



Contec

TECHNIKA KONFEKCYJNA

Drodzy Klienci,

Z przyjemnością oddajemy w Państwa ręce kolejną edycję katalogu z naszymi produktami.

Znajdą w nim Państwo kompletną prezentację rozwiązań i urządzeń oferowanych przez naszą firmę.

Najlepsze maszyny szwalnicze, urządzenia prasownicze, krojce, systemy przygotowania produkcji, urządzenia laminujące, drukujące, części zamienne, krzesła, akcesoria szwalnicze, narzędzia tapicerskie, igły – to wszystko i wiele innych mogą Państwo znaleźć w naszym katalogu.

Jeżeli szukacie produktów od sprawdzonych i zaufanych dostawców, nasza oferta z pewnością spełni Wasze oczekiwania. Jesteśmy wieloletnim partnerem takich marek jak: JUKI, SCHMETZ, VEIT, Bullmer, Beckmann, Yamato, Efka, Pegasus, Eastman, Algotex. Oczywiście przygotowaliśmy również dla Państwa dużo nowości. Dlatego szczególnie zachęcamy do zapoznania się z nowymi produktami marki Global, FRAMIS, MMS, EPSON, SCHÖNENBERGER.

Aktualnie w naszej ofercie znajduje się ponad 500.000 produktów! Wszystkie można znaleźć na naszej stronie internetowej WWW.CONTEC.PL. W serwisie można z łatwością odnaleźć ceny, zdjęcia, opisy, wizualizacje 3D i filmy video, a przyjazny i intuicyjny sklep on-line pozwala na szybkie zamówienie wybranego asortymentu.

Miłej lektury!

Pozdrawiamy,
Zespół Contec

CONTEC SP. Z O.O.

ul. Łódzka 78
95-054 Ksawerów
Tel: (+48) 42 227 11 40
Fax: (+48) 42 213 84 27
E-mail: info@contec.pl
www.contec.pl



Contec jest częścią grupy Wybenga, która od ponad 60 lat jest godnym zaufania partnerem dla firm z branż automotive, meblowej, technicznej, tekstylnej oraz home-decor.

Wybenga Group współpracuje z Klientami i dostawcami z całego świata. Posiada swoje przedstawicielstwa na obszarze Europy, w Holandii, Polsce i na Węgrzech oraz na terenie Afryki, w Tunezji i Algierii.

Dla zapewnienia sprawnej i profesjonalnej obsługi, grupa zatrudnia w sumie 100 pracowników, w tym inżynierów, logistyków i handlowców, którzy czuwają na zapewnieniem Klientom towarów w najwyższej jakości i najlepszej cenie.



Spis treści

4	SZWALNIA
4	Maszyny szwalnicze
5	Maszyny JUKI typu LHD do produkcji konfekcji ciężkiej i skóry
11	Pozostałe maszyny JUKI
18	Wybrane maszyny YAMATO
20	Maszyny specjalistyczne
24	Części zamienne
30	Lamowniki na specjalne zamówienie
31	Chwytacze i bębniaki Cerliani
33	Igły szwalnicze i kaletnicze
45	Oprzężenie do maszyn
45	Stopki i oprzężenie do Durkopp Adler i JUKI
49	Stopki specjalistyczne
52	Lamowniki i zwijacze
55	Wyposażenie dodatkowe
55	Blaty, podstawy, szuflady i inne akcesoria
56	Oświetlenie maszyn
58	Krzesła obrotowe
60	Krzesła konferencyjne i biurowe
62	Inne akcesoria
62	Wybrane silniki, sterowniki, panele sterujące i elektronika
64	Pullery, podajniki taśmy
65	Inne urządzenia
66	Oleje do maszyn i inne środki chemiczne w spray'u
67	KROJOWNIA
67	Noże krojce
67	Noże pionowe
68	Noże tarczowe
69	Odkrawacze
70	Noże taśmowe
71	Odkrawacze Hoogs
75	Ostrza
75	Ostrza pionowe
76	Ostrza tarczowe
77	Ostrza do cutterów
81	Ostrza do noży taśmowych
82	Ostrza do cutterów
84	Urządzenia na krojownię
84	Akcesoria na krojownię

Spis treści

86	Nożyczki
86	Nożyczki szwalnicze MUNDIAL
86	Nożyczki z miękką wkładką
87	Nożyczki uniwersalne MUNDIAL
87	Nożyczki przemysłowe MUNDIAL
87	Nożyczki szwalnicze FRALIZ
88	Nożyczki tytanowe, obcinaczkę do nitów oraz ostrzałka do nożyczek
89	Oprogramowania
98	Automatyczna krojownia
99	Cuttery Bullmer
104	Lagowarki Bullmer
106	Części zamienne do cutterów i lagowarek
108	SERWIS
110	PRASOWANIE
110	Żelazka przemysłowe
111	Akcesoria do żelazek
112	Stopy teflonowe do żelazek i akcesoria
113	Stoły prasownicze
115	Urządzenia prasownicze
118	Wytwornice pary i akcesoria
119	Podklejanie
119	Środki czyszczące
121	Laminowanie
122	ETYKIETOWANIE I METKOWANIE
122	Etykietowanie
125	AKCESORIA
125	Centymetry krawieckie, linijki, ekierki
126	Mydełka krawieckie
126	Kredki, mazaki sublimujące
128	Akcesoria do koszul
130	Akcesoria tapicerskie
132	Produkty UV
134	CONFLEX
134	Uniflex
135	Maszyny do produkcji zasłon i firan
137	DRUKOWANIE
137	Plotery
143	FOTOGRAFOWANIE
143	Profesjonalne studio fotograficzne StyleShoots

Maszyny szwalnicze

Contec – Ambasador maszyn JUKI LHD

Już kolejny rok z rzędu Contec pełni rolę ambasadora firmy JUKI w segmencie maszyn LHD.

Kolejne lata współpracy, są dowodem na nasze profesjonalne podejście do Klientów oraz dobre relacje z dostawcą. Możliwości, które niesie ze sobą rola ambasadora marki takie jak szybki dostęp do najnowszych rozwiązań oraz atrakcyjne ceny, bezpośrednio przekładają się na zadowolenie Klientów.

Maszyny LHD są dedykowane głównie dla sektora automotive oraz producentów mebli tapicerowanych. Nasze wieloletnie doświadczenie w tych branżach, sprawiło że jesteśmy atrakcyjnym partnerem dla firmy JUKI. Najważniejsze, że zdobyte doświadczenie pozwala nam zapewnić profesjonalne doradztwo oraz serwis dla Klientów.



Maszyny JUKI są cenione przez Klientów głównie za sprawą ergonomii rozwiązań, jakości wykonania oraz precyzji szycia. Cechy te zapewniają wysoką efektywność produkcji oraz pozwalają na tak dzisiaj ważną redukcję kosztów.



4

Maszyny szwalnicze

Maszyny JUKI typu LHD do produkcji konfekcji ciężkiej i skóry

DDL900A/AK85

Stębnówka jednoigłowa z automatycznym obcinaniem nici z napędem direct drive, ze zintegrowaną skrzynką kontrolną, panelem sterującym i oświetleniem z zamkniętym obwodem smarowania

DANE TECHNICZNE:

- maksymalna prędkość szycia: 5000 ściegów/min.
- maksymalna długość ściegu: 4 mm
- skok igielnicy: 30,7 mm
- wysokość podnoszenia stopki: 5.5/13 mm
- system igieł: 134R
- czterzędowe ząbki
- automatyczne smarowanie chwytacza



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

Maszyny szwalnicze

Maszyny JUKI typu LHD do produkcji konfekcji ciężkiej i skóry

DDL-5600N-7

Stębnówka 1-igłowa z transportem dolnym ząbkowym i chwytaczem podwójnej pojemności oraz automatycznym obcinaniem nici, przeznaczona do szycia ciężkich materiałów

PARAMETRY TECHNICZNE:

- maszyna występuje w 3 podklasach: J - do jeansu
L - z długim ściegiem do szycia ciężkich materiałów
R - ze stopką rolkową do szycia obuwia
- prędkość szycia: J – 4.000 ściegów/min
L i R – 3.000 ściegów/min
- długość ściegu: J – do 5 mm
L i R – do 8 mm
- wznos stopki kolanowy: 13 mm
- system igieł: 135 x 17



DU-1281-7

Stębnówka Juki 1-igłowa do szycia materiałów średnich, ciężkich, z podwójnym transportem (dolny ząbkowy + krocząca stopka). Maszyna posiada wydłużone ramie

PARAMETRY TECHNICZNE:

- maksymalna prędkość szycia: 2000 ściegów/min
- maksymalna długość ściegu: 2-8 mm
- wznos stopki ręczny: 6 mm; kolanowy 16 mm
- system igieł: 135x17



5

NOWOŚĆ

DNU-1541

Maszyna 1-igłowa z potrójnym transportem i pionowym chwytaczem o powiększonej pojemności. Dystans między igielnicą a korpusem maszyny 264 mm, smarowanie punktowe, knotowe

PARAMETRY TECHNICZNE:

- maksymalna prędkość szycia: 2500 ściegów/min
- maksymalna długość ściegu: 9 mm
- wznos stopki: 16 mm
- system igieł: 135x17



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

LU-1509N

Stębnówka 1-igłowa, z potrójnym transportem i dużym chwytaczem na osi pionowej

ZASTOSOWANIE:

Maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich. Maszyna posiada poziomy, obrotowy chwytacz o powiększonej pojemności. Wyposażona w mechanizm zabezpieczający igły i chwytacze przed zniszczeniem. Ruch ząbków po prostokącie (w odróżnieniu od ruchu tradycyjnego po elipsie) pozwala zmniejszyć ryzyko marszczenia ściegu niezależnie od grubości zszywanych materiałów. Centralne smarowanie knotowe, chwytacz smarowany automatycznie. Maszyna występuje w 2 podklasach NS i NH. Podklasa NH – przeznaczona do szycia bardzo ciężkich materiałów.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- potrójny transport: (transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka)
- maksymalna prędkość szycia: 2500 ściegów/min
- maksymalna długość ściegu: 9 mm
- wznios stopki: 16 mm
- chwytacz poziomy o powiększonej pojemności
- grubość igieł: 125 -180 Nm; system igieł: 135x17
- maszyna posiada system zabezpieczający zespół chwytacza i igły przed zniszczeniem
- smarowanie knotowe; chwytacz smarowany automatycznie
- zastosowanie: maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich. Zastosowany w maszynie ruch stopki po kształcie prostokąta eliminuje ryzyko marszczenia się nawet bardzo grubych tkanin



LU-1511N-7

Stębnówka 1-igłowa, z potrójnym transportem i dużym chwytaczem na osi pionowej

ZASTOSOWANIE:

Przeznaczona do materiałów ciężkich. Maszyna posiada poziomy, obrotowy chwytacz o powiększonej pojemności. Wyposażona w mechanizm zabezpieczający igły i chwytacze przed zniszczeniem. Ruch ząbków po prostokącie (w odróżnieniu od ruchu tradycyjnego po elipsie) pozwala zmniejszyć ryzyko marszczenia ściegu niezależnie od grubości zszywanych materiałów. Centralne smarowanie knotowe, chwytacz smarowany automatycznie.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- maksymalna prędkość szycia: 3000 ściegów/min
- maksymalna długość ściegu: 9 mm
- automatyczny wznios stopki: 16 mm
- system igieł: 135x17



LU-1565N

Stębnówka 2-igłowa z potrójnym transportem, powiększonym chwytaczem i wyłączanymi igłami

ZASTOSOWANIE:

Przeznaczona do materiałów ciężkich. Maszyna posiada poziome, obrotowe chwytacze o powiększonej pojemności. Wyposażona w mechanizm zabezpieczający igły i chwytacze przed zniszczeniem. Ruch ząbków po prostokącie (w odróżnieniu od ruchu tradycyjnego po elipsie) pozwala zmniejszyć ryzyko marszczenia ściegu niezależnie od grubości zszywanych materiałów. Automatyczne smarowanie chwytacza. Odległość między igłami a korpusem maszyny wynosi 255 mm. Dostępne rozstawy między igłami: 4,8 (standard); 6,4; 7,9; 9,5 i 12,7 mm.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- maksymalna prędkość szycia: 2000 ściegów/min
- maksymalna długość ściegu: 9 mm
- wznios stopki kolanowy: 13 mm
- system igieł: 135 x 17



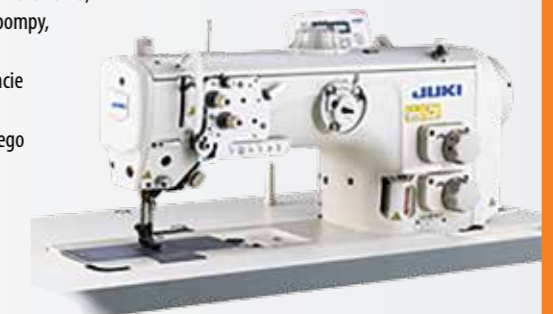
Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

LU-2800

Stębnówka z potrójnym transportem i mechanizmem szybkiej zmiany długości ściegu. Stębnówka z potrójnym transportem z automatyką Maszyna szyjąca ściegiem stębnowym z transportem dolnym, igłowym i transportem górnym stopkowym, elektromagnetycznym obcinaniem nici, elektropneumatycznym ryglowaniem ściegu i podnoszeniem stopki, elektropneumatyczną szybką zmianą skoku górnego transportu stopkowego oraz dwoma długościami ściegu zmienianymi za pomocą ergonomicznego mini panelu. Zaawansowany mechanizm sprężła zabezpieczającego chwytacz przed uszkodzeniem. System podwójnego naprężania górnej nitki.

NAJNOWSZE ROZWIĄZANIA ZASTOSOWANE W GŁOWICY:

1. Nowo opracowana wysokość i długość ramienia głowicy:
 - odległość pomiędzy korpusem a igłą wydłużona do 346 mm
 - wysokość ramienia głowicy podniesiona do 126 mm
2. Nowy zespół napędowy:
 - wysokoobrotowy silnik, zamontowany bezpośrednio na wale głównym maszyny (rozwiązanie tylko w maszynach JUKI). Zwiększona precyzja, przyspieszony start i zatrzymanie maszyny. Kompletnie wyeliminowane wibracje maszyny.
 - zmodernizowany napęd charakteryzuje się lepszym momentem startu i zatrzymania igły, pozwala to igle przeniknąć przez wiele warstw materiału zachowując idealny ścieg.
3. Nowy system smarowania:
 - maszyna została wyposażona w zupełnie nowy system automatycznego smarowania, olej doprowadzony jest do wszystkich punktów smarowania przez układ pompy, zamkniętego zbiornika, oraz zespołu przewodów olejowych
 - czytelny wskaźnik poziomu oleju pozwala operatorowi w każdym momencie uzupełnić braki bez konieczności podnoszenia całej głowicy.
4. Funkcja wielokrotnego rygla: możliwość programowania z poziomu panelu sterującego wielkości rygla początkowego i końcowego oraz wielokrotnego jego powtórzenia (funkcja dostępna wyłącznie w maszynach JUKI).
5. Zaawansowany mechanizm wysprężający dolny wał napędowy chwytacza (rozwiązanie występuje tylko w maszynach JUKI). Operator ma do dyspozycji przycisk umożliwiający ponowne zasprężenie (rozwiązanie dostępne tylko w maszynach JUKI).



LZH-1290

Stębnówka 1-igłowa szyjąca ściegiem typu zig-zag

PARAMETRY TECHNICZNE:

- maksymalna prędkość szycia: 2000 ściegów/min
- maksymalna długość ściegu: 6 mm; maksymalna szerokość ściegu: 8 mm
- wznios stopki: 16 mm
- duży chwytacz poziomy
- długość robocza ramienia: 295 mm
- system igieł: SY1906; grubość igieł: 90 - 110 Nm
- chwytacz smarowany automatycznie
- zastosowanie: maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich



DSC-245

Cylindryczna stębnówka 1-igłowa z potrójnym transportem

PARAMETRY TECHNICZNE:

- stębnówka 1-igłowa ramieniowa
- potrójny transport: transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka
- maksymalna prędkość szycia: 2200 ściegów/min
- średnica cylindra: 46 mm
- maksymalna długość ściegu: 6 mm
- wznios stopki: 15 mm (ręcznie)
- chwytacz poziomy o powiększonej pojemności
- centralne smarowanie
- silnik sprężelowy
- zastosowanie: maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

LS-1340

Cylindryczna stębnówka 1-igłowa z potrójnym transportem i chwytaczem na osi pionowej

PARAMETRY TECHNICZNE:

- maksymalna prędkość szycia: 2000 ściegów/min
- maksymalna długość ściegu: 6 mm
- wznios stopki kolanowy: 16 mm
- system igieł: 135x17
- średnica cylindra 72 mm
- chwytacz na osi pionowej
- kształt cylindra dostosowany do szycia drobnych elementów



NOWOŚĆ

PLC-2700

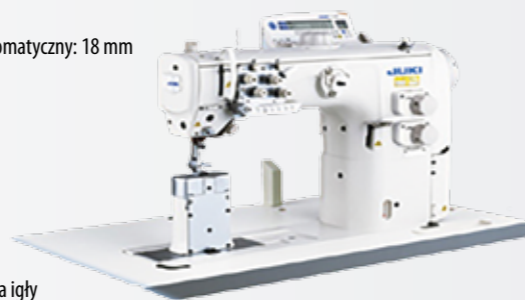
Najnowsza maszyna słupowa z potrójnym transportem

ZASTOSOWANIE:

Najnowsza maszyna słupowa jest maszyną dedykowaną do ciężkiego szycia. Zintegrowany z głowicą napęd, zastosowany potrójny transport i wydłużone ramie maszyny, umożliwiają szycie ciężkich materiałów o dużych rozmiarach.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- maksymalna prędkość szycia: 2500 ściegów/min; PLC-2760L – 2000 ściegów/min
- maksymalna długość ściegu: 12 mm
- wznios stopki ręczny: 10 mm, automatyczny: 20 mm; PLC-2765 ręczny: 10 mm, automatyczny: 18 mm
- system igieł: 135x17
- nowe rozwiązania zastosowane w głowicy
- nowo opracowana wysokość i długość ramienia głowicy:
- odległość pomiędzy korpusem a igłą wydłużona do 347 mm
- wysokość ramienia głowicy podniesiona do 296 mm
- wysokość słupa 170 mm



Nowy silnik wysokoobrotowy - zamontowany bezpośrednio na głowicy maszyny:

- zmodernizowany napęd charakteryzuje się lepszym momentem startu i zatrzymania igły
- pozwala igle przeniknąć przez wiele warstw materiału zachowując idealny ścieg

Miernik poziomu oleju ulokowany na przedniej części głowicy maszyny:

- maszyna została wyposażona w zupełnie nowy system automatycznego smarowania
- czytelny wskaźnik poziomu oleju pozwala operatorowi w każdym momencie uzupełnić braki bez konieczności podnoszenia całej głowicy

bestseller

Seria LU-2200

Stębnówka długoramienna z krótkim obcinaniem nici i mechanizmem szybkiej zmiany długości ściegu

LU-2216N-7 - Stębnówka 1-igłowa

LU-2266N-7 – Stębnówka 2-igłowa

ZASTOSOWANIE:

Potrójny transport: dolny ząbkowy, krocząca stopka i transport igłowy. Przeznaczona do materiałów ciężkich. Wyposażona w regulację wysokości wzniosu kroczącej stopki poprzez wyskalowaną tarczę na głowce maszyny, funkcję DL umożliwiającą natychmiastową zmianę wielkości ruchu pionowego stopki kroczącej w procesie szycia trudnych do transportu części sztytego elementu.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- potrójny transport: (transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka)
- max. prędkość szycia: 3000 ściegów/min
- max. długość ściegu: LU-2216N-7 - 9 mm; LU-2266N-7 – 6 mm
- wznios stopki automatyczny: 16 mm
- chwytacz pionowy o powiększonej pojemności
- system igieł: 134x35R
- system zabezpieczający zespół chwytacza i igły przed zniszczeniem
- manualna regulacja wysokości wzniosu stopki kroczącej
- długość robocza ramienia 650 mm
- smarowanie automatyczne
- obcinanie nici
- sterownik S.C.-510
- panel sterujący CP-170



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

LG-158

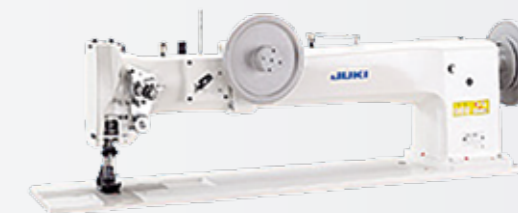
Długoramienna stębnówka 2-igłowa z potrójnym transportem i dużym chwytaczem

ZASTOSOWANIE:

Maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich. Posiada możliwość pozycjonowania igły w dowolnym momencie szycia. Długie ramie maszyny umożliwia w łatwy sposób szycie elementów o dużych gabarytach.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- potrójny transport: transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka
- maksymalna prędkość szycia: 1500 ściegów/min
- maksymalna długość ściegu: 10 mm
- wznios stopki: 21,5 mm
- chwytacz poziomy o powiększonej pojemności
- długość robocza ramienia: 750 mm
- zastosowanie: maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich
- posiada możliwość pozycjonowania igły w dowolnym momencie szycia
- długie ramie maszyny umożliwia w łatwy sposób szycie elementów o dużych gabarytach



TNU-243

Stębnówka 1-igłowa z potrójnym transportem o przedłużonym ramieniu ("semi-long")

ZASTOSOWANIE:

Maszyna jest przeznaczona do szycia bardzo ciężkich materiałów i elementów o większych wymiarach. Znajduje zastosowanie przy szyciu: namiotów, pasów, uchwytów do toreb, itp.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia: 800 ściegów/min
- max. długość ściegu: 15 mm
- wznios stopki kolanowy: 20 mm
- system igieł: 794



LK-1900B-HS

Ryglówka sterowana komputerowo o ściegu stębnowym

ZASTOSOWANIE:

Superszybka Ryglówka sterowana elektronicznie do ciężkich materiałów typ H. Maszyna w technologii Direct Drive z silnikiem wbudowanym w główkę.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia: 3200 ściegów/min
- pole szycia 30 x 40 mm
- max. długość ściegu: 0,1 mm - 10 mm
- system igieł: 135x17
- ilość standardowych programów szycia dostarczanych z maszyną w czasie zakupu: 50
- możliwość tworzenia własnych wzorów przy zastosowaniu programu PM-1



Seria MO-6900R

Owerlok z transport dolnym ząbkowym i górnym (krocząca stopka)

MO-6904R – owerlok 1 - igłowy

MO-6914R – owerlok 2 – igłowy

MO-6916R – ścieg zabezpieczający

ZASTOSOWANIE:

Owerlok z górnym transportem różnicowym do szycia lekkich i średnich materiałów - seria MO-6900R. Górny transport eliminuje problem nierównomiernego przesuwania się warstw materiału.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia: 7000 ściegów/min
- max. długość ściegu: MO-6904R, MO-6914R od 0,8 mm do 4 mm; MO-6916R od 1,5 mm do 4 mm
- system igieł: B27
- centralne smarowanie



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

SZWALNIA

Maszyny szwalnicze

Maszyny JUKI typu LHD do produkcji konfekcji ciężkiej i skóry

Seria MO-6900J

Owerlok z górnym transportem do szycia bardzo ciężkich materiałów

MO-6904J - owerlok 1 – igłowy

MO-6914J – owerlok 2 – igłowy

MO-6916R - ścieg zabezpieczający

ZASTOSOWANIE:

Owerlok z transportem dolnym ząbkowym i górnym (krocząca stopka). Przeznaczony do szycia cięższych materiałów (np. jeans). Górny transport zapewnia idealne przesuwanie dolnych i górnych warstw zszywanych materiałów, eliminuje problem pokonywania zgrubień i szwów poprzecznych.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia: 6000 ściegów/min
- max. długość ściegu: MO-6904J, MO-6916J od 2,5 mm do 5 mm; MO-6914J od 2,5 mm do 4 mm
- system igieł: 142x5
- centralne smarowanie



Maszyny szwalnicze

Pozostałe maszyny JUKI

DDL-8700

Stębnówka 1-igłowa z transportem dolnym ząbkowym

ZASTOSOWANIE:

Maszyna do szycia materiałów lekkich i średnich. Dostępna także podklasa H - do materiałów ciężkich i podklasa A do szycia bardzo lekkich materiałów.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia: 5500 ściegów/min
- max. długość ściegu: 5 mm
- wznios stopki kolanowy: 13 mm
- system igieł: 16x231
- centralne smarowanie



DDL-5600N

Stębnówka 1-igłowa z transportem dolnym ząbkowym i chwytaczem podwójnej pojemności

ZASTOSOWANIE:

Maszyna przeznaczona do szycia ciężkich materiałów.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- maszyna występuje w 3 podklasach:
 - J - do jeansu
 - L - z długim ściegiem do szycia ciężkich materiałów
 - R - ze stopką rolkową do szycia obuwia
- max. prędkość szycia:
 - J - 4.000 ściegów/min
 - L i R 4.000 ściegów/min
- max. długość ściegu:
 - J - do 5 mm
 - L i R - do 8 mm
- centralne smarowanie
- wznios stopki kolanowy: 13 mm
- system igieł: 16x231



DDL-8700-7

Stębnówka 1-igłowa z transportem dolnym ząbkowym

ZASTOSOWANIE:

Maszyna do szycia materiałów lekkich. Maszyna dostępna z różnymi typami silników energooszczędnych typu „servo motor”: SC910NS/M91S, SC500NF/M50KQ41. Oba typy silników mogą być dodatkowo wyposażone w panel sterujący.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia do 5500 ściegów/min
- max. długość ściegu: 5 mm
- centralne smarowanie
- wznios stopki kolanowy: 13 mm
- system igieł: 16x231

FUNKCJE AUTOMATYCZNE:

- obcinanie nici
- pozycjonowanie igły
- podnoszenie stopki (AK85)
- programowanie wielkości rygla początkowego i końcowego
- odrzutnik nici



SZWALNIA

Maszyny szwalnicze

Pozostałe maszyny JUKI

DDL-900A

Stębnówka jednoigłowa z automatycznym obcinaniem nici z napędem direct drive, ze zintegrowaną skrzynką kontrolną, panelem sterującym i oświetleniem

DDL-900AS – średnie materiały

DDL-900AH – ciężkie materiały

CHARAKTERYSTYKA MASZYN:

Maszyna jest wzbogacona o nowe poprawiające wygodę użytkownika i wydajność funkcje:

- otwór pozwalający na regulację synchronizacji chwytacza bez potrzeby przechylania głowicy
- oświetlenie LED wbudowane w głowicę maszyny
- przycisk biegu wstecznego o regulowanej wysokości
- otwór pozwalający na regulację synchronizacji wałka transportu
- nowy ergonomiczny panel sterujący zintegrowany w głowicy

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia DDL-900AS 5000 ściegów/min; DDL-900AH 4000 ściegów/min
- max. długość ściegu: DDL-900AS: 4 mm; DDL-900AH: 5 mm
- wznios stopki kolanowy: 13 mm
- system igieł: 16x231



NOWOŚĆ

bestseller

MEB-3200

Sterowana komputerowo, 2-nitkowa dziurkarka odzieżowa o ściegu łańcuszkowym z automatycznym obcinaniem nici

Maszyna wyposażona w silnik servo wbudowany w główkę maszyny oraz silniki krokowe sterujące poszczególnymi mechanizmami. W zależności od podklasy możliwość odszycia dziurki z okrążkiem i bez, z cięciem przed lub po obszyciu, z rygłem zbieżnym bądź bez rygla, albo też z rygłem poprzecznym. Wszystkie parametry m.in. rodzaj i rozmiar dziurki, sposób cięcia, napięcie nici, prędkość szycia, programowane są za pomocą nowoczesnego, czytelnego panelu sterowania. Dla każdego rodzaju dziurki możliwe jest indywidualne zaprogramowanie kształtu, szerokości, wielkości oczka, rodzaju cięcia itp. Aktywny naprężacz nici, programowany na panelu umożliwia ustawienie napięć niezależnie dla różnych fragmentów jednej dziurki. Maszyna z elektronicznie sterowanym za pomocą silnika krokowego mechanizmem cięcia. Funkcja zaprogramowania cyklicznego szycia kilku różnych rodzajów dziurek, dzięki czemu odszywamy dziurki występujące w wyrobie bez konieczności przestawiania maszyny. Szybka zmiana rodzaju dziurki, bez trudnych regulacji mechanicznych, nadaje maszynie charakter idealny do produkcji krótkoseryjnej, o dużej zmienności wzorów. Budowa korpusu głowicy umożliwia wzdłużne odszywanie dziurek na długich elementach. Regulowana prędkość szycia w zakresie 400 - 2200 ścieg/min. Długość dziurki, w zależności od podklasy maszyny. MEB-3200SS przeznaczona do odszywania dziurek w odzieży damskiej i męskiej (marynarki, żakiety). Długość standardowej dziurki 10-38 mm. Maszyna dostępna także w wersji "M" z wielokrotnym cięciem tzw. "multicutting" pozwalającej na szycie w jednym cyklu dziurek prostych i dziurek z oczkiem bez konieczności wymiany noża.



LK-1900B

Ryglówka sterowana komputerowo o ściegu stębnowym

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 3.200 ściegów/min.
- pole szycia 30 x 40 mm

Maszyna w technologii Direct Drive z silnikiem wbudowanym w główkę. Ilość standardowych programów szycia dostarczanych z maszyną w czasie zakupu - 50. Możliwość tworzenia własnych wzorów przy zastosowaniu programu PM-1.



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

DDL-9000B

Stębnówka 1-igłowa, z transportem dolnym ząbkowym

ZASTOSOWANIE:

Maszyna do szycia materiałów lekkich i średnich. Nie posiada miski olejowej. Olej znajduje się w plastikowych zbiorniczkach. Maszyna jest wyposażona w skrzynkę sterującą SC910 NNS oraz panel sterujący.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia do 5500 ściegów/min
- max. długość ściegu 5 mm
- max. wznios stopki: 5 mm
- system igieł: 16x231
- maszyna wyposażona w silnik energoszczędny typu servo wbudowany w główkę maszyny (tzw. system drive direct)

FUNKCJE AUTOMATYCZNE:

- obcinanie nici
- pozycjonowanie igły
- podnoszenie stopki (AK133)
- programowanie ilości ściegów rygla początkowego i końcowego
- odrzutnik nici
- mikrowyłącznik ściegu wstecznego (B)

**DLN-9010A**

Stębnówka 1-igłowa, z transportem dolnym ząbkowo i górnym igłowym

ZASTOSOWANIE:

Podklasy S (standard) – do szycia materiałów lekkich i średnich. Maszyna nie posiada miski olejowej, podklasa S – z niewielką ilością oleju znajdującego się w zamkniętym obiegu, doprowadzanego tylko do chwytacza i igielnicy.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 5000 ściegów/min przy długości ściegu do 3,5 mm
- max. prędkość szycia 4000 ściegów/min przy długości ściegu do 4,5 mm
- max. wznios stopki ręczny: 5,5 mm, kolanowy: 15 mm, automatyczny: 10 mm
- system igieł: 16x231
- wyposażona w silnik servo wbudowany w główkę maszyny (system drive direct)

FUNKCJE AUTOMATYCZNE:

- obcinanie nici
- pozycjonowanie igły
- podnoszenie stopki (AK133)
- programowanie ilości ściegów rygla początkowego i końcowego
- odrzutnik nici
- mikrowyłącznik ściegu wstecznego (B)

**DLN-5410N**

Stębnówka 1-igłowa, z transportem dolnym ząbkowym i górnym igłowym

ZASTOSOWANIE:

Maszyna do szycia materiałów lekkich i średnich.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia do 5000 ściegów/min
- max. długość ściegu do 4 mm
- max. wznios stopki kolanowy: 13 mm
- system igieł: 16x231
- centralne smarowanie
- maszyna dostępna z różnymi typami silników energooszczędnych typu „servo motor” SC910NS/M91S, SC500NF/M50KQ4. Silników mogą być dodatkowo wyposażone w panel sterujący

FUNKCJE AUTOMATYCZNE:

- automatyczne obcinanie nici (-7)
- pozycjonowanie igły
- podnoszenie stopki (AK85)
- programowanie wielkości rygla początkowego i końcowego
- odrzutnik nici



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

DLM-5200N

Stębnówka 1-igłowa z transportem dolnym ząbkowym i odkrawaczem tkanin

ZASTOSOWANIE:

Maszyna szczególnie przydatna do odszywania kołnierzyków, mankietów i innego rodzaju drobnych elementów.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 4500 ściegów/min
- max. długość ściegu 5 mm
- max. wznios stopki kolanowy: 10 mm
- system igieł: 16x231
- maszyna wyposażona w nóż odkrawający brzeg materiału w celu utrzymania stałej odległości szycia od krawędzi, dostępne rozstawy między nożem odkrawającym a igłą: (C) 2.4, (D) 3.2 (standard), (E) 4.0, (F) 4.8, (H) 6.4, (M) 9.5 mm.

**LH-3528**

Stębnówka 2-igłowa, transport ząbkowo-igłowy z możliwością szybkiego przełączenia na dolny ząbkowy

ZASTOSOWANIE:

Powiększona strefa robocza maszyny w porównaniu z poprzednim modelem co ma znaczenie przy obróbce dużych elementów. Nowoczesny system smarowania (S-Semi Dry), bez typowej miski olejowej. Olej w zamkniętym obiegu, doprowadzany tylko do mechanizmu chwytacza. Olej wydostający się z obszaru chwytacza do miski olejowej, po przejściu przez filtr doprowadzany jest powrotnie do zamkniętego obiegu. Rozwiązanie gwarantujące brak jakichkolwiek wycieków oleju z górnej części maszyny, powodujących zabrudzenia materiału, przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej prędkości szycia. Ponadto rozwiązanie to gwarantuje zachowanie czystości oleju smarującego chwytacz. Opcjonalnie dostępna wersja bez powrotu oleju. Dostępne rozstawy między igłami od 2,4 do 38,1 mm.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia do 3000 ściegów/min.
- max. długość ściegu 5 mm
- system igieł: 134R
- standardowy rozstaw igieł F=6,4 mm

**LH-3568**

Stębnówka 2-igłowa z wyłączanymi igłami, transport ząbkowo-igłowy z możliwością szybkiego przełączenia na dolny ząbkowy

ZASTOSOWANIE:

Powiększona strefa robocza maszyny w porównaniu z poprzednim modelem co ma znaczenie przy obróbce dużych elementów. Nowoczesny system smarowania (S-Semi Dry), bez typowej miski olejowej. Olej w zamkniętym obiegu, doprowadzany tylko do mechanizmu chwytacza. Olej wydostający się z obszaru chwytacza do miski olejowej, po przejściu przez filtr doprowadzany jest powrotnie do zamkniętego obiegu. Rozwiązanie gwarantujące brak jakichkolwiek wycieków oleju z górnej części maszyny, powodujących zabrudzenia materiału, przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej prędkości szycia. Ponadto rozwiązanie to gwarantuje zachowanie czystości oleju smarującego chwytacz. Opcjonalnie dostępna wersja bez powrotu oleju. Dostępne rozstawy między igłami od 3,2 do 19,1 mm.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia do 3000 ściegów/min.
- max. długość ściegu 5 mm
- system igieł: 134R
- standardowy rozstaw igieł F=6,4 mm



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

LH-3578

Stębnówka 2-igłowa bez wyłączanych igieł z dużym chwytaczem

ZASTOSOWANIE:

Maszyna przeznaczona do szycia ciężkich materiałów (G). Transport ząbkowo-igłowy z możliwością szybkiego przełączenia na dolny ząbkowy. Powiększona strefa robocza maszyny w porównaniu z poprzednim modelem co ma znaczenie przy obróbce dużych elementów. Nowoczesny system smarowania (S-Semi Dry), bez typowej miski olejowej. Olej w zamkniętym obiegu, doprowadzany tylko do mechanizmu chwytacza. Olej wydostający się z obszaru chwytacza do miski olejowej, po przejściu przez filtr doprowadzany jest powrotnie do zamkniętego obiegu. Rozwiązanie gwarantujące brak jakichkolwiek wycieków oleju z górnej części maszyny, powodujących zabrudzenia materiału, przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej prędkości szycia. Ponadto rozwiązanie to gwarantuje zachowanie czystości oleju smarującego chwytacz. Opcjonalnie dostępna wersja bez powrotu oleju. Dostępne rozstawy między igłami od 4,8 do 38,1 mm.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 3000 ściegów/min.
- max. długość ściegu 5 mm
- system igieł: 134R
- standardowy rozstaw igieł F=6,4 mm

**LH-3588**

Stębnówka 2-igłowa z wyłączanymi igłami i dużym chwytaczem

ZASTOSOWANIE:

Maszyna przeznaczona do szycia ciężkich materiałów (G). Transport ząbkowo-igłowy z możliwością szybkiego przełączenia na dolny ząbkowy. Powiększona strefa robocza maszyny w porównaniu z poprzednim modelem co ma znaczenie przy obróbce dużych elementów. Nowoczesny system smarowania (S-Semi Dry), bez typowej miski olejowej. Olej w zamkniętym obiegu, doprowadzany tylko do mechanizmu chwytacza. Olej wydostający się z obszaru chwytacza do miski olejowej, po przejściu przez filtr doprowadzany jest powrotnie do zamkniętego obiegu. Rozwiązanie gwarantujące brak jakichkolwiek wycieków oleju z górnej części maszyny, powodujących zabrudzenia materiału, przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej prędkości szycia. Ponadto rozwiązanie to gwarantuje zachowanie czystości oleju smarującego chwytacz. Opcjonalnie dostępna wersja bez powrotu oleju. Dostępne rozstawy między igłami od 4,8 do 9,5 mm.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 3000 ściegów/min.
- max. długość ściegu 5 mm
- system igieł: 134R
- standardowy rozstaw igieł F=6,4 mm

**MO-6700S Seria**

Szybkie overloki przemysłowe

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia do 7000 ściegów/min.
- max. długość ściegu 5 mm
- transport dolny ząbkowy
- system igieł: B27
- centralne smarowanie



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

LZ-2280

Stębnówka 1-igłowa o ściegu zygzakowym

ZASTOSOWANIE:

Maszyna stosowana głównie w bielizniarstwie - doszywanie koronki, gumokoronki.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 5.500 ściegów/min.
- max. długość ściegu 5 mm
- centralne smarowanie

**LZ2290**

Stębnówka 1-igłowa o ściegu zygzakowym

ZASTOSOWANIE:

Maszyna bezolejowa tzw. system DRY HEAD (D). Transport ząbkowy. Maszyna umożliwia szycie różnych wzorów typu ZIG-ZAK. Standardowo 14 wzorów znajduje się w pamięci maszyny. Wybierania wzoru szycia oraz wprowadzania nowych wzorów dokonuje się za pomocą panelu sterującego IP110, bez konieczności stosowania oddzielnego programatora. Panel posiada możliwość zapisywania wprowadzonych danych na kartach pamięci, kopiowanie i przenoszenie do innych maszyn.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 4000 ściegów/min
- max. długość ściegu 10 mm
- system igieł: 265, 134R
- sterowna elektronicznie, wyposażona w silnik servo wbudowany w głowicę (system drive direct)

FUNKCJE AUTOMATYCZNE:

- obcinanie nitki
- pozycjonowanie igły
- podnoszenie stopki
- ryglowanie początkowe i końcowe

**LZ-2284A-7**

Stębnówka 1-igłowa o ściegu zygzakowym z możliwością przełączenia wzoru ściegu z ZIG-ZAK na TRÓJSKOK bez konieczności wymiany krzywki

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 5000 ściegów/min.
- max. długość ściegu 5 mm przy ściegu zygzakowym i 10 mm przy ściegu typu trójskok
- centralne smarowanie

FUNKCJE AUTOMATYCZNE:

- obcinanie nici
- pozycjonowanie igły
- podnoszenie stopki (AK83)
- programowanie ilości ściegów rygla początkowego i końcowego
- odrzutnik nici
- mikrowyłącznik ściegu wstecznego (B)



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

LZ-2287

Stębnówka 1-igłowa o ściegu zygzakowym typu TRÓJSKOK

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 5000 ściegów/min.
- max. długość ściegu 10 mm
- centralne smarowanie

**MF-7500**

Maszyna drabinkowa 2, 3- igłowa, 5-nitkowa, z dolnym i górnym przeplotem
Maszyna posiada system łatwej i precyzyjnej regulacji transportu. Udoskonalona konstrukcja zapewnia mniejsze wibracje i cichszą pracę, nawet przy szyciu z pełną prędkością. Specjalny mechanizm odcinający zabezpiecza przed wkręcaniem się nitki w podciągacz nici chwytaczowej.

ZASTOSOWANIE:

Maszyna przeznaczona jest min. do podwijania odzieży sportowej, rozszywania szwów overlokowych i wielu innych zastosowań.

**MH-481**

Maszyna 1-igłowa o podwójnym ściegu łańcuszkowym

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 5.500 ściegów/min.
- długość ściegu od 1 do 4 mm
- wznios stopki do 10 mm
- system igieł: 149x7
- smarowanie centralne, automatyczne

**MH-380**

Maszyna 2-igłowa o podwójnym ściegu łańcuszkowym

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 6.000 ściegów/min.
- długość ściegu 4 mm
- wznios stopki do 10 mm
- system igieł: 149x7
- smarowanie centralne, automatyczne

**LK-1903B**

Sterowana elektronicznie guzikarka 2-nitkowa, szyjąca ściegiem stębnowym

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 2.700 ściegów/min.
- max. długość ściegu 10 mm
- system igieł: 135x17

Zbudowana na bazie maszyny serii LK-1900BSS. Płynna regulacja odległości między otworami guzika, 50 dostępnych programów - rodzajów i wzorów przeszycia. Wszystkie parametry ustawiane są na czytelnym i prostym w obsłudze panelu sterującym. Panel wyposażony w złącze USB umożliwiające podłączenie pamięci przenośnej lub czytnika kart pamięci.

Elektronicznie sterowany naprężacz nici igłowej zapewnia uzyskanie idealnego przeszycia na różnych materiałach. Napęd maszyny stanowi energooszczędny silnik servo zamontowany w głowicy maszyny (DirectDrive).



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

MB-1800

Guzikarka 1-nitkowa, łańcuszkowa, sterowana elektronicznie

Płynna regulacja odległości między otworami guzika. Standardowo dostępnych 50 programów - rodzajów i wzorów przeszycia. Wybór sposobu przyszywania odbywa się na prostym w obsłudze panelu sterującym wbudowanym w główkę maszyny. Dostępna jest także wersja automatycznym podajnikiem guzików BR10.

**LBH-780**

Dziurkarka bielźniana o ściegu stębnowym, mechaniczna z automatycznym obcinaniem nitki górnej i dolnej

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 3.600 ściegów/min.
- długość dziurki (przecięcie) od 6,4 do 31,8 mm regulowana za pomocą kół zębatach
- wznios ramki dociskowej 12 mm
- max. grubość szyciego materiału 4 mm
- system igieł: 134R
- centralne smarowanie, automatyczne

**MB-1373**

Najnowsza wersja mechanicznej guzikarki 1-nitkowej serii MB-1300

MB-1373 Standardowo wyposażona w mechanizm zakańczania cyklu szycia (wiąże nitkę w sposób uniemożliwiający odprucie guzika). Dostępne podkłasy z różnymi sposobami przyszywania guzików. Maszyna wyposażona jest w uchwyt do przyszywania guzików na płasko. Możliwość szycia guzików na stopce oraz okręcanie w oddzielnych procesach i po wymianie uchwytu mocującego.

**MB-1377**

Najnowsza wersja mechanicznej guzikarki 1-nitkowej serii MB-1300

Standardowo wyposażona w mechanizm zakańczania cyklu szycia (wiąże nitkę w sposób uniemożliwiający odprucie guzika) oraz 2 krzywki pozwalające na przyszywanie guzików na 2 sposoby bez konieczności wymiany części. Wybór sposobu przyszywania odbywa się za pomocą dźwigni z tyłu maszyny.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 1500 ściegów/min.
- średnica guzika 10 - 28 mm
- odległość między otworami 2,5 - 6,5 mm, oraz dla MB-1377 0-4,5mm
- ilość ściegów na cykl: 8, 16, 32
- system igieł: 1985
- automatyczne obcinanie nici

**LBH-1790**

Dziurkarka bielźniana sterowana komputerowo o ściegu stębnowym

PARAMETRY TECHNICZNE:

- max. prędkość szycia 4.200 ściegów/min.
- długość dziurki max. 41 mm (dostępne opcje o długości dziurki 70 mm i 120 mm)
- długość noża od 6,4 do 31,8 mm
- system igieł: 134R

Możliwość szycia dziurek o różnej długości bez konieczności wymiany noża. Maszyna dobiera konieczną liczbę cięć w zależności od założonego noża oraz długości dziurki. Maszyna w technologii "DirectDrive" z silnikiem wbudowanym w główkę. Wszystkie parametry szycia ustawiane na panelu sterującym. Aktywny naprężacz nici pozwala na dobór zapisanie optymalnych parametrów oraz wykorzystanie w przyszłości dla tego samego wyrobu. Praca ramki dociskowej sterowana za pomocą silnika krokowego. Maszyna dostarczana z 30 standardowymi programami szycia różnych dziurek. Smarowanie olejowe ograniczone tylko do obszaru chwytacza.



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

AMS-210EN

Maszyna sterowana komputerowo do szycia w zaprogramowanym polu

AMS-210EN-1306 o wymiarach 130 mm (X) x 60 mm (Y)

AMS-210EN-1510 o wymiarach 150 mm (X) x 100 mm (Y)

AMS-210EN-2210 o wymiarach 220 mm (X) x 100 mm (Y)

Maksymalna prędkość szycia 2.700 ściegów/min. zostaje osiągnięta już od drugiego ściegu. Wysoka prędkość początkowa i końcowa oraz duża prędkość przy obcięciu znacznie skracają czas trwania całego cyklu szycia. Maszyna jest wyposażona w aktywny naprężacz pozwalający na łatwe ustawienie i kontrolowanie naprężenia nici igłowej. Docisk ramki jest sterowany za pomocą silnika krokowego. Wszystkie parametry szycia ustawiane są na czytelnym, dotykowym panelu IP410.

**AMS-221EN**

Maszyna sterowana komputerowo do szycia zaprogramowanego wzoru w polu

AMS-221EN-2516 o wymiarach 250 mm (X) x 160 mm (Y)

AMS-221EN-3020 o wymiarach 300 mm (X) x 200 mm (Y)

Maksymalna prędkość szycia 2.700 ściegów / min. zostaje osiągnięta już od drugiego ściegu. Szybka prędkość początkowa i końcowa oraz duża prędkość przy obcięciu znacznie skracają czas trwania całego cyklu szycia. Maszyna jest wyposażona w aktywny naprężacz pozwalający na łatwe ustawienie i kontrolowanie naprężenia nici igłowej. Docisk ramki jest sterowany za pomocą silnika krokowego.

**Seria Global LP 8970****WYSOKOBRÓTOWE MASZYNY SŁUPOWE Z NAPĘDEM BEZPOŚREDNIM****Charakterystyka maszyn:****LP 8971 E-AUT**

Wysokoobrotowa, jednoigłowa maszyna słupowa, napędzana wbudowanym miniaturowym silnikiem servo firmy Ho Hsing, wyposażona w rolkę z napędem górnym, kółko transportujące, transport igłowy, z chwytaczem standardowym. Maszyna ta wyposażona jest w obcinarkę nici, automatyczny rygiel wsteczny oraz dźwignię podnoszenia stopki (wszystko elektryczne).

LP 8974 E-AUT

Dwuigłowa maszyna słupowa, napędzana wbudowanym miniaturowym silnikiem servo firmy Ho Hsing, wyposażona w kółko transportujące, stopkę rolkową z napędem górnym (brak transportu igłowego), ze standardowymi chwytaczami, obcinarką nici, automatycznym rygiel wstecznym oraz dźwignią podnoszenia stopki dociskowej (wszystko elektryczne). Standardowy rozstaw igieł wynosi 2,0 mm.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZYN	maks. 2500 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ RODZAJ TRANSPORTU	transport igłowy i kółko transportujące, stopka rolkowa z napędem górnym brak transportu igłowego w modelu LP 8974 oraz LP 8994
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 7 mm
■ DŹWIGNIA PODNOSZENIA STOPKI DOCISKOWEJ	ręcznie: 7 mm, kolanem: 14 mm automatycznie: 14 mm
■ RODZAJ IGŁY	134 LR
■ Opcjonalne rozstawy igieł:	1,8 mm, 2,2 mm, 2,4 mm



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

Seria Global LP 8990**WYSOKOBRÓTOWE MASZYNY SŁUPOWE****Charakterystyka maszyny:****LP 8991 E-AUT**

Wysokoobrotowa, jednoigłowa maszyna słupowa z rolką z napędem górnym, kółkiem transportującym i transportem igłowym, z chwytaczem standardowym. Maszyna ta wyposażona jest w obcinarkę nici, automatyczny rygiel wsteczny oraz dźwignię podnoszenia stopki (wszystko elektryczne).

LP 8994 E-AUT

Dwuigłowa maszyna słupowa z kółkiem transportującym, stopką rolkową z napędem górnym (brak transportu igłowego), wyposażona w standardowe chwytacze, obcinarkę nici, automatyczny rygiel wsteczny oraz dźwignię podnoszenia stopki dociskowej (wszystko elektryczne).

Standardowy rozstaw igieł wynosi 2,0 mm.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZYN	maks. 2500 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ RODZAJ TRANSPORTU	transport igłowy i kółko transportujące stopka rolkowa z napędem górnym
■ Brak transportu igłowego w modelu	LP 8994
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 7 mm
■ DŹWIGNIA PODNOSZENIA STOPKI DOCISKOWEJ	maks. 14 mm (elektryczna)
■ RODZAJ IGŁY	134 LR
■ Opcjonalne rozstawy igieł:	1,8 mm, 2,2 mm, 2,4 mm

**Seria Global LP 9200****MASZYNY SŁUPOWE ZE STOPKĄ KROCZĄCĄ****Charakterystyka maszyn****LP 9225 LH-L**

Jednoigłowa maszyna słupowa (wysokość słupa: 18 cm), z napędem igłowym, stopką kroczącą i dużym chwytaczem. Model LP 9225 LH-L posiada chwytacz z lewej strony igły.

LP 9225 LH-R

Jednoigłowa maszyna słupowa (wysokość słupa: 18 cm), z napędem igłowym, stopką kroczącą i dużym chwytaczem. Model LP 9225 LH-R posiada chwytacz z prawej strony igły.

LP 9226 LH

Dwuigłowa maszyna słupowa (wysokość słupa: 18 cm), z napędem igłowym, stopką kroczącą i dużymi chwytaczami. Standardowy rozstaw igieł 8 mm.

LP 9226 LH-SNB

Taka sama jak LP 9226 LH, ale z odłączanymi igielnicami.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZYN	maks. 2000 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 7 mm
■ DŹWIGNIA PODNOSZENIA STOPKI DOCISKOWEJ	ręcznie maks. 8 mm, kolanem maks. 16 mm
■ RODZAJ IGŁY	135x17
■ RODZAJ IGŁY PODWÓJNEJ Opcjonalne rozstawy igieł	4,8 6,4 9,5 12,7 mm



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

Global LP 9915/9916**BARDZO WYSOKA MASZYNA SŁUPOWA ZE STOPKĄ KROCZĄCĄ****Charakterystyka maszyny:****LP 9915 L**

Bardzo wysoka maszyna słupowa (wysokość słupa: 45 cm), ze stopką krocącą i standardowym chwytaczem. Model LP 9915 L posiada chwytacz z lewej strony igły. Maszyna ta zaprojektowana jest do szycia butów i toreb.

LP 9915 R

Taka sama jak powyżej, ale z chwytaczem po prawej stronie igły.

LP 9916

Bardzo wysoka, dwuigłowa maszyna słupowa (wysokość słupa: 45 cm), ze stopką krocącą i standardowymi chwytaczami.

Maszyna ta posiada w pełni automatyczny układ smarowniczy i została zaprojektowana do szycia butów i toreb.

Dostępne odległości między igłami 4 mm i 8 mm.

Uwaga: Maszyna z 4 mm rozstawem igieł nie jest dostępna w magazynie - do zamówienia na życzenie.

DANE TECHNICZNE:

■ PRĘDKOŚĆ MASZINY	maks. 1600 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 6 mm
■ DŹWIGNIA PODNOSZENIA STOPKI DOCISKOWEJ	ręcznie maks. 8 mm pedałem maks. 15 mm
■ RODZAJ IGŁY	135 x 17

**Seria Global LP 1768****WYSOKOBRZĘTOWE MASZYNY SŁUPOWE ZE STOPKĄ KROCZĄCĄ****Charakterystyka maszyn:****LP 1768 AUT**

Jednoigłowa maszyna słupowa ze stopką krocącą, obcinarką do nici, automatycznym rygłem wstecznym, dźwignią podnoszenia stopki dociskowej oraz regulacją skoku chwytaka do zszywania i stębnowania wierzchem tapicerki domowej, samochodowej oraz skóry.

LP 1768-2 AUT

Dwuigłowa maszyna słupowa ze stopką krocącą, obcinarką do nici, automatycznym rygłem wstecznym, dźwignią podnoszenia stopki dociskowej, regulacją skoku chwytaka oraz zintegrowaną długością drugiego ściegu, do zszywania i stębnowania wierzchem tapicerki domowej, samochodowej oraz skóry. Standardowy rozstaw igieł 8 mm.

LP 1768-2 SNB AUT

Taka sama jak LP 1768-2 AUT, ale z odłączanymi igielnicami pneumatycznymi.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZINY	maks. 2400 ściegów/min
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 9 mm
■ DŹWIGNIA PODNOSZENIA STOPKI DOCISKOWEJ	maks. 16 mm
■ NAPRZEMIENNA REGULACJA STOPKI WEWNĘTRZNEJ	17 mm
■ OBCINANIE NICI	elektryczne
■ RYGLOWANIE I PODNOSZENIE STOPKI	pneumatyczne
■ RODZAJ IGŁY	134-35
■ RODZAJ IGŁY PODWÓJNEJ	opcjonalne rozstawy igieł: 6,0 6,4 10 12 mm



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

Global OS 7700 P**MASZYNA DO SZWÓW OZDOBNYCH****Charakterystyka maszyn:****OS 7700 P**

Programowalna maszyna do szwów ozdobnych, z 2 igłami, które wykonują funkcjonalne i ozdobne szwy na obuwiu, walizkach, torbach oraz materiałach ciężkich, takich jak dżinsy, namioty i obicia kanap. Urządzenie jest dowolnie programowalne i standardowo dostarczane z 100 wzorami.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZINY	maks. 400 ściegów/min
■ RODZAJ CHWYTACZA	duży chwytacz wahadłowy
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 6,5 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	maks. 8 mm
■ RODZAJ IGŁY	DY x 23
■ LICZBA WZORÓW	100
■ STANDARDOWY ROZSTAW IGIEŁ	6 mm

**Global 103 D****STĘBNÓWKA JEDNOIGŁOWA**

Ekonomiczna jednoigłowa stębnówka z całkowicie automatycznym układem smarowania.

DANE TECHNICZNE:

■ PRĘDKOŚĆ MASZINY	maks. 5000 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 5 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	ręcznie maks. 7 mm, kolanem maks. 13 mm
■ RODZAJ IGŁY	134 R

**Seria Global DN 2200****STĘBNÓWKI DWUIGŁOWE****DN 2242**

Stębnówki dwuigłowe z transportem igłowym i ząbkowym. W pełni automatyczny układ smarowniczy, chwytacze standardowe, 6,4 mm rozstaw igieł.

DN 2242LH

Taka sama jak DN 2242, ale z dużymi chwytaczami.

DN 2220

Stębnówki dwuigłowe z transportem igłowym i ząbkowym. Maszyna z funkcją wyłączanych igieł. W pełni automatyczny układ smarowniczy, chwytacze standardowe, 6,4 mm rozstaw igieł.

DN 2220 LH

Taka sama jak DN 2220, ale z dużymi chwytaczami.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZINY	DN 2242 maks. 3500 ściegów/min DN 2242 LH maks. 3300 ściegów/min DN 2220 maks. 2800 ściegów/min DN 2220 LH maks. 2600 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ RODZAJ TRANSPORTU	transport ząbkowo - igłowy
■ RODZAJ CHWYTACZA	chwytacze o pionowej osi obrotu
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	DN 2242 maks. 5 mm DN 2242 LH maks. 7 mm DN 2220 maks. 5 mm DN 2220 LH maks. 7 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI:	ręcznie maks. 7 mm, kolanem maks. 13 mm
■ RODZAJ IGŁY	134 R
■ ROZSTAW IGIEŁ	standardowy 6,4 mm



Seria Global 337 STĘBNÓWKA Z TRANSPORTEM GÓRNYM

Dostępne podklasy:

337 D

Stębnówka jednoigłowa z regulowanym transportem górnym. Transport górny umożliwia równomierne podawanie materiału z góry i z dołu, podczas pracy z trudnymi tkaninami.

337 AUT

Taka sama jak powyżej, ale wyposażona w obcinanie nici i automatyczne ryglowanie

DANE TECHNICZNE:

■ PRĘDKOŚĆ MASZYNY	maks. 3800 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 5 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	maks. 5 mm
■ ELEKTRYCZNE PODNOSZENIE STOPKI	opcjonalnie
■ RODZAJ IGŁY	DBx1



Seria Global SK STĘBNÓWKA JEDNOIGŁOWA Z ODKRAWACZEM BRZEGOWYM

Dostępne podklasy:

333 SK

Jednoigłowa stębnówka z transportem ząbkowym oraz odkrawaczem brzegowym. Maszyna ta wyposażona jest w pełni automatyczny układ smarowniczy.

NF 331 SK

Taka sama jak powyżej, ale z transportem igłowym.

NF 331 SK-AUT

Taka sama jak NF 331 SK, ale wyposażona w automatyczne obcinanie nici i ryglowanie.

DANE TECHNICZNE:

■ PRĘDKOŚĆ MASZYNY	maks. 4500 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 4 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	ręcznie: maks. 4 mm, kolanem: maks. 10 mm
■ ELEKTRYCZNE PODNOSZENIE STOPKI:	opcjonalna
■ STANDARDOWA SZEROKOŚĆ ODKRAWANIA	4,8 mm



Seria Global NF 3901 STĘBNÓWKA Z TRANSPORTEM IGŁOWYM Z NAPĘDEM BEZPOŚREDNIM TYPU DIRECT DRIVE

Dostępne podklasy:

NF3901 DD

Maszyna z transportem igłowym o wysokiej prędkości. Maszyna ta wyposażona jest w pełni automatyczny układ smarowniczy, wbudowany silnik z napędem bezpośrednim oraz oddzielną skrzynkę sterowniczą. Szpulownik wbudowany jest w głowicę maszyny.

NF 3901 AUT

Wielofunkcyjna stębnówka z transportem igłowym z automatycznym obcinaniem nici ryglowaniem

Maszyna ta wyposażona jest w pełni automatyczny układ smarowniczy i silnik oraz zintegrowaną skrzynkę sterowniczą i panel sterowania. Szpulownik wbudowany jest w głowicę maszyny. Dźwignia podnoszenia stopki dociskowej jest dostępna jako opcja.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZYNY	maks. 5000 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 4 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	kolanem: maks. 13 mm
■ ŹRÓDŁO ZASILANIA	240 V, silnik servo direct drive
■ LAMPKA LED	standardowo



Seria Global DN 2200 AUT STĘBNÓWKI DWUIGŁOWE

DN 2242 AUT

Stębnówki dwuigłowe z transportem igłowo - ząbkowym. Maszyna ta wyposażona jest w automatyczne obcinanie nici oraz ryglowanie (elektryczne). Maszyna wyposażona jest w standardowe chwytacze o pionowej osi obrotu.

DN 2242 LH-AUT

Taka sama jak DN 2242 AUT, ale z dużymi chwytaczami.

DN 2220 AUT

Stębnówki dwuigłowe z transportem igłowym i ząbkowym. Maszyna ta wyposażona jest w automatyczne obcinanie nici, ręcznie odłączanie igieł oraz automatyczne ryglowanie (elektryczne). Maszyna wyposażona jest w standardowe chwytacze o pionowej osi obrotu.

DN 2220 LH-AUT

Taka sama jak DN 2220 AUT, ale z dużymi chwytaczami.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZYNY	DN 2242 AUT maks. 3500 ściegów/min DN 2242 LH-AUT maks. 3300 ściegów/min DN 2220 AUT maks. 2800 ściegów/min DN 2220 LH-AUT maks. 2600 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ RODZAJ TRANSPORTU	transport ząbkowy i igłowy
■ TYP CHWYTACZA	chwytacze o pionowej osi obrotu
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	DN 2242 AUT maks. 5 mm DN 2242 LH-AUT maks. 7 mm DN 2220 AUT maks. 5 mm DN 2220 LH-AUT maks. 7 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	ręcznie maks. 7 mm, kolanem maks. 13 mm
■ ELEKTRYCZNE PODNOSZENIE STOPKI	opcjonalnie
■ RODZAJ IGŁY	134 R
■ ROZSTAW IGIEŁ	standardowy 6,4 mm



Seria Global DN 8400 STĘBNÓWKI DWUIGŁOWE

DN 8442

Stębnówka dwuigłowa z transportem ząbkowym i igłowym, standardowymi chwytaczami i 6,4 mm rozstawem igieł.

DN 8442 LH

Taka sama jak DN 8442, ale z dużymi chwytaczami.

DN 8420

Stębnówka dwuigłowa z transportem ząbkowym i igłowym, standardowymi chwytaczami i 6,4 mm rozstawem igieł. Maszyna ta wyposażona jest w odłączane igielnice.

DN 8420 LH

Taka sama jak DN 8420, ale z dużymi chwytaczami.

DANE TECHNICZNE:

■ PRĘDKOŚĆ MASZYNY:	DN 8442 maks. 4000 ściegów/min DN 8442 LH maks. 3000 ściegów/min DN 8420 maks. 3000 ściegów/min DN 8420 LH maks. 3000 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	głowica pólucha
■ RODZAJ TRANSPORTU	transport ząbkowy i igłowy
■ RODZAJ CHWYTACZA	chwytacze o pionowej osi obrotu
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	DN 8442 maks. 4 mm DN 8442 LH maks. 7 mm DN 8420 maks. 5 mm DN 8420 LH maks. 7 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	ręcznie maks. 7 mm, kolanem maks. 13 mm
■ RODZAJ IGŁY	134 R
■ ROZSTAW IGIEŁ	standardowy 6,4 mm



Seria Global DN 8400 AUT DWUIGŁOWE STĘBNÓWKI Z NAPĘDEM BEZPOŚREDNIM TYPU DIREC DRIVE

DN 8442 AUT

Stębnówki dwuigłowe z transportem igłowo - ząbkowym. Maszyna napędzana jest silnikiem typu servo direct drive firmy Ho Hsing. Wyposażona jest w automatyczne obcinanie nici, podnoszenie stopki, ryglowanie oraz odrzutnik nici „wiper” (wszystko elektryczne). Maszyna wyposażona jest w standardowe chwytacze o pionowej osi obrotu.

DN 8442 LH AUT

Taka sama jak DN 8442 AUT, ale z dużymi chwytaczami.

DN 8420 AUT

Stębnówki dwuigłowe z transportem igłowo - ząbkowym. Maszyna napędzana jest silnikiem servo prądu zmiennego z napędem bezpośrednim firmy Ho Hsing. Maszyna napędzana jest silnikiem typu servo direct drive firmy Ho Hsing. Wyposażona jest w automatyczne obcinanie nici, podnoszenie stopki, ryglowanie oraz odrzutnik nici „wiper” (wszystko elektryczne) oraz ręczne wyłączanie igieł. Wyposażona jest w standardowe chwytacze o pionowej osi obrotu.

DN 8420 LH AUT

Taka sama jak DN 8420 AUT, ale z dużymi chwytaczami.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZYNY	DN 8442 AUT maks. 4000 ściegów/min DN 8442 LH AUT maks. 3000 ściegów/min DN 8420 AUT maks. 3000 ściegów/min DN 8420 LH AUT maks. 3000 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	głowica pólucha
■ RODZAJ TRANSPORTU	ząbkowo – igłowy
■ RODZAJ CHWYTACZA	chwytacze o pionowej osi obrotu
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	DN 8442 AUT maks. 4 mm DN 8442 LH AUT maks. 7 mm DN 8420 AUT maks. 5 mm DN 8420 LH AUT maks. 7 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	ręcznie maks. 7 mm, dźwignią maks. 13 mm (elektrycznie)
■ RODZAJ IGŁY	134 R
■ ROZSTAW IGIEŁ	standardowy 6,4 mm



Seria Global WF 9995 JEDNOIGŁOWA MASZYNA DO CIĘŻKIEGO SZYCIA Z TRANSPORTEM GÓRNYM

Charakterystyka maszyn:

WF 9995H

Jednoigłowa maszyna z transportem górnym oraz naprzemienną regulacją zewnętrzną stopki dociskowej. Maszyna ta wyposażona jest w pełni automatyczny układ smarowniczy i duży chwytacz o poziomej osi obrotu.

WF 9995-SK

Jednoigłowa maszyna z transportem górnym, naprzemienną regulacją zewnętrzną stopki dociskowej oraz odkrawaczem brzegowym. Maszyna ta wyposażona jest w pełni automatyczny układ smarowniczy i duży chwytacz o poziomej osi obrotu.

WF 9995-AE

Jednoigłowa maszyna z transportem górnym, naprzemienną regulacją zewnętrzną stopki dociskowej oraz dużym chwytaczem położonym po lewej stronie igły. Maszyna ta posiada ostre tnące z przodu stopki dociskowej i lamownik za nożem przednim. Maszyna ta przeznaczona jest do lamowania materiałów lekkich/średniczkich. Maszyna ta wyposażona jest pneumatyczną krajarkę taśmową.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZYNY	maks. 2000 ściegów/min
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU maks.	8 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	maks. 15 mm
■ RODZAJ IGŁY	135x17
■ ODKRAWIANIE	WF 9995 SK 4,8 mm
■ Dostępne opcje:	4,0 6,4 & 9,5 mm
■ SZEROKOŚĆ WYCINANIA WF 9995 AE	8 mm
■ MAKS. GRUBOŚĆ CIĘCIA	8 mm



Seria Global WF 1767-70 DŁUGORAMIENNE MASZYNY DO SZYCIA ZE STOPKĄ KROCZĄCĄ O WYSOKIEJ PRĘDKOŚCI Z PULEREM

Charakterystyka maszyn:

WF 1767-70 P-AUT

Jednoigłowa, długoramienna maszyna słupowa ze stopką krocącą, obcinarką do nici, automatycznym rygłem wstecznym, dźwignią podnoszenia stopki dociskowej, regulacją skoku chwytacza oraz zintegrowaną długością drugiego ściegu, przeznaczona do zszywania i stębnowania wierzchem.

Standardowo wyposażona w puler dla mocnego i równomiernego transportu. Maszyna posiada 70 cm przestrzeń pomiędzy igłą a ramą.

WF 1767-2-70 P-AUT

Taka sama jak WF 1767-70 P-AUT, ale z dwiema igłami. Standardowy rozstaw igieł 8 mm.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZYNY	maks. 2400 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 9 mm
■ NAPRZEMIENNA REGULACJA STOPKI WEWNĘTRZNEJ	17 mm
■ DŹWIGNIA PODNOSZENIA STOPKI DOCISKOWEJ	ręcznie maks. 9 mm, kolanem maks. 16 mm
■ OBCINANIE NICI	standard (elektryczna)
■ RYGIEL I PODNOSZENIE STOPKI	standard (pneumatyczna)
■ RODZAJ IGŁY	135x17
■ RODZAJ IGŁY PODWÓJNEJ	opcjonalne rozstawy igieł 3,2 6,4 10 12 mm
■ PRZESTRZEŃ MIĘDZY IGŁĄ A RAMĄ	700 mm



Global WF 35 MASZYNA DO SZYCIA ZE STOPKĄ KROCZĄCĄ O ŁOŻU CYLINDRYCZNYM

Charakterystyka maszyn:

Jednoigłowa maszyna z o łożu cylindrycznym, z transportem igłowym, stopką krocącą i standardowym chwytaczem.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZYNY	maks. 2000 ściegów/min
■ RODZAJ TRANSPORTU	transport ząbkowy, transport igłowy, stopka krocząca
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 6 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	ręcznie maks. 6 mm, kolanem maks. 13 mm
■ RODZAJ IGŁY	135x17



Global WF 905-95 DŁUGORAMIENNE MASZYNY DO BARDZO CIĘŻKIEGO SZYCIA ZE STOPKĄ KROCZĄCĄ

Charakterystyka maszyn:

WF 905-95

Długoramienna maszyna do bardzo ciężkiego szycia o łożu cylindrycznym, z transportem igłowym i stopką krocącą, wyposażona w duży chwytacz wahadłowy Barrela oraz funkcję ryglowania. Dostępne stanowisko do bardzo ciężkiego szycia.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZYNY	maks. 800 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	półautomatyczny
■ RODZAJ TRANSPORTU	transport ząbkowy, transport igłowy, stopka krocząca
■ PODNOSZENIE STOPKI	ręcznie maks. 13 mm, pedałem maks. 20 mm
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 11 mm
■ RODZAJ IGŁY	794 H



Seria Global WF 920 XLH STĘBNÓWKA DO SZYCIA MATERIAŁÓW BARDZO CIĘŻKICH

Charakterystyka maszyn:

WF 920 XLH

Jednoigłowa stębnówka do bardzo ciężkiego szycia z dużym chwytaczem oscylacyjnym, transportem ząbkowym i naprzemienną regulacją stopki dociskowej. Przeznaczona do pracy na bardzo ciężkich materiałach. Odpowiednia do szycia takich wyrobów, jak pasy bezpieczeństwa, pasy narzędziowe, zawieszki linowe, tarcze polerskie, zabezpieczenia budowlane, spadochrony i balony.

W standardzie z pneumatyczną dźwignią podnoszenia stopki dociskowej.

WF 920-70 XLH

Taka sama jak WF 920 XLH, ale większa przestrzeń robocza 70 cm.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZINY	maks. 500 ściegów/min
■ RODZAJ TRANSPORTU	transport ząbkowy i naprzemienna regulacja stopki dociskowej
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 15 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	maks. 32 mm
■ RODZAJ IGŁY	1000
■ GRUBOŚĆ SZYCIA	maks. 20 mm
■ LICZBA NICI	maks. 6



Seria Global WF 970 MASZYN DO SZYCIA ZE STOPKĄ KROCZĄCĄ O ŁOŻU CYLINDRYCZNYM

Charakterystyka maszyn

WF 975 LH

Jednoigłowa maszyna z o łożu cylindrycznym, z transportem igłowym i stopką kroczącą. Maszyna ta wyposażona jest w duży chwytacz o pionowej osi obrotu.

WF 976

Dwuigłowa maszyna z o łożu cylindrycznym, z transportem igłowym i stopką kroczącą. Maszyna ta wyposażona jest w duże chwytacze o pionowej osi obrotu. Standardowy rozstaw igieł 8 mm.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZINY	maks. 2000 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	ręczny
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 6 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	min. 8 mm maks. 14 mm
■ RODZAJ IGŁY	135x17
■ ŚREDNICA CYLINDRA	WF 975 LH: 71 mm WF 976: 83 mm
■ RODZAJ IGŁY PODWÓJNEJ	opcjonalne rozstawy igieł 3,2 6,4 9,5 12,7 mm



Serial Global WF 970-70 DŁUGORAMIENNE MASZYN DO SZYCIA ZE STOPKĄ KROCZĄCĄ

Charakterystyka maszyn:

WF 976-70 C

Dwuigłowa, długoramienna maszyna specjalnego typu o łożu cylindrycznym, z obrotowym ramieniem napędzanym mechanicznie, transportem igłowym i stopką kroczącą. Maszyna ta wyposażona jest w duże chwytacze o pionowej osi obrotu. Standardowy rozstaw igieł 8 mm. Przeznaczona do szycia filtrów, przewodów elastycznych i podobnych elementów.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZINY	maks. 1100 ściegów/min
■ RODZAJ TRANSPORTU	transport igłowy, transport ząbkowy, stopka krocząca
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 6 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	ręcznie 8 mm
■ PNEUMATYCZNE PODNOSZENIE STOPKI	opcjonalnie
■ RODZAJ IGŁY	UY 128 Gas



Seria Global WF 9995 JEDNOIGŁOWA MASZYNA DO CIĘŻKIEGO SZYCIA Z TRANSPORTEM GÓRNYM

Charakterystyka maszyn:

WF 9995H

Jednoigłowa maszyna z transportem górnym oraz naprzemienną regulacją zewnętrznej stopki dociskowej. Maszyna ta wyposażona jest w pełni automatyczny układ smarowniczy i duży chwytacz o poziomej osi obrotu.

WF 9995-SK

Jednoigłowa maszyna z transportem górnym, naprzemienną regulacją zewnętrznej stopki dociskowej oraz odkrawaczem brzegowym. Maszyna ta wyposażona jest w pełni automatyczny układ smarowniczy i duży chwytacz o poziomej osi obrotu.

WF 9995-AE

Jednoigłowa maszyna z transportem górnym, naprzemienną regulacją zewnętrznej stopki dociskowej oraz dużym chwytaczem położonym po lewej stronie igły. Maszyna ta posiada ostre tnące z przodu stopki dociskowej i lamownik za nożem przednim. Maszyna ta przeznaczona jest do lamowania materiałów lekkich/średnio ciężkich. Maszyna ta wyposażona jest pneumatyczną krajarką taśmową.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZINY	maks. 2000 ściegów/min
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU maks.	8 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	maks. 15 mm
■ RODZAJ IGŁY	135x17
■ ODKRAWANIE	WF 9995 SK 4,8 mm
■ Dostępne opcje:	4,0 6,4 & 9,5 mm
■ SZEROKOŚĆ WYCINANIA WF 9995 AE	8 mm
■ MAKS. GRUBOŚĆ CIĘCIA	8 mm



Seria Global WF 1510-65 DŁUGORAMIENNE MASZYN DO SZYCIA ZE STOPKĄ KROCZĄCĄ

Charakterystyka maszyn:

WF 1515-65

Długoramienna, jednoigłowa maszyna ze stopką kroczącą, ściegiem o długości 9 mm oraz naprzemienną regulacją skoku stopki. Maszyna ta wyposażona jest w duży chwytacz o pionowej osi obrotu, pneumatyczną dźwignię podnoszenia stopki dociskowej oraz rygiel wsteczny. (65 cm przestrzeni roboczej).

WF 1515-65 AUT

Taka sama jak WF 1515-65, ale z elektryczną obcinarką nici oraz naprzemienną regulacją skoku stopki za pomocą pokręta z automatycznym ograniczeniem prędkości.

WF 1516-65

Długoramienna, dwuigłowa maszyna ze stopką kroczącą, ściegiem o długości 9 mm oraz naprzemienną regulacją skoku stopki. Maszyna ta wyposażona jest w duże chwytacze o pionowej osi obrotu, pneumatyczną dźwignię podnoszenia stopki dociskowej oraz rygiel wsteczny. (65 cm przestrzeni roboczej).

WF 1516-65 AUT

Taka sama jak WF 1516-65, ale z elektryczną obcinarką nici oraz naprzemienną regulacją skoku stopki za pomocą pokręta z automatycznym ograniczeniem prędkości.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZINY	maks. 2500 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ RODZAJ TRANSPORTU	transport ząbkowy, transport igłowy, stopka krocząca
■ REGULACJA STOPKI WEWNĘTRZNEJ	2,5 6,5 mm
■ 1515-65 AUT / 1516-65 AUT	za pomocą pokręta lub przełącznika kolanowego
■ PODNOSZENIE STOPKI	maks. 16 mm
■ SKOK IGIELNICZY	36 mm
■ SYSTEM IGIEŁ	135x17
■ ROZSTAW IGIEŁ	1516-65 standard 8 mm, dostępne inne opcje rozstawu



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

Seria Global WF 1335 MASZYNY DO SZYCIA ZE STOPKĄ KROCZĄCĄ O ŁOŻU CYLINDRYCZNYM

Charakterystyka maszyn:

WF 1335

Jednoigłowa maszyna z o łożu cylindrycznym, z transportem igłowym, stopką kroczącą i standardowym chwytaczem.

WF 1335 B

Taka sama jak WF 1335, ale przystosowana do lamowania (lamownik nieuwzględniony w zestawie).

WF 1335 LH

Taka sama jak WF 1335, ale wyposażona w chwytacz o dużej pojemności.

WF 1335 B-LH

Taka sama jak WF 1335 B, ale wyposażona w chwytacz o dużej pojemności.

WF 1335 LH-AUT

Taka sama jak WF 1335 LH, ale z obcinarką nici, pneumatyczną dźwignią podnoszenia stopki rolkowej oraz rygłem wstecznym.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZYNY	maks. 2400 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	ręczny
■ RODZAJ TRANSPORTU	transport ząbkowy, transport igłowy, stopka krocząca
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 6 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	ręcznie maks. 5 mm, pedałem maks. 14 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	opcjonalnie (pneumatyczne)
■ RODZAJ IGIEŁ	134x35



Seria Global WF 920 MASZYNY DO SZYCIA ZE STOPKĄ KROCZĄCĄ

Charakterystyka maszyn:

WF 925

Jednoigłowa maszyna z transportem igłowym, stopką kroczącą i dużym chwytaczem o pionowej osi obrotu.

WF 925

Taka sama jak WF 925, ale wyposażona w obcinarkę do nici i automatyczny rygiel wsteczny (elektryczny).

WF 926

Dwuigłowa maszyna z transportem igłowym, stopką kroczącą i dużymi chwytaczami o pionowej osi obrotu. Standardowy rozstaw igieł 8 mm.

WF 926 AUT

Taka sama jak WF 926, ale wyposażona w obcinarkę do nici i automatyczny rygiel wsteczny (elektryczny).

WF 926 SNB

Taka sama jak WF 926, ale z odłączanymi igielnicami pneumatycznymi.

WF 926 SNB-AUT

Taka sama jak WF 926 SNB, ale wyposażona w obcinarkę do nici i automatyczny rygiel wsteczny.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZYNY	maks. 2000 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ RODZAJ TRANSPORTU	transport ząbkowy, transport igłowy, stopka krocząca
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 9 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	ręcznie maks. 8 mm, kolanem maks. 15 mm
■ RODZAJ IGIEŁ	135x17
■ ROZSTAW IGIEŁ 926 (AUT)	standard 8 mm, dostępne inne opcje rozstawu
■ SPRZĘGŁO BEZPIECZEŃSTWA	standardowe



Seria Global WF 1516 MASZYNY DO SZYCIA ZE STOPKĄ KROCZĄCĄ

Charakterystyka maszyn:

WF 1516

Dwuigłowa maszyna ze stopką kroczącą, ściegiem o długości 9 mm oraz naprzemienną regulacją skoku stopki za pomocą pokrętki. Maszyna ta wyposażona jest w duże chwytacze o pionowej osi obrotu.

WF 1516 AUT

Taka sama jak WF 1516, ale z elektryczną obcinarką nici, pneumatyczną dźwignią podnoszenia stopki, rygłem wstecznym oraz naprzemienną regulacją skoku stopki za pomocą pokrętki z automatycznym ograniczeniem prędkości.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZYNY	maks. 2500 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ RODZAJ TRANSPORTU	transport ząbkowy, transport igłowy, stopka krocząca
■ REGULACJA STOPKI WEWNĘTRZNEJ	2,5 6,5 mm za pomocą pokrętki
■ PODNOSZENIE STOPKI	ręcznie: maks. 9 mm, kolanem: maks. 16 mm
■ SKOK IGIELNICY	36 mm
■ SYSTEM IGIEŁ	135x17 Nm125-Nm180
■ ROZSTAW IGIEŁ	standard 8 mm, dostępne inne opcje rozstawu



Seria Global WF 990 JEDNOIGŁOWE MASZYNY Z TRANSPORTEM GÓRNYM

Charakterystyka maszyn:

WF 995

Jednoigłowa maszyna z transportem ząbkowym, wyposażona w naprzemienną regulację zewnętrznej stopki dociskowej oraz regulowaną stopkę wewnętrzną od 2,5 mm. Maszyna ta wyposażona jest w pełni automatyczny układ smarowniczy i duży chwytacz o poziomej osi obrotu. Przestrzeń robocza między igłą a ramą wynosi 33 cm.

WF 995 AUT

Taka sama jak powyżej, ale wyposażona w obcinarkę do nici i automatyczny rygiel wsteczny (elektryczny).

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZYNY	maks. 2000 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ RODZAJ TRANSPORTU	transport górny i transport ząbkowy
■ DŹWIGNIA PODNOSZENIA STOPKI DOCISKOWEJ	ręcznie 6 mm, kolanem 16 mm
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 8 mm
■ RODZAJ IGIEŁ	35x17
■ DŹWIGNIA PODNOSZENIA STOPKI DOCISKOWEJ	opcjonalna (elektryczna)



Global WF 1505 MASZYNA DO SZYCIA ZE STOPKĄ KROCZĄCĄ

Charakterystyka maszyny:

Jednoigłowa stębnówka ze stopką kroczącą, wyposażona w szew o długości 9 mm.

Maszyna ta wyposażona jest w duży chwytacz o poziomej osi obrotu, wbudowany szpulownik i naprzemienną regulację skoku za pomocą pokrętki. Maszyna ta przeznaczona jest do szycia średniczych i ciężkich materiałów, takich jak skóra, winyl, itp.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZYNY	maks. 2500 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	knot olejowy (chwytacz automatyczny)
■ RODZAJ TRANSPORTU	transport ząbkowy, transport igłowy, stopka krocząca
■ PODNOSZENIE STOPKI	ręcznie maks. 9 mm, kolanem maks. 15 mm
■ SKOK IGIELNICY	36 mm
■ SYSTEM IGIEŁ	135x17 Nm125-Nm180



Serial Global WF 9200-50 MASZYNY DO CIĘŻKIEGO SZYCIA ZE STOPKĄ KROCZĄCĄ

Charakterystyka maszyny:

WF 9201-50

Jednoigłowa maszyna do bardzo ciężkiego szycia ze stopką kroczącą, z dużą powierzchnią roboczą (50cm) i bardzo dużym chwytaczem rotacyjnym. Specjalnie zaprojektowana do szycia namiotów, płótna żaglowego, ciężkiej tapicerki i pasów. Maszyna jest standardowo wyposażona w pneumatyczny rygiel wsteczny oraz dźwignię podnoszenia stopki.

WF 9202-50

Dwuigłowa maszyna do bardzo ciężkiego szycia ze stopką kroczącą, z dużą powierzchnią roboczą (50cm) i bardzo dużymi chwytaczami rotacyjnymi. Specjalnie zaprojektowana do szycia namiotów, płótna żaglowego, ciężkiej tapicerki i pasów. Maszyna jest standardowo wyposażona w pneumatyczny rygiel wsteczny oraz dźwignię podnoszenia stopki. Standardowy rozstaw igieł 12,7 mm.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZINY	maks. 1200 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	ręczny
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 10 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	maks. 20 mm
■ RYGLOWANIE I PODNOSZENIE STOPKI	standard (pneumatyczna)
■ RODZAJ IGŁY	DYx3
■ PRZESTRZEŃ ROBOCZA	508 x 145 mm
■ RODZAJ IGŁY PODWÓJNEJ	opcjonalne rozstawy igieł (mm) 6,4 9,5 19 22,2 24,4 31,8 38 44,5
■ SPRZĘGŁO BEZPIECZEŃSTWA	standardowe



Serial Global WF 920-60 DŁUGORAMIENNE MASZYNY DO SZYCIA ZE STOPKĄ KROCZĄCĄ

Charakterystyka maszyn:

WF 925-60

Długoramienna, jednoigłowa maszyna z transportem igłowym, stopką kroczącą i dużym chwytaczem o pionowej osi obrotu (60 cm przestrzeni roboczej).

WF 925-60 AUT

Taka sama jak powyżej, ale z obcinarką nici, pneumatyczną dźwignią podnoszenia stopki rolkowej oraz rygłem wstecznym.

WF 926-60

Długoramienna, dwuigłowa maszyna z transportem igłowym, stopką kroczącą i dużymi chwytaczami o pionowej osi obrotu (60 cm przestrzeni roboczej). Standardowe odległości między igłami 4 mm i 8 mm.

WF 926-60 AUT

Taka sama jak powyżej, ale z obcinarką nici, pneumatyczną dźwignią podnoszenia stopki rolkowej oraz rygłem wstecznym.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZINY	maks. 1800 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	półautomatyczny
■ RODZAJ TRANSPORTU	transport ząbkowy, transport igłowy, stopka krocząca
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 9 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	ręcznie maks. 8 mm, kolanem maks. 15 mm
■ RODZAJ IGŁY	135x17
■ ROZSTAW IGIEŁ WF 926-60	standard 8 mm, dostępne inne opcje rozstawu
■ SPRZĘGŁO BEZPIECZEŃSTWA	standardowe



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

Seria Global WF 1515 MASZYNY DO SZYCIA ZE STOPKĄ KROCZĄCĄ

Global WF 1515 AUT

Pneumatyczna dźwignia podnoszenia stopki, rygiel wsteczny oraz naprężenienna regulacja skoku stopki za pomocą pokrętła z automatycznym ograniczeniem prędkości.

Global WF 1515 AE

Jednoigłowa maszyna ze stopką kroczącą specjalnie zaprojektowana do przycinania i lamowania. Maszyna wyposażona jest w duży chwytacz oraz przednie ostrze tnące. Lamownik nieuwzględniony w zestawie. Długość ściegu 9 mm.

Global WF 1515 LG-B

Jednoigłowa maszyna ze stopką kroczącą i dużym chwytaczem. Maszyna ta przeznaczona jest do lamowania ciężkich materiałów, wyposażona w ruchomy lamownik. Długość ściegu 9 mm. Lamownik nieuwzględniony w zestawie.



TYPE MODEL	NEEDLE SIZE	MAXIMUM THREAD SIZE (POLYESTER)	MAXIMUM STITCH LENGTH	STROKE OF ALTERNATING PRESSER FOOT	FOOT STROKE ADJUSTABLE BY DIAL	FOOT STROKE ADJUSTABLE BY DIAL AND AUT. SPEED LIMITATION	THREAD TRIMMER	STITCHES PER MINUTE
1515	110 - 160	40 - 10	Up to 9 mm	2,5 - 6,5 mm	•	—	—	2500
1515 L	110 - 160	40 - 10	5 - 12 mm	2,5 - 6,5 mm	•	—	—	2500
1515 AUT	110 - 160	40 - 10	Up to 9 mm	2,5 - 6,5 mm	•	•	•	2500
1515 AE	110 - 160	40 - 10	Up to 9 mm	2,5 - 6,5 mm	•	—	—	2300
1515 LG-B	110 - 160	40 - 10	Up to 9 mm	2,5 - 6,5 mm	•	—	—	2300

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZINY	maks. 2500 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ RODZAJ TRANSPORTU	transport ząbkowy, transport igłowy, stopka krocząca
■ REGULACJA STOPKI WEWNĘTRZNEJ	2,5 6,5 mm za pomocą pokrętła
■ PODNOSZENIE STOPKI	ręcznie: maks. 9 mm, kolanem: maks. 16 mm
■ SKOK IGIELNICY	36 mm
■ SYSTEM IGIEŁ	135x17 Nm125-Nm180



Seria Global WF 3995 JEDNOIGŁOWE MASZYNY Z NAPĘDEM BEZPOŚREDNIM I TRANSPORTEM GÓRNYM

Charakterystyka maszyn:

WF 3995 DD

Wysokoobrotowa, jednoigłowa maszyna z transportem ząbkowym, wyposażona w naprężenienną regulację stopki dociskowej oraz duży chwytacz o poziomej osi obrotu. Maszyna ta wyposażona jest w pełni automatyczny układ smarowniczy i wbudowany silnik z napędem bezpośrednim. Szpulownik wbudowany jest w głowicę maszyny.

NF 3995 AUT

Taka sama jak WF 3995 DD, ale wyposażona w obcinarkę do nici i automatyczny rygiel wsteczny. Dźwignia podnoszenia stopki dociskowej jest dostępna jako opcja.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZINY	maks. 2000 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ RODZAJ TRANSPORTU	transport górny i transport ząbkowy
■ PODNOSZENIE STOPKI	Ręcznie 8 mm, kolanem 14 mm
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 8 mm
■ RODZAJ IGŁY	135x17
■ LAMPKA LED	standardowa



Seria Global WF 9221-76**DŁUGORAMIENNE MASZyny DO BARDZO CIĘŻKIEGO SZYCIA ZE STOPKĄ KROCZĄCĄ****Charakterystyka maszyn****WF 9221-76**

Jednoigłowa maszyna do bardzo ciężkiego szycia ze stopką krocącą, z dużą powierzchnią roboczą (76cm) i bardzo dużym chwytaczem rotacyjnym. Specjalnie zaprojektowana do szycia namiotów, płótna żaglowego, ciężkiej tapicerki i pasów. Maszyna jest standardowo wyposażona w pneumatyczny rygiel wsteczny oraz dźwignię podnoszenia stopki.

WF 9221-2-76

Dwuigłowa maszyna do bardzo ciężkiego szycia ze stopką krocącą, z dużą powierzchnią roboczą (76cm) i bardzo dużymi chwytaczami rotacyjnymi. Specjalnie zaprojektowana do szycia namiotów, płótna żaglowego, ciężkiej tapicerki i pasów. Maszyna jest standardowo wyposażona w pneumatyczny rygiel wsteczny oraz dźwignię podnoszenia stopki. Standardowy rozstaw igieł wynosi 18 mm.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZyny	maks. 1500 ściegów/min
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 10 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	maks. 20 mm
■ RYGIEL WSTECZNY	standard (pneumatyczny)
■ PODNOSZENIE STOPKI	standard (pneumatyczna)
■ RODZAJ IGŁY	DY x 23
■ RODZAJ IGŁY PODWÓJNEJ	opcjonalne rozstawy igieł (mm) 8,0 9,5 12,7 15,9

**Seria Global WF 9240****MASZyny DO SZYCIA ZE STOPKĄ KROCZĄCĄ****Charakterystyka maszyny:****WF 9245**

Jednoigłowa maszyna do szycia ze stopką krocącą o łożu płaskim. Jest to wysokiej jakości maszyna przeznaczona do szycia skóry, mebli i tapicerki. Maszyna ta wyposażona jest w duży chwytacz, sprzęgło bezpieczeństwa i półautomatyczny układ smarowniczy.

WF 9245 B

Taka sama jak WF 9245, ale przystosowana do lamowania (lamownik nieuwzględniony w zestawie).

WF 9245-35

Taka sama jak WF 9245, ale z 35 cm przestrzenią roboczą.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZyny	maks. 2800 ściegów/min
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 8 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	maks. 14 mm
■ RODZAJ IGŁY	134-35

**Seria Global WF 1575 LH****MASZyny DO SZYCIA ZE STOPKĄ KROCZĄCĄ O ŁOŻU CYLINDRYCZNYM****Charakterystyka maszyn:****WF 1575 LH**

Jednoigłowa maszyna ze stopką krocącą o łożu cylindrycznym, ze ścięciem o długości 6 mm oraz naprzemienną regulacją skoku stopki za pomocą pokrętki. Maszyna ta wyposażona jest w duże chwytacze o pionowej osi obrotu i przeznaczona jest do szycia średnicowej skóry. Ręczny układ smarowniczy.

WF 1575 B-LH

Taka sama jak WF 1575 LH, ale przystosowana do lamowania (lamownik nieuwzględniony w zestawie).

WF 1575 LH-AUT

Taka sama jak WF 1575 LH, ale z obcinarką nici, pneumatyczną dźwignią podnoszenia stopki rolkowej oraz rygłem wstecznym.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZyny	maks. 2500 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	knot olejowy (chwytacz ręczny)
■ RODZAJ TRANSPORTU	transport ząbkowy, transport igłowy, stopka krocząca
■ REGULACJA STOPKI WEWNĘTRZNEJ	2,5 6,5 mm za pomocą pokrętki
■ PODNOSZENIE STOPKI	ręcznie: maks. 9 mm, kolanem: maks. 16 mm
■ SKOK IGIELNICZY	36 mm
■ RODZAJ IGŁY	135x17 Nm100-Nm180

**Seria Global WF 9204****MASZyny DO CIĘŻKIEGO SZYCIA ZE STOPKĄ KROCZĄCĄ****Charakterystyka maszyn****WF 9204**

Maszyna o łożu płaskim do bardzo ciężkiego szycia, z dużym chwytaczem wahadłowym Barrela. Specjalnie zaprojektowana do szycia materiałów ciężkich. Pneumatyczna dźwignia podnoszenia stopki dociskowej i rygiel wsteczny są dostępne jako opcja.

WF 9204-75

Długoramienna maszyna o łożu płaskim do bardzo ciężkiego szycia, ze stopką krocącą i dużym chwytaczem wahadłowym Barrela. Specjalnie zaprojektowana do szycia materiałów ciężkich. Maszyna posiada 75 cm przestrzeni roboczej pomiędzy igłą a ramą. Pneumatyczna dźwignia podnoszenia stopki dociskowej i rygiel wsteczny są dostępne jako opcja.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZyny	maks. 750 ściegów/min
■ RODZAJ CHWYTACZA	chwytacz wahadłowy
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 12 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	ręcznie maks. 15 mm, pedałem maks. 20 mm
■ RYGLOWANIE I PODNOSZENIE STOPKI	opcjonalnie (pneumatyczne)
■ RODZAJ IGŁY	794

**Seria Global WF 9205****MASZyny DO CIĘŻKIEGO SZYCIA ZE STOPKĄ KROCZĄCĄ****Charakterystyka maszyn****WF 9205**

Maszyna o łożu cylindrycznym do bardzo ciężkiego szycia, z dużym chwytaczem wahadłowym Barrela. Specjalnie zaprojektowana do szycia materiałów ciężkich. Pneumatyczna dźwignia podnoszenia stopki dociskowej i rygiel wsteczny są dostępne jako opcja.

WF 9205-65

Długoramienna maszyna o łożu cylindrycznym do bardzo ciężkiego szycia, ze stopką krocącą i dużym chwytaczem wahadłowym Barrela. Specjalnie zaprojektowana do szycia materiałów ciężkich. Maszyna posiada 65 cm przestrzeni roboczej pomiędzy igłą a ramą. Pneumatyczna dźwignia podnoszenia stopki dociskowej i rygiel wsteczny są dostępne jako opcja.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZyny	maks. 750 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	ręczny
■ RODZAJ CHWYTACZA	chwytacz wahadłowy
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 12 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	ręcznie maks. 15 mm, pedałem maks. 20 mm
■ RYGLOWANIE I PODNOSZENIE STOPKI	opcjonalnie (pneumatyczne)
■ RODZAJ IGŁY	794

**Seria Global WF 3955****MASZyny O NAPĘDZIE BEZPOŚREDNIM ZE STOPKĄ KROCZĄCĄ****Charakterystyka maszyny:****WF 3955 DD**

Jednoigłowa stębnówka z transportem igłowym i stopką krocącą dla płynnego szycia płótna i skóry. Maszyna ta wyposażona jest w duży chwytacz o poziomej osi obrotu.

NF 3955 AUT

Jednoigłowa stębnówka z transportem igłowym, stopką krocącą, obcinarką do nici i automatycznym rygłem wstecznym. Maszyna ta wyposażona jest w pełni automatyczny układ smarowniczy, wbudowany silnik z napędem bezpośrednim oraz oddzielną skrzynkę sterowniczą i panel sterowniczy.

Szpułownik wbudowany jest w głowicę maszyny. Dźwignia podnoszenia stopki dociskowej jest dostępna jako opcja.

DANE TECHNICZNE:

■ PRĘDKOŚĆ MASZyny	maks. 2000 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ RODZAJ TRANSPORTU	transport ząbkowy, transport igłowy, stopka krocząca
■ DŹWIGNIA PODNOSZENIA STOPKI DOCISKOWEJ	ręcznie 10 mm, kolanem 16 mm
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 8 mm
■ RODZAJ IGŁY	135x17
■ ŹRÓDŁO ZASILANIA	SILNIK 240V, jednofazowy 50/60Hz miniaturowy silnik servo z napędem bezpośrednim standardowa
■ LAMPKA LED	



Seria Global WF 1767**WYSOKOOBROTOWE MASZyny DO SZYCIA ZE STOPKĄ KROCZĄCĄ****Charakterystyka maszyn:****WF 1767 AUT**

Jednoigłowa maszyna ze stopką kroczącą, obcinarką do nici, automatycznym rygłem wstecznym, dźwignią podnoszenia stopki dociskowej, regulacją skoku stopki rolkowej oraz zintegrowaną długością drugiego ściegu, do zszywania i stębnowania wierzchem tapicerki domowej, samochodowej oraz skóry.

WF 1767-2 AUT

Taka sama jak WF 1767 AUT, ale z dwiema igłami. Standardowy rozstaw igieł 8 mm.

WF 1767 SK-AUT

Wysokoobrotowa, jednoigłowa maszyna do szycia ze stopką kroczącą o łożu płaskim Model ten wyposażony jest w obcinarkę nici (elektryczną), automatyczny rygiel wsteczny, dźwignię podnoszenia stopki dociskowej, regulację skoku stopki (wszystko pneumatyczne). Maszyna ta przeznaczona jest do szycia tapicerki domowej, samochodowej oraz skóry. Maszyna jest wyposażona w nóż boczny położony obok stopki.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZyny	maks. 3500 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 9 mm
■ NAPRZEMIENNA REGULACJA STOPKI WEWNĘTRZNEJ	17 mm
■ DŹWIGNIA PODNOSZENIA STOPKI DOCISKOWEJ	maks. 16 mm
■ OBCINANIE NICI	standard (elektryczna)
■ RYGLOWANIE I PODNOSZENIE STOPKI	standard (pneumatyczna)
■ RODZAJ IGŁY PODWÓJNEJ	opcjonalne rozstawy igieł 3,2,6,4 10 12 mm

**MASZYNA TYPU ZYGZAK DO BARDZO CIĘŻKIEGO SZYCIA****ZZ 1266**

Maszyna typu zygzak do bardzo ciężkiego szycia z chwytaczem wahadłowym Barrela oraz funkcją ryglowania.

ZZ 1267

Maszyna typu zygzak do bardzo ciężkiego szycia z transportem górnym ząbkowym, chwytaczem wahadłowym Barrela oraz funkcją ryglowania.

ZZ 1266-3S

Przeznaczona do bardzo ciężkiego szycia maszyna typu zygzak z krzywką sterującą, transportem ząbkowym, dużym chwytaczem wahadłowym Barrela oraz funkcją ryglowania. Standardowo wyposażona w 3 różne krzywki, odpowiednie dla ściegów zygzakowych podwójnie, potrójnie i poczwórnie kłutych.

ZZ 1267-3S

Taka sama jak ZZ 1266-3S, ale z transportem górnym.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZyny	maks. 800 ściegów/min
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 10 mm
■ DŹWIGNIA PODNOSZENIA STOPKI	ręcznie maks. 10 mm, kolanem maks. 15 mm
■ DŹWIGNIA PODNOSZENIA STOPKI	opcjonalnie (pneumatyczna)
■ RYGIEL	opcjonalnie (pneumatyczny), niedostępny dla wersji 3S
■ RODZAJ IGŁY	794

**MASZYNA DO SZYCIA TYPU ZYGZAK**

Krótkoramienna maszyna typu zygzak. Jest uniwersalną maszyną ogólnego przeznaczenia dla krawiectwa, wyposażoną w zygzakowy ścieg o szerokości 9 mm. Maszyna posiada półautomatyczny układ smarowniczy.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZyny	maks. 2000 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	półautomatyczny
■ RODZAJ TRANSPORTU	transport ząbkowy
■ PODNOSZENIE STOPKI	ręcznie 6 mm, kolanem 9 mm
■ RODZAJ IGŁY	134 R
■ SZEROKOŚĆ ŚCIEGU	maks. 9 mm

**RAMIENIÓWKA ZYGZAK****FOZ 522**

Jednoigłowa maszyna typu zygzak ramieniowa z chwytaczem rotacyjnym o poziomej osi obrotu, do szycia materiałów lekkich i średnio ciężkich. Rodzaj ściegu: zygzak podwójnie kłuty

FOZ 523

Taka sama jak FOZ 522, ale ze ściegiem zygzakowym potrójnie kłutym

FOZ 524

Taka sama jak FOZ 522, ale ze ściegiem zygzakowym poczwórnie kłutym

FOZ 522

Jednoigłowa maszyna typu zygzak ze stopką kroczącą, transportem ząbkowym oraz z chwytaczem rotacyjnym o poziomej osi obrotu, do szycia materiałów lekkich i średnio ciężkich, takich jak skóra, płótno, itd. Rodzaj ściegu: zygzak podwójnie kłuty

FOZ 523 H

Taka sama jak FOZ 522 H, ale ze ściegiem zygzakowym potrójnie kłutym

FOZ 524 H

Taka sama jak FOZ 522 H, ale ze ściegiem zygzakowym poczwórnie kłutym

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZyny	maks. 1800 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 5 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	ręcznie maks. 7 mm, kolanem maks. 10 mm
■ RODZAJ IGŁY	typ standardowy: 134 R H typ: 135x17
■ SZEROKOŚĆ ŚCIEGU	maks. 7 mm
■ ŚREDNICA CYLINDRA	55 mm

**JEDNOIGŁOWA MASZYNA TYPU ZYGZAK Z TRANSPORTEM ZĄBKOWYM I ŁOŻEM CYLINDRYCZNYM****CBZ 532**

Jednoigłowa maszyna typu zygzak z transportem ząbkowym, o łożu cylindrycznym, z w pełni automatycznym układem smarowania oraz chwytaczem rotacyjnym o poziomej osi obrotu, do szycia materiałów lekkich i średnio ciężkich. Rodzaj ściegu: zygzak podwójnie kłuty

CBZ 533

Taka sama jak CBZ 532, ale ze ściegiem zygzakowym potrójnie kłutym. Maszyna ta nie jest dostępna w magazynie - do zamówienia na życzenie.

CBZ 534

Taka sama jak CBZ 532, ale ze ściegiem zygzakowym poczwórnie kłutym. Maszyna ta nie jest dostępna w magazynie - do zamówienia na życzenie.

CBZ 532 H

Jednoigłowa maszyna typu zygzak z transportem dolnym i górnym, o łożu cylindrycznym, z w pełni automatycznym układem smarowania oraz chwytaczem rotacyjnym o poziomej osi obrotu, do szycia materiałów średnio ciężkich, takich jak skóra, płótno, itd. Rodzaj ściegu: zygzak podwójnie kłuty

CBZ 533 H

Taka sama jak CBZ 532 H, ale ze ściegiem zygzakowym potrójnie kłutym (rys. 2). Maszyna ta nie jest dostępna w magazynie - do zamówienia na życzenie.

CBZ 534 H

Taka sama jak CBZ 532 H, ale ze ściegiem zygzakowym poczwórnie kłutym. Maszyna ta nie jest dostępna w magazynie - do zamówienia na życzenie.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZyny	maks. 1600 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 5 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	ręcznie maks. 7 mm, kolanem maks. 10 mm
■ RODZAJ IGŁY	typ standardowy: 134 R H-typ: 135x17
■ SZEROKOŚĆ ŚCIEGU	maks. 8 mm



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

Seria Global ZZ 1560 MASZYNY TYPU ZYGZAK

ZZ 1560

Maszyny z półautomatycznym układem smarowniczym i wbudowanym szpulownikiem. Transport z mimośrodowymi rolkami ryglującymi, mechanizm transportu zespolonego.

ZZ 1560 AUT

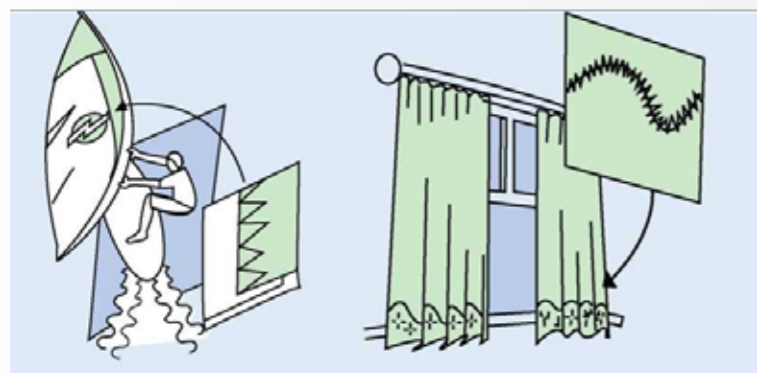
Taka sama jak ZZ 1 560, ale z automatycznym obcinaniem nici, rygłem wstecznym oraz dźwignią podnoszenia stopki (wszystko elektryczne).

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZYNY	maks. 5000 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	półautomatyczny
■ RODZAJ TRANSPORTU	transport ząbkowy
■ RODZAJ CHWYTACZA	1565 standardowy chwytacz 1566 / 1568 duży chwytacz
■ DŹWIGNIA PODNOSZENIA STOPKI DOCISKOWEJ	maks. 12 mm
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 5 mm
■ SZEROKOŚĆ ŚCIEGU ZYGZAKOWEGO	maks. 10 mm
■ OPCJONALNE DODATKI DO SERII ZZ 1560:	dźwignia podnoszenia stopki dociskowej rygiel wsteczny (pneumatyczne lub elektryczne)

Więcej o serii maszyn ZZ 1560 MASZYN TYPU ZYGZAK

Seria ZZ 1560 to wysokoobrotowe maszyny typu zygzak z półautomatycznym układem smarowniczym. Seria maszyn ZZ 1560 przeznaczona jest do pracy na wielu rodzajach materiałów. Maszyny te dostępne są również w zestawach z automatycznym obcinaniem nici z łożem dolnym, rygłem wstecznym oraz dźwignią podnoszenia stopki (elektryczną).



Global ZZ 1566

Global ZZ 1565



SPECYFIKACJA SERII ZZ 1560

MODEL	MAX. STITCH WIDTH (MM)	PRESSER FOOT LIFT (MM)	NEEDLE SYSTEM	NEEDLE Nm	Synthetic Nm	Cotton Nm	MAX. SEWING SPEED	THREAD TRIMMING DEVICE
ZZ 1565	6	12	134 R	80-130	20/3	30/3	5500	—
ZZ 1565 AUT	6	12	134 R	80-130	20/3	30/3	5000	•
ZZ 1566	10	12	134 R	80-130	20/3	30/3	4400	—
ZZ 1566 AUT	10	12	134 R	80-130	20/3	30/3	4400	•
ZZ 1568	10	12	134-35 R	110-160	10/3	10/3	3400	—
ZZ 1568 AUT	10	12	134-35 R	110-160	10/3	10/3	3400	•

Seria Global ZZ 1567 MASZYN TYPU ZYGZAK DO ŚCIEGÓW OZDOBNYCH

ZZ 1567

Wysokoobrotowa maszyna typu zygzak do ściegów ozdobnych, z krzywką sterującą, standardowo wyposażona w 2 krzywki. Dodatkowo: 18 krzywek dostępnych jako opcje

ZZ 1567 AUT

Taka sama jak ZZ 1567, ale z automatyczną obcinarką nici, rygłem wstecznym oraz dźwignią podnoszenia stopki (wszystko elektryczne). Standardowo z krzywkami 2 wzorów!

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZYNY	maks. 4000 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	półautomatyczny
■ RODZAJ CHWYTACZA	duży chwytacz
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 5 mm
■ DŹWIGNIA PODNOSZENIA STOPKI DOCISKOWEJ	maks. 12 mm
■ RODZAJ IGŁY	134 R
■ SZEROKOŚĆ ŚCIEGU ZYGZAKOWEGO	maks. 10 mm
■ OPCJE DODATKOWE DO SERII ZZ 1567 (PNEUMATYCZNE)	puler (nieдоступny w wersjach AUT) dźwignia podnoszenia pulera (nieдоступna w wersjach AUT) chłodzenie igły dźwignia podnoszenia stopki dociskowej rygiel wsteczny
(ELEKTRYCZNY)	dźwignia podnoszenia stopki dociskowej (standard w wersjach AUT) rygiel wsteczny (standard w wersjach AUT)

2 Standard cams with each machine model					
Part no 5000	Cam number	Futtera width mm		Stitch diagram	Stitch diagram
		MIN	MAX		
..674113	038	4.5	10		
..674124	049	4.5	10		
Extra available cams					
..674114	029	4.5	10		
..674115	040	3.5	6		
..674116	041	4.5	10		
..674117	042	3.5	6		
..674118	042	4	6		
..674119	044	4	10		
..674120	045	2	5		
..674121	046	2	5		
..674122	047	3.5	6		
..674123	048	4.5	10		
..674125	049	2	6		
..674219	037	0	0	for adjusting	for adjusting
..674221	051	3.5	6		
..674226	052	2	4.5		
..674227	053	1	2.4		
..674228	054	1.5	4		
..674229	055	3.5	6		
..674235	058	4	10		

Więcej o serii ZZ1567 MASZYN TYPU ZYGZAK DO ŚCIEGÓW OZDOBNYCH

Seria Global ZZ 1567 to wysokoobrotowe, jednoigłowe maszyny typu zygzak, z łożem płaskim i zestawem krzywek. Ta maszyna przemysłowa przeznaczona jest do wyszywania ozdobnych ściegów zygzakowych. Taka sama jak ZZ 1567 AUT, ale z obcinarką nici, rygłem wstecznym oraz dźwignią podnoszenia stopki (elektryczną).



- 1 4-rzędowe ząbki transportowe dla kontroli transportu materiału
- 2 Łatwo wymienne krzywki.



SPECYFIKACJA SERII ZZ 1567

MODEL	MAX. STITCH WIDTH (MM)	PRESSER FOOT LIFT (MM)	SPACE TO RIGHT OF NEEDLE	NEEDLE SYSTEM	NEEDLE Nm	Synthetic Nm	Cotton Nm	MAX. SEWING SPEED	THREAD TRIMMING DEVICE
ZZ 1567 High speed 10 mm flatbed zig-zag sewing machine for decorative stitching	10	12	265	134 R	80-130	20/3	30/3	4000	—
ZZ 1567 AUT Same as ZZ 1567 - with underbed thread trimmer, back tack and presser foot lifter (electric)	10	12	265	134 R	80-130	20/3	30/3	4000	•

JEDNOIGŁOWE MASZyny DO SZYCIA TYPU ZYGZAK

ZZ 217

Wysokiej jakości, jednoigłowe maszyny typu zygzak, ze specjalnym chwytaczem rotacyjnym o poziomej osi obrotu, do szycia materiałów średniociężkich i ciężkich.

ZZ 217-3S

Wysokiej jakości, jednoigłowa maszyna typu zygzak, z krzywką sterującą oraz specjalnym chwytaczem rotacyjnym o poziomej osi obrotu, do szycia materiałów średniociężkich i ciężkich. Rodzaj ściegu: zygzak poczwórnie kłuty.

ZZ 217-3S-P

Taka sama jak ZZ 217-3S, ale z pulerem.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZyny	maks. 2200 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	manualny
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 5,5 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	maks. 8,5 mm
■ PRZESTRZEŃ ROBOCZA	265 x 128 mm
■ SZEROKOŚĆ ŚCIEGU ZYGZAKOWEGO	maks. 12 mm
■ PULER	opcjonalnie
■ RODZAJ ŚCIEGU:	poczwórnie kłuty/trójskok



DŁUGORAMIENNA MASZyna TYPU ZYGZAK DO BARDZO CIĘŻKIEGO SZYCIA

Długoramienna maszyna typu zygzak do bardzo ciężkiego szycia, z krzywką sterującą, dużym chwytaczem wahadłowym Barrela oraz funkcją ryglowania. Standardowo wyposażona w puler dla mocnego i równomiernego transportu, z 3 różnymi krzywkami, odpowiednia dla ściegów zygzakowych podwójnie, potrójnie i poczwórnie kłutych, pneumatyczna dźwignia podnoszenia stopki oraz pneumatyczny rygiel wsteczny.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZyny	maks. 800 ściegów/min
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 10 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI (PNEUM.)	maks. 20 mm
■ SZEROKOŚĆ ŚCIEGU ZYGZAKOWEGO	maks. 12 mm
■ RODZAJ IGŁY	DY X 3
■ CHŁODZENIE IGŁY	opcjonalnie



DŁUGORAMIENNA MASZyna TYPU ZYGZAK DO ŚCIEGÓW OZDOBNYCH

ZZ 1567-75

Wysokoobrotowa, długoramienna maszyna typu zygzak do ściegów ozdobnych, z krzywką sterującą, standardowo wyposażona w 2 krzywki. Dodatkowo: 18 krzywek dostępnych jako opcje

ZZ 1567-75-AUT

Taka sama jak ZZ 1567-75, ale z automatyczną obcinarką nici, rygłem wstecznym oraz dźwignią podnoszenia stopki (wszystko elektryczne). Standardowo z krzywkami 2 wzorów!

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZyny	maks. 2000 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	półautomatyczny
■ RODZAJ CHWYTACZA	duży chwytacz
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 5 mm
■ DŹWIGNIA PODNOSZENIA STOPKI DOCISKOWEJ	maks. 15 mm
■ RODZAJ IGŁY	135x17
■ SZEROKOŚĆ ŚCIEGU ZYGZAKOWEGO	maks. 10 mm
■ OPCJE DODATKOWE DO SERII ZZ 1567-75 (PNEUMATYCZNE)	puler (nieдоступny w wersjach AUT) dźwignia podnoszenia pulera (nieдоступna w wersjach AUT) chłodzenie igły dźwignia podnoszenia stopki dociskowej rygiel wsteczny
(ELEKTRYCZNY)	dźwignia podnoszenia stopki dociskowej (standard w wersjach AUT) rygiel wsteczny (standard w wersjach AUT)



MASZyna DO SZYCIA TYPU ZYGZAK

ZZ 512

Jednoigłowa maszyna typu zygzak z transportem ząbkowym, o łożu płaskim, z w pełni automatycznym układem smarowniczym oraz chwytaczem rotacyjnym o poziomej osi obrotu, do szycia materiałów lekkich i średniociężkich. Rodzaj ściegu: zygzak podwójnie kłuty (rys. 1).

ZZ 513

Taka sama jak ZZ 512, ale ze ściegiem zygzakowym potrójnie kłutym (rys. 2). Maszyna ta nie jest dostępna w magazynie - do zamówienia na życzenie.

ZZ 514

Taka sama jak ZZ 512, ale ze ściegiem zygzakowym poczwórnie kłutym (rys. 3). Maszyna ta nie jest dostępna w magazynie - do zamówienia na życzenie.

ZZ 513 H

Jednoigłowa maszyna typu zygzak z transportem dolnym i górnym, o łożu płaskim, z w pełni automatycznym układem smarowniczym oraz chwytaczem rotacyjnym o poziomej osi obrotu, do szycia materiałów średniociężkich, takich jak skóra, płótno, itd. Rodzaj ściegu: zygzak podwójnie kłuty (rys. 2). Maszyna ta nie jest dostępna w magazynie - do zamówienia na życzenie.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZyny	maks. 2000 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	maks. 5 mm
■ PODNOSZENIE STOPKI	ręcznie maks. 7 mm, kolanem maks. 10 mm
■ RODZAJ IGŁY	typ standardowy: 134 R H-typ: 135x17
■ SZEROKOŚĆ ŚCIEGU	maks. 8 mm



MASZyna Z AUTOMATYCZNYM ZWIJACZEM NASTAWNYM PODWIJAJĄCYM DOŁY W SPODNIACH

US 63900 CH

Jednoigłowa, maszyna łańcuszkowa o łożu cylindrycznym, z ciągłym, wielokierunkowym transportem rolkowym i transportem igłowym, przeznaczona do podwinieć w dżinsach, ogrodniczkach, itd. Maszyna ta wyposażona jest w stopkę podwójnie zwijającą, pneumatycznie sterowane otwieranie zwijacza, urządzenie schładzające igły oraz dźwignię podnoszenia stopki.

US 63900 CH-AUT

Taka sama jak US 63900 CH, ale wyposażona w obcinarkę do nici i odrzutnik nici „wiper”.

US 63900 CH-NA-AUT

Taka sama jak US 63900 CH AUT, ale z małym łożem cylindrycznym.

US 63900 AUT

Jednoigłowa, maszyna łańcuszkowa o łożu cylindrycznym, z ciągłym, wstecznym transportem rolkowym i transportem igłowym, przeznaczona do podwinieć w dżinsach, ogrodniczkach, itd. Maszyna ta wyposażona jest w stopkę podwójnie zwijającą, pneumatycznie sterowane otwieranie zwijacza, urządzenie schładzające igły oraz dźwignię podnoszenia stopki.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZyny	maks. 3500 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	2,1 3,6 mm
■ RODZAJ IGŁY	US 63900 CH / CH-AUT; DVx57 Nm 90 ~Nm 140 US 63900-AUT; UY180 GVS Nm 90 ~Nm 140 US 63900 CH-NA-AUT: 220 mm US 63900 CH-AUT: 290 mm US 63900-AUT: 260 mm
■ ŚREDNICA CYLINDRA	



MASZyny RAMIENIÓWKI DO FRANCUSKIEGO SZWU WRAZ PULEREM

US 35800 DRU-DD

Maszyna łańcuszkowa z trzema igłami, napędzana przez wbudowany miniaturowy silnik servo firmy Ho Hsing. Maszyna wyposażona jest w puller napędzany od góry do szwów francuskich stosowanych w odzieży roboczej itp. Maszyna wyposażona jest w specjalne ząbki transportowe w celu zapewnienia równomiernego transportu na ciężkim materiale dżinsowym. Zwijacz nieuwzględniony w zestawie. Maszyna jest standardowo wyposażona w pneumatyczną dźwignię podnoszenia stopki.

US 35800 DRU-DD

Taka sama jak 35800 DRU, ale z transportem różnicowym, które mogą być regulowane oddzielnie.

DANE TECHNICZNE

■ PRĘDKOŚĆ MASZyny	maks. 4500 ściegów/min
■ UKŁAD SMAROWNICZY	w pełni automatyczny
■ DŁUGOŚĆ ŚCIEGU	35800 DRU : 2,1 3,6 mm; 35800 DNU : 2,1 4,2 mm
■ ROZSTAW IGIEŁ	7,2 mm
■ RODZAJ IGŁY	UY 130 GS



SZWALNIA

Maszyzny szwalnicze | Wybrane maszyny YAMATO

YAMATO CZ6003

Owerlok, 1-igłowy, 3-nitkowy

Model	CZ6003
Maksymalna prędkość szycia	6.500 ściegów/min
Maksymalna długość ściegu	1~4 mm
Możliwa szerokość obrzucenia	4 mm
Wznios stopki	6 mm



YAMATO CF2303M

Płaska maszyna drabinkowa z dolnym i górnym przeplotem, 3-igłowa, almowarka

Model	CF2303M
Maksymalna prędkość szycia	5.500 ściegów/min
Maksymalna długość ściegu	1.4~3.6 mm
Możliwy rozstaw igieł	3.2; 4.0; 4.8; 5.6; 6.4 mm
Skok igielnicy	31 mm
Wznios stopki	5 mm



YAMATO VF2500

3-igłowa płaska maszyna drabinkowa z dolnym i górnym przeplotem

Model	VF2500
Maksymalna prędkość szycia	6.50 ściegów/min
Maksymalna długość ściegu	1.4~3.6 mm
Możliwy rozstaw igieł	4.8; 5.6; 6.4 mm
Skok igielnicy	31 mm
Wznios stopki	6~8 mm



YAMATO CC2700

2- lub 3-igłowa maszyna cylindryczna z dolnym i górnym przeplotem

Model	CC2700
Maksymalna prędkość szycia	6.000 ściegów/min
Maksymalna długość ściegu	1.4~3.6 mm
Możliwy rozstaw igieł	(2 igły) 4.0 mm (3 igły) 4.8; 5.6; 6.4 mm
Skok igielnicy	31 mm
Wznios stopki	7 (5.6) mm



YAMATO VG2740P

3- lub 2-igłowa maszyna cylindryczna, ze ściegiem interlokowym, z pullerem, wykorzystywana do obrębiania elastycznych pasów

Model	VG2740P
Maksymalna prędkość szycia	5.000 ściegów/min
Maksymalna długość ściegu	1.4~3.6 mm
Możliwy rozstaw igieł	4.0; 4.8; 5.6; 6.4 mm
Skok igielnicy	5.5 - 9 mm
Wznios stopki	31 (33) mm



SZWALNIA

Maszyzny szwalnicze | Wybrane maszyny YAMATO

YAMATO AZ8020G-8

Owerlok, 2-igłowy, 4-nitkowy

Model	AZ8020G
Maksymalna prędkość szycia	8.000 ściegów/min
Maksymalna długość ściegu	2,4 mm
Możliwy rozstaw igieł	5; 6 mm
Skok igielnicy	6 mm
Wznios stopki	23,7 mm



YAMATO AZF8620G

Owerlok, 3-igłowy, 6-nitkowy, z górnym transportem, do ciężkiego szycia

Model	AZF8620G
Maksymalna prędkość szycia	6.000 ściegów/min
Maksymalna długość ściegu	3.2~5.0 mm
Możliwy rozstaw igieł	7 mm
Skok igielnicy	7.5 mm
Wznios stopki	27.1 mm



Maszyzny szwalnicze | Maszyny Framis

FRAMISITALIA

Framis Italia jest wiodącym producentem wysokiej jakości taśm oraz maszyn do zastosowania w technologii termoprzylepnych aplikacji. Współpracując z wieloma zadowolonymi topowymi markami, priorytetem firmy jest dbanie o najwyższą jakość i estetykę produktów. Proponowana technologia łączenia NOSO spaja ze sobą najważniejsze możliwości zastosowania- składanie, lamowanie, dekoracja, wodoodporność i wiele innych.

FRAMIS MX210 MASZYNA DO APLIKACJI TAŚM Z JEDNOCZESNYM PODWINIĘCIEM KRAWĘDZI (3 MM)

Maszyna do naklejania taśm z jednoczesnym podwinieniem brzegu tkaniny. Idealna dla tkanin łatwo strzępiących się. Wyposażona w elektroniczny napinacz taśmy (2 stopniowy) umożliwiający uzyskanie efektu marszczenia. Po zdjęciu zwijacza maszyna przeznaczona do naklejania taśm dekoracyjnych lub wzmacniających szwy tradycyjne. Maszyna przeznaczona również do aplikacji na zamkniętych obwodach.

Nr kat: FRAMIS-MX210



FRAMIS MX212 MASZYNA DO ŁĄCZENIA TKANIN

Maszyna przeznaczona do łączenia dwóch tkanin. Operacja wymaga uprzedniego naniesienia taśmy dwustronnej wzdłuż krawędzi jednej tkaniny. Urządzenie wyposażone jest w dodatkową nagrzewnicę z dyszą płaską podgrzewającą powierzchnię łączenia od środka, zwiększając jego efektywność. Maszyna umożliwia wyeliminowanie konieczności długotrwałego procesu sprasowania tkaniny w technologii termo-pras, często niekorzystnie wpływającego na właściwości samej tkaniny.

Nr kat: FRAMIS-MX212



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

FRAMIS MX204 MASZYNA Z ODKRAWACZEM

Maszyna do naklejania taśmy jedno lub obu-stronnej z jednoczesnym odkrawaniem brzegu tkaniny. Wyposażona w elektroniczny napinacz taśmy (2 stopniowy). Maszyna przeznaczona również do aplikacji na zamkniętych obwodach.

Nr kat: FRAMIS-MX204

**FRAMIS MX208 MASZYNA DO LAMOWANIA**

Maszyna do lamowania krawędzi. Dedykowana zarówno do lekkich jak i ciężkich tkanin. Wyposażona w elektroniczny napinacz taśmy (2 stopniowy). Maszyna przeznaczona również do aplikacji na zamkniętych obwodach.

Nr kat: FRAMIS-MX208

**FRAMIS MX206 MASZYNA DO PODKLEJANIA SZWÓW**

Maszyna z górną rolką transportującą oraz dociskiem do 35 kg przeznaczona do aplikacji taśm oraz uszczelniania szwów nawet bardzo grubych tkanin i nakładających się szwów.

Nr kat: FRAMIS-MX206

**FRAMIS MX211 MASZYNA DO PODWIJANIA**

Maszyna do zawijania brzegów tkaniny, dla tkanin, na które jest już naklejona taśma dwustronna. Urządzenie wyposażone jest w dodatkową nagrzewnicę z dyszą płaską prowadzącą tkaninę. Maszyna umożliwia wyeliminowanie konieczności długotrwałego procesu sprasowania tkaniny w technologii termo-pras, często niekorzystnie wpływającego na właściwości samej tkaniny.

Nr kat: FRAMIS-MX211



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyny na testy - pytaj o szczegóły!

**Automatyczna okrędarka do guzików**

Nr kat: MMS-MK18

Dane techniczne:

- Maksymalna ilość guzików z jednego 20g stożka: 6,600
- Maksymalna ilość guzików na godzinę: 1700
- Zgrzewanie na gorąco: 360st.
- Programowalność
- Suport dla guzików grzybkowych
- System diagnozy

Odpowiednia dla:

- marynarek
- płaszczy
- spodni
- koszul
- bluzek
- guzików grzybkowych

1. Opracowane tak aby zapewnić idealne wykończenie guzika
2. Zgrzewanie na gorąco zapewnia maksymalne zabezpieczenie guzika
3. Szpulki 20g lub 200g
4. Elastyczne (20g szpulki to 200 metrów nici bez rozciągania, 800 metrów przy maksymalnym rozciągnięciu)
5. Wydajne – przy 15 okręceniach z jednej szpulki możemy owinąć aż 5000 guzików (dla MK18)
6. Dostępne w 60 kolorach
7. W pełni przetestowane i sprawdzone, aby wytrzymać wszystkie rodzaje prania
8. Najwyższej jakości komponenty gwarantują maksymalne zabezpieczenie guzika

Dostępne kolory nici:

2000	2708	7007	1172	0412	9300	0532	1009
0012	0450	0441	0290	8303	1176	4078	0126
1230	0433	0865	0500	6075	5021	8021	0761
0504	5095	0914	1276	7108	1011	0525	0724
0220	1438	0913	0540	0108	5191	1723	0722
0795	5092	1368	1181	1507	9057	0986	0771
0797	0460	0050	0600	8095	8317	8181	8797
8400	0443	1104	0750	8300	8057	8021	8078
0407	3317	3100	0736	8015	8064		



SZWALNIA

Maszyny specjalistyczne

CONTEC to od lat wiodący partner wielu firm konfekcyjnych w Polsce i w Europie. Naszymi klientami są najwięksi producenci materaców, poduszek powietrznych i tapicerki samochodowej. Dzięki doświadczeniu prezentujemy Państwu najlepsze rozwiązania technologiczne.



44

Do rozwiązań takich zaliczamy oczywiście automaty do produkcji materaców i airbagów firmy Beckmann. Firma ta obecnie uznawana jest za jedną z najwyższej cenionych i najbardziej rozpoznawanych marek w swojej branży. Jej produkty znalazły już odbiorców wśród najbardziej znanych producentów materacy na całym świecie.

BECKMANN
AUTOMATION GmbH



W naszej ofercie dostępne są również maszyny specjalistyczne: Schips, VI.BE.MAC, Durkopp Adler, Pegasus, Global, AMF Reece, Brother, Union Special.

WWW.CONTEC.PL

1 ADRES – 100.000 MOŻLIWOŚCI



SZYBKO, SPRAWNIE I Z GWARANCJĄ WYSOKIEJ JAKOŚCI!

JEDYNY SKLEP, W KTÓRYM KUPISZ NICI w **480** kolorach!

Nowy adres do częstego odwiedzania:

sklep internetowy
www.nici-coats.pl

ZAWSZE DOSTĘPNE

ZAWSZE NA STANIE



Contec to niezmiennie od wielu lat lider wśród dostawców części zamiennych dla producentów odzieży, tapicerek meblowych oraz przemysłu automotive.

Naszym Klientom oferujemy:

- ponad 400.000 sztuk asortymentu
- indywidualnie ustalany poziom cenowy
- rabaty
- ofertę zbudowaną pod indywidualne potrzeby branży i specyfiki produkcji
- indywidualny magazyn, zapewniający stałą dostępność
- dostawę w ciągu 24h



Części JUKI



J101-10054



J107-26552



JB18282100A0



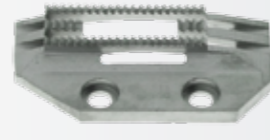
J229-32552



J235-47557



JPA320150200



JB1613012100



J118-32458



J118-19604



J121-73506



J110-40201



J400-06534

JUKI

J129-52255



J400-10508



J225-81508



J119-99307



J400-03894



JB1406210000



JB1818210000



J114-00801

Chwytnice JUKI SERIA J7R

J1072255J7R
Chwytnica kompletna

- oryginalny numer:
JUKI - 107-22551
Durkopp Adler - 0467 150094
- odpowiedni m.in. do maszyn:
JUKI: LU-2212N-7, LU-2210N-6,
LU-2210N-7, LU-2260N-6,
LU-2260N-7, LU-2216N-7, LU-2266N-7
DURKOPP-ADLER: 467, 467-FA-2S, 467-FA-203S,
467-FA204S, 467-FA-63, 467-FA-64, 467-FA-63S,
467-FA64S, 467-73-G2, 467-FA-73-G2, 467-FA-74-G2,
467-FA-74-G2, 467-LFG-73, 467-VF-373, 467-AE-73-E36,
467-AEF-73-E36S0, 467-FA-273, 767, 767-FA-373,
767-FAS-373, 767-FA-273, 767-VF-373

**J40039010J7R**
Chwytnica kompletna

- oryginalny numer:
JUKI - 400-39010
- odpowiedni m.in. do maszyn:
JUKI: PLC-1760, PLC-1710

**J40038731J7R**
Chwytnica kompletna

- oryginalny numer:
JUKI - 230-25059, 400-38731
Durkopp Adler - 0268 150724
- odpowiedni m.in. do maszyn:
JUKI: PLC-1610-7, PLC-1660-7, PLC-1710-7, PLC-1760-7
Durkopp Adler: 268FA, 268-FAP-273-1, 268-FAP-73-1

**JZD867J7RH00**
Chwytnica kompletna

- oryginalny numer:
Durkopp Adler - 0667 156044
- odpowiedni m.in. do maszyn:
Durkopp Adler:
867-190145, 867-190445, 867-290445

**J40038870J7RTT**
Chwytnica kompletna

- oryginalny numer:
JUKI - 230-28053, 400-38870
Durkopp Adler - 0268 151814 R
- odpowiedni m.in. do maszyn:
JUKI: PLC-1660L, PLC-1760L
Durkopp Adler: 167, 168, 267, 268

**JZ3588J7RH00**
Chwytnica bez bębna

- oryginalny numer PFAFF 91-00907661
- odpowiedni m.in. do maszyn:
PFAFF: 133, 134, 134-0-6, 134-0-31, 1
34-0-92, 134-0-K-6, 138, 230, 234238,
260, 331, 333-712/03, 335-H3, 335-H3-900/52,
337, 337-900/51, 432, 461-469, 461(-900/...), 463(-900/...),
467(-900/...), 467, 480, 480-489, 481(-900/...), 481(-900/...),
483(-900/...), 483483-926/01, 485(-900/...), 487(-900/...),
487(-900/...), 487-926/01, 487/489, 489(-900/...), 560, 561, 561(-900/...),
563(-900/...), 950, 951(-900/...), 951(-900/...), 951-926/01, 953(-900/...),
953(-900/...), 953-926/01, 3518-928/62, 3566-2/01, 3574-6/01, 3588,
3588-02/01, 3822-1/04, 3822-1/24, 3823-1/01, 3828-1/01, 3828-1/01,
701998 TYPICAL TW3-P335

**J10761252J7R**
Chwytnica kompletna

- oryginalny numer:
JUKI - 107-61252
Durkopp Adler - 0767 150194
- odpowiedni m.in. do maszyn:
JUKI: LU-2212N-7, LU-2210N-6, LU-2210N-7, LU-2260N-6,
LU-2260N-7, LU-2216N-7, LU-2266N-7
DURKOPP-ADLER: 767-FA-273, 767-FA-373-RAP-HP,
767-FAS-373-RAP-HP, 767-VF-373

**J40038870J7R**
Chwytnica kompletna

- oryginalny numer:
JUKI - 230-28053, 400-38870
Durkopp Adler - 0268 150734
- odpowiedni m.in. do maszyn:
JUKI: PLC-1660L, PLC-1760L
Durkopp Adler: 167, 168, 267, 268

**J10761252J7RDC10**
Chwytnica kompletna

- oryginalny numer:
JUKI - 107-61252
Durkopp Adler - 0767 150194
- odpowiedni m.in. do maszyn:
JUKI: LU-2212N-7, LU-2210N-6,
LU-2210N-7, LU-2260N-6, LU-2260N-7,
LU-2216N-7, LU-2266N-7
DURKOPP-ADLER: 767-FA-273,
767-FA-373-RAP-HP, 767-FAS-373-RAP-HP,
767-VF-373

**J1072255J7RDC10**
Chwytnica kompletna

- oryginalny numer:
JUKI - 107-22551
Durkopp Adler - 0467 150094
- odpowiedni m.in. do maszyn:
JUKI: LU-2212N-7, LU-2210N-6,
LU-2210N-7, LU-2260N-6, LU-2260N-7,
LU-2216N-7, LU-2266N-7
DURKOPP-ADLER: 467, 467-FA-2S, 467-FA-203S,
467-FA204S, 467-FA-63, 467-FA-64, 467-FA-63S,
467-FA64S, 467-73-G2, 467-FA-73-G2, 467-FA-74-G2,
467-FA-74-G2, 467-LFG-73, 467-VF-373, 467-AE-73-E36,
467-AEF-73-E36S0, 467-FA-273, 767, 767-FA-373,
767-FAS-373, 767-FA-273, 767-VF-373

**J21387055J7R**
Chwytnica kompletna

- oryginalny numer:
JUKI - 213-87055
- odpowiedni m.in. do maszyn:
JUKI: LU-1510N-7, LU-1511N-7, LU-1560N-7,
LU-1561N-7, LU-1560N, LU-1561N,
LU-1509N, LU-1509NH

**JZ3588J7RBC0**
Bębenek

- oryginalny numer PFAFF 91-00907661
- odpowiedni m.in. do maszyn:
PFAFF: 133, 134, 134-0-6, 134-0-31,
134-0-92, 134-0-K-6, 138, 230, 234238,
260, 331, 333-712/03, 335-H3, 335-H3-900/52, 337,
337-900/51, 432, 461-469, 461(-900/...), 463(-900/...), 467(-900/...),
467, 480, 480-489, 481(-900/...), 481(-900/...), 483(-900/...),
483483-926/01, 485(-900/...), 487(-900/...),
487(-900/...), 487-926/01, 487/489, 489(-900/...), 560, 561,
561(-900/...), 563(-900/...), 950, 951(-900/...),
951(-900/...), 951-926/01, 953(-900/...), 953(-900/...), 953-926/01,
3518-928/62, 3566-2/01, 3574-6/01, 3588, 3588-02/01, 3822-1/04,
3822-1/24, 3823-1/01, 3828-1/01, 3828-1/01,
701998 TYPICAL TW3-P335



W stałej ofercie wszystkie części zamienne. Możesz zamawiać: telefonicznie, mailowo bądź przez stronę internetową.

Części zamienne

Chwytnice PEGASUS SERIA J7R



Nr kat: PEG-277016AJ7R
Zastosowanie: Pegasus E32, E52, E56



Nr kat: PEG-277019J7R
Zastosowanie: Pegasus:EXT 5214H-55



Nr kat: PEG-210365J7R
Zastosowanie: Pegasus: E32, E52, E56
SIRUBA: 516 757, BROTHER: V-41,
CONSEW: 395



Nr kat: PEG-2111610J7R
Zastosowanie: Pegasus: E32L, E52L, E22L



Nr kat: PEG-2112310J7R
Zastosowanie: Pegasus: E32L, E52L, E22L



Nr kat: PEG-2103560J7R
Zastosowanie: Pegasus: E32, E52, E56



Nr kat: PEG-277015J7R
Zastosowanie: PEGASUS EX3216-01,-01A,-
02,-02A,-03,-04,-42-43,-53
PEGASUS EX3244-03,-04
PEGASUS EX5203-12,-22



Chwytnicz MAMMUT VM7



Mammut- 72033



Mammut- 68890

Części zamienne

Części DURKOPP ADLER



D-0467-150094



D-0367-220123



D-0367-150490



D-0510-150040



D-0068-240113



D-0467-110013



D-0367-120013



D-0067-220993



D-0667-355110



D-0467-310130



D-0367-110433



D-0999-201573



D-0367-220423



D-0367-210213



D-0367-156034



D-0367-160273



D-0467-110220



D-0367-222243



D-0367-120023



D-0367-222313

W stałej ofercie wszystkie części zamienne. Możesz zamawiać: telefonicznie, mailowo bądź przez stronę internetową.

Części zamienne

Części PFAFF



P-9116974705000



P-9117445491000



P-9117307205000



P-7112000632000



P-9117632725000



P-9116771091000



P-9117637321000



P-9116550505000



P-14018570010000

PFAFF

P-9105808924004



P-9115060004001



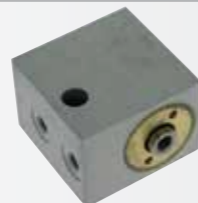
P-91176357050



P-9126613205000



P-9104697005000



P-99137415910



P-9113257601000



P-9117445491000



P-9913425891000



P-9913437091000



P-9105510623006

Części zamienne

Części YAMATO

Y-0068198



Y-2100211



Y-2100248



Y-6208005

Yamato

Y-6208011

Y-2100672



Y-2109335



Y-2120048



WY-P9



Części BROTHE

B-SA3508-001



B-S59221-301



WY-CL5 32E



B-S37656-101

**brother**
at your side

B-S35436-201



B-S39667021



B-SA7944-101



B-SA8197-101



W stałej ofercie wszystkie części zamienne. Możesz zamawiać: telefonicznie, mailowo bądź przez stronę internetową.

W stałej ofercie wszystkie części zamienne. Możesz zamawiać: telefonicznie, mailowo bądź przez stronę internetową.

Części zamienne

Części UNION SPECIAL

WY-P952



U-22729AB



U-36250



U-29126EC



Union Special 125 Years

U-39508B



U-81220AC



U-51405S8



U-39557A



Części PEGASUS

WY-P112J5 16



PEG-201121



PEG-277510S5



PEG-277426-20



PEGASUS.

PEG-2040720



PEG-2052530



PEG-2092410



PEG-2117300



W stałej ofercie wszystkie części zamienne. Możesz zamawiać: telefonicznie, mailowo, bądź przez stronę internetową.

Części zamienne

Lamowniki na specjalne zamówienie

Oferujemy specjalne lamowniki i zwiacze wykonywane na zamówienie, nawet do bardzo skomplikowanych nietypowych aplikacji.

W naszym asortymencie dostępne jest również oprzyrządowanie do maszyn specjalistycznych, stosowanych w przemyśle tkanin technicznych podczas produkcji tapicerki samochodowej, mebli, materacy, m.in.:

- JUKI serii LHD
- Dukropp Adler 367/467/767 i nowsze
- podobnej klasy urządzenia

Zalety naszego oprzyrządowania:

- lamowniki, zwiacze i podajniki wykonane w Europie z najwyższej jakości materiałów
- wykonywane także na podstawie przesłanych próbek tak, aby wyprodukowany sprzęt był perfekcyjnie i bezbłędnie dostosowany do potrzeb
- oprzyrządowanie kompletne wraz z uchwytami do montażu na maszynie oraz z możliwością regulacji kąta nachylenia
- dostępne wszystkie rozmiary



Oferujemy również części zamienne do maszyn:

BECKMANN
AUTOMATION GmbH

AMF REECE
Better Ideas, Better Made

GLOBAL

KANSAI
SPECIAL®

MAIER

Rimoldi & CF

SCHIPS AG

VI.BE.MAC.
men...technology

SIRUBA

Szukasz katalogu do swojej maszyny?

Skontaktuj się z naszym konsultantem. Na pewno pomożemy Ci odnaleźć dokumentację Twojej maszyny, dobrać i zamówić odpowiednie części.

Chcesz mieć gwarancję niezawodnej dostawy?

Naszym stałym klientom proponujemy utrzymanie stanów magazynowych podstawowych części zamiennych oraz krótkie terminy dostaw od ich producentów.

Szukasz oszczędności?

Stalym odbiorcom, oprócz stanów magazynowych, zapewniamy specjalny poziom cenowy.





Znak firmowy Cerliani gwarantem najwyższej jakości

Od roku 1932 włoska firma Cerliani specjalizuje się w produkcji chwytnicy i bębny, które uważane są powszechnie za serce maszyny szycielskiej. W ofercie produkcyjnej firmy Cerliani znajdziecie Państwo chwytnice rotacyjne, bębny do takich maszyn jak np.: Durkopp Adler, Brother, Pegasus, Pfaff, Yamato, a także wielu innych marek. Kompletna wyszukiwarka produktów dostępna jest na stronie producenta: www.cerliani.it

Marka Cerliani jest obecna na polskim rynku od wielu lat, a wysokiej jakości produkty cieszą się dużym zainteresowaniem i uznaniem ze strony klientów. Produkty wykonane przez wysoko wykwalifikowanych specjalistów, przy użyciu najnowszej technologii, najlepszych dostępnych surowców oraz poddane rygorystycznej kontroli jakości, są kluczem do sukcesu. Chwytnice Cerliani charakteryzują się długą żywotnością oraz zapewniają najlepszą jakość szycia.

Jako generalny dystrybutor firmy Cerliani, możemy zaproponować Państwu najniższe ceny na rynku polskim, a także najkrótsze terminy realizacji, dlatego zachęcamy do odwiedzenia naszej strony internetowej: www.contec.pl, a także do kontaktu telefonicznego: 42-227-11-40 lub mailowego: info@contec.pl



CER-115.10.000 Chwytnica
- oryginalny numer: JB18300550A0, SEICO-10655, SIN-240558
- odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI LU-53, SEICO STW-6, SINGER 111W 155



CER-115.10.002 Chwytnica
- oryginalny numer: JB1818210000
- odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI AMS-210, 220, 224



CER-115.10.007 Chwytnica
- oryginalny numer: JB181821000B
- odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI AMS-210D, LK-1910, 1920, 1930



CER-130.00.336 Chwytnica
- oryginalny numer: P-9126526291000
- odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 480G, 487, 489, 563, 3557



CER-130.04.035 Chwytnica
- oryginalny numer: D-0271-002091
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 272, 275, 739



CER-130.05.311 Chwytnica
- oryginalny numer: D-0271-000751
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 271



CER-130.05.376 Chwytnica
- oryginalny numer: B-535784-901, J110-38650, JD18305558A0, MIT-MF01E0120
- odpowiedni m.in. do maszyn: BROTHER DB2-B705-1, JUKI DDL-555-4, MITSUBISHI LS2-180-L



CER-130.05.410 Chwytnica
- oryginalny numer: 8427 0226, 8427 0136
- odpowiedni m.in. do maszyn: ALTIN 8332



CER-130.05.416 Chwytnica
- oryginalny numer: JSIN-544784
- odpowiedni m.in. do maszyn: SINGER-591



CER-130.05.436 Chwytnica
- oryginalny numer: 18305558A0, SUN-07-007A-123B
- odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI DDL-227H, SUN STAR KM-123B



CER-130.05.477 Chwytnica
- oryginalny numer: J111-41355
- odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI DDL-5550N-3, JUKI DDL-5550N-7, JUKI DDL-8700H7WB-A



CER-130.05.494 Chwytnica
- oryginalny numer: D-0271-150124
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 271, 272, 273, 274, 275



CER-130.06.351 Bębny
- oryginalny numer: SIN-52237, SIN-544745
- odpowiedni m.in. do maszyn: SINGER 241, 251, 281, 95-10, 96-10



CER-130.06.376 Bębny
- oryginalny numer: D-0271-150144
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 271, 272, 273, 274, 275



CER-130.08.100 Chwytnica kompletna
- oryginalny numer: P-9101834091000
- odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 541, 1293



CER-130.08.660 Chwytnica
- oryginalny numer: P-9117636991000
- odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 1440



CER-130.08.670 Chwytnica
- oryginalny numer: P-9101868091000
- odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 541, 542, 543, 544, 545



CER-130.08.785R Chwytnica
- oryginalny numer: J214-31358
- odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI LS-1341



CER-130.09.196 Chwytnica
- oryginalny numer: D-0367-155214
- odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 437/438/439/838



CER-130.10.067 Bębny
- oryginalny numer: D-0367-155244
- odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI LS-1341



CER-130.11.016 Chwytnica
- oryginalny numer: SIN-267357, SIN-244711
- odpowiedni m.in. do maszyn: SINGER 211G 146, 211U157, 212W145



CER-130.13.060 Bębny
- oryginalny numer: D-0295-001426
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 295, 296, B295, B296, N291, N292



CER-130.13.122 Chwytnica
- oryginalny numer: D-0249-000861
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 228, 238, 239, 241, 247, 249



CER-130.13.143 Bębny
- oryginalny numer: D-0380-000508
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 372, 376, 380



CER-130.13.251 Chwytnica
- oryginalny numer: D-0467-150094, J107-22551
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 467, 767, JUKI 2210, 2260, GARUDAN GF113-447



CER-130.13.251DC10 Chwytnica
- oryginalny numer: D-0467-150094 DC10
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 467, 767, JUKI 2210, 2260, GARUDAN GF113-447



CER-130.13.500 Chwytnica
- oryginalny numer: D-0767-150324
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 767, HIGHLEAD, TYPICAL TW1-898-D2



CER-130.13.550 Chwytnica
- oryginalny numer: D-0667-155634
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 867



CER-130.15.000R Chwytnica
- oryginalny numer: JB18305630A0
- odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI LH-513, LUS62N, LUS63, TAKING TK-86



CER-130.15.183 Chwytnica
- oryginalny numer: J213-87055
- odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI LU-1510N-7, LU-1511N-7, LU-1560N-7



CER-130.19.045 Chwytnica
- oryginalny numer: B-SA1689-102, SUN-07-052A-75L7
- odpowiedni m.in. do maszyn: BROTHER BAS-610, GLOBAL DN-1820-LHAUT, SUNSTAR T828-75-X-U



CER-130.22.010R Chwytnica
- oryginalny numer: D-0268-150724, J400-38731 R
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP 268FA, 268-FAP-273-1, JUKI PLC-1660-7, PLC-1710-7



CER-130.22.505 Chwytnica
- oryginalny numer: P-9126615091000, P-9126650491000, P-9126615091000
- odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 1422, PFAFF 1425



CER-130.23.000 Chwytnica
- oryginalny numer: P-9116888891, P-9126535691000
- odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 417, 419, 917, 918



CER-130.23.050 Chwytnica
- oryginalny numer: P-9116708291000
- odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 910, 3568



CER-130.23.050DC10 Chwytnica
- oryginalny numer: P-916708291DC10
- odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 910, 3568



CER-130.24.050 Bębny
- oryginalny numer: P-9116708491000
- odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 910, 918, 3568



CER-130.04.012 Chwytnica
- oryginalny numer: P-9126522591000
- odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 437, 439, 937



CER-130.13.265 Chwytnica
- oryginalny numer: D-0467-150014
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 467, 767, HIGHLEAD GC 20688-1D



CER-130.13.020 Chwytnica kompletna
- oryginalny numer: D-0491-012041
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER N291/N292



CER-130.13.251 Chwytnica
- oryginalny numer: D-0467-150094, J107-22551
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 467, 767, JUKI 2210, 2260, GARUDAN GF113-447



CER-130.05.320 Chwytnica
- oryginalny numer: D-0272-001121
- odpowiedni m.in. do maszyn: DÜRKOPP-ADLER 272

Najczęstsze problemy szycia i dobór odpowiedniej igły

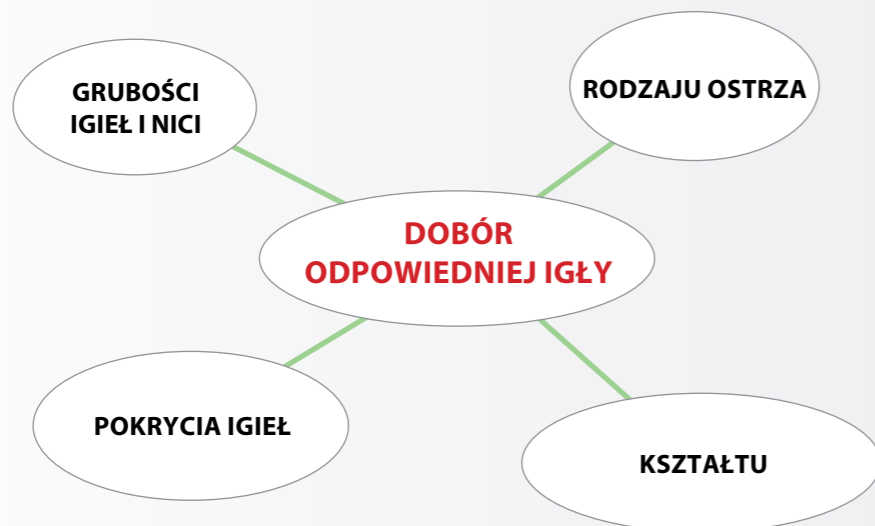
Dobranie odpowiedniego rodzaju igły, jej rozmiaru i ostrza jest jednym z najważniejszych i decydujących warunków zapewnienia jakości produktu.

Jeśli wpływ rodzaju igły, ostrza, rozmiaru nie jest brany pod uwagę przy planowaniu produkcji, wynikiem mogą być:



To tylko część problemów pojawiających się podczas szycia. Zazwyczaj trudności te wykrywane są w trakcie procesu produkcyjnego, czyli zdecydowanie za późno. By temu zapobiec należy prawidłowo dopasować stosowane igły oraz nici.

O idealnym doborze decyduje wybór odpowiednich parametrów:



MASZ PROBLEM Z DOBOREM ODPOWIEDNIEJ IGŁY, SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI - POMOŻEMY CI

Kontakt: tel: 48 42 227 11 40, email: info@contec.pl



Doradztwo technologiczne

Dobrze zaopatrzony magazyn

Szybka dostawa

Konkurencyjne ceny

Typ maszyny	System igieł
JUKI	
CB-640 series	LWx6T, 2140 TP, 29-34
DDL-555	DPx5, 135x5, 134, 797
DDL-888	DBx1, 16x231, 1738, SY 2270
DDL-5530, -5550	DPx5, 135x5, 134, 797
DDL-5600	DPx5, 135x5, 134, 797
DL-5430	DPx5, 135x5, 134, 797
DLM-5200, -5210	DPx5, 135x5, 134, 797
DLN-5410	DPx5, 135x5, 134, 797
DLU-5490	DPx5, 135x5, 134, 797
DMN-5420	DPx5, 135x5, 134, 797
DNU-241, -261	DPx17, 135x17, SY 3355
DU-141	DBx1, 16x231, 1738, SY 2270
LBH-760, -780, -790	DPx5, 135x5, 134, 797
LG-158	DDx1, 214x1, 328
LH-1152, -1172	DPx5, 135x5, 134, 797
LH-1162, -1182	DPx17, 135x17, SY 3355
LH-515	DPx5, 135x5, 134, 797
LH-517, -518	DPx17, 135x17, SY 3355
LH-527, -528	DPx17, 135x17, SY 3355
LH-3100 series	DPx5, 135x5, 134, 797
LK-980 series	DPx5, 135x5, 134, 797
LK-981-555	DPx17, 135x17, SY 3355
LK-1850 series	DPx5, 135x5, 134, 797
LK-1900S	DPx5, 135x5, 134, 797
LT-591	TVx7, 149x7
LU-562, -563	DPx17, 135x17, SY 3355
LUH-521, -526	DPx17, 135x17, SY 3355
LZ-271, -391	DBx1, 16x231, 1738, SY 2270
LZ-586	DPx5, 135x5, 134, 797
LZ-1280	SY 1906, SG 1906
LZ-1285	265, 438, SY 8122
LZ-1286, -1287	SY 1906, SG 1906
LZ-2288	265, 438, SY 8122
MB-372, -373,	TQx7, 2091, 175x7
MB-377	TQx1, 29-S, 1985, 175x1
MEB-2688	D0x558, 558
MF-800 series	UY 128 GAS, 1280, DVx1
MFB- 860, - 2600	UY 128 GAS, 1280, DVx1
MH-380, -382	TVx7, 149x7
MH- 481	TVx7, 149x7
MO-800 series	DCx27, MY 1023, B-27
MO-2000 series	DCx27, MY 1023, B-27
MO-3000 series	DCx27, MY 1023, B-27
MOG-3700 series	142x5,
MOJ-3900 series	142x5,
MOR-3900 series	DCx27, MY 1023, B-27
MO-634, -613	705H (półpłaska)
MS-190, -1190	TVx64, B-64, SY7045
MS-260, -1260	UY 128 GAS, 1280, DVx1



Typ maszyny	System igieł
Union Special 125 years	
CS100-series	121 GJS
FS300-series	128 GBS
SP100-series	191 GS
2000-series	9858 G, UY 9858 GS
2200-series	9854 G, UY 9854 GS
34700TK	128 GAS
35800-series	128 GLS, UY 128 GHS, UY 128 GLS
36200-series	118 GAS, UY 118 GAS, SY 7060
53400-series	163 GAS, SY 7185, UOx163
54200-series	113 GS, UY 113 GS, SY 7090
54400-series	113 GS, UY 113 GS, SY 7090
56100-series	144 GS, SY 4261, 92x1, DNx1
63900AM	180 GYS, UY 180 GPS, UY 180 GS
80700C	1975
80800-series	9848 G, UY 9848 GS, SY 7715
81300	9853 G, UY 9853 G
81500	9853 G, UY 9853 G
Ijamoto	
AZ ALL CLASSES	DCX1, 81X1, 82X1, DMX1
AZ 6000	DCx27, MY 1023, B-27
AZ 8500 ALL CLASSES	DCx27, MY 1023, B-27
AZF ALL CLASSES	DCx27, MY 1023, B-27
AZF 8000	DCX1, 81X1, 82X1, DMX1
AZF 8600	142X5, SY 1413, DOX5
AZF 8700 CBDAS-MT2	TVX64, B-64, SY 7045
DCZ ALL CLASSES	DCX1, 81X1, 82X1, DMX2
VC ALL CLASSES	UY 128 GAS, 1280, DVx1
VF ALL CLASSES	UY 128 GAS, 1280, DVx1
DURKOPP ADLER	
212 ALL CLASSES	DPx5, 135x5, 134, 797
249 ALL CLASSES	13435 (R) 2134-35, DPX35
371 ALL CLASSES	UY130 GHS
376 ALL CLASSES	13435 (R) 2134-35, DPX35
467 ALL CLASSES	DPx5, 135x5, 134, 797
550-05-06	934, 934SES, TVX934 SES
558 ALL CLASSES	558, DOX558
568 ALL CLASSES	13435 (R) 2134-35, DPX35
557 ALL CLASSES	501 (S.C.), 1807 (D), EBX755
767 ALL CLASSES	13435 (R) 2134-35, DPX35
Inne	
STROBEL 45-series	1669 EEO
MAIER kl.221	251 EU, 1669, SY 7253
MAIER kl.241	251 EU, 1669, SY 7253
MAIER kl.252	251 LG, 300, 29-CB, LWx5T
REECE 101, -104	501, 1807D, EBx755
MERROW M-series	60 M, SY 6200
SHANGGONG GC-SINGER 302U	DBx1, 16x231, 1738, SY 2270 62x57, 5640, DVx57

Masz problem z dobraniem odpowiedniej igły do swojej maszyny?

Laboratorium firmy Schmetz rozwiąże wszelkie Państwa problemy natury technologicznej.

W sprawie szczegółów skontaktuj się telefonicznie z naszym konsultantem.

Skorzystaj z wyszukiwarki igieł na naszej stronie internetowej: www.contec.pl



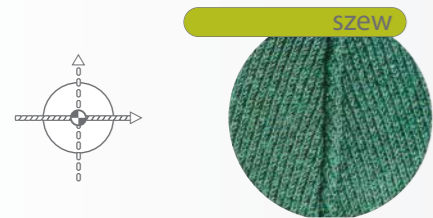
OSTRZA KULKOWE



SCHMETZ – Standardowe okrągłe ostrze <R>

Zastosowanie:

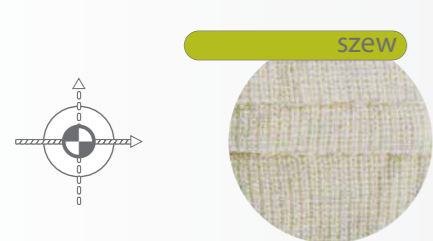
- lekkie tkaniny
- cienkie, powlekane materiały
- materiały laminowane z delikatną lub cienką kartonową powłoką
- folie
- kombinacje skóry i tekstyliów



SCHMETZ – Ostrze z małą kulką <SES>

Zastosowanie:

- cienki i średni jeans
- cienkie i średnie dzianiny
- szczególnie zalecane do dżerseju i trykotów
- materiały laminowane
- sztuczna skóra
- welur



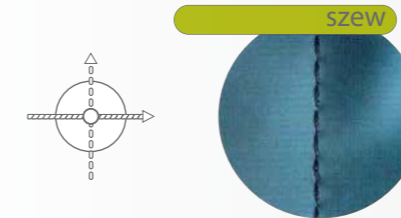
SCHMETZ – Ostrze ze średnią kulką <SUK>

Zastosowanie:

- dzianiny z włosem
- cienkie i średnio grube materiały
- materiały laminowane
- sztuczna skóra
- laminowana sztuczna skóra
- welur
- jeans
- szczególnie polecane do wyrobów dekatyzowanych i piaskowych



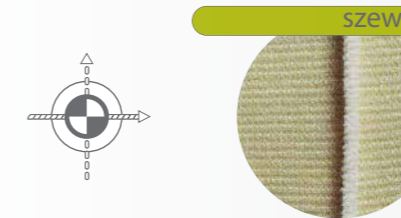
OSTRZA KULKOWE



SCHMETZ – Okrągłe ostrze z wysmukłym, bardzo ostro zakończonym czubkiem <SPI>

Zastosowanie:

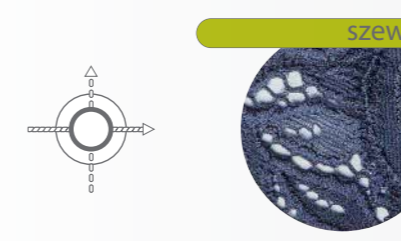
- bardzo gęsto tkane materiały: mikrofibra i jedwab
- materiały powlekane
- materiały tkane z tendencją do marszczenia
- sztuczna skóra
- laminowana sztuczna skóra
- do stębnowania widocznych elementów takich jak kołnierzyki i mankiety koszul



SCHMETZ – Ostrze z dużą kulką <SKF>

Zastosowanie:

- bardzo szorstkie tkaniny
- delikatne elastyczne materiały pokryte włóknami elastycznymi: Elastan, Lycra, Spandex



SCHMETZ – Specjalne ostrze z kulką <SKL>

Zastosowanie:

- średnie i szorstkie materiały pokryte włóknami elastycznymi: Elastan, Lycra, Spandex
- szorstkie dzianiny
- materiały bardzo elastyczne



OSTRZA SPECJALNE – super smukłe rozwiązania dla jeszcze delikatniejszych dzianin



SCHMETZ – <KN>

Właściwości:

- wąskie, cylindryczne przez całą długość ostrze bez żadnego zgrubienia
- zredukowany przekrój powierzchni oczka
- wąski kształt igły od oczka do czubka igły
- ostrze kulkowe

Zalety:

- mniejsze otwory po nakłuciu igły niż przy użyciu standardowych igieł
- zminimalizowane uszkodzenia dzianiny dzięki wąskiemu kształtowi oczka
- zredukowane siły penetracji w porównaniu do standardowych igieł

SCHMETZ – <SF>

Właściwości:

- wąskie, cylindryczne przez całą długość ostrze bez żadnego zgrubienia
- zredukowany przekrój powierzchni oczka
- bardzo wąski kształt igły od oczka do czubka igły
- ostrze kulkowe

Zalety:

- mniejsze otwory po nakłuciu igły niż przy użyciu standardowych igieł
- zminimalizowane uszkodzenia dzianiny dzięki wąskiemu kształtowi oczka
- zredukowane siły penetracji w porównaniu do standardowych igieł

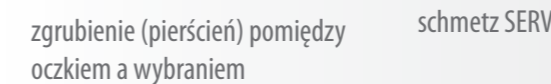
OSTRZA SPECJALNE – zwiększona stabilność niezawodne szwy



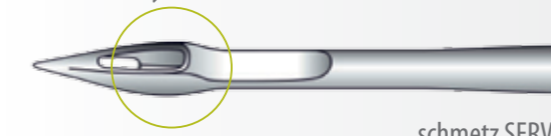
standard



uszczelniane ostrze



zgrubienie (pierścien) pomiędzy oczkiem a wybraniem



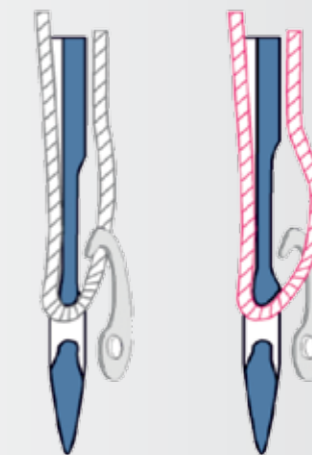
schmetz SERV7

schmetz SERV7



standard

schmetz SERV7



standard

schmetz SERV7

SCHMETZ – <SERV7>

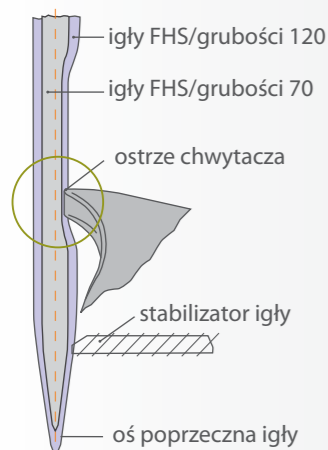
Zastosowanie:

- wszystkie typy elastycznych, rozciągliwych materiałów
- różne grubości przeszzywanych warstw materiałów
- szwy poprzeczne, brzegowe
- oblamowania
- produkcja mankietów, ściągaczy przy mankietach oraz pasie
- wszywanie zamków
- łączenie materiałów o różnej strukturze np.: cienkich materiałów z metalowymi i plastikowymi fiszbinami
- od średnio do ciężkiego typu jeansu
- rygle przy szlufkach
- kieszenie
- paski i pasy przy spodniach

- igła jest bardziej sztywna
- mniej odchylen igły
- możliwość zastosowania cieńszych igieł
- igła jest bardziej sztywna
- brak uszkodzeń maszyn

- większa pętla nitki szwalniczej
- doskonały odbiór nitki przez chwytacz

OSTRZA SPECJALNE – szycie bez regulacji chwytacza



standard

SCHMETZ – igła standardowa <FHS>

Zmiana igły wymaga pewnej regulacji chwytacza:

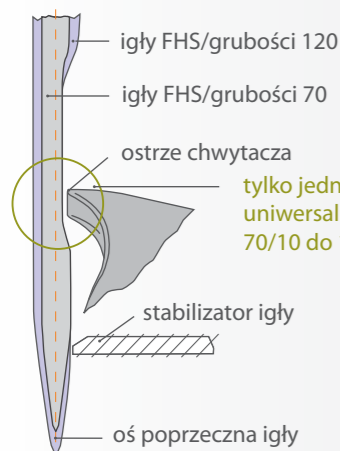
- potrzebna jest pomoc mechanika
- przerwa w procesie produkcji
- przestój maszyny
- kosztowne straty produkcyjne
- brak lub błędna regulacja chwytacza prowadzi może do różnego rodzaju problemów szycia

Korzyści igieł:

- mniej uszkodzeń spowodowanych błędnym ustawieniem chwytacza
- lepsza ochrona, mniej uszkodzeń chwytacza
- redukcja czasu przestoju maszyny, zwiększona produkcja
- zwiększenie efektywności i niezależności osoby szyciej
- większa elastyczność procesu produkcji
- zmniejszenie eksploatacji maszyn – możliwa redukcja ilości maszyn

Zastosowania w przemyśle obuwniczym:

- małe partie produkcyjne
- różnorodność produkcji
- różnorodne materiały, często zmieniające się
- częste zmiany nici, o różnych grubościach
- różne operacje szycia na tej samej maszynie np.: szwy ozdobne, szwy boczne
- zmniejszenie eksploatacji maszyn – możliwa redukcja ilości maszyn



schmetz FHS



OSTRZA SPECJALNE – specjalna anty-przylepna powłoka o doskonałych właściwościach poślizgowych



SCHMETZ – <NIT>

Właściwości:

- wyjątkowo gładka, zmniejszona powierzchnia tarcia
- bardzo odporna na korozję
- anty-przylepna powierzchnia niklowo-teflonowa, wyjątkowo odporna na ścieranie

Zalety:

- właściwości podobne do igieł BLUKOLD
- łatwe przechodzenie nitki przez oczko igły
- możliwość stosowania bardzo grubych nici
- łatwa penetracja grubych materiałów
- szczególnie polecane do tkanin poddawanych agresywnemu finishingowi

Zastosowanie:

- materiały o dużej zawartości włókien sztucznych
- materiały z włókien sztucznych o wysokim stopniu topienia
- materiały o specjalnym wykończeniu, np.: ognioodporne, wodoodporne, itp.
- materiały powlekane
- grube, twarde i mocne materiały



AZOTEK TYTANU – twarda powłoka, zwiększająca żywotność igły i niezawodność szwów

SCHMETZ – <SERV 100 (TN)>

Cechy:

- ultra twarda warstwa azotku tytanu na warstwie chromowej
- powierzchnia igły ponad dwukrotnie twardsza niż przy zwykłych igłach chromowych
- nieklejąca powierzchnia igły
- super twarde igły
- pełna ochrona igły przed korozją
- oznaczenie igły „TN” (Titanium Nitride = AZOTEK TYTANU – twarda powłoka, zwiększająca żywotność igły i niezawodność szwów)

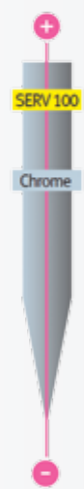
Zalety:

- doskonała odporność na ścieranie
- wydłużona trwałość igły, co zapobiega uszkodzeniom materiałów
- dokładność szwów – schludny wygląd szwu
- mniej złamanych igieł
- zminimalizowane zatykanie oczka igły podczas szycia materiałów tj.: syntetyki, pianki
- mniej zerwanych nici
- mniej przepuszczeń ścięgu
- wysoka wydajność
- obniżenie kosztów

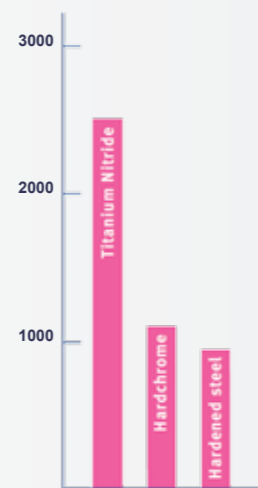
Zastosowanie:

- materiały ścierne
- grube, twarde i mocne materiały typu denim, skóra
- tkaniny techniczne
- obuwie sportowe
- materiały syntetyczne
- obniżenie kosztów

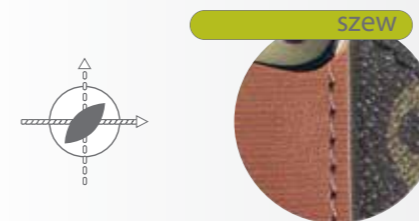
Odporność na ścieranie



Twardość



OSTRZA TNĄCE



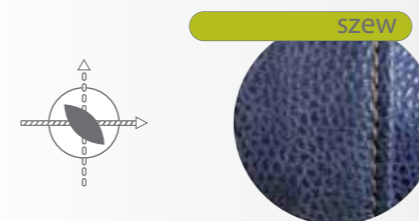
SCHMETZ – Ostrze o przekroju soczewkowym tnącym w prawo <LR>

Zastosowanie:

- wszystkie rodzaje skóry np.: produkcja odzieży, obuwia, torebek, walizek, portfeli, tapicerki
- skóra laminowana
- dekoracyjny ściąg lekko skręcający w lewo

Ważne:

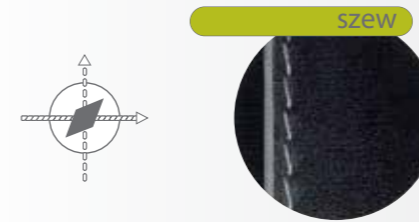
- najlepsze igły do szwów ozdobnych (nieznaczne pochYLENIE ścięgu po przekątnej)
- nitki znajdujące się na powierzchni materiału skierowane są lekko w lewo



SCHMETZ – Ostrze skręcające w lewo <LL>

Zastosowanie:

- wszystkie rodzaje skóry np.: produkcja obuwia, torebek, walizek, tapicerka meblowa
- stosowane głównie w tych przypadkach, gdy zszywane są części materiału łączone ze sobą brzegami
- lekko wpuszczony, nierozciągnięty szew
- prosty szew, lekko zagłębiony
- ostrze LL z prawoskrętnym rowkiem poniżej oczka, ten sam wygląd szwu jak w przypadku igieł LR – nacięcie odwrotne niż w przypadku igieł LR



SCHMETZ – Ostrze skręcające w prawo <VR>

Zastosowanie:

- zalecane do szycia twardych skór np.: produkcja obuwia, torebek, walizek

Ważne:

- ułatwione przechodzenie igły przez materiał
- precyzyjne rozmieszczenie szwu
- zminimalizowanie odchylenia igły



OSTRZA TNĄCE



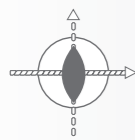
SCHMETZ – Wąskie ostrze o przekroju soczewkowym <S>

Zastosowanie:

- zalecane do szycia wszystkich rodzajów skór
- bardzo prosty szew
- duże odstępy między nakłuciami
- dekoracyjny, gruby szew

Produkcja:

- obuwia
- torebek, walizek, itd. – dekoracyjny, gruby szew
- paski i szelki, meble tapicerowane



szew



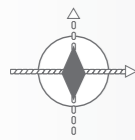
SCHMETZ – Ostrze o przekroju rombowym <DI>

Zastosowanie:

- zalecane do ciężkich, suchych, twardych skór np.: produkcja obuwia, torebek, walizek
- bardzo prosty, wyciągnięty szew

Produkcja:

- Ścieg podobny jak w przypadku ostrza „S” z tym, że cztery krawędzie tnące zapewniają:
- całkowicie precyzyjny – zgrabnie, estetycznie wyglądający szew
 - dokładne rozmieszczenie, dopasowanie ściegu w otworze
 - zminimalizowanie odchylení igły – większa stabilność pracy igły



szew



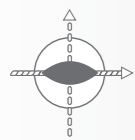
SCHMETZ – Ostrze o przekroju soczewkowym, wąskie, lewoskrętne <PCL>

Zastosowanie:

- zalecane do wszystkich rodzajów skór, bardzo mocny, krótki szew
- do ściegów narażonych na szczególne naprężenia (przy dużej liczbie nakłuć /cm naprężenia rozkładają się na większą liczbę splotów, co zapewnia odpowiednią trwałość wyrobu
- mniejsze ryzyko perforacji

Ważne:

- igła z ostrzem „PCL” - lewoskrętnym rowkiem poniżej oczka, dla chwytaczy obracających się w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, dla chwytaczy umieszczonych po prawej stronie igły
- wyżłobienie z lewej strony ostrza zapobiega przygniataaniu nitki w czasie przechodzenia igły przez materiał



szew



SCHMETZ
NEEDLES SINCE 1851

OSTRZA TNĄCE



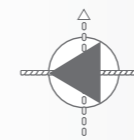
SCHMETZ – Ostrze o przekroju trójkątnym <D>

Zastosowanie:

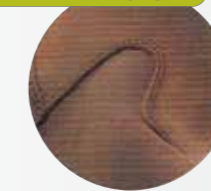
- zalecane do twardych, suchych skór
- prosty ścieg

Ważne:

- doskonałe właściwości tnące (3 tnące naroża), cięcie niemal do pełnej średnicy igły
- dzięki trzem tnącymi narożom łatwo przechodzi przez sztywy materiał i nie ulega odkształceniom podczas szycia



szew



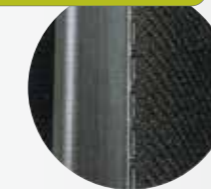
SCHMETZ – Ostrze o przekroju trójkątnym <DH> mniejsze niż w przypadku ostrzy <D>

Zastosowanie:

- mniejsze nacięcia niż w przypadku ostrzy „D”
- zalecane do szycia tapicerki, materiałów laminowanych, z elementami plastikowymi, brezentu, markiz oraz namiotów w szczególności plandek,
- prosty ścieg



szew



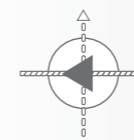
SCHMETZ – Ostrze z małym trójkątnym szpicem <SD1>

Zastosowanie:

- delikatne skóry np. odzież skórzana
- sztuczna skóra
- laminowana sztuczna skóra
- pokrytych PVC/PUR
- cienkie, syntetyczne materiały

Ważne

- uzyskujemy nacięcie o 10% większym otworze, niż w przypadku igieł z ostrzem ostrym typu „R” co ułatwia lepsze dopasowanie nitki w otworze
- uzyskujemy dokładny wygląd ściegu
- wielokierunkowe szycie - wygląd ściegu pozostaje taki sam w każdym kierunku szycia przy użyciu programowalnych maszyn do szycia

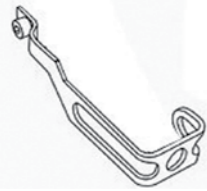
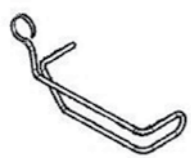
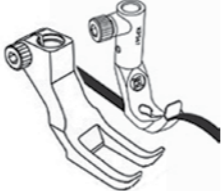
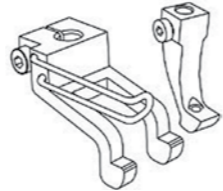


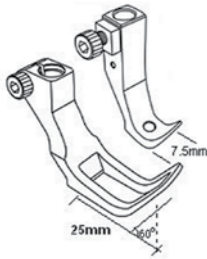
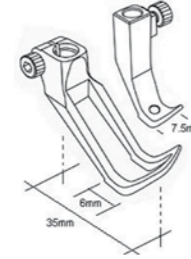


szew





SCHMETZ
NEEDLES SINCE 1851


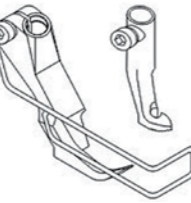


Stopki do DA 367, 467, 767, 768, 867 > Standardowe stopki do maszyn 1-igłowych

KH367FG2	KH367FG	KP367TP	KP367-S
			
Wzmocniony ochraniacz do stopki	Ochraniacz do stopki KP367	Stopka z przewodnikiem taśmy 5 mm	Zaprojektowana do małych elementów

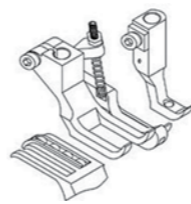
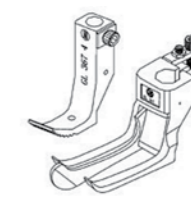
KP367VC/D-0367-221543+D-0367-221553	KP367VX/D-0767-220013+D-0767-220483	KP467Q	KP367-L081
			
Zastosowanie przy grubych materiałach	Do pokonywania szwów poprzecznych	Musi być zastosowana w komplecie z KH467Q-NP/FD	Stopka dociskająca: 7,5 mm, stopka prowadząca: 4,5 mm. Zestaw lewy

KP367-R081/D-R081-301330+D-R081-301400	KP367-N081	KP367T/D-0367-220103+D-0067-220993	KP367F/D-0367-220103+D-0067-220993
			
Zestaw stopki	Stopka dociskająca: 10 mm, stopka prowadząca: 4,5 mm	Stopka do wszywania zamków	Stopka do lamowania



KP367LN/D-0367-220343+D-0067-220703	KP367RN/D-0367-220283+D-0067-220713	KP367N/D-0367-225053+D-0367-225043	KP367W/D-0467-220043+D-0467-220013
			
Stopka krawędziowa, lewa	Stopka krawędziowa, prawa	Stopka prowadząca	Stopka prowadząca

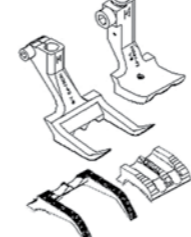
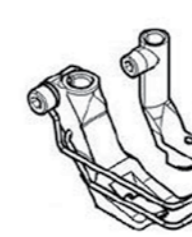
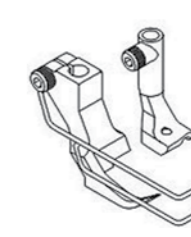
Stopki do DA 367, 467, 767, 768, 867 > Stopki z przewodnikiem do maszyn 1-igłowych

R367R	GL367-H	GL367-X
		
Prawy przewodnik rolkowy, dostępne różne rozmiary	Wzmocniona stopka z ruchomym lewym przewodnikiem kompensacyjnym, dostępne różne rozmiary	Wzmocniona stopka z ruchomym lewym przewodnikiem kompensacyjnym



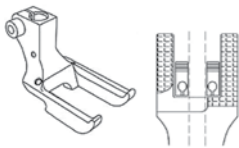
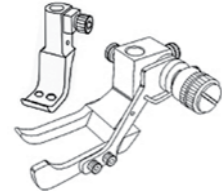
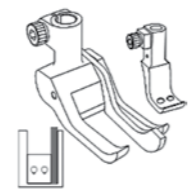
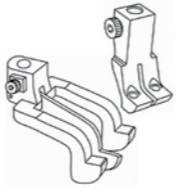
GL367J	GR367-X	GR367J	GR367-H
			
Stopka z ruchomym lewym przewodnikiem kompensacyjnym, dostępne różne rozmiary	Wzmocniona stopka z ruchomym prawym przewodnikiem kompensacyjnym, dostępne różne rozmiary	Stopka z ruchomym prawym przewodnikiem kompensacyjnym, dostępne różne rozmiary	Wzmocniona stopka z ruchomym prawym przewodnikiem kompensacyjnym, dostępne różne rozmiary

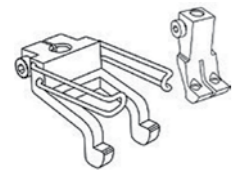
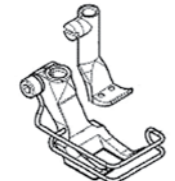
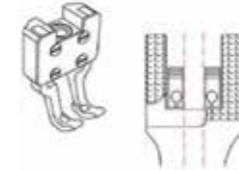

Stopki do DA 367, 467, 767, 768, 867 > Stopki do pipingu do maszyn 1-igłowych

KH367-PD	KH367-PC	KH367-PR
		
Podwójne żłobienie na piping, Otwór na igłę po środku, dostępne różne rozmiary	Stopka do pipingu. Piping po lewej stronie igły, dostępne różne rozmiary	Stopka do pipingu. Żłobienie po prawej stronie igły, dostępne różne rozmiary

Stopki dostępne są również w innych rozmiarach. Szczegóły na stronie internetowej www.contec.pl

Stopki do DA 367, 467, 767, 768, 867 > Stopki do maszyn 2-igłowych

KP767-MO	GA767-R	GR767	KP767-SK
			
Stopka dociskająca do KG768-M	Stopka do 2-igłówki z prawym przewodnikiem. Regulacja docisku i wysokości przewodnika	Odległość między igłami: 6, 8, 10 lub 12 mm	Zaprojektowana do małych elementów



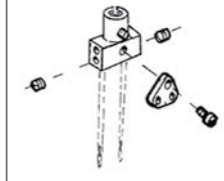


KP767-S	KP767-UD	KP767-MI	KP768-I
			
Zaprojektowana do małych elementów	Stopka z ochraniaczem - zestaw	Stopka wewnętrzna do KG768-M	Stopka kompensacyjna



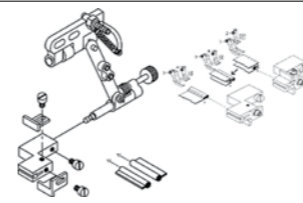
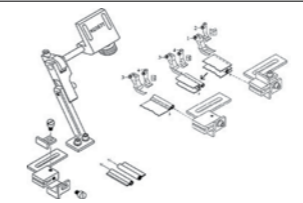
KP767	KP768-AO	KP767-U
		
Komplet stopki do DA 767	Stopka krocząca z pneumatycznym prowadzeniem po środku	Stopka dociskająca

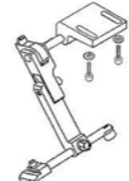

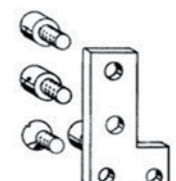
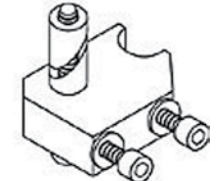
Stopki dostępne są również w innych rozmiarach. Szczegóły na stronie internetowej www.contec.pl

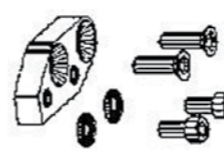
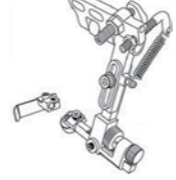
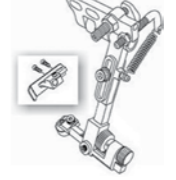
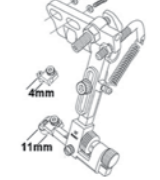
Przebudowa do DA 269


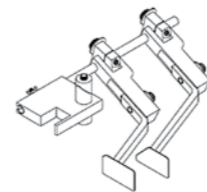
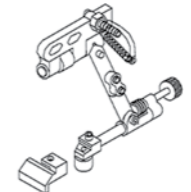
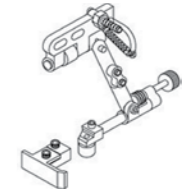
KH767-NCS	KH269NB	KH767-NC	KH269D-FD	KH269D-NP
				
Uchwyt igły	Igielnica do 2-igłówki do 267/269	Uchwyt igły do 2-igłówki. Musi być zastosowany w komplecie z igielnicą KH269NB. Dostępne rozmiary: 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm	Transport do 2-igłówki DA 269	Płytkę ściegową do 2-igłówki DA 269

Linijki dystansujące

KG767T	KG367T
	
Prowadnik dystansujący (linijka)	Prowadnik dystansujący (linijka)

KG367B	KG367A	KB205	KB767
			
Prowadnik dystansujący (linijka)	Prowadnik dystansujący (linijka)	Uchwyt do 204-370, 205-370 (204-240030 ze śrubką)	Uchwyt do 767, 467, 477

KB267	KB867/D-N800-080003	KG967	KG867-S
			
Uchwyt do 267, 268, 269	Uchwyt do 867	Prowadnik	Prowadnik

KG867	KG767D	KG767B	KG767A
			
Prowadnik dystansujący	Podwójny prowadnik z uchwytem	Prowadnik dystansujący (linijka)	Prowadnik dystansujący (linijka)

Stopki specjalne

1.0mm 1.5mm 2.0mm 6.0mm	1.0mm 1.5mm 2.0mm 6.0mm			Max = 5mm		
Lewy wąski	Prawy wąski	WY-P360	WY-P361	Do transportu igłowego	WY-P27	WY-P363VNF

Stopki z przewodnikiem

bestseller

Size 4,8 - 40mm		Size 1,6 - 25 mm
Prawa i lewa	WY-P723	WY-P801

Stopki krawędziowe

Rozmiar [mm]	0,8	Rozmiar [mm]	0,8	Rozmiar [mm]	0,8	Rozmiar [mm]	1,0	Rozmiar [mm]	0,8
Prawa	WY-CR08	Lewa	WY-CL08	Prawa	WY-CR08K	Podwójna	WY-CD10	Wąska	WY-CR08N

Stopki zwijające

bestseller

Rozmiar [mm]	1,6	
WY-SH16		Do tkanin delikatnych
		WY-H6010

[cal]	[mm]
1/16	1,6
1/8	3,2
3/16	4,8
1/4	6,4

Stopki podwijające

Rozmiar [mm]	3,0	
Do góry		WY-SHP30

Rozmiar [mm]		
Do góry		WY-H5017

[cal]	[mm]
3/16	4,8
1/4	1,6

Stopki kompensacyjne do 2-igłówek

Rozstaw [mm]	3,2	
Prawa		WY-P112B-1/8

Rozstaw [mm]	3,2	
Do jeansu		WY-P112J-1/8

Stopki dostępne są również w innych rozmiarach. Szczegóły na stronie internetowej www.contec.pl

Regulowane stopki do wszywania pipingu

	Bias tape [mm]	Max. Cord [mm]	
	18	3,0	
	20	3,5	
	22		
	24		
	26		
	28		
32			

Sznurek z lewej

Stopki do wszywania zamków

Ruchoma	WY-P363	WY-P363V	Stala	WY-P3	WY-P3C	WY-P3CS

Stopka do wszywania zamków krytych

bestseller

WY-S518

Stopki z płożą

Rozmiar [mm]	0,8	
Prawa		WY-P810

Rozmiar [mm]	0,8	
Prawa		WY-P10

Rozmiar [mm]	0,8	
Lewa		WY-P810L

Stopki do wszywania taśmy

Rozmiar [mm]	3,2	
Po środku		WY-P318C

Rozmiar [mm]	3,2	
Prawa		WY-P318R

Rozmiar [mm]	3,2	
Lewa		WY-P318L

Stopki dostępne są również w innych rozmiarach. Szczegóły na stronie internetowej www.contec.pl

Stopki do wszywania taśmy

Rozmiar [mm]		Rozmiar [mm]	3,0~6,5	Rozmiar [mm]	30,0	Rozmiar [mm]	
	WY-P312SB		WY-A21		WY-A18		WY-A255

Stopki teflonowe

Rozmiar [mm]	11	Rozmiar [mm]	10	Rozmiar [mm]	11
Standard	WY-T35	Lewa	WY-T36L	Standard	WY-T350
Rozmiar [mm]	11	Rozmiar [mm]	10	Rozmiar [mm]	6
Z otworem	WY-T35C	Prawa	WY-T36	Do zamków	WY-T363

Stopki marszczące

	WY-P952	Rozmiar [mm]	2,8
		Settled	WY-P5
	WY-P50		WY-P50M
			WY-P50H

Stopki dostępne są również w innych rozmiarach. Szczegóły na stronie internetowej www.contec.pl

Stopki do zwijaczy i lamowników

Rozmiar [mm]	4,5	5,5	6,5	8,5
Rozmiar A10 [mm]	28/30	32	36	40/45/50
Staća	WY-A10-01-1	WY-A10-01-1 1/8	WY-A10-01-1 1/4	WY-A10-01-1 1/2

Rozmiar [mm]	3	4,5	7
Rozmiar A10 [mm]	16/18/20/22/24	26/28/30/32	36/40/45/50
Ruchoma	WY-CB-3/4	WY-CB-1	WY-CB-1 1/4

Stopki dostępne są również w innych rozmiarach. Szczegóły na stronie internetowej www.contec.pl

Lamownik podwójny (WY-A9)

	Szer. taśmy		Rozmiar końcowy
	[mm]	[cal]	[mm]
	16	5/8	4,0
	20	3/4	5,0
	22	7/8	6,0
	26	1	7,0
	28	1 1/8	7,5
	32	1 1/4	8,5
	40	1 1/2	11,0



Lamownik podwójny (WY-A10)

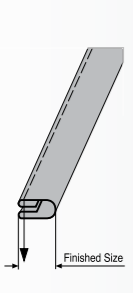

	Szer. taśmy		Rozmiar końcowy
	[mm]	[cal]	[mm]
	16	5/8	4,0
	18		4,5
	20	3/4	5,0
	22	7/8	5,5
	24		6,0
	25	1	6,5
	28	1 1/8	7,0
	30		8,0
	32	1 1/4	8,5
	35	1 3/8	10,0
	40	1 1/2	11,5
	45	1 3/4	13,0
	50	2	16,0

Lamownik podwójny do łuków (WY-A1)

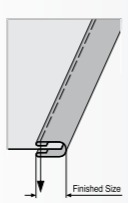
	Szer. taśmy		Rozmiar końcowy
	[mm]		[mm]
	20		5,0
	22		5,5
	24		6,0
	26		6,5
	28		7,0
	30		8,0
	32		9,0
	36		10,0
	40		12,5

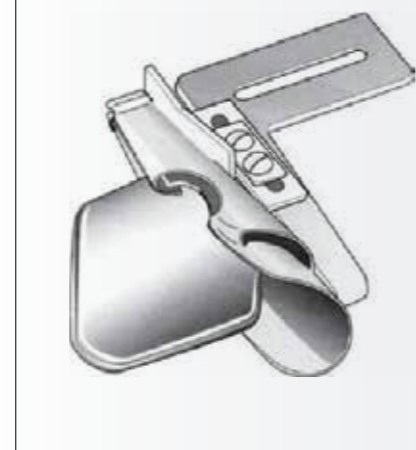


Zwijacz do pasków (WY-A5)

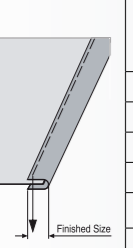
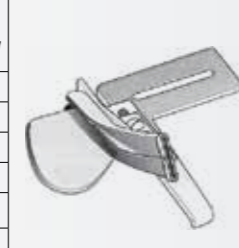
	Szer. taśmy	Rozmiar końcowy	
	[mm]	[mm]	
	18	5	
	26	8	
	30	10	
	36	12	
	45	15	
	52	18	
	58	20	
	70	24	
82	30		
105	40		

Zwijacz do pasków (WY-A5B)

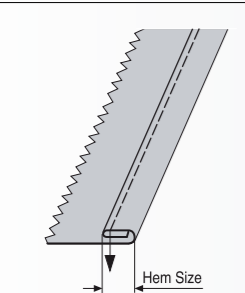
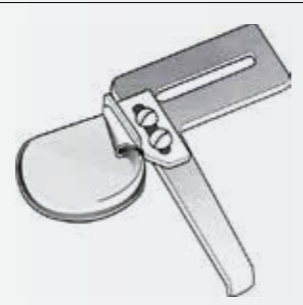
	Szer. taśmy	Rozmiar końcowy
	[mm]	[mm]
	26	8,0
	30	10,0
	36	12,0
	45	15,0
	58	20,0
	70	24,0



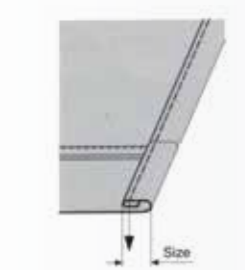
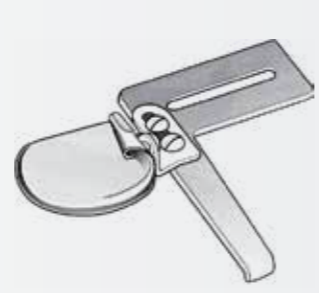
Lamownik pojedynczy (WY-A4)

	Szer. taśmy		Rozmiar końcowy	
	[mm]	[cal]	[mm]	
	9,5	3/8	4,5	
	12,7	1/2	6,0	
	15,9	5/8	7,5	
	19,0	3/4	9,0	
	22,2	7/8	10,5	
	25,4	1	12,0	

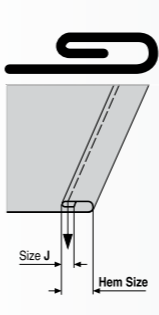
Zwijacz podwójny (WY-A400)

	Rozmiar podwinięcia		
	[mm]	[cal]	
	3,2	1/8	
	4,8	3/16	
	6,4	1/4	
	9,5	3/8	
	12,7	1/2	

Zwijacz podwójny z uchylnym lejkiem (WY-A450)


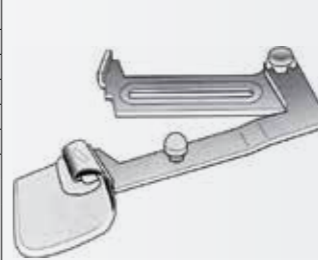
	Rozmiar podwinięcia		
	[mm]	[cal]	
	3,2	1/8	
	4,8	3/16	
	6,4	1/4	
	9,5	3/8	

Zwijacz typu J (WY-A11)


	Podwinięcie		
	[mm]		
	6,0		
	8,0		
	10,0		
	13,0		
	15,0		
	18,0		
	20,0		
	25,0		
	30,0		
	35,0		
	40,0		

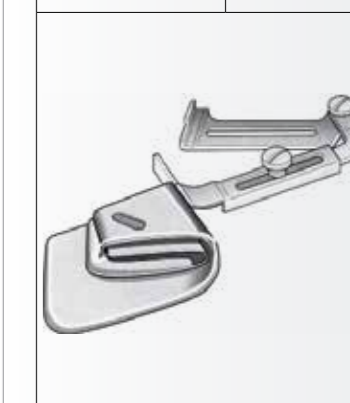
Podwójny zwijacz do średnich tkanin (WY-A110M)

Podwójny zwijacz do lekkich tkanin (WY-A110T)

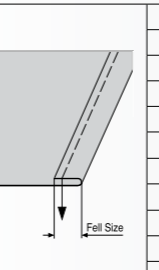
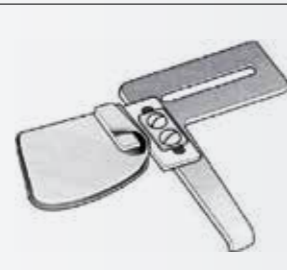
	Podwinięcie			
	[mm]			
	A110T	10		
		15		
	A110M	10		
		15		
Full hem				

Zwijacz duży (WY-A72L)

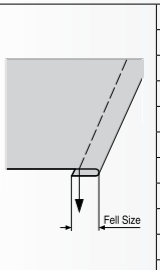
	Podwinięcie	
	[mm]	
	45,0	
	50,0	



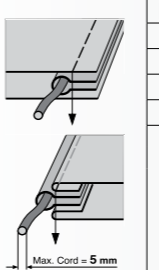
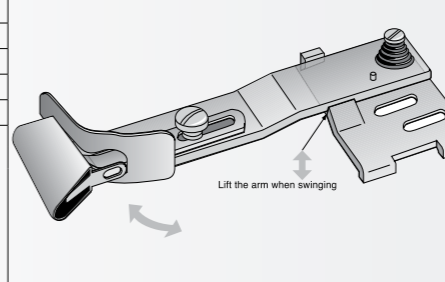
Zwijacz podwijający do góry (WY-A75U)

	Podwinięcie		
	[mm]	[cal]	
	4,8	3/16	
	6,4	1/4	
	8,0	5/16	
	9,5	3/8	
	12,7	1/2	
	15,9	5/8	
	19,0	3/4	
	22,2	7/8	
	25,4	1	

Zwijacz podwijający o dołu (WY-A75D)

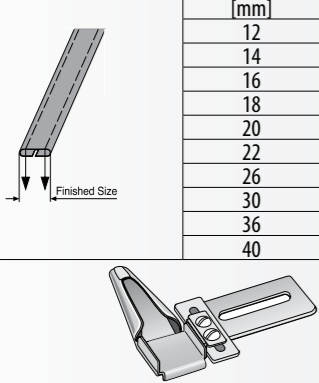
	Podwinięcie	
	[mm]	[cal]
	4,8	3/16
	6,4	1/4
	8,0	5/16
	9,5	3/8
	12,7	1/2
	15,9	5/8
	19,0	3/4
	22,2	7/8
25,4	1	

Oprządkowanie do wszywania pipingu (WY-A46NP)

	Rozmiar	
	[mm]	
	26,0	
	28,0	
	30,0	

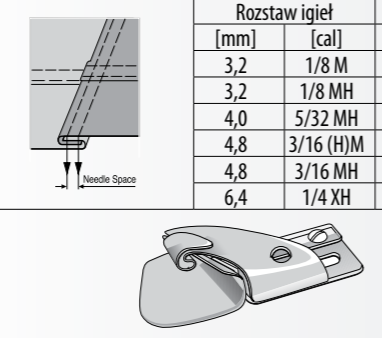
Zwijacz do pasków (WY-A36)

Szer. taśmy [mm]	Rozmiar końcowy [mm]	
12	6,0	
14	7,0	
16	8,0	
18	9,0	
20	10,0	
22	11,0	
26	13,0	
30	15,0	
36	18,0	
40	20,0	



Zwijacz do szwu ramiennego/francuskiego (WY-A34)

Rozstaw igieł [mm]	[cal]	Grubość tkaniny
3,2	1/8 M	Średnia
3,2	1/8 MH	Średnio ciężka
4,0	5/32 MH	Średnio ciężka
4,8	3/16 (H)M	Średnia
4,8	3/16 MH	Średnio ciężka
6,4	1/4 XH	Extra ciężka



Poszukujesz nietypowych zwijaczy i lamowników?

Z chęcią podzielimy się naszą wiedzą oraz doświadczeniem w tej dziedzinie, oprócz standardowych rozwiązań jesteśmy w stanie sprostać każdemu problemowi. Na podstawie dostarczonych próbek materiałów dobierzemy nawet najbardziej niestandardowe i specjalistyczne oprządowanie. Pytaj o szczegóły!

W naszej ofercie również znajdują się lamowniki, zwijacze, uchwyty, stojaki, naprężacze renomowanej firmy **Rimoldi**.
Zapytaj o ofertę!

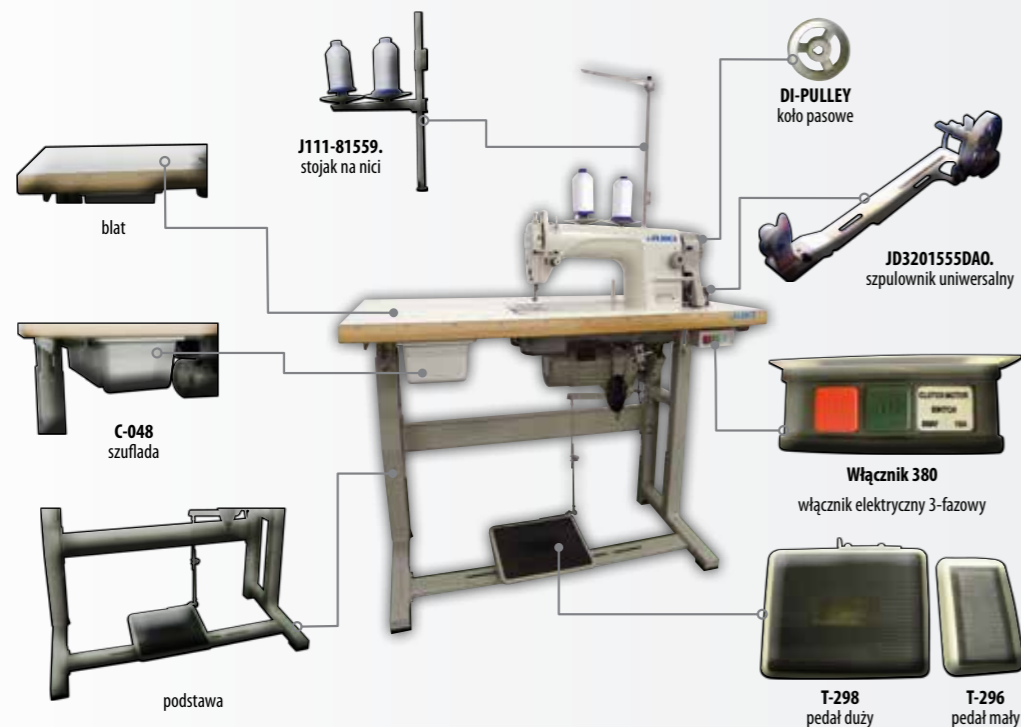
Wyposażenie dodatkowe

Blaty, podstawy, szuflady i inne akcesoria



W stałej ofercie posiadamy blaty do różnych modeli maszyn. Popularne modele zawsze na stanie.

Na zamówienie dostarczamy blaty o nietypowych kształtach: blat typu L, blat typu U, przedłużone wersje blatów standardowych.



Lampka LED montowana do blatu maszyny

Nr kat: PROF-LAMPA 30LED TYP C

- Lampka do oświetlania maszyn
- Moc 2W
- Żarówka składa się z 30 diod
- Światło białe zimne - nie męczy wzroku
- Zasilanie 220V
- Pełen zakres regulacji - konstrukcja oparta na 4 przegubach, wyjątkowo stabilna - nie wpada w drgania podczas pracy maszyny
- Mocowanie do blatu maszyny



Lampka LED montowana do blatu maszyny

Nr kat: PROF-LAMPA 50LED TYP C

- Lampka do oświetlania maszyn
- Moc 3W
- Żarówka składa się z 50 diod
- Światło białe zimne - nie męczy wzroku
- Zasilanie 230V
- Długość ramienia ok. 70cm
- Mocowana do blatu



Lampka LED mocowana na magnes

Nr kat: PROF-LAMPA 20LED TYP A

- Lampka do oświetlania maszyn
- Moc 1W
- Żarówka składa się z 20 diod
- Światło białe zimne - nie męczy wzroku
- Zasilanie 220V
- Długość ramienia ok. 30cm
- Mocowanie na magnes



Lampka LED montowana do blatu maszyny

Nr kat: PROF-LAMPA 28LED TYP A

- Lampka do oświetlania maszyn
- Moc 2W
- Żarówka składa się z 28 diod
- Światło białe zimne - nie męczy wzroku
- Zasilanie 220V
- Długość ramienia ok. 70 cm.
- Mocowanie do blatu maszyny



Lampka LED montowana do głowicy maszyny

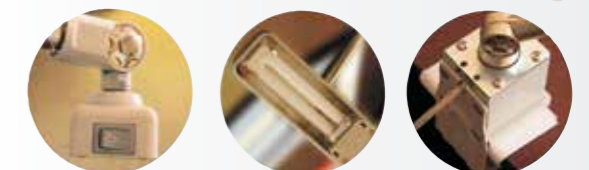
Nr kat: PROF-LAMPA 28LED TYP D

- Lampka do oświetlania maszyn
- Moc 2W
- Żarówka składa się z 30 diod
- Światło białe zimne - nie męczy wzroku
- Zasilanie 220V
- Długość ramienia ok. 40cm
- Mocowanie do głowicy



WY-DS-98K

- lampka do oświetlania maszyn
- żarówka 7 W 12 V
- światło białe, zimne, nie męczy wzroku
- wyposażona w transformator
- zasilanie 220 V
- pełen zakres regulacji - konstrukcja oparta na 4 przegubach
- wyjątkowo stabilna - nie wpada w drgania podczas pracy maszyny
- mocowana do blatu maszyny
- dostępne świetlówki ze światłem białym oraz UV



PROF

INDUSTRIAL

PROFESJONALNIE DLA PRZEMYSŁU



**DŁUŻSZY CZAS
EKSPLOATACJI**

PROF LIGHT jest kolejnym produktem z rodziny PROF INDUSTRIAL, stworzonym z myślą o wymagających warunkach pracy w przemyśle.



**MNIEJSZE
ZUŻYCIE ENERGII**

Najnowsze rozwiązania technologii LED w połączeniu z dobrze przemyślaną i wytrzymałą konstrukcją opraw sprawiają, że produkty PROF LIGHT mogą być stosowane w różnych gałęziach przemysłu. Bardzo dobre parametry oświetlenia, wysoka wytrzymałość podzespołów elektronicznych, solidna obudowa i szczelność, pozwalają na zastosowanie produktów PROF LIGHT w najtrudniejszych warunkach.



**BEZPIECZEŃSTWO
I KOMFORT PRACY**



**ZDROWSZE
OCZY**

Oferowane przez nas oprawy powstają w Polsce, z użyciem najlepszych komponentów.



**PROSTY MONTAŻ
I SERWIS**



PROF LIGHT – WIELE ZALET



MNIEJSZE ZUŻYCIE PRĄDU

Oprawy oświetleniowe PROF LIGHT zapewniają więcej światła przy znacznie niższej mocy lamp, co pozwala na zmniejszenie zużycia energii nawet do 90%.

W porównaniu ze świetłówkami T5 i T8, oprawy PROF LIGHT emitują znacznie mniejsze ilości ciepła, dzięki czemu możemy stosować je w pomieszczeniach klimatyzowanych. Zastępują z powodzeniem tradycyjne oprawy świetłówkowe, zapewniając pięciokrotnie mniejsze zużycie energii w przestrzeniach klimatyzowanych!



DŁUŻSZY CZAS EKSPLOATACJI

PROF LIGHT świecą do 40 razy dłużej w porównaniu z tradycyjnymi źródłami światła, wytrzymując minimum 50.000 godzin ciągłej pracy!



BEZPIECZEŃSTWO I KOMFORT PRACY

Oprawy PROF LIGHT nie zawierają groźnej dla zdrowia rtęci ani jej pochodnych. W trosce o komfort klientów, proponujemy do wyboru oprawy o temperaturze barwowej od 3000K do 5000K (od ciepłej do zimnej).



ZDROWSZE OCZY

Wysokiej jakości światło PROF LIGHT odzwierciedla prawdziwe kolory, nie męcząc wzroku. Promienie wytwarzane przez lampy PROF LIGHT zmniejszają efekt powstawania cienia, doskonale sprawdzają się w trudnych warunkach produkcyjnych.



PROSTY MONTAŻ I SERWIS

Konstrukcja opraw pozwala na łatwy oraz bezinwazyjny montaż, także w miejscach trudno dostępnych. Wysokość zapewniająca optymalne natężenie światła wynosi 2,5 - 4,5 metra.

W przeciwieństwie do tradycyjnych systemów oświetlenia, oprawy PROF LIGHT nie wymagają czynności serwisowych takich jak wymiana żarówek czy starterów w trakcie całego okresu eksploatacji. Jest to szczególnie ważne w miejscach trudno dostępnych (wysokie hale magazynowe) i niebezpiecznych, gdzie serwis wymaga specjalistycznego sprzętu i wiąże się z przerwami produkcyjnymi.

PROF LIGHT – WIELE MOŻLIWOŚCI

Przykładowe zastosowanie:

- magazyny, hale produkcyjne, warsztaty
- parkingi, garaże
- pomieszczenia klimatyzowane
- szkoły, szpitale, hale sportowe



PROF LIGHT – WIELOZADANIOWA OPRAWA

- aluminiowy anodowany korpus
- odporny na uderzenia klosz PET
- strumień świetlny do 4000lm na 1m²
- temperatura barwowa CTT 3000/5000 K
- szczelność IP54 w standardzie



RODZAJE OPRAW LEDOWYCH PROF LIGHT

Numer katalogowy	Rozmiar (mm)	Moc (W)	Temperatura barwowa (K)	Całkowity strumień świetlny	Waga (kg)	Klosz PET
L-1-05211/3000	520/60/16	11	3000	1188	0,25	Transparent
L-1-05211/4000	520/60/16	11	4000	1188	0,25	Transparent
L-1-05211/5000	520/60/16	11	5000	1188	0,25	Transparent



L-2-05222/3000	520/60/16	22	3000	2376	0,27	Transparent
L-2-05222/4000	520/60/16	22	4000	2376	0,27	Transparent
L-2-05222/5000	520/60/16	22	5000	2376	0,27	Transparent



L-1-10022/3000	1000/60/16	22	3000	2376	0,48	Transparent
L-1-10022/4000	1000/60/16	22	4000	2376	0,48	Transparent
L-1-10022/5000	1000/60/16	22	5000	2376	0,48	Transparent



L-2-10044/3000	1000/60/16	44	3000	4750	0,51	Transparent
L-2-10044/4000	1000/60/16	44	4000	4750	0,51	Transparent
L-2-10044/5000	1000/60/16	44	5000	4750	0,51	Transparent



L-1-15033/3000	1500/60/16	33	3000	3564	0,72	Transparent
L-1-15033/4000	1500/60/16	33	4000	3564	0,72	Transparent
L-1-15033/5000	1500/60/16	33	5000	3564	0,72	Transparent



L-2-15066/3000	1480/60/16	66	3000	7128	0,76	Transparent
L-2-15066/4000	1480/60/16	66	4000	7128	0,76	Transparent
L-2-15066/5000	1480/60/16	66	5000	7128	0,76	Transparent



PROF LIGHT – RASTER

PROF LIGHT to nie tylko oprawy liniowe, ale także oprawy rastrowe.

- główne zastosowanie w pomieszczeniach biurowych
- możliwość montażu w systemach sufitów podwieszanych lub natynkowo
- równomierne oświetlenie chroniące oczy przed bezpośrednim promieniowaniem



PROF LIGHT – GŁÓWNE ZALETY

- redukcja zużycia energii do 90%
- 30% więcej światła
- 5 lat gwarancji
- 50.000 godzin ciągłej pracy
- aluminiowa konstrukcja w połączeniu z szczelnym kloszem PET
- niewielkie wymiary oraz masa
- akcesoryjne systemy montażu : magnesy lub linki stalowe



Sprawdź naszą nową stronę internetową, na której znajdziesz kompletne informacje o produktach PROF INDUSTRIAL.

PROF – INDUSTRIAL.COM PROFESJONALNIE DLA PRZEMYSŁU



NO
WO
ŚĆ

Specjalna płaska, stalowa podstawa krzesła -
mieści się pod pedalem maszyny szwalniczej

KRZESŁA Z PŁASKĄ PODSTAWĄ

SZWALNIA

Wyposażenie dodatkowe

Krzesła obrotowe z płaską podstawą



PROF
INDUSTRIAL



KRZESŁO DREWNIANE z podnośnikiem mechanicznym

Nr kat: KRZESŁO K-5

- Specjalna płaska, stalowa podstawa krzesła, która mieści się pod pedalem maszyny szwalniczej
- Krzesło obrotowe wykonane z **wysokiej jakości sklejki**
- Regulacji wysokości siedziska **przy pomocy podnośnika mechanicznego: 48 – 60 cm**
- Mocna, precyzyjnie wykonana i solidna konstrukcja zapewnią bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- Produkt 100% MADE IN POLAND

KRZESŁO DREWNIANE z podnośnikiem pneumatycznym

Nr kat: KRZESŁO K-9

- Specjalna płaska, stalowa podstawa krzesła, która mieści się pod pedalem maszyny szwalniczej
- Krzesło obrotowe wykonane z **wysokiej jakości sklejki**
- Regulacja wysokości siedziska **przy pomocy podnośnika pneumatycznego: 48 – 60 cm**
- Mocna, precyzyjnie wykonana i solidna konstrukcja zapewnią bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- Produkt 100% MADE IN POLAND



PROF
INDUSTRIAL



PROF
INDUSTRIAL



KRZESŁO TAPICEROWANE z podnośnikiem mechanicznym

Nr kat: KRZESŁO K-6 SZARE/GREY

Nr kat: KRZESŁO K-6 NIEBIESKIE/BLUE

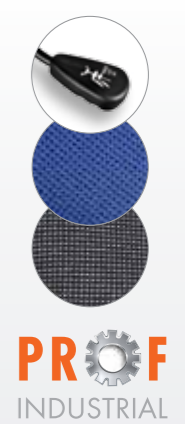
- Specjalna płaska, stalowa podstawa krzesła, która mieści się pod pedalem maszyny szwalniczej
- Krzesło obrotowe wykonane z **wysokiej jakości tapicerki odpornej na zabrudzenia i pilingowanie**
- Regulacja wysokości siedziska **przy pomocy podnośnika mechanicznego: 48 – 60 cm**
- Mocna, precyzyjnie wykonana i solidna konstrukcja zapewnią bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- Produkt 100% MADE IN POLAND
- Opcjonalnie do wyboru krzesło w kolorze niebieskim **KRZESŁO K-6 NIEBIESKIE/BLUE**

KRZESŁO TAPICEROWANE z podnośnikiem pneumatycznym

Nr kat: KRZESŁO K-10 NIEBIESKIE/BLUE

Nr kat: KRZESŁO K-10 SZARE/GREY

- Specjalna płaska, stalowa podstawa krzesła, która mieści się pod pedalem maszyny szwalniczej
- Krzesło obrotowe wykonane z **wysokiej jakości tapicerki odpornej na zabrudzenia i pilingowanie**
- Regulacja wysokości siedziska **przy pomocy podnośnika pneumatycznego: 48 – 60 cm**
- Mocna, precyzyjnie wykonana i solidna konstrukcja zapewnią bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- Produkt 100% MADE IN POLAND
- Opcjonalnie do wyboru krzesło w kolorze szarym – **KRZESŁO K-10 SZARE/GREY**



PROF
INDUSTRIAL



PROF
INDUSTRIAL



KRZESŁO DREWNIANE z podnośnikiem mechanicznym

- krzesło obrotowe wykonane z wysokiej jakości sklejki
- zakres regulacji wysokości siedziska przy pomocy podnośnika mechanicznego: 48-60 cm
- mocna, precyzyjnie wykonana, solidna konstrukcja zapewnią bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- pięcioramienna, metalowa podstawa o max. średnicy 700 mm gwarantuje stabilność krzesła
- w standardowej ofercie krzesło na stopkach, opcjonalnie w wersji na kółkach lub z podnóżkiem

Nr kat. KRZESŁO K-7

KRZESŁO DREWNIANE z podnośnikiem pneumatycznym

- krzesło obrotowe wykonane z wysokiej jakości sklejki
- zakres regulacji wysokości siedziska przy pomocy podnośnika pneumatycznego: 48-60 cm
- mocna, precyzyjnie wykonana, solidna konstrukcja zapewnią bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- pięcioramienna, metalowa podstawa o max. średnicy 700 mm gwarantuje stabilność krzesła
- w standardowej ofercie krzesło na stopkach, opcjonalnie w wersji na kółkach lub z podnóżkiem

Nr kat. KRZESŁO K-11



PROF
INDUSTRIAL



PROF
INDUSTRIAL



KRZESŁO TAPICEROWANE z podnośnikiem mechanicznym

- krzesło obrotowe wykonane z wysokiej jakości tapicerki odpornej na zabrudzenia i pilingowanie
- zakres regulacji wysokości siedziska przy pomocy podnośnika mechanicznego: 48-60 cm
- mocna, precyzyjnie wykonana, solidna konstrukcja zapewnią bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- pięcioramienna, metalowa podstawa o max. średnicy 700 mm gwarantuje stabilność krzesła
- do wyboru dwa rodzaje tapicerki: niebieski lub grafitowy

Nr kat. KRZESŁO K-8



PROF
INDUSTRIAL



KRZESŁO TAPICEROWANE z podnośnikiem pneumatycznym

- krzesło obrotowe wykonane z wysokiej jakości tapicerki odpornej na zabrudzenia i pilingowanie
- zakres regulacji wysokości siedziska przy pomocy podnośnika pneumatycznego: 48-60 cm
- mocna, precyzyjnie wykonana, solidna konstrukcja zapewnią bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- pięcioramienna, metalowa podstawa o max. średnicy 700 mm gwarantuje stabilność krzesła
- do wyboru dwa rodzaje tapicerki: niebieski lub grafitowy

Nr kat. KRZESŁO K-12

KRZESŁO PIANKOWE regulowane w wielu płaszczyznach

- krzesło obrotowe wykonane z wysokiej jakości pianki integralnej
- charakteryzuje się wysoką odpornością na zanieczyszczenia, idealnie nadaje się do zakładów produkcyjnych o dużym zanieczyszczeniu
- zakres regulacji wysokości siedziska przy pomocy podnośnika pneumatycznego: 48 – 60 cm
- powiększone, bardzo wygodne siedzisko oraz oparcie wyposażone w wygodny uchwyt
- wielostopniowa regulacja: wysokości oparcia, kąta oparcia, głębokości siedziska
- pięcioramienna metalowa podstawa o max. średnicy 700 mm gwarantuje stabilność

Nr kat. KRZESŁO K-13



PROF
INDUSTRIAL



PROF
INDUSTRIAL



HOKER PRZEMYSŁOWY z podnośnikiem pneumatycznym

- wykonany z wysokiej jakości pianki integralnej, przystosowany do pracy w pozycji półstojącej
- charakteryzuje się wysoką odpornością na zanieczyszczenia
- zakres regulacji wysokości siedziska przy pomocy podnośnika pneumatycznego: 55-70 cm
- wyposażony w wygodny podnóżek
- mocna, precyzyjnie wykonana i solidna konstrukcja zapewnią bezawaryjną eksploatację i wygodę w użytkowaniu przez długie lata
- pięcioramienna, metalowa wysoka podstawa o max. średnicy 700mm gwarantuje stabilność

Nr kat. KRZESŁO K-14



KRZESŁO BIUROWE

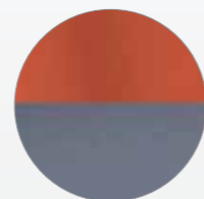
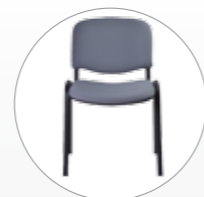
- ergonomiczne krzesło biurowe wykonane z wysokogatunkowej tapicerki w kolorze czarnym
- wygodne i komfortowe dzięki odpowiedniemu kątowi siedzenia
- podłokietniki zapewniają wysoką ergonomię pracy
- nierysujące kółka umożliwiają wygodne przemieszczanie się w pozycji siedzącej
- regulacja wysokości siedziska przy użyciu podnośnika pneumatycznego w zakresie: 40-52 cm
- bardzo trwałe – przewidziane do długoletniej, intensywnej eksploatacji w wymagających warunkach

Nr kat. KRZESŁO K-23

PROF
INDUSTRIALKRZESŁO KONFERENCYJNE ISO
tapicerowane

- bardzo wygodne, tapicerowane, wyprofilowane siedzisko i oparcie
- metalowa rama, chromowana lub malowana proszkowo
- wyjątkowo lekkie i poręczne – wygodne do przenoszenia
- do wyboru trzy kolory tapicerki: niebieski, grafitowy lub pomarańczowy
- krzesło charakteryzuje się wysoką trwałością oraz znakomitą ergonomią
- wygodne składowanie – max 12szt

Nr kat. KRZESŁO K-20

PROF
INDUSTRIALPROF
INDUSTRIALKRZESŁO KONFERENCYJNE ISO
drewniane/plastikowe

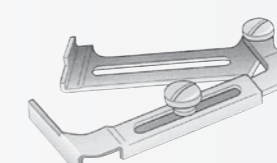
- ergonomiczne siedzisko i oparcie wykonane z plastiku lub sklejki
- metalowa rama, chromowana lub malowana proszkowo
- bardzo praktyczne – bardzo duża łatwość czyszczenia powierzchni
- krzesło charakteryzuje się wysoką trwałością oraz wytrzymałością, przewidziane do długoletniej, intensywnej eksploatacji nawet w wymagających warunkach
- wygodne składowanie – max 12szt.

Nr kat. KRZESŁO K-21 (sklejka)

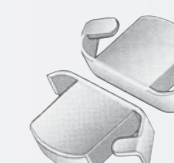
Nr kat. KRZESŁO K-22 (tworzywo)

WY-RS4
licznik operacjiWY-TWE2
pinceta prosta, 13 cmWY-TWE6
pinceta zakrzywiona, 15,5 cmWY-TWE5
pinceta zakrzywiona, 13 cmWY-ST1, WY-ST2
szczoteczka do czyszczenia maszyn
1- i 2-elementowaWY-S110R
nożyk do prucia, tzw. prujkaDI-PB200-205
wkrętak imbusowy (1.16~2.5)

WY-NG20LW



WY-G7



WY-G20



EFKA-MOTOR-DC1550

Zastosowanie: maszyny do ciężkiego szycia z automatyką
Opis: silnik krokowy, energooszczędny
Dane techniczne: napięcie 230 V, 6.000 obr./min, moc 600 W



EFKA- AB320 sterownik

EFKA-V820
panel sterującyJUKI-CP170, JUKI-IP110
panele sterujące

Pozycjoner EFKA



Silnik JUKI-M51

Zastosowanie: do ciężkiego szycia, do materiałów ciężkich, tapicerek, skór

Opis: silnik energooszczędny typu serwo, wysokoobrotowy

Dane techniczne: napięcie 230 V, 3.350 obr./min, moc: 750 W



Sterownik JUKI-SC510

Silnik FIR-11482T37

Zastosowanie: wszelkiego rodzaju maszyny szyjące: stębnówki, overlocki

Opis: silnik sprzęgłowy, wysokoobrotowy

Dane techniczne: napięcie 380 V, 2.800/3.400 obr./min, moc: 550 W



Silnik energooszczędny TYTAN TYT-ST-WX550

Charakterystyka:

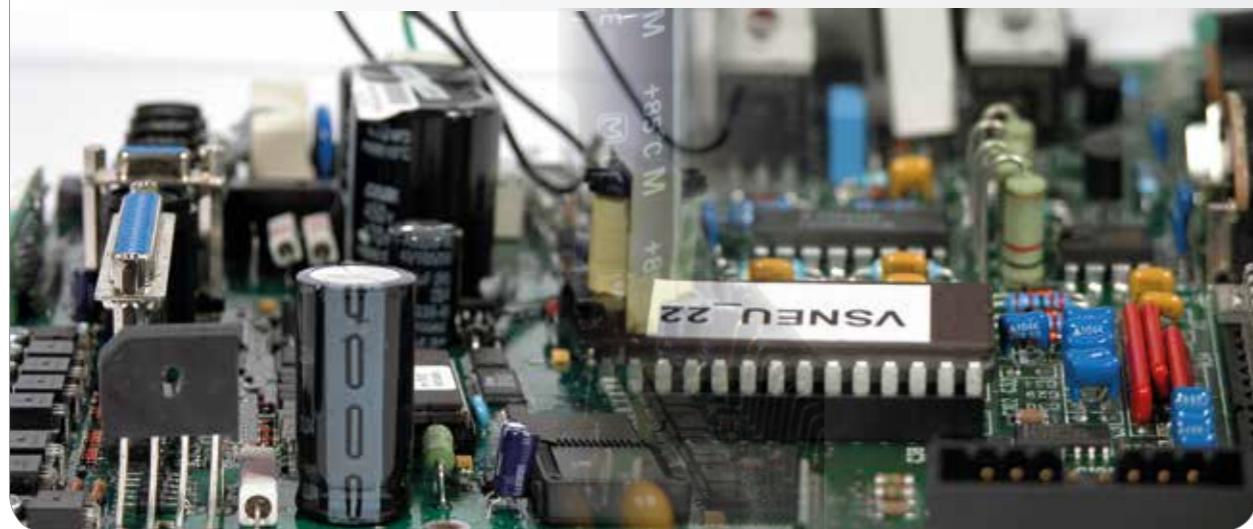
- płynna regulacja obrotów, możliwość zmiany obrotów: lewe lub prawe
- oszczędność energii elektrycznej nawet do 70% - silnik pracuje tylko podczas szycia
- niska emisja hałasu oraz wibracji
- możliwość podłączenia pozycjonera zewnętrznego
- silnik jednofazowy

Zastosowanie:

Stębnówki, overlocki, dwuigłówki.

Dane techniczne:

Moment obrotowy:	do 3 Nm
Prędkość obrotowa:	150 do 6000 obr./min
Moc:	550 W
Zasilanie:	230 V; 50/60 Hz
Waga:	5,5 kg
Wymiary:	350 x 280 x 260 mm

SERWIS ELEKTRONIKI W MASZYNACH SZWALNICZYCH – serwis@contec.pl

PS

Puller

Zastosowanie: do maszyn jedno- i dwuigłowych

Średnica rolki: 25 mm

Odległość między rolką a igłą: 28 ~ 30 mm



PL

Puller

Zastosowanie: do maszyn jedno- i dwuigłowych

Średnica rolki: 55 mm

Odległość między rolką a igłą: 50 mm



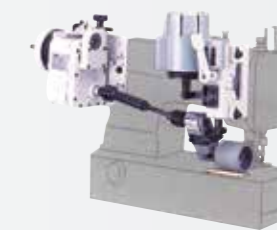
PL-S1

Puller

Zastosowanie: do maszyn łańcuszkowych o płaskim łożu

Średnica rolki: 55 mm

Odległość między rolką a igłą: powyżej 65 mm



PL-S2

Puller

Zastosowanie: do maszyn łańcuszkowych o cylindrycznym łożu; górna i dolna rolka

Średnica rolki: 55 mm

Odległość między rolką a igłą: powyżej 65 mm



TFU-16-3 górny podajnik, szerokość rolki: 70 mm

TFU-16-8 górny podajnik, szerokość rolki: 200 mm



TFS-26-3 boczny podajnik, szerokość rolki: 70 mm

TFS-26-8 boczny podajnik, szerokość rolki: 200 mm



HW-40C

Przewijarka do nici HASHIMA

- możliwość przewijania 4 szpułek jednocześnie
- wyłącznik czasowy
- małe rozmiary
- niewielka waga
- dostępne również przewijarki na 1 i 2 szpułki



DI-0109.05

Sprężarka powietrza dwucylindrowa

- Napięcie: 400 V
- Moc silnika: 4 kW
- Pojemność zbiornika: 270 l
- Ciśnienie: 10 Bar
- Obroty: 920 obr./min
- Waga: 134 kg



DI-0209.9 długa dysza 15 cm

DI-0210.8 długa dysza 10 cm

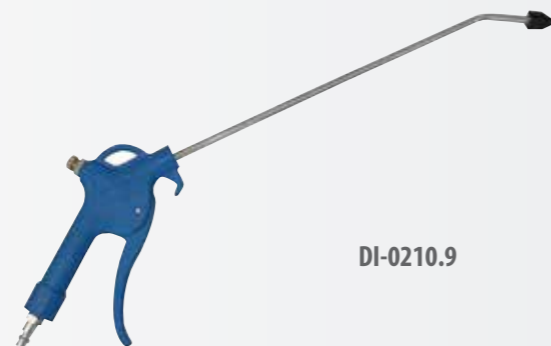
DI-0210.9 długa dysza 30 cm

DI-0211.5 krótka + długa dysza 15 cm

Pistolety pneumatyczne do przedmuchu maszyn



DI-0210.8



DI-0210.9



DI-0211.5



DI-0209.9

Olej TERESSO-32

Zalecany do maszyn wysokoobrotowych: owerloków, interloków.

Olej SPINESSO-10

Zalecany do stębnówek, ryglówek, dziurkarek.

Olej wazelinowy

Bezbarwny i bezwonny olej ułatwiający poślizg, zalecany do smarowania stębnówek, owerloków, interloków oraz igieł.

Olej silikonowy

Zalecany do smarowania nici.



CAP-A1095

Spray zabezpieczający przed korozją



CAP-A1093

Spray do czyszczenia maszyn tekstylnych (PULITEX)



CAP-A1085TK

Spray antystatyczny (TAKTER 310)



CAP-A1011 SPRAY

Smar do konserwacji w sprayu



CAP-A1025

Silikon w sprayu (TAKTER® 310)



CAP-A1082 PNS

Płyn do czyszczenia taśm teflonowych w sprayu (TAKTER® 200)



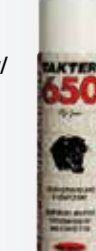
CAP-1023

Olej silnikowy, 1 l



CAP-A1091

Odpłamiacz do tkanin w sprayu

SPIRIT 77 MAX
OdpłamiaczCAP-A1098 FORTE
Klej wielofunkcyjny w sprayu - mocnyCAP-A1098
Klej wielofunkcyjny w sprayuCAP-A1099
Klej pomocniczy/ tymczasowy w sprayuWY-P01
Oliwiarka do maszynWY-OIL50 50 ml
WY-OIL80 80 ml
Oliwiarka do maszynWY-AP31
Oliwiarka do niciWY-A890
Zmywacz uniwersalnySPIRIT 1
OdrzewiaczSPIRIT 3
Silikon w sprayuSPIRIT 5
Klej w sprayuCAP-A1097
Sprężone powietrze w sprayu

Nóż pionowy EASTMAN BLUE STREAK MODEL 629

- niezwykle uniwersalny: dedykowany do krojenia różnego rodzaju tkanin, jest idealnym rozwiązaniem w przypadku wykorzystywania jednej maszyny do kilku różnych funkcji
- nisko położony środek ciężkości ułatwiający obsługę oraz najlepszy w branży stosunek mocy do ciężaru stanowi o tym, że BLUE STREAK II zapewnia maksymalną wydajność przy równocześnie minimalnym zużyciu zużyciu zmęczeniu
- ze względu na nisko profilowaną płytę podstawową, wąską sylwetkę i doskonale zrównoważenie nadaje się szczególnie do krojenia wymagającego precyzyjnych skrętów oraz dużej dokładności
- wyposażony we wtyczkę Uni-Safe, co pozwala na włączanie/wyłączanie jedną ręką
- producent: Eastman Machine Company rozmiary: 5-13"
- do wyboru: 230 V lub 400 V
- opcjonalnie: 2-biegowy

**Nóż pionowy EASTMAN BRUTE MODEL 627**

- wyposażony w silnik o wyższej mocy - jest idealnym narzędziem do krojenia wyjątkowo ciężkich tkanin lub zwiększonej liczby warstw materiału
- moc mechaniczna silnika: 1,25 HP
- nisko położony środek ciężkości ułatwiający obsługę oraz najlepszy w branży stosunek mocy do ciężaru stanowi o tym, że BRUTE 627 zapewnia maksymalną wydajność przy równocześnie minimalnym zużyciu zmęczeniu
- ze względu na nisko profilowaną płytę podstawową, wąską sylwetkę i doskonale zrównoważenie nadaje się szczególnie do krojenia wymagającego precyzyjnych skrętów oraz dużej dokładności
- Wyposażony we wtyczkę Uni-Safe, co pozwala na włączanie/wyłączanie jedną ręką
- producent: Eastman Machine Company
- rozmiary: 5-13"
- do wyboru: 230 V lub 400 V
- opcjonalnie: 2-biegowy



NOWOŚĆ

Nóż pionowy 8" KM-JNR-8CE

- profesjonalny nóż pionowy 8"
- wysokość cięcia: 160 mm
- napięcie: 1 x 230 V
- sprawdzona konstrukcja
- automatyczna ostrzałka paskowa i system smarowania
- moc: 500 W
- waga: 14 kg

**Nóż pionowy KM MODEL KS-EU**

- ergonomiczny i łatwy w obsłudze, lekki nóż pionowy, wyposażony w automatyczną ostrzałkę paskową i system smarowania
- przeznaczony do cięcia lekkich tkanin
- cechuje go stabilna i cicha praca
- moc: 350 W
- 2.800 obr./min
- waga: 9 kg
- producent: KM
- rozmiary: 4-6"
- do wyboru: 230 V lub 400 V

**Nóż tarczowy SUPRENA 50 MM**

- poręczny nóż o opływowej, optymalnej budowie
- posiada wbudowany, prosty w obsłudze system automatycznego ostrzenia
- wygodny uchwyt ułatwia wykonywanie precyzyjnych operacji
- system podwójnej izolacji silnika podwyższa bezpieczeństwo pracy
- moc silnika: 50 W
- napięcie: 230 V
- średnica ostrza: 50 mm
- prędkość: 2800 obrotów na minutę
- wysokość cięcia: do 8 mm
- waga: około 1 kg

HC-1007-A-C wersja standard
HC-1017-A-C wersja wzmocniona**Nóż tarczowy BULLMER 60 mm/pneumatyczny**

- niezwykle poręczny, wzmocniony nóż tarczowy, pneumatyczny wyposażony w dziesięciokątne ostrze przeznaczone do krojenia szczególnie wymagających tkanin jak np. namioty, plandeki, materace, plastik
- optymalny stosunek mocy do ciężaru stanowi o tym, że nóż zapewnia maksymalną wydajność przy równocześnie minimalnym zużyciu zmęczeniu
- dzięki regulacji redukcji przepływu powietrza nóż dysponuje zróżnicowanym wachlarzem prędkości pracy
- rozmiar ostrza: 60 mm
- typ ostrza: 10-kątne
- wysokość cięcia: 10 mm
- pneumatyczny silnik: 120 W



BU-801KFS

Nóż tarczowy EASTMAN CARDINAL

- SERIA CARDINAL obejmuje noże okrągłe o specyfikacjach technicznych idealnie dostosowanych do indywidualnych potrzeb klienta
- płyty podstawowe i rolki zapewniają masywną i stabilną podstawę oraz płynne cięcie bez drgań
- Standard Narrow Silhouette pozwala wyeliminować zniekształcenia procesu cięcia oraz umożliwić dokładne wykonanie cięcia na wszystkich rodzajach materiału
- rozmiary: 4-7 1/4"
- opcjonalnie: 2-biegowy lub 4-biegowy



EASTMAN-548-6H

Nóż tarczowy Herkules BW

- bardzo wytrzymała konstrukcja
- optymalna waga, lekka konstrukcja
- bezpieczeństwo zapewnia regulowana osłona palców oraz przezroczysta osłona ostrza
- wbudowana ostrzałka
- wyjątkowo żywotny silnik wysokiej jakości, produkcji niemieckiej
- napięcie: 230 V
- moc silnika: 165 W
- maksymalna wysokość cięcia: 15 mm
- prędkość cięcia: 283 m/min



HOOGS-HERKULES-BW

NOWOŚĆ

Nóż tarczowy SUPRENA 100 mm

- ostrze: 100 mm
- wysokość cięcia: do 25 mm
- wysokiej klasy nóż tarczowy przeznaczony zarówno do tkanin lekkich, jak i średnio-ciężkich
- niezwykle wygodny dla operatora
- WERSJA WZMOCNIONA - przeznaczony do cięcia bardziej wymagających tkanin
- posiada podwójną izolację silnika, dzięki czemu jest bardziej bezpieczny dla obsługi
- nowy napęd oraz mocowanie noża zapewniają wysoką wytrzymałość i trwałość urządzenia
- napięcie: 230 V
- moc silnika: 150 W; 2400 obr./min



CR-100 ACTA

Nóż tarczowy do krojenia

- rozmiar tarczy: 100 mm
- rodzaj tarczy: ośmiokątna, widia umieszczona w podstawie noża
- moc silnika: 245 W
- moc silnika: 245 W
- maksymalna wysokość lag: około 3 cm
- napięcie zasilania: 230 V/50 Hz



KM-RS-100N

Noże krojce Odkrawacze

Nóż pionowy HOFFMAN 8 cali np.

- krajarki pionowe HF-170S to urządzenia przeznaczone do pracy z dowolnymi materiałami (od lekkich do ciężkich). Służą one do rozcinania lub wycinania elementów z różnorodnych materiałów tekstylnych ułożonych do wysokości 170 mm. Te wysokowydajne urządzenia krojce zapewniają nie tylko dużą precyzję wykrojów, ale i niezwykłą ergonomię pracy: ich zwrotność, łatwość manewrowania, nieduży ciężar (maszyny są o wiele lżejsze i poręczniejsze od maszyn innych producentów) powodują, że praca na nich staje się dla operatora przyjemnością
- maksymalna wysokość cięcia 170 mm
- rozmiar ostrza: eastman 8"
- zasilanie: 230 V / 50 Hz lub 400 V / 50 Hz
- moc silnika: 0,55 kW / 0,75 kW
- masa netto: 10,5 kg
- masa brutto: 11 kg



HOF-HF-170S

Nóż tarczowy Hoffman 125mm HOF-HF125

- krajarki tarczowe HF-125 przeznaczone są do pracy z dowolnymi materiałami (od lekkich do ciężkich). Można nimi ciąć cienkie pokłady materiału (2-3 warstwy) oraz ciąć na fragmenty wysokie lagi. Wszystkie maszyny wyposażone są w nowoczesne ostrzałki, których unikalna konstrukcja pozwala na ich wykorzystanie bezpośrednio w trakcie pracy urządzenia. Dla wygody i bezpieczeństwa użytkownika krajarki mogą być dodatkowo wyposażone w wysięgnik antenowy, który zapobiega przecięciu przewodu!
- średnica noża: 125 mm
- maksymalna grubość krojenia: 98 mm
- zasilanie: 230 V / 50 Hz
- moc silnika: 0,38 kW
- waga netto: 3,5 kg
- waga brutto: 4,00 kg
- obroty (wersja wysokoobrotowa): 1000 [min]
- obroty (wersja niskoobrotowa): 500 [min]
- dostępny również w wersji z płynną regulacją prędkości w cenie 1318 zł netto



HOF-HF125

Nóż pneumatyczny EASTMAN-BUZZAIRD 2-1/32

- wysoki moment obrotowy
- opcjonalnie głowica Pelikan
- wyprodukowany w USA
- wysoka niezawodność
- dedykowany do ciężkich materiałów, tworzyw sztucznych, wykładzin
- moc silnika: 0,33 hp
- waga: 1,36 kg
- średnica tarczy ostrzącej: 5,16 cm
- maksymalna wysokość lag: 0,93 cm
- silnik pneumatyczny do 20000 obrotów na minutę



EASTMAN-BUZZAIRD 2-1/32

Nóż termiczny HSGM-THERMAL KNIFE

- profesjonalne urządzenie przemysłowe dedykowane do cięcia i zgrzewania krawędzi syntetycznych materiałów, np. lin, sznurów, pasów, tkanin, plandek i wielu innych
- ergonomiczna budowa, wysoka trwałość, profesjonalne efekty!
- czas osiągnięcia temperatury pracy: 6-8 sekund
- cykl pracy przerywanej: 12 s wł./48 s wyl.
- przewód sieciowy o długości 2 m z wtyczką euro
- izolacja ochronna
- waga: 1000 g



HSGM-THERMAL KNIFE

Nóż do czyściwa EASTMAN-WERAGCUTTER/DOUBARM/6

- Rag Cutter wersja dwuramienna stosowana m.in. do rozkroju ścinek na czyściwo
- opcjonalnie ostrza: High Speed Steel, Grooved Blade, PTFE Coated
- opcjonalnie w wersja jednoramiennej
- wyposażony w aparat ostrzący
- wyposażony w system smarowania
- zasilanie: 220 V, 1ph, 50/60 Hz; 380 V, 3 pH, 50 Hz
- moc: 0,50 KM
- waga: 33,1 kg
- ostrza: Carbon Steel
- ostrze o średnicy: 15,2 cm (6 cali)
- maksymalna wysokość cięcia: 3,5 cm



Noże krojce Odkrawacze

Nóż akumulatorowy EASTMAN-WB-3M

DANE TECHNICZNE:

- zasilanie bateria: 7.2 V
- moc: 0.33 km
- waga: 1.22 kg
- ładowarka: 220 V, 50 Hz
- ostrze okrągłe
- średnica ostrza: 5,16 cm
- maksymalna wysokość lagi: 0,96 cm

Specyfikacja:

- został zaprojektowany aby zapewnić taką samą precyzję cięcia jak sieciowe noże obrotowe, ale dzięki akumulatorom zapewnia większą wygodę
- w zestawie z ładowarką oraz dwoma akumulatorami



Odkrawacz manualny SU-LEE ST-360C

- wyjątkowo poręczny, funkcjonalny odkrawacz do tkanin
- w komplecie: głowka z ostrzem, listwy dociskowe, szyna prowadząca, podajnik materiału
- producent: Su Lee Machine
- długość listwy dociskowej: 244 cm
- napięcie: 230 V
- rozmiar ostrza: 100 mm



Noże krojce Noże taśmowe

Nóż taśmowy BULLMER SUPER SILENT 1250 S

- urządzenie SUPER SILENT 1250S pracuje bez jakichkolwiek wibracji i dostarcza wykroje o bardzo wysokiej jakości; regulacja prędkości pracy noża taśmowego poprzez sterowanie frekcyjne umożliwia optymalne dostosowanie prędkości noża do ilości lag i rodzaju materiału, przy niezmiennie cichej pracy
- najwyższa wydajność krojenia przy zachowaniu ostrości noża (precyzyjne urządzenie ostrzące)
- bardzo dobra jakość wykroju
- odciążenie nawet przy ciężkich warstwach materiału, dzięki nadmuchiwo powietrza z dysz
- wysokość krojenia: 20 cm
- długość ramienia: 125 cm
- wymiary stołu: 225 x 170 cm
- prędkość noża: 16 m/sec
- długość noża: 4620 mm
- dane instalacji: 230/400 V, 50 Hz ~ 1,5 kW



Nóż taśmowy KM

- nóż taśmowy z płynną, elektroniczno-inwertorowo sterowaną regulacją prędkości cięcia
- gwarancja precyzyjnego wyregulowania przesuwu taśmy tnącej tak, aby uzyskać wymagany efekt cięcia
- nóż wyposażony w nadmuch powietrza umożliwiający łatwe przemieszczanie materiału po stole oraz w automatyczne urządzenie ostrzące
- charakteryzuje się stabilną, niezawodną pracą

Model	Wysokość cięcia [mm]	Wymiary stołu [mm]	Długość ramienia [mm]	Waga [kg]	Wymiary taśmy
BK-700	180	1200 x 1600	700	198	0,45 x 10 x 3500
BK-700L	180	1500 x 1800	700	208	0,45 x 10 x 3500
BK-900	180	1500 x 1800	900	213	0,45 x 10 x 3860
BK-900L	180	1500 x 2100	900	218	0,45 x 10 x 3860



Odkrawcze Hoogs



SERIA ST-S – wersja manualna

Urządzenie do cięcia:

- przeznaczone do tekstyliów lub materiałów podobnych
- dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez strat materiału
- najwyższy poziom bezpieczeństwa pracy dzięki osłonie palców oraz stałej osłonie ostrza
- regulacja grubości materiału
- automatyczne wyłączenie po osiągnięciu pozycji końcowej
- proste i czyste cięcia dzięki wzmocnionej aluminiowej szynie prowadzącej
- podnoszenie prowadnicy wspomagane sprężyną podnoszącą pas
- układanie maksymalnie do wysokości 20 cm
- montaż na niemal każdym stole za pomocą zamontowanego pokrętła obrotowego
- wymagana grubość stołu 20-50 mm i zwisu stołu co najmniej 70 mm od ramy
- maksymalna szerokość materiału = szerokość tabeli minus 20 cm
- niezależna od szerokości stołu bezstopniowa regulacja do ± 15 cm
- indywidualna produkcja na daną szerokość stołu maksymalnie do 350 cm
- dostępny ST-2000 jako ST-2000-S i ST-6000 jako ST-6000-S

Urządzenie mocowania (zaciskowe):

- podnoszenia pasa z bezobsługową przesuwaną prowadnicą po obu stronach
- dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez strat materiału
- układanie wysokość do 20 cm
- montaż na niemal każdym stole za pomocą obrotowego pokrętła
- wymagana grubość stołu 20-50 mm i zwisu ze stołu co najmniej 70 mm od ramy
- bezstopniowa regulacja do ± 15 cm, niezależna od szerokości stołu

Odkrawcze Hoogs



Seria ST-BH – wersja manualna

Urządzenie do cięcia:

- do tekstyliów lub materiałów podobnych o maksymalnej grubości materiału do 21 mm (w połączeniu z ST-2000-130 do 26 mm grubości materiału)
- dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez strat materiału
- najwyższy poziom bezpieczeństwa pracy dzięki osłonie palców oraz stałej pokrywie ostrza
- regulacja grubości materiału
- automatyczne wyłączenie po osiągnięciu położenia krańcowego
- łatwe podnoszenie szyny prowadzącej ze sprężynowym wspomaganie (8-stopniowe łożysko kulkowe montowane dla urządzenia podnoszącego pas)
- układanie do wysokości 20 cm
- szybki i prosty montaż na niemal każdym stole za pomocą obrotowego pokrętła
- wymagana grubość stołu 20-50 mm i zwisu ze stołu co najmniej 70 mm od ramy
- maksymalna szerokość materiału = szerokość tabeli minus 20 cm
- indywidualna produkcja na daną szerokość stołu maksymalnie do 270 cm, w połączeniu ze wzmocnieniem prowadzenia szyny do 350 cm
- dostępny ST-2000 w ST-2000-BH lub ST-6000 jako ST-6000-BH

Urządzenie mocowania (zaciskowe):

- dostępny w wersji stacjonarnej lub mobilnej
- urządzenie podnoszenia pasa z płynną pracą, bezobsługowe z 8-stopniowym łożyskiem kulkowym montowanym do przewodnika rolki
- dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez strat materiału
- łatwe podnoszenie szyny zatrzymania ze sprężynowym wspomaganie urządzenia podnoszącego pas
- układanie wysokość maksymalnie do 20 cm
- wersja stacjonarna : szybki i prosty montaż na niemal każdym stole za pomocą zamocowanego obrotowego pokrętła
- wersja mobilna: mocowana do poprzecznego przewodnika szyny z obu stron pod blatem
- błyskawiczne i proste dostosowanie do nowych długości odcięć w wersji mobilnej
- całkowita długość poprzecznego przewodnika szyny może być montowany od 100 do 125 cm długości szyny
- wymagana grubość stołu 20-50 mm i zwisu co najmniej 70 mm od ramy

Seria ST-SA – odkrawacz z płynną regulacją prędkości, wersja automatyczna

Urządzenie do cięcia:

- mechaniczna konstrukcja, wszystkie zalety serii ST-S
- dodatkowy automatyczny wyłącznik z bezobsługowym solidnym silnikiem asynchronicznym
- bezstopniowa, automatyczna kontrola prędkości podawania (0-1 m/s)
- idealny dla większych szerokości materiału
- na życzenie - bez podnośnika
- regulowana opcja powrotu dla węższej szerokości materiału dla oszczędność czasu
- zasilanie 1 ~ 230 V, 50 Hz, (1 ~ 110 V na zamówienie)
- indywidualna produkcja na daną szerokość stołu
- dostępny ST-2000 jako ST-2000-SA

Urządzenie mocowania (zaciskowe):

- urządzenie do podnoszenia pasa z bezobsługową przesuwaną prowadnicą po obu stronach
- dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez strat materiału
- układanie wysokość do 20 cm
- montaż na niemal każdym stole za pomocą obrotowego pokrętła
- wymagana grubość stołu 20-50 mm i zwisu ze stołu co najmniej 70 mm od ramy
- bezstopniowa regulacja do ± 15 cm, niezależna od szerokości stołu

Seria ST-AH-F – odkrawacz z wbudowanym mechanizmem podnoszenia listwy dociskowej, wersja automatyczna

Urządzenie do cięcia:

- automatyczne cięcie po naciśnięciu przycisku
- prędkość podawania = 0,8 m/s
- wbudowany licznik sztuk
- podnoszenie szyny z napędem za pośrednictwem 8-stopniowego łożyska kulkowego montowanego do przewodnika rolki
- dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez strat materiału
- najwyższy poziom bezpieczeństwa pracy dzięki osłonie palców oraz stałej pokrywie ostrza, regulowane do grubości materiału i operacji 2-stronnych lub 4-stronnych
- regulacja grubości materiału
- łatwe prowadzenie urządzenia tnącego ze względu na 10-stopniowe łożysko kulkowe montowane do przewodnika rolki
- układanie do wysokości 20 cm
- szybki i prosty montaż na niemal każdym stole za pomocą zamontowanego obrotowego pokrętła
- wymagana grubość stołu 20-50 mm i zwisu co najmniej 70 mm od ramy
- maksymalna szerokość materiału = szerokość stołu minus 20 cm
- indywidualna produkcja na daną szerokość stołu maksymalnie do 340 cm
- ST-6000 jako ST-6000-AH-F

Urządzenie mocowania (zaciskowe):

- konstrukcja mechaniczna oraz wszystkie zalety urządzeń typu ST-BH
- dodatkowy trójfazowy podnośnik silnika dla szyny zaciskowej

Opcje:

- płynnie regulowana prędkość podawania
- bez dźwigu do montażu w górę stołu
- podnoszenie może być włączone lub wyłączone
- regulowany powrót
- kabel masztu
- również ST-2000 lub USM-G



Odkrawacze Hoogs



Seria K – odkrawacz dedykowany do tkanin technicznych, wersja automatyczna

Urządzenie do cięcia

- automatyczne cięcie po naciśnięciu przycisku
- cięcia w obu kierunkach (do przodu i do tyłu)
- wytrzymały napęd łańcuchowy z hamulcem silnika
- prędkość podawania = 0,8 m/s
- wbudowany licznik sztuk
- 26 mm szyna stalowa płaska z 12-stopniowym łożyskiem kulkowym montowanym do przewodnika rolki
- wysokość cięcia od 21 do 40 mm
- samoczyszczące za pomocą szczoteczki filcowej
- zwarta konstrukcja z małą kabiną sterowania elektrycznego i elementami sterującymi zamontowanymi bezpośrednio na szynie prowadzącej
- idealne do montażu wpuszczanego w blat stołu
- łatwe do dostosowania do systemów i urządzeń innych marek
- najwyższy poziom bezpieczeństwa pracy dzięki osłonie palców oraz stałej pokrywie ostrza, regulowanych do grubości materiału i operacji 2-stronnych lub 4-stronnych
- regulacja grubości materiału
- dostępne w każdej wymaganej długości
- wersja specjalna również z jednostronnym cięciem

Poniżej dostępne urządzenia tnące do odkrawaczy Hoogs.

Dostępne maszyny do cięcia:

ST-2000



- ST-2000 dla wszystkich serii z wyjątkiem K (maks. prędkości obrotowej ostrza do precyzyjnego cięcia do 16 mm grubości materiału)
- ST-2000-130 dla całej serii, z wyjątkiem K (ST-2000, 130 ostrza, do 26 mm grubość materiału)

ST-6000



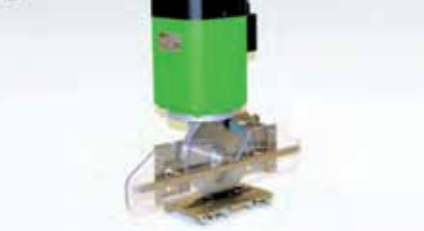
- ST-6000 dla wszystkich serii (z silnikiem trójfazowym, 130 ostrza, do 21 mm grubość materiału)

ST-6065



- T-6065 dla serii K-130 (z silnikiem trójfazowym, dwustronnego cięcia, nawet do 21 mm grubości materiału)

X-464-E



- Maszyna do cięcia X-464-E-4 w serii K-400 (z silnikiem trójfazowym, dwustronnego cięcia, do 40 mm grubość materiału)

Odkrawacze Hoogs

Stoły robocze do układania i cięcia – w systemie modułowym

DANE TECHNICZNE:

	ST-2000	ST-2000-130	ST-6000	ST-6065	X-464-E-4	X-468-E-4
Napięcie (V)	1 ~ 230 1 ~ 110	1 ~ 230 1 ~ 110	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400
Częstotliwość (Hz)	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
Moc (W) 1 ~	170	170				
Moc (W) 3 ~			200	200	440	440
Średnica tarczy (mm)	110	130	130	130	130	130
Ostrze prędkości (r. p. m.)	6000	6000	2800	2800	533	533
Prędkość cięcia (m/min)	2074	2450	1144	1144	218	218
Max. wysokość cięcia (do mm)	16	26	21	21	40	40
Kierunek skrawania		1122				1
Waga (approx. kgs)	3,9	4	6,3	6,58	,6	8,6
Wymiary (mm)	290 x 150 x 13	290 x 170 x 150	345 x 175 x 151	218 x 175 x 163	270 x 120 x 130	270 x 120 x 130



- precyzyjna konstrukcja, modułowy system montażu
- blat o grubości 30 mm z ochroną rogu i powłoką z tworzywa sztucznego po obu stronach
- blat wykonany z aluminiowego profilu
- wysokość pracy: 85 cm, regulacja wysokości na zawiasach +/- 5cm
- wysoka nośność również z wykorzystaniem maszyn
- dostępne we wszystkich rozmiarach

Opcje:

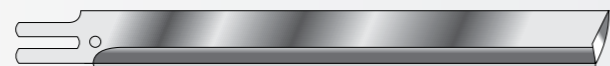
- grubość – 19 mm blatu dolnego, pokryty plastikiem z obu stron
- wbudowana nierdzewna taśma pomiarowa
- szuflady
- łatwa obsługa pakietu warstw
- system dystrybucji powietrza
- dostępny w różnych kolorach

Ostrza Ostrza pionowe

Eastman/Suprena

■ Dostępne ostrza: proste, faliste, ząbkowe

Rozmiar	5"	6"	7"	8"	9"	10"	11,5"	13"
---------	----	----	----	----	----	-----	-------	-----



Eastman Servo Cutter 16,5

Rozmiar	6"	8"	9"	10"
---------	----	----	----	-----



Eastman Servo Cutter 14,3

Rozmiar	6"	8"	9"	10"
---------	----	----	----	-----



KM/Hoogs

■ Dostępne ostrza: proste, faliste, ząbkowe

Rozmiar	5"	6"	7"	8"	9"	10"	11,5"	13"
---------	----	----	----	----	----	-----	-------	-----



KM KSEU (Junior)

Rozmiar	5"	6"
---------	----	----



Maimin

■ Dostępne ostrza: proste, faliste, ząbkowe

Rozmiar	5"	6"	7"	8"	9"	10"	11,5"	13"	14"
---------	----	----	----	----	----	-----	-------	-----	-----



Maimin Servo Cutter

Rozmiar	5"	6"	7"	8"	9"	10"
---------	----	----	----	----	----	-----



Wolf

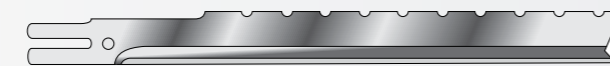
■ Dostępne ostrza: proste, faliste, ząbkowe

Rozmiar	5"	6"	7"	8"	9"	10"	11,5"	13"
---------	----	----	----	----	----	-----	-------	-----



Kuris - KV

15056	KVW 70/4"	15105	KV 90 / KVW 12/5"
15155	KV 115/ KVW 15/6"	15205	KV 140/ KVW 18/7"
15256	KVW 20/8"	15305	KV 200/10"



Kuris Servo Cutter KVS 700

15376	KVS 700
-------	---------



Kuris Servo Cutter KVS 900

15389	KVS 900
-------	---------



Kuris - KV 4

15083	KV 1100	15380	KV 1600
15382	KV 1350	15381	KV 2000



Kuris Servo Cutter

15388	S.C. 700/4"	14237	SC 900/5"
	S.C. 1000/6"	14637	S.C. 1350/7"
14638	S.C. 1600/8"	17627	S.C. 2000/10"



Ostrza Ostrza tarczowe

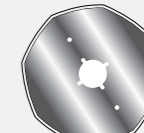
Typ		okrągły	4-kątny	6-kątny	7-kątny	8-kątny	10-kątny	Średnica tarczy [mm]	Średnica otworu [mm]	Grubość tarczy [mm]
Bullmer										
602	0250/1						■	50	14 x 8 x 2,5	1,0
604,801	0470/1						■	59	10	1,0
601,605	0570/1						■	79	10	2,0
607	0674/1	■						100	10	1,5
606,607, V300	0670/1						■	100	10	2,0
	675/1		■					100	10	2,0
	970		■					110	15	1,5
608, 609	840R	■						126	45	1,0
	870/1						■	126	45	1,0
Hoogs										
Piccolo, Liiput, Favorit		■	■		■		■	50	25 x 10 x 4	1,2
IAK, IAG, Goliath		■	■				■	60	25 x 10 x 4	1,2
Z+ St		■	■		■	■		110	25 x 10 x 4	1,2
X-130, X-130-N		■	■				■	130	25 x 10 x 4	1,2
Kuris										
Novita		■						50	16	1,0
Supernovita		■	■					57	16	1,0
BOM 60		■	■					60	22	1,0
BOM 30/80		■	■			■		80	22	1,0
BOM 100/101		■	■	■				100	22	1,0
KRH 10		■	■					100	35	1,2
KRH 12, KRT 120		■	■					120	35	1,2
KRH 15		■	■					150	35	1,6
KRH 20		■	■					200	40	2,2
Champion CRA		■	■					120	35	1,2
Eastman										
Buzzaird 123			■					48,8		
Chickadee	2 1/4" 147, 149	■		■				57		
BBB25/BBR25	2 1/2" 114	■						63,5		
Falcon III, BBB32	3 1/4" 84	■						82		
	3 1/2" 26	■						90		
Falcon IV, Track, Robin	4" 59	■						101,6		
	5" 101	■						127		
	5 1/4" 61	■						133,6		
	5 1/2" 140	■						140		
	6" 39	■						152,6		
	7" 178	■						178		
	7 1/2" 77	■						190		
Maimin										
Minishear		■		■		■		50		
ACD	2 1/2"	■						63,6	21,6	1,0
ACDC	4"	■						102	40	1,0
ACDC	5"	■						127	40	1,2
ACDC	5 1/4"	■						133,5	40	1,3
ACDC	5 1/4"	■						133,5	50,8	1,3
ACDC	6"	■						152,5	58,2	1,4
Suprena										
M702, M700, M703		■		■		■		50		
R742, R741, R740		■		■		■		80		
R1512, R1514, 1513		■		■		■		100		
Wolf										
PUP	25260		■					52,5	17,6	1,0
SRN	2 1/2"	■						64		1,0
Clipper	4" 23	■						102	31,75	1,0
Clipper	4 3/4" 22	■						121	42,5	1,0
Blazer	5 1/4" 21	■						134	42,5	1,0
SLIM JIM	5 1/4" 24	■						134	50	1,0
Blazer	6" 16	■						153	40	1,2
Blazer-0	6" 18	■						153	50,8	1,2
Blazer	7"	■						178	50,8	1,4
Blazer-0	8"	■						203	50,8	1,4
BIG-0	10"	■						254	50,8	1,7
Inne ostrza										
Consew Tuffy 508			■					65		
Caron		■						100		
KM RS 100		■				■		100		



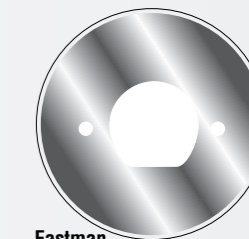
Bullmer



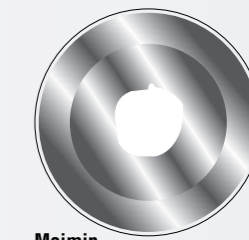
Hoogs



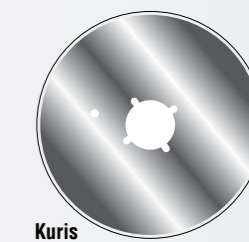
Kuris / Suprena



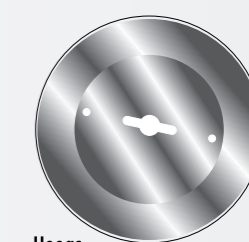
Eastman



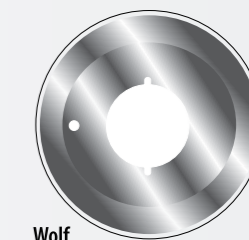
Maimin



Kuris



Hoogs



Wolf

KROJOWNIA

Ostrza | Ostrza do cutterów

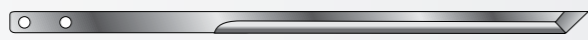
Bullmer
BU-011070 140x2,5x8,0



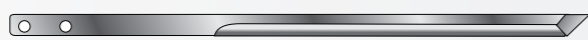
Bullmer
BU-102542 169x1,5x7/5H



Bullmer
BU-104155 169x2,0x6 G gładki



Bullmer
BU-103630 169x2,0x6 H z wgłębieniem



Bullmer
BU-104264 201x2,5x8 G gładki



Bullmer
BU-104450 223x2,5x10/8



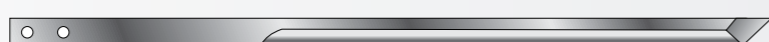
Bullmer
BU-104607 223x2,5x10/8 GR gładki z zaokrąglonym grzbietem



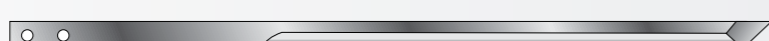
Bullmer
BU-105935 223x2,5x10/8 krótkie cięcie



Bullmer
BU-103986 223x2,5x8 G gładki



Bullmer
BU-102642 223x2,5x8 G z wgłębieniem



Bullmer
BU 107503 32 x 6 x 1,5



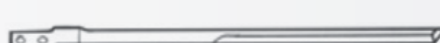
Bullmer
BU 100124 201 x 8 x 2,5 nóż wklęsły



Bullmer
BU 105934 169 x 6 x 2



Bullmer
BU 108065 223 x 10 / 8 / 6 x 2,5 / 2

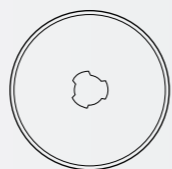


Bullmer
BU 109148 95 x 5,95 x 2



Bullmer / Lectra

BU 060537-0	okrągły	28	8,3	0,3
BU 060537-1	okrągły, z pokryciem	28	8,3	0,3
BU 119080	okrągły	45	8,3	0,3
BU 062543	okrągły	45	8,3	0,3
BU 118084	okrągły	45	8,3	0,3



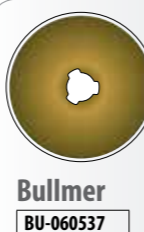
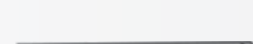
Lectra
LE 801223 Vector 2500 89 x 5,5 x 1,5 CT ząbkowany



Lectra
LE System 97 85 x 4 x 0,8



Lectra
LE 801220 Vector 2500 LE 801221 Vector 2500 89 x 5,5 x 1,5 CT



Bullmer
BU-060537

KROJOWNIA

Ostrza | Ostrza do cutterów

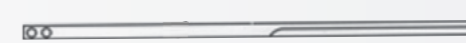
Lectra
LE 801224 Vector 2500 89 x 5,5 / 3,5 x 1,5



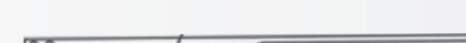
Lectra
LE 801274 MP6 LE 801345 MP6 305 x 8,5 x 2,4 308 x 7 x 2



Lectra
LE 801269 MP9 365 x 8,5 x 2,4



Lectra
LE 801214 Vector 5000 LE 801216 Vector 5000 296 x 7 x 2 296 x 7 x 3



Lectra
LE 801222 Vector 7000 LE 801217 Vector 7000 360 x 7 x 2,4 360 x 8,5 x 3



Lectra
System 97 85 x 0,8 x 4



Lectra
Vector 2500 89 x 1,5 x 5,5



Lectra
System 95 113 x 2,0 x 7,5 / 6



Lectra
System 95 113 x 2,0 x 7,5 / 6H mocowanie otwór



Lectra
System 95 114 x 3,0 x 9,5



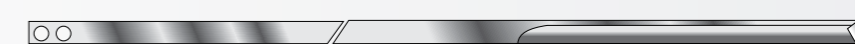
Lectra
System 95 Vector 500 / 5000 296 x 2,0 x 7



Lectra
System 95 296 x 3,0 x 8,5 / 6,5



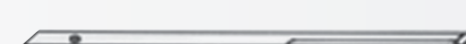
Lectra
System 5000 296 x 3,0 x 7



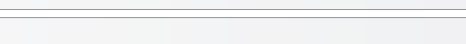
Lectra
System 96 Vector 7000 360 x 3,0 x 8,5



F.K. Sistema
FK 01 194 x 6 x 2



F.K. Sistema
FK 02 291 x 8 x 2,5 krótkie ostrze





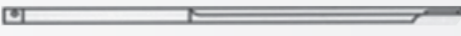





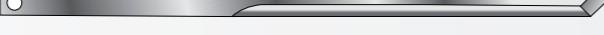
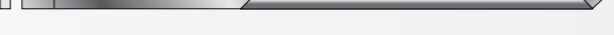
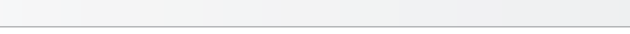
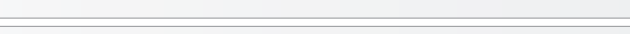


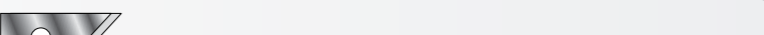

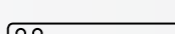




W naszej ofercie znajdują Państwo również ostrza innego typu, prosimy o kontakt w sprawie szczegółów.

106

107






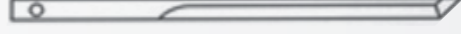








KROJOWNIA

Ostrza | Ostrza do cutterów

Gerber	GE 54782009 G93 HPC	195 x 7,95 x 1,95	
Gerber	GE 85878000 GTxL	206 x 7,9 x 1,93	
Gerber	GE 2000 / GE 20001	200 x 6,3 x 2,15	
Gerber	GE 73383000 / G3200	202 x 6,35 x 2,15	
Gerber	GE 21261011 G91	254 x 8 x 2,35	
Gerber	G 95	127x0,9x5	
Gerber	G 93	175x1,5x6,3	
Gerber	G 90	178x1,5x6,5	
Gerber	G 93 HPC S5200/1100880/054782004	195x2,0x7,9	
Gerber	System 5000	196x2,3x8	
Gerber	G 2000/2001 PN 06691002	200x2,15x6,3	
Gerber	G 3000/3200 PN 07338700	202x2,1x6,3	
Gerber	G 91 / S 7200 G 93 / 7	254x2,35x8	
Gerber	G 91 / S 7200 G 93 / 7 0216109	254x2,35x8	
Gerber	032410013	254x2,35x8 Heavy duty	
Gerber	TL 055	Solide carbide	
Investronica	IN CV2	45 x 5,6 x 1,45	
Investronica	IN CV2	60 x 5 x 0,45 flexo dla CV2	
Investronica	IN CV4 C	187 x 8 x 1,95	
Investronica	IN CV70	245 x 8,3 x 2,52 Topaz	
Investronica	IN CV70	245 x 8,3 x 3	

KROJOWNIA

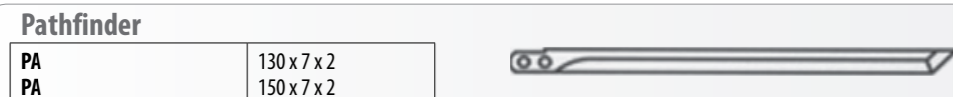
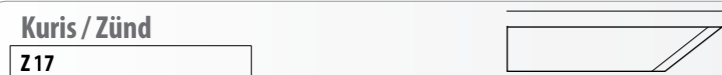
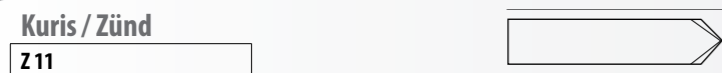
Ostrza | Ostrza do cutterów

Investronica	IN 70...E02	252 x 8,3 / 7,8 x 2,5	
Investronica	IN70...G02	253 x 9,3 / 7,8 x 3 / 2,75	
Investronica	IN	291 x 7,8 x 2,5 długie ostrza	
Investronica	IN SC2	296 x 8 / 7,8 x 2,5 długie ostrza	
Investronica	IN SC3	296 x 8 / 7,8 x 2,5 długie ostrza	
Kuris	KU 47892 / TexCut 3055	176 x 6 x 2	
Kuris	KU 24306 TexCut 3055 KU 24754 TexCut 3055	178 x 8 x 2,5 178 x 9 x 3	
Kuris	KU 46742 TexCut 3055	178 x 8 x 2,5 falowany	
Kuris	KU 73436 TexCut 3030	176 x 6 x 1,18	
Kuris	KU 66878 TexCut 3070 KU 47968 TexCut 3070 KU 48930 TexCut 3070	227 x 6 x 2 227 x 9 x 3 227 x 8 x 2,5	
Kuris	KU 47968 TexCut 3070	233 x 8 x 2,5	
Kuris	KU 48930 TexCut 3070	84 x 5 x 1	
Kuris	KU 63899 KU 74850	34 x 9 x 1 35 x 9 x 1 CT	
Kuris / Zünd	Kuris	HM, 10 Bogen CT, dziesięciokątny	28 5,0 0,6
Kuris / Zünd	Zünd Z 50 Zünd Z 51 Zünd Z 52	HM, 10 Bogen CT, dziesięciokątny	25 28 32 8,0 0,6
Kuris / Zünd	Z 10		

W naszej ofercie znajdują Państwo również ostrza innego typu, prosimy o kontakt w sprawie szczegółów.

KROJOWNIA

Ostrza | Ostrza do cutterów

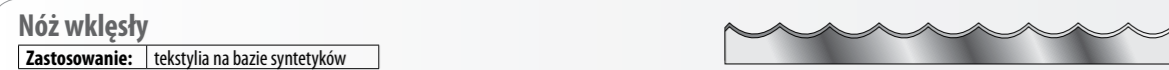
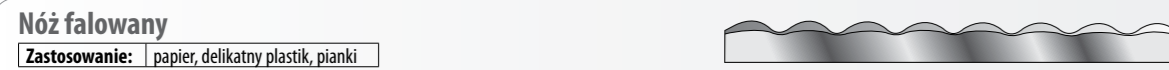
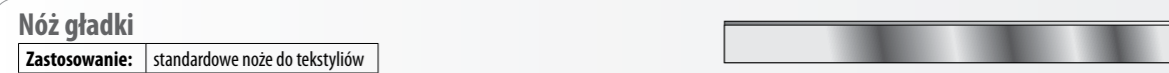


Ostrza | Ostrza do noży taśmowych

Ostrza do noży taśmowych

Odpowiednie do wszystkich noży taśmowych np. Bullmer, Wastema, KM, Hitaka, Hoogs, Oshima, Oteman:

- szerokość: 10, 12 lub 15 mm, grubość: 0,45 mm
- wyprodukowane ze szwedzkiej stali, wykonane w technologii, dzięki której nie widać miejsca łączenia noża
- w naszej ofercie znajdują Państwo noże we wszystkich dostępnych wymiarach, prosimy pytać w sprawie szczegółów

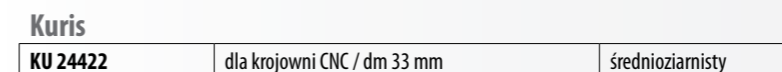
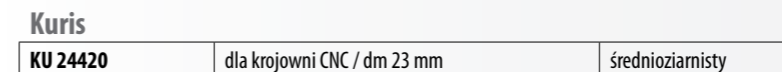
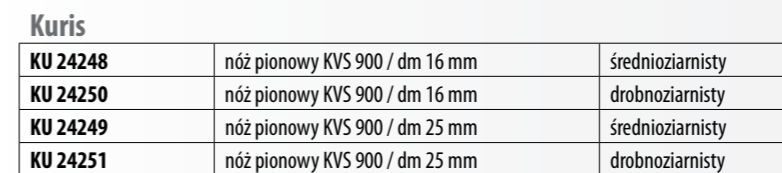
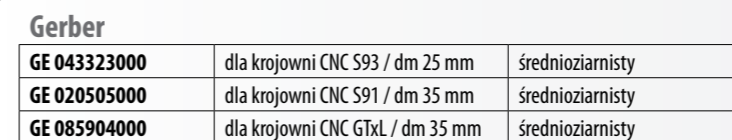
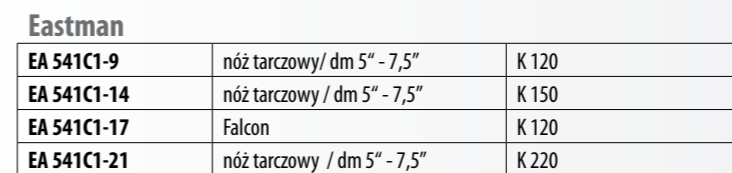
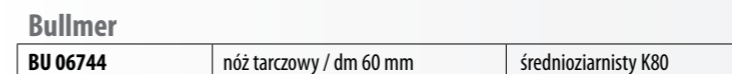
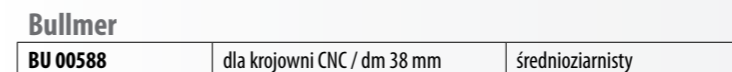


W naszej ofercie dostępne są również inne ostrza do cutterów. Pytaj o szczegóły.

KROJOWNIA



Ostrza do cutterów



W naszej ofercie znajdują Państwo również ostrza innego typu, prosimy o kontakt w sprawie szczegółów.

Ostrza do cutterów

Kuris

KU 32070	Elektroschere Novita / dm 17 mm	średnioziarnisty
KU 32041	nóż tarczowy BOM 30/101 / dm 30	średnioziarnisty
KU 32104	nóż tarczowy BOM 30/101 / dm 30	drobnoziarnisty



Kuris

KU 32050	nóż tarczowy KRH	średnioziarnisty
KU 32052	nóż tarczowy KRH	drobnoziarnisty



Lectra

LE	dla krojowni CNC / dm 35 mm	średnioziarnisty
----	-----------------------------	------------------



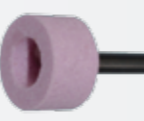
Pathfinder

PA	dla krojowni CNC / dm 22 mm	średnioziarnisty
----	-----------------------------	------------------



SuLee

SUL 2626	nóż tarczowy ST260/360 / dm 18	średnioziarnisty
----------	--------------------------------	------------------



Suprena

SU M688Z	nóż tarczowy / dm 17	średnioziarnisty
----------	----------------------	------------------



Wolf

WO 12800	nóż pionowy PACER / dm 27
WO 12801	nóż pionowy PACER / dm 22



Wolf

WO 45483	nóż tarczowy / dm 38
----------	----------------------



W naszej ofercie dostępne są również inne ostrza do cutterów. Pytaj o szczegóły.

Urządzenia na krojownię

Żelazko do papieru COM-AKN-7

- żelazko do zaprasowywania papieru
- waga: 5 kg
- 220 ÷ 240 V, o mocy 2 x 650 W
- stopa aluminiowa o wymiarach: 14 x 75 mm
- producent: Comel



Nożyczki elektryczne WY-A2000EC-10

Ergonomiczna konstrukcja zapewnia komfort i zwrotność

- mała waga
- długotrwałe baterie wielokrotnego ładowania
- do użytku wewnątrz lub na zewnątrz
- krótkie ostrze pozwala na szybkie cięcie skomplikowanych, precyzyjnych wzorów
- cięcie warstw do 1/8" (3.175mm)
- 110 lub 220V
- zawiera akumulator, ładowarkę, transformator, zasilacz i instrukcję



NOWOŚĆ

Znacznik: urządzenie do znaczenia punktów spotkań CD-10

- uniwersalne urządzenie do znaczenia punktów spotkań o ergonomicznym kształcie
- wyposażony w grzałkę do podgrzewania obrotowej igły i poziomicy
- długość igły: 330 mm (STANDARD)
- maksymalna głębokość znaczenia: 200 mm
- dostępne igły o różnej średnicy, m.in.: 1,0; 1,2; 2,0



Nożyczki odkrawające Mobilex CO-MOBILEX

- uniwersalny odkrawacz ręczny
- odpowiedni do wielu zastosowań: do odkrawania papieru, folii, tkaniny, pianki
- wbudowany regulator wysokości, pracuje w zakresie od 1 do 10 mm
- wysoka precyzja cięcia, ergonomiczny, poręczny kształt
- ukryte ostrze zapewnia bezpieczeństwo



Akcesoria na krojownię

Paski ostrzące

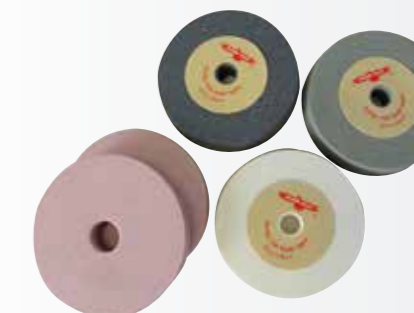
- do noży: Eastman, Kuris, Conga, Comel, Csepel, Hitaka, Wolf oraz KM
- do wyboru paski: drobno-, średnio- oraz gruboziarniste

EA-181C2-1	drobnoziarniste
EA-181C2-2	średnioziarniste
EA-181C2-5	gruboziarniste
KM-U-189 100	ziarnistość/granulacja 100, KM
KM-U-189 120	ziarnistość/granulacja 120, KM



Kamienie ostrzące

- do wszystkich typów noży
- do wyboru kamienie: drobno-, średnio- oraz gruboziarniste



Akcesoria na krojownię

Sznurki polerskie i ściernie



Radelka
CO-38000
CO-38010



Igły do znacznika

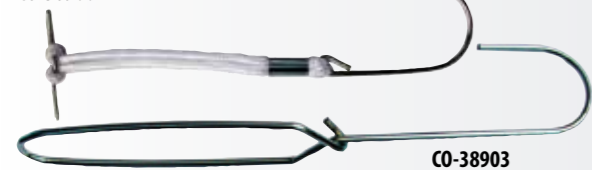


Wieszak do szablonów

CO-38902



CO-38900



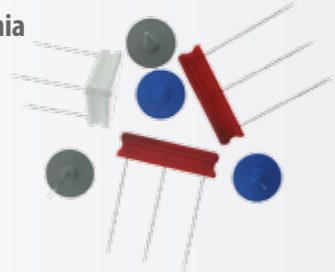
CO-38903

Nacinaki do szablonów



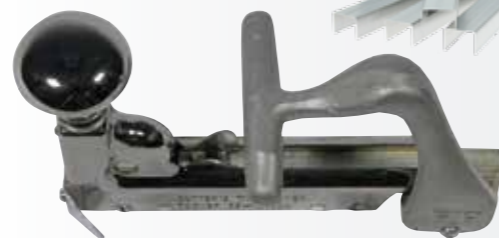
CO-38630	nacinak "V" 5 x 5 mm
CO-38631	nacinak "U" 2 x 11 mm
CO-38634	nacinak "U" 1,6 x 6,5 mm
CO-38632	nacinak "U" 1,2 x 8 mm

Szpilki do lagowania



Zszywki i zszywacze

DI-REL/BS#16G	zszywki 1/4"
DI-REL/BS#18G	zszywki 3/8"
DI-REL/BS#20G	zszywki 1/2"



Klamry do lagowania



DI-KLAMRA A969

DI-KLAMRA A970

Dziurkacz do szablonów

CO-37126



TERESSO-68

Olej do noży krojących
1 litr



Rękawice dla krojczych

Rękawica stalowa ochronna		
rozmiar: 0/XXS	brązowe	5- 5 1/2"
rozmiar: 1/XS	zielone	6-6 1/2"
rozmiar: 2/S	białe	7- 7 1/2"
rozmiar: 3/MS	czerwone	8- 8 1/2"
rozmiar: 4/L	niebieskie	9- 9 1/2"
rozmiar: 5/XL	pomarańczowe lub żółte	10"



ROŚ-V1-3011

Nożyczki tapicerskie do skóry:

- bardzo trwałe, wytrzymałe nożyczki przeznaczone do długotrwałej pracy podczas cięcia skóry, tapicerki, ciężkich tkanin - pozwalają ciąć nawet wielowarstwowe nakłady
- długość całkowita: 16 cm
- niezwykłą ergonomię zapewnia specjalnie zamontowana sprężyna, która pozwala na wielogodzinną, nieobciążającą pracę - redukuje wysiłek o 50-80%!



Nożyczki

Nożyczki szwalnicze MUNDIAL

Poręczne nożyce dla szwaczek

- niklowane
- do precyzyjnych nacięć
- do obcinania nitek
- do każdego rodzaju tkanin
- długość: 5" - 12 cm 437-5"
- 6" - 15 cm 437-6"
- 7" - 17 cm 437-7"
- 8" - 20 cm 437-8"



Nożyce krawieckie

- precyzyjne ostrza ze stali nierdzewnej
- wygodny uchwyt
- ergonomiczny kształt
- długość: 6" - 15 cm 445-6"
- 7" - 17 cm 445-7"
- 8" - 20 cm 445-8"



Nożyczki hafciarskie

- hartowane, chromowane ostrza
- długość: 4" - 10 cm 426-4"



Nożyczki

Nożyczki z miękką wkładką

Nożyce krawieckie

- precyzyjne ostrza z mikroząbkami
- wygodny uchwyt z gumową wkładką
- ergonomiczny kształt
- idealne do każdego rodzaju tkanin
- lekkie, wysoki komfort pracy nawet przez wiele godzin
- długość: 9 1/2" - 24 cm 1890-9 1/2"



bestseller

Precyzyjne nożyce krawieckie

- precyzyjne ostrza z mikroząbkami
- wygodny uchwyt z gumową wkładką
- ergonomiczny kształt
- idealne do każdego rodzaju tkanin
- lekkie, wysoki komfort pracy nawet przez wiele godzin
- długość: 8 1/2" - 21,5 cm 1860-8 1/2"



Precyzyjne nożyce dla szwaczek

- precyzyjne ostrza z mikroząbkami
- wygodny uchwyt z gumową wkładką
- ergonomiczny kształt
- idealne do każdego rodzaju tkanin
- lekkie, wysoki komfort pracy nawet przez wiele godzin
- długość: 7" - 18 cm 1863-7"



Precyzyjne nożyce hafciarskie

- precyzyjne ostrza z mikroząbkami
- wygodny uchwyt z gumową wkładką
- ergonomiczny kształt
- idealne do każdego rodzaju tkanin
- lekkie, wysoki komfort pracy nawet przez wiele godzin
- długość: 5 1/2" - 14 cm 1864-5 1/2"



Precyzyjne nożyce ZIG-ZAG

- nacięcia w kształcie zygzaka
- wygodny uchwyt z gumową wkładką
- ergonomiczny kształt
- idealne do każdego rodzaju tkanin
- lekkie, wysoki komfort pracy nawet przez wiele godzin
- długość: 8 1/2" - 21,5 cm 1865-8 1/2"



KROJOWNIA

Nożyczki

Nożyczki uniwersalne MUNDIAL

Profesjonalne nożyczki dla szwaczek

- precyzyjne, niklowane ostrza z mikroząbkami
- długość: 6" - 15 cm **270SR-6"**
7" - 17 cm **270SR-7"**
8" - 20 cm **270SR-8"**



Nożyce uniwersalne

- ostrza ze stali nierdzewnej
- lekki, plastikowy uchwyt
- długość: 8 1/2" - 21,5 cm **760-8 1/2"**



Praktyczne nożyce z mikroząbkami

- precyzyjne ostrza z mikroząbkami
- praktyczny, lekki uchwyt
- długość: 8 1/2" - 21,5 cm **660 SR-8 1/2"**
9 1/2" - 24 cm **660 SR-9 1/2"**



Nożyczki hafciarskie

- precyzyjne, niklowane ostrza
- lekki, plastikowy uchwyt
- długość: 4 1/4" - 11 cm **668-4 1/4"**



Nożyczki

Nożyczki przemysłowe MUNDIAL

Przemysłowe nożyce krawieckie z mikroząbkami

- precyzyjne ostrza z mikroząbkami
- kute, niklowane
- wygodny uchwyt
- idealne do wszystkich rodzajów tkanin
- długość: 8" - 20 cm **490-8" NP/NS**
9" - 22 cm **490-9" NP/NS**
10" - 25 cm **490-10" NP/NS**
12" - 30 cm **490-12" NP/NS**



Przemysłowe nożyczki krawieckie

- kute, niklowane
- wygodny uchwyt
- idealne do wszystkich rodzajów tkanin
- długość: 8" - 20 cm **490-8"**
9" - 22 cm **490-9"**
10" - 25 cm **490-10"**
12" - 30 cm **490-12"**



Nożyczki

Nożyczki szwalnicze FRALIZ

Nożyczki dla szwaczek

- niklowe, kute
- do precyzyjnych nacięć
- do obcinania nitek
- do każdego rodzaju tkanin
- długość: 4" - 10 cm **CUT-232-4"**
5" - 12,5 cm **CUT-232-5"**
6" - 15 cm **CUT-232-6"**
7" - 17,5 cm **CUT-232-7"**



Wygodne nożyczki dla szwaczek

- precyzyjne ostrza ze stali nierdzewnej
- wygodny uchwyt
- ergonomiczny kształt
- długość: 6" - 15 cm **CUT-310-6"**
7" - 17,5 cm **CUT-310-7"**
8" - 20 cm **CUT-310-8"**



Nożyczki krawieckie

- precyzyjne ostrza
- wygodny uchwyt
- ergonomiczny kształt
- długość: 6" - 15 cm **CUT-421-6"**
7" - 17,5 cm **CUT-421-7"**



KROJOWNIA

Nożyczki

Nożyczki szwalnicze FRALIZ

Nożyczki szwalnicze

- precyzyjne ostrza ze stali nierdzewnej
- zaokrąglony czubek pozwala na noszenie w kieszeni
- wygodny uchwyt
- długość: 4" - 10 cm **CUT-211-4"**
5" - 12,5 cm **CUT-211-5"**
6" - 15 cm **CUT-211-6"**
7" - 17,5 cm **CUT-211-7"**



Nożyczki

Nożyczki tytanowe

Nożyczki z powłoką tytanową

- długość: 7" - 17,5 cm **CUT-3947-7"**
8" - 20 cm **CUT-3948-8"**
9" - 22 cm **CUT-3949-9"**



Nożyczki z powłoką tytanową

- długość: 5" - 12,5 cm **CUT-39460-5"**



Nożyczki

Obcinaczki do nitek

- lekki, plastikowy uchwyt
- długość: 4 1/4" - 11 cm **WY-TC800**



- ostrza z hartowanej, chromowanej stali
- długość: 4 1/4" - 11 cm **801-4 1/2"** ostrze proste
4 1/4" - 11 cm **811-4 1/2"** ostrze zagięte



- ostrza ze stali nierdzewnej
- lekki, plastikowy uchwyt
- długość: 4 1/4" - 11 cm **601-4 5/8"**



- ergonomiczny kształt
- całe metalowe
- do wyboru czarne lub złote
- długość: 4 1/4" - 11 cm **WY-TC 800 GE**
WY-TC 800 B



Ostrzałka do nożyczek

WY-A3400

- ScissorsPro – elektryczna ostrzałka do nożyczek z diamentowym ścierniwem
- wbudowane precyzyjne prowadnice kątowe
- ostrzenie wysokiej jakości
- łatwa i szybka obsługa
- szerokie zastosowanie dla nożyc krawieckich i domowych
- nie wymaga rozkręcania nożyc
- dostosowana dla osób prawo i lewo ręcznych
- zaprojektowana i wyprodukowana w USA



Automatyczna krojownia

Firma Bullmer jest liderem w zakresie budowy urządzeń lagulujących, cutterów tnących oraz organizacji magazynu tkanin. Firma proponuje również optymalizację rozkroju tkanin, zaawansowane systemy transportu tkanin i technologię automatycznego rozkroju skóry. Urządzenia proponowane przez firmę są dostosowywane do indywidualnych potrzeb każdego klienta i charakteryzują się wysoką wydajnością w połączeniu z niezawodnością i niskimi kosztami eksploatacji.

Nasza podstawowa zasada: jakość, jakość i jeszcze raz jakość!

Czyli czym kierować się przy wyborze cuttera?

Rynek urządzeń krojących przeszedł w ostatnim czasie sporą rewolucję. Pojawiło się wiele nowych dostawców. Kilkuletnie doświadczenia klientów w użytkowaniu cutterów zmieniło kryteria, jakimi klienci kierują się przy zakupie nowego sprzętu.

W każdym przypadku oznacza to wydatek i zmianę technologicznego oblicza firmy (zmiana krojowni manualnej na automatyczną uzależnia bezpieczeństwo produkcji od techniki). Dlatego też pierwszym i najważniejszym kryterium jest niezawodność urządzenia. Klienci analizują łączny czas awarii i przestoju w określonym przedziale czasowym. W tej kwestii Bullmer nie ma sobie równych! Na rynku polskim można spotkać dwudziestoletnie maszyny tego producenta, które wciąż pracują i zarabiają.



Martwisz się o koszty eksploatacji? Z nami nie musisz!

Czyli jak bezpłatnie uciąć zbędne koszty?

Kolejną kwestią, na którą klienci zwracają szczególną uwagę, jest koszt eksploatacji i serwisu. I w tym przypadku niemiecki producent bije na głowę konkurencję. W większości przypadków klienci, po odpowiednim szkoleniu, nie są zobowiązani do korzystania z autoryzowanego serwisu – bieżących przeglądów mogą dokonywać sami. Oczywiście autoryzowany przedstawiciel Contec, zapewnia pełną obsługę w razie potrzeb lub życzeń klientów. Dla tych, którzy nie dysponują wyspecjalizowaną kadrą, Contec oferuje różne formy pakietów serwisowych, które nie są zbyt kosztowne. Wszystkie czynności wykonywane przy urządzeniu wymuszane są przez technologiczne zużycie części. Zasada jest następująca: naprawimy, jak się zepsuje. Producent nie wymaga od klienta okresowych przeglądów wraz z kosztowną wymianą podzespołów napędowych.

Chcesz być na bieżąco, czy o jeden krok do przodu?

Czyli jakie są najnowsze rozwiązania w konstrukcji urządzeń CNC?

W najnowszej serii cutterów Procut i Premiumcut zastosowano nowe sterowanie cyfrowe. Dzięki temu maszyny stały się jeszcze dokładniejsze, szybsze i przyjaźniejsze w obsłudze. Nowy software pozwala na precyzyjne programowanie parametrów w zależności od rodzaju produkcji (maszyna automatycznie dostosowuje prędkość do trudnych odcinków). Wszyscy nasi klienci doceniają ogromne korzyści, jakie można uzyskać dzięki kolejnym udoskonaleniom wprowadzanym przez producenta, tj.: system skanowania 3D powierzchni taśmy tnącej, umożliwiający automatyczny docisk noża, zapobiegający przecinaniu taśmy w cutterach jednowarstwowych, zmiana konstrukcji prowadzenia noża (system podwójnych łożysk), zmiana softu zwiększająca dokładność wykrojów (programowe zwolnienie głowicy na ciasnych zakrętach). Firma Bullmer wprowadziła na rynek nowy system do rozkroju skór wyposażony m.in. w nowy system automatycznego skanowania i rozpoznawania błędów oraz system do automatycznego układania. Skanowanie i kompletny wykrój skóry dokonuje się w niecałe 5 minut!

Problemy z wykrojem skóry? Nasi klienci ich nie znają!

Czyli poznaj rewolucyjny system ProNest marki Bullmer.

Coraz więcej producentów decyduje się na zakup systemu do wykrawania skóry. Sporo kłopotów przysparza oznaczanie błędów i stref jakościowych. Bullmer oferuje niezwykle prosty i intuicyjny sposób znakowania - wszystko odbywa się za pomocą markera i kreski, jaką musi zrobić operator wskazując strefy. Wyraźne błędy i uszkodzenia surowca wykrywane są automatycznie. Dla klientów, którzy mają dużą zmienność produkcji, istnieje możliwość zakupu maszyny uniwersalnej – do rozkroju skóry, ekoskóry, bądź jednowarstwowego krojenia tkanin. Klienci firmy Bullmer to w większości firmy produkujące duże ilości, przez co cuttery są maksymalnie obciążone. Urządzenia bez problemu wytrzymują wieloletnią pracę 24h/dobę, 7 dni w tygodniu! To czołowi producenci tapicerek meblowych, gdzie nie tylko trwałość i niezawodność, ale 100% dokładność są największymi wyzwaniem. Każdy z klientów może liczyć na zoptymalizowanie i dostosowanie sprzętu do konkretnych potrzeb. Każda maszyna budowana jest dla konkretnego klienta, po wcześniejszym wywiadzie technologicznym i wizycie w zakładzie produkcyjnym klienta. Nie ma maszyn standardowych, które w magazynie czekają na zamówienie klienta.



Cuttery Bullmer

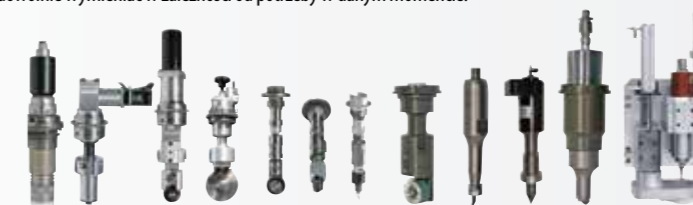
Cutter Premiumcut ELC

W najnowszej serii cutterów zastosowano **nowe sterowanie cyfrowe**. Maszyny stały się dzięki temu jeszcze dokładniejsze, szybsze i przyjaźniejsze w obsłudze. Nowy software pozwala na precyzyjne programowanie parametrów w zależności od rodzaju produkcji (maszyna automatycznie dostosowuje prędkość do trudnych odcinków).

Nowy Premiumcut ELC firmy Bullmer jest obecnie prawdopodobnie najszerszym urządzeniem tego typu na rynku. Jego szerokość robocza może wynosić nawet 5200 mm. Urządzenie zostało stworzone z myślą o takich branżach jak:

- meblarstwo
 - automotive
 - odzież techniczna
 - wydruki reklamowe wielkoformatowe
- Konstrukcja i rozwiązania w nim zastosowane, stworzone zostały pod kątem rozkroju trudnych **materiałów** takich jak:
- skóry naturalne
 - tkaniny techniczne
 - tkaniny kompozytowe (węglowe, kevlarowe, szklane itp.)
 - materiały opakowaniowe

Zastosowana modułowa konstrukcja pozwala w kilka sekund przystosować cutter do potrzeb rozkroju w danym momencie. Poniżej lista dostępnych głowic, które bez najmniejszego wysiłku można dowolnie wymieniać w zależności od potrzeby w danym momencie:



Typy głowic: elektryczny nóż oscylacyjny, elektrycznie napędzany nóż tarczowy, nóż dotykowy (kisscut), nóż dociskowy (drag knife), frezarka, pisak, moduł ze znacznikiem/dziurkaczem, wiertło.

Nowe funkcje urządzenia:

- konstrukcja modułowa - pozwala szybko przystosować urządzenie do wymagań, jakie stawia wykrawana tkanina
- bardzo łatwa i szybka wymiana modułów głowicy
- wyjątkowo elastyczny dla niestandardowej produkcji
- możliwość wycięcia każdej tkaniny na jednym cutterze
- szerokość robocza okna tnącego może wynosić nawet 5200 mm
- przyspieszenie cuttera podniesione do 2 g
- prędkość cięcia wzrosła do 120 m/min
- zmiana układu sterowania analogowego na cyfrowy
- zmiana konstrukcji prowadzenia noża (system podwójnych łożysk)
- zmiana softwear'u zwiększająca dokładność wykrojów (programowe spowolnienie głowicy na ciasnych zakrętach)
- system skanowania 3D powierzchni taśmy tnącej umożliwiający automatyczny docisk noża, zapobiegający przecinaniu taśmy w cutterach jednowarstwowych
- zastosowanie dwóch wydajniejszych układów napędowych mostu spowodowało, że urządzenie jest nie tylko szybsze i ma lepsze przyspieszenie, ale jest także jeszcze dokładniejsze
- wysokość cięcia podniesiona o 50 mm, pozwala na rozkrój szerokiej gamy materiałów o różnej grubości na tym samym cutterze
- nowej generacji pompa vacuum pozwala zaoszczędzić mnóstwo energii elektrycznej

Szerokość robocza (mm)	Długość okna tnącego (mm)		
	1000	2000	x
1400	1000	2000	x
1600	x	2000	3200
1800	x	2000	3200
2200	x	2000	3200
2600	x	2000	3200
2800	x	x	3200
3200	x	x	3200
5200	x	x	3200



NOWOŚĆ



PROCUT 1800 EFFICIENCY

Wydajność w produkcji masowej:

EC1800 jest idealnym systemem dla profesjonalnej krojowni, który oferuje wszystko to czego można oczekiwać od urządzeń Bullmer:

- elastyczność działania
- intuicyjne oprogramowanie i łatwość obsługi
- mała przestrzeń
- wysoka produktywność i wydajność kosztowa produkcji

Zastosowanie:

- produkcja odzieży wierzchniej
- produkcja tapicerki meblowej
- produkcja tapicerki samochodowej
- produkcja konfekcji technicznej

Cechy:

Dostępne wysokości cięcia 50 mm i 80 mm (skompresowane) w zależności od rodzaju materiału
 Cięcie za pomocą noża oscylującego pionowo
 Długość okna cięcia około 1800 mm
 Długość strefy cięcia około 1850 mm
 Rozwiązania oferowane w standardzie:

- cyfrowe moduły liniowe osi X i Y
- bezszczotkowe silniki liniowe wszystkich osi
- zintegrowana wysoko wydajna turbina vacuum z kontrolą częstotliwości

- filtr turbiny vacuum
- intuicyjny system sterowania
- wymienny napęd noża
- zintegrowany system czyszczenia włosa
- automatyczny system kontroli smarowania napędu noża
- interfejs umożliwiający zapisywanie ustawień dla określonych użytkowników i zabezpieczenie hasłem

Wymagania:

Sprężone powietrze: min. 6 bar
 Zapotrzebowanie energii pompy vacuum: 13.5-17.5 kW
 Napięcie: 230/400 V, 50 Hz, całkowite zapotrzebowanie około 20 kW

Charakterystyka:

szerokość powierzchni roboczej	1800 / 2200 mm
długość okna cięcia	1800 mm
długość strefy cięcia	ok. 1850 mm
maksymalna prędkość pozycjonowania	60 m / min
maksymalne przyspieszenie	1 g
powtarzalność	0,1 mm
maksymalna wysokość cięcia (zależna od rodzaju materiału)	50 lub 80 mm (skompresowane)

Cutter Turbocut CV



Jeden z najszybszych cutterów wielowarstwowych na świecie, mający szerokie zastosowanie w przemyśle meblarskim. Cutter TURBOCUT CV odpowiada najwyższym standardom technologii cutterów. Naczelnym celem podczas projektowania nowego urządzenia było stworzenie produktu lepszego, bardziej odpowiadającego wymaganiom współczesnej produkcji, przy zachowaniu odpowiedniej ceny. Dzięki tym założeniom było możliwe wprowadzenie nowego cutter'a TURBOCUT CV.

Zakres zastosowania:

produkcja odzieży wierzchniej, produkcja tapicerki meblowej, produkcja tapicerki samochodowej, produkcja konfekcji technicznej.

Rodzaje surowców:

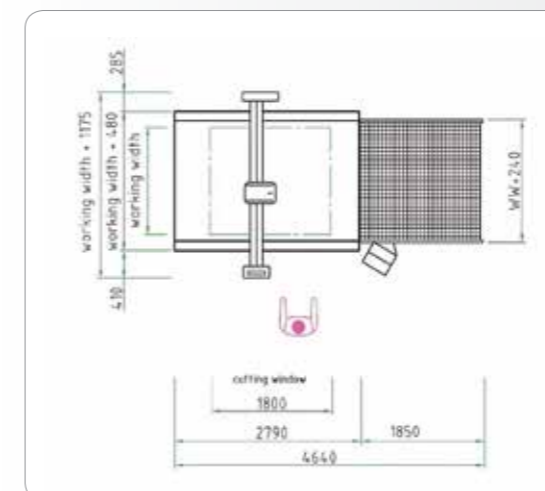
tkaniny odzieżowe, tkaniny techniczne, dzianiny.

Szczególne zalety:

- kompaktowa budowa, zastosowane do budowy materiały oraz konstrukcja urządzenia powodują, że jest to najszybszy cutter na rynku (osiągający najszybszą prędkość efektywną)
- urządzenie wytrzymuje przeciążenia do 1,3 g, osiągając tym samym niespotykaną dynamikę cięcia
- maksymalna wysokość cięcia to 2,5 cm po skompresowaniu zlagowanego surowca
- dodatkowe funkcje dostępne w wersji podstawowej

Wymiary:

- szerokości okna tnącego: 1600/1800/2000/2500 mm
- długości okna tnącego: 1800/2500/4200 mm
- na zamówienie dostępne inne wymiary okna tnącego oraz taśmy odtransportowującej (transclear)



DANE TECHNICZNE:

Szerokość robocza	1600, 1800, 2000, 2200 mm
Długość okna cięcia	1800 mm
Długość okna do sortowania	1850 mm, inne
Maksymalna prędkość przejazdu noża	100 m/min
Dopuszczalne maksymalne przeciążenie	1,3 g
Precyzja cięcia	0,1 mm
Maksymalna wysokość cięcia	25 mm
Przyłącze sprężonego powietrza	min. 6 bar
Pompa Vacuum	15 kW
Przyłącze elektryczne	230/400 V, 50 Hz, approx. 20 kW

Cutter Procut 5001, 8001

Zakres zastosowania:

produkcja odzieży wierzchniej, produkcja tapicerki meblowej, produkcja tapicerki samochodowej, produkcja konfekcji technicznej, masowa produkcja nastawiona na wysoką wydajność.

Rodzaje surowców:

tkaniny odzieżowe, tkaniny techniczne, tkaniny pikowane.

Szczególne zalety:

- urządzenia serii Procut przeznaczone są do cięcia tkanin od bardzo delikatnych i precyzyjnych do bardzo ciężkich surowców
- kompaktowa budowa, zastosowane do budowy materiały oraz konstrukcja urządzenia pozwalają ciąć materiał nawet do 80 mm po skompresowaniu
- wersje urządzenia do cięcia lag o wysokości od 50 do 80 mm dostępne są z głowicą wyposażoną w pionowy nóż oscylacyjny oraz możliwość zainstalowania kilku dodatkowych narzędzi takich jak np. znaczniki
- dowolna konfiguracja urządzenia pod względem długości i szerokości roboczej okna tnącego oraz taśmy odtransportowującej (transclear)
- możliwość współpracy ze wszystkimi systemami CAD

Dostępne wersje urządzenia:

- Procut 5001
- Procut 8001

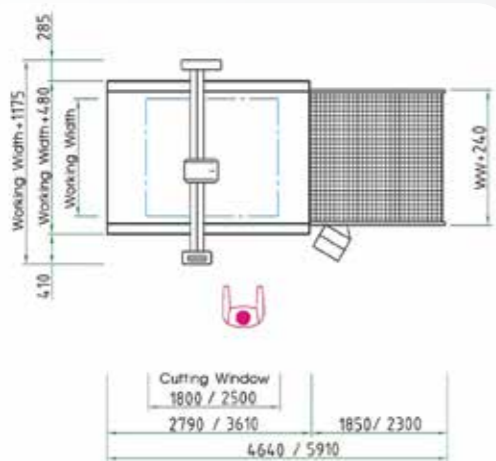
Dodatkowe funkcje w wersji podstawowej:

- dostępne standardowe długości okna tnącego
- długość ruchomego okna do sortowania

Dodatkowe funkcje i rozwiązania: :

- dowolna konfiguracja urządzenia pod względem długości i szerokości roboczej okna tnącego oraz taśmy odtransportowującej (transclear)
- możliwe jest wyprodukowanie okna tnącego nawet do 10 metrów długości przy zastosowaniu stałego lub ruchomego okna tnącego

Wymiary:



DANE TECHNICZNE:

Szerokość robocza	1600, 1800, 2000, 2200, 2500 mm
Długość okna tnącego	1800/2500 mm
Długość okna do sortowania	1850/2300, 4000 mm, inne
Maksymalna prędkość przejazdu noża	90 m/min
Maksymalne przyspieszenie	1 g
Precyzja cięcia	0,1 mm
Maksymalna wysokość cięcia	50/80 mm
Przyłącze sprężonego powietrza	minimum 6 bar
Pompa Vacuum	w zależności od pola cięcia
Przyłącze elektryczne	230/400 V, 50 Hz, approx. 20 kW



System rozkroju skóry ProNest

Zakres zastosowania:

- produkcja tapicerki samochodowej
- produkcja tapicerki meblowej
- produkcja konfekcji skórzanej

Rodzaj surowców:

Każdy typ skór (także bardzo grube), a także każdy inny typ tkanin naturalnych, który musi być podany procesowi ułożenia rozkroju.

Szczególne zalety:

System ProNest został stworzony i zaprojektowany do szybkiego cięcia dużych ilości skór przy zachowaniu najwyższej jakości wykroju. Zintegrowany z urządzeniem system zarządzania zleceniami potrafi jednocześnie obsługiwać nawet 15 zamówień. Zastosowanie technologii zielonego lasera w systemie ProNest umożliwia użycie go w każdych warunkach oświetleniowych. Najwyższa jakość lasera, zastosowany system chłodzenia wodą, daje gwarancję najwyższego kontrastu na każdej skórze i gwarantuje bezpieczeństwo operatorowi urządzenia. Zastosowany, specjalnie na potrzeby urządzenia bezprzewodowy pad umożliwia w sposób szybki i łatwy na manualne ułożenie wykroju. Modułowa budowa lasera zapewnia jego niezawodność. Jeżeli jeden z projektorów zepsuje się, automatycznie pozostałe projektory przejmą jego pole wyświetlania i urządzenie będzie działać poprawnie. Dzięki systemowi PLUG&PLAY urządzenie może być w każdej chwili wymontowane i zastąpione nowym bez dodatkowych konfiguracji. ProNest pozwala obecnie używać nawet osiem projektorów jednocześnie. System ProNest SAS fotografuje skórę. Dzięki najprostszemu obecnie systemowi znakowania skóry, w bardzo szybki sposób nadaje poszczególnym fragmentom buamu odpowiednie strefy jakościowe. System ten zintegrowany jest z taśmą transportującą skóry bezpośrednio do okna cięcia cuttera. Może on być również umieszczony oddzielnie, niezależnie od urządzenia tnącego – nawet w innym pomieszczeniu. Dzięki zaawansowanemu systemowi zapisu danych, raz zeskanowana skóra pozostaje w pamięci komputera i może być w dowolnym momencie, dogodnym dla potrzeb produkcyjnych wykrojona. ProNest wykorzystuje najpopularniejszy na świecie system importu danych DXF-AAMA. Wewnętrzne pliki oparte na protokole XML powodują, że pliki mogą być wykorzystywane na dowolnej platformie. Administracja danymi obsługiwana jest przez „Postgres” oparty o model SQL (może być również zintegrowany z bazą danych ORACLE). Przesyłanie danych bezpośrednio do klienta dowolnego systemu CAD jest opcją. Urządzenie tnące serii Premiumcut z głowicą opartą na elektrycznym nożu oscylacyjnym powoduje, że cutter świetnie sobie radzi z nawet bardzo grubymi skórami.

Dostępne wersje systemu:

- PRONEST LPS - system oparty na laserowym manualnym ustawieniu wykroju na skórze.
- PRONEST SAS - system oparty na laserowym automatycznym ustawieniu wykroju na skórze. Propozycja wykroju układana jest według nawet 5 stref jakościowych skóry.
- PRONEST LPS + SAS - kombinacja obydwu systemów, skierowana do klientów bardziej wymagających.
- PRONEST AHS - system fotograficznego obrazowania skóry. Zapamiętuje kształt skóry i oblicza jej powierzchnię. Zapamiętuje i zlicza powierzchnię poszczególnych stref jakościowych i nadaje kod kreskowy - ułatwiający system magazynowania.

Standardowa wersja PRONEST LPS zawiera:

- dwa lasery projekcyjne, które są w stanie wygenerować 63 kształty wykroju na skórze
- system chłodzenia lasera powietrzem
- komputer PC z Windowsem XP lub W7 obsługujący Pronest
- bezprzewodowy PAD do manualnego ustawiania rozkroju
- 42" monitor
- serwer oparty na systemie LINUX
- oprogramowanie Pronest

Dodatkowe funkcje w systemie ProNest:

- chłodzenie wodne laserów
- czytnik kodów kreskowych
- drukarka kodów kreskowych
- drukarka raportów i protokołów
- system automatycznych zamówień
- system laserowy usprawniający proces sortowania wykroju
- laser wyświetlający poszczególne strefy jakościowe skóry
- oprogramowanie do znakowania kolorami 3 stref sortowania (możliwy dobór 32 dowolnych kryteriów za pomocą identyfikacji kolorami)

DANE TECHNICZNE:

Minimalna wysokość zawieszenia projektora laserowego	3700 mm dla obszaru roboczego 2800 mm x 3000 mm przy wysokości stołu 800 mm oraz 3900 mm dla obszaru roboczego 2800 mm x 3200 mm przy wysokości stołu 800 mm
Standardowa powierzchnia projekcji lasera	2800 mm x 3200 mm
Laser	laser 1 kategorii (nie wymaga strefy ochronnej)
Przyłącza niezbędne do modułu laserowego chłodzonego powietrzem	230 V (250 W)
Temperatura miejsca pracy	do 25°C
Przyłącza niezbędne do modułu laserowego chłodzonego wodą	230 V (630 W -780 W)
Temperatura miejsca pracy	do 40° C
42" monitor w technologii FULL-HD	panel montażowy

Cuttery Bullmer

Standardowa wersja systemu ProNest SAS zawiera:

- dwie kamery kolorowe (głębia kolorów 8 bit)
- ramę montażową do kamer
- PC z Windows XP lub W7
- 19" monitor płaski
- oprogramowanie AutoNest (automatyczne przetwarzanie obrazu i skanowanie skóry; automatyczne wykrywanie konturu skóry; według ustalonego systemu kodyfikacji - automatyczne wykrywanie stref jakościowych skóry; wygenerowane wyniki mogą być według potrzeb odpowiednio edytowane)

Dodatkowe funkcje w systemie ProNest SAS:

- statyw do mocowania kamer w suficie
- dodatkowe kamery przemysłowe

Visual Matching-System

Zakres zastosowania:

Producenci wysokiej jakości odzieży, tapicerki samochodowej, mebli.

Rodzaje surowców:

Wzorzyste, tkane lub drukowane tkaniny.

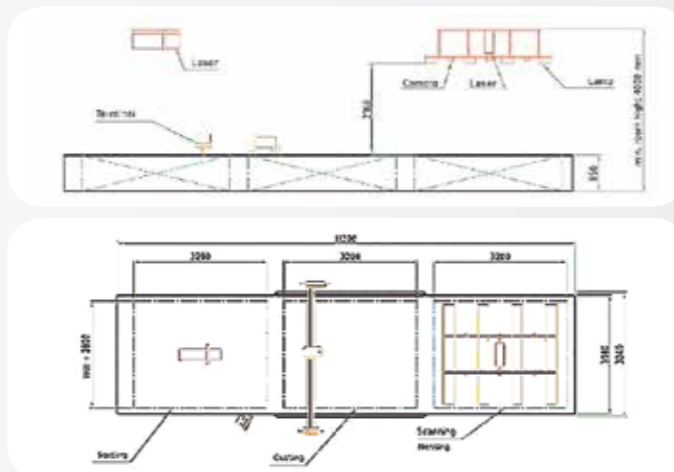
Zalety i cechy charakterystyczne:

To oprogramowanie umożliwiające śledzenie przekrzywienia raportu na tkaninie i szybkie korygowanie szablonów do przeciągniętego raportu na materiale. Oprogramowanie umożliwia nachylenie raportu zarówno w pionie, jak i po łuku.

Dzięki nowemu oprogramowaniu Visual Matching-System, szablony mogą zostać dopasowane do materiałów z raportem bezpośrednio na ekranie automatu do krojenia. Nowe oprogramowanie umożliwia zastosowanie cuttera nawet do "przykoszonych/przeciągniętych" materiałów z raportem (wzorzystych).

Powierzchnia pracy cuttera jest podzielona na dwie strefy: w pierwszej skanowany jest materiał, który następnie wyświetlany jest na ekranie cuttera, natomiast w drugiej części jest wycinany.

Podczas cięcia jednego okna, w drugiej strefie operator może przygotować kolejny etap wykoju. Obydwie te operacje, czyli cięcie i dopasowywanie do raportu odbywają się jednocześnie, dodatkowo jest możliwość wydłużenia czasu na sprawdzenie i dopasowanie do raportu kolejnego okna.



Lagowarki Bullmer

Lagowarka Compact E100-400

Zakres zastosowania:

Compact E100-400 – nowy standard urządzeń lagujących z zastosowaniem sztangii rozwijającej tkaninę.

Nowości:

- inteligentnie zaprojektowana
- w pełni kompaktowa konstrukcja
- łatwa w obsłudze
- wyjątkowo ergonomiczna
- bezpieczna i niezawodna
- lekka konstrukcja urządzenia i dodatkowego osprzętu
- bogata w dodatkowe opcje

Charakterystyka:

- sterowanie manetką
- błyskawiczne, precyzyjne odkrawanie
- zintegrowane siedzisko operatora wraz ze zderzakami bezpieczeństwa
- wyjątkowo lekkie i małe oprzyrządowanie dodatkowe (szybszy zespół odcinający ZZ; uniwersalna klamra przytrzymująca)
- minimalna ilość elementów sterujących
- bezproblemowe, bezpieczne prowadzenie przyłączy prądu i powietrza w listwie ochronnej
- sterowanie, względnie czujnik w technologii CAN-BUS
- korzystna cena, wyjątkowo niskie koszty eksploatacji



Lagowarki Bullmer

Lagowarka Compact E 600

Zakres zastosowania:

- produkcja odzieży wierzchniej
- produkcja tapicerki meblowej
- produkcja tapicerki samochodowej
- produkcja konfekcji technicznej

Cechy charakterystyczne:

- wyjątkowa precyzja, całkowicie beznapięciowe lagowanie większości rodzajów surowców o różnych właściwościach
- intuicyjny panel sterujący z możliwością programowania
- niespotykana trwałość i niezawodność
- niskie koszty eksploatacji

Rodzaje surowców:

- tkaniny odzieżowe
- tkaniny techniczne
- dzianiny

Dostępne wersje:

Compact D 600

- wersja bazowa ze standardową muldą rozwijającą

Compact E 600

- wersja z powiększoną muldą rozwijającą, przystosowaną do automatycznego załadunku i rozładunku belki materiału
- boczne prowadnice belki materiału można w łatwy sposób regulować niezależnie od siebie; system jest bardzo łatwy w obsłudze z poziomu obsługi operatora urządzenia
- system dysz powietrznych naprowadzających tkaninę podczas wstępnego rozwijania - całkowicie eliminuje ręczne zakładanie tkaniny

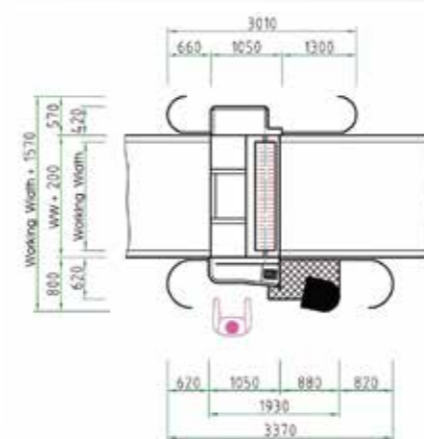
Zalety specjalne:

- sterowanie manetką
- błyskawiczne, precyzyjne odkrawanie
- zintegrowane siedzisko operatora wraz ze zderzakami bezpieczeństwa
- wyjątkowo lekkie i małe oprzyrządowanie dodatkowe (szybszy zespół odcinający ZZ; uniwersalna klamra przytrzymująca)
- minimalna ilość elementów sterujących
- bezproblemowe, bezpieczne prowadzenie przyłączy prądu i powietrza w listwie ochronnej
- sterowanie, czujnik w technologii CAN-BUS
- korzystna cena, wyjątkowo niskie koszty eksploatacji

Dodatkowe opcje:

- elektryczny servo silnik do pozycjonowania muldy rozwijającej
- system kontrolujący naprężenie materiału

Wymiary:



DANE TECHNICZNE:

Szerokość robocza	1600/1800/2000 mm (inne wymiary na zamówienie)
Maksymalna średnica rolki	500 mm
Maksymalna waga rolki	100 kg
Maksymalna prędkość lagowania	120 m/min
Maksymalna wysokość nakładki	180 mm
Przyłącze sprężonego powietrza	min. 6 bar 230/400 V, 50 Hz
Pobór mocy	3 kW





bestseller

Kamienie ostrzące i ostrzałki diamentowe

BU-105821 – ostrzałka diamentowa
BU-009781 – kamień ostrzący do lagowarki



Odbojniki

BU-052542
BU-052198 – kompletny
BU-052199



Drille, otwornice

BU-109225 drill, dostępne różne rozmiary



Drill

BU-059741 – dla PROCUT CL7501
BU-060313 – dla CNC 2006



Mocowania noża

BU-106665 – prowadnik noża



Pasy transportowe do lagowarek

BU-054944 – taśma transportowa do lagowarki COMPACT (850 mm)
BU-059944 – taśma transportowa do lagowarki ECONOMIC (850 mm)
Dostępne również inne długości.



Paski zębate

BU-053758
BU-053759
BU-012424



Paski ostrzące

BU-050394 – pasek ostrzący do noża



Łożyska

BU-007062
BU-007329
BU-007424



Filtry

BU-053619 – filtr kanałowy



Oleje

BU-063067
– oleje do głowicy



W naszej ofercie dostępne są wszystkie części zamienne, materiały eksploatacyjne, ostrza do cutterów i lagowarek:

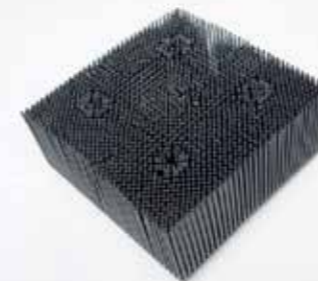
- BULLMER
- LECTRA
- GERBER

Prosimy pytać o szczegóły.



bestseller

Bullmer – szczotka do cuttera



Lectra – szczotka do cuttera II
Lectra – szczotka do cuttera III



Gerber – szczotka do cuttera



Takatoria – szczotka do cuttera



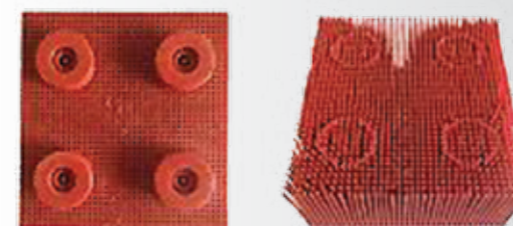
Gerber – szczotka do cuttera II



Eastman – szczotka do cuttera



Lectra - szczotka do cuttera



OKRESOWE PRZEGLĄDY SERWISOWE URZĄDZEŃ MARKI BULLMER

Dzięki naszemu wieloletniemu doświadczeniu, profesjonalnej wiedzy technicznej i zapleczy, którym dysponujemy, możemy świadczyć dla Państwa **usługi na najwyższym poziomie w zakresie profesjonalnej diagnostyki i okresowych badań technicznych posiadanego przez Państwa sprzętu marki BULLMER, firmy, której jesteśmy jedynym i wyłącznym przedstawicielem na rynku polskim.**

Zgodnie z naszymi doświadczeniami, wszystkie te urządzenia powinny być poddawane okresowemu przeglądowi serwisowemu minimum raz na 3-6 miesięcy.

Wierzmy, że tylko systematyczne diagnozowanie pracy urządzeń i bieżące usuwanie ewentualnych usterek zapewni Państwu bezpieczeństwo i ciągłość pracy sprzętu i korzystnie wpłynie na czas jego przydatności.

Możecie Państwo zlecić nam stałą opiekę techniczną nad posiadanym przez siebie sprzętem, a my będziemy cyklicznie, w ustalonych terminach, dokonywać okresowych przeglądów. Finalnie wystawiony zostanie zbiorczy raport, a także opracowana lista części, które wymagają wymiany. Jesteśmy gotowi sprostać Państwa potrzebom oraz otwarci na wszelkie sugestie.

Dlaczego tylko serwis firmy Contec gwarantuje najwyższą jakość?

1. Blisko 20 lat doświadczenia w zakresie obsługi cutterów i lagowarek marki TOPCUT/BULLMER.
2. Wykorzystujemy profesjonalne urządzenia diagnostyczne dające szybkie i precyzyjne pomiary.
3. Gwarantujemy pełną historię przeglądów, niezbędną do utrzymania standardów systemu zarządzania jakością ISO.
4. Pełen zakres dodatkowych usług na życzenie, m.in. ekspresowe naprawy w przypadku, gdy urządzenia tego wymagają.
5. Szybki dostęp do części, najlepsze ceny na rynku.
6. W ramach indywidualnego podejścia do Klienta oferujemy możliwość wystawiania dodatkowych kart oceny technicznej, a także raportów zbiorczych z wykonanych usług.
7. Na wszystkie nasze usługi wystawiamy faktury VAT.

bullmer
cutting room technology

Korzyści ze stosowania cyklicznych przeglądów cutterów i lagowarek:

- ciągłość produkcji
- utrzymanie w należytym stanie technicznym urządzeń
- eliminowanie awarii i przestojów
- najwyższa jakość produkcji
- minimalizacja dodatkowych kosztów
- poprawa bezpieczeństwa eksploatacji maszyn
- wsparcie technologiczne wraz z optymalnym doradztwem w zakresie doboru części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych

JESTEŚ ZAINTERESOWANY?

Skontaktuj się z nami:

Tel.: 42-227-11-40

info@contec.pl, serwis@contec.pl



Serwis firmy Contec oferuje usługi:

- naprawa cutterów oraz lagowarek TOPCUTBULLMER
- serwis maszyn specjalistycznych: BECKMANN, VIBEMAC, SCHIPS
- naprawa maszyn szwalniczych JUKI, DURKOPP ADLER, YAMATO, PFAFF, BROTHER, UNION SPECIAL i inne
- naprawa urządzeń krojących
- naprawa urządzeń prasowniczych
- naprawa elektroniki
- szkolenia pracowników, wsparcie technologiczne



W Contec oferujemy serwis gwarancyjny i pogwarancyjny wszystkich marek dostępnych w naszej ofercie, jak również urządzeń zakupionych zewnętrznie. Wykonujemy naprawy bieżące, remonty generalne, przeglądy i diagnostykę stanu technicznego zarówno mechaniki jak i elektroniki.

Posiadamy wysokiej klasy urządzenia diagnostyczno-pomiarowe, które umożliwiają skuteczną diagnozę i obsługę wszystkich podzespołów. Do dyspozycji mamy również specjalistycznie wyposażony warsztat pozwalający na profesjonalne usuwanie usterek. Jesteśmy w pełni mobilni, a w razie konieczności nasi technicy wykonują diagnostykę i naprawy u Klienta na terenie całej Polski oraz zagranicą.

Pracownicy naszego serwisu regularnie biorą udział w szkoleniach, prowadzonych cyklicznie przez producentów maszyn. Dzięki temu posiadają aktualną wiedzę na temat obsługi wszystkich oferowanych przez nas marek. Najważniejsze jest jednak wieloletnie doświadczenie, które pozwala na szybką, trafną diagnozę oraz skuteczne usunięcie awarii.

Kontakt:

serwis@contec.pl

telefon: +48 42 227 11 40

PRASOWANIE

Żelazka przemysłowe

Żelazko VEIT HP 2003

Wysokociśnieniowe żelazko parowe z elektroniczną regulacją temperatury.

- Znakomita jakość pary nie powodująca skroplin
- Stopa wykonana z odpornego na ścieranie materiału
- Dostarczany z osłoną, węzłem wysokociśnieniowym i przewodem elektrycznym
- W komplecie elektroniczna regulacja Veitronic

DANE TECHNICZNE:

Zasilanie: 230 V, 1250 W, 50-60 Hz
 Waga: około 1275 g
 Powierzchnia prasowania: 220 x 105 mm

Żelazko HP 2003 wyposażone w Veitronic	121 822 000 0
Żelazko HP 2003 bez Veitronic	121 812 000 0
Veitronic HP 2003/HS 2003	179 252 004 0
Stopa teflonowa VEIT HP 2003 (niebieska)	211 101 034 0
Stopa teflonowa VEIT HP 2003 (biała)	211 101 036 0
Stopa bezpieczeństwa (metalowa)	211 041 040 0



Żelazko VEIT 2129

Wysokociśnieniowe żelazko parowe z regulowanym termostatem.

Żelazko HD 2129	V-125060
-----------------	----------

- Bardzo lekka konstrukcja, tylko 1500 g gwarantujące łatwe prasowanie
- Stopy teflonowe, stopy ze stali nierdzewnej itp.
- Dostępne z wtyczką VEIT lub kwadratową umożliwiającą połączenie wytwornic pary innych producentów
- Ergonomiczny kształt żelazka z mikroprzełącznikiem do uwolnienia pary. Dobra jakość pary nawet w niskich temperaturach. Zintegrowana parowo-termiczna osłona zwiększająca komfort prasowania. Wysoka moc grzewcza gwarantująca błyskawiczne podgrzanie i szybką reakcję. Elektronicznie sterowana regulacja temperatury i specjalny system komory stopy zapewniają wysokiej jakości suchą parę. Długa żywotność i niezawodność w połączeniu z optymalną ergonomią.



Żelazko VEIT HS 2003

Wysokociśnieniowe wąskie żelazko do rozprasowywania szwów.

- Wąska stopa i wąski, łukowaty kształt pralulca pomagają uniknąć śladów prasowania na odzieży
- Do tkanin wrażliwych na wyblszczenia zalecana jest stopa teflonowa, teflon redukuje kontakt z tkaniną do 40 stopni C, co zapobiega wyblszczeniu
- Specjalny kształt stopy ułatwia otwieranie szwów
- Wąski kształt stopy zapewnia oszczędność pary wodnej i kieruje ją bezpośrednio w odpowiednie miejsce

DANE TECHNICZNE:

Zasilanie: 230 V, 1250 W, 50-60 Hz
 Waga: około 1200 g
 Powierzchnia prasowania: 200 x 40 mm

Żelazko VEIT HS 2003 wyposażone w Veitronic 2003	121 942 000 0
Żelazko HS 2003 bez Veitronic	121 932 000 0
Stopa teflonowa VEIT HP 2003 (biała)	211 101 064 0



PRASOWANIE

Żelazka przemysłowe

Żelazko VEIT DI 2004

Żelazko "suche".

- Żelazko ze specjalną aluminiową stopą, przeznaczone szczególnie do podszewek
- Specjalnie zaokrąglone krawędzie stopy sprawiają że podszywka nie przesuwają się i nie zagnięta

DANE TECHNICZNE:

Zasilanie: 230 V, 1250 W, 50-60 Hz
 Waga: około 1300 g
 Powierzchnia prasowania: 200 x 105 mm

Żelazko VEIT DI 2004 wyposażone w Veitronic	130 420
Żelazko VEIT DI 2004 bez Veitronic	125 025



Żelazko VEIT 2157

Żelazko typu Hand Finisher.

Usuwa połysk, zagniecenia i drobne zabrudzenia, układa włos materiału, nadaje świeży wygląd.

Idealne do flauszu, aksamitu i innych materiałów z włosiem.

- Stosowane do wygładzania i poprawiania kształtu nierównych powierzchni
- Para jest uwalniana przy pomocy przycisku w uchwycie
- Dostarczane z osłoną, węzłem wysokociśnieniowym i przewodem teflonowym

DANE TECHNICZNE:

Zasilanie: 100-240 V, 50-60 Hz
 Waga: około 620 g
 Wymagane podłączenie pary: 3-6 bar

VEIT Żelazko 2157	121 576 005 0
Szczotka do żelazka Hand Finisher – twarda	221 570 000 0
Szczotka do żelazka Hand Finisher – miękka	221 570 006 0
Szczotka do żelazka Hand Finisher – miękka	211 101 047 0



Akcesoria do żelazek

Przewody do żelazek i akcesoria

- V-2130120050 przewód parowy – wysokociśnieniowy przewód parowy silikonowy w oplocie, jednostka sprzedaży 1 mb
- PRI-D.0400 przewód parowy - wysokociśnieniowy przewód parowy gumowy, jednostka sprzedaży 1 mb
- V-9350450060 przewód elektryczny - 4-żyłowy, jednostka sprzedaży 1 mb
- V-9350450070 przewód elektryczny - 6-żyłowy, jednostka sprzedaży 1 mb
- V-4212820040 przewód elektryczny - 4-żyłowy, długość 2,3 m
- V-4213120220 przewód elektryczny - 6-żyłowy, długość 2,3 m
- V-2191110110 klamry łączące przewody żelazka: parowy 11/12 mm i elektryczny 8/9 mm, komplet
- V-4213010080 osłony na przewody do żelazek



PRASOWANIE

Stopy teflonowe do żelazek i akcesoria

Stopy teflonowe do żelazek

W ofercie naszej firmy znajduje się szeroka gama stóp do żelazek. Są to: stopy teflonowe, stopy metalowe (bezpieczeństwa), szczotki do tkanin z włosiem, nakładki teflonowe itp. Oferujemy stopy do żelazek najpopularniejszych marek: VEIT, KRAPF, COVEMAT, JOLLY, SUSSMAN, ANGHINETTI i innych.

Stopy teflonowe do żelazek VEIT 2150/HN 2000 irons

Niebieska	211 101 050 0
Biała	211 101 051 0



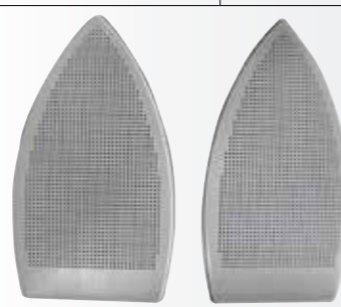
Stopy teflonowe do żelazek VEIT HD 2000/2002

Biała	211 101 032 0
-------	---------------



Stopy teflonowe do żelazek VEIT COVEMAT GB/GE

Biała	COVEMAT-GB
Biała	COVEMAT-GE



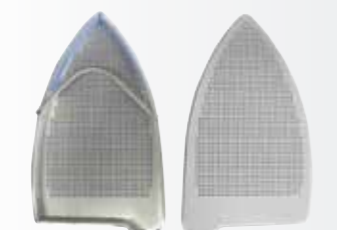
Stopy teflonowe do żelazek VEIT HP 2003

Biała	211 101 036 0
Niebieska	211 101 034 0



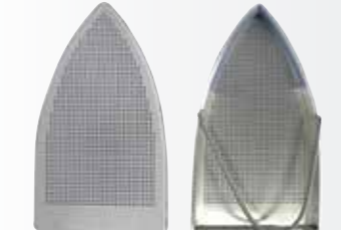
Stopy teflonowe do żelazek VEIT HD 2128R / SUSSMAN 100

Biała	211 101 029 0
-------	---------------



Stopy teflonowe do żelazek KRAPF 1102

Biała	KRAPF-1102
-------	------------



Odbłyszczacz

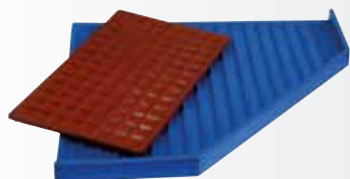
Płyn do odbłyszczania VEIT (duży) – opakowanie 1000 ml + 2 pojemniki spray	222 170 121 0
--	---------------

W ofercie dostępne również większe opakowania.



Maty silikonowe

V-2210200250 - silikonowa mata pod żelazko standard (140 x 285 mm)
PRI-U.0240 - silikonowa mata pod żelazko (260 x 290 mm)



Akcesoria do konserwacji żelazek

VEIT Fit Spray - płyn do konserwacji żelazek	221 170 080 0
--	---------------



PRASOWANIE

Stoły prasownicze

Stół prasowniczy VEIT Varioline płaski S+B 130 x 65

Stół prasowniczy VEIT Varioline z funkcją nadmuchu i odsysania. Powierzchnia prasowania 130 x 65, ze standardową pokrywą i kominem. Posiada konstrukcję modułową, specjalnie zoptymalizowany przepływ powietrza Varioline maksymalnie redukuje poziom hałasu, bez utraty parametrów silnego ssania i nadmuchu.

DANE TECHNICZNE:	
Wymiary:	1700 x 2000 x 700 mm
Waga:	130 kg
Powierzchnia prasowania:	130 x 65 cm



Stół prasowniczy VEIT UNISET

Uniwersalny stół prasowniczy.

- Bardzo wydajny nadmuch i odsysanie
- Dostępny z szeroką gamą prasulców i oprzyrządowania
- Uniwersalne zastosowanie

DANE TECHNICZNE:	
Podstawa z listwą włączającą:	nadmuch i odsysanie
Waga:	75 kg
Regulacja wysokości:	720-950 mm
Zasilanie:	230 V/50 Hz
Moc silnika:	0,55 kW
Opcjonalnie:	zawieszki, oświetlenie, półki, kątłak do żelazka, komin



Stół prasowniczy VEIT Uniset Flat Top S+B 130 x 65cm

Stół przeznaczony do wykańczania odzieży. Funkcja nadmuchu ułatwia efektywne prasowanie tkanin i wykładzin, w różnych rozmiarach i z różnych materiałów, bez pozostawiania śladów nacisku. Bardzo wydajny nadmuch i odsysanie. Dostępny z szeroką gamą prasulców i oprzyrządowania. Uniwersalne zastosowanie.

DANE TECHNICZNE:	
Podstawa z listwą włączającą:	nadmuch i odsysanie
Waga:	75 kg
Regulacja wysokości:	720-950 mm
Zasilanie:	230 V/50 Hz
Moc silnika:	0,55 kW
Powierzchnia prasowania:	130 x 65 cm



Stół prasowniczy VEIT VARIOSET

Stół prasowniczy sterowany elektronicznie.

- Bardzo wydajny system odsysania i nadmuchu, nie jest konieczne podgrzewanie
- Sterowany elektronicznie, osobna regulacja nadmuchu i odsysania
- Dostępny z szeroką gamą prasulców i oprzyrządowania
- Może zostać w każdej chwili przebudowany do zmieniającej się produkcji
- Zintegrowany Veitronic do podłączenia żelazka VEIT HP2003

DANE TECHNICZNE:

Wymiary: 550 x 450 x 660 mm
 Moc: 0,55 kW
 Zasilanie: 400 V, 50 Hz
 Regulacja wysokości: 755-900 mm



BRI – 188/101

Stół do rozprasowywania szwów nogawek spodni.

Dwie formy do otwierania oraz prasowania międzyoperacyjnego szwów nogawek spodni z naciągami lekkimi nogawek. Instalacja do podłączenia żelazka i żelazko BRI-1 ze stopą teflonową.

DANE TECHNICZNE:

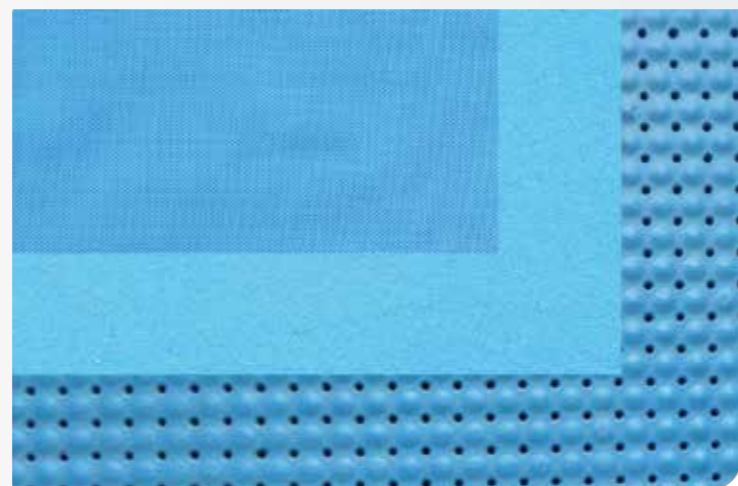
Wymiary: 1750 x 700 x 1750 mm
 Para: wartość podłączenia 5-7,5 bar, 3/8", zużycie 10 kg/h
 Kondensat: wartość podłączenia maksymalnie 0,5 bar, 3/8"
 Sprężone powietrze: wartość podłączenia 6 bar, 8 mm, zużycie 5 l/min
 Odsysanie: wartość połączenia minimum 120 mbar, 4 x 11/2", zużycie 800 l/min
 Podłączenie elektryczne: 230 V/0,02 kW
 Ciężar maszyny: 100 kg



Akcesoria do stołów prasowniczych

W ofercie posiadamy szeroką gamę pokryć do stołów prasowniczych m.in.:

- Tkanina pokryciowa - na stół prasowniczy; szerokość 150 cm; jednostka sprzedaży 1mb MI-GEW0509
- Wykładzina piankowa grubość 5 i 10 mm; szerokość 135 cm; jednostka sprzedaży 1mb V-2240200720
- Wykładzina silikonowa grubość 6 i 10 mm; szerokość 135 cm; jednostka sprzedaży 1 mb
- Wykładzina perforowana Vakufitt-Duo - grubość 4 mm; rozmiar: 90 x 180 cm
- Wykładzina filcowa - grubość 3,5 i 6 mm; szerokość 160 cm



Pants Finisher 8741

Urządzenie do prasowania spodni TOP BODY z systemem napinania wzdłużnego i poprzecznego. Składa się z urządzenia podstawowego, urządzenia napinającego pneumatycznie na boki i do tyłu pas BODY z kłapami przytrzymującymi - zamykanie obejm automatyczne; napinanie pasa kontrolowane przez komórki fotoelektryczne; wielkość pasa od 49 cm do 143 cm. Mechaniczny ogranicznik z urządzeniem mierzącym pas w calach i centymetrach. Napinanie nogawek BODY pneumatyczne, automatyczne, wzdłużne; napinanie nogawek kontrolowane przez komórki fotoelektryczne; zamykanie klamer automatyczne; długość nogawek do 122 cm. Opcja spodni krótkich. Mechaniczny ogranicznik z urządzeniem mierzącym długość nogawek w calach i centymetrach. Funkcja Stretch-to-size. VEIT-0-Stretch: precyzyjna kontrola naciągania (Anty-Stretch) z funkcją hamującą (cofającą) przy napinaniu poprzecznym pasa i podłużnym nogawek. Urządzenie nadmuchowe z podgrzewaniem (duży wirnik wentylatora), moc 750 W, z nastawianiem siły nadmuchu od 0 do 100%. Ciśnienie powietrza ustawiane niezależnie na klamry nogawek i pasa. System podgrzewania i osuszania pary. Sterowanie z 10 programami, zabezpieczenia panelu (klawiatury), licznik wykonanych sztuk. Wydajność urządzenia: 80 do 140 sztuk (zależnie od materiału) na godzinę pracy. Zapotrzebowanie pary: 15 kg/h.



Form Finisher 8308

- Manekin prasowniczy VEIT Formfinisher 8308. Składa się z urządzenia podstawowego z gorącym powietrzem, ze sterowaniem powtarzalności przebiegu procesu prasowania za pomocą mikroprocesora, wbudowanego podgrzewacza pary
- Nasada z regulacją wysokości 1200- 1350 mm
- Niebieskie poszycie na nasadę
- Listwy napinające przednie ustawiane 90 x 990 mm, listwy przytrzymujące przednie, napinacze rękawów 670 mm, napinacze mankietów rękawów 80-120 mm, zestaw montażowy (2 x 2000 mm węże pancerne, odwadniacz, złączka gwintowana)
- Zużycie pary: 400 V/ 50-60 Hz

Prasa do rozprasowywania przodów marynarek BRI-600/101

Formy wklęsłe (konkav) na jednej podstawie do prasowania międzyoperacyjnego prawych i lewych przodów marynarek z otwieraniem szwów i zaszepek klatki piersiowej, z programatorem BRI-Fashion. Instalacja do podłączenia żelazka oraz żelazko BRI-1 ze stopą teflonową. Dwupunktowy laser.



Urządzenia prasownicze

Prasa do przodów marynarek wertykalna BRISAY BRI-1200/101 Premium

Prasa z formami pionowymi do prasowania prawego i lewego przodu marynarki. Formy posiadają oddzielne komory parowe i odsysające. Nowatorski system komór w formach gwarantuje optymalny efekt prasowania przodów marynarki z utrzymaniem formy kołnierza i fasonu na całym obszarze. Wersja z 13 językami. Możliwość odrębnego programowania dla 10 użytkowników. Transmisja danych i podgląd przy pomocy PC. Wydajność maszyny przy jednej osobie obsługującej: 90 marynarek na 1 h.

DANE TECHNICZNE:

- Para: wartość podłączenia 5-7,5 bar, 2 x 1/2", zużycie 28,5 kg/h
- Kondensat: wartość podłączenia maksymalnie 0,5 bar, 2 x 3/8"
- Sprężone powietrze: wartość podłączenia 6 bar, 2 x 8 mm, zużycie 76 l/min
- Odsysanie: wartość podłączenia minimum 120 mbar, 2 x 11/2", zużycie 5000 l/min
- Nadmuchi: Ø=12 mm, 2x, zużycie 173 l/min
- Podłączenie elektryczne: 230 V/ 0,15 kW
- Ciężar maszyny: 780 kg; wymiary: długość 3135 mm, szerokość 1500 mm, wysokość 2400 mm.



Prasa do fasonowania wyłogów marynarek BRISAY BRI-905/101 Premium

Formy do prasowania końcowego wyłogów marynarek z programatorem BRI-Fashion. Dwupunktowy laser. Formy do prasowania końcowego wyłogów marynarek osadzone na jednym korpusie, w kształcie litery V z odstępem. Formy maszyny z tzw. poszerzeniem pozwalają na prasowanie sztuki odzieży z założeniem zapinania na 3 guziki. Linearny ruch ramienia górnego, pionowe zamykanie formy górnej. Digitalne ustawianie odstępów pomiędzy formami. Odsysanie form dolnych pozwala na ułożenie i pozycjonowanie sztuki odzieży. Dwustopniowe odsysanie. System odsysania formy górnej z odsysaniem przy brzegach i w komorach środkowych. Dwupunktowy laser wspomaga pozycjonowanie. Najnowocześniejszy panel dotykowy sterujący maszyną, pozwalający bardzo precyzyjnie dostosować proces prasowania do tkaniny. Przyjazny dla obsługującego, z automatycznym programowaniem indywidualnego procesu przygotowania sztuki do dalszej obróbki. Możliwość korekty operacji po zakończeniu zadanego programu. Cyfrowo regulowany odstęp pomiędzy formami, zależnie od materiału marynarki. Możliwość zapamiętania 200 programów. Wskazania i meldunki awarii. Wersja z 13 językami. Możliwość odrębnego programowania dla 10 użytkowników. Transmisja danych i podgląd z pomocą PC. Wydajność maszyny przy jednej osobie obsługującej: 75 przodów marynarek na 1 godzinę.

DANE TECHNICZNE:

- Para: wartość podłączenia 5 - 7,5 bar, 3/8", zużycie 15,8 kg/h
- Kondensat: wartość podłączenia max 0,5 bar, 2 x 3/8"
- Sprężone powietrze: wartość podłączenia 6 bar, 8 mm, zużycie 48 l/min
- Odsysanie: wartość podłączenia min 120 mbar, 2 x 11/2", zużycie 2000 l/min
- Nadmuchi: Ø=12 mm, 1x, zużycie 87 l/min
- Podłączenie elektryczne: 23V/ 0,15 kW
- Ciężar maszyny: 470 kg; wymiary: długość 1400 mm, szerokość 2100 mm, wysokość 1900 mm

Prasa do kołnierzy marynarek BRISAY BRI-710/101 Premium

Trzy formy górne do prasowania końcowego kołnierza, brzegów kołnierza oraz górnej partii wyłogów marynarek z poduszkami powietrznymi i programatorem BRI-Fashion. Trzy oddzielne pracujące formy górne pozwalają na formowanie partii całego kołnierza, górnej części wyłogów marynarki oraz brzegów kołnierza. Dwie oddzielne komory formy dolnej: krótsza i długa. Dwa lusterka pozycyjne. Dodatkowe odsysanie formy górnej wzdłuż brzegów form – para po funkcji odstepu i nadmuchu zostaje odessana z formy górnej oraz w rejonie kołnierza, co szczególnie podnosi jakość prasowania wrażliwych materiałów. Dodatkowe naporowywanie formy dolnej. Poduszki powietrzne pozwalają dopasować formę dolną do rozmiaru prasowanej marynarki oraz typu kołnierza. Najnowocześniejszy panel dotykowy sterujący maszyną, pozwalający bardzo precyzyjnie dostosować proces prasowania do tkaniny. Możliwość korekty operacji po zakończeniu zadanego programu. Cyfrowo regulowany odstęp pomiędzy formami, zależnie od materiału marynarki. Możliwość zapamiętania 200 programów. Wskazania i meldunki awarii. Wersja z 13 językami. Możliwość odrębnego programowania dla 10 użytkowników. Transmisja danych i podgląd przy pomocy PC. Wydajność maszyny przy jednej osobie obsługującej: 85 marynarek na 1 godzinę.

DANE TECHNICZNE:

- Para: wartość podłączenia 5-7,5 bar, 3/8", zużycie 19,5 kg/h
- Kondensat: wartość podłączenia maksymalnie 0,5 bar, 2 x 3/8"
- Sprężone powietrze: wartość podłączenia 6 bar, 8 mm, zużycie 23 l/min
- Odsysanie: wartość podłączenia min 120 mbar, 2 x 11/2", zużycie 810 l/min
- Nadmuchi: Ø=12 mm, 2x, zużycie 196 l/min
- Podłączenie elektryczne: 23V/ 0,15 kW
- Ciężar maszyny: 330 kg, wymiary: długość 900 mm, szerokość 1400 mm, wysokość 2650 mm



Urządzenia prasownicze

Prasa do finiszu rękawów oraz obszaru pach marynarek BRI-1810/302 Classic

DANE TECHNICZNE:

- prasa wertykalna do finiszu lewych i prawych rękawów wraz z obszarami pod pachą marynarki i formowaniem kuli rękawa
- system szybkiej wymiany form z zestawem 2 par dodatkowych stempli z podgrzewaniem
- napinacze rękawów oraz system przytrzymujący z przodu i z tyłu. Dodatkowe urządzenie do prasowania górnej części rękawa z poduszką powietrzną
- nadmuchi odprowadzający nadmiar pary pod pachą
- czteropunktowy laser wspomaga pozycjonowanie
- możliwość zapamiętania 200 programów
- wskazania i meldunki awarii



Prasa uniwersalna mała do finiszu małych elementów BRI 2068

Prasa uniwersalna do prasowania obrębu pachy i górnej części rękawów z programatorem BRI-Compact. Instalacja do połączenia żelazka i żelazko BRI-3 ze stopą teflonową.

DANE TECHNICZNE:

- para: wartość podłączenia 5-7,5 bar, 3/8", zużycie 8 kg/h
- kondensat: wartość podłączenia maksymalnie 0,5 bar, 3/8"
- sprężone powietrze: wartość podłączenia 6 bar, 8 mm, zużycie 35 l/min
- odsysanie: wartość podłączenia minimum 120 mbar, 11/2", zużycie 2000 l/min
- nadmuchi: Ø = 12 mm, 1x, zużycie 277 l/min
- połączenie elektryczne: 230 V/0,15 kW
- ciężar maszyny: 220 kg
- wymiary: długość 1150 mm, szerokość 1000 mm, wysokość 1150 mm



Manekin prasowniczy do prasowania koszul VEIT 8326 Premium

Podstawa z odsysaniem i nadmuchi; podgrzewana para; pneumatyczne nastawianie rozmiaru ramion; stalowa nasada do koszul L z poszyciem; napinanie dołu do długości 115-190 cm; napinacze rękawów z napinaniem zewnętrznym i wewnętrznym do modeli z długimi i krótkimi rękawami; listwy przytrzymujące; funkcja Stretch-Control do napinaczy rękawów; programator dotykowy z trzema programami i licznikiem.

DANE TECHNICZNE:

- moc silnika: 3,0 kW
- zużycie pary: 30 kg/h, 400 V, 50-60 Hz
- ciśnienie: 6 bar
- moc przyłącza: 2,7 kW
- wydajność: 50 koszul/h



PRASOWANIE

Wytwornice pary i akcesoria

Wytwornica pary VEIT 2365

- Przygotowana do współpracy z serią VEIT Varioset/Varioline
- Wykonana ze stali nierdzewnej
- Wyposażona w liczne zabezpieczenia: sygnalizacja braku wody, zabezpieczenie pompy na wypadek braku wody, kontrola ciśnienia, zawór bezpieczeństwa, zabezpieczenie przed przegrzaniem, zabezpieczenie przed przypadkowym otwarciem.

Występuje w czterech wariantach:

VEIT 2365 / 2,2 kW - wytwornica jednostanowiskowa 3.0 kg pary/h (230 V)
 VEIT 2365 / 4,4 kW - wytwornica dwustanowiskowa 6.0 kg pary/h (400 V)
 VEIT 2365 / 6,6 kW - wytwornica dwustanowiskowa 9.0 kg pary/h (400 V)
 VEIT 2365 / 9,0 kW - wytwornica dwustanowiskowa 12.0 kg pary/h (400 V)



Grzałki do wytwornic pary

Grzałka do wytwornicy pary VEIT 3,9 kW	424 336 005 0
Grzałka do wytwornicy pary VEIT 4,5 kW	423 056 008 0
Grzałka do wytwornicy pary VEIT 13 kW	423 802 033 0



Wytwornica pary VEIT 2331

Mała wysokociśnieniowa wytwornica pary, wykonana ze stali nierdzewnej.

- Ręcznie uzupełniana
- Posiada wbudowany wskaźnik poziomu wody
- Posiada wyłącznik bezpieczeństwa zapobiegający przegrzaniu
- Ciśnienie robocze: 3,5-4 bar
- Wydajność pary na poziomie 2,8 kg/h
- W zestawie zbiornik drenazowy

Akcesoria do ochrony przed kamieniem

Sól pastylkowana, sól do regeneracji złoża (opakowanie 25 kg)

Odkamieniacz VEIT - proszek do odkamieniania	222 170 070 0
Lapidon VEIT - płyn zmiękczający (4 butelki)	222 170 100 0



Uzdatniacz wody EPUROSOFT

- Przystosowany do wody z wodociągu
- Chroni kotły i instalację przed kamieniem i osadem z wody
- Zmniejsza straty energii, zużycie soli, poprawia stopień wymiany ciepła

Dostępne warianty:

Epurosoft ES 37 – maksymalna wydajność 0,9 m³/h
 Epurosoft ES 70 – maksymalna wydajność 1,5 m³/h
 Epurosoft ES 200 – maksymalna wydajność 3,6 m³/h



Zawory do wytwornic pary

Elektrozawór kątowy 1/4"	929 065 018 0
Grzybek elektrozaworu (teflonowy)	423 323 018 0
Elektrozawór przelotowy	929 065 053 0



Centralna wytwornica pary VEIT 2381

Wysokoprężna stacja pary może stanowić źródło pary dla żelazek, stołów prasowniczych, manekinów itp.

- Duży kocioł o całkowitej pojemności 75 l
- Około 50 l wody i 25 l pary gwarantuje optymalne dostarczanie pary
- Prosta w obsłudze

Występuje w trzech wariantach:

VEIT 2381 / 40 kW – 400 W – 55 kg pary/h
 VEIT 2381 / 50 kW – 400 W – 68 kg pary/h
 VEIT 2381 / 60 kW – 400 W – 82 kg pary/h



PRASOWANIE

Podklejanie

Klejarka VEIT Kannegiesser AX 45

Klejarka w systemie pracy ciągłej, z powierzchnią roboczą 450 mm, jest stosowana do klejenia elementów koszul i bluzek. Długość linii grzewczej to 600 mm, odseparowane strefy grzewcze dolne i górne, unikalny i precyzyjny system taśmy transportowej. Wydajność: elementy do 180 koszul/godzinę.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Napięcie: 1 x 250 V, 50-60 Hz
 Zapotrzebowanie energii elektrycznej: 3,6 KW
 Prędkość przesuwu: 1,6-10,0 m/min
 Wymiary maszyny: długość 2050 mm, szerokość 1060 mm, wysokość 470 mm
 Waga maszyny: 290 kg, ze stołem 340 kg
 Opakowanie: waga 110 kg, wymiary: długość 2280 mm, szerokość 1280 mm, wysokość 810 mm



V-124062000 - taśma górna
 V-124063000 - taśma dolna



Klejarka VEIT FX Diamond

Środki czyszczące

KANFIX

- proszek do czyszczenia powierzchni teflonowych, stosowany zarówno w podklejarkach taśmowych, płytowych jak i do czyszczenia stóp teflonowych w żelazkach
- charakteryzuje się dużą skutecznością w usuwaniu resztek kleju z taśm transportujących
- konserwuje powierzchnie metalowe i teflonowe
- nie zawiera rozpuszczalników, ani substancji toksycznych
- pojemność 300g



V-118240

Sztyft czyszczący

- wydajny i skuteczny środek do usuwania zabrudzeń ze stóp żelazek oraz powierzchni teflonowych
- łatwy w użyciu: Wystarczy posmarować powierzchnie sztyftem. Odczekać chwilę, a następnie usunąć resztki kleju suchą szmatką



V-2212101000

Klejarka Kannegiesser BX 1000

Kompaktowa forma minimalizuje wielkość maszyny. Powierzchnia robocza 1000 /600 mm. Stosowana do klejenia wszelkiego rodzaju materiałów wierzchnich oraz wkładów. System oddzielnych, osobno regulowanych dwóch stref grzania: 2 górnych i 2 dolnych grzałek (opatentowana technologia) pozwala optymalnie oddziaływać na materiał. Szybkie nagrzewanie maszyny przy rozruchu. Panel sterowania manualny, łatwy w obsłudze, z logicznym układem parametrów. System diagnozowania umożliwia szybkie wskazanie ewentualnych problemów, np. brak powietrza, regulację głośności i kontrolę elementów grzewczych, prowadzi do szybkiego rozwiązywania problemów oraz minimalizuje przestoje. Taśma siatkowa umieszczona na końcu maszyny zapewnia właściwe chłodzenie materiału. System docisku C Medium / 1000 mm (zawarty w cenie). Standardowy, pojedynczy system docisku CS (2 wałki ze średnim dociskiem), regulowany pneumatycznie od 0 do 44 N/cm², jednostki także w bar. W zestawie mechaniczny napęd korbowy. W przypadku awarii zasilania klejone elementy zostaną mechanicznie transportowane z maszyny.



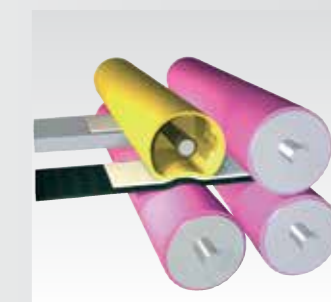
Klejarka FX DIAMOND

- optymalne wyniki klejenia dzięki dokładnej kontroli temperatury bezpośrednio na taśmie
- stałe efekty klejenia dzięki równomiernemu naciskowi na całej szerokości roboczej
- optymalne dostosowanie systemu ciśnieniowego (miękki, średni) i sekwencji grzania (górną, dół) do przetwarzanych materiałów
- doskonale zaprojektowana koncepcja serwisu umożliwia łatwe i regularne czyszczenie urządzenia
- najniższe możliwe zużycie energii, które zapewniają:
- osobny pas podawczy, brak chłodzenia pasa transportu na zewnątrz maszyny, pełna hermetyzacja urządzeń grzewczych, rozdzielanie stref grzewczych od ramy maszyny
- prosty w obsłudze, nowy 7" kolorowy ekran dotykowy
- zmniejszone zużycie krawędzi pasa dzięki systemowi bezdotykowego wykrywania pasa
- zapobieganie wadliwemu klejeniu poprzez funkcję Start/ Stop w przypadku pracy nie zgodnej z wprowadzonymi parametrami, która pozwala na interwencję operatora
- stałej jakości klejenia dzięki zoptymalizowanemu czyszczeniu taśm zarówno na wewnętrznej, jak i zewnętrznej stronie, a w konsekwencji znacznemu ograniczeniu zanieczyszczenia rolki i materiału



VEIT Kannegiesser Multistar CFL

To idealne rozwiązanie dla łagodnego łączenia i laminowania elastycznych materiałów, takich jak skóra, pianka, filc, włóknina lub dzianina. Dzięki ciągłemu ruchowi redukuje czas przetwarzania o 30-40%, w porównaniu do zwykłych ślizgowych pras stołowych. Temperatura może być starannie dopasowana do materiału zgodnie ze specyfikacją, dzięki dwóm odrębnie sterowanym strefom ogrzewania. Specjalnie opracowana strefa grzewcza, dla uniknięcia wahań temperatury. Łatwy w obsłudze dotykowy panel sterowania z funkcją samokontroli oraz wieloma ustawieniami i opcjami sterowania. Opatentowany, niezawodny system Flexo Pressure, który gwarantuje spójne i łagodne przetwarzanie materiałów. Funkcja automatycznego czyszczenia górnej taśmy do usuwania resztek kleju. System ciągłego czyszczenia wewnętrznej strony pasa. Stacja chłodząca o długości 1800 mm, z dwoma rzędami aktywnego chłodzenia. Łatwa konserwacja i obsługa. Szerokość robocza: 1000 mm / 1400 mm / 1600 mm.



Interior Finisher VEIT 8660

Interior Finisher jest przeznaczony do wykańczania wszelkiej mączki płaskich elementów tapicerki. Urządzenie gwarantuje wysoką i powtarzalną jakość dla wszystkich rodzajów tkanin lub skór którymi pokrywane są elementy tapicerki. Szerokość robocza 1000 mm. Składa się z:

- urządzenie parowe (38 dysz parowych)
- górne i dolne strefy parowe
- urządzenie recykulacji z 2 jednostkami nadmuchu
- urządzenie odsysające na wejściu
- szybkie złącze na wyjściu powietrza
- wejście i wyjście z jednostki zamykane pneumatycznie
- kłapa oddzielająca komorę parową od końcowej
- szerokość robocza 1000 mm (max)
- długość robocza komory 1000mm (max)
- prześwit 380 mm
- pas transportowy
- stacja załadunkowa i rozładunkowa
- jednostka sterująca





SCHÖNENBERGER

Bazując na długoletnim doświadczeniu - będąc w stanie permanentnego rozwoju, **Schönenberger** jest dzisiaj na pozycji eksperta w dziedzinie modułowych systemów transportu i gospodarki materiałowej.

Wszystko zaczęło się w 1977 roku w przemyśle odzieżowym, gdzie **Schönenberger** stale rozwija aplikacje w różnych obszarach poprzez projektowanie niestandardowych rozwiązań przygotowanych indywidualnie dla każdego klienta.



W chwili obecnej systemy **Schönenberger** z powodzeniem znajdują zastosowanie w branżach takich jak:

- Logistyka i centra dystrybucyjne
- Pralnie i recykling
- Automotive
- Przemysł lekki
- Przędzalnie

Podstawowa idea jest zawsze taka sama: nieograniczona sieć centralnie zawieszonych szyn przystosowanych do obsługi różnego rodzaju stanowisk pracy, z wózkami dla konkretnych zastosowań. Ergonomiczny design stanowiska pracy, łączenie obszarów i stanowisk pracy, ręczne, półautomatyczne i automatyczne konfiguracje składają się na optymalne logistyczne rozwiązanie dla całej fabryki.



Etykietowanie

Numeratory METO-NF82PA

Numerátor Blitz 22

- jednorzędowy, alfanumeryczny
- drukuje 3 stałe znaki (cyfry oraz symbole S, M, L, X, -) i 4 cyfry zmieniane automatycznie
- metki standardowe 22 x 12 mm
- łatwe numerowanie elementów na krojowni
- łatwa zmiana dostępnych funkcji numerowania
- łatwa zmiana rolek tuszujących
- dostępne trzy funkcje numerowania
- progresja pojedyncza i podwójna
- mechanizm drukujący wyposażony w metalowe podzespoły



Numerátor Blitz 2644

- jednorzędowy
- alfanumeryczny
- drukuje 4 stałe znaki - cyfry do ustawiania stałego kodu i 4 cyfry do numerowania (zmieniane automatycznie)
- symbole S, M, L, X i inne
- progresja pojedyncza i podwójna
- stosowane w przypadku konieczności oznaczania artykułów kolejnymi numerami
- rozmiar etykiety 26 x 12



Numeratory PRINTEX

- tryb stały: wydruk na etykietach jest niezmienny, każda etykieta ma ten sam numer
- tryb zmienny: na każdej etykietce drukowany jest kolejny numer
- tryb zmienny, podwójny: kolejny numer drukowany jest podwójnie

PRIN-3422 Numerator drukuje 7 znaków:
3 znaki stałe, 4 znaki zmienne
Rozmiar etykiety: 22 x 12 mm

PRIN-5322 Numerator drukuje 8 znaków:
5 znaków stałych, 3 znaki zmienne
Rozmiar etykiety: 22 x 12 mm

PRIN-5326 Numerator drukuje 8 znaków:
5 znaków stałych, 3 znaki zmienne
Rozmiar etykiety: 26 x 12 mm

PRIN-3426 Numerator drukuje 7 znaków:
3 znaki stałe, 4 znaki zmienne
Rozmiar etykiety: 26 x 12 mm



Etykiety białe ETI

Do numeratorów i metkownic firm: Meto, Blitz, Printex i innych. Oferujemy etykiety w rozmiarach:

- 22 x 12,
- 26 x 12,
- 32 x 19

NUMER KATALOGOWY	ROZMIAR	KOLOR
ETI-26X12WAD4	26 x 12	biały
ETI-32X19WAD3	32 x 19	biały
ETI-32X19WAD4	32 x 19	biały
EDI-22X12WAD4	22 x 12	biały
ETI-22X12WAD2	22 x 12	biały
ETI-22X12WAD5	22 x 12	biały
ETI-26X12WAD5	26 x 12	biały
ETI-22X12WAD3	22 x 12	biały



Dostępne rodzaje kleju:

- AD2 - niska przyczepność
- AD3 - średnia przyczepność
- AD4 - silna przyczepność
- AD5 - bardzo silna przyczepność



Etykiety

Do numeratorów i metkownic oferujemy etykiety w rozmiarach:

- 22 mm x 12 mm
- 26 mm x 12 mm
- 26 mm x 16 mm
- 32 mm x 19 mm



W każdej rolce 1.400 szt. etykiet, dostępne kolory: biały, żółty, czerwony, niebieski, zielony

NUMER KATALOGOWY	ROZMIAR	KOLOR
PRIN-2212/CR4/GIA	22 x 12	żółty
PRIN-2212/B6	22 x 12	biały
PRIN-2612/C4/ROS	26 x 12	różowy
PRIN-2612/C4/VER	26 x 12	zielony
PRIN-2612/C4/RSS	26 x 12	czerwony
PRIN-2616/B4	26 x 16	biały
PRIN-3219/C3/AZZ	32 x 19	niebieski
PRIN-3219/C3/GIA	32 x 19	żółty

Dostępne rodzaje kleju:

- 1 - REMOVABLE - niska przyczepność
- 2 - MEDIUM - średnia przyczepność
- 4 - STRONG - silna przyczepność
- 15 - UNSTAINABLE - bardzo silna przyczepność, nawet w temperaturze do 120 stopni C

Aplikator/dyspenser do etykiet 100 MM TOWA PRIN-AP65/100

- łatwe w obsłudze urządzenie ułatwia naklejanie etykiet wydrukowanych przy pomocy drukarki kodów kreskowych
- Aplikator AP65-100 idealnie nadaje się do szybkiego, ręcznego naklejania etykiet
- Odpowiedni do etykiet o szerokości max 100mm
- Doskonała jakość metkowania zarówno na płaskich jak i krzywych powierzchniach
- Dzięki mechanicznemu czujnikowi długości etykiet aplikator sam dopasowuje się do obecnie używanych etykiet co sprawia że jego obsługa jest bardzo prosta
- Japońska dokładność i precyzja gwarantują długą i bezawaryjną pracę tego urządzenia



Etykietowanie

Standard

STANDARD to najpopularniejszy i najchętniej stosowany system mocowania etykiet i dołączanie metek. Wszystkie narzędzia są wygodne, lekkie i zaprojektowane w sposób zapewniający im wytrzymałość i niezawodność. Renomowany producent akcesoriów, firma Avery Dennison gwarantuje wysoką jakość produktów.

Zastosowanie:

etykietowanie i identyfikacja odzieży (np. bawełna, jeans, łączenie wielowarstwowe), pakowanie odzieży, znakowanie produktów, produkcja obuwia.

Zszywki/łączniki

Dostępne rozmiary: od 13 do 225 mm
Oferujemy również szeroki wachlarz kolorów



DEN-08945-0

DEN-10636-0



DEN-10651-0

DEN-10333-3 (economy)



Fine fabric

Seria FINE FABRIC to system dedykowany do etykietowania tkanin delikatnych i dzianin o gęstym splocie. Rozwiązanie to minimalizuje ryzyko powstawania dziur i rozdarcia podczas umieszczania etykiety.

Zastosowanie:

etykietowanie tkanin delikatnych (bielizna, ubranka dziecięce, jedwab), dekatyzacja, pakowanie skarpet, produkcja firan i zasłon

Zszywki/łączniki

Dostępne rozmiary: od 5 do 65 mm
Oferujemy również szeroki wachlarz kolorów



DEN-08946-0

DEN-10312-0

DEN-10678-2 (economy)



Etykietowanie

System automatycznego zamykania pętelek

Nowoczesny system mocowania etykiety na pętelce doskonale sprawdza się w sytuacjach, kiedy niemożliwe jest zastosowanie typowej etykiety. Mocowanie na pętelkach bez dziurawienia produktu ma zdecydowanie wiele zastosowań, haczyk narzędzia owija się wokół obszaru i automatycznie zamyka pętelkę podczas jednej operacji.

System V-Tool™ jest wydajny, bezpieczny i wytrzymały.

Zastosowanie: etykietowanie twardych produktów, umieszczanie plomby markowej, zabezpieczanie przed niepożądanym otwarciem.

Pętelki dostępne w rozmiarze od 50 mm do 125 mm.



DEN-13000-0



System łączenia warstw materacowych

Szybka, sucha i bezzapachowa alternatywa dla klejów - system łączenia firmy Avery Dennison stosowany do materaców to doskonały sposób na oszczędność czasu i pieniędzy. Jednym kliknięciem eliminuje zabrudzenia sprayami i klejem. Wystarczy przełożyć długą igłę stalową przez kilka warstw pianki i nacisnąć spust. Warstwy piankowe materaca pozostaną na swoim miejscu długo po tym, jak pianki i kleje zawiodą. System łączenia eliminuje także czas wiązania, zapewnia natychmiastowe obszycie brzegów materaca i może nawet mocować pokrycia pianki.



DEN-10791-0

Elektryczna etykietarka ST9500, pozioma

- Maszyna firmy Avery Dennison do łączników plastikowych automatycznie podaje łączniki z rolki poprzez układ podwójnych igieł.
- Model ST 9500 ma ergonomiczną konstrukcję dostosowaną do mocowania etykiet przy pomocy bezpiecznych i pewnych łączników plastikowych.
- Szybkie mocowanie oznacza zwiększoną wydajność. Łączniki plastikowe są bezpieczne i łatwo się je usuwa. Etykiety przymocowane są starannie i pewnie. Klient zapamiętuje ich estetyczny wygląd oraz łatwość usuwania.

Zastosowanie: etykietowanie spodni jeansowych, skarpet garniturowych.



DEN-01790

Centymetry krawieckie, linijki, ekierki

Miarka krawiecka

Rodzaje: CO-55017 centymetr 150 cm [cm-cal], wąska
CO-55037 centymetr 150 cm [cm-cal]
CO-55057 centymetr 150 cm [cm-cal]



Automatyczna miarka krawiecka

Właściwości: automatycznie zwijana
Rodzaje: CO-36590 centymetr 150 cm [cm-cm]



Miarka krawiecka samoprzylepna

Właściwości: 20 m na rolce, podziałka do 100 cm, samoprzylepna
Zastosowanie: np. na stołach do lagowania, na blatach przy maszynach
Rodzaje: CO-36550 żółty - rosnąco w prawą stronę
CO-36551 pomarańczowy - rosnąco w lewą stronę



Miarka do ściągów i zaszywek

Właściwości: elastyczna, plastikowa, długość 20 cm
Zastosowanie: narzędzie dla szwaczek i działu kontroli jakości
Rodzaje: CO-37300 miara ściągów i zaszywek [cm-cal]



Miarka metalowa

Właściwości: nierdzewna, elastyczna, podziałka [mm-cm]
Rodzaje: CO-38620 długość: 10 cm
CO-38621 długość: 15 cm
CO-38623 długość: 25 cm
CO-38624 długość: 30 cm
CO-38625 długość: 50 cm
CO-38626 długość: 100 cm
CO-38627 długość: 150 cm
CO-38628 długość: 200 cm



bestseller

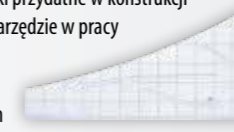
Elastyczna miarka do łuków

Właściwości: skala na miarce: [cm], z podwójną podziałką, wykonana z wysokiej jakości materiałów
Zastosowanie: niezbędne narzędzie dla każdego konstruktora
Rodzaje: CO-37145 elastyczna miara do łuków: 50 cm



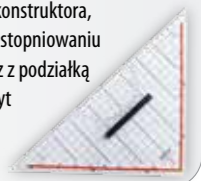
Ekierka z krzywkami

Właściwości: wykonana z przezroczystego pleksi
Zastosowanie: trzy podstawowe łuki przydatne w konstrukcji odzieży, wygodne narzędzie w pracy konstruktora
Rodzaje: CO-37270 wymiary: 60 x 30 cm



Ekierka z kątomierzem

Właściwości: wykonana z przezroczystego pleksi
Zastosowanie: wygodne narzędzie w pracy konstruktora, szczególnie przy manualnym stopniowaniu prostych odcinków, kątomierz z podziałką przez środek, wygodny uchwyt
Rodzaje: CO-37290 wymiary: 33,5 x 23 cm



Ekierka z krzywką

Właściwości: wykonana z metalu i plastiku
Zastosowanie: wygodne narzędzie dla konstruktora odzieży
Rodzaje: CO-38060 ekierka metalowa, wymiary: 60 x 25 cm
CO-38061 ekierka plastikowa, wymiary: 60 x 25 cm



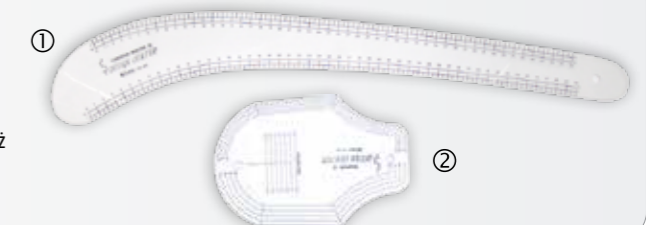
Ekierka z krzywkami i kątomierzem

Właściwości: wykonana z przezroczystego pleksi
Rodzaje: CO-37161 wymiary: 40 x 15 cm



Narzędzia do modelowania form odzieżowych

Właściwości: wykonane z przezroczystego pleksi
Zastosowanie: wygodne narzędzie dla konstruktora odzieży
Rodzaje: ① CO-37164 - krzywik z podziałką wzdłuż łuku [cm]
② CO-37163 - krzywik do podkrojów, przydatny również do stopniowania łuków



Mydélka krawieckie

Mydélko krawieckie

- Zastosowanie:** rysunek wykroju
Materiał: wszystkie rodzaje tekstyliów
Usuwanie rysunku: szczoteczką lub wytrzepać
Opakowanie: 25 szt.
Dostępne kolory: Biały CO-31400
 Niebieski CO-31401
 Czerwony CO-31402
 Żółty CO-31403



Mydélka sublimujące (znikające)

- Zastosowanie:** rysunek wykroju
Materiał: wszystkie rodzaje tekstyliów
Usuwanie rysunku: znika stopniowo po 2-3 dniach lub natychmiast pod wpływem temperatury przy prasowaniu
Opakowanie: 50 szt.
Wymiary: 3,8 x 4,0 cm
Dostępne kolory: Biały CO-ARGO-001



Ostrzałka do mydełek krawieckich

- Zastosowanie:** ostrzenie mydełek krawieckich w kostce
Dostępne rodzaje: CO-36000 mała ostrzałka plastikowa, ostrza metalowe
 CO-36100 mała ostrzałka plastikowa, ostrza plastikowe



Mydélko woskowe

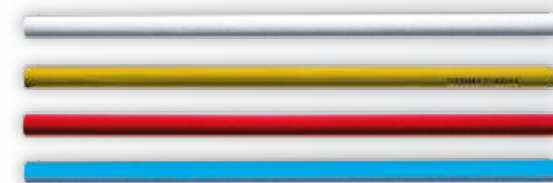
- Zastosowanie:** miękkie mydélka do znaczenia, rysowania na szorstkich powierzchniach i tkaninach z włosiem
Opakowanie: 50 szt.
Dostępne kolory: CO-32100 Biały
 CO-32101 Niebieski
 CO-32102 Czerwony
 CO-32103 Żółty
 CO-32104 Czarny
 CO-32105 Ekstra biały
 CO-32106 Pomarańczowy



Kredki, mazaki sublimujące

Kredka krawiecka

- Zastosowanie:** rysunek na tkaninie, np. zaznaczanie punktów montażowych
Materiał: wszystkie rodzaje tekstyliów
Usuwanie rysunku: szczoteczką lub wytrzepać
Długość: 17,5 cm
Dostępne kolory: CO-31610 Biały
 CO-31611 Niebieski
 CO-31612 Czerwony
 CO-31613 Żółty



Kredka krawiecka ze szczoteczką

- Zastosowanie:** rysunek na tkaninie, np. zaznaczanie punktów montażowych
Materiał: wszystkie rodzaje tekstyliów
Usuwanie rysunku: szczoteczką z drugiej strony ołówka lub wytrzepać
Długość: 17 cm
Dostępne kolory: CO-31600 Biały
 CO-31601 Niebieski
 CO-31602 Różowy



Kredki, mazaki sublimujące

Kreda w proszku

- Właściwości:** standardowa kreda w proszku do rysunku rozkroju, znaczenia
Usuwanie rysunku: kreda w prosty sposób daje się usunąć przez wytrzepanie
Opakowanie: 1 kg

- Kredka typu "GR 15"** - standardowa przyczepność
 CO-36250 Biały
 CO-36251 Niebieski
 CO-36252 Czerwony
 CO-36253 Żółty

- Kreda typu "S"** podobna do "GR 15" - trwalszy rysunek
 CO-36200 Biały

- Kreda typu "R"** - obniżona przyczepność (trwałość rysunku)
 CO-36221 Niebieski
 CO-36222 Czerwony
 CO-36223 Żółty

- Kreda typu "MU"** - obniżona przyczepność
 CO-36240 Biały

- Kredka typu "PS"** - wysoka przyczepność
 CO-36270 Biały
 CO-36271 Niebieski
 CO-36272 Czerwony
 CO-36273 Żółty
 CO-36274 Czarny



Mazak zmywający

- Zastosowanie:** usuwa rysunek zrobiony przy pomocy mazaków sublimujących natychmiast
CO-ERASER MAZAK ZMAZUJĄCY



Mazak sublimujący niebieski

- Zastosowanie:** rysunek wykroju, znaczenie punktów montażowych itp.
Materiał: wszystkie rodzaje tekstyliów
Usuwanie rysunku: znika w kontakcie z wodą lub można usunąć natychmiast zmywaczem
Dostępne kolory: CO-M-B Niebieski - średnia końcówka 1,0 mm



Aplikatory do kredy

- Zastosowanie:** do oznakowania wszystkich materiałów włókienniczych
Dostępne rodzaje: CO-36410 Aplikator do rysowania kredą w proszku „Imperator”
 CO-36420 Aplikator do rysowania kredą w proszku (economy)
 CO-36421 Wymienna końcówka do aplikatora 36420



Kredki świecowe

- Zastosowanie:** stal, drewno, kamień, tektura itp.
Opakowanie: 12 szt., karton zbiorczy: 144 szt.
Wymiary: 120x11 mm
Dostępne kolory: CO-34200 Biały
 CO-34201 Niebieski
 CO-34202 Czerwony
 CO-34203 Żółty



Mazaki sublimujące: fioletowy, różowy

- Zastosowanie:** rysunek wykroju, znaczenie punktów montażowych itp.
Materiał: wszystkie rodzaje tkanin
Usuwanie rysunku: fioletowy znika stopniowo po 2-14 dniach, natychmiast zmywaczem; różowy znika stopniowo po 2-4 dniach, w kontakcie z wodą, natychmiast zmywaczem

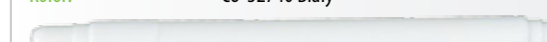
Uwaga: Należy całkowicie usunąć rysunek przed prasowaniem lub kontaktem z detergentami!

- Dostępne kolory:** CO-32770 Fioletowy - mazak dwustronny + zmywacz
 CO-32790 Różowy - mazak dwustronny + zmywacz
 CO-M-P Fioletowy - średnia końcówka 1,0 mm
 CO-M-M Różowy - średnia końcówka 1,0 mm



Pisak Znikający biały

- Zastosowanie:** do znaczenia ciemnych tkanin
Materiał: wszystkie rodzaje tekstyliów
Usuwanie rysunku: znika stopniowo po 2-4 dniach
Kolor: CO-32740 Biały

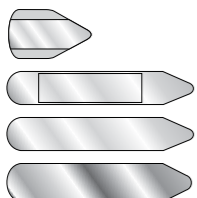


AKCESORIA

Aksesoria do koszul

Miejsca na koszuli w których wykorzystane są dane elementy przy pakowaniu:

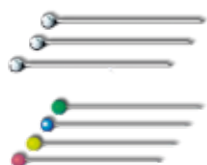
Fiszbiny



Klamerki metalowe



Szpilki



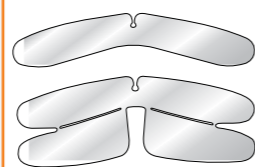
Agrafki ozdobne



Klipsy plastikowe



Motylki



AKCESORIA

Aksesoria do koszul

AGRAFKI OZDOBNE

Srebro, złota
19 mm, 23 mm



KLAMERKI METALOWE

Mosiężna, niklowa, spłaszczona
33 mm, 49 mm



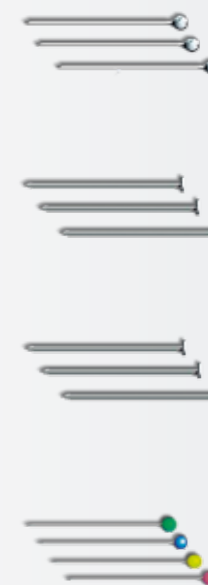
SZPILKI

Rodzaje:
■ szpilki ze srebrną główką
26 x 0,59 mm

■ szpilka mosiężna "niebrudząca"
22 x 0,65 mm
24 x 0,65 mm
26 x 0,65 mm

■ szpilka niklowa nierdzewna
22 x 0,65 mm
24 x 0,65 mm
26 x 0,65 mm

■ szpilka z "kolorową główką"
34 x 0,65 mm
44 x 0,65 mm
50 x 0,80 mm



KLIPSY PLASTIKOWE

CO-KLEM-40



CO-KLEM-605



CO-KLEM-605

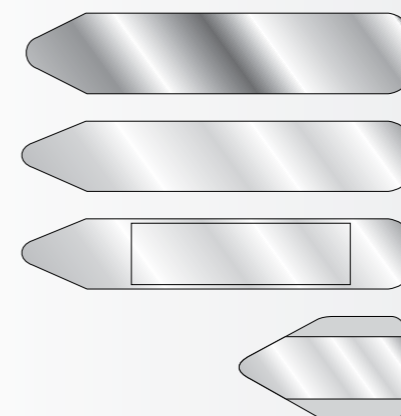


CO-CLIP KL21



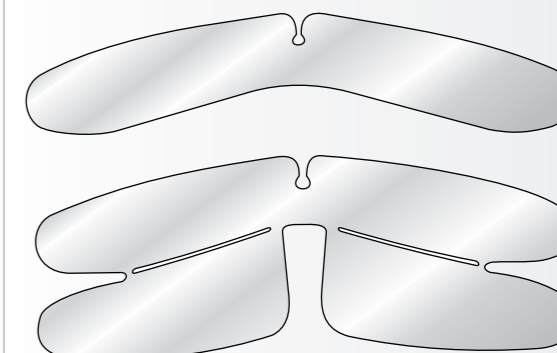
FISZBINY

■ transparentne
■ mleczne
■ klejone na taśmie
■ do przyprasowania



MOTYLKI

■ motylek pojedynczy
■ motylek podwójny



150

151

AKCESORIA

Akcesoria tapicerskie

Mydło do tkanin tapicerskich

- Zastosowanie:** rysunek wykroju
Materiał: skaj, skóra tkaniny tapicerskie
Usuwanie rysunku: szczoteczka, przez wytrzenięcie
Właściwości: wyjątkowa trwałość rysunku na tkaninach tapicerskich
Opakowanie: 50 szt.
Dostępne kolory: CO-32151 Niebieski
 CO-32152 Czerwony
 CO-32153 Żółty
 CO-32154 Czarny
 CO-32155 Ekstra biały
 CO-32156 Pomarańczowy



Długopis do trwałego zaznaczenia skóry

- Zastosowanie:** rysunek wykroju, znaczenie punktów montażowych, błędów skaj, skóra tkaniny tapicerskie
Materiał: CO-38480 Srebrny
Dostępne kolory: CO-38490 Wymienny wkład (srebrny)
 CO-38491 Srebrny żelowy
 CO-38492 Żółty żelowy
 CO-38493 Biały żelowy



Uchwyty do rysików

CO-38525 Uchwyt metalowy



CO-LEADS HOLDER 104 Uchwyt plastikowy



Kredki do oznaczenia Stabilo Woody

- Zastosowanie:** możliwość pracy na tkaninach każdego rodzaju, idealne do znaczenia skóry
Właściwości: Stabilo Woody to kredki o bardzo dużej wydajności, wyjątkowo odporne na złamania, bogaty pigment sprawia, że znaczenie jest widoczne nawet na ciemnych materiałach
Dostępne kolory: STABILO-880/805 SZARY
 STABILO-880/100 BIAŁY
 STABILO-880/810 ŻŁOTY
 STABILO-880/405 NIEBIESKI



NOWOŚĆ

Rysiki do tkanin tapicerskich

- Zastosowanie:** rysunek wykroju, znaczenie punktów montażowych, znaczenie błędów itp. tkaniny tapicerskie, skóra, skaj itp.
Materiał: można wytrzeć lub zmyć
Usuwanie rysunku: 500 szt.
Opakowanie: 500 szt.
Wymiary: długość 100 mm, grubość 3 mm
Dostępne kolory: CO-LEADS 3X100WHITE Biały
 CO-LEADS 3X100BLUE Niebieski
 CO-LEADS 3X100YELLOW Żółty



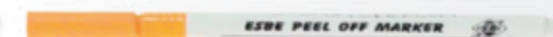
Mazak do tkanin z włosiem

- Zastosowanie:** wszystkie rodzaje powierzchni
Właściwości: niespalalny, kwasoodporny
Dostępne kolory: CO-37350 Czarny
 CO-37351 Niebieski
 CO-37352 Czerwony



Mazak PEEL OFF

- Charakterystyka:** Marker jest oparty na nowej metodzie oznaczania. Tusz pozostawia warstwę, która po wyschnięciu zachowuje się jak guma. Powłokę można usunąć bardzo łatwo z płaskich powierzchni.
Zastosowanie: skóra, sztuczna skóra, szkło, metal
Dostępne kolory: CO-A1142PEELOFF Pomarańczowy

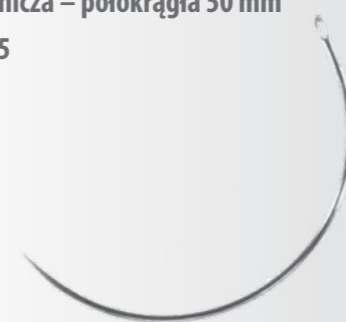


bestseller

AKCESORIA

Akcesoria tapicerskie

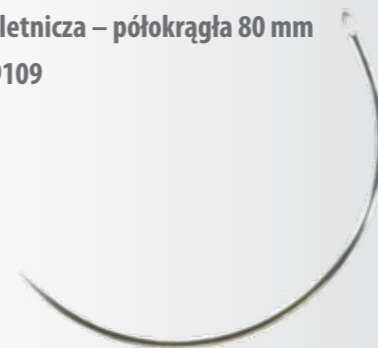
Igła kaletnicza – półokrągła 50 mm
 ED-309105



Igła kaletnicza – prosta 170 mm
 ED-309217



Igła kaletnicza – półokrągła 80 mm
 ED-309109



Igła kaletnicza – prosta 130 mm
 ED-309212



Szczypce do zdejmowania zszywek
 OSB-600



Narzędzie tapicerskie do pikowania
 OSB-408



Szczypce do sznurowania
 OSB-103-1/2



Młotek 12mm
 OSB-1036-12



Więcej narzędzi tapicerskich znajdziesz w katalogu OSBORNE na naszej stronie internetowej.

Produkty UV

Mazak UV do znaczenia trwałego

Zastosowanie: głównie w przemyśle tapicerskim do znaczenia miejsc widocznych na gotowym produkcie, znaczenia produktów montażowych, linii stębnowania

Właściwości: Rysunek widoczny tylko w świetle UV

Dodatkowe informacje: mazak można wielokrotnie napełniać tuszem UV

Dostępne kolory: CO-31720 Pisak UV z szeroką końcówką
CO-31760 Wymienna końcówka cienka
CO-31761 Wymienna końcówka gruba



Mazak UV spieralny

Zastosowanie: głównie w przemyśle tapicerskim do znaczenia miejsc widocznych na gotowym produkcie, znaczenia punktów montażowych, linii stębnowania

Właściwości: rysunek widoczny tylko w świetle UV

Dodatkowe informacje: bez możliwości wielokrotnego napełniania

Usuwanie rysunku: spieralny, znika w kontakcie z wodą

Rodzaje: CO-31700 Cienka końcówka
CO-31710 Gruba końcówka



Tusz UV niespieralny

Zastosowanie: do ponownego napełniania mazaków, pisaków UV

Właściwości: rysunek widoczny tylko w świetle UV

Dostępne kolory: CO-31740 Niebieski, na bazie rozpuszczalnika oraz CO-31750 Zielony, na bazie alkoholu

Opakowanie: 1 litr



Lampka UV do maszyny

Zastosowanie: lampa do oświetlenia maszyn, żarówka 7 W 12 V, światło UV, wyposażona w transformator, zasilanie 220 V, pełen zakres regulacji

Konstrukcja: oparta na 4 przegubach, wyjątkowo stabilna - nie wpada w drgania podczas pracy maszyny, mocowanie do blatu maszyny

Rodzaj: WY-DS98K/UV



Mydła UV woskowe

Zastosowanie: miękkie mydło do znaczenia, rysowania na szorstkich powierzchniach i tkaninach z włosiem

Opakowanie: 50 szt.

Właściwości: rysunek widoczny tylko w świetle UV

Rodzaje: CO-31770



Mydła UV znikające

Zastosowanie: do znaczenia, rysowania na wszystkich rodzajach tkanin

Opakowanie: 50 szt.

Właściwości: znika po 2-3 dniach lub w kontakcie z wodą

Rodzaje: CO-31780

Mazak UV wodny – spieralny

Zastosowanie: głównie w przemyśle tapicerskim do znaczenia miejsc widocznych na gotowym produkcie, znaczenia punktów montażowych, linii stębnowania

Właściwości: rysunek widoczny tylko w świetle UV

Dodatkowe informacje: mazak można wielokrotnie napełniać tuszem UV na bazie wody

Rodzaje: CO-04886/PEN/2MM - pisak UV 0,5mm
CO-04886/WRITING HEAD/0.5MM - końcówka pisaka 0,5 mm
CO-04886/WRITING HEAD/2MM - końcówka pisaka 2 mm



Tusz UV wodny – spieralny

Zastosowanie: do ponownego napełniania mazaków UV

Właściwości: rysunek widoczny tylko w świetle UV

Dostępne kolory: niebieski
CO-04886 - 250 ml
CO-04886-1 - 1000 ml



Maszyny do produkcji zasłon i firan



CONFLEX jest marką pod którą Wybenga Machines prowadzi swój kompleksowy program szycia i zawieszania zasłon. **CONFLEX** to nowatorski system podwieszania firan i zasłon oparty na specjalistycznym haku, którego jedna część jest doszywana do górnej części zasłony, a druga, regulowana, mocowana jest do szyny. Taki system montażu firan i zasłon ma wiele zalet. System zapewnia łatwość zdejmowania i zakładania zasłon oraz regulacji ich wysokości. Rozwiązanie to również ma niepodważalne walory estetyczne. Doszywając górną część haka od razu nadajemy zasłonie kształt przez tworzenie pojedynczych, podwójnych lub potrójnych plis. Uzyskujemy równocześnie jakość, wygląd i ergonomię.

Hak CONFLEX

- Jedyny hak na rynku, który jest odporny na rozciąganie – oznacza to, że jest odporny na wszelkiego rodzaju uszkodzenia mechaniczne i chemiczne
- Odporny na promieniowanie UV
- Hak Conflex jest dostępny w 3 rozmiarach: 55 mm, 75 mm, 95 mm
- Haki dostarczane są w formie magazynka zawierającego 100 sztuk, dzięki czemu są niezwykle łatwe do aplikowania w maszynie
- Pakowane po 5.000 sztuk w kartonie



CONFLEX SHS

Standardowa maszyna do wszywania haków typu CONFLEX (maszyna ma możliwość wszywania wszystkich rodzajów haków).

- Automatyczny podajnik/indeksler haków CONFLEX Curtain Master Indeksler
- Możliwość regulacji pozycji haka
- Regulowana szerokość podwijania
- Możliwość szycia plis (manualnie układanie)
- Zastosowanie do zasłon/firan o podwinięciu max. do 12 cm
- Różne programy szycia dostosowane do różnej szerokości taśmy
- Maszyna może być używana do wszywania haków z tworzyw sztucznych różnych producentów polecamy nasze produkty CONFLEX (55, 75 lub 95 mm)
- Możliwość szycia standardową nitką lub żyłką



W naszej ofercie również automatyczne urządzenia:

CONFLEX AHS 150

Wielofunkcyjny automat do podawania i wszywania haków oraz plisowania zasłon i firan.

CONFLEX APS

Wielofunkcyjny automat do podawania i wszywania haków oraz plisowania zasłon i firan. Maszyna ponadto układa pojedynczą lub podwójną plisę – system Curtain Pleating Unit, następnie doszywa hak i rygluje w jednej operacji.



CONFLEX HMM

Urządzenie do odcinania zasłon i firan na żądaną wysokość w stanie rozwieszonym. Maszyna najnowszej generacji, która wciąga zasłonę/firanę na odpowiednią wysokość, odcina na właściwą długość w stanie rozwieszonym.

- Maksymalne pole robocze: 6 x 15 m (maksymalna wysokość cięcia do 15 m)
- Specjalistyczne klamry do mocowania delikatnych tkanin
- Specjalne, szerokie klamry otwierające z przyciskami startowymi
- Alternatywne sposoby mocowania (np. dla zasłon/firan z tunelem)
- Możliwość odcinania produktu o szerokości większej niż szerokość robocza urządzenia
- Nóż odcinający w obydwu kierunkach - rozwiązanie oszczędzające czas
- Mocna, stabilna konstrukcja z systemem przewodników liniowych i automatycznym skalowaniem
- Klamra dosickająca stabilizująca przed odcięciem
- Możliwość montażu do ściany lub do sufitu
- Sterowanie przez panel dotykowy
- Opcjonalne wyposażenie: pneumatyczne klamry, wykrywanie pasa prowadzącego, szwu i wykrywanie szerokości



CONFLEX ECM

Automatyczne, pneumatyczne urządzenie do mocowania decoringów, cały proces mocowania odbywa się podczas jednej operacji.

- Standardowo urządzenie przeznaczone jest do mocowania decoringów o średnicy 25 mm i 40 mm. Opcjonalnie istnieje również możliwość dostosowania go do kółek o średnicy 15 mm i 66 mm
- Maszyna jest dostarczana w komplecie z podstawą i stelażem, pedał ułatwia operatorowi sprawną i szybką pracę, obustronna regulacja głębokości umieszczania decoringu pozwala zastosować to rozwiązanie zarówno podczas dekorowania cienkich, jak i grubszych tkanin o większej objętości
- Zastosowana funkcja obliczania odległości między decoringami umożliwia precyzyjną pracę
- W zestawie standardowo 2 dodatkowe stemple (25 mm i 40 mm)



CONFLEX przegładarko-przewijarki z funkcją odcinania

- Konstrukcja maszyny umożliwia łatwe i szybkie instalowanie rolki, a następnie przewijanie na nową rolkę. W trakcie procesu przewijania, urządzenie wyrównuje i niweluje naprężenia tkaniny (proces stabilizowania surowca) oraz mierzy jego długość. To niezwykle istotna funkcja maszyny. Przed przyjęciem tkaniny do magazynu, powinniśmy skontrolować jej ilość.
- Kolejny, ważny element konstrukcji urządzenia to specjalistyczny tablet umożliwiający kontrolę jakości surowca. Tkanina podczas procesu przewijania, przesuwana jest po wspomnianym tablecie, który wyposażony jest w system lamp, dających jednorodne światło o odpowiednim natężeniu. Tak podświetlona od spodu tkanina może być oceniana przez operatora. Ewentualne błędy należy zaznaczyć. Sporządzony raport może być podstawą do reklamacji tkaniny u producenta, a znaczenie błędów uchroni nas przed zastosowaniem wadliwego surowca w produkcji.
- Operator może płynnie regulować prędkość przesuwu tkaniny, dostosowując ją do własnych potrzeb oraz charakterystyki surowca.
- Ostatnią funkcją maszyny jest odcinanie na żądaną długość. Operator musi jedynie ułożyć tkaninę na specjalnych rolkach, wpisać parametr długości. Dalej urządzenie odwinie właściwą ilość materiału i przetnie go pod kątem prostym.

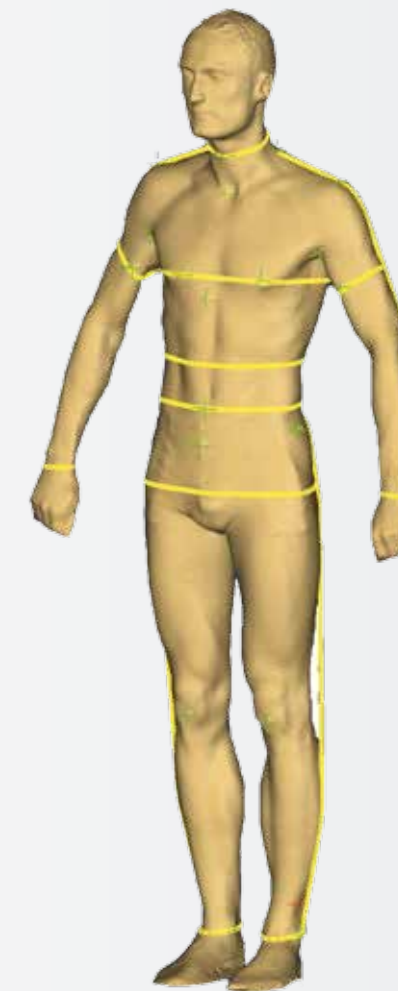


Więcej informacji oraz prezentacje video w serwisie www.conflex.eu



Technologia 3D bodyscanning oferowana przez Human Solutions to najdokładniejsza na świecie metoda pomiaru, dodatkowo pozwalająca na jednoczesną integrację danych i ich dopasowanie do procesów. Otwiera to cały świat innowacyjnych rozwiązań dla Ciebie - w relacji z Klientem, na przykład poprzez wirtualne przymiarki odzieży seryjnej lub szytej na miarę.

Nasze skanery są używane wszędzie tam, gdzie odpowiedni dobór rozmiaru i dopasowanie są koniecznością. Umożliwiają one zmierzenie pojedynczych osób lub całych grup docelowych. Rezultat jest zawsze taki sam - produkty, które są idealnie dopasowane do rynku i klientów, ponieważ można korzystać z danych naszego skanera w całym procesie rozwoju i produkcji, na przykład w Cad Assyst czy Vitya.



Ditus MC

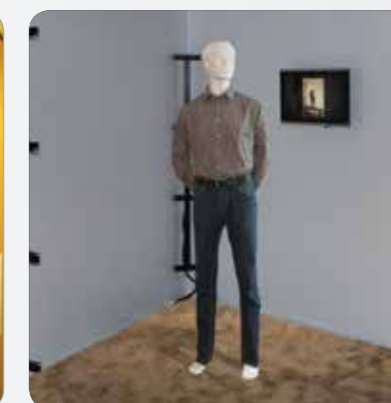
Silną stroną nowego skanera ciała 3D jest jego szybkość. Klienci są mierzni w mniej niż sekundę - i zawsze niezmiennie. Skaner daje dokładne wymiary dla wszystkich rodzajów odzieży szytej na miarę, wizualizacje 3D dla odzieży korporacyjnej i możliwość wirtualnej przymiarki. A ponieważ dane są optymalnie zintegrowane z łańcuchem technologii Human Solutions, można także wdrażać innowacyjne procesy biznesowe.

Twe korzyści:

- wysoka mobilność i prosta instalacja
- koszt poniżej 15.000 EUR
- wysokiej jakości skany z 52 wymiarami ciała
- automatyczne tworzenie skanatów

Vitus Smart XXL

VITUS Smart XXL to skaner ciała 3D przeznaczony do generowania bardzo precyzyjnych obrazów trójwymiarowych ciała ludzkiego, zgodnie z normą DIN EN ISO 20685. Technologia znajduje różne zastosowania w pomiarach seryjnych szczególnie w odzieży dla wojska i ubraniach roboczych. Vitus Smart XXL jest oparty na triangulacji optycznej, obecnie najdokładniejszej metodzie bezdotykowego obrazowania 3D.



Anthroscan - badania, rozwój i zbieranie danych o ludzkim ciele

Anthroscan jest obecnie najlepszym systemem do planowania, realizacji i ewaluacji seryjnych pomiarów i badań. Uznanym na całym świecie systemem obejmuje pozyskiwanie danych dzięki skanerom 3D i oprogramowaniu mobilnemu dla scentralizowanej oceny i analizy statystycznej. Tysiące rejestrów mogą być przetwarzane automatycznie w krótkim czasie.



Anthroscan w procesie rozwoju

Z Anthroscan, można pobrać określone wymiary w każdej chwili, ponieważ klient - albo pula osób testowych - jest zawsze dostępna w formie cyfrowej. W ten sposób można szybko sprawdzić, czy wymiary są odpowiednie dla projektu - a także wprowadzać dla grupy docelowej zupełnie nowy zestaw kombinacji pomiarów i natychmiast przetwarzać je dalej w CAD.

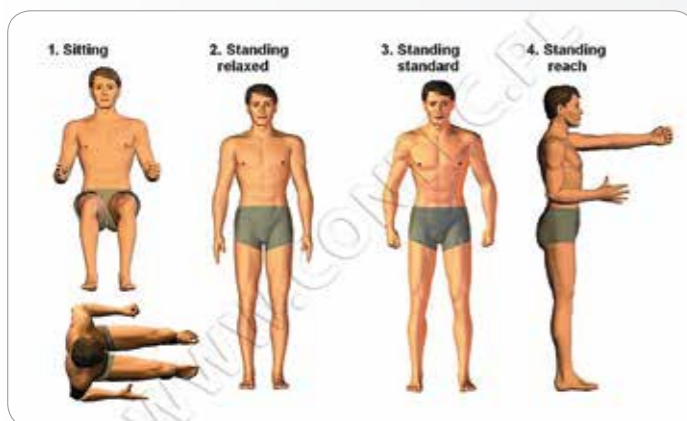
Możesz oczekiwać:

- precyzyjne dane rozmiaru i dopasowania
- analiza wymiarów ciała na skanie – bez potrzeby osoby testowej
- elastyczne, indywidualne opcje oceny
- zautomatyzowany pomiar oparty na anatomicznych punktach odniesienia
- zarządzanie i przetwarzanie dla kilku postur
- predefiniowane schematy pomiarowe (np. ISO 7250, ISO 8559, ISO 15535, ISO 20685, EN 13402)
- system programów pomiarów grupowych sprawdzony w Niemczech, Francji, Szwecji i Szwajcarii
- dokładne, całkowicie porównywalne badania według tego samego wzoru dla wszystkich przedmiotów



Zalety:

- precyzyjne badania porównawcze
- swobodnie definiowane zasady pomiaru ciała: pomiar znaczników postawy
- 130 standardowych rozmiarów ciała (ISO 7250 i ISO 8559)
- automatyczne wykrywanie anatomicznych punktów odniesienia
- jednoczesne zarządzanie i ocena kilku postur z listy rozmiarów ciała
- określenie klastrów danych statystycznych (np. wartość średnia, odchylenie standardowe)
- zautomatyzowane i interaktywne pomiary mogą być dowolnie łączone
- bieżące tworzenie dokumentacji w tle
- wszystkie dane skanowania i tworzone w tle, dostępne online za pośrednictwem centralnej bazy danych
- eksport danych w formacie źródłowym CSV
- interfejsy do analizy statystycznej SAS, SPSS, Excel
- eksport skanów 3D w standardowych formatach wymiennych, takich jak np. OBJ i STL



Intailor

Intailor łączy producentów kolekcji odzieży na miarę z ich własnymi sklepami. Możesz towarzyszyć i wspierać sprzedaż i produkcję odzieży dopasowanej seryjnie lub indywidualnie, od etapu rozwoju kolekcji aż do punktu sprzedaży i produkcji - i wszystko w jednym systemie. Katalog kolekcji producenta jest cyfrowo odtwarzany w Intailor, zapewniając sprzedawcom wsparcie w kompleksowej obsłudze klienta, podczas kalkulacji cen i zamawiania. W produkcji, wszystkie zleczone dane są przekazywane bezpośrednio do odpowiednich systemów oraz do wybranych modeli odzieży.



Intailor w rozwoju i produkcji

Wszystkie wymiary potrzebne do produkcji na miarę zostają zebrane - na miejscu, w sklepie. Następnie wybierasz i konfigurujesz poszczególne elementy odzieży na komputerze wraz z klientem i przekazujesz zamówienie do producenta. Szczegóły dotyczące klientów i ich pomiarów ciała są zintegrowane - ręcznie lub automatycznie za pomocą skanowania ciała 3D. Pomiary ciała zostaną automatycznie przekonwertowane do danych wykroju i całe zamówienie jest dostępne. System transferuje wszystkie niezbędne dane do pożądanego modelu, a następnie importuje model do wykroju i zarządzania sprzedażą. Umożliwia to produkcję indywidualnej odzieży wysokiej jakości w krótkim czasie. Możesz również uzyskać bezzwrotną wiedzę na temat preferencji i wymiarów klientów. Intailor może również służyć jako konfigurator produktów w procesach produktowych (na przykład z Virtual Mirror).



Możesz oczekiwać:

- skuteczne procedury pomiarowe
- atrakcyjne ceny dla odzieży szytej na miarę
- pełny proces od punktu sprzedaży do produkcji
- opłacalna produkcja dla partii
- skrócenie czasu przetwarzania
- zapobieganie błędnym zleceniom spowodowanym błędami transferu
- opłacalna produkcja odzieży indywidualnej i niestandardowej
- wysoka jakość i elastyczność kolekcji
- nowoczesna produkcja najwyższej jakości
- optymalne wsparcie dla wskazówek klienta w punkcie sprzedaży
- wsparcie procesów zarządzania łańcuchem dostaw dla ERP i dostosowane produkcji odzieży indywidualnej
- prosta obsługa



Zalety:

- wysokiej jakości doradztwo i produkcja
- zarządzanie adresem klienta oraz możliwość konfiguracji profilu klienta
- historia zakupów, np. historia zamówień, raporty z przymiarek
- koszyk (również historycznie), zawierający raporty z przymiarek i aktualizacje
- zamawianie, w tym alternatywne zarządzanie Collect-Store
- indywidualna kalkulacja cen zakupu i sprzedaży
- dostosowanie produkcji odzieży bez opóźnień, na podstawie zestawów rozmiarów
- tworzenie i stosowanie (wielokrotnie) sprawdzonych, spójnych katalogów z możliwością wyboru rodzaju i ilości oraz wyświetlenia wariantów
- sterowanie skanerem ciała 3D
- pobranie wymiarów i obliczanie parametrów wykroju według indywidualnych zasad i procesów producenta
- standardowe interfejsy do przekazywania informacji lub wykrojów do istniejących systemów, m.in. ERP, CAD
- prosty przekaz informacji (np. materiały i ceny) za pośrednictwem standardowego interfejsu
- konfiguracja zależności pomiędzy komponentami, np. liczba i rodzaje kieszeni, również biorąc pod uwagę rozmiary

Virtual Mirror

Virtual Mirror uzupełnia proces rozwoju i sprzedaży w niespotykanym dotąd stylu. Dzięki temu innowacyjnemu rozwiązaniu dostarczonym przez Human Solutions, użytkownicy mogą podziwiać się w nowej sukience lub garniturze zanim model będzie dostępny w sklepach. Dane produktu są tutaj używane płynnie od etapu rozwoju aż do punktu sprzedaży, zyskując dodatkowe informacje o wielkości, dopasowaniu i preferencjach oraz umacniając związek z rynkiem. To sprawia, że Virtual Mirror jest rozwiązaniem interesującym dla każdej firmy: marek pionowo strukturyzowanych, na przykład, dla producentów samodzielnie rozwijających wzory jak i producentów odzieży indywidualizowanej.



Virtual Mirror w rozwoju, sprzedaży i produkcji

Virtual Mirror łączy Twoje produkty i klientów wirtualnie w czasie rzeczywistym. W bezproblemowym procesie, bodyscanning jest interaktywnie powiązany z symulacją odzieży 3D i oprogramowaniem CAD – po raz pierwszy na żywo! Z punktu widzenia klienta, funkcje Virtual Mirror są bardzo czytelne. Producent posiada w systemie katalog ze swoją ofertą odzieży. Klient jest bezpośrednio zintegrowany z procesem kiedy zostaje zmierzony skanerem ciała 3D w sklepie. W ciągu zaledwie kilku minut, skan jest przekształcany w scanatara, indywidualny, wirtualny model klienta, umożliwiając przymiarkę na komputerze. Teraz klient wybiera modele które chce przymierzyć w konfiguratorze - i po chwili widzi rozmiar i kroje, które pasują do jego sylwetki. W tym czasie złożony proces przebiega z dużą prędkością w tle. Model wybranego ubioru jest ładowany z Cad.Assyst i przenoszony do oprogramowania 3D Vidya dla wizualizacji na scanatarze klienta. Układ wzorów jest automatycznie dostosowywany w 3D. Obliczony efekt jest widoczny w sklepie on-line - w ciągu kilku minut.



Możesz oczekiwać:

- unikalne doświadczenie zakupów
- przymiarka i dopasowanie rozmiaru na wirtualnym skanie klienta
- łańcuch technologiczny od etapu rozwoju do chwili sprzedaży
- zmiany w wielkości i kroju oraz akcesoria mogą być wizualizowane w Virtual Mirror
- budowanie przywiązania klienta poprzez innowacyjne doświadczenie zakupów/uproszczenie decyzji zakupowej
- możliwość przymiarki produktów, których nie ma fizycznie na stanie
- precyzyjne dopasowanie rozmiaru i kroju
- maksymalizacja sprzedaży przy minimalizacji powierzchni sprzedaży

Proces wysokich technologii:

- wirtualne przymiarki
- Vitus Smart LC3 Bodyscanner: bezdotkowy pomiar z dokładnością do 3 mm
- Cad.Assyst: zbieranie wymiarów ciała
- Intailor: interaktywny katalog produktów do wyboru i konfiguracji odzieży
- Vidya: sprawdzenie elementów z aktualnymi wymiarami i kształtami ciała
- Virtual Mirror: obrazowanie przymiarki w czasie rzeczywistym na ekranie niemal naturalnej wielkości



CAD/CAM software

W dzisiejszych czasach budowa wzorów nie obejrze się bez systemów CAD. Funkcjonalność systemów jest wysoko rozwinięta. CAD ma wiele do zaoferowania. Z naszym systemem Cad.Assyst, CAD klasy premium, można cały czas tworzyć nowe korzyści w zakresie szybkości, wydajności i kosztów - ponieważ CAD przyszłości będzie systemem zarządzania, automatyzacji i integracji systemów – a bycie krok do przodu, niesie wyłącznie korzyści.



Cad.Assyst/Smart Pattern w rozwoju i produkcji

Twoje projekty i wykroje są podstawowym kapitałem firmy. Dzięki nam, możesz rozwijać ten kapitał sprawnie i automatyzować rutynowe zadania - zwłaszcza, gdy terminy są napięte. Nasze rozwiązania oferują szeroki zakres funkcji zorientowanych na praktykę, odpowiadających na każde życzenie, bez względu na to, jak skomplikowane. Dane CAD są dostępne w całym procesie rozwoju i później. Na przykład Automarker przejmuje predefiniowane zasady układu. Otwarte wykroje i środowiska danych, nawet zarządzanie danymi produktu, są również zintegrowane poprzez PLM GoLive.

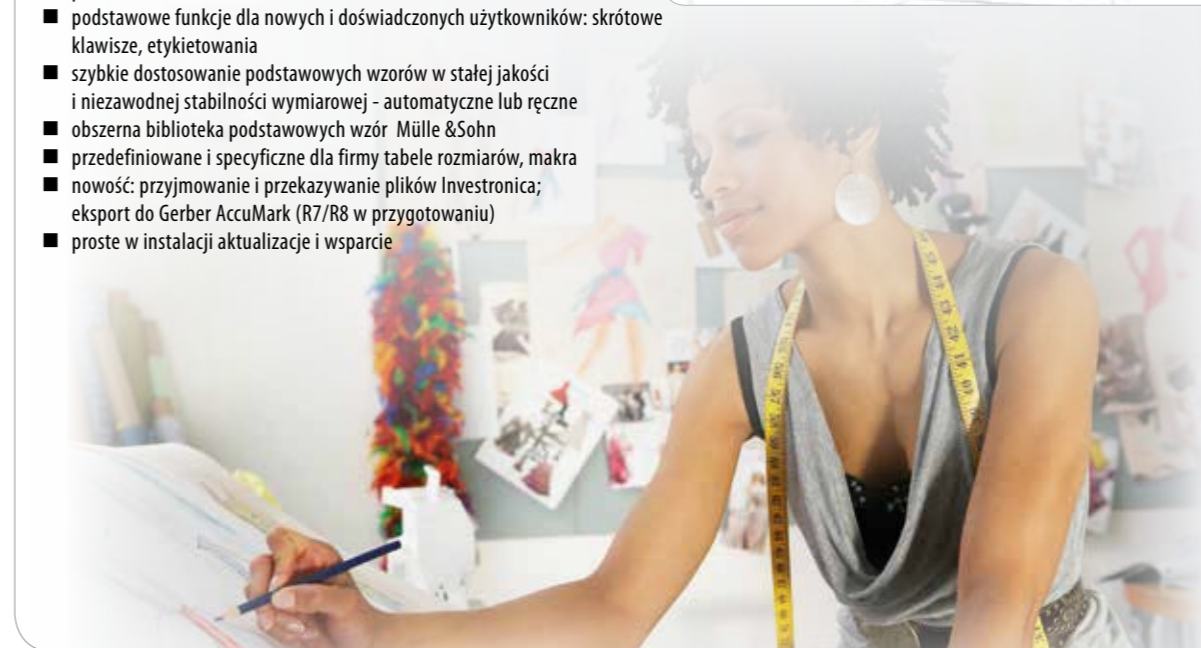


Możesz oczekiwać:

- zwiększona wydajność, kompaktowo podana wiedza
- jednolite standardy i ulga w rutynowych zadaniach
- zdecentralizowany dostęp do scentralizowanych plików CAD
- dane wzorów w CAD dostępne w całym procesie rozwoju
- zmiana cięcia jednym kliknięciem myszki
- styl, krój w spójnej metodologii pracy
- zarządzanie CAD i zdalny dostęp
- ochrona wiedzy, która jest niezbędna aby pozostać konkurencyjnym

Zalety:

- technologia SmartLabel dla nazewnictwa elementów detalu, na przykład dla ułożenia właściwego do szycia
- SmartMeasure: określenie odległości przy automatycznej aktualizacji pomiaru
- podstawowe funkcje dla nowych i doświadczonych użytkowników: skróty klawiszowe, etykietowanie
- szybkie dostosowanie podstawowych wzorów w stałej jakości i niezawodnej stabilności wymiarowej - automatyczne lub ręczne
- obszerna biblioteka podstawowych wzorów Mülle & Sohn
- predefiniowane i specyficzne dla firmy tabele rozmiarów, makra
- nowość: przyjmowanie i przekazywanie plików Investronica; eksport do Gerber AccuMark (R7/R8 w przygotowaniu)
- proste w instalacji aktualizacje i wsparcie



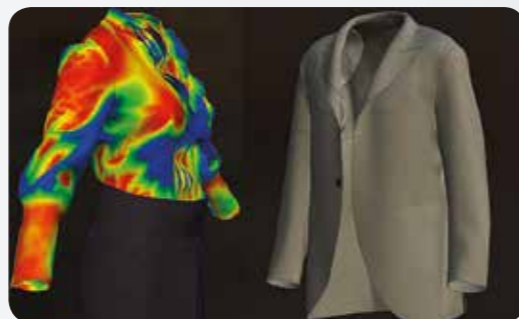
3D Vidya.assist

Szybkość pojawienia się produktu na rynku to w coraz większym stopniu kwestia technologii. Z naszą technologią CAD 3D, można zaoszczędzić czas i sprawdzić projekty naprawdę skutecznie. Dzięki wiodącym na rynku symulacjom cięcia tkaniny i ciała człowieka, Vidya ma bardzo silną pozycję wśród oprogramowania dla rozwoju kolekcji, spełniając coraz bardziej złożone wymagania wizualizacji. Dziś możesz zaoszczędzić czas i koszty rozwoju produktu w dwóch trzecich wszystkich projektów i prototypowaniu, nie wspominając o wartości dodanej w innych dziedzinach, takich jak sprzedaż i handel.



Vidya w procesie rozwoju

Vidya „wstrzykuje” rzeczywistość w twój proces rozwoju. Firma, która rozwija się z 3D jest szybsza - ponieważ nie tylko wymiary ciała, ale także kształty mogą być sprawdzone dla różnych rozmiarów. A jeśli interfejs CAD jest obecny jednocześnie w 3D, możesz pokazywać swoje projekty - nie musisz czekać do etapu modeli lub prototypów. Prostsze modele mogą być nawet zakończone wirtualnie i praktycznie sprzedane. To dlatego iSize, Cad.Assist i Vidya stale się rozwijają i współpracują. A w środowisku Future Shopping, można pokazać produkty realistycznie bez ich wcześniejszego wyprodukowania.



Możesz oczekiwać:

- oszczędność czasu, przejrzystość, elastyczność, większa wartość z 3D
- niezrównana jakość symulacji tkanin, wykrojów i ludzi
- realistyczne ułożenie
- wysoka jakość i skuteczność w procesie rozwoju
- podstawę w komunikacji transgranicznej oraz komunikacji cross-site
- integracja rzeczywistych kształtów i wielkości ciała z wzorcem rozwoju projektu
- zmniejszone zapotrzebowanie na prototypy fizyczne
- kontrola ułożenia tkaniny, później rozmiaru i kroju



Zalety:

- złożona technologia SmartLabel dla nazewnictwa elementów detalu, m.in. dla ułożenia właściwego do szycia
- wypróbowanie złożonych elementów z Vidya i testowanie ich w ruchu
- modele w pozach, na przykład siedzącej lub robiąc krok
- wybór elementu zmian i interaktywną pracę nad modelem, jak na przykład odpięcie guzików - w obecnej symulacji
- poste przeniesienie elementów 2D
- precyzyjne wskazanie, jak tkanina zasłania ciało w danej odległości (tryb Distance/tryb Stretch)
- symulacja rodzajów materiału usztywniającego szwy i wzmacniającego
- kontrola wzorów/nadruków tkanin stosowanych w modelach o różnych rozmiarach odzieży
- wprowadzenie zmian wyciętych przez patternmaker w trybie 2D
- awatary utworzone od standardowych tabel rozmiarów - z określonych wymiarów ciała



AutoCost.de

Sprawdzenie zużycia materiału jest naprawdę opłacalne - szczególnie przed fizycznym zakupem materiału. Dlatego tak ważne jest, aby znać dokładne zużycie materiału, jak najszybciej, bez konieczności oszacowania. Z Autocost będziesz wiedział od razu, ile gotowy kawałek, wzór, linia produktów lub cała kolekcja będzie kosztować przy założeniu określonej jakości produktu. Korzyści z przejrzystości danych wykraczają daleko poza aktualną kolekcję, możesz stopniowo uzyskać dodatkową, szczegółową wiedzę i cenne doświadczenie dotyczące zużycia materiałów, ich kosztów i opcji optymalizacji wykorzystania.



Autocost w procesie produkcji

Autocost daje wstępny kosztorys na podstawie realnych danych. System znacznie działa od razu, od etapu zlecenia produkcyjnego lub dostępności gotowych projektów. Możesz prognozować zużycie materiałów on-line, planować zamówienia w sposób możliwie najbardziej efektywny i przenieść je do swojego partnera. Dostępna jest większa niż w Automarker liczba znaczników, w obliczeniach można uwzględnić wagę, rozmiary i cechy materiałów i środowisko produkcyjne. Informacje te są również brane prosto z systemu zarządzania towarami do zlecenia produkcyjnego i układu.

Możesz oczekiwać:

- zwiększona wydajność, kompaktowo podana wiedza
- dokładna prognoza zużycia, już przed planowaniem i zakupem materiałów
- zrównoważone koszty dzięki optymalizacji, planowaniu strategicznemu i przejrzystym informacjom
- oszczędność czasu pracy w zakresie planowania zamówień
- unikanie błędów dzięki scentralizowanemu przechowywaniu danych i komunikacji z partnerami
- promowanie świadomości kosztowej w firmie
- brak konieczności inwestycji w oprogramowanie lub sprzęt
- ścisła integracja z Cad.Assist, Automarker i określonymi systemami ERP



Zalety:

- optymalne wykorzystanie technologii SmartLabel dla nazewnictwa elementów wykroju
- szczegółowy podział zamówienia, np. względem szerokości tkaniny czy kolorów
- nowe opcje raportowania np. względem stylu, materiałów
- elastyczna definicja nowych parametrów zapytania
- algorytmy optymalizacji
- zaawansowana obsługa multi-style
- porównanie scenariuszy wykroju
- tworzenie dodatkowych zamówień materiału
- integracja partnerów produkcyjnych
- automatyczne obliczenie układów w Automarker przeprowadzane w tle
- współpraca SmartMarker z Autocost: jednorazowa płatność za wprowadzenie układu, a następnie przeliczanie bezpłatnie



AutoMarker

Właściwe układanie, wytycza kurs na ostateczny sukces ekonomiczny produktów - nie tylko przez zużycie tkaniny, ale także poprzez wydajność.

Z Automarker, można szybko tworzyć i zarządzać układami wysokiej jakości oraz konwertować swoje dane. Wszystko odbywa się automatycznie, bez czasu oczekiwania i zawsze z tej samej niezrównanej jakości.



Automarker w procesie produkcji

Z Automarker, można jednocześnie utworzyć dowolną liczbę układów. Stopień złożoności po prostu nie ma znaczenia, dzięki funkcji Rubberband. I podczas gdy inni wciąż czekają, Twoje dane mogą być już przekształcone i wymieniane z innymi systemami CAD dla elementów wzoru, układów - można kontrolować różne plotery i cuttery. Następnie można komunikować swoje zlecenia produkcyjne bezpośrednio do swojego partnera, co daje pełną elastyczność i niezależność. Dostępność w różnych językach - angielskim, chińskim, niemieckim, włoskim i węgierskim.

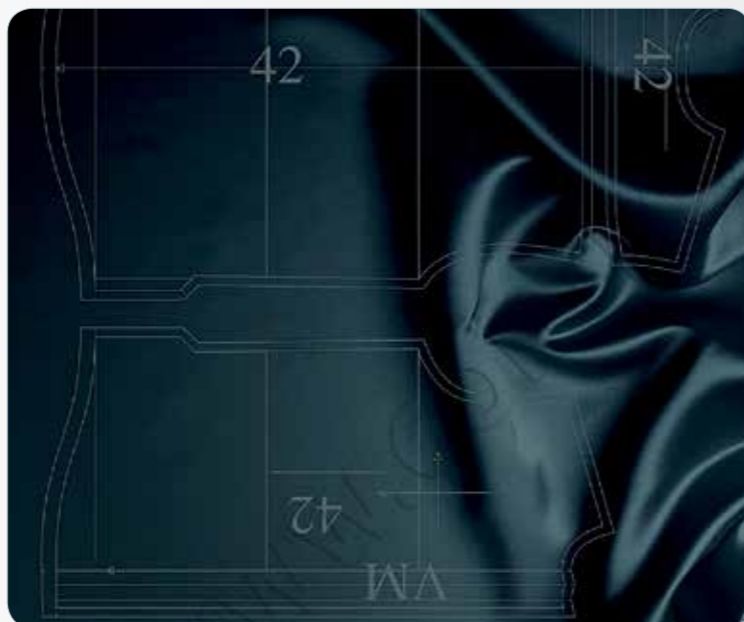
Możesz oczekiwać:

- sprawność i szybkość, minimalna liczba wycinków
- najlepszy standard wydajności i jakości w układzie
- możliwość tworzenia wielu układów równolegle - bez oczekiwania
- oszczędność materiału dzięki korekcie układu
- krótszy czas operacji
- wyniki które mogą być odtwarzane powtórnie
- optymalizacji kosztów i oszczędność czasu w tworzeniu układów
- komunikowania swoich zleceń produkcyjnych bezpośrednio do swojego partnera, uzyskując pełną elastyczność i niezależność
- wybór języków - angielski, chiński, niemiecki, włoski, węgierski
- integracja różnych ploterów i cutterów
- brak inwestycji w sprzęt i oprogramowanie



Zalety:

- zorganizowane układanie na żądanie z Rubberband
- Rubberband dla powtórzeń złożonych wzorów
- automatyczne tworzenie bloków
- definiowanie stref jakości
- paczki pakietów
- rozluźnienie i wspólna podszewka
- znaczenie klejeń
- elastyczny podział atrybutów
- układy z danymi elementu
- komunikacja z partnerami
- konwersja układów
- kalkulacje tych samych układów danych dla różnych szerokości ustawienia układu
- kopiowanie układów



PLAN.assyst

Oprogramowanie wyspecjalizowane do produkcji mebli i siedzeń samochodowych, służy do tworzenia planów szycia i na ich podstawie wyceny mebla. Dzięki inteligentnym symbolom, przekazywane są precyzyjne instrukcje wykonania mebla. Oprogramowanie bazuje na szablonach z systemów CAD/CAM. Podczas tworzenia planu szycia, automatycznie przypisywane są informacje o czasach dla poszczególnych operacji oraz zużyciu materiałów i dodatków, na tej podstawie jednym kliknięciem otrzymujemy kompletną kalkulację mebla.



PLM.assyst

System zarządzania i kontroli wszystkich procesów a także danych dotyczących projektowania, rozwoju i wytworzenia produktu - przez cały cykl jego życia. Opiera się na wspólnym dostępie wszystkich współpracowników do danych z jednego źródła (wg uprawnień). PLM jest centralną platformą integracji wszystkich zadań technologicznych i systemów. Ułatwia wymianę informacji z projektantami, podwykonawcami i dostawcami, a także dystrybutorami. Automatyzacja rutynowych zadań i poprawa jakości poprzez redukcję błędów.

Możesz oczekiwać:

- nowe źródła informacji
- bardzo wysoki standard jednolitej jakości - Twoje dane są zawsze dostępne
- natychmiastowego użycia i łatwego dostosowanie do własnych potrzeb
- więcej wydajności dzięki jednoznacznej komunikacji i przejrzystości w rozwoju twojego produktu
- poprawy planowania i kontroli w całej firmie
- obrazowania całej kolekcji, w tym zapachów, butów, tkaniny, itp.
- zarządzanie dla wszystkich modeli biznesowych: zakup wyrobów gotowych, procesowanie zewnętrzne

Zalety:

- standardowe oprogramowanie spełniające indywidualne koncepcje
- ramy dla kolekcji i kalkulacji
- zarządzanie wszystkimi danymi rozwoju produktów i środowisk pracy
- raporty zarządcze
- całościowy zakres procesu dla rozwoju produktu w branży odzieżowej i meblowej
- Flash Client (sieć), Remote Client (sieć/lokalnie) i Desktop Client (lokalnie) z pełną funkcjonalnością
- platforma integracyjna: ERP (standardowe interfejsy dla Intex i SAP), CAD, WPR, PIM / MAM, systemów katalogowych, PPS, DWH
- integracja akcesoriów
- szeroki zakres funkcji: załączniki w bazie danych, kontrola programów w ramach procesów pracy
- biblioteki i raporty



WAVE JET

- ZALETY:** Najwyższy model w swojej klasie z podwójnym zbiornikiem na tusz, dla dwóch rolek papieru.
- KORZYŚCI:** Plotery z rodziny INDUSTRIAL mają zastosowanie typowo przemysłowe. Sprawdzone są w najbardziej wymagających warunkach. Model WAVE JET umożliwia zainstalowanie opatentowanego systemu swobodnego odbioru papieru. Oprogramowanie dołączone do plotera umożliwia podjęcie współpracy z każdym systemem CAD dostępnym na rynku (formaty plików HPGL/HPGL2/ISO/DXF/ AAMA-ASTM). Do druku używane są przemysłowe głowice z podwójnym zbiornikiem na tusz.
- ZASTOSOWANIE:** Model WAVE JET doskonale nadaje się do pracy w dużych firmach. 24h wydruk non-stop bez konieczności obecności operatora umożliwia wykorzystanie urządzenia przy wymagających projektach. Szybkość wydruku zwiększa znacznie wydajność pracy w firmie.
- DANE TECHNICZNE:** Prędkość druku: 175 m²/h
Maksymalna szerokość druku: 180, 205, 238 cm
Maksymalna waga rolki papieru: 40 kg
Elektroniczny czujnik końca papieru
Połączenie sprzętowe USB 2.0
Napięcie: 100 – 280 V
Pobór prądu: do 100 W
Niska emisja akustyczna zgodna z klasyfikacją maszyn biurowych.
- WYMIARY:** Długość: 288 (180), 318(205), 350(238) cm
Wysokość: 117 cm
Głębokość: 68 cm
Waga: 250, 270, 290 kg
- CHARAKTERYSTYKA:** Odpowiedni dla szerokiej gamy papierów używanych do druku m.in. papier standardowy, papier z recyklingu, papier termo-przylepny. Elektroniczny interfejs przyjazny w obsłudze informujący o aktualnie wykonywanych zadaniach. Ploter przeznaczony dla najbardziej wymagających użytkowników.



Inkjet
Technology by  invent



ALGOTEX

WIND JET

- ZALETY:** Idealny dla produkcji przemysłowej, wydajny, spełniający najwyższe standardy.
- KORZYŚCI:** Plotery z rodziny INDUSTRIAL mają zastosowanie typowo przemysłowe. Sprawdzone są w najbardziej wymagających warunkach. Model WIND JET umożliwia zainstalowanie opatentowanego systemu swobodnego odbioru papieru. Oprogramowanie dołączone do plotera umożliwia podjęcie współpracy z każdym systemem CAD dostępnym na rynku (formaty plików HPGL/HPGL2/ISO/DXF/AAMA-ASTM). Do druku używana jest głowica przemysłowa z dedykowanym zbiornikiem na tusz.
- ZASTOSOWANIE:** Model WIND JET doskonale nadaje się do pracy w dużych firmach. 24 h wydruk non-stop bez konieczności obecności operatora umożliwia wykorzystanie urządzenia przy wymagających projektach. Szybkość wydruku zwiększa znacznie wydajność pracy w firmie.
- DANE TECHNICZNE:** Prędkość druku: 110 m²/h
Maksymalna szerokość druku: 180, 205, 238 cm
Maksymalna waga rolki papieru: 40 kg
Elektroniczny czujnik końca papieru
Połączenie sprzętowe USB 2.0
Napięcie: 100 – 280 V
Pobór prądu: do 100 W
Niska emisja akustyczna zgodna z klasyfikacją maszyn biurowych.
- WYMIARY:** Długość: 288 (180), 318(205), 350(238) cm
Wysokość: 117 cm
Głębokość: 68 cm
Waga: 250, 270, 290 kg
- CHARAKTERYSTYKA:** Odpowiedni dla szerokiej gamy papierów używanych do druku m.in. papier standardowy, papier z recyklingu, papier termo-przylepny. Elektroniczny interfejs przyjazny w obsłudze informujący o aktualnie wykonywanych zadaniach.



ALGOTEX



Inkjet
Technology by  invent

MIRA Basic łączy minimalistyczny design z nową zaawansowaną technologią.

MIRA Basic jest unikatowym podstawowym modelem firmy ALGOTEX, który łączy tradycyjny minimalistyczny design z nową zaawansowaną technologią. Stabilny, solidny model łatwy w obsłudze, o zaawansowanych cechach takich jak cichy wydruk, wydajność (wydruk w zakresie 65-130 metrów kwadratowych na godzinę), drukowanie w trybie 24/7, doskonała jakość otrzymanych wydruków, wysoka precyzja.

Ploter jest kompatybilny z większością systemów z rodziny Windows.



[Wyprzedź konkurencję i zapytaj o cenę nowego modelu już teraz!](#)



Inkjet Technology by **hp** invent

ALGOTEX

SureColor SC-F6200 to profesjonalna drukarka sublimacyjna służąca do drukowania na rolce, stworzona specjalnie do wykonywania wysokiej jakości nadruków na tekstyliach i materiałach promocyjnych. Wchodzi ona w skład kompletnego pakietu Epson, którego wszystkie elementy zostały wykonane przez tego samego producenta i są objęte jego pomocą techniczną, zapewniającą bezproblemową współpracę.



SureColor SC-F7200 to profesjonalna drukarka sublimacyjna służąca do drukowania na rolce, stworzona specjalnie do wykonywania wysokiej jakości nadruków na tekstyliach. Wchodzi ona w skład kompletnego pakietu Epson, którego wszystkie elementy zostały wykonane przez tego samego producenta i są objęte jego pomocą techniczną, zapewniającą bezproblemową współpracę.



SureColor SC-F9200 to szybkie i wysokonakładowe urządzenie produkcyjne o niezrównanej jakości druku przy zachowaniu niskich kosztów eksploatacji. Doskonały pakiet drukujący pozwala tworzyć wysokiej jakości tekstylia: odzież, ubrania sportowe, elementy wyposażenia domu, artykuły reklamowe, flagi i banery. Drukarka SC-F9200, wprowadzona do sprzedaży wraz z papierem sublimacyjnym, jest częścią kompleksowego pakietu narzędzi do drukowania obejmującego również oprogramowanie Wasatch, dzięki któremu użytkownicy mogą błyskawicznie rozpocząć drukowanie w wysokiej jakości na różnorodnych tkaninach.



SureColor SC-F2000 to uniwersalna drukarka do drukowania bezpośrednio na odzieży, idealna do nadruków na koszulkach. Zapewnia najwyższą jakość, doskonałą wydajność, niezwykłą elastyczność i całkowitą niezawodność, a ponadto niskie koszty eksploatacji i konserwacji. Umożliwia drukowanie na tkaninach składających się w 100% z bawełny i tkaninach mieszanych zawierających co najmniej 50% bawełny.



Rewolucja w fotografii produktu

Contec prezentuje StyleShoots

StyleShoots

pierwsze w Polsce kompletne studio fotograficzne, przeznaczone do fotografii packshotowej, zdjęć odzieży oraz innych produktów.



CZAS TO PIENIĄDZ

StyleShoots pozwala w krótkim czasie na wykonanie olbrzymiej ilości zdjęć produktów, przeznaczonych do sprzedaży on-line lub prezentacji w katalogu. Jest to kompletne rozwiązanie typu in-house, umożliwiające wyraźne obniżenie kosztów outsourcingu i lepszą kontrolę budżetu. Studio pozwala na znaczne przyspieszenie czasu wprowadzania produktów do sprzedaży w sklepach internetowych i na rynek.

TECHNOLOGIA

Inteligentny blat ekspozycyjny wyposażony jest w system podświetlenia LED, dzięki czemu natychmiastowo otrzymuje się zdjęcia produktów pozbawionych tła. Wysokiej klasy profesjonalny aparat fotograficzny i zaawansowane oprogramowanie dołączonego do

stołu iPada, pozwalają na Live View fotografowanego produktu i podgląd jego układu (również w powiększeniu). To wszystko powoduje, że zdjęcie produktu bez tła powstaje w ciągu kilku sekund.

PROSTA OBSŁUGA

Wystarczy ułożyć produkt na blacie, a resztę pracy wykona StyleShoots. Całe studio może być obsługiwane przez osobę niedoświadczoną, nie mającą styczności z fotografią. Nie trzeba też posiadać umiejętności grafika - studio automatycznie wykonuje wszystkie funkcje, włącznie z obróbką graficzną zdjęć. Intuicyjna obsługa wszystkich procesów związanych z powstaniem gotowego zdjęcia do umieszczenia w sklepie internetowym lub katalogu, wykonywana jest za pomocą prostej aplikacji wgranej do urządzenia iPad3, dołączonego do całego systemu.

Poznaj możliwości kompletne studio StyleShoots w naszym showroomie

PACKSHOTY



SESJE ODZIEŻOWE



SESJE NA MANEKINIE



Contec
TECHNIKA KONFEKCYJNA
95-054 Ksawerów (woj. łódzkie)
ul. Łódzka 78

Tel: + 48 42 227 11 40;
+48 607 853 100
E-mail: info@contec.pl
www.contec.pl



Przyspieszenie procesu fotografii oraz ich wysoka jakość mogą być kluczem do zwiększenia sprzedaży produktów online.

● **Jak StyleShoots może pomóc sprzedawcom tworzyć lepszy wizerunek dla ich działalności?**

StyleShoots jest odpowiedzią na stale rosnące zapotrzebowanie na wysokiej jakości zdjęcia w przystępnej cenie. Urządzenie świetnie nadaje się dla firm, które potrzebują zdjęcia produktów, aby zaprezentować je na stronie internetowej lub w katalogu firmy.

● **Co to jest StyleShoots?**

StyleShoots to profesjonalne studio fotograficzne przeznaczone do robienia zdjęć z tłem przezroczystym. Wycinanie tła, zapis w różnych formatach to proces żmudny i czasochłonny – StyleShoots robi to wszystko w mniej niż 25 sekund(!)

● **Ile to kosztuje StyleShoots?**

Miesięczny koszt eksploatacji i finansowania jest niższy niż koszt zlecenia usługi wykonania zdjęć metodą tradycyjną (wynajem studia, praca grafika). Wystarczy jedna osoba, która nie musi posiadać specjalnych umiejętności w dziedzinie fotografii lub grafiki.

● **Czy muszę kupować urządzenie, aby robić zdjęcia?**

Nasza firma nie tylko sprzedaje urządzenie można również skorzystać z usługi wypożyczenia urządzenia lub przesłać do nas produkty aby wykonać zdjęcia do katalogu lub na stronę internetową.

● **Jak działa system?**

StyleShoots jest sterowany przez iPada. Wszystko, co widzi aparat umieszczony nad stołem jest wyświetlane na iPadzie, daje to użytkownikowi pełną swobodę poruszania się i możliwość odpowiedniego wystylizowania (ułożenia) danego produktu.

Wystarczy nacisnąć przycisk „zrób zdjęcie” a StyleShoots sam wykona całą pracę. System wykonuje dwa zdjęcia: jedno z podświetleniem (prawie 4000 LED do stworzenia podświetlonego obrazu) i jedno zdjęcie pełnego obrazu produktu z wyłączonymi LEDami. Te dwa obrazy są przekształcane razem w wyniku czego otrzymujemy zdjęcie produktu które jest idealnie oświetlone oraz pozbawione tła.

Zdjęcia wykonywane są za pomocą aparatu Canon 5D Mark II, StyleShoots zapisuje wszystkie pliki na dowolny nośnik pamięci podłączony do wbudowanego wejścia USB z boku urządzenia.

Nie ma potrzeby retuszu lub dodatkowej pracy w programach graficznych.

Zdjęcie od razu gotowe jest do publikacji lub wydruku!

● **Gdzie można obejrzeć urządzenie?**

Serdecznie zapraszamy do naszego Showroomu mieszczącego się w siedzibie firmy Contec w Ksawerowie k/Łodzi gdzie możecie sprawdzić jego możliwości.

Kontakt:

www.styleshootspoland.com

www.facebook.com/StyleshootsPoland

E: info@contec.pl

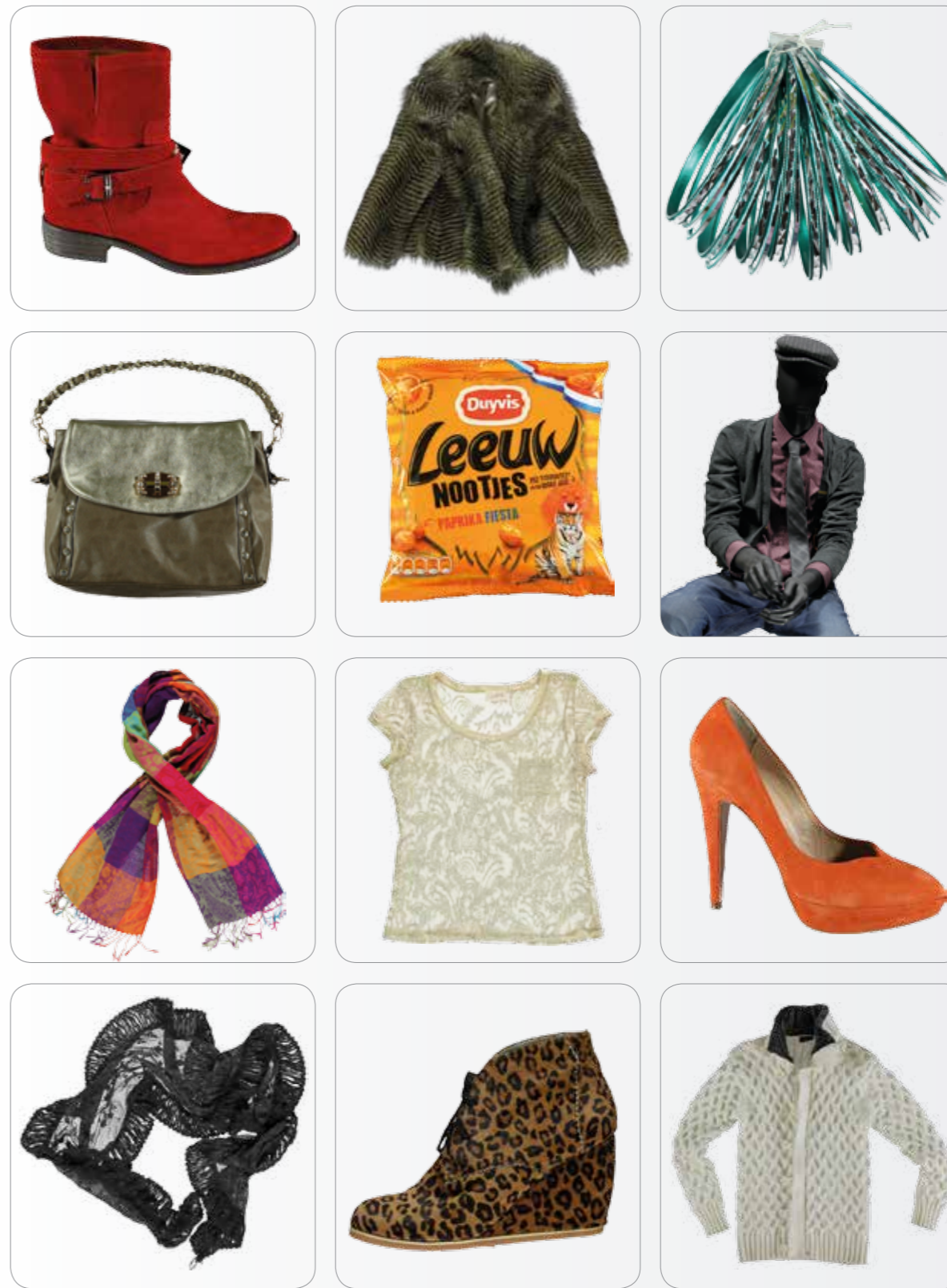
T: +48 42 227 11 40



 StyleShoots



Wysoka jakość w kilka sekund!



Wszystkie zdjęcia wykonane przy użyciu technologii StyleShoots®



Tabela wymiarów krawieckich klienta



Prawidłowy dobór rozmiarów odzieży



Dopasowywanie odzieży na miarę

Pomiary krawieckie skanerem 3D



Sprzedż skanerów 3D
Usługi pomiarów krawieckich

info@e-rozmiar.pl | www.e-rozmiar.pl



Szwalnia usługowa IGŁA specjalizuje się głównie w szyciu kurtek i płaszczy damskich i męskich, wiosenno-jesiennych, zimowych jak również odzieży z tkanin jak żakiety, spodnie oraz inny rodzaj odzieży. Posiadamy nowoczesny i zarazem nowy park maszynowy, własną krojownię, powierzchnie magazynowe. Zajmujemy się kompleksową usługą od krojenia po szycie, wykańczanie i pakowanie odzieży na gotowo. Wszelkie inne informacje można uzyskać na naszej stronie www lub pod podanymi numerami telefonów.



www.szwalniauslugowa.com 605 73 17 70 / 44 710 45 15 e-mail biuro@szwalniauslugowa.pl

CUTTERY I LAGOWARKI BULLMER



- ▶ najwyższa jakość
- ▶ niemiecka precyzja
- ▶ niezawodność
- ▶ niskie koszty eksploatacji

Specjalna oferta cenowa dla producentów tapicerki!



Contec Sp. z o.o.
ul. Łódzka 78
95 - 054 Ksawerów
tel. +48 42 227 11 40
faks +48 42 213 84 27
info@ontec.pl

WWW.CONTEC.PL 1 ADRES - 100.000 MOŻLIWOŚCI