajność kosztowa produkcji

Zastosowanie:

- produkcja odzieży wierzchniej
- produkcja tapicerki meblowej
- produkcja tapicerki samochodowej
- produkcja konfekcji technicznej

Cechy:

Dostępne wysokości cięcia 50 mm i 80 mm (skompresowane) w zależności od rodzaju materiału
 Cięcie za pomocą noża oscylującego pionowo
 Długość okna cięcia około 1800 mm
 Długość strefy cięcia około 1850 mm
 Rozwiązania oferowane w standardzie:

- cyfrowe moduły liniowe osi X i Y
- bezszczotkowe silniki liniowe wszystkich osi
- zintegrowana wysoko wydajna turbina vacuum z kontrolą częstotliwości

- filtr turbiny vacuum
- intuicyjny system sterowania
- wymienny napęd noża
- zintegrowany system czyszczenia włosów
- automatyczny system kontroli smarowania napędu noża
- interfejs umożliwiający zapisywanie ustawień dla określonych użytkowników i zabezpieczenie hasłem

Wymagania:

Sprężone powietrze: min. 6 bar

Zapotrzebowanie energii pompy vacuum: 13.5-17.5 kW

Napięcie: 230/400 V, 50 Hz, całkowite zapotrzebowanie około 20 kW

Charakterystyka:

szerokość powierzchni roboczej	1800 / 2200 mm
długość okna cięcia	1800 mm
długość strefy cięcia	ok. 1850 mm
maksymalna prędkość pozycjonowania	60 m / min
maksymalne przyspieszenie	1 g
powtarzalność	0,1 mm
maksymalna wysokość cięcia (zależna od rodzaju materiału)	50 lub 80 mm (skompresowane)

Cutter Turbocut CV



Jeden z najszybszych cutterów wielowarstwowych na świecie, mający szerokie zastosowanie w przemyśle meblarskim. Cutter TURBOCUT CV odpowiada najwyższym standardom technologii cutterów. Naczelnym celem podczas projektowania nowego urządzenia było stworzenie produktu lepszego, bardziej odpowiadającego wymaganiom współczesnej produkcji, przy zachowaniu odpowiedniej ceny. Dzięki tym założeniom było możliwe wprowadzenie nowego cutter'a TURBOCUT CV.

Zakres zastosowania:

produkcja odzieży wierzchniej, produkcja tapicerki meblowej, produkcja tapicerki samochodowej, produkcja konfekcji technicznej.

Rodzaje surowców::

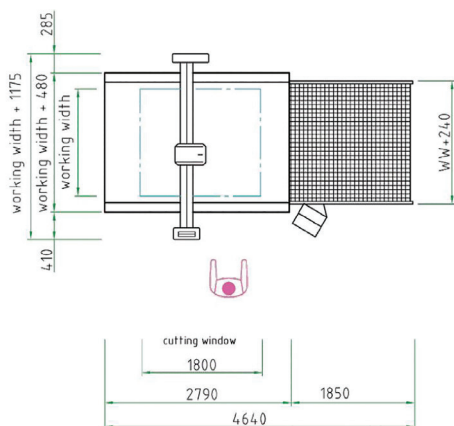
tkaniny odzieżowe, tkaniny techniczne, dzianiny.

Szczególne zalety:

- kompaktowa budowa, zastosowanie do budowy materiały oraz konstrukcja urządzenia powodują, że jest to najszybszy cutter na rynku (osiągający najszybszą prędkość efektywną)
- urządzenie wytrzymuje przeciążenia do 1,3 g, osiągając tym samym niespotykaną dynamikę cięcia
- maksymalna wysokość cięcia to 2,5 cm po skompresowaniu zlagowanego surowca
- dodatkowe funkcje dostępne w wersji podstawowej

Wymiary:

- szerokości okna tnącego: 1600/1800/2000/2500 mm
- długości okna tnącego: 1800/2500/4200 mm
- na zamówienie dostępne inne wymiary okna tnącego oraz taśmy odtransportowującej (transclear)

**DANE TECHNICZNE:**

Szerokość robocza	1600, 1800, 2000, 2200 mm
Długość okna cięcia	1800 mm
Długość okna do sortowania	1850 mm, inne
Maksymalna prędkość przejazdu noża	100 m/min
Dopuszczalne maksymalne przeciążenie	1,3 g
Precyzja cięcia	0,1 mm
Maksymalna wysokość cięcia	25 mm
Przyłącze sprężonego powietrza	min. 6 bar
Pompa Vacuum	15 kW
Przyłącze elektryczne	230/400 V, 50 Hz, approx. 20 kW



Cuttery Bullmer

Cutter Procut 5001, 8001

Zakres zastosowania:

produkcja odzieży wierzchniej, produkcja tapicerki meblowej, produkcja tapicerki samochodowej, produkcja konfekcji technicznej, masowa produkcja nastawiona na wysoką wydajność.

Rodzaje surowców:

tkaniny odzieżowe, tkaniny techniczne, tkaniny pikowane.

Szczególne zalety:

- urządzenia serii Procut przeznaczone są do cięcia tkanin od bardzo delikatnych i precyzyjnych do bardzo ciężkich surowców
- kompaktowa budowa, zastosowane do budowy materiały oraz konstrukcja urządzenia pozwalają ciąć materiał nawet do 80 mm po skompresowaniu
- wersje urządzenia do cięcia lag o wysokości od 50 do 80 mm dostępne są z głowicą wyposażoną w pionowy nóż oscylacyjny oraz możliwość zainstalowania kilku dodatkowych narzędzi takich jak np. znaczniki
- dowolna konfiguracja urządzenia pod względem długości i szerokości roboczej okna tnącego oraz taśmy odtransportowującej (transclear)
- możliwość współpracy ze wszystkim systemami CAD

Dostępne wersje urządzenia:

- Procut 5001
- Procut 8001

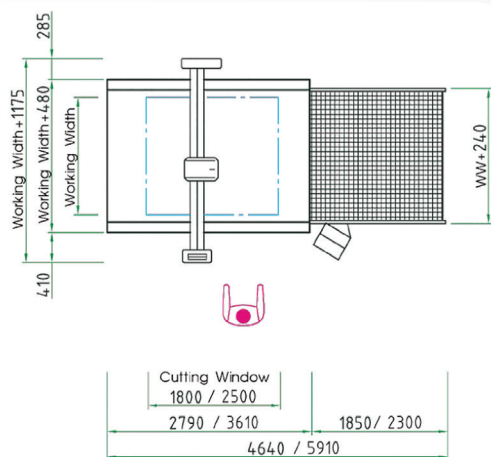
Dodatkowe funkcje w wersji podstawowej:

- dostępne standardowe długości okna tnącego
- długość ruchomego okna do sortowania

Dodatkowe funkcje i rozwiązania:

- dowolna konfiguracja urządzenia pod względem długości i szerokości roboczej okna tnącego oraz taśmy odtransportowującej (transclear)
- możliwe jest wyprodukowanie okna tnącego nawet do 10 metrów długości przy zastosowaniu stałego lub ruchomego okna tnącego

Wymiary:



DANE TECHNICZNE:

Szerokość robocza	1600, 1800, 2000, 2200, 2500 mm
Długość okna tnącego	1800/2500 mm
Długość okna do sortowania	1850/2300, 4000 mm, inne
Maksymalna prędkość przejazdu noża	90 m/min
Maksymalne przyspieszenie	1 g
Precyzja cięcia	0,1 mm
Maksymalna wysokość cięcia	50/80 mm
Przyłącze sprężonego powietrza	minimum 6 bar
Pompa Vacuum	w zależności od pola cięcia
Przyłącze elektryczne	230/400 V, 50 Hz, approx. 20 kW



System rozkroju skóry ProNest

Zakres zastosowania:

- produkcja tapicerki samochodowej
- produkcja tapicerki meblowej
- produkcja konfekcji skórzanej

Rodzaj surowców:

Każdy typ skór (także bardzo grube), a także każdy inny typ tkanin naturalnych, który musi być podany procesowi ułożenia rozkroju.

Szczególne zalety:

System Pronest został stworzony i zaprojektowany do szybkiego cięcia dużych ilości skór przy zachowaniu najwyższej jakości wykroju. Zintegrowany z urządzeniem system zarządzania zleceniami potrafi jednocześnie obsługiwać nawet 15 zamówień. Zastosowanie technologii zielonego lasera w systemie ProNest umożliwia użycie go w każdych warunkach oświetleniowych. Najwyższa jakość lasera, zastosowany system chłodzenia wodą, daje gwarancję najwyższego kontrastu na każdej skórze i gwarantuje bezpieczeństwo operatorowi urządzenia. Zastosowany, specjalnie na potrzeby urządzenia bezprzewodowy pad umożliwia w sposób szybki i łatwy na manualne ułożenie wykroju. Modułowa budowa lasera zapewnia jego niezawodność. Jeżeli jeden z projektorów zepsuje się, automatycznie pozostałe projektory przejmą jego pole wyświetlania i urządzenie będzie działać poprawnie. Dzięki systemowi PLUG&PLAY urządzenie może być w każdej chwili wymontowane i zastąpione nowym bez dodatkowych konfiguracji. ProNest pozwala obecnie używać nawet osiem projektorów jednocześnie. System ProNest SAS fotografuje skórę. Dzięki najprostszemu obecnie systemowi znakowania skóry, w bardzo szybki sposób nadaje poszczególnym fragmentom buamu odpowiednie strefy jakościowe. System ten zintegrowany jest z taśmą transportującą skóry bezpośrednio do okna cięcia cuttera. Może on być również umieszczony oddzielnie, niezależnie od urządzenia tnącego – nawet w innym pomieszczeniu. Dzięki zaawansowanemu systemowi zapisu danych, raz zeskanowana skóra pozostaje w pamięci komputera i może być w dowolnym momencie, dogodnym dla potrzeb produkcyjnych wykreślona. ProNest wykorzystuje najpopularniejszy na świecie system importu danych DXF-AAMA. Wewnętrzne pliki oparte na protokole XML powodują, że pliki mogą być wykorzystywane na dowolnej platformie. Administracja danymi obsługiwana jest przez „Postgres” oparty o model SQL (może być również zintegrowany z bazą danych ORACLE). Przesyłanie danych bezpośrednio do klienta dowolnego systemu CAD jest opcją. Urządzenie tnące serii Premiumcut z głowicą opartą na elektrycznym nożu oscylacyjnym powoduje, że cutter świetnie sobie radzi z nawet bardzo grubymi skórąmi.

Dostępne wersje systemu:

1. PRONEST LPS - system oparty na laserowym manualnym ustawieniu wykroju na skórze.
2. PRONEST SAS - system oparty na laserowym automatycznym ustawieniu wykroju na skórze. Propozycja wykroju układana jest według nawet 5 stref jakościowych skóry.
3. PRONEST LPS + SAS - kombinacja obydwu systemów, skierowana do klientów bardziej wymagających.
4. PRONEST AHS - system fotograficznego obrazowania skóry. Zapamiętuje kształt skóry i oblicza jej powierzchnię. Zapamiętuje i zlicza powierzchnię poszczególnych stref jakościowych i nadaje kod kreskowy - ułatwiający system magazynowania.

Standardowa wersja PRONEST LPS zawiera:

- dwa lasery projekcyjne, które są w stanie wygenerować 63 kształty wykroju na skórze
- system chłodzenia lasera powietrzem
- komputer PC z Windowsem XP lub W7 obsługujący Pronest
- bezprzewodowy PAD do manualnego ustawiania rozkroju
- 42" monitor
- serwer oparty na systemie LINUX
- oprogramowanie Pronest

Dodatkowe funkcje w systemie ProNest:

- chłodzenie wodne laserów
- czytnik kodów kreskowych
- drukarka kodów kreskowych
- drukarka raportów i protokołów
- system automatycznych zamówień
- system laserowy usprawniający proces sortowania wykroju
- laser wyświetlający poszczególne strefy jakościowe skóry
- oprogramowanie do znakowania kolorami 3 stref sortowania (możliwy dobór 32 dowolnych kryteriów za pomocą identyfikacji kolorami)

DANE TECHNICZNE:

Minimalna wysokość zawieszenia projektora laserowego	3700 mm dla obszaru roboczego 2800 mm x 3000 mm przy wysokości stołu 800 mm oraz 3900 mm dla obszaru roboczego 2800 mm x 3200 mm przy wysokości stołu 800 mm
Standardowa powierzchnia projekcji lasera	2800 mm x 3200 mm
Laser	laser 1 kategorii (nie wymaga strefy ochronnej)
Przyłącza niezbędne do modułu laserowego chłodzonego powietrzem	230 V (250 W)
Temperatura miejsca pracy	do 25°C
Przyłącza niezbędne do modułu laserowego chłodzonego wodą	230 V (630 W -780 W)
Temperatura miejsca pracy	do 40° C
42" monitor w technologii FULL-HD	panel montażowy



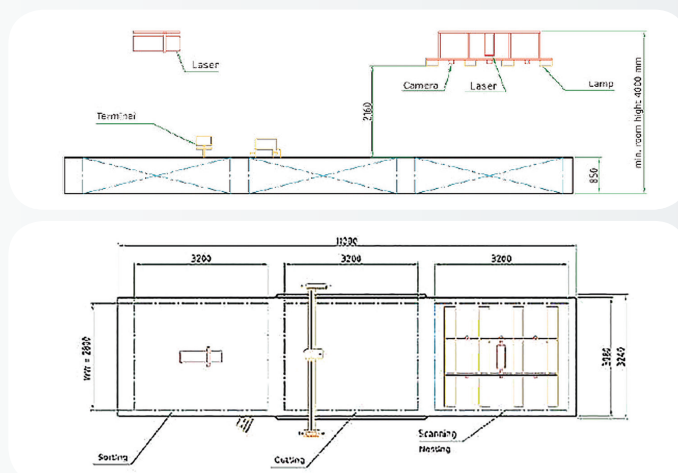
Cuttery Bullmer

Standardowa wersja systemu ProNest SAS zawiera:

- dwie kamery kolorowe (głębia kolorów 8 bit)
- ramę montażową do kamer
- PC z Windows XP lub W7
- 19" monitor płaski
- oprogramowanie AutoNest (automatyczne przetwarzanie obrazu i skanowanie skóry; automatyczne wykrywanie konturu skóry; według ustalonego systemu kodyfikacji - automatyczne wykrywanie stref jakościowych skóry; wygenerowane wyniki mogą być według potrzeb odpowiednio edytowane)

Dodatkowe funkcje w systemie ProNest SAS:

- statyw do mocowania kamer w suficie
- dodatkowe kamery przemysłowe



Visual Matching-System

Zakres zastosowania:

Producenci wysokiej jakości odzieży, tapicerki samochodowej, mebli.

Rodzaje surowców:

Wzorzyste, tkane lub drukowane tkaniny.

Zalety i cechy charakterystyczne:

To oprogramowanie umożliwiające śledzenie przekrzywienia raportu na tkaniu i szybkie korygowanie szablonów do przeciągniętego raportu na materiale. Oprogramowanie umożliwia nachylenie raportu zarówno w pionie, w poziomie, jak i po łuku.

Dzięki nowemu oprogramowaniu Visual Matching-System, szablony mogą zostać dopasowane do materiałów z raportem bezpośrednio na ekranie automatu do krojenia. Nowe oprogramowanie umożliwia zastosowanie cuttera nawet do "przekoszonych/przeciągniętych" materiałów z raportem (wzorzystych).

Powierzchnia pracy cuttera jest podzielona na dwie strefy: w pierwszej skanowany jest materiał, który następnie wyświetlany jest na ekranie cuttera, natomiast w drugiej części jest wycinany.

Podczas cięcia jednego okna, w drugiej strefie operator może przygotować kolejny etap wykroju. Obie te operacje, czyli cięcie i dopasowywanie do raportu odbywają się jednocześnie, dodatkowo jest możliwość wydłużenia czasu na sprawdzenie i dopasowanie do raportu kolejnego okna.



106

Lagowarki Bullmer

Lagowarka Compact E100-400

Zakres zastosowania:

Compact E100-400 – nowy standard urządzeń lagujących z zastosowaniem sztangi rozwijającej tkaninę.

Nowości:

- inteligentnie zaprojektowana
- w pełni kompaktowa konstrukcja
- łatwa w obsłudze
- wyjątkowo ergonomiczna
- bezpieczna i niezawodna
- lekka konstrukcja urządzenia i dodatkowego osprzętu
- bogata w dodatkowe opcje

Charakterystyka:

- sterowanie manetką
- błyskawiczne, precyzyjne odkrawanie
- zintegrowane siedisko operatora wraz ze zderzakami bezpieczeństwa
- wyjątkowo lekkie i małe oprzyrządowanie dodatkowe (szybszy zespół odcinający ZZ; uniwersalna klamra przytrzymująca)
- minimalna ilość elementów sterujących
- bezproblemowe, bezpieczne prowadzenie przyłączy prądu i powietrza w listwie ochronnej
- sterowanie, względnie czujnik w technologii CAN-BUS
- korzystna cena, wyjątkowo niskie koszty eksploatacji



Lagowarka Compact E 600

Zakres zastosowania:

- produkcja odzieży wierzchniej
- produkcja tapicerki meblowej
- produkcja tapicerki samochodowej
- produkcja konfekcji technicznej

Cechy charakterystyczne:

- wyjątkowa precyzja, całkowicie beznapięciowe lagowanie większości rodzajów surowców o różnych właściwościach
- intuicyjny panel sterujący z możliwością programowania
- niespotykana trwałość i niezawodność
- niskie koszty eksploatacji

Rodzaje surowców:

- tkaniny odzieżowe
- tkaniny techniczne
- dzianiny

Dostępne wersje:

Compact D 600

- wersja bazowa ze standardową muldą rozwijającą

Compact E 600

- wersja z powiększoną muldą rozwijającą, przystosowaną do automatycznego załadunku i rozładunku belki materiału
- boczne prowadnice belki materiału można w łatwy sposób regulować niezależnie od siebie; system jest bardzo łatwy w obsłudze z poziomu obsługi operatora urządzenia
- system dysz powietrznych naprowadzających tkaninę podczas wstępnego rozwijania - całkowicie eliminuje ręczne zakładanie tkaniny

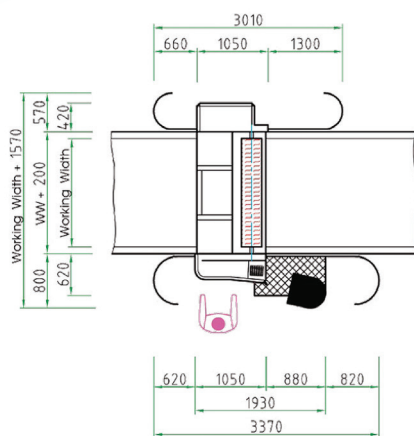
Zalety specjalne:

- sterowanie manetką
- błyskawiczne, precyzyjne odkrawanie
- zintegrowane siedzisko operatora wraz ze zderzakami bezpieczeństwa
- wyjątkowo lekkie i małe oprzyrządowanie dodatkowe (szybszy zespół odcinający ZZ; uniwersalna kłamra przytrzymująca)
- minimalna ilość elementów sterujących
- bezproblemowe, bezpieczne prowadzenie przyłączy prądu i powietrza w listwie ochronnej
- sterowanie, czujnik w technologii CAN-BUS
- korzystna cena, wyjątkowo niskie koszty eksploatacji

Dodatkowe opcje:

- elektryczny servo silnik do pozycjonowania muldy rozwijającej
- system kontrolujący naprężenie materiału

Wymiary :



DANE TECHNICZNE:

Szerokość robocza	1600/1800/2000 mm (inne wymiary na zamówienie)
Maksymalna średnica rolki	500 mm
Maksymalna waga rolki	100 kg
Maksymalna prędkość lagowania	120 m/min
Maksymalna wysokość nakłady	180 mm
Przyłącze sprężonego powietrza	min. 6 bar 230/400 V, 50 Hz
Pobór mocy	3 kW



Części zamienne do cutterów i lagowarek



bestseller

Kamienie ostrzące i ostrzałki diamentowe

BU-105821 – ostrzałka diamentowa

BU-009781 – kamień ostrzący do lagowarki



Odbojniki

BU-052542

BU-052198 – kompletny

BU-052199



Drille, otwornice

BU-109225 drill, dostępne różne rozmiary



Drill

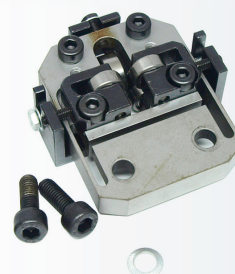
BU-059741 – dla PROCUT CL7501

BU-060313 – dla CNC 2006



Mocowania noża

BU-106665 – prowadnik noża



108

Pasy transportowe do lagowarek

BU-054944 – taśma transportowa do lagowarki COMPACT (850 mm)

BU-059944 – taśma transportowa do lagowarki ECONOMIC (850 mm)

Dostępne również inne długości.



Paski zębate

BU-053758

BU-053759

BU-012424



Paski ostrzące

BU-050394 – pasek ostrzący do noża



Łożyska

BU-007062

BU-007329

BU-007424



Filtry

BU-053619 – filtr kanałowy



Oleje

BU-063067

– oleje
do głowicy



W naszej ofercie dostępne są wszystkie części zamienne, materiały eksploatacyjne, ostrza do cutterów i lagowarek:

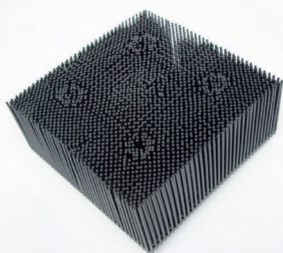
- BULLMER
- LECTRA
- GERBER

Prosimy pytać o szczegóły.



bestseller

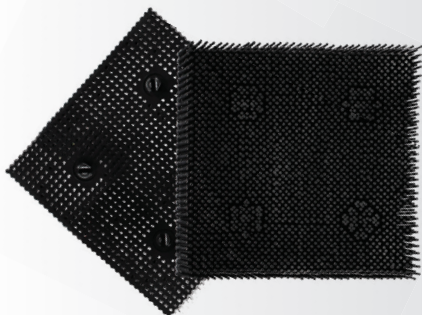
Bullmer – szczotka do cuttera



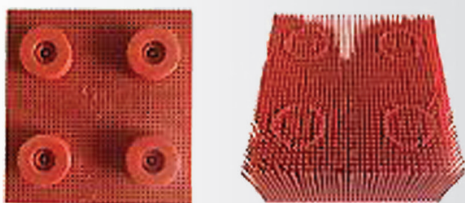
Gerber – szczotka do cuttera



Gerber – szczotka do cuttera II

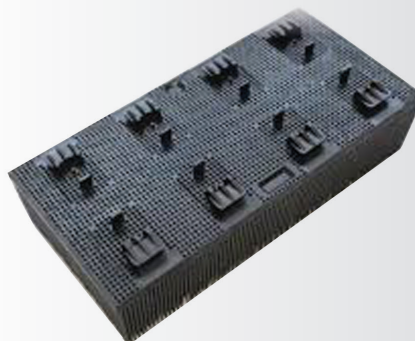


Lectra - szczotka do cuttera



Lectra – szczotka do cuttera II

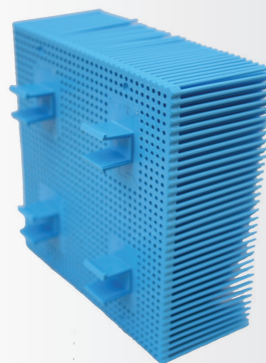
Lectra – szczotka do cuttera III



Takatoria – szczotka do cuttera



Eastman – szczotka do cuttera



OKRESOWE PRZEGŁĄDY SERWISOWE URZĄDZEŃ MARKI BULLMER

Dzięki naszemu wieloletniemu doświadczeniu, profesjonalnej wiedzy technicznej i zapleczu, którym dysponujemy, możemy świadczyć dla Państwa **usługi na najwyższym poziomie w zakresie profesjonalnej diagnostyki i okresowych badań technicznych posiadanego przez Państwa sprzętu marki BULLMER, firmy, której jesteśmy jedynym i wyłącznym przedstawicielem na rynku polskim.**

Zgodnie z naszymi doświadczeniami, wszystkie te urządzenia powinny być poddawane okresowemu przeglądowi serwisowemu minimum raz na 3-6 miesięcy.

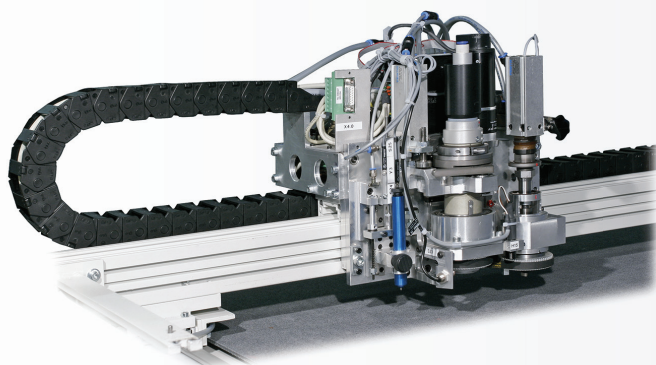
Wierzmy, że tylko systematyczne diagnozowanie pracy urządzeń i bieżące usuwanie ewentualnych usterek zapewni Państwu bezpieczeństwo i ciągłość pracy sprzętu i korzystnie wpłynie na czas jego przydatności.

Możecie Państwo zlecić nam stałą opiekę techniczną nad posiadanym przez siebie sprzętem, a my będziemy cyklicznie, w ustalonych terminach, dokonywać okresowych przeglądów. Finalnie wystawiony zostanie zbiorczy raport, a także opracowana lista części, które wymagają wymiany. Jesteśmy gotowi sprostać Państwa potrzebom oraz otwarci na wszelkie sugestie.

Dlaczego tylko serwis firmy Contec gwarantuje najwyższą jakość?

1. Blisko 20 lat doświadczenia w zakresie obsługi cutterów i lagowarek marki TOPCUT/BULLMER.
2. Wykorzystujemy profesjonalne urządzenia diagnostyczne dające szybkie i precyzyjne pomiary.
3. Gwarantujemy pełną historię przeglądów, niezbędną do utrzymania standardów systemu zarządzania jakością ISO.
4. Pełen zakres dodatkowych usług na życzenie, m.in. ekspresowe naprawy w przypadku, gdy urządzenia tego wymagają.
5. Szybki dostęp do części, najlepsze ceny na rynku.
6. W ramach indywidualnego podejścia do Klienta oferujemy możliwość wystawiania dodatkowych kart oceny technicznej, a także raportów zbiorczych z wykonanych usług.
7. Na wszystkie nasze usługi wystawiamy faktury VAT.

bullmer
cutting room technology



Korzyści ze stosowania cyklicznych przeglądów cutterów i lagowarek:

- ciągłość produkcji
- utrzymanie w należytym stanie technicznym urządzeń
- eliminowanie awarii i przestojów
- najwyższa jakość produkcji
- minimalizacja dodatkowych kosztów
- poprawa bezpieczeństwa eksploatacji maszyn
- wsparcie technologiczne wraz z optymalnym doradztwem w zakresie doboru części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych

JESTEŚ ZAINTERESOWANY?

Skontaktuj się z nami:

Tel.: 42-227-11-40

info@contec.pl, serwis@contec.pl



Serwis firmy Contec oferuje usługi:

- naprawa cutterów oraz lagowarek TOPCUTBULLMER
- serwis maszyn specjalistycznych: BECKMANN, VIBEMAC, SCHIPS
- naprawa maszyn szwalniczych JUKI, DURKOPP ADLER, YAMATO, PFAFF, BROTHER, UNION SPECIAL i inne
- naprawa urządzeń krojących
- naprawa urządzeń prasowniczych
- naprawa elektroniki
- szkolenia pracowników, wsparcie technologiczne



W Contec oferujemy serwis gwarancyjny i pogwarancyjny wszystkich marek dostępnych w naszej ofercie, jak również urządzeń zakupionych zewnętrznie. Wykonujemy naprawy bieżące, remonty generalne, przeglądy i diagnostykę stanu technicznego zarówno mechaniki jak i elektroniki.

Posiadamy wysokiej klasy urządzenia diagnostyczno-pomiarowe, które umożliwiają skuteczną diagnozę i obsługę wszystkich podzespołów. Do dyspozycji mamy również specjalistycznie wyposażony warsztat pozwalający na profesjonalne usuwanie usterek. Jesteśmy w pełni mobilni, a w razie konieczności nasi technicy wykonują diagnostykę i naprawy u Klienta na terenie całej Polski oraz zagranicą.

Pracownicy naszego serwisu regularnie biorą udział w szkoleniach, prowadzonych cyklicznie przez producentów maszyn. Dzięki temu posiadają aktualną wiedzę na temat obsługi wszystkich oferowanych przez nas marek. Najważniejsze jest jednak wieloletnie doświadczenie, które pozwala na szybką, trafną diagnozę oraz skuteczne usunięcie awarii.

Kontakt:

serwis@contec.pl

telefon: +48 42 227 11 40



Żelazka przemysłowe

Żelazko VEIT HP 2003

Wysokociśnieniowe żelazko parowe z elektroniczną regulacją temperatury.

- Znakomita jakość pary nie powodująca skroplin
- Stopa wykonana z odpornego na ścieranie materiału
- Dostarczany z osłoną, wężem wysokociśnieniowym i przewodem elektrycznym
- W komplecie elektroniczna regulacja Veitronic

DANE TECHNICZNE:

Zasilanie: 230 V, 1250 W, 50-60 Hz
 Waga: około 1275 g
 Powierzchnia prasowania: 220 x 105 mm

Żelazko HP 2003 wyposażone w Veitronic	121 822 000 0
Żelazko HP 2003 bez Veitronic	121 812 000 0
Veitronic HP 2003/HS 2003	179 252 004 0
Stopa teflonowa VEIT HP 2003 (niebieska)	211 101 034 0
Stopa teflonowa VEIT HP 2003 (biała)	211 101 036 0
Stopa bezpieczeństwa (metalowa)	211 041 040 0



Żelazko VEIT 2129

Wysokociśnieniowe żelazko parowe z regulowanym termostatem.

Żelazko HD 2129	V-125060
-----------------	----------

- Bardzo lekka konstrukcja, tylko 1500 g gwarantujące łatwe prasowanie
- Stopy teflonowe, stopy ze stali nierdzewnej itp.
- Dostępne z wtyczką VEIT lub kwadratową umożliwiającą połączenie wytwornic pary innych producentów
- Ergonomiczny kształt żelazka z mikroprzełącznikiem do uwolnienia pary. Dobra jakość pary nawet w niskich temperaturach. Zintegrowana parowo-termiczna osłona z zwiększającą komfort prasowania. Wysoka moc grzewcza gwarantująca błyskawiczne podgrzanie i szybką reakcję. Elektroniczne sterowana regulacja temperatury i specjalny system komory stopy zapewniają wysokiej jakości suchą parę. Długa żywotność i niezawodność w połączeniu z optymalną ergonomią.



Żelazko VEIT HS 2003

Wysokociśnieniowe wąskie żelazko do rozprasowywania szwów.

- Wąska stopa i wąski, łukowaty kształt prasulka pomagają uniknąć śladów prasowania na odzieży
- Do tkanin wrażliwych na wyblyszczanie zalecana jest stopa teflonowa, teflon redukuje kontakt z tkaniną do 40 stopni C, co zapobiega wyblyszczaniu
- Specjalny kształt stopy ułatwia otwieranie szwów
- Wąski kształt stopy żelazka zapewnia oszczędność pary wodnej i kieruje ją bezpośrednio w odpowiednie miejsce

DANE TECHNICZNE:

Zasilanie: 230 V, 1250 W, 50-60 Hz
 Waga: około 1200 g
 Powierzchnia prasowania: 200 x 40 mm

Żelazko VEIT HS 2003 wyposażone w Veitronic 2003	121 942 000 0
Żelazko HS 2003 bez Veitronic	121 932 000 0
Stopa teflonowa VEIT HP 2003 (biała)	211 101 064 0



PRASOWANIE

Żelazka przemysłowe

Żelazko VEIT DI 2003

Żelazko "suche".

- Żelazko ze specjalną aluminiową stopą, przeznaczone szczególnie do podszewek
- Specjalnie zaokrąglone krawędzie stopy sprawiają że podszewka nie przesuwa się i nie zagniata

DANE TECHNICZNE:

Zasilanie: 230 V, 1250 W, 50-60 Hz
Waga: około 1300 g
Powierzchnia prasowania: 200 x 105 mm

Żelazko VEIT DI 2003 wyposażone w Veitronic	113 342 000 0
Żelazko VEIT DI 2003 bez Veitronic	113 332 000 0



Żelazko VEIT 2157

Żelazko typu Hand Finisher.

Usuwa połysk, zagniecenia i drobne zabrudzenia, układa włos materiału, nadaje świeży wygląd.

Idealne do flauszu, aksamitu i innych materiałów z włosiem.

- Stosowane do wygładzania i poprawiania kształtu nierównych powierzchni
- Para jest uwalniana przy pomocy przycisku w uchwycie
- Dostarczane z osłoną, wężem wysokociśnieniowym i przewodem teflonowym

DANE TECHNICZNE:

Zasilanie: 100-240 V, 50-60 Hz
Waga: około 620 g
Wymagane podłączenie pary: 3-6 bar

VEIT Żelazko 2157	121 576 005 0
Szczotka do żelazka Hand Finisher – twarda	221 570 000 0
Szczotka do żelazka Hand Finisher – miękka	221 570 006 0
Szczotka do żelazka Hand Finisher – miękka	211 101 047 0



Akcesoria do żelazek

Przewody do żelazek i akcesoria

- V-2130120050 przewód parowy – wysokociśnieniowy przewód parowy silikonowy w oplocie, jednostka sprzedaży 1 mb
- PRI-D.0400 przewód parowy - wysokociśnieniowy przewód parowy gumowy, jednostka sprzedaży 1 mb
- V-9350450060 przewód elektryczny - 4-żyłowy, jednostka sprzedaży 1 mb
- V-9350450070 przewód elektryczny - 6-żyłowy, jednostka sprzedaży 1 mb
- V-4212820040 przewód elektryczny - 4-żyłowy, długość 2,3 m
- V-4213120220 przewód elektryczny - 6-żyłowy, długość 2,3 m
- V-2191110110 klamry łączące przewody żelazka: parowy 11/12 mm i elektryczny 8/9 mm, komplet
- V-4213010080 osłony na przewody do żelazek



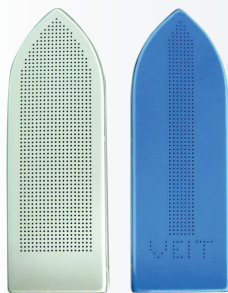
Stopy teflonowe do żelazek i akcesoria

Stopy teflonowe do żelazek

W ofercie naszej firmy znajduje się szeroka gama stóp do żelazek. Są to: stopy teflonowe, stopy metalowe (bezpieczeństwa), szczotki do tkanin z włosiem, nakładki teflonowe itp. Oferujemy stopy do żelazek najpopularniejszych marek: VEIT, KRAPF, COVEMAT, JOLLY, SUSSMAN, ANGHINETTI i innych.

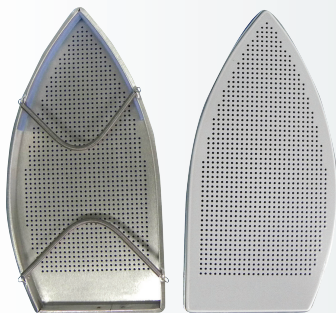
Stopy teflonowe do żelazek VEIT 2150/HN 2000 irons

Niebieska	211 101 050 0
Biała	211 101 051 0



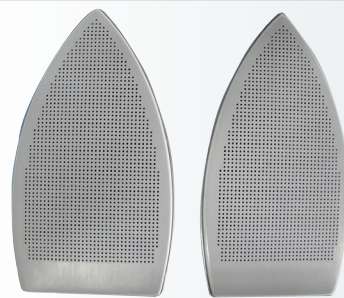
Stopy teflonowe do żelazek VEIT HD 2000/2002

Biała	211 101 032 0
-------	---------------



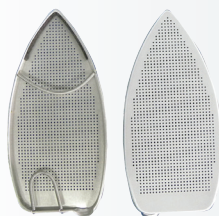
Stopy teflonowe do żelazek VEIT COVEMAT GB/GE

Biała	COVEMAT-GB
Biała	COVEMAT-GE



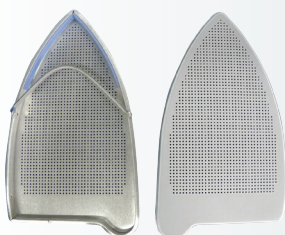
Stopy teflonowe do żelazek VEIT HP 2003

Biała	211 101 036 0
Niebieska	211 101 034 0



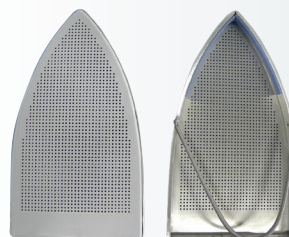
Stopy teflonowe do żelazek VEIT HD 2128R / SUSSMAN 100

Biała	211 101 029 0
-------	---------------



Stopy teflonowe do żelazek KRAPF 1102

Biała	KRAPF-1102
-------	------------



Odbłyszczacz

Płyn do odbłyszczania VEIT (duży) – opakowanie 1000 ml + 2 pojemniki spray	222 170 121 0
--	---------------

W ofercie dostępne również większe opakowania.



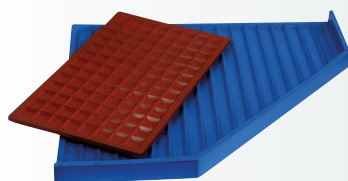
Akcesoria do konserwacji żelazek

VEIT Fit Spray - płyn do konserwacji żelazek	221 170 080 0
---	---------------



Maty silikonowe

V-2210200250 - silikonowa mata pod żelazko
standard (140 x 285 mm)
PRI-U.0240 - silikonowa mata pod żelazko
(260 x 290 mm)



Stoły prasownicze

Stół prasowniczy VEIT Varioline płaski S+B 130 x 65

Stół prasowniczy VEIT Varioline z funkcją nadmuchu i odsysania.
Powierzchnia prasowania 130 x 65, ze standardową pokrywą i kominem.
Posiada konstrukcję modułową, specjalnie zoptymalizowany przepływ powietrza Varioline maksymalnie redukuje poziom hałasu, bez utraty parametrów silnego ssania i nadmuchu.

DANE TECHNICZNE:

Wymiary:	1700 x 2000 x 700 mm
Waga:	130 kg
Powierzchnia prasowania:	130 x 65 cm



Stół prasowniczy VEIT UNISET

Uniwersalny stół prasowniczy.

- Bardzo wydajny nadmuch i odsysanie
- Dostępny z szeroką gamą prasulców i oprzyrządowania
- Uniwersalne zastosowanie

DANE TECHNICZNE:

Podstawa z listwą włączającą:	nadmuch i odsysanie
Waga:	75 kg
Regulacja wysokości:	720-950 mm
Zasilanie:	230 V/50 Hz
Moc silnika:	0,55 kW
Opcjonalnie:	zawiesie, oświetlenie, półki, kątłak do żelazka, komin



Stół prasowniczy VEIT Uniset Flat Top S+B 130 x 65cm

Stół przeznaczony do wykańczania odzieży.
Funkcja nadmuchu ułatwia efektywne prasowanie tkanin i wykładzin, w różnych rozmiarach i z różnych materiałów, bez pozostawiania śladów nacisku.
Bardzo wydajny nadmuch i odsysanie.
Dostępny z szeroką gamą prasulców i oprzyrządowania.
Uniwersalne zastosowanie.

DANE TECHNICZNE:

Podstawa z listwą włączającą:	nadmuch i odsysanie
Waga:	75 kg
Regulacja wysokości:	720-950 mm
Zasilanie:	230 V/50 Hz
Moc silnika:	0,55 kW
Powierzchnia prasowania:	130 x 65 cm



Stoły prasownicze

Stół prasowniczy VEIT VARIOSET

Stół prasowniczy sterowany elektronicznie.

- Bardzo wydajny system odsysania i nadmuchu, nie jest konieczne podgrzewanie
- Sterowany elektronicznie, osobna regulacja nadmuchu i odsysania
- Dostępny z szeroką gamą prasulców i oprzyrządowania
- Może zostać w każdej chwili przebudowany do zmieniającej się produkcji
- Zintegrowany Veitronic do podłączenia żelazka VEIT HP2003

DANE TECHNICZNE:

Wymiary:	550 x 450 x 660 mm
Moc:	0,55 kW
Zasilanie:	400 V, 50 Hz
Regulacja wysokości:	755-900 mm



BRI – 188/101

Stół do rozprasowywania szwów nogawek spodni.

Dwie formy do otwierania oraz prasowania międzyoperacyjnego szwów nogawek spodni z naciągim lekkim nogawek. Instalacja do podłączenia żelazka i żelazko BRI-1 ze stopą teflonową.

DANE TECHNICZNE:

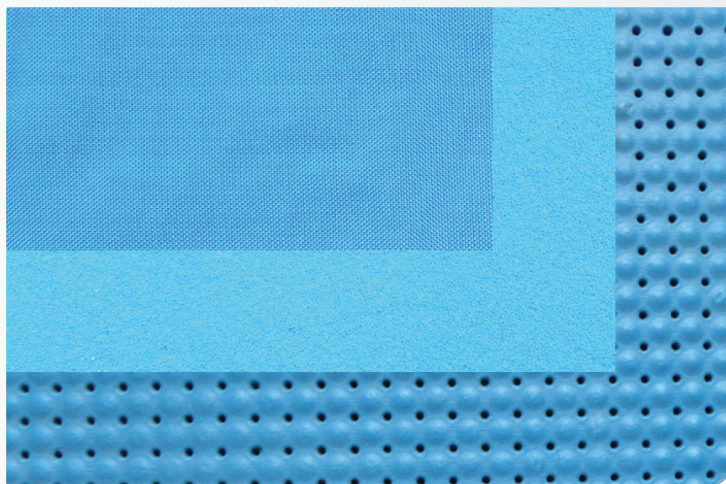
Wymiary:	1750 x 700 x 1750 mm
Para:	wartość podłączenia 5-7,5 bar, 3/8", zużycie 10 kg/h
Kondensat:	wartość podłączenia maksymalnie 0,5 bar, 3/8"
Sprężone powietrze:	wartość podłączenia 6 bar, 8 mm, zużycie 5 l/min
Odsysanie:	wartość podłączenia minimum 120 mbar, 4 x 1 1/2", zużycie 800 l/min
Podłączenie elektryczne:	230 V/0,02 kW
Ciężar maszyny:	100 kg



Akcesoria do stołów prasowniczych

W ofercie posiadamy szeroką gamę pokryć do stołów prasowniczych m.in.:

- Tkanina pokryciowa - na stół prasowniczy; szerokość 150 cm; jednostka sprzedaży 1mb MI-GEW0509
- Wykładzina piankowa grubość 5 i 10 mm; szerokość 135 cm; jednostka sprzedaży 1mb V-2240200720
- Wykładzina silikonowa grubość 6 i 10 mm; szerokość 135 cm; jednostka sprzedaży 1 mb
- Wykładzina perforowana Vakufitt-Duo - grubość 4 mm; rozmiar: 90 x 180 cm
- Wykładzina filcowa - grubość 3,5 i 6 mm; szerokość 160 cm



Pants Finisher 8741

Urządzenie do prasowania spodni TOP BODY z systemem napinania wzdłużnego i poprzecznego. Składa się z urządzenia podstawowego, urządzenia napinającego pneumatycznie na boki i do tyłu pas BODY z klapami przytrzymującymi - zamykanie obejm automatyczne; napinanie pasa kontrolowane przez komórki fotoelektryczne; wielkość pasa od 49 cm do 143 cm. Mechaniczny ogranicznik z urządzeniem mierzącym pas w calach i centymetrach.

Napinanie nogawek BODY pneumatyczne, automatyczne, wzdłużne; napinanie nogawek kontrolowane przez komórki fotoelektryczne; zamykanie klamer automatyczne; długość nogawek do 122 cm.

Opcja spodni krótkich. Mechaniczny ogranicznik z urządzeniem mierzącym długość nogawek w calach i centymetrach.

Funkcja Stretch-to-size. VEIT-O-Stretch: precyzyjna kontrola naciągania (Anty-Stretch) z funkcją hamującą (cofającą) przy napinaniu poprzecznym pasa i podłużnym nogawek. Urządzenie nadmuchiwanie z podgrzewaniem (duży wirnik wentylatora), moc 750 W, z nastawianiem siły nadmuchu od 0 do 100%. Ciśnienie powietrza ustawiane niezależnie na klamry nogawek i pasa. System podgrzewania i osuszania pary.

Sterowanie z 10 programami, zabezpieczenia panelu (klawiatury), licznik wykonanych sztuk. Wydajność urządzenia: 80 do 140 sztuk (zależnie od materiału) na godzinę pracy.

Zapotrzebowanie pary: 15 kg/h.



Form Finisher 8308

- Manekin prasowniczy VEIT Formfinisher 8308. Składa się z urządzenia podstawowego z gorącym powietrzem, ze sterowaniem powtarzalności przebiegu procesu prasowania za pomocą mikroprocesora, wbudowanego podgrzewacza pary
- Nasada z regulacją wysokości 1200- 1350 mm
- Niebieskie poszycie na nasadę
- Listwy napinające przednie ustawiane 90 x 990 mm, listwy przytrzymujące przednie, napinacze rękawów 670 mm, napinacze mankietów rękawów 80-120 mm, zestaw montażowy (2 x 2000 mm węże pancerne, odwadniacz, złączka gwintowana)
- Zużycie pary: 400 V/ 50-60 Hz

Prasa do rozprasowywania przodów marynarek BRI-600/101

Formy wklęsłe (konkav) na jednej podstawie do prasowania międzyoperacyjnego prawych i lewych przodów marynarek z otwieraniem szwów i zaszepek klatki piersiowej, z programatorem BRI-Fashion.

Instalacja do podłączenia żelazka oraz żelazko BRI-1 ze stopą teflonową. Dwupunktowy laser.



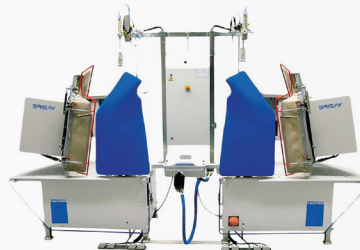
Urządzenia prasownicze

Prasa do przodków marynarek wertykalna BRISAY BRI-1200/101 Premium

Prasa z formami pionowymi do prasowania prawego i lewego przodu marynarki. Formy posiadają oddzielne komory parowe i odsysające. Nowatorski system komór w formach gwarantuje optymalny efekt prasowania przodków marynarki z utrzymaniem formy kołnierza i fasonu na całym obszarze. Wersja z 13 językami. Możliwość odrębnego programowania dla 10 użytkowników. Transmisja danych i podgląd przy pomocy PC. Wydajność maszyny przy jednej osobie obsługującej: 90 marynarek na 1 h.

DANE TECHNICZNE:

- Para: wartość podłączenia 5-7,5 bar, 2 x 1/2", zużycie 28,5 kg/h
- Kondensat: wartość podłączenia maksymalnie 0,5 bar, 2 x 3/8"
- Sprężone powietrze: wartość podłączenia 6 bar, 2 x 8 mm, zużycie 76 l/min
- Odsysanie: wartość podłączenia minimum 120 mbar, 2 x 11/2", zużycie 5000 l/min
- Nadmuchi: Ø=12 mm, 2x, zużycie 173 l/min
- Podłączenie elektryczne: 230 V/0,15 kW
- Ciężar maszyny: 780 kg; wymiary: długość 3135 mm, szerokość 1500 mm, wysokość 2400 mm.



Prasa do fasonowania wyłogów marynarek BRISAY BRI-905/101 Premium

Formy do prasowania końcowego wyłogów marynarek z programatorem BRI-Fashion. Dwupunktowy laser. Formy do prasowania końcowego wyłogów marynarek osadzone na jednym korpusie, w kształcie litery V z odstępem. Formy maszyny z tzw. poszerzeniem pozwalają na prasowanie sztuk odzieży z założeniem zapinania na 3 guziki. Linearny ruch ramienia górnego, pionowe zamykanie formy górnej. Digitalne ustawianie odstępu pomiędzy formami. Odsysanie form dolnych pozwala na ułożenie i pozycjonowanie sztuki odzieży. Dwustopniowe odsysanie. System odsysania formy górnej z odsysaniem przy brzegach i w komorach środkowych. Dwupunktowy laser wspomaga pozycjonowanie. Najnowocześniejszy panel dotykowy sterujący maszyną, pozwalający bardzo precyzyjnie dostosować proces prasowania do tkaniny. Przyjazny dla obsługującego, z automatycznym programowaniem indywidualnego procesu przygotowania sztuki do dalszej obróbki. Możliwość korekty operacji po zakończeniu zadanego programu. Cyfrowo regulowany odstęp pomiędzy formami, zależnie od materiału marynarki. Możliwość zapamiętania 200 programów. Wskazania i meldunki awarii. Wersja z 13 językami. Możliwość odrębnego programowania dla 10 użytkowników. Transmisja danych i podgląd z pomocą PC. Wydajność maszyny przy jednej osobie obsługującej: 75 przodków marynarek na 1 godzinę.



DANE TECHNICZNE:

- Para: wartość podłączenia 5 - 7,5 bar, 3/8", zużycie 15,8 kg/h
- Kondensat: wartość podłączenia max 0,5 bar, 2 x 3/8"
- Sprężone powietrze: wartość podłączenia 6 bar, 8 mm, zużycie 48 l/min
- Odsysanie: wartość podłączenia min 120 mbar, 2 x 11/2", zużycie 2000 l/min
- Nadmuchi: Ø=12 mm, 1x, zużycie 87 l/min
- Podłączenie elektryczne: 23V/0,15 kW
- Ciężar maszyny: 470 kg; wymiary: długość 1400 mm, szerokość 2100 mm, wysokość 1900 mm

Prasa do kołnierzy marynarek BRISAY BRI-710/101 Premium

Trzy formy górne do prasowania końcowego kołnierza, brzegów kołnierza oraz górnej partii wyłogów marynarek z poduszkami powietrznymi i programatorem BRI-Fashion. Trzy oddzielnie pracujące formy górne pozwalają na formowanie partii całego kołnierza, górnej części wyłogów marynarki oraz brzegów kołnierza. Dwie oddzielne komory formy dolnej: krótsza i długa. Dwa lusterka pozycyjne. Dodatkowe odsysanie formy górnej wzdłuż brzegów form — para po funkcji odstępu i nadmuchu zostaje odesłana z formy górnej oraz w rejonie kołnierza, co szczególnie podnosi jakość prasowania wrażliwych materiałów. Dodatkowe naparowywanie formy dolnej. Poduszki powietrzne pozwalają dopasować formę dolną do rozmiaru prasowanej marynarki oraz typu kołnierza. Najnowocześniejszy panel dotykowy sterujący maszyną, pozwalający bardzo precyzyjnie dostosować proces prasowania do tkaniny. Możliwość korekty operacji po zakończeniu zadanego programu. Cyfrowo regulowany odstęp pomiędzy formami, zależnie od materiału marynarki. Możliwość zapamiętania 200 programów. Wskazania i meldunki awarii. Wersja z 13 językami. Możliwość odrębnego programowania dla 10 użytkowników. Transmisja danych i podgląd przy pomocy PC. Wydajność maszyny przy jednej osobie obsługującej: 85 marynarek na 1 godzinę.

DANE TECHNICZNE:

- Para: wartość podłączenia 5-7,5 bar, 3/8", zużycie 19,5 kg/h
- Kondensat: wartość podłączenia maksymalnie 0,5 bar, 2 x 3/8"
- Sprężone powietrze: wartość podłączenia 6 bar, 8 mm, zużycie 23 l/min
- Odsysanie: wartość podłączenia min 120 mbar, 2 x 11/2", zużycie 810 l/min
- Nadmuchi: Ø=12 mm, 2x, zużycie 196 l/min
- Podłączenie elektryczne: 23V/0,15 kW
- Ciężar maszyny: 330 kg, wymiary: długość 900 mm, szerokość 1400 mm, wysokość 2650 mm



Prasa do finiszu rękawów oraz obszaru pach marynarek BRI-1810/302 Classic

DANE TECHNICZNE:

- prasa wertykalna do finiszu lewych i prawych rękawów wraz z obszarami pod pachą marynarki i formowaniem kuli rękawa
- system szybkiej wymiany form z zestawem 2 par dodatkowych stempli z podgrzewaniem
- napinacze rękawów oraz system przytrzymujący z przodu i z tyłu. Dodatkowe urządzenie do prasowania górnej części rękawa z poduszką powietrzną
- nadmuch odprowadzający nadmiar pary pod pachą
- czteropunktowy laser wspomaga pozycjonowanie
- możliwość zapamiętania 200 programów
- wskazania i meldunki awarii



Prasa uniwersalna mała do finiszu małych elementów BRI 2068

Prasa uniwersalna do prasowania obrębu pachy i górnej części rękawów z programatorem BRI-Compact. Instalacja do połączenia żelazka i żelazko BRI-3 ze stopą teflonową.

DANE TECHNICZNE:

- para: wartość podłączenia 5-7,5 bar, 3/8", zużycie 8 kg/h
- kondensat: wartość połączenia maksymalnie 0,5 bar, 3/8"
- sprężone powietrze: wartość połączenia 6 bar, 8 mm, zużycie 35 l/min
- odsysanie: wartość połączenia minimum 120 mbar, 11/2", zużycie 2000 l/min
- nadmuch: $\varnothing = 12$ mm, 1x, zużycie 277 l/min
- połączenie elektryczne: 230 V/0,15 kW
- ciężar maszyny: 220 kg
- wymiary: długość 1150 mm, szerokość 1000 mm, wysokość 1150 mm



Manekin prasowniczy do prasowania koszul VEIT 8326 Premium

Podstawa z odsysaniem i nadmchem; podgrzewana para; pneumatyczne nastawianie rozmiaru ramion; stalowa nasada do koszul L z poszyciem; napinanie dołu do długości 115-190 cm; napinacze rękawów z napinaniem zewnętrznym i wewnętrznym do modeli z długimi i krótkimi rękawami; listwy przytrzymujące; funkcja Stretch-Control do napinaczy rękawów; programator dotykowy z trzema programami i licznikiem.

DANE TECHNICZNE:

- moc silnika: 3,0 kW
- zużycie pary: 30 kg/h, 400 V, 50-60 Hz
- ciśnienie: 6 bar
- moc przyłącza: 2,7 kW
- wydajność: 50 koszul/h



Wytwornice pary i akcesoria

Wytwornica pary VEIT 2365

- Przygotowana do współpracy z serią VEIT Varioset/Varioline
- Wykonana ze stali nierdzewnej
- Wyposażona w liczne zabezpieczenia: sygnalizacja braku wody, zabezpieczenie pompy na wypadek braku wody, kontrola ciśnienia, zawór bezpieczeństwa, zabezpieczenie przed przegrzaniem, zabezpieczenie przed przypadkowym otwarciem.

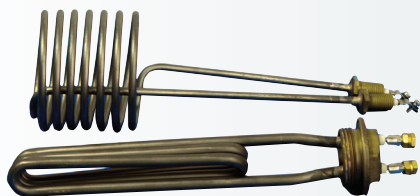
Występuje w czterech wariantach:

VEIT 2365 / 2,2 kW - wytwornica jednostanowiskowa 3.0 kg pary/h (230 V)
 VEIT 2365 / 4,4 kW - wytwornica dwustanowiskowa 6.0 kg pary/h (400 V)
 VEIT 2365 / 6,6 kW - wytwornica dwustanowiskowa 9.0 kg pary/h (400 V)
 VEIT 2365 / 9,0 kW - wytwornica dwustanowiskowa 12.0 kg pary/h (400 V)



Grzałki do wytwornic pary

Grzałka do wytwornicy pary VEIT 3,9 kW	424 336 005 0
Grzałka do wytwornicy pary VEIT 4,5 kW	423 056 008 0
Grzałka do wytwornicy pary VEIT 13 kW	423 802 033 0



Wytwornica pary VEIT 2331

Mała wysokociśnieniowa wytwornica pary, wykonana ze stali nierdzewnej.

- Ręcznie uzupełniana
- Posiada wbudowany wskaźnik poziomu wody
- Posiada wyłącznik bezpieczeństwa zapobiegający przegrzaniu
- Ciśnienie robocze: 3,5-4 bar
- Wydajność pary na poziomie 2,8 kg/h
- W zestawie zbiornik drenażowy

Akcesoria do ochrony przed kamieniem

Sól pastylkowana, sól do regeneracji złoża (opakowanie 25 kg)

Odkamieniacz VEIT - proszek do odkamieniania	222 170 070 0
Lapidon VEIT - płyn zmiękczający (4 butelki)	222 170 100 0



Centralna wytwornica pary VEIT 2381

Wysokopiętna stacja pary może stanowić źródło pary dla żelazek, stołów prasowniczych, manekinów itp.

- Duży kocioł o całkowitej pojemności 75 l
- Około 50 l wody i 25 l pary gwarantuje optymalne dostarczanie pary
- Prosta w obsłudze

Występuje w trzech wariantach:

VEIT 2381 / 40 kW - 400 W - 55 kg pary/h
 VEIT 2381 / 50 kW - 400 W - 68 kg pary/h
 VEIT 2381 / 60 kW - 400 W - 82 kg pary/h



Uzdatniacz wody EPUROSOFT

- Przystosowany do wody z wodociągu
- Chroni kotły i instalację przed kamieniem i osadem z wody
- Zmniejsza straty energii, zużycie soli, poprawia stopień wymiany ciepła

Dostępne warianty:

Epurosoft ES 37 - maksymalna wydajność 0,9 m³/h
 Epurosoft ES 70 - maksymalna wydajność 1,5 m³/h
 Epurosoft ES 200 - maksymalna wydajność 3,6 m³/h



Zawory do wytwornic pary

Elektrozawór kątowy 1/4"	929 065 018 0
Grzybek elektrozaworu (teflonowy)	423 323 018 0
Elektrozawór przelotowy	929 065 053 0



PRASOWANIE

Podklejanie

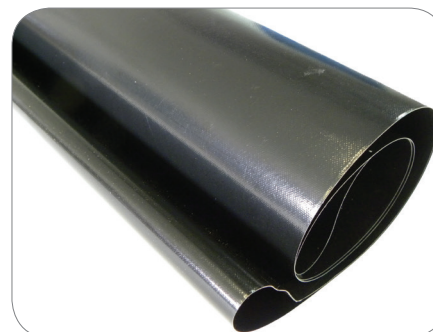
Klejarka VEIT Kannegiesser AX 45

Klejarka w systemie pracy ciągłej, z powierzchnią roboczą 450 mm, jest stosowana do klejenia elementów koszul i bluzek. Długość linii grzewczej to 600 mm, odseparowane strefy grzewcze dolne i górne, unikalny i precyzyjny system taśmy transportowej.

Wydajność: elementy do 180 koszul/godzinę.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Napięcie:	1 x 250 V, 50-60 Hz
Zapotrzebowanie energii elektrycznej:	3,6 KW
Prędkość przesuwu:	1,6-10,0 m/min
Wymiary maszyny:	długość 2050 mm, szerokość 1060 mm, wysokość 470 mm
Waga maszyny:	290 kg, ze stołem 340 kg
Opakowanie:	waga 110 kg, wymiary: długość 2280 mm, szerokość 1280 mm, wysokość 810 mm



V-124062000 - taśma górna
V-124063000 - taśma dolna



Klejarka VEIT FX Diamond

121

Środki czyszczące

KANFIX

- proszek do czyszczenia powierzchni teflonowych, stosowany zarówno w podklejkach taśmowych, płytowych jak i do czyszczenia stóp teflonowych w żelazkach
- charakteryzuje się dużą skutecznością w usuwaniu resztek kleju z taśm transportujących
- konserwuje powierzchnie metalowe i teflonowe
- nie zawiera rozpuszczalników, ani substancji toksycznych
- pojemność 300g

V-214608/2



Szyft czyszczący

- wydajny i skuteczny środek do usuwania zabrudzeń ze stóp żelazek oraz powierzchni teflonowych
- łatwy w użyciu: Wystarczy posmarować powierzchnie szyftem. Odczekać chwilę, a następnie usunąć resztki kleju suchą szmatką

V-221201000



Klejarka Kannegiesser BX 1000

Kompaktowa forma minimalizuje wielkość maszyny. Powierzchnia robocza 1000 / 600 mm. Stosowana do klejenia wszelkiego rodzaju materiałów wierzchnich oraz wkładów. System oddzielnych, osobno regulowanych dwóch stref grzania: 2 górnych i 2 dolnych grzałek (opatentowana technologia) pozwala optymalnie oddziaływać na materiał. Szybkie nagrzewanie maszyny przy rozruchu. Panel sterowania manualny, łatwy w obsłudze, z logicznym układem parametrów. System diagnozowania umożliwia szybkie wskazanie ewentualnych problemów, np. brak powietrza, regulację głośności i kontrolę elementów grzewczych, prowadzi do szybkiego rozwiązywania problemów oraz minimalizuje przestoje. Taśma siatkowa umieszczona na końcu maszyny zapewnia właściwe chłodzenie materiału. System docisku C Medium / 1000 mm (zawarty w cenie). Standardowy, pojedynczy system docisku CS (2 wałki ze średnim dociskiem), regulowany pneumatycznie od 0 do 44 N/cm², jednostki także w bar. W zestawie mechaniczny napęd korbowy. W przypadku awarii zasilania klejone elementy zostaną mechanicznie transportowane z maszyny.



122

Klejarka FX DIAMOND

- optymalne wyniki klejenia dzięki dokładnej kontroli temperatury bezpośrednio na taśmie
- stałe efekty klejenia dzięki równomiernemu naciskowi na całej szerokości roboczej
- optymalne dostosowanie systemu ciśnieniowego (miękkie, średnie) i sekwencji grzania (góra, dół) do przetwarzanych materiałów
- doskonale zaprojektowana koncepcja serwisu umożliwia łatwe i regularne czyszczenie urządzenia
- najniższe możliwe zużycie energii, które zapewniają:
- osobny pas podawczy, brak chłodzenia pasa transportu na zewnątrz maszyny, pełna hermetyzacja urządzeń grzewczych, rozdzielanie stref grzewczych od ramy maszyny
- prosty w obsłudze, nowy 7" kolorowy ekran dotykowy
- zmniejszone zużycie krawędzi pasa dzięki systemowi bezdotykowego wykrywania pasa
- zapobieganie wadliwemu klejeniu poprzez funkcję Start/ Stop w przypadku pracy nie zgodnej z wprowadzonymi parametrami, która pozwala na interwencję operatora
- stałej jakości klejenia dzięki zoptymalizowanemu czyszczeniu taśm zarówno na wewnętrznej, jak i zewnętrznej stronie, a w konsekwencji znacznemu ograniczeniu zanieczyszczenia rolki i materiału

NOWOŚĆ



FX DIAMOND

VEIT Kannegiesser Multistar CFL

To idealne rozwiązanie dla łagodnego łączenia i laminowania elastycznych materiałów, takich jak skóra, pianka, filc, włóknina lub dzianina. Dzięki ciągłemu ruchowi redukuje czas przetwarzania o 30-40%, w porównaniu do zwykłych ślizgowych pras stołowych.

Temperatura może być starannie dopasowana do materiału zgodnie ze specyfikacją, dzięki dwóm odrębnie sterowanym strefom ogrzewania. Specjalnie opracowana strefa grzewcza, dla uniknięcia wahań temperatury.

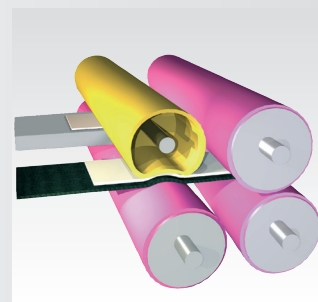
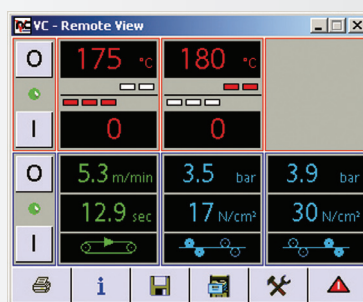
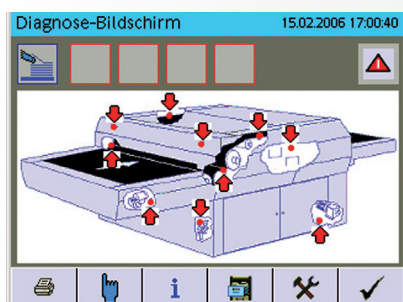
Łatwy w obsłudze dotykowy panel sterowania z funkcją samokontroli oraz wieloma ustawieniami i opcjami sterowania.

Opatentowany, niezawodny system Flexo Pressure, który gwarantuje spójne i łagodne przetwarzanie materiałów.

Funkcja automatycznego czyszczenia górnej taśmy do usuwania resztek kleju. System ciągłego czyszczenia wewnętrznej strony pasa.

Stacja chłodząca o długości 1800 mm, z dwoma rzędami aktywnego chłodzenia. Łatwa konserwacja i obsługa.

Szerokość robocza: 1000 mm / 1400 mm / 1600 mm.



123

Interior Finisher VEIT 8660

Interior Finisher jest przeznaczony do wykańczania wszelkiej maści płaskich elementów tapicerki. Urządzenie gwarantuje wysoką i powtarzalną jakość dla wszystkich rodzajów tkanin lub skór którymi pokrywane są elementy tapicerki. Szerokość robocza 1000 mm.

Składa się z:

- urządzenie parowe (38 dysz parowych)
- górne i dolne strefy parowe
- urządzenie recykulacji z 2 jednostkami nadmuchu
- urządzenie odsysające na wejściu
- szybkie złącze na wyjściu powietrza
- wejście i wyjście z jednostki zamykane pneumatycznie
- kłapa oddzielająca komorę parową od końcowej
- szerokość robocza 1000 mm (max)
- długość robocza komory 1000mm (max)
- prześwit 380 mm
- pas transportowy
- stacja załadunkowa i rozładunkowa
- jednostka sterująca



Etykietowanie

Numeratory METO-NF82PA

Numerators Blitz 22

- jednorzędowy, alfanumeryczny
- drukuje 3 stałe znaki (cyfry oraz symbole S, M, L, X, -, -) i 4 cyfry zmieniane automatycznie
- metki standardowe 22 x 12 mm
- łatwe numerowanie elementów na krojowni
- łatwa zmiana dostępnych funkcji numerowania
- łatwa zmiana rolek tuszujących
- dostępne trzy funkcje numerowania
- progresja pojedyncza i podwójna
- mechanizm drukujący wyposażony w metalowe podzespoły

Numerators Blitz 2644

- jednorzędowy
- alfanumeryczny
- drukuje 4 stałe znaki - cyfry do ustawiania stałego kodu i 4 cyfry do numerowania (zmieniane automatycznie)
- symbole S, M, L, X i inne
- progresja pojedyncza i podwójna
- stosowane w przypadku konieczności oznaczania artykułów kolejnymi numerami
- rozmiar etykiety 26 x 12



NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

Numerators PRINTEX

- **tryb stały:** wydruk na etykietach jest niezmienny, każda etykieta ma ten sam numer
- **tryb zmienny:** na każdej etykietce drukowany jest kolejny numer
- **tryb zmienny, podwójny:** kolejny numer drukowany jest podwójnie

PRIN-3422 Numerator drukuje 7 znaków:

3 znaki stałe, 4 znaki zmienne

Rozmiar etykiety: 22 x 12 mm

PRIN-5322 Numerator drukuje 8 znaków:

5 znaków stałych, 3 znaki zmienne

Rozmiar etykiety: 22 x 12 mm

PRIN-5326 Numerator drukuje 8 znaków:

5 znaków stałych, 3 znaki zmienne

Rozmiar etykiety: 26 x 12 mm

PRIN-3426 Numerator drukuje 7 znaków:

3 znaki stałe, 4 znaki zmienne

Rozmiar etykiety: 26 x 12 mm



Etykiety białe ETI

Do numeratorów i metkownic firm: Meto, Blitz, Printex i innych. Oferujemy etykiety w rozmiarach:

- 22 x 12,
- 26 x 12,
- 32 x 19

NUMER KATALOGOWY	ROZMIAR	KOLOR
ETI-26X12WAD4	26 x 12	biały
ETI-32X19WAD3	32 x 19	biały
ETI-32X19WAD4	32 x 19	biały
EDI-22X12WAD4	22 x 12	biały
ETI-22X12WAD2	22 x 12	biały
ETI-22X12WAD5	22 x 12	biały
ETI-26X12WAD5	26 x 12	biały
ETI-22X12WAD3	22 x 12	biały



bestseller

Dostępne rodzaje kleju:

- AD2** - niska przyczepność
- AD3** - średnia przyczepność
- AD4** - silna przyczepność
- AD5** - bardzo silna przyczepność



Etykiety

Do numeratorów i metkownic oferujemy etykiety w rozmiarach:

- 22 mm x 12 mm
- 26 mm x 12 mm
- 26 mm x 16 mm
- 32 mm x 19 mm



W każdej rolce 1.400 szt. etykiet, dostępne kolory: biały, żółty, czerwony, niebieski, zielony

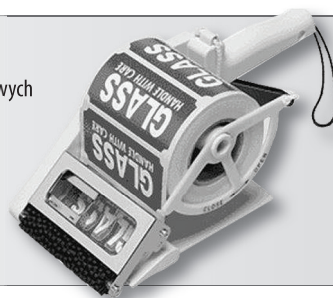
NUMER KATALOGOWY	ROZMIAR	KOLOR
PRIN-2212/CR4/GIA	22 x 12	żółty
PRIN-2212/B6	22 x 12	biały
PRIN-2612/C4/ROS	26 x 12	różowy
PRIN-2612/C4/VER	26 x 12	zielony
PRIN-2612/C4/RSS	26 x 12	czerwony
PRIN-2616/B4	26 x 16	biały
PRIN-3219/C3/AZZ	32 x 19	niebieski
PRIN-3219/C3/GIA	32 x 19	żółty

Dostępne rodzaje kleju:

- 1 - REMOVABLE** - niska przyczepność
- 2 - MEDIUM** - średnia przyczepność
- 4 - STRONG** - silna przyczepność
- 15 - UNSTAINABLE** - bardzo silna przyczepność, nawet w temperaturze do 120 stopni C

Aplikator/dispenser do etykiet 100 MM TOWA PRIN-AP65/100

- Łatwe w obsłudze urządzenie ułatwia naklejanie etykiet wydrukowanych przy pomocy drukarki kodów kreskowych
- Aplikator AP65-100 idealnie nadaje się do szybkiego, ręcznego naklejania etykiet
- Odpowiedni do etykiet o szerokości max 100mm
- Doskonała jakość metkowania zarówno na płaskich jak i krzywych powierzchniach
- Dzięki mechanicznemu czujnikowi długości etykiet aplikator sam dopasowuje się do obecnie używanych etykiet co sprawia że jego obsługa jest bardzo prosta
- Japońska dokładność i precyzja gwarantują długą i bezawaryjną pracę tego urządzenia



ETYKIETOWANIE I METKOWANIE

Etykietowanie

Standard

STANDARD to najpopularniejszy i najchętniej stosowany system mocowania etykiet i dołączanie metek. Wszystkie narzędzia są wygodne, lekkie i zaprojektowane w sposób zapewniający im wytrzymałość i niezawodność. Renomowany producent akcesoriów, firma Avery Dennison gwarantuje wysoką jakość produktów.

Zastosowanie:

etykietowanie i identyfikacja odzieży (np. bawełna, jeans, łączenie wielowarstwowe), pakowanie odzieży, znakowanie produktów, produkcja obuwia.



DEN-08945-0



DEN-10636-0



 **bestseller**

DEN-10651-0

DEN-10333-3 (economy)

Zszywki/łącniki

Dostępne rozmiary: od 13 do 225 mm

Oferujemy również szeroki wachlarz kolorów



Fine fabric

Seria FINE FABRIC to system dedykowany do etykietowania tkanin delikatnych i dzianin o gęstym splocie. Rozwiązanie to minimalizuje ryzyko powstawania dziur i rozdarcia podczas umieszczania etykiety.

Zastosowanie:

etykietowanie tkanin delikatnych (bielizna, ubranka dziecięce, jedwab), dekatyzacja, pakowanie skarpet, produkcja firan i zasłon



DEN-08946-0



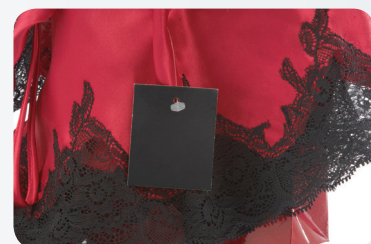
DEN-10312-0

DEN-10678-2 (economy)

Zszywki/łącniki

Dostępne rozmiary: od 5 do 65 mm

Oferujemy również szeroki wachlarz kolorów



Etykietowanie

System automatycznego zamykania pętelek

Nowoczesny system mocowania etykiety na pętelkę doskonale sprawdza się w sytuacjach, kiedy niemożliwe jest zastosowanie typowej etykiety. Mocowanie na pętlach bez dziurawienia produktu ma zdecydowanie wiele zastosowań, haczyk narzędzia owija się wokół obszaru i automatycznie zamyka pętelkę podczas jednej operacji.

System V-Tool™ jest wydajny, bezpieczny i wytrzymały.

Zastosowanie: etykietowanie twardych produktów, umieszczanie plomby markowej, zabezpieczanie przed niepożądanym otwarciem.

Pętelki dostępne w rozmiarze od 50 mm do 125 mm.



DEN-13000-0

System łączenia warstw materacowych

Szybka, sucha i bezzapachowa alternatywa dla klejów - system łączenia firmy Avery Dennison stosowany do materaców to doskonały sposób na oszczędność czasu i pieniędzy. Jednym kliknięciem eliminuje zabrudzenia sprayami i klejem. Wystarczy przełożyć długą igłę stalową przez kilka warstw pianki i nacisnąć spust. Warstwy piankowe materaca pozostaną na swoim miejscu długo po tym, jak pianki i kleje zawiodą. System łączenia eliminuje także czas wiązania, zapewnia natychmiastowe obszycie brzegów materaca i może nawet mocować pokrycia pianki.



DEN-10791-0

Elektryczna etykietarka ST9500, pozioma

- Maszyna firmy Avery Dennison do łączników plastikowych automatycznie podaje łączniki z rolki poprzez układ podwójnych igieł.
- Model ST 9500 ma ergonomiczną konstrukcję dostosowaną do mocowania etykiet przy pomocy bezpiecznych i pewnych łączników plastikowych.
- Szybkie mocowanie oznacza zwiększoną wydajność. Łączniki plastikowe są bezpieczne i łatwo się je usuwa. Etykiety przymocowane są starannie i pewnie. Klient zapamiętuje ich estetyczny wygląd oraz łatwość usuwania.

Zastosowanie:

etykietowanie spodni jeansowych, skarpet garniturowych.



DEN-01790

Centymetry krawieckie, linijki, ekierki

Miarka krawiecka

Rodzaje: CO-55017 centymetr 150 cm [cm-cal], wąska
CO-55037 centymetr 150 cm [cm-cal]
CO-55057 centymetr 150 cm [cm-cm]



Automatyczna miarka krawiecka

Właściwości: automatycznie zwijana
Rodzaje: CO-36590 centymetr 150 cm [cm-cm]



Miarka krawiecka samoprzylepna

Właściwości: 20 m na rolce, podziałka do 100 cm, samoprzylepna
Zastosowanie: np. na stołach do lagowania, na blatach przy maszynach
Rodzaje: CO-36550 żółty - rosnąco w prawą stronę
CO-36551 pomarańczowy - rosnąco w lewą stronę



Miarka do ściągów i zaszywek

Właściwości: elastyczna, plastikowa, długość 20 cm
Zastosowanie: narzędzie dla szwaczek i działu kontroli jakości
Rodzaje: CO-37300 miara ściągów i zaszywek [cm-cal]



Miarka metalowa

Właściwości: nierdzewna, elastyczna, podziałka [mm-cm]
Rodzaje: CO-38620 długość: 10 cm
CO-38621 długość: 15 cm
CO-38623 długość: 25 cm
CO-38624 długość: 30 cm
CO-38625 długość: 50 cm
CO-38626 długość: 100 cm
CO-38627 długość: 150 cm
CO-38628 długość: 200 cm



bestseller

Elastyczna miarka do łuków

Właściwości: skala na miarce: [cm], z podwójną podziałką, wykonana z wysokiej jakości materiałów
Zastosowanie: niezbędne narzędzie dla każdego konstruktora
Rodzaje: CO-37145 elastyczna miara do łuków: 50 cm



Ekierka z krzywkami

Właściwości: wykonana z przezroczystego pleksi
Zastosowanie: trzy podstawowe łuki przydatne w konstrukcji odzieży, wygodne narzędzie w pracy konstruktora
Rodzaje: CO-37270
wymiary: 60 x 30 cm



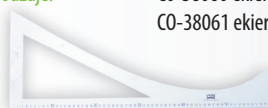
Ekierka z kątomierzem

Właściwości: wykonana z przezroczystego pleksi
Zastosowanie: wygodne narzędzie w pracy konstruktora, szczególnie przy manualnym stopniowaniu prostych odcinków, kątomierz z podziałką przez środek, wygodny uchwyt
Rodzaje: CO-37290
wymiary: 33,5 x 23 cm



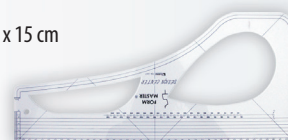
Ekierka z krzywikiem

Właściwości: wykonana z metalu i plastiku
Zastosowanie: wygodne narzędzie dla konstruktora odzieży
Rodzaje: CO-38060 ekierka metalowa, wymiary: 60 x 25 cm
CO-38061 ekierka plastikowa, wymiary: 60 x 25



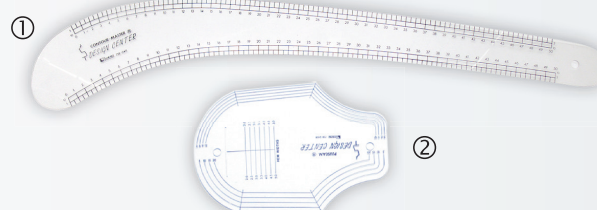
Ekierka z krzywkami i kątomierzem

Właściwości: wykonana z przezroczystego pleksi
Rodzaje: CO-37161
wymiary: 40 x 15 cm



Narzędzia do modelowania form odzieżowych

Właściwości: wykonane z przezroczystego pleksi
Zastosowanie: wygodne narzędzie dla konstruktora odzieży
Rodzaje: ① CO-37164 - krzywik z podziałką wzdłuż łuku [cm]
② CO-37163 - krzywik do podkrojów, przydatny również do stopniowania łuków



Mydélka krawieckie

Mydélko krawieckie

Zastosowanie:	rysunek wykroju
Materiał:	wszystkie rodzaje tekstyliów
Usuwanie rysunku:	szczoteczką lub wytrzeć
Opakowanie:	25 szt.
Dostępne kolory:	Biały C0-31400 Niebieski C0-31401 Czerwony C0-31402 Żółty C0-31403



Mydélka sublimujące (znikające)

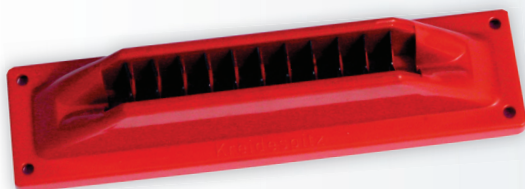
Zastosowanie:	rysunek wykroju
Materiał:	wszystkie rodzaje tekstyliów
Usuwanie rysunku:	znika stopniowo po 2-3 dniach lub natychmiast pod wpływem temperatury przy prasowaniu
Opakowanie:	50 szt.
Wymiary:	3,8 x 4,0 cm
Dostępne kolory:	Biały C0-ARGO-001



bestseller

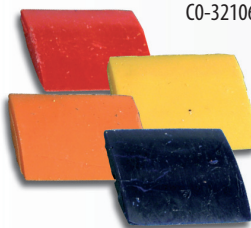
Ostrzałka do mydełek krawieckich

Zastosowanie:	ostrzenie mydełek krawieckich w kostce
Dostępne rodzaje:	C0-36000 mała ostrzałka plastikowa, ostrza metalowe C0-36100 mała ostrzałka plastikowa, ostrza plastikowe



Mydélko woskowe

Zastosowanie:	miękkie mydélko do znaczenia, rysowania na szorstkich powierzchniach i tkaninach z włosem
Opakowanie:	50 szt.
Dostępne kolory:	C0-32100 Biały C0-32101 Niebieski C0-32102 Czerwony C0-32103 Żółty C0-32104 Czarny C0-32105 Ekstra biały C0-32106 Pomarańczowy



Kredki, mazaki sublimujące

Kredka krawiecka

Zastosowanie:	rysunek na tkaninie, np. zaznaczanie punktów montażowych
Materiał:	wszystkie rodzaje tekstyliów
Usuwanie rysunku:	szczoteczką lub wytrzeć
Długość:	17,5 cm
Dostępne kolory:	C0-31610 Biały C0-31611 Niebieski C0-31612 Czerwony C0-31613 Żółty



Kredka krawiecka ze szczoteczką

Zastosowanie:	rysunek na tkaninie, np. zaznaczanie punktów montażowych
Materiał:	wszystkie rodzaje tekstyliów
Usuwanie rysunku:	szczoteczką z drugiej strony ołówka lub wytrzeć
Długość:	17 cm
Dostępne kolory:	C0-31600 Biały C0-31601 Niebieski C0-31602 Różowy



Kredki, mazaki sublimujące

Kreda w proszku

Właściwości: standardowa kreda w proszku do rysunku rozkroju, znaczenia

Usuwanie rysunku: kreda w prosty sposób daje się usunąć przez wytrzeć

Opakowanie: 1 kg

Kredka typu "GR 15" - standardowa przyczepność

CO-36250	Biały
CO-36251	Niebieski
CO-36252	Czerwony
CO-36253	Żółty

Kreda typu "S" podobna do "GR 15" - trwalszy rysunek

CO-36200	Biały
----------	-------

Kreda typu "R" - obniżona przyczepność (trwałość rysunku)

CO-36221	Niebieski
CO-36222	Czerwony
CO-36223	Żółty

Kreda typu "MU" - obniżona przyczepność

CO-36240	Biały
----------	-------

Kredka typu "PS" - wysoka przyczepność

CO-36270	Biały
CO-36271	Niebieski
CO-36272	Czerwony
CO-36273	Żółty
CO-36274	Czarny



Mazak zmażający

Zastosowanie: usuwa rysunek zrobiony przy pomocy mazaków sublimujących natychmiast

CO-ERASER MAZAK ZMAŻAJĄCY



Mazak sublimujący niebieski

Zastosowanie: rysunek wykroju, znaczenie punktów montażowych itp.

Materiał: wszystkie rodzaje tekstyliów

Usuwanie rysunku: znika w kontakcie z wodą lub można usunąć natychmiast zmywaczem

Dostępne kolory: CO-M-B Niebieski - średnia końcówka 1,0 mm



Aplikatory do kredy

Zastosowanie: do oznakowania wszystkich materiałów włókienniczych

Dostępne rodzaje: CO-36410 Aplikator do rysowania kredą w proszku „Imperator”

CO-36420 Aplikator do rysowania kredą w proszku (economy)

CO-36421 Wymienna końcówka do aplikatora 36420



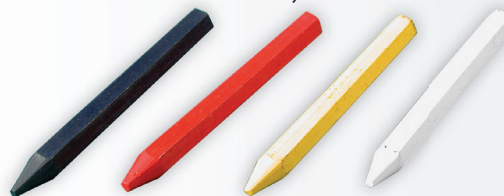
Kredki świecowe

Zastosowanie: stal, drewno, kamień, tekstura itp.

Opakowanie: 12 szt., karton zbiorczy: 144 szt.

Wymiary: 120x11 mm

Dostępne kolory: CO-34200 Biały
CO-34201 Niebieski
CO-34202 Czerwony
CO-34203 Żółty



Mazaki sublimujące: fioletowy, różowy

Zastosowanie: rysunek wykroju, znaczenie punktów montażowych itp. wszystkie rodzaje tkanin

Usuwanie rysunku: fioletowy znika stopniowo po 2-14 dniach, natychmiast zmywaczem; różowy znika stopniowo po 2-4 dniach, w kontakcie z wodą, natychmiast zmywaczem

Uwaga: Należy całkowicie usunąć rysunek przed prasowaniem lub kontaktem z detergentami!

Dostępne kolory: CO-32770 Fioletowy - mazak dwustronny + zmywacz

CO-32790 Różowy - mazak dwustronny + zmywacz

CO-M-P Fioletowy - średnia końcówka 1,0 mm

CO-M-M Różowy - średnia końcówka 1,0 mm



Pisak Znikający biały

Zastosowanie: do znaczenia ciemnych tkanin

Materiał: wszystkie rodzaje tekstyliów

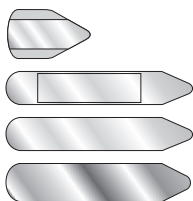
Usuwanie rysunku: znika stopniowo po 2-4 dniach

Kolor: CO-32740 Biały



Miejsca na koszuli w których wykorzystane są dane elementy przy pakowaniu:

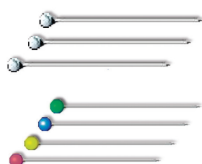
Fiszbiny



Klamerki metalowe



Szpilki



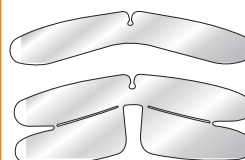
Agrafki ozdobne



Klipsy plastikowe



Motylki



AKCESORIA

Akcesoria do koszul

AGRAFKI OZDOBNE

Srebrna, złota
19 mm, 23 mm



KLAMERKI METALOWE

Mosiężna, niklowa, spłaszczona
33 mm, 49 mm



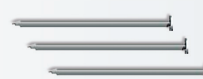
SZPILKI

Rodzaje:

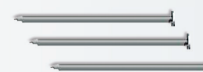
■ szpilki ze srebrną główką
26 x 0,59 mm



■ szpilka mosiężna "niebrudząca"
22 x 0,65 mm
24 x 0,65 mm
26 x 0,65 mm



■ szpilka niklowa nierdzewna
22 x 0,65 mm
24 x 0,65 mm
26 x 0,65 mm



■ szpilka z "kolorową główką"
34 x 0,65 mm
44 x 0,65 mm
50 x 0,80 mm



KLIPSY PLASTIKOWE

CO-KLEM-602



CO-KLEM-40



CO-KLEM-605



CO-KLEM-65



CO-KLEM-TRI

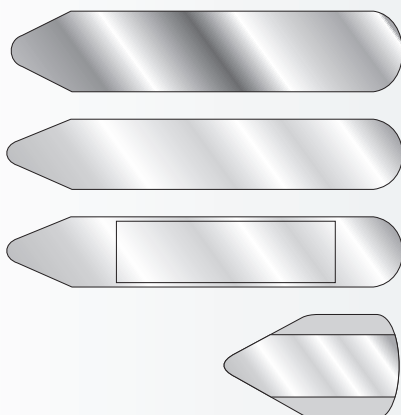


CO-CLIP KL21



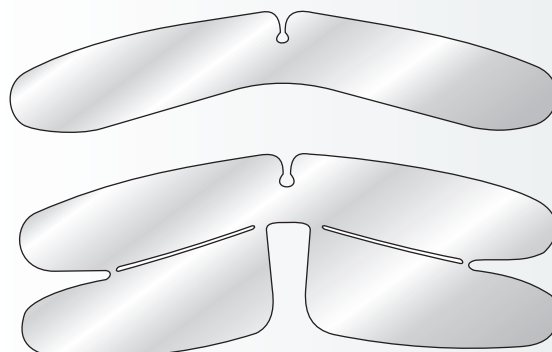
FISZBINY

- transparentne
- mleczne
- klejone na taśmie
- do przypinasowania



MOTYLKI

- motylek pojedynczy
- motylek podwójny



Akcesoria tapicerskie

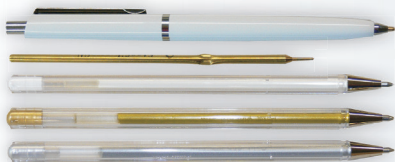
Mydło do tkanin tapicerskich

- Zastosowanie:** rysunek wykroju
Materiał: skaj, skóra tkaniny tapicerskie
Usuwanie rysunku: szczoteczka, przez wytrzenięcie
Właściwości: wyjątkowa trwałość rysunku na tkaninach tapicerskich
Opakowanie: 50 szt.
Dostępne kolory:
 CO-32151 Niebieski
 CO-32152 Czerwony
 CO-32153 Żółty
 CO-32154 Czarny
 CO-32155 Ekstra biały
 CO-32156 Pomarańczowy



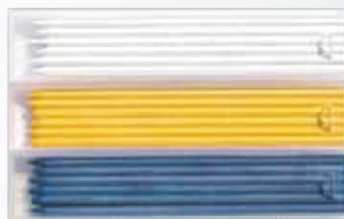
Długopis do trwałego zaznaczenia skóry

- Zastosowanie:** rysunek wykroju, znaczenie punktów montażowych, błędów
Materiał: skaj, skóra tkaniny tapicerskie
Dostępne kolory:
 CO-38480 Srebrny
 CO-38490 Wymienny wkład (srebrny)
 CO-38491 Srebrny żelowy
 CO-38492 Żółty żelowy
 CO-38493 Biały żelowy



Rysiki do tkanin tapicerskich

- Zastosowanie:** rysunek wykroju, znaczenie punktów montażowych, znaczenie błędów itp.
Materiał: tkaniny tapicerskie, skóra, skaj itp.
Usuwanie rysunku: można wytrzeć lub zmyć
Opakowanie: 500 szt.
Wymiary: długość 100 mm, grubość 3 mm
Dostępne kolory:
 CO-LEADS 3X100WHITE Biały
 CO-LEADS 3X100BLUE Niebieski
 CO-LEADS 3X100YELLOW Żółty



Uchwyty do rysików

CO-38525 Uchwyt metalowy



CO-LEADS HOLDER 104 Uchwyt plastikowy



Kredki do oznaczenia Stabilo Woody

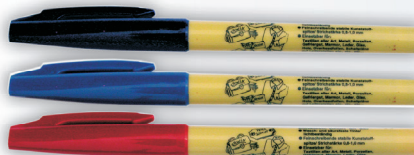
- Zastosowanie:** możliwość pracy na tkaninach każdego rodzaju, idealne do znaczenia skóry
Właściwości: Stabilo Woody to kredki o bardzo dużej wydajności, wyjątkowo odporne na złamanie, bogaty pigment sprawia, że znaczenie jest widoczne nawet na ciemnych materiałach
Dostępne kolory:
 STABILO-880/805 SZARY
 STABILO-880/100 BIAŁY
 STABILO-880/810 ŻŁOTY
 STABILO-880/405 NIEBIESKI



NOWOŚĆ

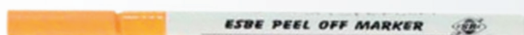
Mazak do tkanin z włosiem

- Zastosowanie:** wszystkie rodzaje powierzchni
Właściwości: niespieralny, kwasoodporny
Dostępne kolory:
 CO-37350 Czarny
 CO-37351 Niebieski
 CO-37352 Czerwony



Mazak PEELOFF

- Charakterystyka:** Marker jest oparty na nowej metodzie oznaczania. Tusz pozostawia warstwę, która po wyschnięciu zachowuje się jak guma. Powłokę można usunąć bardzo łatwo z płaskich powierzchni.
Zastosowanie: skóra, sztuczna skóra, szkło, metal
Dostępne kolory: CO-A1142PEELOFF Pomarańczowy



AKCESORIA

Akcesoria tapicerskie

Igła kaletnicza – półokrągła 50 mm
ED-309105



Igła kaletnicza – prosta 170 mm
ED-309217



Igła kaletnicza – półokrągła 80 mm
ED-309109



Igła kaletnicza – prosta 130 mm
ED-309212



Szczypce do zdejmowania zszywek
OSB-600



Narzędzie tapicerskie do pikowania
OSB-408



Szczypce do sznurowania
OSB-103-1/2



Młotek 12mm
OSB-1036-12



Dostępne są różne rozmiary igieł.



Produkty UV

Mazak UV do znaczenia trwałego

- Zastosowanie:** głównie w przemyśle tapicerskim do znaczenia miejsc widocznych na gotowym produkcie, znaczenia produktów montażowych, linii stębnowania
- Właściwości:** Rysunek widoczny tylko w świetle UV
- Dodatkowe informacje:** mazak można wielokrotnie napełniać tuszem UV
- Dostępne kolory:**
 CO-31720 Pisk UV z szeroką końcówką
 CO-31760 Wymienna końcówka cienka
 CO-31761 Wymienna końcówka gruba



Mazak UV spiralny

- Zastosowanie:** głównie w przemyśle tapicerskim do znaczenia miejsc widocznych na gotowym produkcie, znaczenia punktów montażowych, linii stębnowania
- Właściwości:** rysunek widoczny tylko w świetle UV
- Dodatkowe informacje:** bez możliwości wielokrotnego napełniania
- Usuwanie rysunku:** spiralny, znika w kontakcie z wodą
- Rodzaje:**
 CO-31700 Cienka końcówka
 CO-31710 Gruba końcówka



Tusz UV niespialny

- Zastosowanie:** do ponownego napełniania mazaków, pisaków UV
- Właściwości:** rysunek widoczny tylko w świetle UV
- Dostępne kolory:**
 CO-31740 Niebieski, na bazie rozpuszczalnika oraz
 CO-31750 Zielony, na bazie alkoholu
- Opakowanie:** 1 litr



Lampka UV do maszyny

- Zastosowanie:** lampa do oświetlania maszyn, żarówka 7 W 12 V, światło UV, wyposażona w transformator, zasilanie 220 V, pełen zakres regulacji
- Konstrukcja:** oparta na 4 przegubach, wyjątkowo stabilna - nie wpada w drgania podczas pracy maszyny, mocowanie do blatu maszyny
- Rodzaj:** WY-DS98K/UV

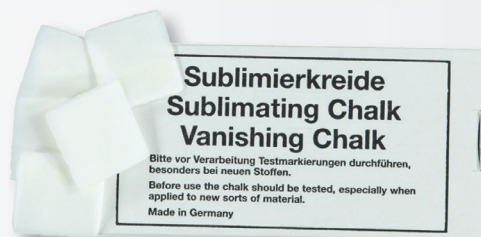


Mydła UV woskowe

- Zastosowanie:** miękkie mydło do znaczenia, rysowania na szorstkich powierzchniach i tkaninach z włosiem
- Opakowanie:** 50 szt.
- Właściwości:** rysunek widoczny tylko w świetle UV
- Rodzaje:** CO-31770

Mydła UV znikające

- Zastosowanie:** do znaczenia, rysowania na wszystkich rodzajach tkanin
- Opakowanie:** 50 szt.
- Właściwości:** znika po 2-3 dniach lub w kontakcie z wodą
- Rodzaje:** CO-31780



Mazak UV wodny – spiralny

- Zastosowanie:** głównie w przemyśle tapicerskim do znaczenia miejsc widocznych na gotowym produkcie, znaczenia punktów montażowych, linii stębnowania
- Właściwości:** rysunek widoczny tylko w świetle UV
- Dodatkowe informacje:** mazak można wielokrotnie napełniać tuszem UV na bazie wody
- Rodzaje:**
 CO-04886/PEN/2MM - pisak UV 0,5mm
 CO-04886/WRITING HEAD/0.5MM - końcówka pisaka 0,5 mm
 CO-04886/WRITING HEAD/2MM - końcówka pisaka 2 mm



Tusz UV wodny – spiralny

- Zastosowanie:** do ponownego napełniania mazaków UV
- Właściwości:** rysunek widoczny tylko w świetle UV
- Dostępne kolory:**
 niebieski
 CO-04886 - 250 ml
 CO-04886-1 - 1000 ml



UNIFLEX

UNIWERSALNE, REGULOWANE HAKI WSZYWANE

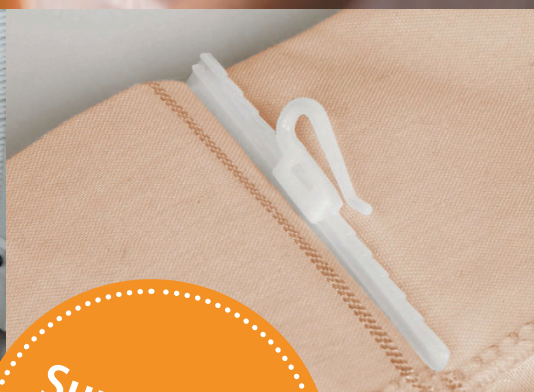
Ekonomiczny system regulowanych haków wszywanych, odpowiedni dla każdej maszyny do produkcji zasłon, posiadającej podajnik haków.

- odpowiedni dla każdego podajnika haków do zasłon
- odporne na pranie do 40°C
- regulowane co 5 mm
- w pełni odporne na działanie UV
- łatwe w łączeniu i rozłączaniu
- materiał syntetyczny (nie pozostawia białych śladów w miejscach zagięcia)

UNIFLEX

niedroga alternatywa!

- dostarczane w paskach po 100 sztuk
- jedno opakowanie = 5000 sztuk
- dostępne w rozmiarach 55, 75 i 95 mm



Super jakość
Dobra cena

 **Conflex**
BEHIND THE CURTAINS

Conflex jest marką grupy Wybenga

 **Wybenga**
GROUP



Contec Sp. z o.o. ul. Łódzka 78 · 90-954 Ksawerów · tel.: +48 42 227 11 40 · fax. +48 42 213 84 27 · info@contec.pl

Uniwersalne, regulowane haki wszywane

Ekonomiczny system regulowanych haków do wszywania ręcznego lub automatycznego.

Funkcjonalność/charakterystyka:

- odpowiedni dla każdego podajnika haków do zasłon
- odporne na pranie do 40°C
- regulowane co 5 mm
- w pełni odporne na działanie UV
- materiał syntetyczny (nie pozostawia białych śladów w miejscach zagięcia)
- łatwe w łączeniu i rozłączaniu
- dostarczane w paskach po 100 sztuk
- jedno opakowanie = 5000 sztuk
- dostępne w rozmiarach 55, 75 i 95 mm

Super jakość, dobra cena! Skontaktuj się z nami aby otrzymać próbki.



Wydajne przetwarzanie haków do zasłon z CONFLEX AHS, automatyczną maszyną z podajnikiem haków:

- w pełni automatycznie w jednej operacji, podaje i wszywa hak syntetyczny w zasłonę z plisą
- wydajność około 8 do 10 syntetycznych haków w zasłonie na minutę!!





CONFLEX jest marką pod którą Wybenga Machines prowadzi swój kompleksowy program szycia i zawieszania zasłon.

CONFLEX to nowatorski system podwieszania firan i zasłon oparty na specjalistycznym haku, którego jedna część jest doszywana do górnej części zasłony, a druga, regulowana, mocowana jest do szyny. Taki system montażu firan i zasłon ma wiele zalet. System zapewnia łatwość zdejmowania i zakładania zasłon oraz regulacji ich wysokości. Rozwiązanie to również ma niepodważalne walory estetyczne. Doszywając górną część haka od razu nadajemy zasłonie kształt przez tworzenie pojedynczych, podwójnych lub potrójnych plis. Uzyskujemy równocześnie jakość, wygląd i ergonomię.

Hak CONFLEX

- Jedyny hak na rynku, który jest odporny na rozciąganie – oznacza to, że jest odporny na wszelkiego rodzaju uszkodzenia mechaniczne i chemiczne
- Odporny na promieniowanie UV
- Hak Conflex jest dostępny w 3 rozmiarach: 55 mm, 75 mm, 95 mm
- Haki dostarczane są w formie magazynka zawierającego 100 sztuk, dzięki czemu są niezwykle łatwe do aplikowania w maszynie
- Pakowane po 5.000 sztuk w kartonie



CONFLEX SHS

Standardowa maszyna do wszywania haków typu CONFLEX (maszyna ma możliwość wszywania wszystkich rodzajów haków).

- Automatyczny podajnik/indeksler haków CONFLEX Curtain Master Indeksler
- Możliwość regulacji pozycji haka
- Regulowana szerokość podwijania
- Możliwość szycia plis (manualnie układanie)
- Zastosowanie do zasłon/firan o podwinięciu max. do 12 cm
- Różne programy szycia dostosowane do różnej szerokości taśmy
- Maszyna może być używana do wszywania haków z tworzyw sztucznych różnych producentów polecamy nasze produkty CONFLEX (55, 75 lub 95 mm)
- Możliwość szycia standardową nitką lub żyłką



W naszej ofercie również automatyczne urządzenia:

CONFLEX AHS 150

Wielofunkcyjny automat do podawania i wszywania haków oraz plisowania zasłon i firan.

CONFLEX APS

Wielofunkcyjny automat do podawania i wszywania haków oraz plisowania zasłon i firan. Maszyna ponadto układa pojedynczą lub podwójną plisę – system Curtain Pleating Unit, następnie doszywa hak i rygluje w jednej operacji.



CONFLEX HMM

Urządzenie do odcinania zasłón i firan na żądaną wysokość w stanie rozwieszonym. Maszyna najnowszej generacji, która wciąga zasłonę/firanę na odpowiednią wysokość, odcina na właściwą długość w stanie rozwieszonym.

- Maksymalne pole robocze: 6 x 15 m (maksymalna wysokość cięcia do 15 m)
- Specjalistyczne klamry do mocowania delikatnych tkanin
- Specjalne, szerokie klamry otwierające z przyciskami startowymi
- Alternatywne sposoby mocowania (np. dla zasłón/firan z tunelem)
- Możliwość odcinania produktu o szerokości większej niż szerokość robocza urządzenia
- Nóż odcinający w obydwu kierunkach - rozwiązanie oszczędzające czas
- Mocna, stabilna konstrukcja z systemem przewodników liniowych i automatycznym skalowaniem
- Klamra dosiskająca stabilizująca przed odcięciem
- Możliwość montażu do ściany lub do sufitu
- Sterowanie przez panel dotykowy
- Opcjonalne wyposażenie: pneumatyczne klamry, wykrywanie pasa prowadzącego, szwu i wykrywanie szerokości



CONFLEX ECM

Automatyczne, pneumatyczne urządzenie do mocowania decoringów, cały proces mocowania odbywa się podczas jednej operacji.

- Standardowo urządzenie przeznaczone jest do mocowania decoringów o średnicy 25 mm i 40 mm. Opcjonalnie istnieje również możliwość dostosowania go do kółek o średnicy 15 mm i 66 mm
- Maszyna jest dostarczana w komplecie z podstawą i stelażem, pedał ułatwia operatorowi sprawną i szybką pracę, obustronna regulacja głębokości umieszczania decoringu pozwala zastosować to rozwiązanie zarówno podczas dekorowania cienkich, jak i grubszych tkanin o większej objętości
- Zastosowana funkcja obliczania odległości między decoringami umożliwia precyzyjną pracę
- W zestawie standardowo 2 dodatkowe stemple (25 mm i 40 mm)



CONFLEX przegldarko-przewijarki z funkcją odcinania

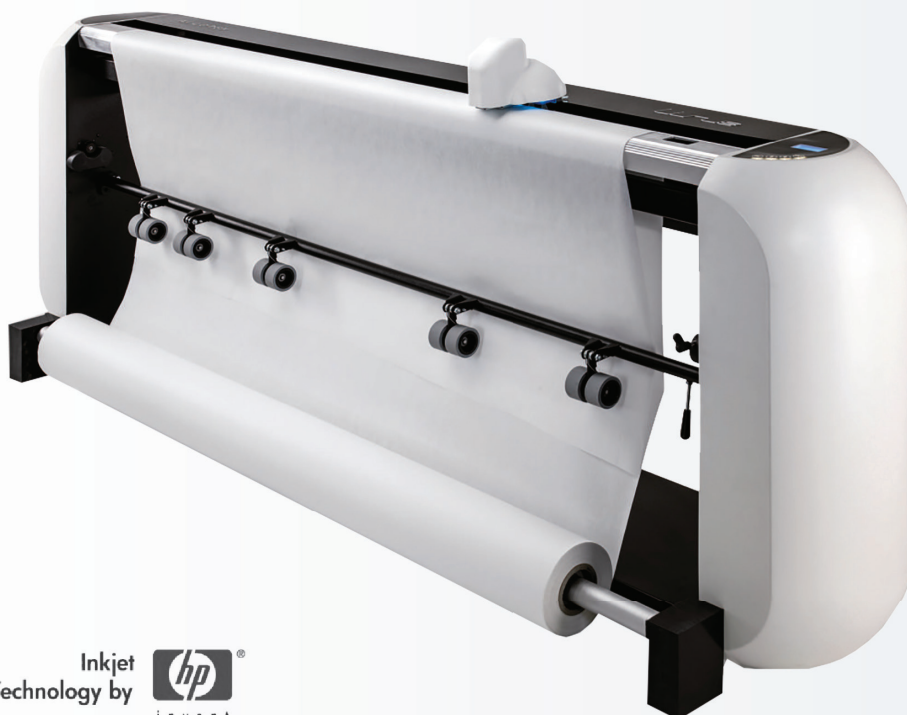
- Konstrukcja maszyny umożliwia łatwe i szybkie instalowanie rolki, a następnie przewijanie na nową rolkę. W trakcie procesu przewijania, urządzenie wyrównuje i niweluje naprężenia tkaniny (proces stabilizowania surowca) oraz mierzy jego długość. To niezwykle istotna funkcja maszyny. Przed przyjęciem tkaniny do magazynu, powinniśmy skontrolować jej ilość.
- Kolejny, ważny element konstrukcji urządzenia to specjalistyczny tablet umożliwiający kontrolę jakości surowca. Tkanina podczas procesu przewijania, przesuwana jest po wspomnianym tablecie, który wyposażony jest w system lamp, dających jednolite światło o odpowiednim natężeniu. Tak podświetlona od spodu tkanina może być oceniana przez operatora. Ewentualne błędy należy zaznaczyć. Sporządzony raport może być podstawą do reklamacji tkaniny u producenta, a znaczenie błędów uchroni nas przed zastosowaniem wadliwego surowca w produkcji.
- Operator może płynnie regulować prędkością przesuwu tkaniny, dostosowując ją do własnych potrzeb oraz charakterystyki surowca.
- Ostatnią funkcją maszyny jest odcinanie na żądaną długość. Operator musi jedynie ułożyć tkaninę na specjalnych rolkach, wpisać parametr długości. Dalej urządzenie odwinie właściwą ilość materiału i przetnie go pod kątem prostym.



LINE

- ZALETY:** Tani w eksploatacji, wydajny, dwugłowicowy.
- KORZYŚCI:** Drukuje zawsze ze stałą prędkością, niezależnie od gęstości, kształtów czy rozmiaru drukowanego projektu. Załadunek papieru z wykorzystaniem ultra lekkiej aluminiowej rury z opatentowanym sprężynowym dociskiem. Model LINE umożliwia zainstalowanie opatentowanego systemu swobodnego odbioru papieru. Oprogramowanie dołączone do plotera umożliwia podjęcie współpracy z każdym systemem CAD dostępnym na rynku (formaty plików HPGL/HPGL2/ISO/DXF). Do druku używane są tusze marki HP lub ich zamienniki.
- ZASTOSOWANIE:** Model LINE doskonale nadaje się w firmach z sektora Małych i Średnich Przedsiębiorstw. 24 h wydruk non-stop bez konieczności obecności operatora umożliwia wykorzystanie urządzenia przy wymagających projektach. Szybkość wydruku zwiększa znacznie wydajność pracy w firmie.
- DANE TECHNICZNE:** Prędkość druku: 85 m²/h
Maksymalna szerokość druku: 180 i 220 cm
Maksymalna waga rolki papieru: 40 kg
Elektroniczny czujnik końca papieru
Połączenie sprzętowe USB 2.0
Napięcie: 100 – 280 V
Pobór prądu: do 100 W
Niska emisja akustyczna zgodna z klasyfikacją maszyn biurowych.
- WYMIARY:** Długość: 272 (180 papier), 312 (220 papier) cm
Wysokość: 104 cm
Głębokość: 40,5 cm
Waga: 114 (180 papier), 128 (220 papier) kg
- CHARAKTERYSTYKA:** Odpowiedni dla szerokiej gamy papierów używanych do druku m.in. papier standardowy, papier z recyklingu, papier termo-przylepny. Elektroniczny interfejs przyjazny w obsłudze informujący o aktualnie wykonywanych zadaniach. Ergonomiczny, szybki, przyjazny oraz bezwysiłkowy sposób ładowania papieru (również dla kobiet).

ALGOTEX



TUNE

- ZALETY:** Tani w eksploatacji, wydajny, czterogłowicowy, SUPERSZYBKI.
- KORZYŚCI:** Drukuje zawsze ze stałą prędkością, niezależnie od gęstości, kształtów czy rozmiaru drukowanego projektu. Załadunek papieru z wykorzystaniem ultra lekkiej aluminiowej rury z opatentowanym sprężynowym dociskiem. Model TUNE umożliwia zainstalowanie opatentowanego systemu swobodnego odbioru papieru. Oprogramowanie dołączone do plotera umożliwia podjęcie współpracy z każdym systemem CAD dostępnym na rynku (formaty plików HPGL/HPGL2/ISO/DXF). Do druku używane są tusze marki HP lub ich zamienniki. **NAJSZYBSZY W SWOJEJ KLASIE!**
- ZASTOSOWANIE:** Model TUNE doskonale nadaje się w firmach z sektora Małych i Średnich Przedsiębiorstw. 24h wydruk non-stop bez konieczności obecności operatora umożliwia wykorzystanie urządzeń przy wymagających projektach.
- DANE TECHNICZNE:** Prędkość druku: 160 m²/h
Maksymalna szerokość druku: 180 i 220 cm
Maksymalna waga rolki papieru: 40 kg
Elektroniczny czujnik końca papieru
Połączenie sprzętowe USB 2.0
Napięcie: 100 – 280 V
Pobór prądu: do 100 W
Niska emisja akustyczna zgodna z klasyfikacją maszyn biurowych.
- WYMIARY:** Długość: 272 (180 papier), 312 (220 papier) cm
Wysokość: 114 cm
Głębokość: 40.5 cm
Waga: 114 (180 papier), 128 (220 papier) kg
- CHARAKTERYSTYKA:** Odpowiedni dla szerokiej gamy papierów używanych do druku m.in. papier standardowy, papier z recyklingu, papier termo-przylepny. Elektroniczny interfejs przyjazny w obsłudze informujący o aktualnie wykonywanych zadaniach. Ergonomiczny, szybki, przyjazny oraz bezwysiłkowy sposób ładowania papieru (również dla kobiet).

ALGOTEX



Inkjet
Technology by 
invent

Plotery

UP

NAJLEPSZA
CENA

- ZALETY:** Tani w eksploatacji, wydajny, dostępny cenowo.
- KORZYŚCI:** Drukuje zawsze ze stałą prędkością, niezależnie od gęstości, kształtów czy rozmiaru drukowanego projektu. Załadunek papieru z wykorzystaniem ultra lekkiej aluminiowej rury z opatentowanym sprężynowym dociskiem. Model UP umożliwia zainstalowanie opatentowanego systemu swobodnego odbioru papieru (opcjonalnie). Oprogramowanie dołączone do plotera umożliwia podjęcie współpracy z każdym systemem CAD dostępnym na rynku (formaty plików HPGL/HPGL2/ISO/DXF). Do druku tusze marki HP lub ich zamienniki. Występuje również w wersji z dwiema głowicami.
- ZASTOSOWANIE:** Model UP doskonale nadaje się w firmach z sektora Małych i Średnich Przedsiębiorstw. 24 h wydruk non-stop bez konieczności obecności operatora umożliwia wykorzystanie urządzenia przy wymagających projektach.
- DANE TECHNICZNE:** Prędkość druku: od 40 do 70 m²/h
Maksymalna szerokość druku: 180 i 220 cm
Maksymalna waga rolki papieru: 35 kg
Elektroniczny czujnik końca papieru
Połączenie sprzętowe USB 2.0
Napięcie: 100 – 280 V
Pobór prądu: do 100 W
Niska emisja akustyczna zgodna z klasyfikacją maszyn biurowych.
- WYMIARY:** Długość: 272 (180 papier), 312 (220 papier) cm
Wysokość: 104 cm
Głębokość: 40,5 cm
Waga: 94 (180 papier), 108 (220 papier) kg
- CHARAKTERYSTYKA:** Odpowiedni dla szerokiej gamy papierów używanych do druku m.in. papier standardowy, papier z recyklingu, papier termo-przylepny. Elektroniczny interfejs przyjazny w obsłudze informujący o aktualnie wykonywanych zadaniach. Ergonomiczny, szybki, przyjazny oraz bezwysiłkowy sposób ładowania papieru (również dla kobiet).

ALGOTEX



XSTREAM

- ZALETY:** Tani w eksploatacji, wydajny, sprawdzony w rozwiązaniach przemysłowych.
- KORZYŚCI:** Połączenie innowacyjnej inżynierii, projektu, łatwości użytkowania, bezawaryjności i innowacyjnych rozwiązań. Załadunek papieru z wykorzystaniem ultra lekkiej aluminiowej rury z opatentowanym sprężynowym dociskiem. Model XSTREAM umożliwia zainstalowanie opatentowanego systemu odbioru papieru. Oprogramowanie dołączone do plotera umożliwia podjęcie współpracy z każdym systemem CAD dostępnym na rynku (formaty plików HPGL/HPGL2/ISO/DXF). Do druku używane są tusze marki HP lub ich zamienniki.
- ZASTOSOWANIE:** Model XSTREAM doskonale nadaje się w firmach z sektora Małych i Średnich Przedsiębiorstw. 24h wydruk non-stop bez konieczności obecności operatora umożliwia wykorzystanie urządzenia przy wymagających projektach. Szybkość wydruku zwiększa znacznie wydajność pracy w firmie.
- DANE TECHNICZNE:** Prędkość druku: od 75 do 140 m²/h
Maksymalna szerokość druku: 180 i 220 cm
Maksymalna waga rolki papieru: 40 kg
Elektroniczny czujnik końca papieru
Połączenie sprzętowe USB 2.0
Napięcie: 100 – 280 V
Pobór prądu: do 100 W
Niska emisja akustyczna zgodna z klasyfikacją maszyn biurowych.
- WYMIARY:** Długość: 272 (180 papier), 312 (220 papier) cm
Wysokość: 104 cm
Głębokość: 40,5 cm
Waga: 94 (180 papier), 108 (220 papier) kg
- CHARAKTERYSTYKA:** Odpowiedni dla szerokiej gamy papierów używanych do druku m.in. papier standardowy, papier z recyklingu, papier termo-przylepny. Elektroniczny interfejs przyjazny w obsłudze informujący o aktualnie wykonywanych zadaniach.

ALGOTEX



Inkjet
Technology by 
invent

WAVE JET

- ZALETY:** **Najwyższy model w swojej klasie** z podwójnym zbiornikiem na tusz, dla dwóch rolek papieru.
- KORZYŚCI:** Plotery z rodziny INDUSTRIAL mają zastosowanie typowo przemysłowe. Sprawdzone są w najbardziej wymagających warunkach. Model WAVE JET umożliwia zainstalowanie opatentowanego systemu swobodnego odbioru papieru. Oprogramowanie dołączone do plotera umożliwia podjęcie współpracy z każdym systemem CAD dostępnym na rynku (formaty plików HPGL/HPGL2/ISO/DXF/AAMA-ASTM). Do druku używane są przemysłowe głowice z podwójnym zbiornikiem na tusz.
- ZASTOSOWANIE:** Model WAVE JET doskonale nadaje się do pracy w dużych firmach. 24h wydruk non-stop bez konieczności obecności operatora umożliwia wykorzystanie urządzenia przy wymagających projektach. Szybkość wydruku zwiększa znacznie wydajność pracy w firmie.
- DANE TECHNICZNE:** Prędkość druku: 175 m²/h
Maksymalna szerokość druku: 180, 205, 238 cm
Maksymalna waga rolki papieru: 40 kg
Elektroniczny czujnik końca papieru
Połączenie sprzętowe USB 2.0
Napięcie: 100 – 280 V
Pobór prądu: do 100 W
Niska emisja akustyczna zgodna z klasyfikacją maszyn biurowych.
- WYMIARY:** Długość: 288 (180), 318(205), 350(238) cm
Wysokość: 117 cm
Głębokość: 68 cm
Waga: 250, 270, 290 kg
- CHARAKTERYSTYKA:** Odpowiedni dla szerokiej gamy papierów używanych do druku m.in. papier standardowy, papier z recyklingu, papier termo-przylepny. Elektroniczny interfejs przyjazny w obsłudze informujący o aktualnie wykonywanych zadaniach. Ploter przeznaczony dla najbardziej wymagających użytkowników.



ALGOTEX



Inkjet
Technology by 
invent

WIND JET

- ZALETY:** Idealny dla produkcji przemysłowej, wydajny, spełniający najwyższe standardy.
- KORZYŚCI:** Plotery z rodziny INDUSTRIAL mają zastosowanie typowo przemysłowe. Sprawdzone są w najbardziej wymagających warunkach. Model WIND JET umożliwia zainstalowanie opatentowanego systemu swobodnego odbioru papieru. Oprogramowanie dołączone do plotera umożliwia podjęcie współpracy z każdym systemem CAD dostępnym na rynku (formaty plików HPGL/HPGL2/ISO/DXF/AAMA-ASTM). Do druku używana jest głowica przemysłowa z dedykowanym zbiornikiem na tusz.
- ZASTOSOWANIE:** Model WIND JET doskonale nadaje się do pracy w dużych firmach. 24 h wydruk non-stop bez konieczności obecności operatora umożliwia wykorzystanie urządzenia przy wymagających projektach. Szybkość wydruku zwiększa znacznie wydajność pracy w firmie.
- DANE TECHNICZNE:** Prędkość druku: 110 m²/h
Maksymalna szerokość druku: 180, 205, 238 cm
Maksymalna waga rolki papieru: 40 kg
Elektroniczny czujnik końca papieru
Połączenie sprzętowe USB 2.0
Napięcie: 100 – 280 V
Pobór prądu: do 100 W
Niska emisja akustyczna zgodna z klasyfikacją maszyn biurowych.
- WYMIARY:** Długość: 288 (180), 318(205), 350(238) cm
Wysokość: 117 cm
Głębokość: 68 cm
Waga: 250, 270, 290 kg
- CHARAKTERYSTYKA:** Odpowiedni dla szerokiej gamy papierów używanych do druku m.in. papier standardowy, papier z recyklingu, papier termo-przylepny. Elektroniczny interfejs przyjazny w obsłudze informujący o aktualnie wykonywanych zadaniach.



ALGOTEX



Inkjet
Technology by 
invent

Rewolucja w fotografii produktu

Contec prezentuje StyleShoots

pierwsze w Polsce kompletne studio fotograficzne, przeznaczone do fotografii packshotowej, zdjęć odzieży oraz innych produktów.



CZAS TO PIENIĄDZ

StyleShoots pozwala w krótkim czasie na wykonanie olbrzymiej ilości zdjęć produktów, przeznaczonych do sprzedaży on-line lub prezentacji w katalogu. Jest to kompletne rozwiązanie typu in-house, umożliwiające wyraźne obniżenie kosztów outsourcingu i lepszą kontrolę budżetu. Studio pozwala na znaczne przyspieszenie czasu wprowadzania produktów do sprzedaży w sklepach internetowych i na rynek.

TECHNOLOGIA

Inteligentny blat ekspozycyjny wyposażony jest w system podświetlenia LED, dzięki czemu natychmiastowo otrzymuje się zdjęcia produktów pozbawionych tła. Wysokiej klasy profesjonalny aparat fotograficzny i zaawansowane oprogramowanie dołączone do

stołu iPada, pozwalają na Live View fotografowanego produktu i podgląd jego układu (również w powiększeniu). To wszystko powoduje, że zdjęcie produktu bez tła powstaje w ciągu kilku sekund.

PROSTA OBSŁUGA

Wystarczy ułożyć produkt na blacie, a resztę pracy wykona StyleShoots. Całe studio może być obsługiwane przez osobę niedoświadczoną, nie mającą styczności z fotografią. Nie trzeba też posiadać umiejętności grafika - studio automatycznie wykonuje wszystkie funkcje, włącznie z obróbką graficzną zdjęć. Intuicyjna obsługa wszystkich procesów związanych z powstaniem gotowego zdjęcia do umieszczenia w sklepie internetowym lub katalogu, wykonywana jest za pomocą prostej aplikacji wgranej do urządzenia iPad3, dołączonego do całego systemu.

Poznaj możliwości
kompletnego studia StyleShoots
w naszym showroomie

PACKSHOTY



SESJE ODZIEŻOWE



SESJE NA MANEKINIE



145



Contec
TECHNIKA KONFEKCYJNA
95-054 Ksawerów (woj. łódzkie)
ul. Łódzka 78

Tel: + 48 42 227 11 40;
+48 607 853 100
E-mail: info@contec.pl
www.contec.pl



Przyspieszenie procesu fotografii oraz ich wysoka jakość mogą być kluczem do zwiększenia sprzedaży produktów online.

● Jak StyleShoots może pomóc sprzedawcom tworzyć lepszy wizerunek dla ich działalności?

StyleShoots jest odpowiedzią na stale rosnące zapotrzebowanie na wysokiej jakości zdjęcia w przystępnej cenie. Urządzenie świetnie nadaje się dla firm, które potrzebują zdjęcia produktów, aby zaprezentować je na stronie internetowej lub w katalogu firmy.

● Co to jest StyleShoots?

StyleShoots to profesjonalne studio fotograficzne przeznaczone do robienia zdjęć z tłem przezroczystym. Wycinanie tła, zapis w różnych formatach to proces żmudny i czasochłonny – StyleShoots robi to wszystko w mniej niż 25 sekund(!)

● Ile to kosztuje StyleShoots?

Miesięczny koszt eksploatacji i finansowania jest niższy niż koszt zlecenia usługi wykonania zdjęć metodą tradycyjną (wynajem studia, praca grafika). Wystarczy jedna osoba, która nie musi posiadać specjalnych umiejętności w dziedzinie fotografii lub grafiki.

● Czy muszę kupować urządzenie, aby robić zdjęcia?

Nasza firma nie tylko sprzedaje urządzenie można również skorzystać z usługi wypożyczenia urządzenia lub przesłać do nas produkty aby wykonać zdjęcia do katalogu lub na stronę internetową.

● Jak działa system?

StyleShoots jest sterowany przez iPada. Wszystko, co widzi aparat umieszczony nad stołem jest wyświetlane na iPadzie, daje to użytkownikowi pełną swobodę poruszania się i możliwość odpowiedniego wystylizowania (ułożenia) danego produktu.

Wystarczy nacisnąć przycisk „zrób zdjęcie” a StyleShoots sam wykona całą pracę. System wykonuje dwa zdjęcia: jedno z podświetleniem (prawie 4000 LED do stworzenia podświetlonego obrazu) i jedno zdjęcie pełnego obrazu produktu z wyłączonymi LEDami. Te dwa obrazy są przekształcane razem w wyniku czego otrzymujemy zdjęcie produktu które jest idealnie oświetlone oraz pozbawione tła.

Zdjęcia wykonywane są za pomocą aparatu Canon 5D Mark II, StyleShoots zapisuje wszystkie pliki na dowolny nośnik pamięci podłączony do wbudowanego wejścia USB z boku urządzenia.

Nie ma potrzeby retuszu lub dodatkowej pracy w programach graficznych.

Zdjęcie od razu gotowe jest do publikacji lub wydruku!

● Gdzie można obejrzeć urządzenie?

Serdecznie zapraszamy do naszego Showroomu mieszczącego się w siedzibie firmy Contec w Ksawerowie k/Łodzi gdzie możecie sprawdzić jego możliwości.

Kontakt:

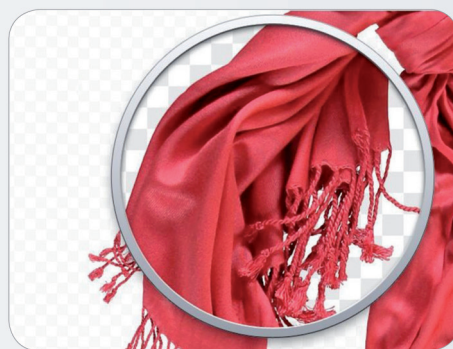
www.styleshootspoland.com

www.facebook.com/StyleshootsPoland

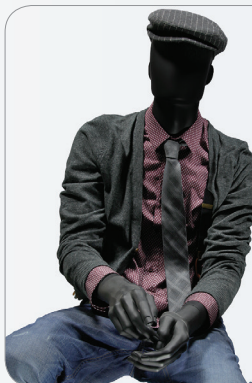
E: info@contec.pl

T: +48 42 227 11 40

 StyleShoots



Wysoka jakość w kilka sekund!



Wszystkie zdjęcia wykonane przy użyciu technologii StyleShoots®





Tabela wymiarów
krawieckich klienta



Prawidłowy dobór
rozmiarów odzieży



Dopasowywanie
odzieży na miarę

Pomiary krawieckie skanerem 3D



Sprzedaż skanerów 3D
Usługi pomiarów krawieckich

info@e-rozmiar.pl | www.e-rozmiar.pl



III TARGI TECHNICZNYCH WYROBÓW WŁÓKIENNICZYCH

12-13/10/2016

al. Politechniki 4, Łódź

Targom towarzyszy

KONFERENCJA InnovaTex 2016

www.ttww.pl

Organizatorzy:



Politechnika Łódzka





Szwalnia usługowa IGŁA specjalizuje się głównie w szyciu kurtek i płaszczy damskich i męskich, wiosenno-jesiennych, zimowych jak również odzieży z tkanin jak żakiety, spodnie oraz inny rodzaj odzieży. Posiadamy nowoczesny i zarazem nowy park maszynowy, własną krojownię, powierzchnie magazynowe. Zajmujemy się kompleksową usługą od krojenia po szycie, wykańczanie i pakowanie odzieży na gotowo. Wszelkie inne informacje można uzyskać na naszej stronie [www](http://www.szwalniauslugowa.com) lub pod podanymi numerami telefonów.



www.szwalniauslugowa.com ☎ 605 73 17 70 / 44 710 45 15 ✉ e-mail biuro@szwalniauslugowa.pl

CUTTERY I ŁAGOWARKI BULLMER



- ▶ najwyższa jakość
- ▶ niemiecka precyzja
- ▶ niezawodność
- ▶ niskie koszty eksploatacji

**Specjalna oferta cenowa
dla producentów tapicerki!**



Contec Sp. z o.o.
ul. Łódzka 78
95 - 054 Ksawerów

tel. +48 42 227 11 40
faks +48 42 213 84 27
info@ontec.pl

WWW.CONTEC.PL

1 ADRES - 100.000 MOŻLIWOŚCI

NAJLEPSZY ADRES DLA PRODUCENTÓW KONFEKCJI TEKSTYLNEJ I TECHNICZNEJ

WWW.CONTEC.PL



Contec
TECHNIKA KONFEKCYJNA

O FIRMIE • WARUNKI ZAKUPÓW • KONTAKT • WALUTA • PLN • ZMIEN JĘZYK • LOGOWANIE • REJESTRACJA

wyszukaj Szukaj

Liczba produktów w sklepie: 384 134

W schowku: 0 produktów

W koszyku: 0 produktów Kwota: 0,00 zł

PRODUKCJA KONFEKCJI ODZIEŻOWEJ

PRODUKCJA KONFEKCJI TECHNICZNEJ

PRODUKCJA DEKORACJI OKIENNYCH

PRODUKCJA NAMIOTÓW, PLANDEK, MARKIZ

NOWOŚĆ Poznaj ofertę ploterów ALGOTEX

Sprawdź modele dostępne wyłącznie u nas

etykieta biała 26x12 AD4 ETI-26X12W AD4 Cena 1,91 zł

Krzesło tapicerowane z podnośnikiem KRZESŁO K-12 Cena 163,75 zł

Krzesło drewniane z podnośnikiem KRZESŁO K-7 Cena 163,75 zł

Chwytnik do słupki z obrotami i J1111-41355 Cena 96,61 zł

- ponad 300 000 zdjęć produktów
- wizualizacje 3D
- video-prezentacje
- oferta dedykowana i dostosowana do potrzeb zgodnie z branżą i specyfiką produkcji
- indywidualnie ustalony poziom cenowy
- rabaty
- promocje
- historia zamówień

WWW.CONTEC.PL

1 ADRES – 100.000 MOŻLIWOŚCI

PROF

INDUSTRIAL

PROFESJONALNIE DLA PRZEMYSŁU

Przemysłowe krzesła z linii **PROF INDUSTRIAL** charakteryzują się dużą wytrzymałością i estetyką wykonania. Wszystkie oferowane krzesła posiadają atesty w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, wytrzymałości, trwałości i stateczności. Wykonane zostały w Polsce z najlepszych materiałów!

