

# SZWALNIA STEROWANA APLIKACJĄ

Dzięki inżynierom japońskiej firmy Juki powstała maszyna, której parametry pracy można ustawiać za pomocą wpisanego w smartfon programu. – Telefon z wpisaną aplikacją wystarczy zbliżyć do maszyny i jednym kliknięciem ustawić ją pod konkretne zadanie – mówi Marcin Wojtkiewicz, przedstawiciel firmy Contec. – Już dzisiaj w taki sposób możemy zorganizować sobie produkcję.

Wyobraźmy sobie szwalnię, w której rano przy kubku kawy, na porannej odprawie, ustalany jest plan produkcyjny na cały dzień. Szef informuje, że pojawił się klient z dużym zamówieniem, które trzeba wykonać jeszcze tego samego dnia. Od działu utrzymania produkcji usłyszymy: „Niemożliwe! Maszyny trzeba przebroić, aby sprostać oczekiwaniom, a mechanik i tak ma dosyć pracy bieżącej. Przebrojenie jednej maszyny to czas 20 min, aby wykonać nowe zlecenie. A takich maszyn musimy przebroić dziesięć”. Szef wtedy mówi: „Szkoda, ale faktycznie utrzymajmy produkcję, aby naszego klienta nie zawieść”. A teraz wyobraźmy sobie tę samą sytuację w nowoczesnej szwalni.

Szef produkcji mówi, że znajdzie w szwalni trzy godziny, aby wykonać takie superzlecenie. Wyjmuje z kieszeni telefon komórkowy. Otwiera aplikację, w której ustawia parametry wymagane do nowego zlecenia. Podąża swobodnym krokiem do maszyny, zbliża do niej telefon i jednym kliknięciem wszystko ustawia. Każdy czytelnik pomyśli, że to tylko utopijna wizja świata rodem z Lemmowskiej lektury. Otóż nie, już dzisiaj możemy zorganizować sobie produkcję w taki sposób. Takie wyzwanie postawili sobie inżynierowie firmy Juki.

Kilka miesięcy temu miała miejsce premiera nowej, w pełni zdigitalizowanej maszyny serii LU-2800 – najnowszej generacji modelu LU2828V-7. Wszystkie parametry tej maszyny, takie jak długość ściegów czy napięcie nici, ustawiane są przy użyciu aplikacji wgranej w telefon komórkowy. Charakterystyka pracy dolnego transportu to już tylko kliknięcie w odpowiednią ikonę zamieszczoną w przyjaznym dla użytkownika interfejsie. Konieczność pamiętania o używaniu systemu wzniosu stopki DL (HP) podczas przesyć poprzez zgrubienia to już historia. Maszyna sama wyczuje, że musi pokonać więcej warstw materiału i tak przystosuje parametry, aby zachować najlepszą jakość ściegu.



Zastosowanie nowoczesnych rozwiązań zniweluje problemy czasowe z przebrajaniem maszyn w wielu zakładach tapicerskich.

W aplikację telefoniczną można wpisać nieskończoną ilość spersonalizowanych specyfikacji szycia. W zależności od typu mebla, tkaniny czy też innej zmiennej można wybrać odpowiedni, wcześniej przygotowany program.

Maszyna i zawarty w niej software ogranicza ingerencję operatora do absolutnego minimum. Dodatkowo, dla przyuczających się szwaczy, można w dowolnym zakresie ograniczyć dostęp do funkcji panelu.

Oprócz przyjaznego software'u użytkownik otrzymuje również narzędzie do prowadzenia statystyk szycia – ilość przesytych ściegów, wykonanych rygli czy czasy przestoju dostarczą informatykowi mnóstwo cennych informacji.

Konstrukcja nowego modelu jest taka

sama jak w pozostałych maszynach serii LU-2800 – silniki krokowe sterujące wszystkimi parametrami są najnowszej generacji i spełniają wszystkie wymogi związane z ochroną środowiska oraz oszczędnością energii. Maksymalna długość ściegu, jaki można zastosować, to 9 mm (funkcja zdigitalizowana), maszyna osiąga prędkość do 3500 ściegów/minutę.

Dystrybutorem maszyn szyjących marki Juki jest firma Contec, która realizuje zamówienia w ciągu pięciu dni roboczych. Organizuje też szkolenia dla operatorów i mechaników. Maszyny objęte są serwisem gwarancyjnym i pogwarancyjnym. Obecnie firma Contec posiada 15 maszyn do testowania i zaprasza do ich wypróbowania. • — *artykuł promocyjny*

reklama



**JUKI - SERIA LU2800**

Przetestuj  
najnowocześniejsze  
maszyny na rynku!

**Contec Sp. z o.o.**  
ul Łódzka 78  
95-054 Ksawerów  
www.contec.pl

**Marcin Wojtkiewicz**  
Key Account Manager  
m.wojtkiewicz@contec.pl  
+48 42 227 11 40  
+48 693 725 562