



CONFLEX jest marką pod którą Wybenga Machines prowadzi swój kompleksowy program szycia i zawieszania zasłon.

CONFLEX to nowatorski system podwieszania firan i zasłon oparty na specjalistycznym haku, którego jedna część jest doszywana do górnej części zasłony, a druga, regulowana-mocowana jest do szyny. Taki system montażu firan i zasłon ma wiele zalet. System zapewnia łatwość zdejmowania i zakładania zasłon oraz regulacji ich wysokości. Rozwiązanie to również ma niepodważalne walory estetyczne. Doszywając górną część haka od razu nadajemy zasłonie kształt przez tworzenie pojedynczych, podwójnych lub potrójnych plis. Uzyskujemy równocześnie jakość, wygląd i ergonomię.

Hak CONFLEX

- Jedyne haki na rynku, który jest odporny na rozciąganie – oznacza to, że jest odporny na wszelkiego rodzaju uszkodzenia mechaniczne i chemiczne
- Odporny na promieniowanie UV
- Hak Conflex jest dostępny w 3 rozmiarach: 55 mm, 75 mm, 95 mm
- Haki dostarczane są w formie magazynka zawierającego 100 szt., dzięki czemu są niezwykle łatwe do aplikowania w maszynie
- Pakowane po 5.000 szt. w kartonie



88

CONFLEX SHS

Standardowa maszyna do wszywania haków typu CONFLEX (maszyna ma możliwość wszywania wszystkich rodzajów haków).

- Automatyczny podajnik/indeksler haków CONLEX Curtain Master Indeksler
- Możliwość regulacji pozycji haka
- Regulowana szerokość podwijania
- Możliwość szycia plis (manualnie układanie)
- Zastosowanie do zasłon/firan o podwinięciu max. do 12 cm
- Różne programy szycia dostosowane do różnej szerokości taśmy
- Maszyna może być używana do wszywania haków z tworzyw sztucznych różnych producentów polecamy nasze produkty CONFLEX (55, 75 lub 95 mm)
- Możliwość szycia standardową nitką lub żyłką



W naszej ofercie również automatyczne urządzenia:

CONFLEX AHS 150

Wielofunkcyjny automat do podawania i wszywania haków oraz plisowania zasłon i firan.

CONFLEX APS

Wielofunkcyjny automat do podawania i wszywania haków oraz plisowania zasłon i firan. Maszyna ponadto układa pojedynczą lub podwójną plisę – system Curtain Pleating Unit, następnie doszywa hak i rygluje w jednej operacji.



CONFLEX HMM

Urządzenie do odcinania zasłon i firan na żądaną wysokość w stanie rozwieszonym.

Maszyna najnowszej generacji, która wciąga zasłonę / firanę na odpowiednią wysokość, odcina na właściwą długość w stanie rozwieszonym.

- Max. pole robocze: 6 x 15 m. (max. wysokość cięcia do 15 m)
- Specjalistyczne klamry do mocowania delikatnych tkanin
- Specjalne, szerokie klamry otwierające z przyciskami startowymi
- Alternatywne sposoby mocowania (np.: dla zasłon/firan z tunelem)
- Możliwość odcinania produktu o szerokości większej niż szerokość robocza urządzenia
- Nóż odcinający w obydwu kierunkach - rozwiązanie oszczędzające czas
- Mocna, stabilna konstrukcja z systemem przewodników liniowych i automatycznym skalowaniem
- Klamra dociskająca stabilizująca przed odcięciem
- Możliwość montażu do ściany lub do sufitu
- Sterowanie poprzez panel dotykowy
- Opcjonalnym wyposażeniem: pneumatyczne klamry, wykrywanie pasa prowadzącego, szwu i wykrywanie szerokości



CONFLEX ECM

Automatyczne, pneumatyczne urządzenie do mocowania decoringów, cały proces mocowania odbywa się podczas jednej operacji

- Standardowo urządzenie przeznaczone jest do mocowania decoringów o średnicy 25 mm i 40 mm
Opcjonalnie istnieje również możliwość dostosowania go do kólek o średnicy 15 mm i 66 mm
- Maszyna jest dostarczana w komplecie z podstawą i stelażem, pedał ułatwia operatorowi sprawną i szybką pracę, obustronna regulacja głębokości umieszczenia decoringu pozwala zastosować to rozwiązanie zarówno podczas dekorowania cienkich, jak i grubszych tkanin o większej objętości
- Zastosowana funkcja obliczania odległości między decoringami umożliwia precyzyjną pracę
- W zestawie standardowo 2 dodatkowe stemple (25 mm i 40 mm)



CONFLEX przegładarko-przewijarki z funkcją odcinania

- Konstrukcja maszyny umożliwia łatwe i szybkie instalowanie rolki, a następnie przewijanie na nową rolkę. W trakcie procesu przewijania, urządzenie wyrównuje i niweluje naprężenia tkaniny (proces stabilizowania surowca) oraz mierzy jego długość. To niezwykle istotna funkcja maszyny. Przed przyjęciem tkaniny do magazynu, powinniśmy skontrolować jej ilość.
- Kolejny, ważny element konstrukcji urządzenia to specjalistyczny tablet umożliwiający kontrolę jakości surowca. Tkanina podczas procesu przewijania, przesuwana jest po wspomnianym tablecie, który wyposażony jest w system lamp, dających jednolite światło o odpowiednim natężeniu. Tak podświetlona od spodu tkanina może być oceniana przez operatora. Ewentualne błędy należy zaznaczyć. Sporządzony raport może być podstawą do reklamacji tkaniny u producenta, a znaczenie błędów uchroni nas przed zastosowaniem wadliwego surowca w produkcji.
- Operator może płynnie regulować prędkością przesuwu tkaniny, dostosowując ją do własnych potrzeb oraz charakterystyki surowca.
- Ostatnią funkcją maszyny jest odcinanie na żądaną długość. Operator musi jedynie ułożyć tkaninę na specjalnych rolkach, wpisać parametr długości. Dalej urządzenie odwinie właściwą ilość materiału i przetnie go pod kątem prostym.

