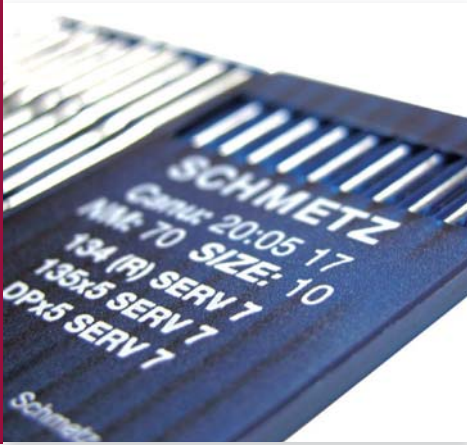


1 ADRES - 100.000 MOŻLIWOŚCI



# Contec

TECHNIKA KONFEKCYJNA

WWW.CONTEC.PL





# Contec

## TECHNIKA KONFEKCYJNA

### CONTEC SP. Z O.O.

ul. Łódzka 78  
95-054 Ksawerów  
Tel: (+48) 42 227 11 40  
Fax: (+48) 42 213 84 27  
E-mail: [info@contec.pl](mailto:info@contec.pl)  
[www.contec.pl](http://www.contec.pl)



Contec jest częścią grupy Wybenga, która od ponad 60 lat jest godnym zaufania partnerem dla firm z branży automotive, meblowej, technicznej, tekstylnej oraz home-decor.

Wybenga Group współpracuje z Klientami i dostawcami z całego świata. Posiada swoje przedstawicielstwa na obszarze Europy, w Holandii, Polsce i na Węgrzech oraz na terenie Afryki, w Tunezji i Algierii.

Dla zapewnienia sprawnej i profesjonalnej obsługi, grupa zatrudnia w sumie 100 pracowników, w tym inżynierów, logistyków i handlowców, którzy czuwają na zapewnieniem Klientom towarów w najwyższej jakości i najlepszej cenie.



**Wybenga Machines BV**  
Postbus 663  
7500 AR ENSCHEDE  
Hollandia  
Tel: (+31)053-4321569  
Fax: (+31) 053-4303685

[info@wybengamachines.nl](mailto:info@wybengamachines.nl)  
[www.wybengamachines.com](http://www.wybengamachines.com)



**A.M.T.S. Sarl Tunisie**  
17, rue des Métiers  
Ariana  
Tunézia  
Tel: (+216) 70 83 74 99  
Fax: (+216) 70 83 70 67

[info@amts.com.tn](mailto:info@amts.com.tn)  
[www.amts.com.tn](http://www.amts.com.tn)



**CONTEC Kft**  
Bajcsy Zsilinszky U. 45  
Törökbálint  
Węgry  
Tel: (+36) 233 353 20  
Fax: (+36) 233 353 20

[contex@t-online.hu](mailto:contex@t-online.hu)  
[www.contec-com.hu](http://www.contec-com.hu)



## Drodzy Klienci,

Tradycyjnie, jak co roku prezentujemy Wam nowe wydanie naszego katalogu.

Najnowsza edycja, zawiera najczęściej poszukiwane przez Was produkty z naszej oferty. Zachowaliśmy również wygodny podział katalogu na działy: szwalnia, krojownia, prasowanie, dodatki i akcesoria krawieckie, drukowanie i podklejanie, fotografia oraz urządzenia do produkcji namiotów, plandek i markiz. Dla ułatwienia oznaczyliśmy również bestsellery – produkty najczęściej przez Was wybierane, ponieważ wybór Klientów to najlepsza rekomendacja. Niezmiennie za cel stawiamy sobie, aby nasza oferta była oparta o sprawdzonych i zaufanych dostawców. Zachęcamy do poświęcenia szczególnej uwagi nowościom!

Dział szwalnia, wzbogacił się o nowe modele maszyn JUKI – producenta słynącego z ergonomii, jakości i precyzji. Nowa sterowana komputerowo ryglówka JUKI LK1900BSS o ściegu stębnowym z wbudowanym silnikiem direct drive w porównaniu do poprzedniego modelu szybciej obcina nitkę, a podnoszenie płyty dociskowej pracuje zdecydowanie sprawniej. Nowością jest również stębnówka jednoigłowa JUKI DDL8700B-7/AK85 z automatycznym obcinaniem, wzbogacona m.in.: o nowy panel sterujący i wbudowane oświetlenie LED oraz pozwalająca na regulację synchronizacji chwytacza bez potrzeby przechylania głowicy.

W dziale prasownie odnaleźć można bogatą ofertę urządzeń marki VEIT i Brisay. Na uwagę zasługują ergonomiczne żelazka do prasowania ręcznego wraz z szeroką gamą stóp oraz stoły prasownicze pozwalające na dostosowanie kształtu do typu prasowanej odzieży. Znalazła się tutaj również się rozszerzona oferta klejarek marki Kannegiesser m.in.: model Multistar CFL, idealne rozwiązanie dla łagodnego łączenia materiałów takich jak skóra, pianka, filc, włóknina lub dzianina, model EX 1000 FE CFC, klejarka z ciągłym ruchem taśmy, o szerokości pasa roboczego 1000 mm, dostosowana do klejenia różnego rodzaju materiałów wierzchnich oraz wkładów, czy kompaktowy BX 1000 którego forma minimalizuje wielkość maszyny.

W dziale drukowanie nowością jest oferta ploterów włoskiej marki Algotex. Seria IDEA zapewnia łatwą, intuicyjną instalację i obsługę oraz bardzo dużą elastyczność. Urządzenie współpracuje ze wszystkimi systemami CAD dostępnymi na rynku.

Nowa odsłona katalogu to również szersza oferta działu krojownia, w którym pojawiły się nowe modele noży i ostrzy, to więcej akcesoriów i dodatków krawieckich niezbędnych w każdym typie produkcji konfekcyjnej. Zachęcamy również do odwiedzenia strony [www.contec.pl](http://www.contec.pl), zawierającej naszą pełną ofertę. W serwisie można z łatwością odnaleźć ceny, zdjęcia, opisy, wizualizacje 3D i wideo-prezentacje prawie 400 000 produktów, a przyjazny i intuicyjny sklep on-line pozwala na szybkie zamówienie wybranego asortymentu.

Sklep on-line [www.contec.pl](http://www.contec.pl) to również, a może przede wszystkim, indywidualnie dopasowana oferta produktowa i cenowa, odpowiadająca profilowi Waszej produkcji i faktycznemu zapotrzebowaniu!

Wejść już dziś na [www.contec.pl](http://www.contec.pl) i sprawdź jakie to proste!

Pozdrawiamy  
Zespół Contec



<b>6</b>	<b>SZWALNIA</b>
<b>6</b>	<b>Maszyny szwalnicze</b>
6	Maszyny JUKI typu LHD do produkcji konfekcji ciężkiej i skóry
17	Produkcja konfekcji ciężkiej i skóry
18	Pozostałe maszyny JUKI
22	Specjalistyczne maszyny JUKI
23	Wybrane maszyny YAMATO
<b>24</b>	<b>Maszyny specjalistyczne</b>
<b>27</b>	<b>Części zamienne</b>
32	Lamowniki na specjalne zamówienie
33	Chwytnice i bębny Cerliani
35	Igły szwalnicze i kaletnicze
<b>47</b>	<b>Oprzędkowanie do maszyn</b>
47	Stopki i oprzędkowanie do Durkopp Adler
51	Stopki specjalistyczne
54	Lamowniki
56	Zwijacze
<b>58</b>	<b>Wyposażenie dodatkowe</b>
58	Blaty, podstawy, szuflady i inne akcesoria
58	Oświetlenie maszyn i krzesła obrotowe
61	Inne akcesoria
61	Wybrane silniki, sterowniki, panele sterujące i elektronika
63	Pullery, podajniki taśmy
64	Inne urządzenia
<b>65</b>	<b>Oleje do maszyn i inne środki chemiczne w spray'u</b>
<b>66</b>	<b>KROJOWNIA</b>
66	Noże krojce
66	Noże pionowe
67	Noże tarczowe
68	Odkrawacze
69	Noże taśmowe
<b>70</b>	<b>Urządzenia na krojownię</b>
<b>70</b>	<b>Akcesoria na krojownię</b>
<b>71</b>	<b>Ostrza</b>
71	Ostrza do cutterów
<b>77</b>	<b>Noże krojce</b>
77	Odkrawacze Hoogs
<b>81</b>	<b>Akcesoria na krojownię</b>

82	Nożyczki
85	Skaner 3D sylwetki ludzkiej
86	Oprogramowanie dla firm odzieżowych
87	Oprogramowanie dla firm meblowych
88	Automatyczna krojownia
89	Cuttery TOPCUTBULLMER
94	Lagowarki TOPCUTBULLMER
96	Części zamienne do cutterów i lagowarek
99	SERWIS
102	PRASOWANIE
104	Żelazka przemysłowe
106	Stopy teflonowe do żelazek
107	Akcesoria do żelazek
108	Stoły prasownicze + akcesoria
110	Urządzenia prasownicze
112	Urządzenia prasownicze + akcesoria
114	Wytwornice pary + akcesoria
115	Podklejanie
117	Laminowanie
118	ETYKIETOWANIE I METKOWANIE
118	Etykietowanie
121	AKCESORIA
121	Centymetry krawieckie, linijki, ekierki
122	Mydła krawieckie
122	Kredki, mazaki sublimujące
124	Akcesoria tapicerskie
126	Akcesoria do koszul
128	Produkty UV
129	FOTOGRAFOWANIE
130	Profesjonalne studio fotograficzne Styleshoots
132	CONFLEX
132	Maszyny do produkcji zasłon i firan
134	DRUKOWANIE
134	Drukowanie
134	Drukarka odzieżowa
134	Prasa termotransferowa
135	Plotery
136	PRODUKCJA PLANDEK, MARKIZ I HAL NAMIOTOWYCH Z PCV

## Contec – Ambasador maszyn JUKI LHD

Już czwarty rok w rzędzie Contec pełni rolę ambasadora firmy JUKI w segmencie maszyn LHD.

Kolejne lata współpracy, są dowodem na nasze profesjonalne podejście | do Klientów oraz dobre relacje z dostawcą. Możliwości, które niesie ze sobą rola ambasadora marki takie jak szybki dostęp do najnowszych rozwiązań oraz ceny, bezpośrednio przekładają się na zadowolenie Klientów.

Maszyny LHD są dedykowane głównie dla sektora automotive oraz producentów mebli tapicerowanych. Nasze wieloletnie doświadczenie w tych branżach, sprawiło że jesteśmy atrakcyjnym partnerem dla firmy JUKI. Najważniejsze, że zdobyte doświadczenie pozwala nam zapewnić profesjonalne doradztwo oraz serwis dla Klientów.



Maszyny JUKI są cenione przez Klientów głównie za sprawę ergonomii rozwiązań, jakości wykonania oraz precyzji szycia. Cechy te zapewniają wysoką efektywność produkcji oraz pozwalają na tak dzisiaj ważną redukcję kosztów.



6

### LU2860 Najnowsza stębnówka dwuigłowa z potrójnym transportem

Nowe rozwiązania zastosowane w głowicy:

Nowo opracowana wysokość i długość ramienia głowicy:

- odległość pomiędzy korpusem a igłą wydłużona do 346 mm
- wysokość ramienia głowicy podniesiona do 126 mm

Nowy silnik wysokoobrotowy – zamontowany bezpośrednio na głowicy maszyny:

- zmodernizowany napęd charakteryzuje się lepszym momentem startu i zatrzymania igły
- pozwala igle przeniknąć przez wiele warstw materiału zachowując idealny ścieg

Miernik poziomu oleju ulokowany na przedniej części głowicy maszyny:

- maszyna została wyposażona w zupełnie nowy system automatycznego smarowania
- czytelny wskaźnik poziomu oleju pozwala operatorowi w każdym momencie uzupełnić braki bez konieczności podnoszenia całej głowicy

Nowe parametry maszyny:

- max. prędkość szycia: 2700 ściegów/min
- max długość ściegu: 9 mm
- podnoszenie stopki: automatyczne 20 mm, ręczne 10 mm
- system i grubość igieł: 135x17 (125 do 180 Nm)
- chwytacz: usytuowany w rotacji pionowej (wielkość 2.0)



Zastosowanie:

Najnowsza stębnówka JUKI LU2860 jest maszyną dedykowaną do ciężkiego szycia. Zintegrowany z głowicą napęd, zastosowany potrójny transport i wydłużone ramię maszyny, umożliwiają szycie ciężkich materiałów o dużych rozmiarach.

**PLC2760L Najnowsza maszyna słupowa dwuigłowa z potrójnym transportem**

Nowe rozwiązania zastosowane w głowicy:

Nowo opracowana wysokość i długość ramienia głowicy:

- odległość pomiędzy korpusem a igłą wydłużona do 347 mm
- wysokość ramienia głowicy podniesiona do 296 mm
- wysokość słupa 170 mm

Nowy silnik wysokoobrotowy- zamontowany bezpośrednio na głowicy maszyny:

- zmodernizowany napęd charakteryzuje się lepszym momentem startu i zatrzymania igły
- pozwala igle przeniknąć przez wiele warstw materiału zachowując idealny ścieg

Miernik poziomu oleju ulokowany na przedniej części głowicy maszyny:

- maszyna została wyposażona w zupełnie nowy system automatycznego smarowania
- czytelny wskaźnik poziomu oleju pozwala operatorowi w każdym momencie uzupełnić braki bez konieczności podnoszenia całej głowicy

Nowe parametry maszyny:

- max. prędkość szycia: 2500 ściegów/min
- max długość ściegu: 12 mm
- podnoszenie stopki: automatyczne 20 mm, ręczne 10 mm
- system i grubość igieł: 135x17 (140 do 200 Nm)
- chwytacz: usytuowany w rotacji pionowej (wielkość 2.0)

Zastosowanie:

Najnowsza maszyna słupowa jest maszyną dedykowaną do ciężkiego szycia. Zintegrowany z głowicą napęd, zastosowany potrójny transport i wydłużone ramie maszyny, umożliwiają szycie ciężkich materiałów o dużych rozmiarach.



**SUPER  
CENA**

**LU-2810 Stępnówka jednoigłowa z potrójnym transportem**

Najnowsze rozwiązania zastosowane w maszynie:

Nowo opracowana wysokość i długość ramienia głowicy:

- odległość pomiędzy korpusem a igłą wydłużona do 346 mm
- wysokość ramienia głowicy podniesiona do 126 mm

Nowy silnik wysokoobrotowy- zamontowany bezpośrednio na głowicy maszyny:

- zmodernizowany napęd charakteryzuje się lepszym momentem startu i zatrzymania igły
- pozwala igle przeniknąć przez wiele warstw materiału zachowując idealny ścieg

Miernik poziomu oleju ulokowany na przedniej części głowicy maszyny:

- maszyna została wyposażona w zupełnie nowy system automatycznego smarowania
- czytelny wskaźnik poziomu oleju pozwala operatorowi w każdym momencie uzupełnić braki bez konieczności podnoszenia całej głowicy

Nowe parametry maszyny:

- max. prędkość szycia 3000 ściegów/min
- max długość ściegu 9 mm
- podnoszenie stopki automatyczne 20 mm, ręczne 10 mm
- system i grubość igieł 135x17 (125 do 180 Nm)
- chwytacz usytuowany w rotacji pionowej (wielkość 2.0)

Zastosowanie:

- w przemyśle samochodowym
- w przemyśle meblarskim
- w produkcji „big-bagów”



**SUPER  
CENA**

**PLC 2710 Słup jednoigłowy z potrójnym transportem**

Najnowsze rozwiązania zastosowane w maszynie: Nowo opracowana wysokość i długość ramienia głowicy:

- odległość pomiędzy korpusem a igłą wydłużona do 347 mm
- wysokość ramienia głowicy podniesiona do 296 mm
- wysokość słupa 170 mm

Nowy silnik wysokoobrotowy - zamontowany bezpośrednio na głowicy maszyny:

- zmodernizowany napęd charakteryzuje się lepszym momentem startu i zatrzymania igły
- pozwala igle przeniknąć przez wiele warstw materiału zachowując idealny ścieg

Miernik poziomu oleju ulokowany na przedniej części głowicy maszyny:

- maszyna została wyposażona w zupełnie nowy system automatycznego smarowania
- czytelny wskaźnik poziomu oleju pozwala operatorowi w każdym momencie uzupełnić braki bez konieczności podnoszenia całej głowicy

Nowe parametry maszyny:

- max. prędkość szycia 2500 ściegów/min
- max długość ściegu 12 mm
- podnoszenie stopki automatyczne 20 mm, ręczne 10 mm
- system i grubość igieł 135x17 (100 do 180 Nm)
- chwytacz usytuowany w rotacji pionowej (wielkość 2.0)

Zastosowanie:

- w przemyśle samochodowym
- w przemyśle meblarskim
- w produkcji „big-bagów”



**SUPER  
CENA**

**LU-1561ND-7**

MASZYNA 2-IGŁOWA Z AUTOMATYKĄ ORAZ POTRÓJNYM TRANSPORTEM

Charakterystyka maszyny:

- stębnówka 2-igłowa
- potrójny transport: (transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka)
- dostępne rozstawy: 6, 8, 10 oraz 12mm (opcja)
- max. prędkość szycia: 2500 ściegów/min
- max. dł. ściegu: 9mm
- wznios stopki: 16mm
- chwytacze poziome o powiększonej pojemności
- system igieł: 135x17; grubość igieł: 125 -180Nm
- maszyna posiada system zabezpieczający zespół chwytacza i igły przed zniszczeniem
- automatyczne smarowanie
- sterownik SC-922AN
- panel sterujący: CP-180C
- pozycjonowanie igły
- obcinanie nici
- ryglowanie
- pneumatyczne podnoszenie stopki

Zastosowanie:

Maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich. Zastosowany w maszynie ruch stopki po kształcie prostokąta eliminuje ryzyko marszczenia się nawet bardzo grubych tkanin.

**LS-1342**

STĘBNÓWKA RAMIENIOWA CYLINDRYCZNA 1-IGŁOWA

Charakterystyka maszyny:

- maszyna ramieniowa cylindryczna 1-igłowa
- potrójny transport: (transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka)
- max. prędkość szycia: 2500 ściegów/min
- max. dł. ściegu: 6mm
- średnica cylindra 72mm
- chwytacz poziomy o powiększonej pojemności
- system igieł: 135x17; grubość igieł: 100 -180Nm
- smarowanie knotowe
- wznios stopki: 16mm (kolanowe)
- długość robocza ramienia 255mm

Zastosowanie:

Maszyna przeznaczona do szycia w trudnych miejscach małych elementów na ciężkich materiałach.

**LU-1509NH**

MASZYNA 1-IGŁOWA Z POTRÓJNYM TRANSPORTEM

Charakterystyka maszyny:

- stębnówka 1-igłowa
- potrójny transport: (transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka)
- max. prędkość szycia: 2000 ściegów/min
- max. dł. ściegu: 10mm
- wznios stopki: 16mm
- chwytacz poziomy o powiększonej pojemności
- system igieł: 135x17; grubość igieł: 125 -200Nm
- maszyna posiada system zabezpieczający zespół chwytacza i igły przed zniszczeniem
- smarowanie knotowe
- chwytacz smarowany automatycznie

Zastosowanie:

Maszyna przeznaczona do materiałów bardzo ciężkich. Zastosowany w maszynie ruch stopki po kształcie prostokąta eliminuje ryzyko marszczenia się nawet bardzo grubych tkanin.





**LU-1509NS**

MASZYNA 1-IGŁOWA Z POTRÓJNYM TRANSPORTEM

Charakterystyka maszyny:

- stębnówka 1-igłowa
- potrójny transport: (transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka)
- max. prędkość szycia: 2500 ściegów/min
- max. dł. ściegu: 9mm
- wznios stopki: 16mm
- chwytacz poziomy o powiększonej pojemności
- system igieł: 135x17; grubość igieł: 125 -180Nm
- maszyna posiada system zabezpieczający zespół chwytacza i igły przed zniszczeniem
- smarowanie knotowe
- chwytacz smarowany automatycznie

Zastosowanie:

Maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich. Zastosowany w maszynie ruch stopki po kształcie prostokąta eliminuje ryzyko marszczenia się nawet bardzo grubych tkanin.

**LU-1511N-7**

MASZYNA 1-IGŁOWA Z AUTOMATYKĄ ORAZ POTRÓJNYM TRANSPORTEM

Charakterystyka maszyny:

- stębnówka 1-igłowa
- potrójny transport: (transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka)
- max. prędkość szycia: 3000 ściegów/min
- max. dł. ściegu: 9mm
- wznios stopki: 16mm
- chwytacz pionowy o powiększonej pojemności
- system igieł: 135x17; grubość igieł: 125 -180Nm
- maszyna posiada system zabezpieczający zespół chwytacza i igły przed zniszczeniem
- manualna regulacja wysokości wzniosu stopki kroczącej
- smarowanie automatyczne
- sterownik SC-920
- panel sterujący: CP-180
- pozycjonowanie igły
- obcinanie nici
- ryglowanie (początkowe i końcowe)
- pneumatyczne podnoszenie stopki
- funkcja miękkiego startu
- regulacja prędkości szycia
- licznik ilości nici (opcjonalnie możliwość zainstalowanie foto sensora)

Zastosowanie:

Maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich. Posiada możliwość pozycjonowania igły w dowolnym momencie szycia. W pełni programowalne rygły pozwalają na ustawienie ilości ściegów, ustawienie podwójnych rygli oraz ustawienie tzw. krótkich rygli. Maszyna posiada możliwość ustawienia ilości ściegów pomiędzy ryglami co umożliwi ustawienie długości przeszycia.

**LU-1565ND**

MASZYNA 2-IGŁOWA Z FUNKCJĄ WYŁĄCZANIA IGIEŁ ORAZ POTRÓJNYM TRANSPORTEM

Charakterystyka maszyny:

- stębnówka 2-igłowa
- funkcja wyłączania igieł
- potrójny transport: (transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka)
- dostępne rozstawy: 4,8 oraz 6,4, 7,9, 9,5, 12,7mm (opcje)
- max. prędkość szycia: 2000 ściegów/min
- max. dł. ściegu: 9mm
- wznios stopki: 13mm
- chwytacz pionowy o powiększonej pojemności
- system igieł: 135x17; grubość igieł: 125 -180Nm
- maszyna posiada system zabezpieczający zespół chwytacza i igły przed zniszczeniem
- manualna regulacja wysokości wzniosu stopki kroczącej
- smarowanie chwytacza automatyczne
- długość robocza ramienia 255mm

Zastosowanie:

Maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich. Umożliwia w schludny i estetyczny sposób wykończyć ścieg w częściach narożnych tkaniny, dzięki funkcji wyłączania igieł.



**LU-2212**

MASZYNA 1-IGŁOWA Z AUTOMATYKĄ ORAZ POTRÓJNYM TRANSPORTEM

Charakterystyka maszyny:

- stębnówka 1-igłowa
- potrójny transport: (transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka)
- mechanizm szybkiej zmiany długości ściegu
- mechanizm DL (szybka zmiana wysokości skoku stopki kroczącej)
- max. prędkość szycia: 3500 ściegów/min.
- max. dł. ściegu: 9mm
- wznios stopki: 16mm
- chwytacz pionowy o powiększonej pojemności
- system igieł: 134x35; grubość igieł: 100 -160Nm
- maszyna posiada system zabezpieczający zespół chwytacza i igły przed zniszczeniem
- manualna regulacja wysokości wzniosu stopki kroczącej
- smarowanie automatyczne
- obcinanie nici
- ryglowanie
- pneumatyczne podnoszenie stopki
- sterownik SC-510NS
- panel sterujący CP-170



Zastosowanie:

Maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich. Zastosowany system DL umożliwia łączenie jednej warstwy tkaniny z kilkoma, zachowując przy tym schludny i równy przebieg ściegu.

**LU-2216**

MASZYNA DŁUGORAMIENNA, 1-IGŁOWA Z POTRÓJNYM TRANSPORTEM

Charakterystyka maszyny:

- stębnówka 1-igłowa
- potrójny transport: (transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka)
- max. prędkość szycia: 3000 ściegów/min
- max. dł. ściegu: 9mm
- wznios stopki: 16mm
- chwytacz pionowy o powiększonej pojemności
- system igieł: 134x35; grubość igieł: 100 -180Nm
- maszyna posiada system zabezpieczający zespół chwytacza i igły przed zniszczeniem
- manualna regulacja wysokości wzniosu stopki kroczącej
- długość robocza ramienia 650mm
- smarowanie automatyczne
- obcinanie nici,
- sterownik SC-510
- panel sterujący CP-170



Zastosowanie:

Maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich. Posiada możliwość pozycjonowania igły w dowolnym momencie szycia. Długie ramię maszyny umożliwia w łatwy sposób szycie elementów o dużych gabarytach.

**LU-2266**

MASZYNA DŁUGORAMIENNA, 2-IGŁOWA Z POTRÓJNYM TRANSPORTEM

Charakterystyka maszyny:

- stębnówka 2-igłowa,
- potrójny transport: (transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka)
- dostępne rozstawy: 6, 8, 10, oraz 12mm(opcja)
- max. prędkość szycia: 2000 ściegów/min
- max. dł. ściegu: 6mm
- wznios stopki: 16mm
- chwytacz pionowy o powiększonej pojemności,
- system igieł: 134x35; grubość igieł: 100 -160Nm
- maszyna posiada system zabezpieczający zespół chwytacza i igły przed zniszczeniem
- manualna regulacja wysokości wzniosu stopki kroczącej
- długość robocza ramienia 650mm
- smarowanie automatyczne
- obcinanie nici,
- sterownik SC-510
- panel sterujący CP-170



Zastosowanie:

Maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich. Posiada możliwość pozycjonowania igły w dowolnym momencie szycia. W pełni programowalne rygły pozwalają na ustawienie ilości ściegów, ustawienie podwójnych rygli oraz ustawienie tzw. krótkich rygli. Maszyna posiada możliwość ustawienia ilości ściegów pomiędzy ryglami co umożliwia ustawienie długości przeszycia. Długie ramię maszyny umożliwia w łatwy sposób szycie elementów o dużych gabarytach.

### DNU-1541-7

MASZYNA 1-IGŁOWA Z AUTOMATYKĄ ORAZ POTRÓJNYM TRANSPORTEM

Charakterystyka maszyny:

- stębnówka 1-igłowa
- potrójny transport: (transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka)
- max. prędkość szycia: 3000 ściegów/min
- max. dł. ściegu: 9mm
- wznios stopki: 16mm
- chwytacz poziomy o powiększonej pojemności
- system igieł: 135x17; grubość igieł: 125 -180Nm
- smarowanie automatyczne
- długość robocza ramienia 264mm
- sterownik SC-510
- panel CP-170
- pozycjonowanie igły
- obcinanie nici
- ryglowanie
- pneumatyczne podnoszenie stopki

Zastosowanie:

Maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich. Zastosowany w maszynie ruch stopki po kształcie prostokąta eliminuje ryzyko marszczenia się nawet bardzo grubych tkanin.



### LZH-1290U

MASZYNA ZIGZAG

Charakterystyka maszyny:

- maszyna 1-igłowa
- max. prędkość szycia: 2000 ściegów/min
- max. dł. ściegu: 6mm
- max. szer. ściegu: 8mm
- wznios stopki: 16mm
- duży chwytacz poziomy
- wznios stopki: 14mm
- długość robocza ramienia 295mm
- system igieł: SY1906; grubość igieł: 90 -110Nm
- chwytacz smarowany automatycznie

Zastosowanie:

Maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich



### DDL-5600NL

STĘBNÓWKA 1-IGŁOWA

Charakterystyka maszyny:

- maszyna 1-igłowa, stębnowa
- transport dolny, ząbkowy
- max. prędkość szycia: 3000 ściegów/min
- max. dł. ściegu: 8mm
- wznios stopki: 13mm
- chwytacz poziomy o podwójnej pojemności
- długość robocza ramienia 295mm
- system igieł: 134R
- chwytacz smarowany automatycznie
- silnik sprzęgłowy

Zastosowanie:

Maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich i skór



**PLC-1710-7**

## STĘBNÓWKA 1-IGŁOWA SŁUPOWA

Charakterystyka maszyny:

- stębnówka 1-igłowa, słupowa
- potrójny transport: (transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka)
- max. prędkość szycia: 2500 ściegów/min.
- max. dł. ściegu: 9mm
- wznios stopki: 16mm
- chwytacz pionowy o powiększonej pojemności
- system igieł: 134x35; grubość igły: 110-160 Nm
- maszyna posiada system zabezpieczający zespół chwytacza i igły przed zniszczeniem
- pneumatyczne podnoszenie stopki
- automatyczne ryglowanie,
- długość robocza 255mm.
- wysokość słupa: 161,7mm
- obcinanie nici
- sterownik SC-922AN
- panel sterujący CP-180C

Zastosowanie:

Maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich. Konstrukcja słupowa maszyny umożliwia podejście tkaniny w bardzo niedostępnych fragmentach szycia.

**PLC-1760-7**

## STĘBNÓWKA 2-IGŁOWA SŁUPOWA

Charakterystyka maszyny:

- stębnówka 2-igłowa, słupowa
- potrójny transport: (transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka)
- max. prędkość szycia: 2500 ściegów/min.
- dostępne rozstawy: 6, 8 oraz 10, 12mm(opcja)
- max. dł. ściegu: 9mm
- wznios stopki: 16mm
- chwytacz pionowy o powiększonej pojemności
- system igieł: 134x35; grubość igły: 110-160 Nm
- maszyna posiada system zabezpieczający zespół chwytacza i igły przed zniszczeniem
- pneumatyczne podnoszenie stopki
- automatyczne ryglowanie
- długość robocza 255mm
- wysokość słupa: 161,7mm
- obcinanie nici
- sterownik SC-922AN
- panel sterujący CP-180C

Zastosowanie:

Maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich. Konstrukcja słupowa maszyny umożliwia podejście tkaniny w bardzo niedostępnych fragmentach szycia.

**DU-1181N7**

## STĘBNÓWKA 1-IGŁOWA Z podwójnym transportem

Charakterystyka maszyny:

- stębnówka 1-igłowa
- podwójny transport: (transport ząbkowy oraz krocząca stopka)
- max. prędkość szycia: 2000 ściegów/min.
- max. dł. ściegu: 9mm
- wznios stopki: 15mm(ręcznie)
- chwytacz poziomy o powiększonej pojemności
- system igieł: 135X17
- pneumatyczne podnoszenie stopki
- automatyczne ryglowanie
- obcinanie nici
- sterownik SC-921CN
- panel sterujący CP-180C

Zastosowanie:

Maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich.



### DSC-245

#### STĘBNÓWKA RAMIENIOWA

##### Charakterystyka maszyny:

- stębnówka 1-igłowa ramieniowa
- potrójny transport: (transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka)
- max. prędkość szycia: 2200 ściegów/min.
- średnica cylindra 46mm
- max. dł. ściegu: 6mm
- wznios stopki: 15mm (ręcznie)
- chwytacz poziomy o powiększonej pojemności
- centralne smarowanie
- silnik sprzęgłowy

##### Zastosowanie:

Maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich.



### LG-158-1U

#### MASZYNA DŁUGORAMIENNA, 1-IGŁOWA Z POTRÓJNYM TRANSPORTEM

##### Charakterystyka maszyny:

- stębnówka 1-igłowa
- potrójny transport: (transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka)
- max. prędkość szycia: 1500 ściegów/min.
- max. dł. ściegu: 10mm
- wznios stopki: 21,5mm
- chwytacz pionowy o powiększonej pojemności
- długość robocza ramienia 750mm

##### Zastosowanie:

Maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich. Posiada możliwość pozycjonowania igły w dowolnym momencie szycia. Długie ramię maszyny umożliwia w łatwy sposób szycie elementów o dużych gabarytach.



### LG-158FU

#### MASZYNA DŁUGORAMIENNA, 2-IGŁOWA Z POTRÓJNYM TRANSPORTEM

##### Charakterystyka maszyny:

- stębnówka 1-igłowa
- potrójny transport: (transport igłowy, ząbkowy oraz krocząca stopka)
- max. prędkość szycia: 1500 ściegów/min.
- max. dł. ściegu: 10mm
- wznios stopki: 21,5mm
- chwytacz pionowy o powiększonej pojemności
- długość robocza ramienia 750mm

##### Zastosowanie:

Maszyna przeznaczona do materiałów ciężkich. Posiada możliwość pozycjonowania igły w dowolnym momencie szycia. Długie ramię maszyny umożliwia w łatwy sposób szycie elementów o dużych gabarytach.



### MO-6914R

#### OWERLOK 4-NITKOWY Z TRANSPORTEM GÓRNYM

##### Charakterystyka maszyny:

- overlock 4-nitkowy
- transport ząbkowy dolny i krocząca stopka
- szerokość obrzucania: 3,2mm
- rozstaw igieł: 2mm
- prędkość szycia: 7000 ściegów/min.
- centralne smarowanie

##### Zastosowanie:

Maszyna przeznaczona do lekkich i średnich materiałów. Zastosowany w maszynie górny transport powoduje, że poszczególne warstwy materiału nie przesuwają się względem siebie.



**MO-6904J**

OWERLOK 3-NITKOWY Z TRANSPORTEM GÓRNYM

Charakterystyka maszyny:

- overlock 3-nitkowy
- transport ząbkowy dolny i krocząca stopka
- szerokość obrzucania: 4,8mm
- prędkość szycia: 6000 ściegów/min.
- centralne smarowanie

Zastosowanie:

Maszyna przeznaczona do ciężkich materiałów. Zastosowany w maszynie górny transport powoduje, że poszczególne warstwy materiału nie przesuwają się względem siebie.

**MO-6914J**

OWERLOK 4-NITKOWY Z TRANSPORTEM GÓRNYM

Charakterystyka maszyny:

- overlock 4-nitkowy
- transport ząbkowy dolny i krocząca stopka
- szerokość obrzucania: 6,4mm
- rozstaw igieł: 2,6mm
- prędkość szycia: 6000 ściegów/min.
- centralne smarowanie

Zastosowanie:

Maszyna przeznaczona do ciężkich materiałów. Zastosowany w maszynie górny transport powoduje, że poszczególne warstwy materiału nie przesuwają się względem siebie. Maszyna eliminuje problem przesywania ściegów poprzecznych oraz różnego rodzaju zgrubień na materiale.

**MO-6916R**

OWERLOK 5-NITKOWY Z TRANSPORTEM GÓRNYM

Charakterystyka maszyny:

- overlock 5-nitkowy
- transport ząbkowy dolny i krocząca stopka
- szerokość obrzucania: 3,2 lub 4,8mm
- rozstaw igieł: 3,2 lub 4,8mm
- prędkość szycia: 7000 ściegów/min.
- centralne smarowanie

Zastosowanie:

Maszyna przeznaczona do lekkich i średnich materiałów. Zastosowany w maszynie górny transport powoduje, że poszczególne warstwy materiału nie przesuwają się względem siebie.

**MO-6916J**

OWERLOK 5-NITKOWY Z TRANSPORTEM GÓRNYM

Charakterystyka maszyny:

- overlock 5-nitkowy
- transport ząbkowy dolny i krocząca stopka
- szerokość obrzucania: 6,4mm
- rozstaw igieł: 4,8
- prędkość szycia: 6000 ściegów/min.
- centralne smarowanie

Zastosowanie:

Maszyna przeznaczona do ciężkich materiałów. Zastosowany w maszynie górny transport powoduje, że poszczególne warstwy materiału nie przesuwają się względem siebie. Maszyna eliminuje problem przesywania ściegów poprzecznych oraz różnego rodzaju zgrubień na materiale.



**NOWOŚĆ**

### JUKI DDL-9000BSS

STĘBNÓWKA 1-IGŁOWA Z DOLNYM TRANSPORTEM, Z ZINTEGROWANYM NAPĘDEM DIRECT DRIVE

Dane techniczne:

- max. prędkość szycia : 5.000 ściegów/min.
- max. dł. ścieg : 5 mm
- skok igielnicy : 30,7 mm
- wznios stopki : 15 mm

automatyczne:

- podnoszenie stopki
- obcinanie nici
- rygiel początkowy i końcowy
- odrzutnik nici
- pozycjonowanie igły

Maszyna wyposażona w energooszczędny zespół napędowy SC920 (typu direct drive), wraz z panelem sterującym CP180, kompletna, zmontowana



**NOWOŚĆ**

### DLN-5410NJ-7

STĘBNÓWKA 1-IGŁOWA Z TRANSPORTEM IGŁOWYM Z DUŻYMI CHWYTACZAMI

Charakterystyka maszyny:

- transport ząbkowo - igłowy,
- chwytacz o podwójnej pojemności,
- prędkość szycia do 4000 ściegów/min,
- długość ściegu do 4,5 mm,
- grubość nici Nm 60/3 - 30/3,
- do szycia materiałów ciężkich tj. jeans, drellich oraz do wielowarstwowego szycia materiałów.
- Centralne smarowanie

Maszyna wyposażona jest w energooszczędny silnik servo JUKI M92 oraz skrzynkę kontrolną JUKI SC-920 zapewniającą automatyczne funkcje:

- obcinanie nici,
- pozycjonowanie igły,
- podnoszenie stopki,
- programowanie wielkości rygla początkowego i końcowego,
- odrzutnik nici,
- mikrowyłącznik ściegu wstecznego.
- Dodatkowo posiada funkcje panelu JUKI CP-180



15

**NOWOŚĆ**

### LZ2280AA

MASZYNA ZIG –ZAC

Charakterystyka maszyny:

- maszyna 1-igłowa typu ZIG-ZAK,
- transport ząbkowy,
- prędkość szycia 5000 ściegów/min,
- długość ściegu do 2.5 mm,
- szerokość ściegu do 5 mm,
- centralne smarowanie,

Zastosowanie:

Stosowana głównie w bielizniarstwie (ozdobne przeszycia, doszywanie koronki, gumokoronki, w wyrobach, gdzie wymagana jest estetyka i elastyczność ściegu).

Cena € netto: 1721



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyn na testy – pytaj o szczegóły !



**NOWOŚĆ**

### LZ2287A

WYSOKOWYDAJNA MASZYNA TYPU ZIG-ZAG Z TRÓJSKOKIEM  
WYPOSAŻONA W ZINTEGROWANY SILNIK ENERGOOSZCZĘDNY

Parametry techniczne:

- Rodzaj ściegu: standardowy zig-zag, trójskok
- Maksymalna prędkość szycia: 5000 ściegów/min.
- Maksymalna szerokość ściegu zig-zag: 10 mm trójskok
- Maksymalna długość ściegu: 2.5 mm
- Wysokość podnoszenia stopki dociskowej: 5.5 mm ręcznie, 10 mm dźwignią kolanową



**NOWOŚĆ**

### LK1900BSS

NOWA RYGLÓWKA STEROWANA KOMPUTEROWO O ŚCIEGU STĘBNOWYM  
Z WBUDOWANYM SILNIKIEM DIRECT DRIVE

Parametry techniczne:

- Maksymalna prędkość szycia: 3200 obrotów/min.
- Obszar szycia: 30 x 40 mm
- Długość ściegu: 0.1 - 10 mm
- Skok igielnicy: 41.2 mm
- Wysokość podnoszenia ramki roboczej: 14 mm
- Automatyczne podnoszenie ramki roboczej
- System elektronicznej kontroli naprężania ściegu
- System igieł: DPx5
- Ilość wzorów predefiniowanych: 50
- Maksymalna ilość wzorów: 200



**SUPER  
CENA**

### MEB-3200SSMM

DZIURKARKA ODZIEŻOWA, 1-IGŁOWA, Z PODWÓJNYM ŚCIEGIEM ŁAŃCUSZKOWYM  
STEROWANA KOMPUTEROWO, DO SZYCIA ODZIEŻY DAMSKIEJ I MĘSKIEJ

Dane techniczne:

- max. prędkość szycia : 400 - 2.200 ściegów/min.
- długość ściegu : 10-38 mm (z obcinaczem nici)  
: 10-50 mm (kiedy obcinacz nici z chwytacza jest odłączny)
- szerokość ściegu : 2.0-3.2 mm (2.3 mm w momencie dostawy)
- wznios stopek dociskowych : 13 mm
- automatyczne smarowanie : TAK



**NOWOŚĆ**

### DDL8700B-7/AK85

STĘBNÓWKA JEDNOIGŁOWA Z AUTOMATYCZNYM OBCINANIEM NICI Z NAPĘDEM DIRECT DRIVE,  
ZE ZINTEGROWANĄ SKRZYŃKĄ KONTROLNĄ, PANELEM STERUJĄCYM I OŚWIETLENIEM

Dane techniczne:

- Maksymalna prędkość szycia - 5000 ściegów/min.
- Maksymalna długość ściegu - 4 mm
- Skok igielnicy - 30.7 mm
- Wysokość podnoszenia stopki - 5.5 / 13 mm
- System igieł - DBx1
- Czterorzędowe ząbki
- Automatyczne smarowanie chwytacz





NOWOŚĆ

**MP-200****MASZYNA IMITUJĄCA ŚCIEG RĘCZNY**

Maszyna łańcuszkowa do imitacji ściegu ręcznego. Ścieg ozdobny tworzony jest na spodniej stronie szycia, natomiast na widocznej stronie górnej jest wiązany ścieg łańcuszkowy. Ścieg ozdobny wymaga końcowego przestębnowania, jeśli jest odszywany na elemencie, a nie na wykończonym wyrobie.

Podstawowe parametry techniczne:

- max. prędkość szycia wynosi 2000 obr./min., zależnie od rodzaju sztyego materiału
- wznios stopki: 10,5mm



NOWOŚĆ

**LBH-1790AS**

DZIURKARKA BIELIŻNIANA STEROWANA KOMPUTEROWO O ŚCIEGU STĘBNOWYM Z MOŻLIWOŚCIĄ SZYCIA DZIUREK O RÓŻNEJ DŁUGOŚCI BEZ KONIECZNOŚCI WYMIANY NOŻA. MASZYNA WYPOSAŻONA W SILNIK ZINTEGROWANY W GŁOWICĘ.

Parametry techniczne:

- Maksymalna prędkość szycia: 4200 ściegów/min., 3300 ściegów/min. w przypadku użycia chwytacza nie wymagającego smarowania
- Maksymalny skok igielnicy: 34.6 mm
- Rozmiary noża: 6.4 - 31.8 mm
- Maksymalna szerokość ryglowania: 5 mm (opcjonalnie do 10 mm)
- Maksymalna długość dziurki: 41 mm (opcjonalnie 70 oraz 120 mm)
- System igieł: DPx5
- Wysokość podnoszenia ramki dociskowej: 14 mm (17 mm w przypadku użycia specjalnej funkcji)
- Napęd noża realizowany za pomocą silnika krokowego
- Liczba standardowych wzorów: 31 (możliwość wprowadzenia do 99 wzorów użytkownika)



17

NOWOŚĆ

**LZ2290ASR-7WB/AK121**

NOWA WERSJA STEROWANEJ ELEKTRONICZNIE, PROGRAMOWALNEJ MASZYNY TYPU ZIG-ZAK, WYPOSAŻONEJ W SILNIK SERVO WBUDOWANY W GŁOWICĘ (SYSTEM DRIVE DIRECT). W PORÓWNIANIU Z WCZEŚNIEJSZĄ WERSJĄ (ASS), TUTAJ ZASTOSOWANO NIEZALEŻNY MECHANIZM TRANSPORTU, STEROWANY SILNIKIEM KROKOWYM, CO ZNACZNIE ZWIĘKSZYŁO MOŻLIWOŚCI PROGRAMOWANIA WZORÓW SZYCIA.

Parametry techniczne:

- Transport ząbkowy,
- prędkość szycia do 5000 ściegów/min,
- długość ściegu do 5 mm,
- szerokość ściegu do 8 mm dla ściegu ZIG-ZAK,
- 10 mm dla ściegu TRÓJSKOK.

Automatyczne funkcje:

- obcinanie nitki,
- pozycjonowanie igły,
- podnoszenie stopki,
- ryglowanie początkowe i końcowe.



Istnieje możliwość wypożyczenia maszyn na testy – pytaj o szczegóły !



### MB-1800B

GUZIKARKA STEROWANA KOMPUTEROWO, 1-NITKOWA, O ŚCIEGU ŁAŃCUSZKOWYM.  
ELEKTRONICZNIE STEROWANY NAPĘD BEZPOŚREDNI, OPARTY NA SILNIKACH KROKOWYCH.

Głowica bezolejowa.

dane techniczne:

- max. prędkość szycia : 1.800 ściegów/min.
- wznios uchwytu guzika : 14 mm
- skok igielnicy : 48.6 mm
- rozmiar guzików (standard) : 10-28 mm
- wysokość guzika : 1.8-5.0 mm
- typ guzika : okrągły, płaski

Możliwość dowolnego ustawiania wzoru szycia.



**NOWOŚĆ**

### LK1920S

ELEKTRONICZNIE STEROWANA MASZYNA DO ODSZYWANIA ZAPROGRAMOWANEGO  
WZORU W DOSTĘPNYM POLU SZYCIA 100 X 60 MM.  
ŚCIEG STĘBNOWY 2-NITKOWY.

Parametry techniczne:

- Maksymalna prędkość szycia: 2500 ścieg/min.
- Długość ściegu: 0,1 – 10,0 mm.
- Wielkość pamięci: 64 wzory, maksymalnie 10.000 ściegów.
- Podklasy: S - do materiałów średnich (standard),  
H - do ciężkich materiałów



**NOWOŚĆ**

18

### LH-3568 ASF-7

STĘBNÓWKA 2-IGŁOWA Z WYŁĄCZANYMI IGŁAMI,

Charakterystykam aszyny:

- transport ząbkowo-igłowy,
- prędkość szycia do 3000 ściegów/min.
- standardowy rozstaw igieł 6,4 mm.
- energooszczędny silnik servo bezpośrednio w głowicy maszyny (DirectDrive)
- automatyczne funkcje:
  - obcinanie nici,
  - pozycjonowanie igły,
  - podnoszenie stopki (AK135),
  - programowanie rygla początkowego i końcowego,
- odrzutnik nici - wiper (W) oraz mikrowyłącznik ściegu wstecznego (B).
- panel sterujący CP180



**NOWOŚĆ**

### LH-3588AGF-7WB/AK135

STĘBNÓWKA 2-IGŁOWA Z DUŻYMI CHWYTACZAMI Z WYŁĄCZANĄ IGŁĄ

Parametry techniczne:

- Wersja LH3588A z wyłączanymi igłami przeznaczona jest do szycia materiałów ciężkich.
- Transport podwójny igłowo - ząbkowy.
- Maksymalna prędkość szycia 3000 ściegów/min,
- długość ściegu do 5 mm,
- wysokość podnoszenia stopki 13 mm,
- chwytacze o powiększonej pojemności (1,7 pojemności standardowej szpulki),
- rozstaw igieł 6,4 mm (inne opcjonalnie na zamówienie).
- System igieł DPx5 (#14) #16-#23.



**NOWOŚĆ**

Istnieje możliwość wypożyczenia maszyn na testy – pytaj o szczegóły !

### DDL9000

Stępnówka 1-igłowa z dolnym transportem ząbkowym i zintegrowanym silnikiem (tzw. Direct-drive)

Model	DDL-9000ASS	DDL-9000ASH	DDL-9000ADS	DDL-9000AMS
Max prędkość szycia	5.000 ściegów/min.	4.500 ściegów/min.	4.000 ściegów/min.	5.000 ściegów/min.
Max długość ściegu	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm
Skok igielnicy	30,7 mm	35 mm	30,7 mm	30,7 mm
Wznios stopki	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Zastosowanie	do lekkich i średnich materiałów	do grubych materiałów	do lekkich i średnich materiałów	do lekkich i średnich materiałów
<b>Funkcje automatyczne</b>	obcinanie nici, pozycjonowanie igły, podnoszenie stopki, programowanie ilości ściegów rygla początkowego i końcowego, odrzutnik nici			



### DDL-8700

#### DDL-8700-7 (z obcinaniem)

Stępnówka 1-igłowa z dolnym transportem ząbkowym

Model	DDL-8700/ 8700-7	DDL-8700A/ 8700A-7	DDL-8700H/ 8700H-7
Max prędkość szycia	5.000, 5.500 ściegów/min.	4.000 ściegów/min.	4.000 ściegów/min.
Max długość ściegu	4 mm; 5,5 mm	4 mm	5 mm
Skok igielnicy	30,7 mm	30,7 mm	35 mm
Wznios stopki	13 mm	9 mm	13 mm
Zastosowanie	do średnich materiałów	do cienkich materiałów	do grubych materiałów



### DLN-5410N

#### DLN-5410N-7 (z obcinaniem)

Stępnówka 1-igłowa z dolnym transportem ząbkowym i górnym igłowym

Model	DLN-5410N	DLN-5410N	DLN-5410NJ
Max prędkość szycia	5.000 ściegów/min.	4.000 ściegów/min.	3.000 ściegów/min.
Max długość ściegu	4 mm	4,5 mm	6 mm
Skok igielnicy	30,7 mm	30,7 mm	30,7 mm
Wznios stopki	13 mm	13 mm	13 mm
Zastosowanie	do cienkich i średnich materiałów	do grubych materiałów	do grubych materiałów

Model	DLN-5410N-7	DLN-5410NH-7	DLN-5410NJ-7
Max prędkość szycia	5.000 ściegów/min.	4.000 ściegów/min.	4.000 ściegów/min.
Max długość ściegu	4 mm	4,5 mm	4,5 mm
Skok igielnicy	30,7 mm	30,7 mm	33 mm
Wznios stopki	13 mm	13 mm	13 mm
Zastosowanie	do cienkich i średnich materiałów	do grubych materiałów	do jeansu



### LH-4128

#### LH-4128-7

Stępnówka 2-igłowa płaska, bez wyłączanych igieł, z silnikiem zintegrowanym z główką maszyny

Model	LH-4128	LH-4128-7
Max prędkość szycia	4.000 ściegów/min.	4.000 ściegów/min.
Max długość ściegu	5 mm	5 mm
Rozstaw igieł	3,2 mm~38,1 mm	4,0 mm~31,8 mm
Wznios stopki	12 mm	12 mm
Zastosowanie	do cienkich i średnich materiałów	do grubych materiałów



### MO-6700S Seria

#### MO-6714S/LB-6 (z przyrządem do półautomatycznego wszywania łańcuszka)

Model	MO-6704S	MO-6714S	MO-6716S
Typ	1-igłowy, 3-nitkowy	2-igłowy, 4-nitkowy	2-igłowy, 5-nitkowy
Max prędkość szycia	7.000 ściegów/min.	7.000 ściegów/min.	7.000 ściegów/min.
Max długość ściegu	0,8~4,0 mm	0,8~4,0 mm	1,5~4,0 mm
Możliwy rozstaw igieł	-	2,0; 2,4; 3,2 mm	2,0; 3,2; 4,0; 4,8; 4,8+2,0 mm
Możliwa szerokość obrzucania	1,6; 3,2; 4,0; 4,8 mm	3,2; 4,0; 4,8 mm	3,2; 4,0; 4,8; 6,4 mm
Skok igielnicy	24,5 mm	24,5 mm	24,5 mm



### LZ-2290A-DS-7

### LZ-2290A-SS-7

### LZ-2290A-SR-7

1-igłowy zygzak, sterowany komputerowo, napęd Direct-Drive

Model	LZ-2290A-DS LZ-2290A-DS-7	LZ-2290A-SS LZ-2290A-SS-7	LZ-2290A-SR-7
Max prędkość szycia	4.000 ściegów/min.	5.000 ściegów/min.	5.000 ściegów/min.
Max szerokość ściegu	10 mm	10 mm	10 mm
Ilość wzorów zygzaka	14	14	20
Wznios stopki	10 mm	10 mm	10 mm



### MH-1410

2 lub 4 igłowa paskarka cylindryczna o ściegu łańcuszkowym, z transportem dolnym i górnym

Model	MH-1410A	MH-1410B	MH-1410C	MH-1410D
Rozstaw igieł	31,8 mm (1 1/4)	34,9 mm (1 3/8)	38,1 mm (1 1/2)	6,4 + 25,4 + 6,4 mm (1/4 + 1 + 1/4)
Ilość igieł	2 igłowa	2 igłowa	4 igłowa	4 igłowa
Max prędkość szycia	5.000 ściegów/min.	5.000 ściegów/min.	5.000 ściegów/min.	5.000 ściegów/min.
Max długość ściegu	2,1~6,4 mm	2,1~6,4 mm	2,1~6,4 mm	2,1~6,4 mm
Skok igielnicy	32 mm	32 mm	32 mm	32 mm
Wznios stopki	9 mm	9 mm	9 mm	9 mm



### MS-1190

### MS-1261

Ramieniówka 2 lub 3 igłowa o ściegu łańcuszkowym z pulerem V045/V046

Model	MS-1190 MS-1190/V046	MS-1190M MS-1190M/V045	MS-1261 MS-1261/V045	MS-1261M MS-1261M/V045
Max prędkość szycia	4.000 ściegów/min.	4.000 ściegów/min.	3.600 ściegów/min.	3.600 ściegów/min.
Rozstaw igieł	3,2 mm (1/8) ~ 6,4 mm (1/4)	3,2 mm (1/8) ~ 6,4 mm (1/4)	5,6 mm (7/32) ~ 9,6 mm (3/8)	5,6 mm (7/32) ~ 9,6 mm (3/8)
Ilość igieł	2-igłowa	2-igłowa	3-igłowa	3-igłowa
Max długość ściegu	1,2 ~ 3,2 mm	1,2 ~ 3,2 mm	1,4 ~ 4,2 mm	1,4 ~ 4,2 mm
Skok igielnicy	28 mm	28 mm	33,2 mm	33,2 mm
Wznios stopki	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Zastosowanie	do cienkich materiałów	do średnich materiałów	do średnich i grubych materiałów	do grubych materiałów, do jeansu



### MB-1800A/BR10

#### MB-1800S

Guzikarka 1-nitkowa, elektroniczna o ściegu łańcuszkowym z podajnikiem guzików BR10

Model	MB-1800A/BR10 MB-1800S
Max prędkość szycia	1.800 ściegów/min.
Wznios uchwytu guzika	14 mm
Rozmiary guzików	10~28 mm
Wysokość guzika	1,8~5,6 mm
Typ guzika	okrągły, płaski



### LBH-1790

Dziurkarka bielizniarska elektroniczna o ściegu „stębnowym”, elektronicznie sterowany napęd bezpośredni, oparty na silnikach krokowych

Model	LBH-1790
Max prędkość szycia	4.200 ściegów/min.
Max długość dziurki	41 mm
Skok igielnicy	34,6 mm
Wznios stopki	17 mm
Długość noży tnących	6,4 ~ 31,8 mm
Ilość zaprogramowanych wzorów ściegu	30



### MEB-3200

Dziurkarka odzieżowa sterowana komputerowo o ściegu łańcuszkowym

Model	MEB-3200SS	MEB-3200RS
Max prędkość szycia	400 - 2.200 ściegów/min.	
Max długość ściegu	10-38 mm (z obcinaczem nici) 10-50 mm ((gdy obcinacz nici z chwytacza jest odłączany)	
Szerokość ściegu	2,0-3,2 mm	
Wznios stopki dociskowych	13 mm	



### LK-1900A (Ryglówka sterowana elektronicznie)

#### LK-1901A (Ryglówka sterowana elektronicznie do zamykania dziurek odzieżowych)

#### LK-1902A (Ryglówka sterowana elektronicznie ze stopką do mocowania szlufek)

Model	LK-1900A-SS	LK-1900A-HS	LK-1900A-FS	LK-1900A-MS	LK-1900A-WS
Max prędkość szycia	3.000 ściegów/min.				2.700 ściegów/min.
Pole szycia	30 mm (L) x 40 mm (W)				
Max długość ściegu	0,1-10 mm				
Skok igielnicy	41,2 mm				
Wznios stopki	17 mm				
Zastosowanie	do średnich materiałów	do grubych materiałów	do bielizny	do dzianin	duży chwytacz - do grubych materiałów

Model	LK-1901A-SS	LK-1902A-SS	LK-1900A-FS	LK-1902A-HS
Max prędkość szycia	3.000 ściegów/min.			
Pole szycia	30 mm (L) x 40 mm (W)			
Max długość ściegu	0,1-10 mm			
Skok igielnicy	41,2 mm			
Wznios stopki	17 mm			
Zastosowanie	0,1-10 mm			do grubych materiałów



**AMS-210E-1306 < 130 mm(X) x 60 mm(Y)>**

**AMS-210E-1510 < 150 mm(X) x 100 mm(Y)>**

**AMS-210E-2206 < 220 mm(X) x 60 mm(Y)>**

**AMS-210E-2210 < 220 mm(X) x 100 mm(Y)>**

Maszyna sterowana komputerowo do szycia zaprogramowanego wzoru w polu o określonych wymiarach

Model	AMS-210ES	AMS-210EH
Max prędkość szycia	2.700 ściegów/min.	
Max długość ściegu	0,1~12,7 mm	
Skok igielnicy	41,2 mm	
Wznios stopki	20 mm	
Zastosowanie	do cienkich i średnich materiałów	do grubych materiałów



### MOL-254

Automat 2-igłowy do naszywania szlufek

Model	MOL-254
Max prędkość szycia	2.500 ściegów/min.
Ilość ściegów	28, 36, 42
Rozstaw igieł	40-70 mm
Skok igielnicy	45,7 mm
Wznios stopki	21 mm
Długość rygla	7-22 mm
Szerokość rygla	1-3,2 mm
Szerokość szlufki	9-20 mm
Długość szlufki	48-78 mm



### YAMATO AZ8020G-8

Owerlok 2-igłowy, 4-nitkowy

Model	AZ8020G-8
Max prędkość szycia	8.000 ściegów/min
Możliwy rozstaw igieł	2,4 mm
Możliwa szerokość obrzucania	5 ; 6 mm
Wznios stopki	6 mm
Skok igielnicy	23,7 mm



### YAMATO AZF8620G

Owerlok 3-igłowy, 6-nitkowy, z górnym transportem, do ciężkiego szycia

Model	AZ8020G
Max prędkość szycia	6.000 ściegów/min
Możliwy rozstaw igieł	3,2 ~5,0 mm
Możliwa szerokość obrzucania	7 mm
Wznios stopki	7,5 mm
Skok igielnicy	27,1 mm



### YAMATO CZ6003

Owerlok 1-igłowy, 3-nitkowy

<b>Model</b>	<b>CZ6003</b>
Max prędkość szycia	6.500 ściegów/min
Max długość ściegu	1-4 mm
Możliwa szerokość obrzucanie	4 mm
Wznios stopki	6 mm



### YAMATO CF2303M

Plaska maszyna drabinkowa z dolnym i górnym przeplotem, 3-igłowa, lamowarka

<b>Model</b>	<b>CZ6003</b>
Max prędkość szycia	5.500 ściegów/min
Max długość ściegu	1,4-3,6 mm
Możliwy rozstaw igieł	3,2; 4,0; 4,8; 5,6; 6,4 mm
Skok igielnicy	31 mm
Wznios stopki	5 mm



### YAMATO VF2500

Plaska maszyna drabinkowa z dolnym i górnym przeplotem, 3 igłowa

<b>Model</b>	<b>VF2500</b>
Max prędkość szycia	6.500 ściegów/min
Max długość ściegu	1,4-3,6 mm
Możliwy rozstaw igieł	4,8; 5,6; 6,4 mm
Skok igielnicy	31 mm
Wznios stopki	6-8 mm



### YAMATO CC2700

2 lub 3 igłowa maszyna cylindryczna z dolnym i górnym przeplotem

<b>Model</b>	<b>CC2700</b>
Max prędkość szycia	6.000 ściegów/min
Max długość ściegu	1,4-3,6 mm
Możliwy rozstaw igieł	(2-igły) 4,0 (3-igły) 4,8; 5,6; 6,4 mm
Skok igielnicy	31 mm
Wznios stopki	7 (5,6) mm



### YAMATO VG2740P

3 lub 2 igłowa maszyna cylindryczna, ze ściegiem interlokowym, z pullerem, wykorzystywana do obrabiania elastycznych pasów

<b>Model</b>	<b>VG2740P</b>
Max prędkość szycia	5.000 ściegów/min
Max długość ściegu	1,4-3,6 mm
Możliwy rozstaw igieł	4,0; 4,8; 5,6; 6,4 mm
Skok igielnicy	5,5 - 9 mm
Wznios stopki	31 (33) mm



Prezentowane maszyny stanowią tylko fragment szerokiej oferty naszej firmy. Prosimy o kontakt w sprawie szczegółów.



### Maszyny specjalistyczne

CONTEC to od lat wiodący partner wielu firm konfekcyjnych w Polsce i w Europie. Naszymi klientami są najwięksi producenci materaców, poduszek powietrznych i tapicerki samochodowej. Dzięki wieloletniemu doświadczeniu prezentujemy Państwu najlepsze rozwiązania technologiczne.



24

Do rozwiązań takich zaliczamy oczywiście automaty do produkcji materaców i airbagów firmy Beckmann. Firma ta obecnie uznawana jest za jedną z najwyżej cenionych i najbardziej rozpoznawanych marek w swojej branży. Jej produkty znalazły już odbiorców wśród najbardziej znanych producentów materacy na całym świecie.

**BECKMANN**  
MASCHINEN GmbH



W naszej ofercie dostępne są również maszyny specjalistyczne: Schips, VI.BE.MAC, Durkopp Adler, Pegasus, Global, AMF Reece, Brother, Union Special.




**Contec**  
 TECHNIKA KONFEKCYJNA

**Największy dostawca części zamiennych**

WWW.CONTEC.PL

1 ADRES - 100.000 MOŻLIWOŚCI

# **ZAWSZE DOSTĘPNE** **ZAWSZE NA STANIE**

**Contec to niezmiennie od wielu lat lider wśród dostawców części zamiennych dla producentów odzieży, tapicerek meblowych oraz przemysłu automotive.**

Naszym Klientom oferujemy:

- niespełna 400.000 sztuk asortymentu
- indywidualnie ustalany poziom cenowy
- rabaty
- ofertę zbudowaną pod indywidualne potrzeby branży i specyfiki produkcji
- indywidualny magazyn, zapewniający stałą dostępność
- dostawę w ciągu 24h



**SPRAWDŹ JUŻ DZIŚ! WEJDŹ NA [WWW.CONTEC.PL](http://WWW.CONTEC.PL)!**

### Części JUKI



J101-10054



J107-26552



JB18282100A0



J229-32552



J235-47557



JPA320150200



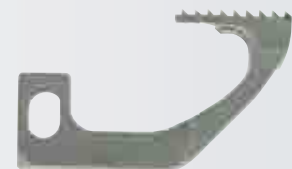
JB1613012100



J118-32458



J118-19604



J121-73506

# JUKI



J110-40201



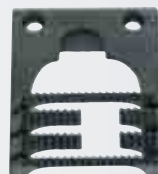
J400-06534



J129-52255



J400-10508



J225-81508



J119-99307



J400-03894



JB1406210000



JB1818210000



J114-00801

W stałej ofercie wszystkie części zamienne. Możesz zamawiać: telefonicznie, mailowo bądź przez stronę internetową.



### Części DURKOPP ADLER



D-0467-150094



D-0367-220123



D-0367-150490



D-0510-150040



D-0068-240113



D-0467-110013



D-0367-120013



D-0067-220993



D-0667-355110



D-0467-310130



D-0367-110433



D-0999-201573



D-0367-220423



D-0367-210213



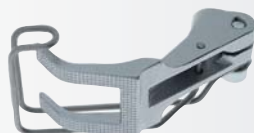
D-0367-156034



D-0367-160273



D-0467-110220



D-0367-222243



D-0367-120023



D-0367-222313

### Części PFAFF



P-9116974705000



P-9117445491000



P-9117307205000



P-7112000632000



P-J501-GN103



P-9116771091000



P-9117637321000



P-9116550505000



P-14018570010000



P-9105808924004

# PFAFF



P-9115060004001



P-91176357050



P-9126613205000



P-9104697005000



P-99137415910



P-9113257601000



P-991362991000



P-9913425891000



P-9913437091000



P-91233497010000

W stałej ofercie wszystkie części zamienne. Możesz zamawiać: telefonicznie, mailowo bądź przez stronę internetową.



## Części zamienne

### Części YAMATO

Y-26138



Y-2100211



Y-2100248



Y-6208005

**Yamato**



Y-6208011

Y-2100672



Y-2100890



Y-2109331



WY-P9



30

### Części BROTHER

B-S15889-001



B-S59221-301



WY-CL5 32E



B-S37656-101



**brother**  
at your side®

B-S35436-201



B-S39667021



B-SA7944-001



B-SA8197-101



W stałej ofercie wszystkie części zamienne. Możesz zamawiać: telefonicznie, mailowo bądź przez stronę internetową.

## Części zamienne

### Części UNION SPECIAL

WY-P952



U-22729AB



U-29103H-T



U-29126EC



*Union Special* 125 Years

U-39508B



U-48599



U-51405S8



U-H51236E



### Części PEGASUS

WY-P112J5 16



PEG-201121



PEG-277510S5



PEG-277426-20

 **PEGASUS.**

PEG-2040720



PEG-2052530



PEG-2092410



PEG-2117300



W stałej ofercie wszystkie części zamienne. Możesz zamawiać: telefonicznie, mailowo bądź przez stronę internetową.



### Oferujemy specjalne lamowniki i zwijacze wykonywane na zamówienie, nawet do bardzo skomplikowanych i nietypowych aplikacji.

W naszym asortymencie dostępne jest również oprzyrządowanie do maszyn specjalistycznych, stosowanych w przemyśle tkanin technicznych, podczas produkcji tapicerki samochodowej, mebli, materacy m.in.:

- Juki serii LHD
- Durkopp Adler 367/467/767 i nowsze
- podobnej klasy urządzenia

Zalety naszego oprzyrządowania:

- lamowniki, zwijacze, podajniki wykonane w Europie z najwyższej jakości materiałów
- wykonywane także na podstawie przesłanych próbek tak, aby wyprodukowany sprzęt był perfekcyjnie i bezbłędnie dostosowany do potrzeb
- oprzyrządowanie kompletne wraz z uchwytami do montażu na maszynie oraz wraz z możliwością regulacją kąta nachylenia
- dostępne wszystkie rozmiary



32

W naszej ofercie również części zamienne do maszyn:

**BECKMANN**  
MASCHINEN GmbH

**AMF REECE**  
*Better Ideas, Better Made*

**GLOBAL**  
MEMBER OF THE IMCA-GROUP

**KANSAI**  
SPECIAL®

**MAIER**

**Rimoldi & CF**

**SCHIPS AG**

**VLBE.MAC.**  
men of technology

**SIRUBA**

#### Szukasz katalogu do swojej maszyny?

Skontaktuj się z naszym konsultantem. Na pewno pomożemy Ci odnaleźć dokumentację Twojej maszyny, dobrać i zamówić odpowiednie części.

#### Chcesz mieć gwarancję niezawodnej dostawy części?

Naszym stałym klientom proponujemy utrzymywanie stanów magazynowych podstawowych części zamiennych oraz krótkie terminy dostaw od ich producentów.

#### Szukasz oszczędności?

Stającym odbiorcom oprócz stanów magazynowych zapewniamy specjalny poziom cenowy.




















## Znak firmowy CERLIANI gwarantem najwyższej jakości

Od roku 1932 włoska firma Cerliani specjalizuje się w produkcji chwytnic i bębnek, które uważane są powszechnie za serce maszyny szyjącej. W ofercie produktowej firmy Cerliani znajdziecie Państwo chwytnice rotacyjne, bębny do takich maszyn jak np. Durkopp Adler, Brother, Pegasus, Pfaff, Yamato a także wielu innych marek. Kompletna wyszukiwarka produktów dostępna jest na stronie producenta [www.cerliani.it](http://www.cerliani.it)

Marka Cerliani jest obecna na rynku polskim od wielu lat, a wysokiej jakości produkty cieszą się dużym zainteresowaniem i uznaniem ze strony klientów. Produkty wykonane przez wysoko wykwalifikowanych specjalistów przy użyciu najnowocześniejszych technologii, najlepszych dostępnych surowców oraz poddane rygorystycznej kontroli jakości są kluczem do sukcesu. Chwytnice Cerliani charakteryzują się długą żywotnością oraz zapewniają najlepszą jakość szycia.

Jako generalny dystrybutor firmy Cerliani możemy zaproponować Państwu najniższe ceny na rynku polskim, a także najkrótsze terminy realizacji, dlatego zachęcamy do odwiedzenia naszej strony internetowej [www.contec.pl](http://www.contec.pl) a także kontaktu telefonicznego 42-227-11-40 lub mailowego [info@contec.pl](mailto:info@contec.pl)

 <p><b>CER-115.10.000 Chwytnica</b> - oryginalny numer: JB18300550AO, SEICO-10655, SIN-240558 - odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI LU-53, SEICO STW-6, SINGER 111W 155</p>	 <p><b>CER-115.10.002 Chwytnica</b> - oryginalny numer: JB1818210000 - odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI AMS-210, 220, 224</p>	 <p><b>CER-115.10.007 Chwytnica</b> - oryginalny numer: JB181821000B - odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI AMS-210D, LK-1910, 1920, 1930</p>
 <p><b>CER-130.00.336 Chwytnica</b> - oryginalny numer: P-9126526291000 - odpowiedni m.in. do maszyn: PFAFF 480G, 487, 489, 563, 3557</p>	 <p><b>CER-130.04.035 Chwytnica</b> - oryginalny numer: D-0271-002091 - odpowiedni m.in. do maszyn: DURKOPP-ADLER 272, 275, 739</p>	 <p><b>CER-130.05.311 Chwytnica</b> - oryginalny numer: D-0271-000751 - odpowiedni m.in. do maszyn: DURKOPP-ADLER 271</p>
 <p><b>CER-130.05.376 Chwytnica</b> - oryginalny numer: B-535784-901, J110-38650, JD1830555BAQ, MIT-MF01E0120 - odpowiedni m.in. do maszyn: BROTHER DB2-B705-1, JUKI DDL-555-4, MITSUBISHI LS2-180-L</p>	 <p><b>CER-130.05.410 Chwytnica</b> - oryginalny numer: 8427 0226, 8427 0136 - odpowiedni m.in. do maszyn: ALTIN 8332</p>	 <p><b>CER-130.05.416 Chwytnica</b> - oryginalny numer: SIN-544784 - odpowiedni m.in. do maszyn: SINGER-591</p>
 <p><b>CER-130.05.436 Chwytnica</b> - oryginalny numer: JB-1830555SHAO, SUN-07-007A-123B - odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI DDL-227H, SUN STAR KM-123B</p>	 <p><b>CER-130.05.477 Chwytnica</b> - oryginalny numer: J111-41355 - odpowiedni m.in. do maszyn: JUKI DDL-5550N-3, JUKI DDL-5550N-7, JUKI DDL-8700H7WB-A</p>	 <p><b>CER-130.05.494 Chwytnica</b> - oryginalny numer: D-0271-150124 - odpowiedni m.in. do maszyn: DURKOPP-ADLER 271, 272, 273, 274, 275</p>
 <p><b>CER-130.06.351 Bębenek</b> - oryginalny numer: SIN-52237, SIN-544745 - odpowiedni m.in. do maszyn: SINGER 241, 251, 281, 95-10, 96-10</p>	 <p><b>CER-130.06.376 Bębenek</b> - oryginalny numer: D-0271-150144 - odpowiedni m.in. do maszyn: DURKOPP-ADLER 271, 272, 273, 274, 275</p>	 <p><b>CER-130.08.100 Chwytnica</b> - oryginalny numer: P-9101834091000 - odpowiedni m.in. do maszyn: m.in. PFAFF 541, 1293</p>

**CER-130.08.660**  
**Chwytnica**

- oryginalny numer:  
P-91117636991000  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
PFAFF 1440

**CER-130.08.670**  
**Chwytnica**

- oryginalny numer:  
P-9101868091000  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
PFAFF 541, 542, 543, 544, 545

**CER-130.08.785R**  
**Chwytnica**

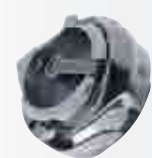
- oryginalny numer: J214-31358  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
JUKI LS-1341

**CER-130.09.196**  
**Chwytnica**

- oryginalny numer:  
D-0367-155214  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
PFAFF 437/438/439/838

**CER-130.10.067**  
**Bębni**

- oryginalny numer:  
D-0367-155244  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
JUKI LS-1341

**CER-130.11.016**  
**Chwytnica**

- oryginalny numer:  
SIN-267357, SIN-244711  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
SINGER 211G 146,  
211U157, 212W145

**CER-130.13.060**  
**Bębni**

- oryginalny numer:  
D-0295-001426  
- odpowiedni m.in.  
do maszyn:  
DÜRKOPP-ADLER 295, 296,  
B295, B296, N291, N292

**CER-130.13.122**  
**Chwytnica**

- oryginalny numer:  
D-0249-000861  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
DÜRKOPP-ADLER 228, 238,  
239, 241, 247, 249

**CER-130.13.143**  
**Bębni**

- oryginalny numer:  
D-0380-000508  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
DÜRKOPP-ADLER 372, 376, 380

**bestseller****Chwytnica**

- oryginalny numer:  
D-0467-150094, J107-22551  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
DÜRKOPP-ADLER 467, 767,  
JUKI 2210, 2260,  
GARUDAN GF113-447

**CER-130.13.251DC10**  
**Chwytnica**

- oryginalny numer:  
D-0467-150094 DC10  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
DÜRKOPP-ADLER 467, 767,  
JUKI 2210, 2260,  
GARUDAN GF113-447

**CER-130.13.500**  
**Chwytnica**

- oryginalny numer:  
D-0767-150324  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
DÜRKOPP-ADLER 767, HIGHLEAD,  
TYPICAL TW1-898-D2

**CER-130.13.550**  
**Chwytnica**

- oryginalny numer:  
D-0667-155634  
- odpowiedni m.in.  
do maszyn:  
DÜRKOPP-ADLER 867

**CER-130.15.000R**  
**Chwytnica**

- oryginalny numer:  
JB18305630A0  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
JUKI LH-513, LU562N,  
LU563, TAKING TK-86

**CER-130.15.183**  
**Chwytnica**

- oryginalny numer:  
J213-87055  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
JUKI LU-1510N-7,  
LU-1511N-7, LU-1560N-7

**CER-130.19.045**  
**Chwytnica**

- oryginalny numer:  
B-SA1689-102,  
SUN-07-052A-75L7  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
BROTHER BAS-610,  
GLOBAL DN-1820-LHAUT,  
SUNSTAR T828-75-X-U

**CER-130.22.010R**  
**Chwytnica**

- oryginalny numer:  
D-0268-150724, J400-38731 R  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
DÜRKOPP 268FA, 268-FAP-273-1,  
JUKI PLC-1660-7, PLC-1710-7

**CER-130.22.505**  
**Chwytnica**

- oryginalny numer:  
P-9126615091000,  
P-9126650491000,  
P-9126615091000  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
PFAFF 1422, PFAFF 1425

**CER-130.23.000**  
**Chwytnica**

- oryginalny numer:  
P-9116888891, P-9126535691000  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
PFAFF 417, 419, 917, 918

**CER-130.23.050**  
**Chwytnica**

- oryginalny numer:  
P-9116708291000  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
PFAFF 910, 3568

**CER-130.23.050DC10**  
**Chwytnica**

- oryginalny numer:  
P-916708291DC10  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
PFAFF 910, 3568

**CER-130.24.050**  
**Bębni**

- oryginalny numer:  
P-91116708491000  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
PFAFF 910, 918, 3568

**CER-130.04.012**  
**Chwytnica**

- oryginalny numer:  
P-9126522591000  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
PFAFF 437, 439, 937

**CER-130.13.265**  
**Chwytnica**

- oryginalny numer:  
D-0467-150014  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
DÜRKOPP-ADLER 467, 767,  
HIGHLEAD GC 20688-1D

**CER-130.13.020**  
**Chwytnica kompletna**

- oryginalny numer:  
D-0491-012041  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
DÜRKOPP-ADLER  
N291/N292

**CER-130.13.251**  
**Chwytnica**

- oryginalny numer:  
D-0467-150094, J107-22551  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
DÜRKOPP-ADLER 467, 767,  
JUKI 2210, 2260,  
GARUDAN GF113-447

**CER-130.05.320**  
**Chwytnica**

- oryginalny numer:  
D-0272-001121  
- odpowiedni m.in. do maszyn:  
DÜRKOPP-ADLER 272

## Najczęstsze problemy szycia i dobór odpowiedniej igły

Dobranie odpowiedniego rodzaju igły, jej rozmiaru i ostrza jest jednym z najważniejszych i decydujących warunków zapewnienia jakości produktu.

Jeśli wpływ rodzaju igły, ostrza, rozmiaru nie jest brany pod uwagę przy planowaniu produkcji, wynikiem mogą być:



To tylko część problemów, pojawiających się podczas szycia. Zazwyczaj trudności te wykrywane są w trakcie procesu produkcyjnego, czyli zdecydowanie za późno. By temu zapobiec należy prawidłowo dopasować stosowane igły oraz nici.

O idealnym doborze decyduje wybór odpowiednich parametrów:



**MASZ PROBLEM Z DOBOREM ODPOWIEDNIEJ IGŁY SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI – POMOŻEMY CI**

Kontakt: tel. (42) 227 11 40, email: [info@contec.pl](mailto:info@contec.pl)





Doradztwo technologiczne

Dobrze zaopatrzony magazyn

Konkurencyjne ceny

Typ maszyny	System igieł
<b>JUKI</b>	
CB-640 series	LWx6T, 2140 TP, 29-34
DDL-555	DPx5, 135x5, 134, 797
DDL-888	DBx1, 16x231, 1738, SY 2270
DDL-5530, -5550	DPx5, 135x5, 134, 797
DDL-5600	DPx5, 135x5, 134, 797
DLD-5430	DPx5, 135x5, 134, 797
DLM-5200, -5210	DPx5, 135x5, 134, 797
DLN-5410	DPx5, 135x5, 134, 797
DLU-5490	DPx5, 135x5, 134, 797
DMN-5420	DPx5, 135x5, 134, 797
DNU-241, -261	DPx17, 135x17, SY 3355
DU-141	DBx1, 16x231, 1738, SY 2270
LBH-760, -780, -790	DPx5, 135x5, 134, 797
LG-158	DDx1, 214x1, 328
LH-1152, -1172	DPx5, 135x5, 134, 797
LH-1162, -1182	DPx17, 135x17, SY 3355
LH-515	DPx5, 135x5, 134, 797
LH-517, -518	DPx17, 135x17, SY 3355
LH-527, -528	DPx17, 135x17, SY 3355
LH-3100 series	DPx5, 135x5, 134, 797
LK-980 series	DPx5, 135x5, 134, 797
LK-981-555	DPx17, 135x17, SY 3355
LK-1850 series	DPx5, 135x5, 134, 797
LK-1900S	DPx5, 135x5, 134, 797
LT-591	TVx7, 149x7
LU-562, -563	DPx17, 135x17, SY 3355
LUH-521, -526	DPx17, 135x17, SY 3355
LZ-271, -391	DBx1, 16x231, 1738, SY 2270
LZ-586	DPx5, 135x5, 134, 797
LZ-1280	SY 1906, SG 1906
LZ-1285	265, 438, SY 8122
LZ-1286, -1287	SY 1906, SG 1906
LZ-2288	265, 438, SY 8122
MB-372, -373,	TQx7, 2091, 175x7
MB-377	TQx1, 29-S, 1985, 175x1
MEB-2688	DOx558, 558
MF-800 series	UY 128 GAS, 1280, DVx1
MFB- 860, - 2600	UY 128 GAS, 1280, DVx1
MH-380, -382	TVx7, 149x7
MH- 481	TVx7, 149x7
MO-800 series	DCx27, MY 1023, B-27
MO-2000 series	DCx27, MY 1023, B-27
MO-3000 series	DCx27, MY 1023, B-27
MOG-3700 series	142x5,
MOJ-3900 series	142x5,
MOR-3900 series	DCx27, MY 1023, B-27
MO-634, -613	705H (półplaska)
MS-190, -1190	TVx64, B-64, SY7045
MS-260, -1260	UY 128 GAS, 1280, DVx1



Typ maszyny	System igieł
<i>Union Special 100 Years</i>	
CS100-series	121 GJS
FS300-series	128 GBS
SP100-series	191 GS
2000-series	9858 G, UY 9858 GS
2200-series	9854 G, UY 9854 GS
34700TK	128 GAS
35800-series	128 GLS, UY 128 GHS, UY 128 GLS
36200-series	118 GAS, UY 118 GAS, SY 7060
53400-series	163 GAS, SY 7185, UOx163
54200-series	113 GS, UY 113 GS, SY 7090
54400-series	113 GS, UY 113 GS, SY 7090
56100-series	144 GS, SY 4261, 92x1, DNx1
63900AM	180 GYS, UY 180 GPS, UY 180 GS
80700C	1975
80800-series	9848 G, UY 9848 GS, SY 7715
81300	9853 G, UY 9853 G
81500	9853 G, UY 9853 G

**Ujamoto**

AZ ALL CLASSES	DCX1, 81X1, 82X1, DMX1
AZ 6000	DCx27, MY 1023, B-27
AZ 8500 ALL CLASSES	DCx27, MY 1023, B-27
AZF ALL CLASSES	DCx27, MY 1023, B-27
AZF 8000	DCX1, 81X1, 82X1, DMX1
AZF 8600	142X5, SY 1413, DOX5
AZF 8700 C8DAS-MT2	TVX64, B-64, SY 7045
DCZ ALL CLASSES	DCX1, 81X1, 82X1, DMX2
VC ALL CLASSES	UY 128 GAS, 1280, DVx1
VF ALL CLASSES	UY 128 GAS, 1280, DVx1

**DURKOPP ADLER**

212 ALL CLASSES	DPx5, 135x5, 134, 797
249 ALL CLASSES	13435 (R) 2134-35, DPX35
371 ALL CLASSES	UY130 GHS
376 ALL CLASSES	13435 (R) 2134-35, DPX35
467 ALL CLASSES	DPx5, 135x5, 134, 797
550-05-06	934, 934SES, TVX934 SES
558 ALL CLASSES	558, DOX558
568 ALL CLASSES	13435 (R) 2134-35, DPX35
557 ALL CLASSES	501 (S.C.), 1807 (D), EBX755
767 ALL CLASSES	13435 (R) 2134-35, DPX35

INNE

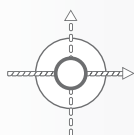
STROBEL 45-series	1669 EEO
MAIER kl.221	251 EU, 1669, SY 7253
MAIER kl.241	251 EU, 1669, SY 7253
MAIER kl.252	251 LG, 300, 29-CB, LWx5T
REECE 101, -104	501, 1807D, EBx755
MERROW M-series	60 M, SY 6200
SHANGGONG GC-SINGER 302U	DBx1, 16x231, 1738, SY 2270 62x57, 5640, DVx57

### Masz problem z dobraniem odpowiedniej igły do swojej maszyny?

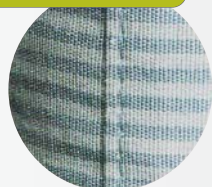
Laboratorium firmy Schmetz rozwiąże wszelkie Państwa problemy natury technologicznej. W sprawie szczegółów skontaktuj się telefonicznie z naszym konsultantem.

Skorzystaj z wyszukiwarki igieł na naszej stronie internetowej: [www.contec.pl](http://www.contec.pl)

## OSTRZA KULKOWE



szew



## SCHMETZ – Standardowe okrągłe ostrze &lt;R&gt;

## Zastosowanie

- lekkie tkaniny
- cienkie, powlekane materiały
- materiały laminowane z delikatną lub cienką kartonową powłoką
- folie
- kombinacje skóry i tekstyliów



szew



## SCHMETZ – Ostrze z małą kulką &lt;SES&gt;

## Zastosowanie

- cienki i średni jeans
- cienkie i średnie dzianiny
- szczególnie zalecane do dżerseju i trykotów
- materiały laminowane
- sztuczna skóra
- welur



szew



## SCHMETZ – Ostrze ze średnią kulką &lt;SUK&gt;

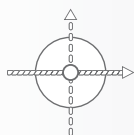
## Zastosowanie

- dzianiny z włosom
- cienkie i średnio grube materiały
- materiały laminowane
- sztuczna skóra
- laminowana sztuczna skóra
- welur
- jeans
- szczególnie polecane do wyrobów dekatyzowanych i piaskowych

## OSTRZA KULKOWE



SZEW



**SCHMETZ – Okragłe ostrze z wysmukłym, bardzo ostro zakończonym czubkiem <SPI>**

Zastosowanie

- bardzo gęsto tkane materiały: mikrofibra i jedwab
- materiały powlekane
- materiały tkane z tendencją do marszczenia
- sztuczna skóra
- laminowana sztuczna skóra
- do stebnowania widocznych elementów takich jak kołnierzyki i mankiety koszul



SZEW



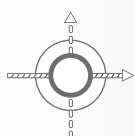
**SCHMETZ – Ostrze z dużą kulką <SKF>**

Zastosowanie

- bardzo szorstkie tkaniny
- delikatne elastyczne materiały pokryte włóknami elastycznymi: Elastan, Lycra, Spandex



SZEW



**SCHMETZ – Specjalne ostrze z kulką <SKL>**

Zastosowanie

- średnie i szorstkie materiały pokryte włóknami elastycznymi: Elastan, Lycra, Spandex
- szorstkie dzianiny
- materiały bardzo elastyczne

## OSTRZA SPECJALNE – super smukłe rozwiązania dla jeszcze delikatniejszych dzianin



### SCHMETZ – <KN>

#### Właściwości

- wąskie, cylindryczne przez całą długość ostrze bez żadnego zgrubienia
- zredukowany przekrój powierzchni oczka
- wąski kształt igły od oczka do czubka igły
- ostrze kulkowe

#### Zalety

- mniejsze otwory po nakłuciu igły niż przy użyciu standardowych igieł
- zminimalizowane uszkodzenia dzianiny dzięki wąskiemu kształtowi oczka
- zredukowane siły penetracji w porównaniu do standardowych igieł



### SCHMETZ – <SF>

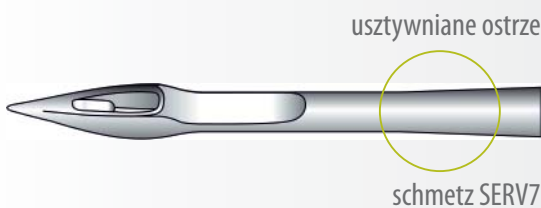
#### Właściwości

- wąskie, cylindryczne przez całą długość ostrze bez żadnego zgrubienia
- zredukowany przekrój powierzchni oczka
- bardzo wąski kształt igły od oczka do czubka igły
- ostrze kulkowe

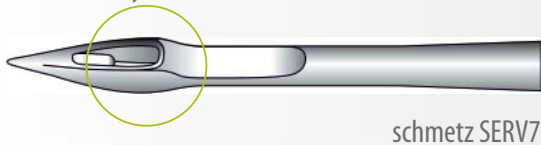
#### Zalety

- mniejsze otwory po nakłuciu igły niż przy użyciu standardowych igieł
- zminimalizowane uszkodzenia dzianiny dzięki wąskiemu kształtowi oczka
- zredukowane siły penetracji w porównaniu do standardowych igieł

## OSTRZA SPECJALNE – zwiększona stabilność niezawodne szwy



zgrubienie (pierścień) pomiędzy oczkiem a wybraniem

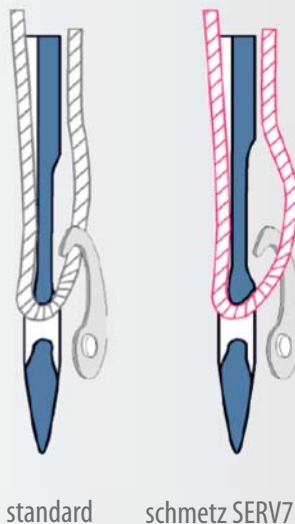
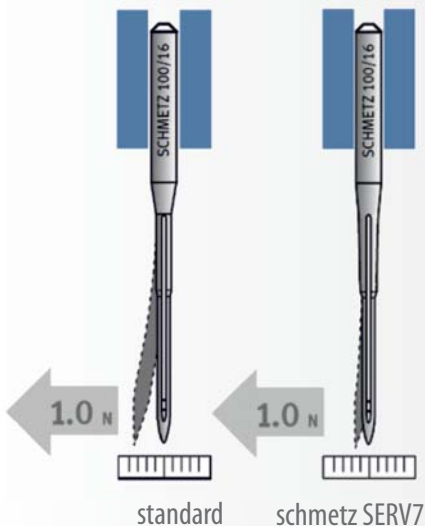


### SCHMETZ – <SERV7>

#### Zastosowanie

- wszystkie typy elastycznych, rozciągliwych materiałów
- różne grubości przeszzywanych warstw materiałów
- szwy poprzeczne, brzegowe
- oblamowania
- produkcja mankietów, ściągaczy przy mankietach oraz pasie
- wszywanie zamków
- łączenie materiałów o różnej strukturze np.: cienkich materiałów z metalowymi i plastikowymi fiszbinami
- od średnio do ciężkiego typu jeansu
- rygle przy szlufkach
- kieszenie
- paski i pasy przy spodniach

40



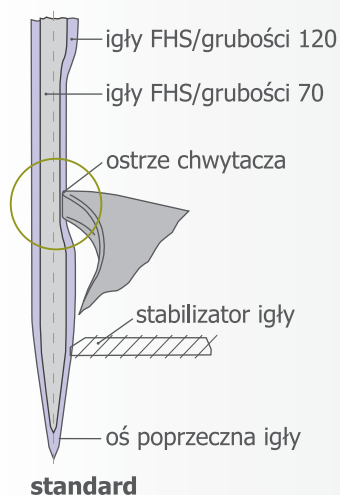
- igła jest bardziej sztywna
- mniej odchyleni igły
- możliwość zastosowania cieńszych igieł
- igła jest bardziej sztywna
- brak uszkodzeń maszyn

- większa pętla nitki szwalniczej
- doskonały odbiór nitki przez chwytacz





## OSTRZA SPECJALNE – szycie bez redukcji chwytacza



### SCHMETZ – igła standardowa <FHS>

Zmiana igły wymaga pewnej regulacji chwytacza:

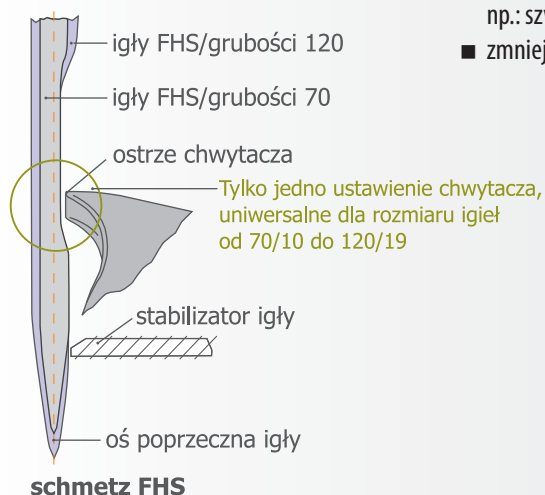
- potrzebna jest pomoc mechanika
- przerwa w procesie produkcji
- przestój maszyny
- kosztowne straty produkcyjne
- brak lub błędna regulacja chwytacza prowadzić może do różnego rodzaju problemów szycia

Korzyści igieł:

- mniej uszkodzeń spowodowanych błędnym ustawieniem chwytacza
- lepsza ochrona, mniej uszkodzeń chwytacza
- redukcja czasu przestoju maszyny, zwiększona produkcja
- zwiększenie efektywności i niezależności osoby szycjącej
- większa elastyczność procesu produkcji
- zmniejszenie eksploatacji maszyn – możliwa redukcja ilości maszyn

Zastosowania w przemyśle obuwniczym:

- małe partie produkcyjne
- różnorodność produkcji
- różnorodne materiały, często zmieniające się
- częste zmiany nici, o różnych grubościach
- różne operacje szycia na tej samej maszynie  
np.: szwy ozdobne, szwy boczne
- zmniejszenie eksploatacji maszyn – możliwa redukcja ilości maszyn



## OSTRZA SPECJALNE – specjalna anty-przylepna powłoka o doskonałych właściwościach poślizgowych



### SCHMETZ – <NIT>

#### Właściwości

- wyjątkowo gładka, zmniejszona powierzchnia tarcia
- bardzo odporna na korozję
- anty-przylepna powierzchnia niklowo-teflonowa, wyjątkowo odporna na ścieranie

#### Zalety

- właściwości podobne do igieł BLUKOLD
- łatwe przechodzenie nitki przez oczko igły
- możliwość stosowania bardzo grubych nici
- łatwa penetracja grubych materiałów
- szczególnie polecane do tkanin poddawanych agresywnemu finishingowi

#### Zastosowanie

- materiały o dużej zawartości włókien sztucznych
- materiały z włókien sztucznych o wysokim stopniu topienia
- materiały o specjalnym wykończeniu, np.: ognioodporne, wodoodporne, itp
- materiały powlekane
- grube, twarde i mocne materiały

## AZOTEK TYTANU – twarda powłoka, zwiększająca żywotność igły i niezawodność szwów



### SCHMETZ – <SERV 100 (TN)>

#### Cechy

- ultra twarda warstwa azotku tytanu na warstwie chromowej
- powierzchnia igły ponad dwukrotnie twardsza niż przy zwykłych igłach chromowych
- nieklejąca powierzchnia igły
- super twarde igły
- pełna ochrona igły przed korozją
- oznaczenie igły „TN” (Titanium Nitride = AZOTEK TYTANU – twarda powłoka, zwiększająca żywotność igły i niezawodność szwów)

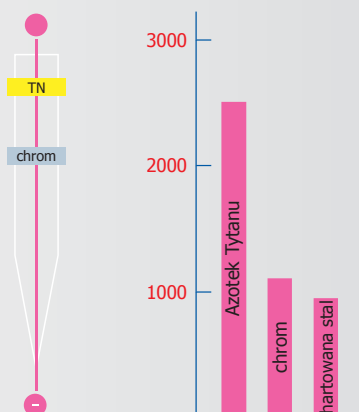
#### Zalety

- doskonała odporność na ścieranie
- wydłużona trwałość igły, co zapobiega uszkodzeniom materiałów
- dokładność szwów – schludny wygląd szwu
- mniej złamanych igieł
- zminimalizowane zatykanie oczka igły podczas szycia materiałów tj.: syntetyki, pianki
- mniej zerwanych nici
- mniej przepuszczeń ściegu
- wysoka wydajność
- obniżenie kosztów

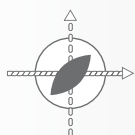
#### Zastosowanie

- materiały ścierne
- grube, twarde i mocne materiały typu denim, skóra
- tkaniny techniczne
- obuwie sportowe
- materiały syntetyczne
- obniżenie kosztów

Odporność na ścieranie Twardość



## OSTRZA TNĄCE



szew

**SCHMETZ – Ostrze o przekroju soczewkowym tnącym w prawo <LR>****Zastosowanie:**

- wszystkie rodzaje skóry np.: produkcja odzieży, obuwia, torebek, walizek, portfeli, tapicerki
- skóra laminowana
- dekoracyjny ściąg lekko skrecający w lewo

**Ważne:**

- najlepsze igły do szwów ozdobnych (nieznaczne pochylenie ściegu po przekątnej)
- nitki znajdujące się na powierzchni materiału skierowane są lekko w lewo



szew

**SCHMETZ – Ostrze skrecające w lewo <LL>****Zastosowanie:**

- wszystkie rodzaje skóry np.: produkcja obuwia, torebek, walizek, tapicerka meblowa
- stosowane głównie w tych przypadkach, gdy zszywane są części materiału łączone ze sobą brzegami
- lekko wpuszczony, nierozciągnięty szew
- prosty szew, lekko zagłębiony
- ostrze LL z prawoskrotnym rowkiem poniżej oczka ten sam wygląd szwu ja
- w przypadku igieł LR – nacięcie odwrotne niż w przypadku igieł LR



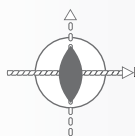
szew

**SCHMETZ – Ostrze skrecające w prawo <VR>****Zastosowanie:**

- zalecane do szycia twardych skór np.: produkcja obuwia, torebek, walizek

**Ważne:**

- ułatwione przechodzenie igły przez materiał
- precyzyjne rozmieszczenie szwu
- zminimalizowanie odchyłeń igły



szew

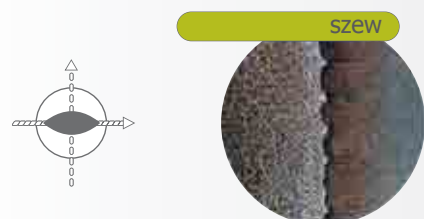
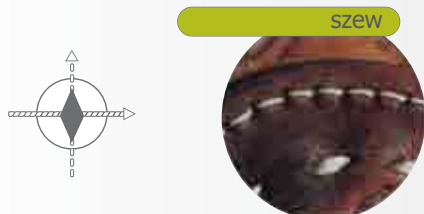
**SCHMETZ – Wąskie ostrze o przekroju soczewkowym <S>****Zastosowanie:**

- zalecane do szycia wszystkich rodzajów skór
- bardzo prosty szew
- duże odstępy między nakłuciami
- dekoracyjny, gruby szew

**Produkcja:**

- obuwia
- torebek, walizek, itd. – dekoracyjny, gruby szew
- paski i szelki, meble tapicerowane

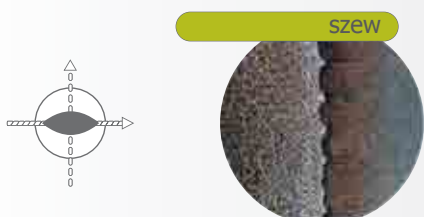
## OSTRZA TNĄCE



PCL - ostrze skręcające w lewo



PCR - ostrze skręcające w prawo



## SCHMETZ – Ostrze o przekroju rombowym &lt;DI&gt;

## Zastosowanie

- zalecane do ciężkich, suchych, twardych skór np.: produkcja obuwia, torebek, walizek
- bardzo prosty, wyciągnięty szew

## Produkcja:

Ścieg podobny jak w przypadku ostrza „S” z tym, że cztery krawędzie tnące zapewniają:

- całkowicie precyzyjny – zgrabnie, estetycznie wyglądający szew
- dokładne rozmieszczenie, dopasowanie ściegu w otworze
- zminimalizowanie odchyień igły – większa stabilność pracy igły

## SCHMETZ – Ostrze o przekroju rombowym &lt;P&gt;

## Zastosowanie

- zalecane do wszystkich rodzajów skór, bardzo mocny, krótki szew np.: produkcja obuwia, torebek, walizek, akcesoriów
- do ściegów narażonych na szczególne naprężenia (przy dużej liczbie nakłuć/cm naprężenia rozkładają się na większą liczbę splotów, co zapewnia odpowiednią trwałość wyrobu
- mniejsze ryzyko perforacji

## Ważne:

- ostrze tnie prostopadle do kierunku szycia
- odległość pomiędzy nakłuciami może być dzięki temu mniejsza niż przy innych formach ostrza

## SCHMETZ – Ostrze o przekroju soczewkowym &lt;PCL&gt;, &lt;PCR&gt;

## Zastosowanie

- jak w przypadku igieł z ostrzem <P>
- ostrze <PCR> skręcające w prawo – główne zastosowanie w stebnówkach 2-igłowych

## Ważne:

- wyżłobienie z lewej lub prawej strony ostrza zapobiega przygniataaniu nitki w czasie przechodzenia igły przez materiał

## OSTRZA TNĄCE



szew

## SCHMETZ – Ostrze o przekroju trójkątnym &lt;D&gt;

Zastosowanie:

- zalecane do twardych, suchych skór
- prosty ścieg

Ważne:

- doskonałe właściwości tnące (3 tnące naroża), ciecie niemal do pełnej średnicy igły
- dzięki trzem tnącym narożom łatwo przechodzi przez sztywy materiał i nie ulega odkształceniom podczas szycia



szew

## SCHMETZ – Ostrze o przekroju trójkątnym &lt;DH&gt; mniejsze niż w przypadku ostrzy &lt;D&gt;

Zastosowanie:

- mniejsze naciecia niż w przypadku ostrzy „D”
- zalecane do szycia tapicerki, materiałów laminowanych, z elementami plastikowymi, brezentu, markiz oraz namiotów w szczególności plandek,
- prosty ścieg



szew

## SCHMETZ – Ostrze o małym trójkątnym szpicem &lt;SDI&gt;

Zastosowanie:

- delikatne skóry np. odzież skórzana
- sztuczna skóra
- laminowana sztuczna skóra
- pokrytych PVC/PUR
- cienkie, syntetyczne materiały

Ważne

- uzyskujemy naciecie o 10% większym otworze, niż w przypadku igieł z ostrzem ostrym typu „R” co ułatwia lepsze dopasowanie nitki w otworze
- uzyskujemy dokładny wygląd ściegu
- wielokierunkowe szycie (Wygląd ściegu pozostaje taki sam w każdym kierunku szycia przy użyciu programowalnych maszyn do szycia)

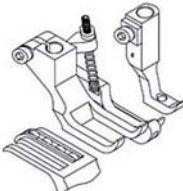
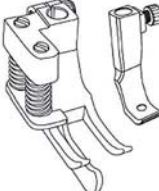


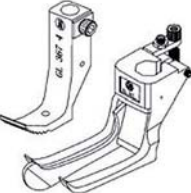
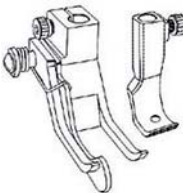
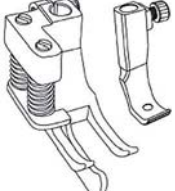
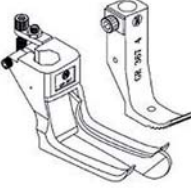
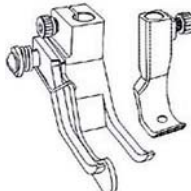
### Stopki do DA 367, 467, 767, 768, 867 > Standardowe stopki do maszyn 1-igłowych

<p><b>KH367FG2</b></p> 	<p><b>KH367FG</b></p> 	<p><b>KP367TP</b></p> 	<p><b>KP367-S</b></p> 
<p>Wzmocniony ochraniacz do stopki</p>	<p>Ochraniacz do stopki KP367</p>	<p>Stopka z przewodnikiem taśmy 5mm</p>	<p>Zaprojektowana do małych elementów</p>
<p><b>KP367VC/D-0367-221543+D-0367-221553</b></p>	<p><b>KP367VX/D-0767-220013+D-0767-220483</b></p>	<p><b>KP467Q</b></p>	<p><b>KP367-L081</b></p>
 <p>7.5mm 25mm 360°</p>	 <p>7.5mm 6mm 35mm</p>		
<p>Zastosowanie przy grubych materiałach</p>	<p>Do pokonywania szwów poprzecznych</p>	<p>Musi być zastosowana w komplecie z KH467Q-NP/FD</p>	<p>Stopka dociskająca: 7.5mm, Stopka prowadząca 4.5mm. Zestaw lewy.</p>
<p><b>KP367-R081/D-R081-301330+D-R081-301400</b></p>	<p><b>KP367-N081</b></p>	<p><b>KP367T/D-0367-220103+D-0067-220993</b></p>	<p><b>KP367F/D-0367-220103+D-0067-220993</b></p>
			
<p>Zestaw stopek</p>	<p>Stopka dociskająca: 10mm, stopka prowadząca 4.5mm</p>	<p>Stopka do wszywania zamków</p>	<p>Stopka do lamowania</p>
<p><b>KP367LN/D-0367-220343+D-0067-220703</b></p>	<p><b>KP367RN/D-0367-220283+D-0067-220713</b></p>	<p><b>KP367N/D-0367-225053+D-0367-225043</b></p>	<p><b>KP367W/D-0467-220043+D-0467-220013</b></p>
			
<p>Stopka krawędziowa, lewa</p>	<p>Stopka krawędziowa, prawa</p>	<p>Stopka prowadząca</p>	<p>Stopka prowadząca</p>



**bestseller**


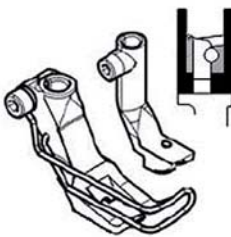
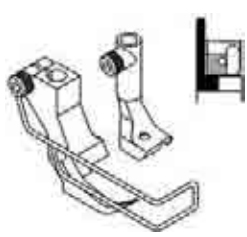
### Stopki do DA 367, 467, 767, 768, 867 > Prowadniki do maszyn 1-igłowych

<p><b>R367R</b></p> 	<p><b>GL367-H</b></p> 	<p><b>GL367-X 4mm</b></p> 
<p>Prawy prowadnik rolkowy, dostępne różne rozmiary</p>	<p>Wzmocniona stopka z ruchomym lewym prowadnikiem kompensacyjnym, dostępne różne rozmiary</p>	<p>Wzmocniona stopka z ruchomym lewym prowadnikiem kompensacyjnym</p>
<p><b>GL367-X 5mm</b></p> 	<p><b>GL367-X</b></p> 	<p><b>GL367J</b></p> 
<p>Wzmocniona stopka z ruchomym lewym prowadnikiem kompensacyjnym</p>	<p>Wzmocniona stopka z ruchomym lewym prowadnikiem kompensacyjnym, dostępne różne rozmiary</p>	<p>Stopka z ruchomym lewym prowadnikiem kompensacyjnym, dostępne różne rozmiary</p>
<p><b>GL367-H</b></p> 	<p><b>GR367-X</b></p> 	<p><b>GL367J</b></p> 
<p>Wzmocniona stopka z ruchomym prawym prowadnikiem kompensacyjnym, dostępne różne rozmiary</p>	<p>Wzmocniona stopka z ruchomym prawym prowadnikiem kompensacyjnym, dostępne różne rozmiary</p>	<p>Stopka z ruchomym prawym prowadnikiem kompensacyjnym, dostępne różne rozmiary</p>



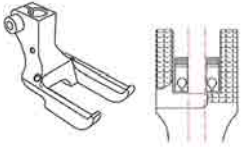
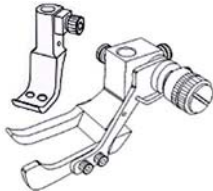


**bestseller**

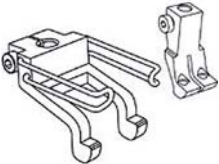

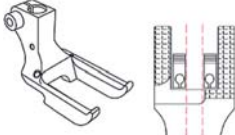

### Stopki do DA 367, 467, 767, 768, 867 > Piping & Cord do maszyn 1-igłowych

<p><b>KH367PD</b></p> 	<p><b>KH367PC 8MM</b></p> 	<p><b>KH367PL</b></p> 
<p>Podwójne żłobienie na piping. Otwór na igłę po środku, dostępne różne rozmiary</p>	<p>Stopka do pipingu. Piping po lewej stronie igły, dostępne różne rozmiary.</p>	<p>Stopka do pipingu. Żłobienie po prawej stronie igły, dostępne różne rozmiary</p>



### Stopki do DA 367, 467, 767, 768, 867 > Stopki do maszyn 2-igłowych





<b>KP767-MO</b>	<b>GA767-R</b>	<b>GR767</b>	<b>KP767-SK</b>
			
Stopka dociskająca do KG768-M	Stopka do 2-igłówki z prawym prowadnikiem. Regulacja docisku i wysokości prowadnika.	Odległość między igłami: 6, 8, 10 lub 12mm	Zaprojektowana do małych elementów

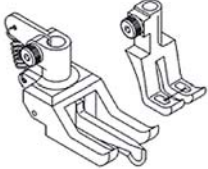
<b>KP767-S</b>	<b>KP767-UD</b>	<b>KP767-MI</b>	<b>KP767-UD</b>
			
Zaprojektowana do małych elementów	Stopka z ochraniaczem - zestaw	Stopka wewnętrzna do KG768-M	Stopka z ochraniaczem - zestaw





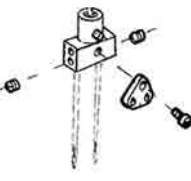


**bestseller**

<b>KP768-AO 6mm</b>	<b>KP768-AO 8mm</b>	<b>KP768-AO 10mm</b>
		
Stopka krocząca z pneumatycznym prowadzeniem po środku	Stopka krocząca z pneumatycznym prowadzeniem po środku	Stopka krocząca z pneumatycznym prowadzeniem po środku

<b>KP767-U 6mm</b>	<b>KP767-U 8mm</b>	<b>KP767-U 10mm</b>	<b>KP767-U 12/14mm</b>
			
Stopka dociskająca	Stopka dociskająca	Stopka dociskająca	Stopka dociskająca

<b>KP767 6/8mm</b>	<b>KP768-I/D-0768-222294</b>	<b>KP767 10/12mm</b>
		
Komplet stopek do DA 767	Stopka kompensacyjna	Komplet stopek do DA 767

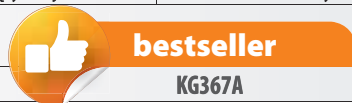
### Przebudowa do DA 269



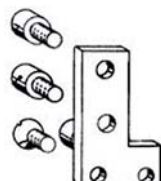
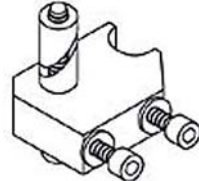
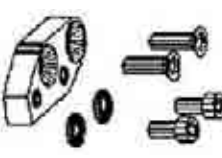


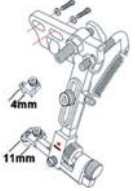

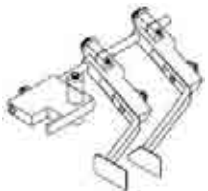
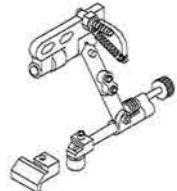

KH767-NCS	KH269NB	KH767-NC	KH269D-FD	KH269D-NP
				
Uchwyt igły	Igielnica do 2-igłówki do 267/269	Uchwyt igły do 2-igłówki. Musi być zastosowany w komplecie z igielnicą KH269NB. Dostępne rozmiary: 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm	Transport do 2-igłówki DA 269	Płytko ścięgowa do 2-igłówki DA 269

### Linijki dystansujące

KG767T	KG367T	KG367X
		
Prowadnik dystansujący (linijka)	Prowadnik dystansujący (linijka)	Prowadnik dystansujący (linijka)

50



			
Prowadnik dystansujący (linijka)	Prowadnik dystansujący (linijka)	Uchwyt do 204-370, 205-370 (204-240030 z śrubką)	Uchwyt do 767, 467, 477
			
Uchwyt do 267, 268, 269	Uchwyt do 867	Prowadnik	Prowadnik
			
Prowadnik dystansujący	Podwójny prowadnik z uchwytem	Prowadnik dystansujący (linijka)	Prowadnik dystansujący (linijka)

### Stopki specjalne

Lewy wąski	Prawy wąski	WY-P360	WY-P361	Do transportu igłowego	WY-P27	WY-P363VNF

### Stopki z prowadnikiem

Prawa i lewa	WY-P723		WY-P801

### Stopki krawędziowe

	Rozmiar [mm] od 0,8 do 13		Rozmiar [mm] od 0,8 do 4		Rozmiar [mm] 0,8		Rozmiar [mm] od 0,8 do 4		Rozmiar [mm] 1,0
Prawa	WY-CR08	Prawa	WY-CR08K	Wąska	WY-CR08N	Lewa	WY-CL08	Podwójna	WY-CD10

### Stopki zwiijające

	Rozmiar [mm] 1,6			<table border="1"> <tr> <th>[cal]</th> <th>[mm]</th> </tr> <tr> <td>1/16</td> <td>1,6</td> </tr> <tr> <td>1/8</td> <td>3,2</td> </tr> <tr> <td>3/16</td> <td>4,8</td> </tr> <tr> <td>1/4</td> <td>6,4</td> </tr> </table>	[cal]	[mm]	1/16	1,6	1/8	3,2	3/16	4,8	1/4	6,4	
[cal]	[mm]														
1/16	1,6														
1/8	3,2														
3/16	4,8														
1/4	6,4														
	WY-SH16		Do tkanin delikatnych	WY-H6010											

### Stopki podwijające

	Rozmiar [mm] 3,0			<table border="1"> <tr> <th>[cal]</th> <th>[mm]</th> </tr> <tr> <td>3/16</td> <td>4,8</td> </tr> <tr> <td>1/4</td> <td>1,6</td> </tr> </table>	[cal]	[mm]	3/16	4,8	1/4	1,6	
[cal]	[mm]										
3/16	4,8										
1/4	1,6										
Do góry	WY-SHP30	Do góry	WY-H5017								

### Stopki kompensacyjne do dwuigłówek

	Rozstaw [mm] 3,2	
	Prawa	WY-P112B-1/8
	Rozstaw [mm] 3,2	
	Do Jeansu	WY-P112J-1/8

Stopki dostępne są również w innych rozmiarach. Szczegóły na stronie internetowej [www.contec.pl](http://www.contec.pl)



### Regulowane stopki do wszywania pipingu

<p>Max. Cord Bias Tape Sizes 14mm-32mm</p> <p>Without CORD</p> <p>Sznurek z lewej</p>	Bias tape [mm]	Max. Cord [mm]	<p>WY-A20</p>	Rozmiar [mm]	<p>5,0</p> <p>WY-P37</p>
	18	3,0		Sznurek z lewej	
	20				
	22				
	24	3,5			
	26				
	28				
32					

### Stopki do wszywania zamków

<p>Ruchoma</p>	<p>WY-P363</p>	<p>WY-P363V</p>	<p>Stała</p>	<p>WY-P3</p>	<p>WY-P3C</p>	<p>WY-P3CS</p>
----------------	----------------	-----------------	--------------	--------------	---------------	----------------

### Stopka do wszywania zamków krytych

**bestseller**

WY-S518

52

### Stopki z płożą



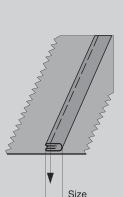
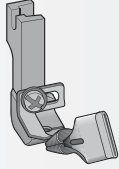
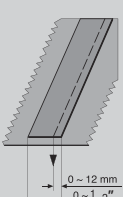
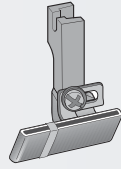
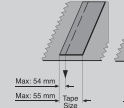
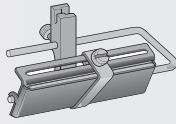
Rozmiar [mm]	0,8	Rozmiar [mm]	0,8	Rozmiar [mm]	0,8
<p>Prawa</p>	<p>WY-P810</p>	<p>Lewa</p>	<p>WY-P810L</p>	<p>Prawa</p>	<p>WY-P10</p>

### Stopki do wszywania taśmy

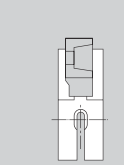
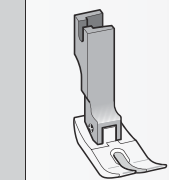
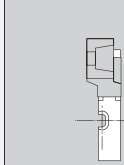
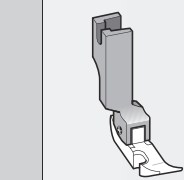
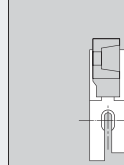
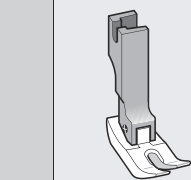
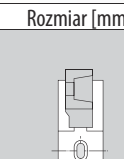
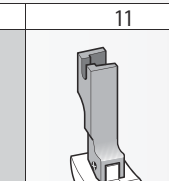
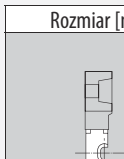
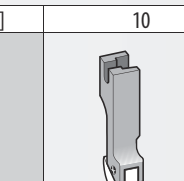
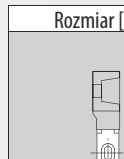
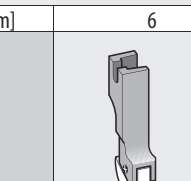
Rozmiar [mm]	3,2	Rozmiar [mm]	3,2	Rozmiar [mm]	3,2
<p>Po środku</p>	<p>WY-P318C</p>	<p>Prawa</p>	<p>WY-P318R</p>	<p>Lewa</p>	<p>WY-P318L</p>

Stopki dostępne są również w innych rozmiarach. Szczegóły na stronie internetowej [www.contec.pl](http://www.contec.pl)

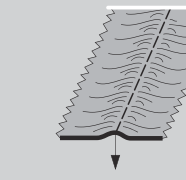

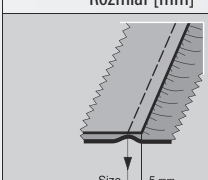
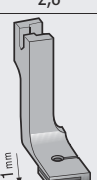
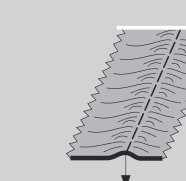
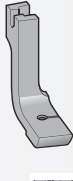
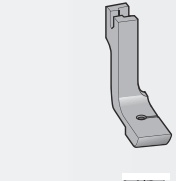
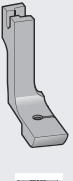
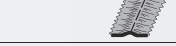

### Stopki do wszywania taśmy

							
Rozmiar [mm]		Rozmiar [mm]	3,0~6,5	Rozmiar [mm]	30,0	Rozmiar [mm]	
	WY-P312SB		WY-A21		WY-A18	WY-A255	

### Stopki teflonowe

					
Rozmiar [mm]	11	Rozmiar [mm]	10	Rozmiar [mm]	11
Standard	WY-T35	Lewa	WY-T36L	Standard	WY-T350
					
Rozmiar [mm]	11	Rozmiar [mm]	10	Rozmiar [mm]	6
Z otworem	WY-T35C	Prawa	WY-T36	Do zamków	WY-T363

### Stopki marszczące

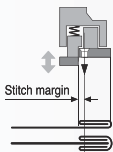
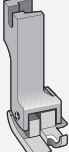

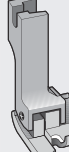
			
	WY-P952	Rozmiar [mm]	2,8
		Regulowana	WY-P5
			
	WY-P50		WY-P5
			
		WY-P50M	WY-P5

Stopki dostępne są również w innych rozmiarach. Szczegóły na stronie internetowej [www.contec.pl](http://www.contec.pl)



### Stopki do zwijaczy i lamowników

Rozmiar [mm]	4,5	5,5	6,5	8,5
Rozmiar A10 [mm]	28/30	32	36	40/45/50
				
Stała	WY-A10-01-1	WY-A10-01-1 1/8	WY-A10-01-1 1/4	WY-A10-01-1 1/2

Rozmiar [mm]	3	4,5	7
Rozmiar A10 [mm]	16/18/20/22/24	26/28/30/32	36/40/45/50
			
Ruchoma	WY-CB-3/4	WY-CB-1	WY-CB-1 1/4

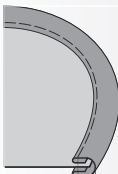
Stopki dostępne są również w innych rozmiarach. Szczegóły na stronie internetowej [www.contec.pl](http://www.contec.pl)


### Lamownik podwójny (WY-A9)

	Szer. taśmy		Rozmiar końcowy
	[mm]	[cal]	[mm]
	16	5/8	4,0
	20	3/4	5,0
	22	7/8	6,0
	26	1	7,0
	28	1 1/8	7,5
	32	1 1/4	8,5
	40	1 1/2	11,0



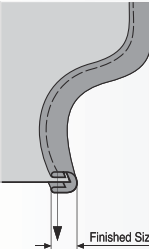
### Lamownik podwójny do łuków (WY-A1)

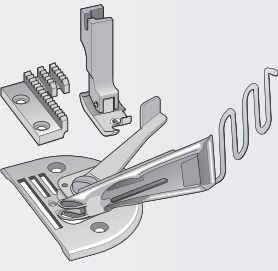
	Szer.taśmy		Rozmiar końcowy
	[mm]	[mm]	[mm]
	20		5,0
	22		5,5
	24		6,0
	26		6,5
	28		7,0
	30		8,0
	32		9,0
	36		10,0
	40		12,5




bestseller

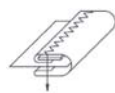
### Lamownik podwójny (WY-A10)

	Szer. taśmy		Rozmiar końcowy
	[mm]	[cal]	[mm]
	16	5/8	4,0
	18		4,5
	20	3/4	5,0
	22	7/8	5,5
	24		6,0
	25	1	6,5
	28	1 1/8	7,0
	30		8,0
	32	1 1/4	8,5
	35	1 3/8	10,0
	40	1 1/2	11,5
	45	1 3/4	13,0
	50	2	16,0



### Regulowany podwójny lamownik do wszywania gumki, NR K: 15004

mm.	inch.	mm.	inch.	mm.	mm.	mm.
22	7/8	5	3/16	M	4	5/32
25	1	6	1/4	M	4	5/32
28	1-1/8	7	9/32	M	6	1/4
30	1-3/16	9	11/32	M	8	5/16
32	1-1/4	9	11/32	M	8	5/16
35	1-3/8	11	7/16	M	10	25/64



### GS89H-8556

A		
mm.		
25		
30		

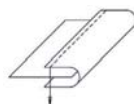


GS89H-8556



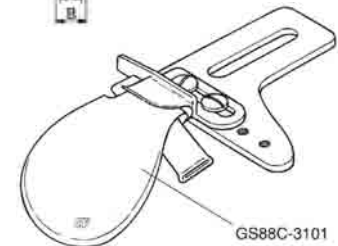
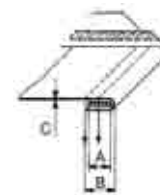
### Pojedynczy lamownik z regulowanym mocowaniem do maszyn ze stopką krocząca, NR K: 16051

mm.	inch.	mm.	inch.	mm.	mm.	mm.
18	23/32	9	11/32	M	4	5/32
18	23/32	9	11/32	M	5	3/16
18	23/32	9	11/32	M	6	1/4
20	25/32	10	25/64	M	4	5/32
20	25/32	10	25/64	M	5	3/16
20	25/32	10	25/64	M	6	1/4
22	7/8	11	7/16	M	4	5/32
22	7/8	11	7/16	M	6	1/4
25	1	12,5	1/2	M	4	5/32
25	1	12,5	1/2	M	5	3/16
25	1	12,5	1/2	M	6	1/4
28	1-1/8	14	9/16	M	6	1/4



### GS88C-3101

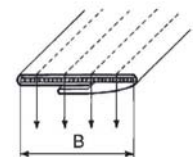
A	B	C
mm.	mm.	mm.
4	6	M
5	7	M
6	8	M



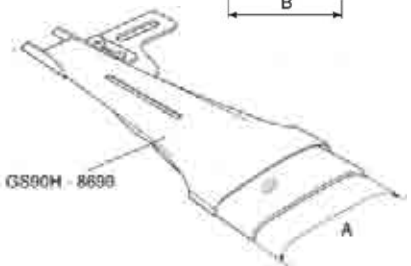
GS88C-3101

### GS90H-8699

A	B	
mm.	mm.	
83	30	



GS90H-8699



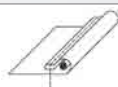
### Lamownik do obszywania worka kieszeniowego do Yamato AZR 8920G, NR K: 99510

mm.	inch.	mm.	inch.	mm.
20	25/32	5	3/16	L
25	1	6,5	1/4	L
30	1-3/16	8	5/16	L



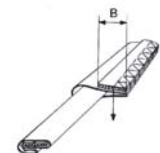
### Lamownik do wszywania taśmy elastycznej lub gumy, NR K: 25801

	mm.	inch.
M	2	5/64
M	3	1/8
M	4	5/32
M	5	3/16
M	6	1/4
M	7	9/32

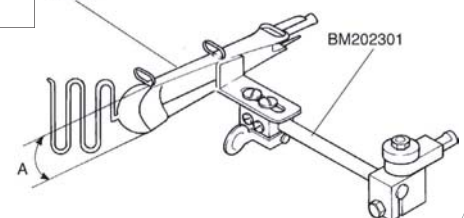


### G0372

A	B	
mm.	mm.	
30	8	




G0372

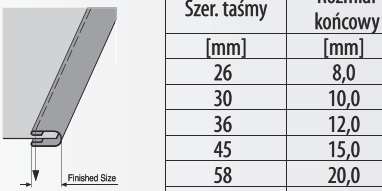


BM202301


### Zwijacz do pasków (WY-A5)

	Szer. taśmy	Rozmiar końcowy
	[mm]	[mm]
	18	5
	26	8
	30	10
	36	12
	45	15
	52	18
	58	20
	70	24
	82	30
105	40	

### Zwijacz do pasków (WY-A5B)

	Szer. taśmy	Rozmiar końcowy
	[mm]	[mm]
	26	8,0
	30	10,0
	36	12,0
	45	15,0
	58	20,0
	70	24,0

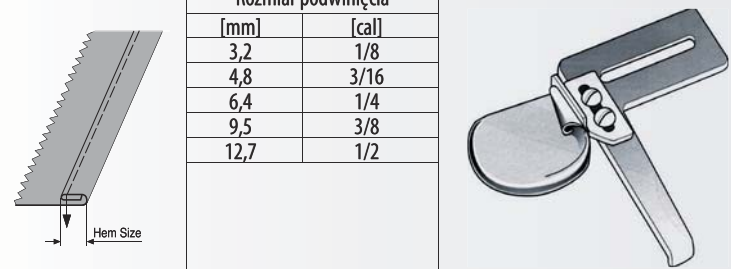
### Lamownik pojedynczy (WY-A4)

	Szer. taśmy		Rozmiar końcowy
	[mm]	[cal]	[mm]
	9,5	3/8	4,5
	12,7	1/2	6,0
	15,9	5/8	7,5
	19,0	3/4	9,0
	22,2	7/8	10,5
25,4	1	12,0	

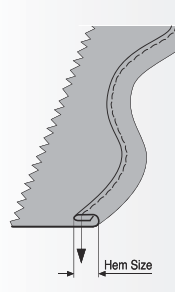


56

### Zwijacz podwójny (WY-A400)

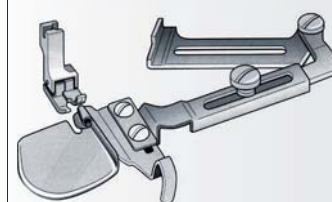
	Rozmiar podwinięcia	
	[mm]	[cal]
	3,2	1/8
	4,8	3/16
	6,4	1/4
	9,5	3/8
	12,7	1/2

### Zwijacz podwójny mały (WY-A50)

	Podwinięcie
	[mm]
	3,0
	4,0
	5,0
	6,0
	7,0

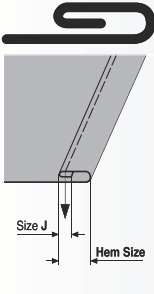

### Zwijacz podwójny z uchylnym lejem (WY-A450)

	Rozmiar podwinięcia	
	[mm]	[cal]
	3,2	1/8
	4,8	3/16
	6,4	1/4
	9,5	3/8

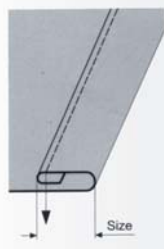




### Zwijacz typu J (WY-A11)

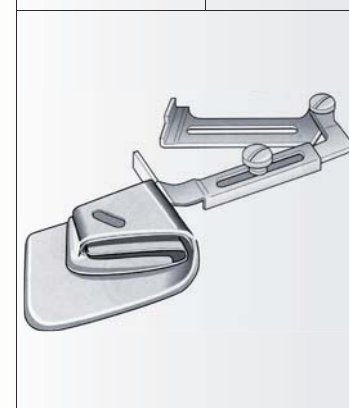
	Podwinięcie		
	[mm]		
	6,0		
	8,0		
	10,0		
	13,0		
	15,0		
	18,0		
	20,0		
	25,0		
	30,0		
	35,0		
40,0			

### Zwijacz duży (WY-A72L)

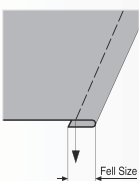
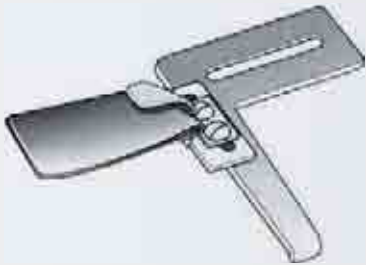
	Podwinięcie	
	[mm]	
	45,0	
	50,0	

### Zwijacz podwijający do góry (WY-A75U)

	Podwinięcie		
	[mm]	[cal]	
	4,8	3/16	
	6,4	1/4	
	8,0	5/16	
	9,5	3/8	
	12,7	1/2	
	15,9	5/8	
	19,0	3/4	
	22,2	7/8	
	25,4	1	



### Zwijacz podwijający do dołu (WY-A75D)

	Podwinięcie		
	[mm]	[cal]	
	4,8	3/16	
	6,4	1/4	
	8,0	5/16	
	9,5	3/8	
	12,7	1/2	
	15,9	5/8	
	19,0	3/4	
	22,2	7/8	
	25,4	1	

#### Poszukujesz nietypowych zwijaczy i lamowników?

Z chęcią podzielimy się naszą wiedzą oraz doświadczeniem w tej dziedzinie, oprócz standardowych rozwiązań jesteśmy w stanie sprostać każdemu problemowi. Na podstawie dostarczonych próbek materiałów dobierzemy nawet najbardziej niestandardowe i specjalistyczne oprzyrządowanie. Pytaj o szczegóły!

#### Poszukujesz nietypowych zwijaczy i lamowników?

W naszej ofercie również znajdują się lamowniki, zwijacze, uchwyty, stojaki, naprężacze renomowanej firmy **Rimoldi® CF**

Zapytaj o ofertę!

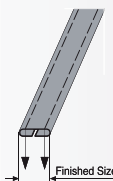


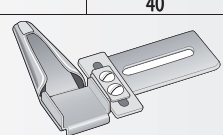
## SZWALNIA

### Oprządkowanie do maszyn

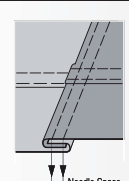
### Zwijacze

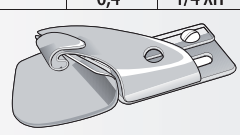
#### Zwijacz do pasków (WY-A36)

	Szer. taśmy	Rozmiar końcowy
	[mm]	[mm]
	12	6,0
	14	7,0
	16	8,0
	18	9,0
	20	10,0
	22	11,0
	26	13,0
	30	15,0
	36	18,0
	40	20,0



#### Zwijacz do szwu ramiennego / francuskiego (WY-A34)

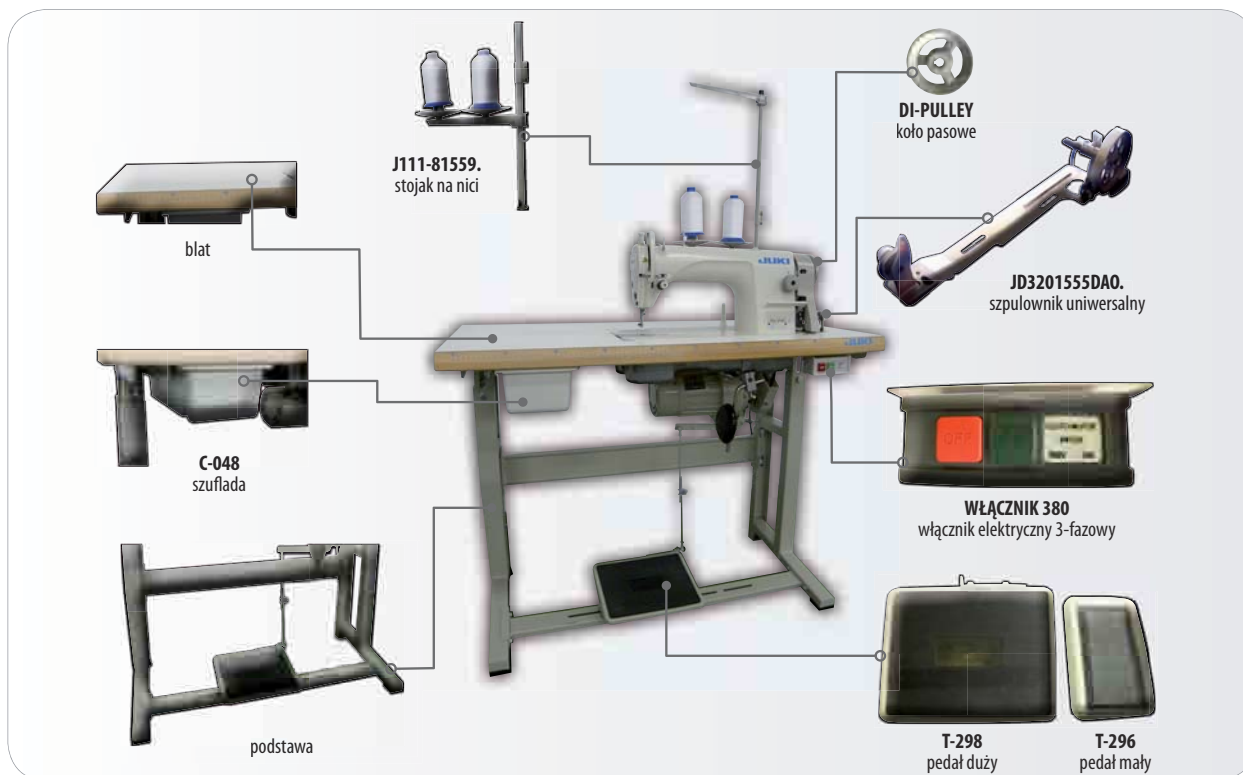
	Rozstaw igieł		Grubość tkaniny
	[mm]	[cal]	
	3,2	1/8 M	Średnia
	3,2	1/8 MH	Średnio ciężka
	4,0	5/32 MH	Średnio ciężka
	4,8	3/16 (H)M	Średnia
	4,8	3/16 MH	Średnio ciężka
	6,4	1/4 XH	Extra ciężka



### Wyposażenie dodatkowe

### Błaty, podstawy, szuflady i inne akcesoria

58



### Wyposażenie dodatkowe

### Oświetlenie maszyn i krzesła obrotowe

#### WY-DS-98K

- ☒ lampka do oświetlania maszyn
- ☒ żarówka 7 W 12 V
- ☒ światło białe, zimne, nie męczy wzroku
- ☒ wyposażona w transformator
- ☒ zasilanie 220 V
- ☒ pełen zakres regulacji - konstrukcja oparta na 4 przegubach
- ☒ wyjątkowo stabilna – nie wpada w drgania podczas pracy maszyny
- ☒ mocowana do blatu maszyny
- ☒ dostępne świetlówki ze światłem białym oraz UV



## Wyposażenie dodatkowe

## Oświetlenie maszyn i krzesła obrotowe

## WY-LAMP KHL 867

## WY-LAMP KHL 667

## WY-LAMP KHL 967

- lampka diodowa, mocowana za pomocą magnesu
- moc tylko 1 Watt
- transformator zasilany prądem 230 V
- bezpieczne napięcie 5 V



WY-LAMP KHL 867



WY-LAMP KHL 667



WY-LAMP KHL 967

## WY-LAMP KHL 168

- lampka diodowa, mocowana do blatu
- regulacja promienia strumienia światła
- długa żywotność diod LED
- kondensator
- bezpieczne napięcie 5 V



WY-LAMP KHL 168



## bestseller

Lampka Halogenowa  
mocowana do głowicy maszyny  
WY-LAMP HALOGENOWA-G

- mocowana do głowicy maszyny
- doskonale oświetla pole pracy operatora
- ułatwia manewrowanie szytym elementem
- nie powoduje męczenia wzroku (światło najbardziej zbliżone do naturalnego)
- długość: 300 mm
- napięcie: 12V
- moc: 20W

Lampka Halogenowa  
mocowana do blatu maszyny  
WY-LAMP HALOGENOWA-B

- mocowana do blatu maszyny
- doskonale oświetla pole pracy operatora,
- umożliwia precyzyjne ustawienie kąta padania światła (elastyczne mocowanie)
- ułatwia manewrowanie szytym elementem
- nie powoduje męczenia wzroku (światło najbardziej zbliżone do naturalnego)
- długość: 700 mm
- napięcie: 12V
- moc: 20W



## KRZESŁO SKLEJKA:

## KRZESŁO K-7

## regulowane mechanicznie

- Wysokiej jakości siedzisko i oparcie ze sklejki
- Regulowana wysokość siedziska (zakres regulacji 17 cm. Min. wysokość 48 cm, max: 60 cm)
- Regulacja wysokości i kąta nachylenia oparcia
- Krzesło charakteryzuje się dużą wytrzymałością i estetyką wykonania
- Podstawa i stelaż wykonane z wysokiej klasy stali

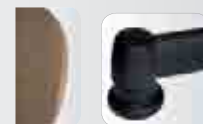


## KRZESŁO SKLEJKA:

## KRZESŁO K-11

## regulowane pneumatycznie

- Wysokiej jakości siedzisko i oparcie ze sklejki
- Regulowana wysokość siedziska (zakres regulacji 17 cm. Min. wysokość 48 cm, max: 60 cm)
- Regulacja wysokości i kąta nachylenia oparcia
- Krzesło charakteryzuje się dużą wytrzymałością i estetyką wykonania
- Podstawa i stelaż wykonane z wysokiej klasy stali



## KRZESŁO OBROTOWE:

## KRZESŁO K-13

## na podnośniku pneumatycznym

- Wysokiej jakości siedzisko i oparcie z pianki – gwarantuje to wyjątkową trwałość i ergonomię krzesła
- Regulowana wysokość siedziska
- Regulacja wysokości i kąta nachylenia oparcia
- Podstawa i stelaż wykonane z wysokiej klasy stali



## KRZESŁO TAPICEROWANE:

## KRZESŁO K-15

- Wysokiej jakości siedzisko i oparcie z tapicerki
- Regulowana wysokość siedziska (regulacja: 42-55 cm)
- Do wyboru 3 kolory tapicerki
- Wsuwane oparcie
- Prawidłowe podparcie części lędźwiowej





bestseller

### KRZESŁO TAPICEROWANE: KRZESŁO K-8 regulowane mechanicznie

- Wysokiej jakości siedzisko i oparcie ze sklejki
- Regulowana wysokość siedziska (zakres regulacji 17 cm. Min. wysokość 48cm, max:65cm)
- Regulacja wysokości i kąta nachylenia oparcia
- Krzesło charakteryzuje się dużą wytrzymałością i estetyką wykonania
- Podstawa i stelaż wykonane z wysokiej klasy stali



bestseller

### KRZESŁO TAPICEROWANE: KRZESŁO K-12 regulowane pneumatycznie

- Wysokiej jakości siedzisko i oparcie ze sklejki
- Regulowana wysokość siedziska (zakres regulacji 17 cm. Min. wysokość 48cm, max:65cm)
- Regulacja wysokości i kąta nachylenia oparcia
- Krzesło charakteryzuje się dużą wytrzymałością i estetyką wykonania
- Podstawa i stelaż wykonane z wysokiej klasy stali



## CHARAKTERYSTYKA

60

### Oparcie krzesła

Odpowiedni profil oparcia zapewnia możliwość utrzymywania prawidłowej pozycji ciała (bez skrzywienia na boki) nie ograniczając jednocześnie możliwości zmiany pozycji ciała podczas pracy.

### Siedzisko krzesła

Siedzisko pozwala na właściwe ułożenie kończyn (m.in. dzięki regulacji głębokości) i wygodne wykonywanie pracy w pozycji pochylonej do przodu.

### Mechanizmy regulacji

Występują w dwóch wersjach:

- teleskop gazowy
- śruba z gwintem trapezowym

### Mocowanie oparcia

Sprężyste połączenie oparcia z siedziskiem oraz wahlliwe zawieszenie oparcia na płaskowniku pozwala na uzyskanie podparcia lędźwiowego.

### Materiały tapicerskie

Do produkcji krzeseł przemysłowych stosowane są pianki poliuretanowe o różnej grubości oraz laminowane tkaniny poliestrowe, samogasnące i wykonane z włókien ciągłych co zapobiega ich pilingowaniu.

### Podstawa krzesła

Pięcioramienna gwiazda wykonana ze stali o maksymalnej średnicy 620 mm gwarantująca stabilność krzesła. Wyposażona w stopki lub kółka.



## SZWALNIA

### Wyposażenie dodatkowe

### Inne akcesoria



**WY-RS4**  
licznik operacji



**WY-TWE2**  
pinceta prosta, 13 cm



**WY-TWE6**  
pinceta zakrzywiona, 15,5 cm



**WY-TWE5**  
pinceta zakrzywiona, 13 cm



**WY-ST1, WY-ST2**  
szczoteczka do czyszczenia maszyn  
1 i 2 elementowa



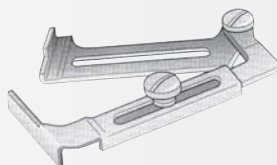
**WY-S110R**  
nożyk do prucia, tzw. prujka



**DI-PB200-205**  
wkrętak imbusowy (1.16~2.5)



**WY-NG20LW**



**WY-G7**



**WY-G20**

61

### Wyposażenie dodatkowe

### Wybrane silniki, sterowniki, panele sterujące i elektronika



**bestseller**

#### EFKA-MOTOR-DC1550 - Silnik

**Zastosowanie:** maszyny do ciężkiego szycia z automatyką  
**Opis:** silnik krokowy, energooszczędny  
**Dane techniczne:** napięcie 230 V, 6.000 obr./min, moc 600 W



#### EFKA- AB320 - Sterownik

#### EFKA-V820 Panel sterujący



#### Panele sterujące JUKI



#### Pozycjoner EFKA



**Silnik Juki**

**Zastosowanie:** do ciężkiego szycia, do materiałów ciężkich, tapicerki, skór

**Opis:** silnik energooszczędny typu servo, wysokoobrotowy

**Dane techniczne:** napięcie 230 V, 3.350 obr./min, moc: 750 W

**Sterownik Juki****FIR-MOTOR-11482T37 - Silnik**

**Zastosowanie:** wszelkiego rodzaju maszyny szyjące: stębnówki, overloki

**Opis:** silnik sprzęgłowy, wysokoobrotowy

**Dane techniczne:**  
napięcie 380 V,  
2.800/3.400 obr./min,  
moc: 550 W

**Silnik energooszczędny GEMSY-WX****Charakterystyka:**

- płynna regulacja obrotów, możliwość zmiany obrotów: lewe lub prawe.
- oszczędność energii elektrycznej nawet do 70% - silnik pracuje tylko podczas szycia,
- niskiej emisja hałasu oraz wibracji
- możliwość podłączenia pozycjonera zewnętrznego
- silnik jednofazowy

**Zastosowanie:**

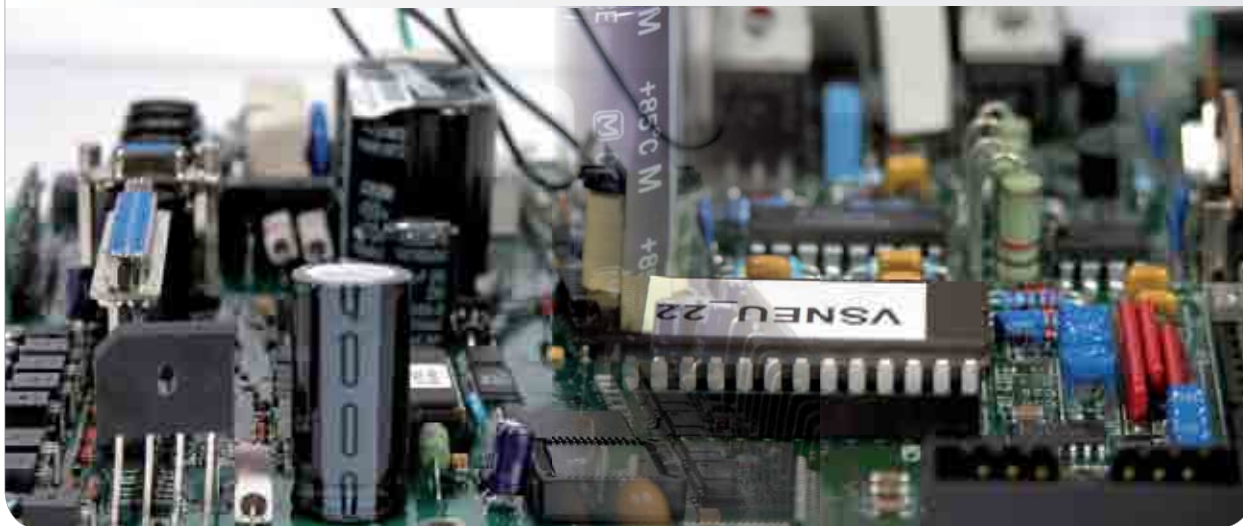
Stębnówki, overloki, dwuigłówki.

**Dane techniczne:**

Moment obrotowy: do 3Nm  
Prędkość obrotowa: 150 do 6000r/min  
Moc: 550W  
Zasilanie: 230V; 50/60Hz  
Waga 5,5kg  
Wymiary 350x280x260mm

**SERWIS ELEKTRONIKI W MASZYNACH SZWALNICZYCH**

Wykonujemy naprawy podzespołów elektronicznych w maszynach szwalniczych, urządzeniach prasowniczych oraz naprawiamy silniki w urządzeniach krojących. Nasi technicy posiadają ogromną wiedzę z zakresu programowania i obsługi urządzeń wykorzystywanych w procesach produkcyjnych.

**Kontakt:****serwis@contec.pl****telefon: +48 42 227 11 40**

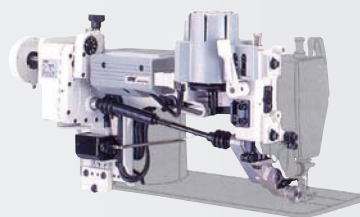
### PS

#### Puller

**Zastosowanie:** do maszyn jedno- i dwuigłowych.

**Średnica rolki:** 25 mm

**Odległość między rolką a igłą:** 28~30 mm



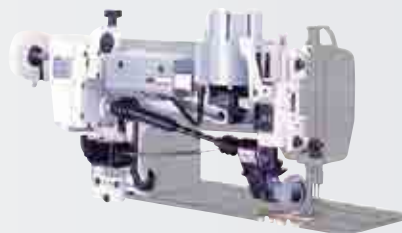
### PL

#### Puller

**Zastosowanie:** do maszyn jedno- i dwuigłowych.

**Średnica rolki:** 55 mm

**Odległość między rolką a igłą:** powyżej 50 mm



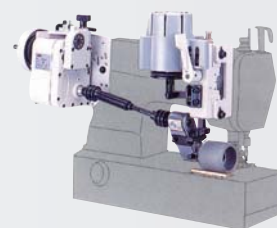
### PL-S1

#### Puller

**Zastosowanie:** do maszyn łańcuskowych o płaskim łożu.

**Średnica rolki:** 55 mm

**Odległość między rolką a igłą:** powyżej 65 mm



### PL-S2

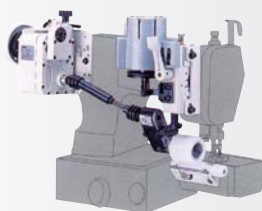
#### Puller

**Zastosowanie:** do maszyn łańcuskowych o cylindrycznym łożu.

Górna i dolna rolka.

**Średnica rolki:** 55 mm

**Odległość między rolką a igłą:** powyżej 65 mm



**TFU-16-3** - górny podajnik, szerokość rolki: 70 mm

**TFU-16-8** - górny podajnik, szerokość rolki: 200 mm



**TFS-26-3** - boczny podajnik, szerokość rolki: 70 mm

**TFS-26-8** - boczny podajnik, szerokość rolki: 200 mm



### HW-40C

#### Przewijarka do nici HASIMA

- możliwość przewijania 4 szpilek jednocześnie
- wyłącznik czasowy
- małe rozmiary
- niewielka waga
- dostępne również przewijarki na 1 i na 2 szpile



### DI-0109.05

#### Sprężarka powietrza dwucylindrowa

- Napięcie:** 400 V
- Moc silnika:** 4 kW
- Pojemność zbiornika:** 270 l
- Ciśnienie:** 10 Bar
- Obroty:** 920 Obr./min
- Waga:** 134 kg



**DI-0209.9** - dł. dyszy 15 cm

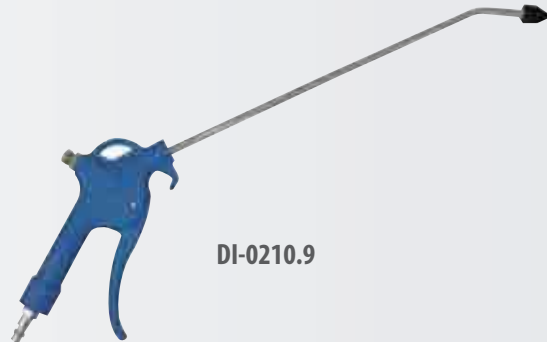
**DI-0210.8** - dł. dyszy 10 cm

**DI-0210.9** - dł. dyszy 30 cm

**DI-0211.5** - krótka + dł. dysza 15 cm

**DI-MAB62** - krótka dysza

#### Pistolety pneumatyczne do przedmuchu maszyn



DI-0210.9



DI-0210.8



DI-0209.9



DI-0211.5



**bestseller**



## Oleje do maszyn i inne środki chemiczne w spray'u

### Olej TERESSO-32

Zalecany do maszyn wysokoobrotowych: owerloków, interloków

### Olej SPINESSO-10

Zalecany do stębnówek, ryglówek, dziurkarek

### Olej wazelinowy

Bezbarwny i bezwonny olej ułatwiający poślizg, zalecany do smarowania stębnówek, owerloków, interloków oraz igieł

### Olej silikonowy

Zalecany do smarowania nici



### CAP-A1095

Spray zabezpieczający przed korozją



### CAP-A1093

Spray do czyszczenia maszyn tekstylnych (PULITEX)



### CAP-A1085TK

Spray antystatyczny (TAKTER® 310)



### CAP-A1011 SPRAY

Smar do konserwacji w sprayu



**bestseller**

### CAP-A1025

Silikon w sprayu (TAKTER® 310)



### CAP-A1082 PNS

Płyn do czyszczenia taśm teflonowych w sprayu (TAKTER® 200)



### CAP-1023

Olej silikonowy, 1 l



**bestseller**

### CAP-A1091

Odplamiacz do tkanin w sprayu



### SPIRIT 77 MAX

Odplamiacz



### CAP-A1098 FORTE

Klej wielofunkcyjny w sprayu- MOCNY



### CAP-A1098

Klej wielofunkcyjny w sprayu



### CAP-A1099

Klej pomocniczy / tymczasowy w sprayu



### WY-P01

Oliwiarka do maszyn



### WY-OIL50

Oliwiarka do maszyn



### WY-AP31

Olejarka do nici



### WU-A890

Zmywacz uniwersalny



### SPIRIT 1

Odrzewiacz



### SPIRIT 3

Silikon w sprayu



### SPIRIT 5

Klej w sprayu



### CAP-A1097

Sprężone powietrze w sprayu



### Nóż pionowy EASTMAN BLUE STREAK MODEL 629

- Niezwykle uniwersalny: dedykowany do krojenia różnego rodzaju tkanin, jest idealnym rozwiązaniem w przypadku wykorzystywania jednej maszyny do kilku różnych funkcji
- Nisko położony środek ciężkości ułatwiający obsługę oraz najlepszy w branży stosunek mocy do ciężaru stanowi o tym, że BLUE STREAK II zapewnia maksymalną wydajność przy równocześnie minimalnym zużyciu zmęczeniu
- Ze względu na nisko-profilowaną płytę podstawową, wąską sylwetkę i doskonale zrównoważenie nadaje się szczególnie do krojenia wymagającego precyzyjnych skrętów oraz dużej dokładności
- Wyposażony we wtyczkę Uni-Safe, co pozwala na włączanie/wyłączanie jedną ręką
- Producent: Eastman Machine Company

- rozmiary: 5-13"
- do wyboru: 230 V lub 400 V
- opcjonalnie: 2-biegowy



### Nóż pionowy EASTMAN BRUTE MODEL 627

- Wyposażony w silnik o wyższej mocy - jest idealnym narzędziem do krojenia wyjątkowo ciężkich tkanin lub zwiększonej liczby warstw materiału
- Moc mechaniczna silnika: 1,25 HP
- Nisko położony środek ciężkości ułatwiający obsługę oraz najlepszy w branży stosunek mocy do ciężaru stanowi o tym, że BRUTE 627 zapewnia maksymalną wydajność przy równocześnie minimalnym zużyciu zmęczeniu
- Ze względu na nisko-profilowaną płytę podstawową, wąską sylwetkę i doskonale zrównoważenie nadaje się szczególnie do krojenia wymagającego precyzyjnych skrętów oraz dużej dokładności
- Wyposażony we wtyczkę Uni-Safe, co pozwala na włączanie/wyłączanie jedną ręką
- Producent: Eastman Machine Company

- rozmiary: 5-13"
- do wyboru: 230 V lub 400 V
- opcjonalnie: 2-biegowy



66

**NOWOŚĆ**

### Nóż pionowy 8" KM-JNR-8CE

- Profesjonalny nóż pionowy 8"
- wysokość cięcia 160mm
- napięcie 1x230V
- sprawdzona konstrukcja
- automatyczna ostrzałka paskowa i system smarowania
- moc 200 Watt
- waga 14kg

- Dostępna wersja 6" KM-JNR-6CE



### Nóż pionowy KM MODEL KS-EU

- Ergonomiczny i łatwy w obsłudze, lekki nóż pionowy, wyposażony w automatyczną ostrzałkę paskową i system smarowania
- Przeznaczony do cięcia lekkich tkanin
- Cechuje go stabilna i cicha praca
- Moc 200W
- 2.800 obr/min
- Waga 9kg
- Producent: KM

- rozmiary: 4-6"
- do wyboru: 230 V lub 400 V



**NOWOŚĆ**

### Nóż tarczowy SUPRENA 50 mm

- Poręczny nóż o opływowej, optymalnej budowie
- Posiada wbudowany, prosty w obsłudze system automatycznego ostrzenia
- Wygodny uchwyt ułatwia wykonywanie precyzyjnych operacji
- System podwójnej izolacji silnika podwyższa bezpieczeństwo pracy
- Moc silnika: 50 W
- Napięcie: 230 V
- Średnica ostrza: 50 mm
- Prędkość: 2800 obrotów na minutę
- Wysokość cięcia: do 8 mm
- Waga: ok. 1 kg



**HC-1007-A-C wersja standard**  
**HC-1017-A-C wersja wzmocniona**

### Nóż tarczowy Herkules BW

- bardzo wytrzymała konstrukcja
- optymalna waga, lekka konstrukcja
- bezpieczeństwo zapewnia regulowana osłona palców oraz przezroczysta osłona ostrza
- wbudowana ostrzałka
- wyjątkowo żywotny silnik wysokiej jakości, produkcji niemieckiej
- napięcie – 230V
- moc silnika – 165W
- maksymalna wysokość cięcia – 15mm
- prędkość cięcia – 283m/min



**HOOGS-HERKULES-BW**

### Nóż tarczowy BULLMER 60mm/pneumatyczny

- Niezwykle poręczny, wzmocniony nóż tarczowy, pneumatyczny wyposażony w dziesięciokątne ostrze przeznaczone do krojenia szczególnie wymagających tkanin jak np. namioty, plandeki, materace, plastik
- Optymalny stosunek mocy do ciężaru stanowi o tym, że nóż zapewnia maksymalną wydajność przy równocześnie minimalnym zużyciu zmęczeniu
- Dzięki regulacji redukcji przepływu powietrza nóż dysponuje zróżnicowanym wachlarzem prędkości pracy.
- Rozmiar ostrza: 60 mm
- Typ ostrza: 10-kątne
- Wysokość cięcia: 10 mm
- Pneumatyczny silnik: 120 W



**BU-801KFS**

### Nóż tarczowy SUPRENA 100 MM

- Ostrze: 100 mm
- Wysokość cięcia: do 25 mm
- Wysokiej klasy nóż tarczowy przeznaczony zarówno do tkanin lekkich, jak i średnio-ciężkich.
- Niezwykle wygodny dla operatora
- WERSJA WZMOCNIONA-przeznaczony do cięcia bardziej wymagających tkanin
- Posiada podwójną izolację silnika dzięki czemu jest bardziej bezpieczny dla obsługi
- Nowy napęd oraz mocowanie noża zapewniają wysoką wytrzymałość i trwałość urządzenia
- Napięcie: 230 V
- Moc silnika: 150 W
- 2400 obr / min



**CR-100 ACTA**

### Nóż tarczowy EASTMAN CARDINAL

- SERIA CARDINAL obejmuje noże okrągłe o specyfikacjach technicznych idealnie dostosowanych do indywidualnych potrzeb klienta
- Płyty podstawowe i rolki zapewniają masywną i stabilną podstawę oraz płynne cięcie bez drgań
- Standard Narrow Silhouette pozwala wyeliminować zniekształcenia procesu cięcia oraz umożliwia dokładne wykonanie cięcia na wszystkich rodzajach materiału
- rozmiary: 4-7 1/4"
- opcjonalnie: 2-biegowy lub 4-biegowy



**EASTMAN-548-6H**

### Nóż tarczowy do krojenia

- Rozmiar tarczy: 100mm
- Rodzaj tarczy: ośmiokątna, widia umieszczona w podstawie noża
- Moc silnika: 245W
- Maks. wysokość łagi: ok 3cm
- Napięcie zasilania: 230V / 50Hz



**KM-RS-100N**

**Nóż pionowy HOFFMAN 8 cali np.**

- Krajarki pionowe HF-170S to urządzenia przeznaczone do pracy z dowolnymi materiałami (od lekkich do ciężkich). Służą one do rozcinania lub wycinania elementów z różnorodnych materiałów tekstylnych ułożonych do wysokości 170 mm. Te wysokowydajne urządzenia krojce zapewniają nie tylko dużą precyzję wykrojów, ale i niezwykłą ergonomię pracy: ich zwrotność, łatwość manewrowania, nieduży ciężar (maszyny są o wiele lżejsze i poręczniejsze od maszyn innych producentów) powodują, że praca na nich staje się dla operatora przyjemnością.
- maksymalna wysokość cięcia 170 mm
- rozmiar ostrza: eastman 8"
- zasilanie 230 V / 50 Hz
- lub 400 V / 50 Hz
- moc silnika 0,55 kW / 0,75 kW
- masa netto 10,5 kg
- masa brutto 11 kg



HOF-HF-170S

**Nóż pneumatyczny EASTMAN-BUZZAIRD 2-1/32**

- Wysoki moment obrotowy
- Opcjonalnie głowica Pelikan
- Wyprodukowany w USA
- Wysoka niezawodność
- Dedykowany do ciężkich materiałów, tworzyw sztucznych, wykładzin
- Moc silnika: 0,33hp
- Waga 1,36kg
- Średnica tarczy ostrzącej 5,16cm
- Max wysokość lag 0,93cm
- Silnik pneumatyczny do 20000 obrotów na minutę



EASTMAN-BUZZAIRD 2-1/32

**Nóż termiczny HSGM-NÓŻ TERMICZNY**

- Profesjonalne urządzenie przemysłowe dedykowane do cięcia i zgrzewania krawędzi syntetycznych materiałów np: lin, sznurów, pasów, tkanin, plandek i wielu innych.
- Ergonomiczna budowa, wysoka trwałość, profesjonalne efekty!
- Czas osiągnięcia temperatury pracy: 6-8 sekund
- Cykl pracy przerywanej: 12s wł. / 48s wył.
- Przewód sieciowy o długości 2 m z wtyczką euro
- Izolacja ochronna
- Waga: 1000 g



HSGM-NÓŻ TERMICZNY

**Nóż tarczowy Hoffman 125mm HOF-HF125**

- Krajarki tarczowe HF-125 przeznaczone są do pracy z dowolnymi materiałami (od lekkich do ciężkich). Można nimi ciąć cienkie pokłady materiału (2-3 warstwy) oraz ciąć na fragmenty wysokie lagi. Wszystkie maszyny wyposażone są w nowoczesne ostrza, których unikalna konstrukcja pozwala na ich wykorzystanie bezpośrednio w trakcie pracy urządzenia. Dla wygody i bezpieczeństwa użytkownika krajarki mogą być dodatkowo wyposażone w wysięgnik antenowy, który zapobiega przecięciu przewodu!
- średnica noża: 125 mm
- maksymalna grubość krojenia: 98 mm
- zasilanie: 230 V / 50 Hz
- moc silnika: 0,38 kW
- waga netto: 3,5 kg
- waga brutto: 4,00 kg
- obroty (wersja wysokoobrotowa): 1000 [min]
- obroty (wersja niskoobrotowa): 500 [min]
- Dostępny również w wersji z płynną regulacją prędkości w cenie 1318zł netto.



HOF-HF125

**Nóż do czyściwa****EASTMAN-WERAGCUTTER/DOUBARM/6**

- Rag Cutter wersja dwuramienna stosowana m.in. do rozkroju ścieńce na czyściwo
- Opcjonalnie ostrza: High Speed Steel, Grooved Blade, PTFE Coated
- Opcjonalnie w wersja jednoramiennej
- Wyposażony w aparat ostrzący
- Wyposażony w system smarowania
- Zasilanie: 220v, 1ph, 50/60Hz; 380v, 3ph, 50Hz
- Moc : 0,50 KM
- Waga: 33.1kg
- Ostrza: Carbon Steel
- Ostrze o średnicy : 15,2cm (6cali)
- Maksymalna wysokość cięcia : 3,5cm



EASTMAN-WERAGCUTTER/DOUBARM/6

### Noż akumulatorowy EASTMAN-WB-3M

Dane techniczne:

- Zasilanie: bateria: 7.2V
- Moc: 0.33 km
- Waga: 1.22kg
- Ładowarka: 220V, 50 Hz
- Ostrze okrągłe
- Średnica ostrza: 5.16cm
- Maksymalna wysokość łagi 0,96cm

Specyfikacja:

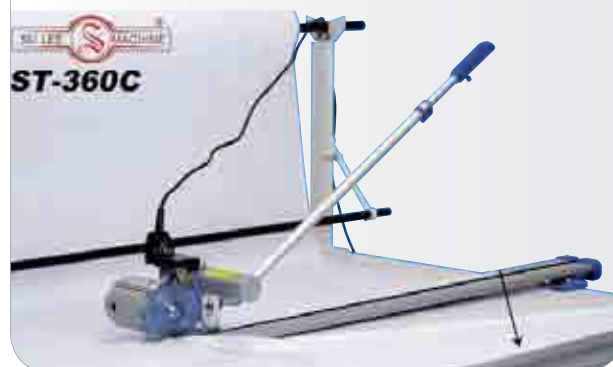
- Został zaprojektowany aby zapewnić taką samą precyzją cięcia jak sieciowe noże obrotowe, ale dzięki akumulatorom zapewnia większą wygodę.
- W zestawie z ładowarką oraz dwoma akumulatorami



**NOWOŚĆ**

### Odkrawacz manualny SU-LEE kompletny (SULST-360C)

- Wyjątkowo poręczny, funkcjonalny odkrawacz do tkanin
- W komplecie: główka z ostrzem, listwy dociskowe, szyna prowadząca, podajnik materiału
- Urządzenie precyzyjnie odkrawa i dociska materiał- pozwala tym samym na oszczędność czasu oraz tkaniny
- Rozmiar ostrza: 100 mm
- Długość listw dociskowych: 244 cm
- Napięcie: 230V
- Producent: Su Lee Machine



### Nóż taśmowy BULLMER SUPER SILENT 1250 S

- Urządzenie SUPER SILENT 1250S pracuje absolutnie bez jakichkolwiek wibracji i dostarcza wykroje bardzo wysokiej jakości. Regulacja prędkości pracy noża taśmowego poprzez sterowanie frekwencyjne umożliwia optymalne dostosowanie prędkości noża do ilości łag i rodzaju materiału przy niezmiennie cichej pracy
- Najwyższa wydajność krojenia przy zachowaniu ostrości noża (precyzyjne urządzenie ostrzące)
- Bardzo dobra jakość wykroju
- Odciążenie nawet przy ciężkich warstwach materiału dzięki nadmuchowi powietrza ze specjalnych dysz.
- Wysokość krojenia: 20 cm
- Długość ramienia: 125 cm
- Wymiary stołu: 225 cm x 170 cm
- Prędkość noża: 16 m/sec
- Długość noża: 4620 mm
- Dane instalacji: 230/400V, 50HZ; ~1,5kW



### Nóż taśmowy KM

- Nóż taśmowy z płynną, elektronicznie – inwertorowo - sterowaną regulacją prędkości cięcia
- Gwarancja precyzyjnego wyregulowania przesuwu taśmy tnącej tak aby uzyskać wymagany efekt cięcia
- Nóż wyposażony w nadmuch powietrza umożliwiający łatwe przemieszczanie materiału po stole, a także w automatyczne urządzenie ostrzące
- Charakteryzuje się stabilną, niezawodną pracą

Model	Wysokość cięcia [mm]	Wymiary stołu [mm]	Długość ramienia [mm]	Waga [kg]	Wymiary taśmy
BK-700	180	1200x1600	700	198	0,45x10x3500
BK-700L	180	1500x1800	700	208	0,45x10x3500
BK-900	180	1500x1800	900	213	0,45x10x3860
BK-900L	180	1500x2100	900	218	0,45x10x3860



## Urządzenia na krojownię

### Żelazko do papieru COM-AKN-7

- Żelazko do zaprasowywania papieru
- Waga: 5 kg
- 220 ÷ 240 V o mocy 2 x 650 W
- Stopa aluminiowa rozmiar: 14 x 75 cm
- Producent: Comel



### Elektryczne nożyczki HC-WBT-1

W zestawie: rękojeść, głowica A (ostre ostrze), głowica B (tępe ostrze), bateria, wtyczka, zasilacz, stacja ładująca

- Napięcie: AC100~240V 50/60Hz
- Bateria: Ni-MH DO 3.6V/2,200 mAh
- Czas ładowania: 110 min
- Czas pracy: ok. 60 min (suche cięcie)
- Silnik: 3,600 obr/min
- Waga: 400 g
- Wysokość cięcia : do 8 mm (w zależności od materiału)



### Znacznik: urządzenie do znaczenia punktów spotkań CD-10

- Uniwersalne urządzenie do znaczenia punktów spotkań o ergonomicznym kształcie
- Wyposażony w grzałkę do podgrzewania obrotowej igły oraz poziomice
- Długość igły: 330 mm (STANDARD)
- Maksymalna głębokość znaczenia: 200mm
- Dostępne igły o różnej średnicy; m.in. 1.0, 1.2, 2.0



70

### Nożyk odkrawający Mobilex CO-MOBILEX

- Uniwersalny odkrawacz ręczny
- Odpowiedni do wielu zastosowań: można nim odkrawać folię, papier oraz tkaninę i piankę
- Wbudowany regulator wysokości pracuje w zakresie od 1 do 10 mm
- Wysoka precyzja cięcia, ergonomiczny poręczny kształt
- Bezpieczeństwo dzięki ukrytemu ostrzu



## Akcesoria na krojownię

### Paski ostrzące

- Do noży Eastman, Kuris, Conga, Comel, Csepel, Hitaka, Kuris, Wolf oraz KM
- Do wyboru paski drobno-, średnio- oraz gruboziarniste

EA-181C2-1	drobnoziarniste
EA-181C2-2	średnioziarniste
EA-181C2-5	gruboziarniste
KM-U-189 100	rozmiar: 100, KM
KM-U-189 120	rozmiar: 120, KM



## Ostrza Ostrza do cutterów

### Bullmer

<b>BU 103968</b>	223 x 8 x 2,5
------------------	---------------



### Bullmer

<b>BU 104155</b>	169 x 6 x 2
------------------	-------------



### Bullmer

<b>BU 104450</b>	223 x 10 / 8 x 2,5
------------------	--------------------



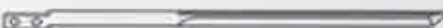
### Bullmer

<b>BU 105935</b>	223 x 10 / 8 x 2,5
------------------	--------------------



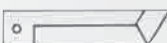
### Bullmer

<b>BU 104607</b>	223 x 10 / 8 x 2,5
------------------	--------------------



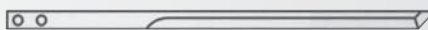
### Bullmer

<b>BU 107503</b>	32 x 6 x 1,5
------------------	--------------



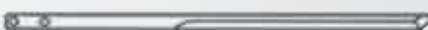
### Bullmer

<b>BU 100124</b>	201 x 8 x 2,5	nóż wklęsły
------------------	---------------	-------------



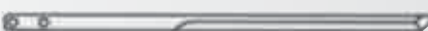
### Bullmer

<b>BU 103630</b>	169 x 6 x 2	nóż wklęsły
------------------	-------------	-------------



### Bullmer

<b>BU 105934</b>	169 x 6 x 2
------------------	-------------



### Bullmer

<b>BU 108065</b>	223 x 10 / 8 / 6 x 2,5 / 2
------------------	----------------------------



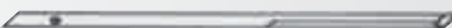
### Bullmer

<b>BU 109148</b>	95 x 5,95 x 2
------------------	---------------



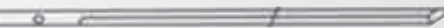
### F.K. Sistema

<b>FK 01</b>	194 x 6 x 2
--------------	-------------



### F.K. Sistema

<b>FK 02</b>	291 x 8 x 2,5	krótkie ostrze
--------------	---------------	----------------



### Gerber

<b>GE 85878000 GTxL</b>	206 x 7,9 x 1,93
-------------------------	------------------



### Gerber

<b>GE 2000 / GE 20001</b>	200 x 6,3 x 2,15
---------------------------	------------------



### Gerber

<b>GE 73383000 / G3200</b>	202 x 6,35 x 2,15
----------------------------	-------------------



### Gerber

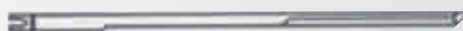
<b>GE 21261011 G91</b>	254 x 8 x 2,35
------------------------	----------------



## Ostrza Ostrza do cutterów

## Gerber

GE G93 175 x 6,3 x 1,5



## Gerber

GE 54782009 G93 HPC 195 x 7,95 x 1,95



## Gerber

GE 95 127 x 5 x 0,9



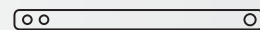
## Investronica

IN CV2 45 x 5,6 x 1,45



## Investronica

IN CV2 60 x 5 x 0,45 flexo for CV2



## Investronica

IN CV4 C 187 x 8 x 1,95



## Investronica

IN CV70 245 x 8,3 x 2,52 Topaz



## Investronica

IN CV70 245 x 8,3 x 3



## Investronica

IN 70...E02 252 x 8,3 / 7,8 x 2,5



## Investronica

IN70...G02 253 x 9,3 / 7,8 x 3 / 2,75



## Investronica

IN 291 x 7,8 x 2,5 długie ostrze



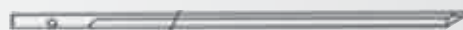
## Investronica

IN SC2 296 x 8 / 7,8 x 2,5 długie ostrze



## Investronica

IN SC3 296 x 8 / 7,8 x 2,5 długie ostrze

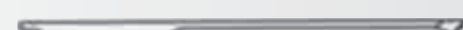


## Kuris

KU 47892 / TexCut 3055 176 x 6 x 2

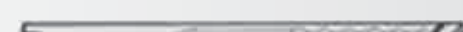


## Kuris

KU 24306 TexCut 3055 178 x 8 x 2,5  
KU 24754 TexCut 3055 178 x 9 x 3

## Kuris

KU 46742 TexCut 3055 178 x 8 x 2,5 falowany



## Kuris

KU 73436 TexCut 3030 176 x 6 x 1,18





## Ostrza Ostrza do cutterów

### Kuris

KU 66878 TexCut 3070	227 x 6 x 2
KU 47968 TexCut 3070	227 x 9 x 3
KU 48930 TexCut 3070	227 x 8 x 2,5



### Kuris

KU 47968 TexCut 3070	233 x 8 x 2,5
-------------------------	---------------



### Kuris

KU 48930 TexCut 3070	84 x 5 x 1
-------------------------	------------



### Kuris

KU 63899	34 x 9 x 1	CT
KU 74850	35 x 9 x 1	



### Lectra

LE System 97	85 x 4 x 0,8
--------------	--------------



### Lectra

LE 801220 Vector 2500	89 x 5,5 x 1,5	CT
LE 801221 Vector 2500		



### Lectra

LE 801224 Vector 2500	89 x 5,5 / 3,5 x 1,5
--------------------------	----------------------



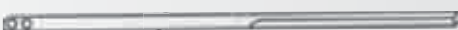
### Lectra

LE 801223 Vector 2500	89 x 5,5 x 1,5	CT ząbkowany
--------------------------	----------------	--------------



### Lectra

LE 801274 MP6	305 x 8,5 x 2,4
LE 801345 MP6	308 x 7 x 2



### Lectra

LE 801269 MP9	365 x 8,5 x 2,4
---------------	-----------------



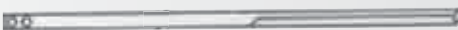
### Lectra

LE 801214 Vector 5000	296 x 7 x 2
LE 801216 Vector 5000	296 x 7 x 3



### Lectra

LE 801222 Vector 7000	360 x 7 x 2,4
LE 801217 Vector 7000	360 x 8,5 x 3



### Pathfinder

PA	130 x 7 x 2
PA	150 x 7 x 2



## Ostrza | Ostrza do cutterów

### Sondermesser Special Knives

SM	162 x 8 x 2
SM Gemini 010790	162 x 8 x 2,5



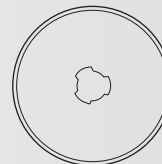
### Wastema

WA TexCut 2050	256 x 8 x 2
----------------	-------------



### Bullmer / Lectra

BUL 060537-0	okrągły	28	8,3	0,3
BUL 060537-1	okrągły, z pokryciem	28	8,3	0,3
BUL 119080	okrągły	45	8,3	0,3
BU 062543	okrągły	45	8,3	0,3
BU 118084	okrągły	45	8,3	0,3



### Kuris / Zünd

Kuris	HM, 10 Bogen CT, dziesięciokątny	28	5,0	0,6
-------	-------------------------------------	----	-----	-----

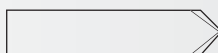
### Kuris / Zünd

Zünd Z 50	HM, 10 Bogen CT, dziesięciokątny	25	8,0	0,6
Zünd Z 51		28		
Zünd Z 52		32		



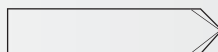
### Kuris / Zünd

Z 10



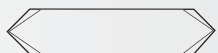
### Kuris / Zünd

Z 11



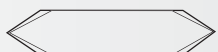
### Kuris / Zünd

Z 12



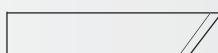
### Kuris / Zünd

Z 13



### Kuris / Zünd

Z 16



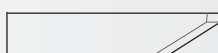
### Kuris / Zünd

Z 17



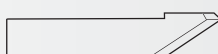
### Kuris / Zünd

Z 26



### Kuris / Zünd

Z 42



## Ostrza Ostrza do cutterów

### Bullmer

<b>BU 00588</b>	dla krojowni CNC / dm 38 mm	średnioziarnisty
-----------------	-----------------------------	------------------



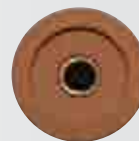
### Bullmer

<b>BU 06744</b>	nóż tarczowy / dm 60 mm	średnioziarnisty K80
-----------------	-------------------------	----------------------



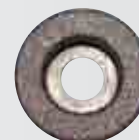
### Eastman

<b>EA 541C1-9</b>	nóż tarczowy / dm 5" - 7,5"	K 120
<b>EA 541C1-14</b>	nóż tarczowy / dm 5" - 7,5"	K 150
<b>EA 541C1-17</b>	Falcon	K 120
<b>EA 541C1-21</b>	nóż tarczowy / dm 5" - 7,5"	K 220



### Gerber

<b>GE 043323000</b>	dla krojowni CNC S93 / dm 25 mm	średnioziarnisty
<b>GE 020505000</b>	dla krojowni CNC S91 / dm 35 mm	średnioziarnisty
<b>GE 085904000</b>	dla krojowni CNC GTxL / dm 35 mm	średnioziarnisty



### KM

<b>KM R101W05</b>	nóż taśmowy BK / dm 65	gruboziarnisty
<b>KM R101E08</b>	nóż taśmowy BK / dm 65	średnioziarnisty
<b>KM 101J03</b>	nóż taśmowy BK / dm 65	drobnoziarnisty
<b>KM R-58</b>	nóż tarczowy KRA 5" / 6" / dm 40	średnioziarnisty
<b>KM RS50</b>	nóż tarczowy RS 50 / dm 18,5	średnioziarnisty
<b>KM RS100</b>	nóż tarczowy OCTA RS 100 / dm 30	średnioziarnisty



### Kuris

<b>KU 24248</b>	nóż pionowy KVS 900 / dm 16 mm	średnioziarnisty
<b>KU 24250</b>	nóż pionowy KVS 900 / dm 16 mm	drobnoziarnisty
<b>KU 24249</b>	nóż pionowy KVS 900 / dm 25 mm	średnioziarnisty
<b>KU 24251</b>	nóż pionowy KVS 900 / dm 25 mm	drobnoziarnisty



### Kuris

<b>KU 24420</b>	dla krojowni CNC / dm 23 mm	średnioziarnisty
-----------------	-----------------------------	------------------



### Kuris

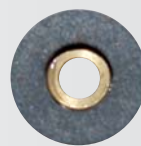
<b>KU 24422</b>	dla krojowni CNC / dm 33 mm	średnioziarnisty
-----------------	-----------------------------	------------------



## Ostrza Ostrza do cutterów

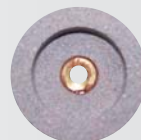
## Kuris

<b>KU 32070</b>	Elektroschere Novita / dm 17 mm	średnioziarnisty
<b>KU 32041</b>	nóż tarczowy BOM 30/101 / dm 30	średnioziarnisty
<b>KU 32104</b>	nóż tarczowy BOM 30/101 / dm 30	drobnoziarnisty



## Kuris

<b>KU 32050</b>	nóż tarczowy KRH	średnioziarnisty
<b>KU 32052</b>	nóż tarczowy KRH	drobnoziarnisty



## Lectra

<b>LE</b>	dla krojowni CNC / dm 35 mm	średnioziarnisty
-----------	-----------------------------	------------------



## Pathfinder

<b>PA</b>	dla krojowni CNC / dm 22 mm	średnioziarnisty
-----------	-----------------------------	------------------



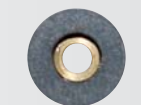
## SuLee

<b>SUL 2626</b>	nóż tarczowy ST260/360 / dm 18	średnioziarnisty
-----------------	--------------------------------	------------------



## Suprena

<b>SU M688Z</b>	nóż tarczowy / dm 17	średnioziarnisty
-----------------	----------------------	------------------



## Wolf

<b>WO 12800</b>	nóż pionowy PACER / dm 27
<b>WO 12801</b>	nóż pionowy PACER / dm 22



## Wolf

<b>WO 45483</b>	nóż tarczowy / dm 38
-----------------	----------------------





### SERIA ST-S – wersja manualna

#### Urządzenie do cięcia

- przeznaczone do tekstyliów lub materiałów podobnych
- dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez strat materiału
- najwyższy poziom bezpieczeństwa pracy dzięki osłonie palców oraz stałej osłonie ostrza
- regulacja grubości materiału
- automatyczne wyłączenie po osiągnięciu pozycji końcowej
- proste i czyste cięcia dzięki wzmocnionej aluminiowej szynie prowadzącej
- podnoszenie prowadnicy wspomagane sprężyną podnoszącą pas
- układanie maksymalnie do wysokości 20 cm
- montaż na niemal każdym stole za pomocą zamontowanego pokrętła obrotowego
- wymagana grubość stołu 20-50 mm i zwisu stołu co najmniej 70 mm od ramy
- maksymalna szerokość materiału = szerokość tabeli minus 20 cm
- niezależna od szerokości stołu bezstopniowa regulacja do  $\pm 15$  cm
- indywidualna produkcja na daną szerokość stołu maksymalnie do 350 cm
- dostępny ST-2000 jako ST-2000-S i ST-6000 jako ST-6000-S

#### Urządzenie mocowania (zaciskowe)

- podnoszenia pasa z bezobsługową przesuwaną prowadnicą po obu stronach
- dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez strat materiału
- układanie wysokość do 20 cm
- montaż na niemal każdym stole za pomocą obrotowego pokrętła
- wymagana grubość stołu 20-50 mm i zwisu ze stołu co najmniej 70 mm od ramy
- bezstopniową regulacja do  $\pm 15$  cm, niezależna od szerokości stołu



### Seria ST-SA – odkrawacz z płynną regulacją prędkości, wersja automatyczna

#### Urządzenie do cięcia

- mechaniczna konstrukcja, wszystkie zalety serii ST-S
- dodatkowe automatyczny wyłącznik z bezobsługowym solidnym silnikiem asynchronicznym
- bezstopniowa automatyczna kontrola prędkości podawania (0-1 m/s)
- idealny dla większych szerokości materiału
- na życzenie - bez podnośnika
- regulowana opcja powrotu dla węższej szerokości materiału dla oszczędność czasu
- zasilanie 1 ~ 230 V, 50 Hz, (1 ~ 110 V na zamówienie)
- indywidualna produkcja na daną szerokość stołu
- dostępny ST-2000 jako ST-2000-SA

#### Urządzenie mocowania (zaciskowe)

- urządzenie do podnoszenia pasa z bezobsługową przesuwaną prowadnicą po obu stronach
- dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez strat materiału
- układanie wysokość do 20 cm
- montaż na niemal każdym stole za pomocą obrotowego pokrętła
- wymagana grubość stołu 20-50 mm i zwisu ze stołu co najmniej 70 mm od ramy
- bezstopniową regulacja do  $\pm 15$  cm, niezależna od szerokości stołu



### SERIA ST-BH – wersja manualna

#### Urządzenie do cięcia

- do tekstyliów lub materiałów podobnych o maksymalnej grubości materiału do 21 mm (w połączeniu z ST-2000-130 do 26 mm grubości materiału)
- dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez strat materiału
- najwyższy poziom bezpieczeństwa pracy dzięki osłonie palców oraz stałej pokrywie ostrza
- regulacja grubości materiału
- automatyczne wyłączenie po osiągnięciu położenia krańcowego
- łatwe podnoszenie szyny prowadzącej ze sprężynowym wspomaganiem (8-stopniowe łożysko kulkowe montowane dla urządzenia podnoszącego pas)
- układanie wysokość maksymalnie do 20 cm
- szybki i prosty montaż na niemal każdym stole za pomocą obrotowego pokrętkła
- wymagana grubość stołu 20-50 mm i zwis ze stołu co najmniej 70 mm od ramy
- maksymalna szerokość materiału = szerokość tabeli minus 20 cm
- indywidualna produkcja na daną szerokość stołu maksymalnie do 270 cm, w połączeniu ze wzmocnieniem prowadzenia szyny do 350 cm
- dostępny ST-2000 w ST-2000-BH lub ST-6000 jako ST-6000-BH

#### Urządzenie mocowania (zaciskowe)

- dostępny w wersji stacjonarnej lub mobilnej
- urządzenie podnoszenia pasa z płynną pracą, bezluzowe z 8-stopniowym łożyskiem kulkowym montowanym do przewodnika rolki
- dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez strat materiału
- łatwe podnoszenie szyny zatrzymania ze sprężynowym wspomaganiem urządzenia podnoszącego pas
- układanie wysokość maksymalnie do 20 cm
- wersja stacjonarna : szybki i prosty montaż na niemal każdym stole za pomocą zamocowanego obrotowego pokrętkła
- wersja mobilna: mocowana do poprzecznego przewodnika szyny z obu stron pod blatem
- błyskawiczne i proste dostosowanie do nowych długości odcięć w wersji mobilnej
- całkowita długość poprzecznego przewodnika szyny może być montowany od 100 do 125 cm długości szyny
- wymagana grubość stołu 20-50 mm i zwisu co najmniej 70 mm od ramy



### Seria ST-AH-F – odkrawacz z wbudowanym mechanizmem podnoszenia listwy dociskowej, wersja automatyczna

#### Urządzenie do cięcia

- automatyczne cięcie po naciśnięciu przycisku
- prędkość podawania = 0,8 m / s
- wbudowany licznik sztuk
- podnoszenie szyny z napędem za pośrednictwem 8-stopniowego łożyska kulkowego montowanego do przewodnika rolki
- dokładne przycinanie, z dokładnością do milimetra, bez strat materiału
- najwyższy poziom bezpieczeństwa pracy dzięki osłonie palców oraz stałej pokrywie ostrza, regulowane do grubości materiału i operacji 2-stronnych lub 4 stronnych
- regulacja grubości materiału
- łatwe prowadzenie urządzenia tnącego ze względu na 10-stopniowe łożysko kulkowe montowane do przewodnika rolki
- układanie wysokość maksymalnie do 20 cm
- szybki i prosty montaż na niemal każdym stole za pomocą zamontowanego obrotowego pokrętkła
- wymagana grubość stołu 20-50 mm i zwisu co najmniej 70 mm od ramy
- maksymalna szerokość materiału = szerokość stołu minus 20 cm
- indywidualna produkcja na daną szerokość stołu maksymalnie do 340 cm
- ST-6000 jako ST-6000-AH-F

#### Urządzenie mocowania (zaciskowe)

- konstrukcja mechaniczna oraz wszystkie zalety urządzeń typu ST-BH
- dodatkowy trójfazowy podnośnik silnika dla szyny zaciskowej

#### Opcje

- płynnie regulowana prędkość podawania
- bez dźwigu do montażu w górę stołu
- podnoszenie może być włączone lub wyłączone
- regulowany powrót
- kabel maszty
- również ST-2000 lub USM-G



### Seria K – odkrawacz dedykowany do tkanin technicznych, wersja automatyczna

#### Urządzenie do cięcia

- automatyczne cięcie po naciśnięciu przycisku
- cięcia w obu kierunkach (do przodu i do tyłu)
- wytrzymałego napęd łańcuchowy z hamulcem silnika
- prędkość podawania = 0,8 m/s
- wbudowany licznik sztuk
- 26 mm szyna stalowa płaska z 12-stopniowym łożyskiem kulkowym montowanym do przewodnika rolki
- wysokość cięcia maksymalnie od 21 do 40 mm
- samoczyszczące za pomocą szczoteczki filcowej
- zwarta konstrukcja z małą kabiną sterowania elektrycznego i elementami sterującymi zamontowanymi bezpośrednio na szynie prowadzącej
- idealne do montażu wpuszczanego w blat stołu
- łatwe do dostosowania do systemów i urządzeń o innych marek
- najwyższy poziom bezpieczeństwa pracy dzięki osłonie palców oraz stałej pokrywie ostrza, regulowanych do grubości materiału i operacji 2-stronnych lub 4-stronnych
- regulacja grubości materiału
- dostępne w każdej wymaganej długości
- wersja specjalna również z jednostronnym cięciem.

W razie potrzeby urządzenia z serii do cięcia i mocowania mogą być połączone. Zdjęcia częściowo pokazują maszyny z tą opcją.

79

### DOSTĘPNE MASZyny DO CIĘCIA:

#### ST-2000



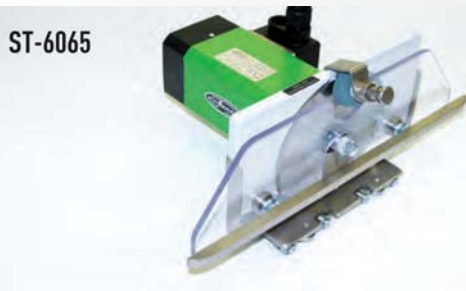
- ST-2000 dla wszystkich serii z wyjątkiem K (maks. prędkości obrotowej ostrza do precyzyjnego cięcia do 16 mm grubości materiału)
- ST-2000-130 dla całej serii, z wyjątkiem K (ST-2000, 130 ostrza, do 26 mm grubość materiału)

#### ST-6000



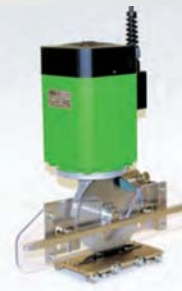
- ST-6000 dla wszystkich serii (z silnikiem trójfazowym, 130 ostrza, do 21 mm grubość materiału)

#### ST-6065



- T-6065 dla serii K-130 (z silnikiem trójfazowym, dwustronnego cięcia, nawet do 21 mm grubości materiału)

#### X-464-E



- Maszyna do cięcia X-464-E-4 w serii K-400 (z silnikiem trójfazowym, dwustronnego cięcia, do 40 mm grubość materiału)





### STOŁY ROBOCZE DO UKŁADANIA I CIĘCIA – w systemie modułowym

- precyzyjna konstrukcja, modułowy system montażu
- bat o grubości 30 mm z ochroną rogu i powłoką z tworzywa sztucznego po obu stronach
- blat wykonany z aluminiowego profilu
- 85 cm wys. pracy, regulacja wysokości na zawiasach + / - 5cm
- wysoka nośność również z wykorzystaniem maszyn
- dostępne we wszystkich rozmiarach

#### Opcje

- grubość – 19 mm blatu dolnego, pokryty plastikiem z obu stron
- wbudowana nierdzewna taśma pomiarowa
- szuflady
- łatwa obsługa pakietu warstw
- system dystrybucji powietrza
- dostępny w różnych kolorach

#### Dane techniczne

	ST-2000	ST-2000-130	ST-6000	ST-6065	X-464-E-4	X-468-E-4
Napięcie (V)	1 ~ 230 1 ~ 110	1 ~ 230 1 ~ 110	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400
Częstotliwość (Hz)	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
Moc (W) 1 ~	170	170				
Moc (W) 3 ~			200	200	440	440
Średnica tarczy (mm)	110	130	130	130	130	130
Ostrze predkość ok. (R. p. m.)	6000	6000	2800	2800	533	533
Predkość cięcia (m/min)	2074	2450	1144	1144	218	218
Max. wysokość cięcia (do mm)	16	26	21	21	40	40
Kierunek skrawania <sup>1</sup>		1122				1
Waga (approx.kgs)	3,9	4	6,3	6,58	,6	8,6
Wymiary ok. mm	290 x 150 x 13	290 x 170 x 150	345 x 175 x 151	218 x 175 x 163	270 x 120 x 130	270 x 120 x 130



## Akcesoria na krojownię

### Sznurki polerskie i ściernie

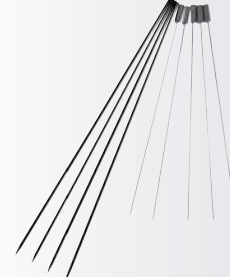


### Radełka

CO-38000  
CO-38010



### Igły do znacznika



### Wieszaki do szablonów

CO-38902

CO-38900



CO-38903

### Nacinki do szablonów



CO-38630	nacinek "V" 5x5 mm
CO-38631	nacinek "U" 2x11 mm
CO-38634	nacinek "U" 1,6x6,5 mm
CO-38632	nacinek "U" 1,2x8 mm

### Szpilki do lagowania



### Zszywki i zszywacze

DI-REL/BS#16G	zszywki 1/4"
DI-REL/BS#18G	zszywki 3/8"
DI-REL/BS#20G	zszywki 1/2"



### Klamry do lagowania



DI-KLAMRA MAŁA

DI-KLAMRA ŚREDNIA

DI-KLAMRA DUŻA

### Dziurkacz do szablonów

CO-37126



### TERESSO-68

Olej do noży krojących  
1 litr



**bestseller**

### ROS-V1-3011

#### Nożyczki tapicerskie do skóry

- Bardzo trwałe, wytrzymałe nożyczki dedykowane do długotrwałej pracy podczas cięcia skóry, tapicerki, ciężkich tkanin - pozwalają ciąć nawet wielowarstwowe nakłady
- Długość całkowita: 16 cm
- Niezwykłą ergonomię zapewnia specjalnie zamontowana sprężyna, pozwala ona na wielogodzinną nieobciążającą pracę - redukuje wysiłek o 50-80%!



### Rękawice dla krojących

#### Rękawica stalowa ochronna

rozmiar: 0/XXS	brązowa	5- 5 1/2"
rozmiar: 1/XS	zielona	6-6 1/2"
rozmiar: 2/S	biała	7- 7 1/2"
rozmiar: 3/M	czerwona	8- 8 1/2"
rozmiar: 4/L	niebieska	9- 9 1/2"
rozmiar: 5/XL	pomarańczowa lub żółta	10"



## Nożyczki

## Nożyczki tapicerskie

### Nożyczki CHI-ND-108-200-PL

Nożyczki mają 2 ostrza ząbkowane i idealnie sprawdzają się przy cięciu delikatniejszych tkanin



## Nożyczki

## Nożyczki szwalnicze MUNDIAL

### Poręczne nożyce dla szwaczek

- niklowane
  - do precyzyjnych nacięć
  - obcinania nitki
  - do każdego rodzaju tkanin
- |           |            |                |
|-----------|------------|----------------|
| ■ długość | 5" - 12 cm | <b>M-437-5</b> |
|           | 6" - 15 cm | <b>M-437-6</b> |
|           | 7" - 17 cm | <b>M-437-7</b> |
|           | 8" - 20 cm | <b>M-437-8</b> |



### Nożyczki hafciarskie

- hartowane, chromowane ostrza
  - długość
- 4" - 10 cm **M-426-4**



## Nożyczki

## Nożyczki z miękką wkładką

### Nożyce krawieckie

- precyzyjne ostrza z mikroząbkami
  - wygodny uchwyt z gumową wkładką
  - ergonomiczny kształt
  - idealne do każdego rodzaju tkanin
  - lekkie, wysoki komfort pracy nawet przez wiele godzin
- |           |                  |                     |
|-----------|------------------|---------------------|
| ■ długość | 8 1/2" - 21,5 cm | <b>M-1860-8 1/2</b> |
|           | 9 1/2" - 24 cm   | <b>M-1890-9 1/2</b> |



82

### Precyzyjne nożyce dla szwaczek

- precyzyjne ostrza z mikroząbkami
  - wygodny uchwyt z gumową wkładką
  - ergonomiczny kształt
  - idealne do każdego rodzaju tkanin
  - lekkie, wysoki komfort pracy nawet przez wiele godzin
- |           |            |                 |
|-----------|------------|-----------------|
| ■ długość | 7" - 18 cm | <b>M-1863-7</b> |
|-----------|------------|-----------------|



### Precyzyjne nożyce hafciarskie

- precyzyjne ostrza z mikroząbkami
  - wygodny uchwyt z gumową wkładką
  - ergonomiczny kształt
  - idealne do każdego rodzaju tkanin
  - lekkie, wysoki komfort pracy nawet przez wiele godzin
- |           |                |                     |
|-----------|----------------|---------------------|
| ■ długość | 5 1/2" - 14 cm | <b>M-1864-5 1/2</b> |
|-----------|----------------|---------------------|



## Nożyczki

## Nożyczki z miękką wkładką

### Precyzyjne nożyce ZIC-ZAC

- nacięcia w kształcie zygzaka
  - wygodny uchwyt z gumową wkładką
  - ergonomiczny kształt
  - idealne do każdego rodzaju tkanin
  - lekkie, wysoki komfort pracy nawet przez wiele godzin
- |           |                  |                     |
|-----------|------------------|---------------------|
| ■ długość | 8 1/2" - 21,5 cm | <b>M-1865-8 1/2</b> |
|-----------|------------------|---------------------|



## KROJOWNIA

### Nożyczki

### Nożyczki uniwersalne MUNDIAL

#### Profesjonalne nożyczki dla szwaczek

- precyzyjne niklowane ostrza z mikroząbkami
- długość  
6" - 15 cm **M-270 SR-6**  
7" - 17 cm **M-270 SR-7**  
8" - 20 cm **M-270 SR-8**



#### Nożyce uniwersalne

- ostrza ze stali nierdzewnej
- lekki plastikowy uchwyt
- długość  
8 1/2" - 21,5 cm **M-3760-8 1/2**



#### Praktyczne nożyce z mikroząbkami

- precyzyjne ostrza z mikroząbkami
- praktyczny lekki uchwyt
- długość  
8 1/2" - 21,5 cm **M-660SR**  
9 1/2" - 24 cm **M-690SR**



#### Nożyczki hafciarskie

- precyzyjne niklowane ostrza
- lekki plastikowy uchwyt
- długość  
4 1/4" - 11 cm **M-668-4 1/4**



#### Nożyce uniwersalne

- ostrza ze stali nierdzewnej
- lekki plastikowy uchwyt
- długość  
6" - 15 cm **M-1426-6**



83

### Nożyczki

### Nożyczki przemysłowe MUNDIAL

#### Przemysłowe nożyce krawieckie z mikroząbkami

- precyzyjne ostrza z mikroząbkami
- kute, niklowane
- wygodny uchwyt
- idealne do wszystkich rodzajów tkanin
- długość  
8" - 20 cm **M-490-08NP/NS**  
9" - 22 cm **M-490-09NP/NS**  
10" - 25 cm **M-490-10NP/NS**  
12" - 30 cm **M-490-12NP/NS**



bestseller

#### Przemysłowe nożyce krawieckie

- kute, niklowane
- wygodny uchwyt
- idealne do wszystkich rodzajów tkanin
- długość  
8" - 20 cm **M-490-08**  
9" - 22 cm **M-490-09**  
10" - 25 cm **M-490-10**  
12" - 30 cm **M-490-12**



### Nożyczki

### Nożyczki szwalnicze FRALIZ

#### Nożyce szwalnicze

- precyzyjne ostrza ze stali nierdzewnej
- zaokrąglony ząbek pozwala
- na noszenie ich w kieszeni
- wygodny uchwyt
- długość  
4" - 10 cm **CUT-211/04**  
5" - 12,5 cm **CUT-211/05**  
6" - 15 cm **CUT-211/06**



## Nożyczki

## Nożyczki szwalnicze FRALIZ

### Nożyczki dla szwaczek

- niklowne, kute
- do precyzyjnych nacięć
- do obcinania nitek
- do każdego rodzaju tkanin

- długość 4" - 10 cm **CUT-232/04**
- długość 5" - 12,5 cm **CUT-232/05**
- długość 6" - 15 cm **CUT-232/06**
- długość 7" - 17,5 cm **CUT-232/07**



### Wygodne nożyce dla szwaczek

- precyzyjne ostrza ze stali nierdzewnej
- wygodny uchwyt
- ergonomiczny kształt

- długość 6" - 15 cm **CUT-310/06**
- długość 7" - 17,5 cm **CUT-310/07**
- długość 8" - 20 cm **CUT-310/08**



### Nożyczki krawieckie

- precyzyjne ostrza
- wygodny uchwyt
- ergonomiczny kształt

- długość 6" - 15 cm **CUT-421/06**
- długość 7" - 17,5 cm **CUT-421/07**



### Nożyczki krawieckie

- precyzyjne ostrza
- wygodny uchwyt
- ergonomiczny kształt

- długość 8" - 20 cm **CUT-421/08**
- długość 9" - 22,5 cm **CUT-421/09**



## Nożyczki

## Nożyczki tytanowe

84

### Nożyczki z powłoką tytanową

- lekki plastikowy uchwyt

- długość 7" - 17,5 cm **CUT-3947/07**
- długość 8" - 20 cm **CUT-3947/08**
- długość 9" - 22 cm **CUT-3947/09**



### Nożyczki z powłoką tytanową

- długość 5" - 12,5 cm **CUT-3946/05**



## Nożyczki

## Obcinaczki do nitek

- lekki plastikowy uchwyt

- długość 4 1/4" - 11 cm **WY-TC800**



bestseller

- ostrza z hartowanej, chromowanej stali

- długość 4 1/4" - 11 cm **M-801-4 1/2** ostrze proste
- długość 4 1/4" - 11 cm **M-811-4 1/2** ostrze zagięte



Producent MUNDIAL

- ostrza ze stali nierdzewnej
- lekki plastikowy uchwyt

- długość 4 1/4" - 11 cm **M-601-4 5/8**



Producent MUNDIAL

- ergonomiczny kształt, całe metalowe
- do wyboru czarne lub złote

- długość 4 1/4" - 11 cm **WY-TC 800 GE**
- długość 4 1/4" - 11 cm **WY-TC 800 B**



## Body Scanner 3D - laserowy skaner sylwetki ludzkiej, najbardziej precyzyjne narzędzie do mierzenia sylwetki ludzkiej.



### Body Scanner 3D

#### Zastosowanie:

- prawidłowy dobór rozmiaru
- modyfikacja szablonów na miarę (Made-to-Measure)
- wizualizacja odzieży w 3D
- pomiary antropometryczne
- optymalizacja logistyki odzieży
- analizy, badania dot. zmian społecznych

#### Zalety:

- pomiar trwa około 10 sekund
- pomiar jest precyzyjny i bezdotykowy
- eliminacja błędów ludzkich podczas analizy danych
- skan 3D dostępny podczas realizacji zlecenia
- ponad 140 wymiarów/odcinków zdejmowanych automatycznie
- mobilna konstrukcja

### Dopasowanie odzieży na miarę

**INTAILOR** - oprogramowanie wyspecjalizowane dla producentów odzieży na miarę. Umożliwia utworzenie tabeli wymiarów krawieckich, stworzenie własnego katalogu multimedialnego z oferowanymi na miarę produktami i wariantami wykończenia odzieży, dobór rozmiaru wg indywidualnej tabeli producenta odzieży oraz wygenerowanie raportu różnic dla indywidualnej sylwetki.

**ANTHROSCAN** - oprogramowanie wykorzystywane przez ośrodki badawcze do wykonywania szczegółowych badań antropometrycznych i ergonomicznych sylwetki ludzkiej. Umożliwia zdjęcie miary na podstawie skanu 3D, wg zasad zdefiniowanych zgodnie z normami ISO jak i zdefiniowanie własnych odcinków oraz pozycji pomiaru.

**XFIT** - oprogramowanie wyspecjalizowane do pomiaru dużych grup osób, doboru odzieży wg indywidualnej tabeli rozmiarów oraz optymalizacji logistyki i tabel rozmiarów.

**VIRTUAL MIRROR** - system wizualizacji odzieży w 3D. Symulacja po dopasowaniu na miarę. Przymiarka odbywa się na zeskanowanej sylwetce klienta, z uwzględnieniem wybranych przez niego opcji wykończenia odzieży. Customalizacja produktu na podstawie multimedialnego katalogu produktów i opcji. Klient już na etapie zamówienia może na ekranie dużego monitora w punkcie sprzedaży ocenić dopasowanie oraz dobór materiałów i dodatków.

### Mobilna usługa pomiarów skanerem 3D

W oparciu o technologię Human-Solutions, świadczymy usługi pomiaru sylwetki ludzkiej na zlecenie firm produkujących odzież ochronną, korporacyjną, mundurową, a także sportową. Rezerwacji usługi można dokonać poprzez portal internetowy [www.e-rozmiar.pl](http://www.e-rozmiar.pl) lub pod numerem telefonu +48 609 117 597.

W sprzedaży mamy urządzenia do pomiaru całej sylwetki ludzkiej **Vitus XXL** o dokładności wymaganej do badań antropometrycznych oraz **Vitus LC** do zastosowań przemysłu odzieżowym i sprzedaży odzieży na miarę, jak również skanery wyspecjalizowane do pomiaru głowy **Vitus a'HEAD** i stóp **Vitus PEDUS**.

[www.human-solutions.pl](http://www.human-solutions.pl)



Manekiny krawieckie i awatary 3D



Body Scanner 3D – VITUS XXL

## Oprogramowanie wspomagające przygotowanie produkcji CAD/CAM



### Profesjonalny system CAD.assyst

Oprogramowanie **CAD.assyst** jest rozwiązaniem proponowanym przez ekspertów i przy ścisłej współpracy z przemysłem tekstylnym, dzięki temu firma Assyst GmbH może sprostać rosnącym wymaganiom branży odzieżowej. CAD.assyst to gwarancja łatwej obsługi, szybkiej konstrukcji nowych form oraz modyfikacji wcześniejszych szablonów; oferuje szeroką gamę funkcji stopniowania, specjalizuje się w automatyzacji konstrukcji, co znacząco wpływa na jakość i czas przygotowania szablonów.

### MTM.assyst automatyczne dopasowanie szablonów produkcyjnych na miarę

Opcja Add-on CAD.assyst skierowana do firm oferującą odzież na miarę. Daje nieograniczone możliwości dopasowania odzieży na sylwetki odbiegające od rozmiarów konfekcyjnych. Skracza czas przygotowania indywidualnych szablonów do kilku minut. Może być wykorzystywany z zastosowaniem skanera 3D lub manualnych pomiarów.

### PLM.assyst zarządzanie produkcją

System zarządzania i kontroli wszystkich procesów, a także danych dotyczących projektowania, rozwoju i wytworzenia produktu – przez cały cykl jego życia. Opiera się na wspólnym dostępie wszystkich współpracowników do danych z jednego źródła (wg uprawnień). PLM jest centralną platformą integracji wszystkich zadań technologicznych i systemów. Współpraca z zewnętrznymi: projektantami, producentami i dostawcami, a także dystrybutorami. Automatyzacja rutynowych zadań i poprawa jakości poprzez redukcję błędów.

### PLM Apparel Draw

Moduł do rysunku modelowego i dokumentacji technologii szycia. Dzięki funkcjom wyspecjalizowanym dla odzieży i tekstyliów przyspiesza proces rysowania i tworzenia dokumentacji. Biblioteka gotowych elementów na zasadzie „drag and drop” pozwala na dowolną i szybką modyfikację – wszystkie elementy jako wektory, pasują do siebie wymiennie. Oszczędza czas, ułatwia pracę projektanta i konstruktora odzieży.

### Wizualizacja odzieży w 3D Vidya

Profesjonalne narzędzie do wizualizacji odzieży w 3D. Najlepsze rezultaty spośród dostępnych na rynku programów. Sprawdzony we współpracy z najlepszymi światowymi producentami odzieży. Umożliwia kontrolę poprawności konstrukcji oraz dopasowania do sylwetki. Niezwykle realistyczny obraz, uwzględnia technologię produkcji odzieży. Program wykorzystywany również jako narzędzie marketingowe i do sklepów on-line.

[www.assyst.pl](http://www.assyst.pl)



3D Vidya



PLM Apparel Draw



CAD.assyst



## Oprogramowanie wspomagające procesy produkcyjne w firmach meblowych



### Jakość połączona z wydajnością assyst.

Przy wymagającej produkcji, takiej jak meble i tapicerka samochodowa, wiele zależy od materiałów i specjalistycznej wiedzy pracowników. Równocześnie jednak kluczową rolę odgrywa płynność procesów produkcyjnych, które pomagają optymalnie zaplanować produkcję, tak aby zaoszczędzić czas i uniknąć kosztownych błędów.

### Oprogramowanie TECH.assyst

Automatyzacja procesów konstrukcji i modelowania formatek meblowych

Sprawdzone, efektywne narzędzia do planowania i konstrukcji, dzięki czemu uzyskujemy przejrzystość kosztów i dokumentacji technicznej

Gwarancja wysokiej jakości poprzez automatyzację układów kroju i procesu warstwowania

Optymalizacja drogi krojenia cuttera

Optymalizacja jakości wykroju i zużycia materiału

**Krojenie skóry naturalnej**, definiowanie stref jakości skóry, rozpoznawane przez cuttery do skóry

**Krojenie z dopasowaniem do wzoru**, definiowanie punktów dopasowania do raportu dla cutterów z kamerą

**Import/Export danych** w różnych formatach

### PLAN.assyst

Oprogramowanie wyspecjalizowane do produkcji mebli i siedzeń samochodowych, służy do tworzenia planów szycia i na ich podstawie wyceny mebla. Dzięki inteligentnym symbolom, przekazywane są precyzyjne instrukcje wykonania mebla. Oprogramowanie bazuje na szablonach z systemów CAD/CAM. Podczas tworzenia planu szycia, automatycznie przypisywane są informacje o czasach dla poszczególnych operacji oraz zużyciu materiałów i dodatków, na tej podstawie jednym kliknięciem otrzymujemy kompletną kalkulację mebla.

### autocost

optymalizacja zleceń produkcyjnych dla krojowni

Mniej może znaczyć więcej ... mniejsze zużycie materiału... większe zyski dla Ciebie!

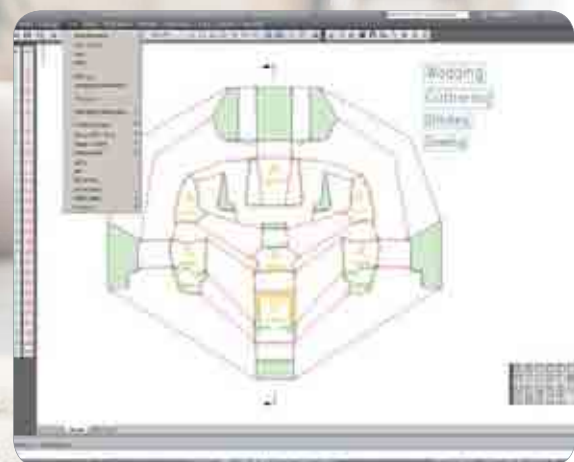
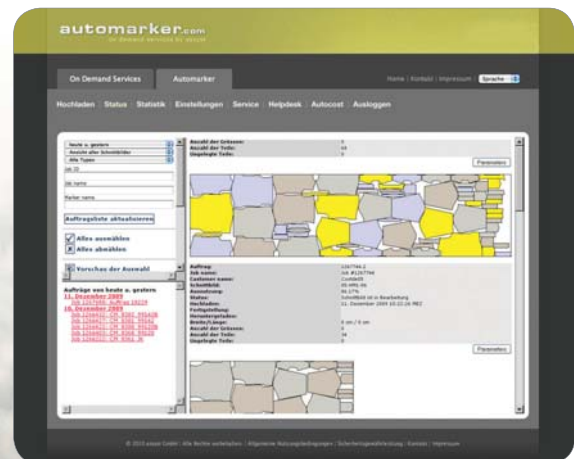
Materiał jest największym jednostkowym kosztem w produkcji odzieży czy tapicerki meblowej. Odpowiada za co najmniej 30 procent przyszłej ceny sprzedaży. Dlatego tak ważne jest optymalne planowanie produkcji, aby zużycie materiału było jak najmniejsze, przy odpowiedniej jakości wykroju. Tym zajmuje się AutoCost. Dostajesz zlecenie, możesz je automatycznie wczytać do AutoCOST, a system podpowie Ci jakie kombinacje rozmiarów zastosować i automatycznie wygeneruje Ci układy kroju na dowolny plotter lub cutter.

### automarker.com

automatyczne układanie,  
najlepsze wykorzystanie materiału!

Nie musisz inwestować w sprzęt, kupować programu, najnowsze aktualizacje są dostępne on-line. Najlepsza wydajność, w najkrótszym czasie, 7 dni w tygodniu, 24h na dobę, możesz optymalizować nawet 100 układów kroju jednocześnie. Parametry dostosowane do Twojej krojowni, długość stołów, wysokość nakładów, koszty krojenia za 1mb. Dostępne różne profile autoukładania szablonów (m.in. komplet po komplecie; szablony z dopasowaniem do wzoru; optymalizacja szablonów przy materiale z odcieniem i wiele innych). Narzędzie do konwersji i wymiany danych między różnymi programami CAD/CAM np. Lectra, Gerber, Assyst... Możliwość generowania plików na wszystkie dostępne na rynku cuttery i plotery.

www.assyst.pl



## Automatyczna krojownia

Firma Topcut-Bullmer jest liderem w zakresie budowy urządzeń lagujących, cutterów tnących oraz organizacji magazynu tkanin. Firma proponuje również optymalizację rozkroju tkanin, zaawansowane systemy transportu tkanin, a po połączeniu z firmą Topcut, technologię automatycznego rozkroju skóry. Urządzenia proponowane przez Topcut-Bullmer są każdorazowo dostosowywane do indywidualnych potrzeb każdego klienta i charakteryzują się wysoką wydajnością w połączeniu z niezawodnością i niskimi kosztami eksploatacji.

### Nasza podstawowa zasada: jakość, jakość i jeszcze raz jakość!

#### Czyli: czym kierować się przy wyborze cuttera

Rynek urządzeń krojących przeszedł w ostatnim czasie sporą rewolucję. Pojawiło się wielu nowych dostawców. Kilkuletnie doświadczenia klientów w użytkowaniu cutterów zmieniło kryteria jakimi klienci kierują się przy zakupie nowego sprzętu. W każdym przypadku to znaczny wydatek i zmiana technologicznego oblicza firmy (zmiana krojowni manualnej na automatyczną, uzależnienia bezpieczeństwa produkcji od techniki). Dlatego też, pierwszym i najważniejszym kryterium jest niezawodność urządzenia. Klienci analizują łączny czas awarii i przestoju w określonym przedziale czasowym. Tutaj Topcut Bullmer nie ma sobie równych! Na rynku polskim można spotkać dwudziestoletnie maszyny tego producenta, które wciąż pracują i zarabiają.



### Martwisz się o koszty eksploatacji? Z nami nie musisz!

#### Czyli: jak bezbłędnie uciąć zbędne koszty

Kolejną rzeczą na którą klienci zwracają szczególną uwagę, to koszty eksploatacji i serwisu. W tym miejscu niemiecki producent bije na głowę konkurencję. W większości przypadków, klienci po odpowiednim szkoleniu nie są zmuszani do korzystania z autoryzowanego serwisu – bieżących przeglądów mogą dokonywać sami. Oczywiście autoryzowany przedstawiciel, CONTEC zapewnia pełną obsługę w razie potrzeb lub życzeń klientów. Dla klientów, którzy nie dysponują wyspecjalizowaną kadra, CONTEC oferuje różne formy pakietów serwisowych, które nie są zbyt kosztowne. Jakiegokolwiek czynności dokonywane przy urządzeniu wymuszane są przez technologiczne zużycie części. Zasada jest taka: naprawiamy jak się zepsuje. Producent nie wymaga od klienta okresowych przeglądów wraz z kosztowną wymianą podzespołów napędowych.

### Chcesz być na bieżąco czy o jeden krok do przodu?

#### Czyli: jakie są najnowsze rozwiązania w konstrukcji urządzeń CNC

W najnowszej serii cutterów Procut i Premiumcut zastosowano nowe sterowanie cyfrowe. Maszyny stały się dzięki temu jeszcze bardziej dokładne, szybsze i przyjaźniejsze w obsłudze. Nowy software pozwala na precyzyjne programowanie parametrów w zależności o rodzaju produkcji (maszyna automatycznie dostosowuje prędkość do trudnych odcinków). Wszyscy nasi klienci docenią ogromne korzyści jakie można uzyskać z kolejnych udoskonaleń wprowadzonych przez producenta tj.: system skanowania 3D powierzchni taśmy tnącej umożliwiające automatyczny docisk noża zapobiegający przecinaniu taśmy w cutterach jednowarstwowych, zmiana konstrukcji prowadzenia noża (system podwójnych łożysk), zmiana softu zwiększająca dokładność wykrojów (programowe spowolnienie głowicy na ciasnych zakrętach).

TOPCUT BULLMER wprowadził na rynek nowy system do rozkroju skór wyposażony m.in. w nowy system automatycznego skanowania i rozpoznawania błędów oraz system do automatycznego układania. Skanowanie i kompletny wykroj skóry dokonuje się w niecałe 5 minut!

### Problemy z wykrojem skóry? Nasi klienci ich nie znają!

#### Czyli: poznaj rewolucyjny system ProNest marki TOPCUTBULLMER

Coraz więcej producentów decyduje się na zakup systemu do wykrawania skóry. Sporo kłopotów przysparza oznaczanie błędów i stref jakościowych. Bullmer oferuje niezwykle prosty i intuicyjny sposób znakowania – wszystko odbywa się za pomocą markera i kreski jaką musi zrobić operator wskazując strefy. Wyraźne błędy i uszkodzenia surowca wykrywane są automatycznie. Dla klientów, którzy mają dużą zmienność produkcji istnieje możliwość zakupu maszyny uniwersalnej - do rozkroju skóry, ekoskóry bądź jednowarstwowego krojenia tkanin.

Klienci Topcut Bullmer to w dużej części klienci produkujący duże ilości, gdzie cuttery są maksymalnie obciążone. Urządzenia bez problemu wytrzymują wieloletnią pracę 24 h / 7 dni w tygodniu! To czołowi producenci tapicerki meblowej, gdzie nie tylko trwałość i niezawodność, ale 100% dokładność są największymi wyzwaniem. Każdy z klientów może liczyć na zoptymalizowanie i dostosowanie sprzętu do konkretnych potrzeb. Każda maszyna budowana jest dla konkretnego klienta po wcześniejszym wywiadzie technologicznym i wizycie w zakładzie produkcyjnym klienta. Nie ma maszyn standardowych, które w magazynie czekają na klienta.





### Cutter Premiumcut ELC

W najnowszej serii cutterów Premiumcut zastosowano **nowe sterowanie cyfrowe**. Maszyny stały się dzięki temu jeszcze bardziej dokładne, szybsze i przyjaźniejsze w obsłudze. Nowy software pozwala na precyzyjne programowanie parametrów w zależności od rodzaju produkcji (maszyna automatycznie dostosowuje prędkość do trudnych odcinków).

Nowy „Premiumcut ELC” od firmy Topcutbullmer jest obecnie prawdopodobnie najszerszym urządzeniem tego typu na rynku. Jego szerokość robocza może obecnie wynosić nawet 5200mm.

Urządzenie zostało stworzone z myślą o takich **branżach** jak:

- meblarstwo
- automotive
- odzież techniczna
- wydruki reklamowe wielkoformatowe

Jego konstrukcja i rozwiązania, jakie w nim zastosowano, stworzone zostały pod kątem rozkroju trudnych **materiałów** takich jak:

- skóry naturalne
- tkaniny techniczne
- tkaniny kompozytowe (tkaniny węglowe, kevlarowe, szklane itp.)
- materiały opakowaniowe

Zastosowana **modułowa konstrukcja** pozwala w kilka sekund przystosować cutter do potrzeb rozkroju w danym momencie. Poniżej lista dostępnych głowic, które bez najmniejszego wysiłku można dowolnie wymieniać w zależności od potrzeby w danym momencie:



**Typy głowic:** elektryczny nóż oscylacyjny, elektrycznie napędzany nóż tarczowy, nóż dotykowy (kisscut), nóż dociskowy (drag knife), frezarka, pisak, moduł ze znacznikiem/driurkaczem, wiertło

#### Nowe funkcje urządzenia:

- konstrukcja modułowa – pozwala szybko przystosować urządzenie do wymagań, jakie stawia wykrawana tkanina
- bardzo łatwa i szybka wymiana modułów głowicy
- wyjątkowo elastyczny dla niestandardowej produkcji
- możliwość wycięcia każdej tkaniny na jednym cutterze
- szerokość robocza okna tnącego, może wynosić obecnie nawet 5200mm
- przyspieszenie cuttera podniesione do 2g
- prędkość cięcia wzrosła do 120 m/min.
- zmiana układu sterowania analogowego na cyfrowe
- zmiana konstrukcji prowadzenia noża (system podwójnych łożysk)
- zmiana software'u zwiększająca dokładność wykrojów (programowe spowolnienie głowicy na ciasnych zakrętach)
- system skanowania 3D powierzchni taśmy tnącej umożliwiające automatyczny docisk noża zapobiegający przecinaniu taśmy w cutterach jednowarstwowych
- zastosowanie bardziej wydajnych dwóch układów napędowych mostu spowodowały, że urządzenie oprócz tego, iż jest szybsze i lepiej przyspiesza, stało się jeszcze dokładniejsze
- wysokość cięcia podniesiona do 50mm pozwala na rozkrój szerokiej gamy materiałów o różnej grubości na tym samym cutterze
- zainstalowana nowej generacji pompa vacuum pozwala zaoszczędzić mnóstwo energii elektrycznej

Szerokość robocza (mm)	Długość okna tnącego (mm)		
	1000	2000	x
1400	x	2000	3200
1600	x	2000	3200
1800	x	2000	3200
2200	x	2000	3200
2600	x	2000	3200
2800	x	x	3200
3200	x	x	3200
5200	x	x	3200



## Cuttery TOPCUTBULLMER

## Cutter Turbocut CV

Jeden z **najszybszych** cutterów wielowarstwowych na świecie, mający szerokie zastosowanie w przemyśle meblarskim. Cutter TURBOCUT CV odpowiada najwyższym standardom technologii cutterów. Naczelnym celem podczas projektowania nowego urządzenia było stworzenie produktu lepszego, bardziej odpowiadającego wymaganiom współczesnej produkcji, przy zachowaniu odpowiedniej ceny. Dzięki tym założeniom było możliwe wprowadzenie nowego cutter'a TURBOCUT CV.

## Zakres zastosowania:

- produkcja odzieży wierzchniej
- produkcja tapicerki meblowej
- produkcja tapicerki samochodowej
- produkcja konfekcji technicznej

## Rodzaje surowców:

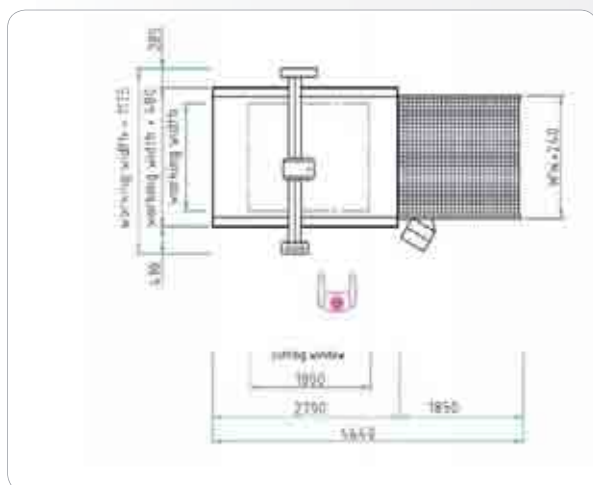
- tkaniny odzieżowe
- tkaniny techniczne
- dzianiny

## Szczególne zalety:

- kompaktowa budowa, zastosowane do budowy materiały oraz konstrukcja urządzenia powodują, że jest to najszybszy cutter na rynku (osiągający najszybszą prędkość efektywną)
  - urządzenie wytrzymuje przeciążenia do 1,3 g, osiągając tym samym niespotykaną dynamikę cięcia
  - maksymalna wysokość cięcia to 2,5 cm po skompresowaniu zlagowanego surowca
- Dodatkowe funkcje dostępne w wersji podstawowej

## Wymiary:

- szerokości okna tnącego: 1600/1800/2000/2500mm
- długości okna tnącego: 1800/2500/4200mm
- na zamówienie dostępne inne wymiary okna tnącego oraz taśmy odtransportowującej (transclear)



## Innowacje:

- nowy wyjątkowo lekki mechanizm rozwijania materiału
- bardzo lekka głowica o wyjątkowej sztywności dzięki szkieletowej budowie aluminiowej pokrywy.
- nowe szybkie frekwencyjne prowadzenie noża

## Rezultat:

- większa prędkość, nawet do 90m/min
- przyspieszenie nawet do 1,3g
- frekwencja noża do 7500 rpm
- niewiarygodnie podnosi się wydajna prędkość
- głowica pracuje wyjątkowo cicho i bez drań
- maksymalna pewność i niezawodność
- precyzja w wycinaniu konturów
- stała dokładność
- niższe koszty zużycia i redukcja odpadów
- nie potrzeba dodatkowego napędu noża

## Parametry techniczne:

Szerokość robocza	1600/1800/2000/2500mm
Długość okna cięcia	1800/2500/4200mm, inne
Długość okna do sortowania	1600/1800/2000/2500mm inne
Maksymalna prędkość przejazdu noża	100 m/min
Dopuszczalne maksymalne przeciążenie	1,3 g
Precyzja cięcia	0,1 mm
Maksymalna wysokość cięcia	max. 25 mm
Przyłącze sprężonego powietrza	min. 6bar
Vacuum pompa	w zależności od pola cięcia

## Zalety:

- zintegrowany system odsysania, wysoka wydajność, turbina vacuum potrzebuje jedynie 15KW
- pochłaniacz hałasu zintegrowany z odprowadzeniem powietrza w taśmie transportowej.
- automatyczne oczyszczanie szczotek
- rozszerzenie (Up-to-date) PC Pentium
- oprzyrządowanie do ostrzenia noża, dzięki diamentowej tarczy można uzyskać optymalną ostrość noża.
- łatwy dostęp do noża, co pozwala na szybką i prostą wymianę.
- dodatkowe prowadzenie noża zapewnia większą stabilność oraz precyzję podczas ostrzenia noża.
- graficzny wykaz czasu rzeczywistego, menu błędów, pomoc dla operatora, zarządzanie danymi

### Cutter Procut 5001, 8001

#### Zakres zastosowania:

- produkcja odzieży wierzchniej
- produkcja tapicerki meblowej
- produkcja tapicerki samochodowej
- produkcja konfekcji technicznej
- masowa produkcja nastawiona na wysoka wydajność

#### Rodzaje surowców:

- tkaniny odzieżowe
- tkaniny techniczne
- tkaniny pikowane

#### Szczególne zalety:

- urządzenia serii Procut przeznaczone są do cięcia tkanin od bardzo delikatnych i precyzyjnych do bardzo ciężkich surowców
- kompaktowa budowa, zastosowane do budowy materiały oraz konstrukcja urządzenia pozwalają ciąć materiał nawet do 80mm po skompresowaniu
- wersje urządzenia do cięcia lag o wysokości od 50 do 80 mm dostępne są z głowicą wyposażoną w pionowy nóż oscylacyjny oraz możliwość zainstalowania kilku dodatkowych narzędzi takich jak np. znaczniki
- dowolna konfiguracja urządzenia pod względem długości i szerokości roboczej okna tnącego oraz taśmy odtransportowującej (transclear)
- możliwość współpracy ze wszystkimi systemami CAD

#### Dostępne wersje urządzenia:

- Procut 5001
- Procut 8001

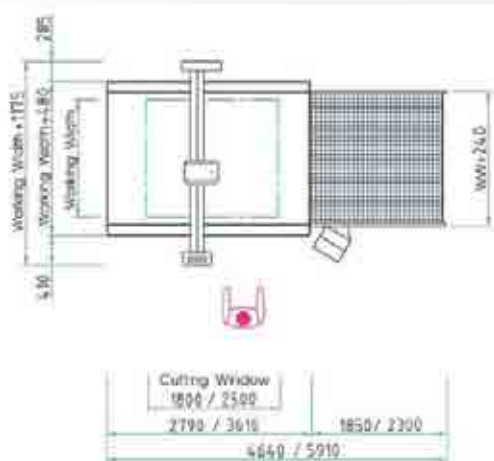
#### Dodatkowe funkcje w wersji podstawowej:

- dostępne standardowe długości okna tnącego
- długość ruchomego okna do sortowania

#### Dodatkowe funkcje i rozwiązania:

- dowolna konfiguracja urządzenia pod względem długości i szerokości roboczej okna tnącego oraz taśmy odtransportowującej (transclear)
- możliwe jest wyprodukowanie okna tnącego nawet do 10 metrów długości przy zastosowaniu stałego lub ruchomego okna tnącego

#### Wymiary:



#### Parametry techniczne:

Szerokość robocza	1600, 1800, 2000, 2200, 2500 mm
Długość okna tnącego	ok.1800 / 2500, 4200 mm, inne
Długość okna do sortowania	ok.1850 / 2300, 4000 mm, inne
Maksymalna prędkość przejazdu noża	90 m/min
Maksymalne przyspieszenie	1 g
Precyzja cięcia	0,1 mm
Maksymalna wysokość cięcia	max. 50 / 80 mm
Przyłącze sprężonego powietrza	min. 6 bar
Pompa Vacuum	w zależności od pola cięcia
Przyłącze elektryczne	230/400 V, 50 Hz, approx. 20 kW





### PROCUT 1800 EFFICIENCY

#### WYDAJNOŚĆ W PRODUKCJI MASOWEJ

EC1800 jest idealnym systemem dla profesjonalnej krojowni, który oferuje wszystko to czego można oczekiwać od urządzeń Topcut – Bullmer:

- elastyczność działania
- intuicyjne oprogramowanie i łatwość obsługi
- mała przestrzeń
- wysoka produktywność i wydajność kosztowa produkcji

#### Zastosowanie:

- produkcja odzieży wierzchniej
- produkcja tapicerki meblowej
- produkcja tapicerki samochodowej
- produkcja konfekcji techniczne

#### Cechy:

Dostępne wysokości cięcia 50mm i 80mm (skompresowane) w zależności od rodzaju materiału

Cięcie za pomocą noża oscylującego pionowo

Długość okna cięcia ok. 1.800mm

Długość strefy cięcia ok. 1.850mm

Rozwiązania oferowane w standardzie:

- cyfrowe moduły liniowe osi X i Y
- bezszczotkowe silniki liniowe wszystkich osi
- zintegrowana wysoko wydajna turbina vacuum z kontrolą częstotliwości

- filtr turbiny vacuum
- intuicyjny system sterowania
- wymienny napęd noża
- zintegrowany system czyszczenia włosia
- automatyczny system kontroli smarowania napędu noża
- interfejs umożliwiający zapisywanie ustawień dla określonych użytkowników i zabezpieczenie hasłem

#### Wymagania:

Sprężone powietrze: min. 6bar

Zapotrzebowanie energii pompy vacuum: 13.5-17.5 kW

Napięcie: 230/400V, 50Hz, całkowite zapotrzebowanie ok.20kW

#### Charakterystyka:

szerokość powierzchni roboczej	1.800 / 2.200 mm
długość okna cięcia	1.800 mm
długość strefy cięcia	ok. 1.850 mm
max. prędkość pozycjonowania	60 m / min
max. przyspieszenie	1 g
powtarzalność	0.1 mm
max. wysokość cięcia (zależna od rodzaju materiału)	50 lub 80 mm (skompresowane)

## System rozkroju skóry ProNest

### Zakres zastosowania:

- produkcja tapicerki samochodowej
- produkcja tapicerki meblowej
- produkcja konfekcji skórzanej

### Rodzaj surowców:

- każdy typ skór (także bardzo grube), a także każdy inny typ tkanin naturalnych, który musi być podany procesowi ułożenia rozkroju

### Szczególne zalety:

System Pronest został stworzony i zaprojektowany do szybkiego cięcia dużych ilości skór przy zachowaniu najwyższej jakości wykroju. Zintegrowany z urządzeniem zarządzania zleceniami potrafi jednocześnie obsługiwać nawet 15 zamówień. Zastosowanie technologii zielonego lasera w systemie ProNest umożliwia użycie go w każdych warunkach oświetleniowych. Najwyższa jakość lasera, zastosowany system chłodzenia wodą, daje gwarancję najwyższego kontrastu na każdej skórze i gwarantuje bezpieczeństwo operatorowi urządzenia. Zastosowany, specjalnie na potrzeby urządzenia bezprzewodowy pad umożliwia w sposób szybki i łatwy manualne ułożenie wykroju.

Modułowa budowa lasera zapewnia jego niezawodność. Jeżeli jeden z projektorów zepsuje się, automatycznie pozostałe projektory przejmą jego pole wyświetlania i urządzenie będzie działać poprawnie. Dzięki systemowi PLUG&PLAY urządzenie może być w każdej chwili wymontowane i zastąpione nowym bez dodatkowych konfiguracji. ProNest pozwala obecnie używać nawet osiem projektorów jednocześnie.

System ProNest SAS fotografuje skórę. Dzięki najprostszemu obecnie systemowi znakowania skóry, w bardzo szybki sposób nadaje poszczególnym fragmentom buamu odpowiednie strefy jakościowe. System ten zintegrowany jest z taśmą transportującą skóry bezpośrednio do okna cięcia cuttera. Może on być również umieszczony oddzielnie niezależnie od urządzenia tnącego – nawet w innym pomieszczeniu. Dzięki zaawansowanemu systemowi zapisu danych, raz zeskanowana skóra pozostaje w pamięci komputera i może być w dowolnym momencie, dogodnym dla potrzeb produkcyjnych wykrojona.

ProNest wykorzystuje najpopularniejszy na świecie system importu danych DXF-AAMA. Wewnętrzne pliki oparte na protokole XML powodują, że pliki mogą być wykorzystywane na dowolnej platformie.

Administracja danymi obsługiwana jest przez „Postgres” oparty o model SQL (może być również zintegrowany z bazą danych ORACLE). Przesyłanie danych bezpośrednio do klienta dowolnego systemu CAD jest opcją. Urządzenie tnące serii Premiumcut z głowicą opartą na elektrycznym nożu oscylacyjnym powoduje, że cutter świetnie sobie radzi z nawet bardzo grubymi skórąmi.

### Dostępne wersje systemu:

1. PRONEST LPS – system oparty na laserowym manualnym ustawieniu wykroju na skórze.
2. ProNest SAS – system oparty na laserowym automatycznym ustawieniu wykroju na skórze. Propozycja wykroju układana jest według nawet 5 stref jakościowych skóry.
3. ProNest LPS + SAS – kombinacja obydwu systemów, skierowana do klientów bardziej wymagających.
4. ProNest AHS – system fotograficznego obrazowania skóry. Zapamiętuje kształt skóry i oblicza jej powierzchnię. Zapamiętuje i zlicza powierzchnię poszczególnych stref jakościowych i nadaje kod kreskowy - ułatwiający system magazynowania

### Standardowa wersja systemu PRONEST LPS

#### wyposażona jest w:

- dwa lasery projekcyjne, które są w stanie wygenerować 63 kształty wykroju na skórze.
- system chłodzenia laseru powietrzem
- komputer PC z Windowsem XP lub W7 obsługujący Pronest.
- bezprzewodowy PAD do manualnego ustawiania rozkroju
- 42" monitor
- server oparty na systemie LINUX
- oprogramowanie Pronest

### Dodatkowe funkcje w systemie ProNest:

- chłodzenie wodne laserów
- czytnik kodów kreskowych
- drukarka kodów kreskowych
- drukarka raportów i protokołów
- system automatycznych zamówień
- system laserowy usprawniający proces sortowania wykroju
- laser wyświetlający poszczególne strefy jakościowe skóry
- oprogramowanie do znakowania kolorami 3 stref sortowania (możliwy dobór 32 dowolnych kryteriów za pomocą identyfikacji kolorami)

### Parametry techniczne:

Minimalna wysokość zawieszenia projektora laserowego	3700mm dla obszaru roboczego 2800mm x 3000mm przy wysokości stołu 800mm oraz 3900 mm dla obszaru roboczego 2800mm x 3200mm przy wysokości stołu 800mm
Standardowa powierzchnia projekcji lasera	2800mm x 3200mm
Laser	Laser 1 kategorii (nie wymaga strefy ochronnej)
Przyłącza niezbędne do modułu laserowego chłodzonego powietrzem	230V (250W)
Temperatura miejsca pracy	do 25 st C.
Przyłącza niezbędne do modułu laserowego chłodzonego wodą	230V (630W -780W)
Temperatura miejsca pracy	do 40 st C.
42" monitor w technologii FULL-HD	Panel montażowy



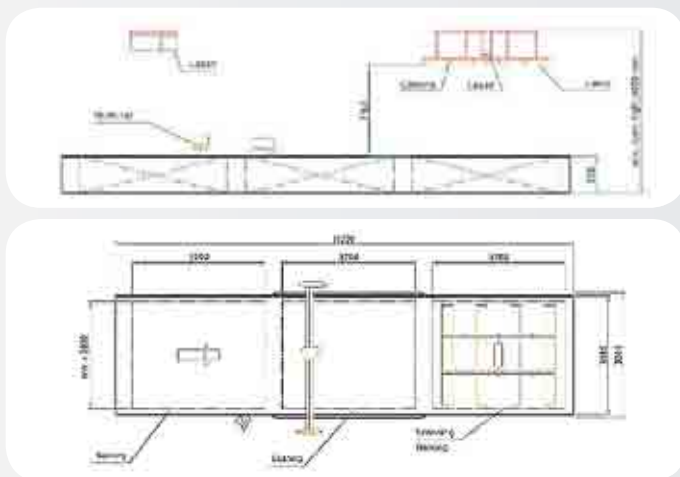
## Cuttery TOPCUTBULLMER

### Standardowa wersja systemu PRONEST SAS wyposażona jest w:

1. dwie kamery kolorowe (głębka kolorów 8 bit)
2. rama montażowa do kamer
3. PC z Windows Xp lub W7
4. 19" monitor płaski
5. oprogramowanie AutoNest
  - a. automatyczne przetwarzanie obrazu i skanowanie skóry
  - b. automatycznie wykrywanie konturu skóry
  - c. według ustalonego systemu kodyfikacji – automatyczne wykrywanie stref jakościowych skóry
  - d. wygenerowane wyniki mogą być według potrzeb odpowiednio edytowane

### Dodatkowe funkcje w systemie ProNest SAS:

1. statyw do mocowania kamer w suficie
2. dodatkowe kamery przemysłowe



### Visual Matching-System

#### Zakres zastosowania:

Producenci wysokiej jakości odzieży, tapicerki samochodowej, mebli

#### Rodzaje surowców:

Wzorzyste, tkane lub drukowane tkaniny.

#### Zalety i cechy charakterystyczne:

To oprogramowanie umożliwiające śledzenie przekrzywienia raportu na tkaninie i szybkie korygowanie szablonów do przeciągniętego raportu na materiale. Oprogramowanie umożliwia nachylenie raportu zarówno w pionie, w poziomie jak i po łuku.

Dzięki nowemu oprogramowaniu Visual Matching-System, szablony mogą zostać dopasowane do materiałów z raportem bezpośrednio na ekranie automatu do krojenia. Nowe oprogramowanie umożliwia zastosowanie cuttera, nawet do „przekoszonych / przeciągniętych” materiałów z raportem (wzorzystych).

Powierzchnia pracy cuttera jest podzielona na dwie strefy, w pierwszej części skanowany jest materiał, który następnie wyświetlany jest na ekranie cuttera, natomiast w drugiej części jest wycinany.

Podczas cięcia jednego okna, w drugiej strefie operator może przygotowywać kolejny etap wykroju. Obydwie te operacje czyli ciecie i dopasowywanie do raportu odbywają się jednocześnie, dodatkowo jest możliwość wydłużenia czasu na sprawdzenie i dopasowanie do raportu kolejnego okna.



94

## Lagowarki TOPCUTBULLMER

### Lagowarka Compact E100-400

#### Zakres zastosowania:

Compact E100-400 – nowy standard urządzeń lagujących z zastosowaniem sztangi rozwijającej tkaninę.

#### Nowości:

- inteligentnie zaprojektowana
- w pełni kompaktowa konstrukcja
- łatwa w obsłudze
- wyjątkowo ergonomiczna
- bezpieczna i niezawodna
- lekka konstrukcja urządzenia i dodatkowego osprzętu
- bogata w dodatkowe opcje

#### Charakterystyka:

- sterowanie manetką
- błyskawiczne, precyzyjne odkrawanie
- zintegrowane siedzisko operatora wraz ze zderzakami bezpieczeństwa
- wyjątkowo lekkie i małe oprzyrządowanie dodatkowe (szybszy zespół odcinający ZZ; uniwersalna klamra przytrzymująca)
- minimalna ilość elementów sterujących
- bezproblemowe, bezpieczne prowadzenie przyłączy prądu i powietrza w listwie ochronnej
- sterowanie, względnie czujnik w technologii CAN-BUS
- korzystna cena, wyjątkowo niskie koszty eksploatacji



### Lagowarka Compact E 600

#### Zakres zastosowania:

- produkcja odzieży wierzchniej
- produkcja tapicerki meblowej
- produkcja tapicerki samochodowej
- produkcja konfekcji technicznej

#### Rodzaje surowców:

- tkaniny odzieżowe
- tkaniny techniczne
- dzianiny

#### Cechy charakterystyczne:

- wyjątkowa precyzja, całkowicie bezpieczne lagowanie większości rodzajów surowców o różnych właściwościach
- intuicyjny panel sterujący z możliwością programowania
- niespotykana trwałość i niezawodność
- niskie koszty eksploatacji

#### Dostępne wersje:

##### Compact D 600

- wersja bazowa ze standardową muldą rozwijającą

##### Compact E 600

- wersja z powiększoną muldą rozwijającą przystosowaną do automatycznego załadunku i rozładunku belki materiału
- boczne prowadnice belki materiału można łatwy sposób regulować niezależnie od siebie. System jest bardzo łatwy w obsłudze z poziomu obsługi operatora urządzenia
- system dysz powietrznych naprowadzających tkaninę podczas wstępnego rozwijania – całkowicie eliminuje ręczne zakładanie tkaniny

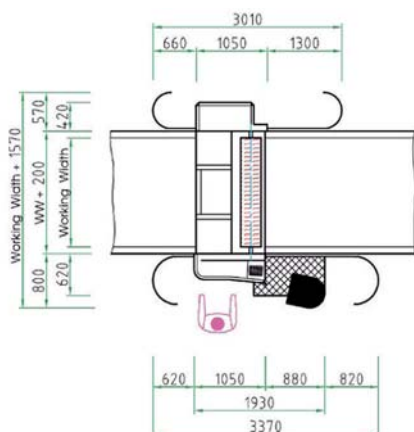
#### Wybrane ważne funkcje i cechy:

- stały napęd muldy rozwijającej całkowicie zsynchronizowany z prędkością jazdy lagowarki
- pneumatyczne ustawianie pozycji muldy rozwijającej
- regulowane boczne prowadnice rolki tkaniny
- automatyczne system zwijania tkaniny na rolkę przed rozpoczęciem lagowania lub przy zmianie rolki
- automatyczne zwijanie I rozwijanie rolki

#### Dodatkowe opcje:

- elektryczny servo silnik do pozycjonowania muldy rozwijającej
- system kontrolujący napięcie materiału

#### Wymiary:



#### Parametry techniczne:

Szerokość robocza	1600/1800/2000mm (inne wymiary na zamówienie)
Max. średnica rolki	500mm
Max. waga rolki	100 kg
Max. prędkość lagowania	120m/min
Max. wysokość nakładu	180mm
Przyłącze sprężonego powietrza	min. 6bar 230/400V, 50 Hz
Pobór mocy	3kW

#### Nowość:

- inteligentnie zaprojektowana
- w pełni kompaktowa konstrukcja
- łatwa w obsłudze
- wyjątkowo ergonomiczna
- bezpieczna i niezawodna
- lekka konstrukcja urządzenia i dodatkowego osprzętu
- bogata w dodatkowe opcje

#### Zalety specjalne:

- sterowanie manetką
- błyskawiczne, precyzyjne odkrawanie
- zintegrowane siedzisko operatora wraz ze zderzakami bezpieczeństwa
- wyjątkowo lekkie i małe oprzyrządowanie dodatkowe (szybszy zespół odcinający ZZ; uniwersalna kłamra przytrzymująca)
- minimalna ilość elementów sterujących
- bezproblemowe, bezpieczne prowadzenie przyłączy prądu i powietrza w listwie ochronnej
- sterowanie, względnie czujnik w technologii CAN-BUS
- korzystna cena, wyjątkowo niskie koszty eksploatacji

## Części zamienne do cutterów i lagowarek

**Przeciw nóż**  
BU-007498



**bestseller**

**Kamienie ostrzące  
i ostrzałki diamentowe**

BU-105821 - ostrzałka diamentowa  
BU-009781 - kamień ostrzący do lagowarki



**Odbojniki**

BU-052542  
BU-052198 - odbojnik kompletny  
BU-052199



**Wkład do mocowania noża**  
BU-104621



**Mocowania noża**

BU-106665 - prowadnik noża



96

**Pasy transportowe do  
lagowarek**

BU-054944 - taśma transportowa do  
lagowarki COMPACT (850mm)  
BU-059944 - taśma transportowa do  
lagowarki ECONOMIC (850mm)  
Dostępne również inne długości



**Paski zębate**

BU-053758  
BU-053759  
BU-012424



**Koło zębate**

BU-107942



**Filtry**

BU-053619 - filtr kanałowy



**Walek napędu noża**

BU-111115



W naszej ofercie wszystkie części zamienne, materiały eksploatacyjne, ostrza do cutterów i lagowarek:

- TOPCUT/BULLMER
- LECTRA
- GERBER

Prosimy pytać w sprawie szczegółów.



## Części zamienne do cutterów i lagowarek

**Potencjometr do lagowarki**  
BU-008088



**Paski ostrzące**  
BU-050394 - pasek ostrzący do noża



**Drille, Otwornice**  
BU-109225 - drill (dostępne różne rozmiary)



**Nacinak 6 mm**  
BU-107138



**Żębatka**  
BU-012999



**Oleje**  
BU-063067  
- olej do głowicy



**Żarówka**  
BU-012570



**OSTRZE DO CUTTERA**  
Premiumcut ELC  
BU-062543



**OSTRZE DO CUTTERA**  
Premiumcut ELC  
BU-118084



**Styk pomocniczy**  
BU-0072896-1



W naszej ofercie wszystkie części zamienne, materiały eksploatacyjne, ostrza do cutterów i lagowarek:

- TOPCUT/BULLMER
- LECTRA
- GERBER

Prosimy pytać w sprawie szczegółów.





bestseller

Bullmer – szczotka do cuttera



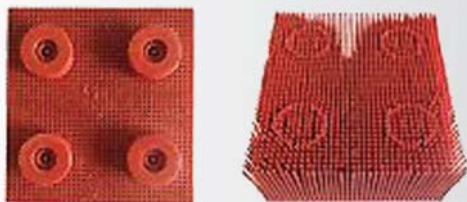
Gerber – szczotka do cuttera



Gerber – szczotka do cuttera II

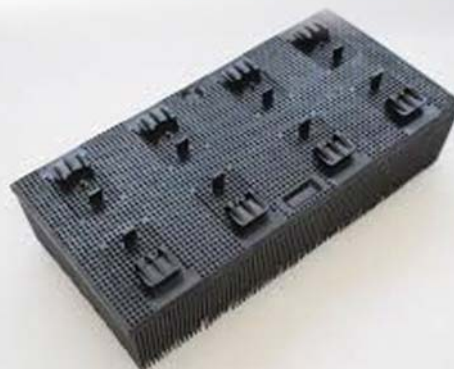


Lectra - szczotka do cuttera



Lectra – szczotka do cuttera II

Lectra – szczotka do cuttera III



Takatoria – szczotka do cuttera



Eastman – szczotka do cuttera



## Serwis firmy Contec oferuje usługi:

- naprawa cutterów oraz lagowarek TOPCUTBULLMER
- serwis maszyn specjalistycznych: BECKMANN, VIBEMAC, SCHIPS
- naprawa maszyn szwalniczych JUKI, DURKOPP ADLER, YAMATO, PFAFF, BROTHER, UNION SPECIAL i inne
- naprawa urządzeń krojących
- naprawa urządzeń prasowniczych
- naprawa elektroniki
- szkolenia pracowników, wsparcie technologiczne



W Contec oferujemy serwis gwarancyjny i pogwarancyjny wszystkich marek dostępnych w naszej ofercie, jak również urządzeń zakupionych zewnętrznie. Wykonujemy naprawy bieżące, remonty generalne, przeglądy i diagnostykę stanu technicznego zarówno mechaniki jak i elektroniki.

Posiadamy wysokiej klasy urządzenia diagnostyczno-pomiarowe, które umożliwiają skuteczną diagnozę i obsługę wszystkich podzespołów. Do dyspozycji mamy również specjalistycznie wyposażony warsztat pozwalający na profesjonalne usuwanie usterek. Jesteśmy w pełni mobilni, a w razie konieczności nasi technicy wykonują diagnostykę i naprawy u Klienta na terenie całej Polski oraz zagranicą.

Pracownicy naszego serwisu regularnie biorą udział w szkoleniach, prowadzonych cyklicznie przez producentów maszyn. Dzięki temu posiadają aktualną wiedzę na temat obsługi wszystkich oferowanych przez nas marek. Najważniejsze jest jednak wieloletnie doświadczenie, które pozwala na szybką, trafną diagnozę oraz skuteczne usunięcie awarii.

**Kontakt:**

**serwis@contec.pl**

**telefon: +48 42 227 11 40**



## OKRESOWE PRZEGLĄDY SERWISOWE URZĄDZEŃ MARKI TOPCUTBULLMER

Dzięki naszemu wieloletniemu doświadczeniu, profesjonalnej wiedzy technicznej i zapleczu, którym dysponujemy możemy świadczyć dla Państwa **usługi na najwyższym poziomie w zakresie profesjonalnej diagnostyki i okresowych badań technicznych posiadane-go przez Państwa sprzętu marki TOPCUTBULLMER, firmy – której jesteśmy jedynym i wyłącznym przedstawicielem na rynku polskim.**

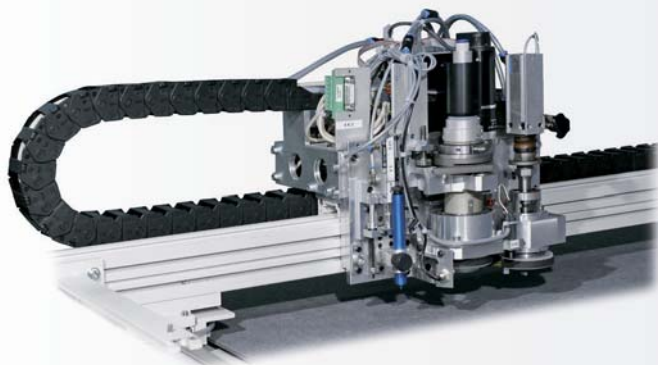
Zgodnie z naszymi doświadczeniami, wszystkie te urządzenia powinny być poddawane okresowemu przeglądowi serwisowemu minimum raz na 3-6 miesięcy.

**Wierzmy, że tylko systematyczne diagnozowanie pracy urządzeń i bieżące usuwanie ewentualnych usterek – zapewni Państwu bezpieczeństwo i ciągłość pracy sprzętu i korzystnie wpłynie na czas jego przydatności.**

Możecie Państwo zlecić nam stałą opiekę techniczną nad posiadanym przez siebie sprzętem, a my będziemy cyklicznie w ustalonych terminach dokonywać okresowych przeglądów. Finalnie wystawiony zostanie zbiorczy raport, a także opracowana lista części, które wymagają wymiany. Jesteśmy gotowi sprostać Państwa potrzebom oraz otwarci na wszelkie sugestie.

### DLACZEGO TYLKO SERWIS FIRMY CONTEC GWARANTUJE NAJWYŻSZĄ JAKOŚĆ ?

1. Blisko 20 lat doświadczenia w zakresie obsługi cutterów i lagowarek marki TOPCUT/BULLMER
2. Wykorzystujemy profesjonalne urządzenia diagnostyczne – dające szybkie i precyzyjne pomiary
3. Pełna historia przeglądów niezbędna do utrzymania standardów systemu zarządzania jakością ISO
4. Pełen zakres dodatkowych usług na życzenie – m.in. ekspresowe naprawy, gdyby urządzenia tego wymagały
5. Szybki dostęp do części; najlepsze ceny na rynku
6. W ramach indywidualnego podejścia do Klienta – możliwość wystawiania dodatkowych kart ocen technicznych a także raportów zbiorczych z wykonanych usług.
7. Na wszystkie nasze usługi wystawiamy f-VAT.



### KORZYŚCI Z STOSOWANIA CYKLICZNYCH PRZEGLĄDÓW CUTTERÓW I LAGOWAREK

- ciągłość produkcji
- utrzymanie w należytym stanie technicznym urządzenia
- eliminowanie awarii i przestojów
- najwyższa jakość produkcji
- minimalizacja dodatkowych kosztów
- poprawa bezpieczeństwa eksploatacji maszyn
- wsparcie technologiczne wraz z optymalnym doradztwem w zakresie doboru części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych

### JESTEŚ ZAINTERESOWANY ?

Skontaktuj się z nami :

Tel: 42-227-11-40

info@contec.pl, serwis@contec.pl



## URZĄDZENIA PRASOWALNICZE VEIT



- najlepsza oferta cenowa
- szybka realizacja zamówienia
- odpowiednio przygotowany magazyn części zamiennych
- fachowy i szybki serwis



101

---

## PRASY DO FORMOWANIA ODZIEŻY BRISAY

- najwyższa jakość
- niemiecka precyzja
- niezawodność
- niskie koszty eksploatacji





**ZPORR**  
Zintegrowany Program  
Operacyjny  
Rozwoju Regionalnego

**EFS**  
Europejski Fundusz Społeczny



## Nie musisz inwestować własnych środków w zakup nowoczesnych rozwiązań

Jesteśmy w nowej perspektywie budżetu unijnego na lata 2014-2020.  
Ostatniej w której Polska otrzymuje tak wysokie wsparcie finansowe!  
Nie przegap okazji rozwoju swojej firmy dzięki dotacjom unijnym!



102





**ZPORR**  
Zintegrowany Program  
Operacyjny  
Rozwoju Regionalnego

**EFS**  
Europejski Fundusz Społeczny



## Wychodząc naprzeciw Państwa oczekiwaniom, przygotowujemy oferty cenowe dostosowane do określonego programu z którego będziecie Państwo finansowali zakup urządzeń.

Odpowiedni dobór sprzętu do Państwa zapotrzebowania oraz elastyczność cenowa, pozwalają sfinansować zakup urządzeń nawet w 100%!

Wystarczy znaleźć określony program z którego będzie finansowany zakup i określić ramy kwotowe inwestycji, my przygotowujemy ofertę cenową spełniającą wymagania określone dla otrzymania dotacji.



## Żelazka przemysłowe

### Żelazko VEIT HP 2003

Wysokociśnieniowe żelazko parowe z elektroniczną regulacją temperatury

#### ZALETY

- Znakomita jakość pary nie powodująca skroplin
- Stopa wykonana z odpornego na ścieranie materiału
- Dostarczany z osłoną, wężem wysokociśnieniowym i przewodem elektrycznym
- W komplecie elektroniczna regulacja temperatury Veitronic

#### DANE TECHNICZNE

Zasilanie	230 V / 1250 Watt / 50-60 Hz
Waga	ok. 1275 g
Powierzchnia prasowania	220 x 105 mm

Żelazko HP 2003 wyposażone w Veitronic	121 822 000 0
Żelazko HP 2003 bez Veitronic	121 812 000 0
Veitronic HP 2003 / HS 2003	179 252 004 0
Stopa teflonowa VEIT HP 2003 (niebieska)	211 101 034 0
Stopa teflonowa VEIT HP 2003 (biała)	211 101 036 0
Stopa bezpieczeństwa (metalowa)	211 041 040 0



### Żelazko VEIT HD 2129

Wysokociśnieniowe żelazko parowe z regulowanym termostatem

Żelazko HD 2129	V-125060
-----------------	----------

#### ZALETY

- Bardzo lekka konstrukcja, tylko 1500g gwarantująca łatwe prasowanie.
- Stopy teflonowe, stopy ze stali nierdzewnej, itp.
- Dostępne w wtyczkę VEIT lub kwadratową umożliwiającą podłączenie wytwornic pary innych producentów.
- Ergonomiczny kształt żelazka z mikroprzełącznikiem do uwolnienia pary. Dobra jakość pary, nawet w niskich temperaturach. Zintegrowana parowo-termiczna osłona zwiększająca komfort prasowania. Wysoka moc grzewcza gwarantująca błyskawiczne podgrzanie i szybką reakcję. Elektronicznie sterowana regulacja temperatury i specjalny system komory stopy zapewnia wysokiej jakości suchą parę. Długa żywotność i niezawodność w połączeniu z optymalną ergonomią.



### Żelazko VEIT HS 2003

Wysokociśnieniowe wąskie żelazko do rozprasowywania szwów

#### ZALETY

- Wąska stopa i wąski, łukowaty kształt prasulki pomagają uniknąć śladów prasowania na odzieży
- Do tkanin wrażliwych na wyblyszczanie, zalecana jest stopa teflonowa, teflon redukuje kontakt z tkaniną do 40°C co zapobiega wyblyszczaniu
- Specjalny kształt stopy ułatwia otwieranie szwów
- Wąski kształt stopy żelazka zapewnia oszczędność pary i kieruje ją bezpośrednio w odpowiednie miejsce

#### DANE TECHNICZNE

Zasilanie	230 V / 1250 Watt / 50-60 Hz
Waga	ok. 1200 g
Powierzchnia prasowania	200 x 40 mm

Żelazko VEIT HS 2003 wyposażone w Veitronic 2003	121 942 000 0
Żelazko HS 2003 bez Veitronic	121 932 000 0
Stopa teflonowa VEIT HS 2003 (biała)	211 101 064 0





## Żelazka przemysłowe

### Żelazko parowe z termostatem ANGHINETTI-IRON

Wysokociśnieniowe przemysłowe żelazko parowe, 800W

- Aluminiowa stopa
- Bezpieczny, bimetaliczny termostat z manualnym nastawem temperatury [kalibracja 275°]
- Antyperspiracyjny uchwyt korkowy

#### DANE TECHNICZNE

Zasilanie 230 V / 800 Watt / 50-60 Hz  
Waga ok. 1800 g

ANGHINETTI-IRON	Żelazko parowe ANGHINETTI
ANGINETTI-IRON-SOLE	Stopa teflonowa do żelazka ANGHINETTI



### Żelazko VEIT DI 2003

Żelazko „suche”

- Żelazko ze specjalną aluminiową stopą, przeznaczone szczególnie do podszewek
- Specjalnie zaokrąglone krawędzie stopy, sprawiają że podszewka nie przesuwają się i nie zagniata

#### DANE TECHNICZNE

Zasilanie 230 V / 1250 Watt / 50-60 Hz  
Waga ok. 1300 g  
Powierzchnia prasowania 200 x 105 mm

Żelazko VEIT DI 2003 wyposażone w Veitronic	113 342 000 0
Żelazko VEIT DI 2003 bez Veitronic	113 332 000 0



### Żelazko VEIT 2157

Żelazko typu Hand Finisher.

Usuwa połysk, zgniecenia i drobne zabrudzenia, układa włos materiału, nadaje świeży wygląd. Idealne do flauszu, aksamitu i innych materiałów z włosiem.

#### ZALETY

- Stosowane do wygładzania i poprawiania kształtu nierównych powierzchni
- Para jest uwalniana przy pomocy przycisku w uchwycie
- Dostarczane z osłoną, węzłem wysokociśnieniowym i przewodem teflonowym

#### DANE TECHNICZNE

Zasilanie 100-240 V / 50-60 Hz  
Waga ok. 620 g  
Wymagane podłączenie pary 3-6 bar

VEIT Żelazko 2157	121 576 005 0
Szczotka do żelazka Hand Finisher – twarda	221 570 000 0
Szczotka do żelazka Hand Finisher – miękka	221 570 006 0
Stopa do żelazka teflonowa Hand Finisher z ramką	211 101 047 0



## Żelazka przemysłowe

### Szczotka parowa „Speedy”

**ZALETY:**

- Mikro-właznik i termostat regulujący temperaturę
- W komplecie przewód parowy i elektryczny

**DANE TECHNICZNE**

Zasilanie

230 V / 500 W / 50-60 Hz

Waga

ok. 750 g

Szczotka parowa do finishingu „Speedy”	257 020 018 0
--	---------------

W ofercie dostępne również: wymienna szczotka, części zamienne tj. grzałka.



## Stopy teflonowe do żelazek

### Stopy teflonowe do żelazek

W ofercie naszej firmy znajduje się szeroka gama stóp do żelazek. Są to: stopy teflonowe, stopy metalowe (bezpieczeństwa), szczotki do tkanin z włosiem, nakładki teflonowe itp. Oferujemy stopy do żelazek najpopularniejszych marek: VEIT, KRAPF, COVEMAT, JOLLY, SUSSMAN, ANGHINETTI i innych.

106

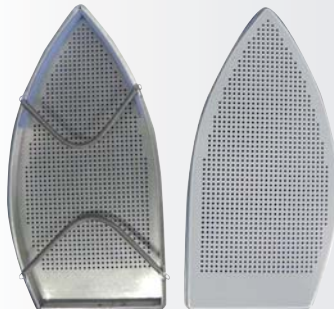
### Stopy teflonowe do żelazek VEIT 2150/HN 2000

niebieska	211 101 050 0
biała	211 101 051 0



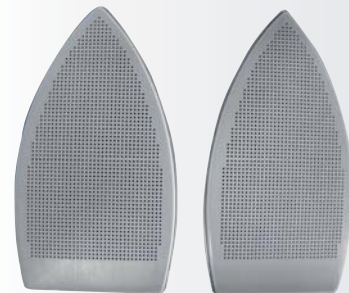
### Stopy teflonowe do żelazek VEIT HD 2000/2002/2129

biała	211 101 032 0
-------	---------------



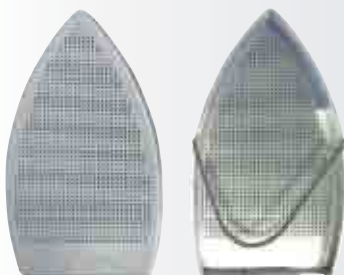
### Stopy teflonowe do żelazek COVEMAT GB/GE

biała	COVEMAT-GB
biała	COVEMAT-GE



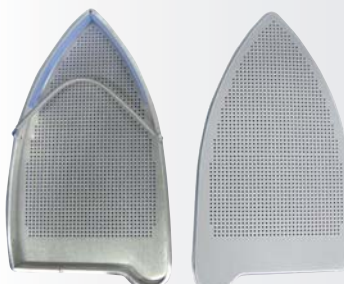
### Stopy teflonowe do żelazek JOLLY AK16

biała	JOLLY-AK-16
-------	-------------



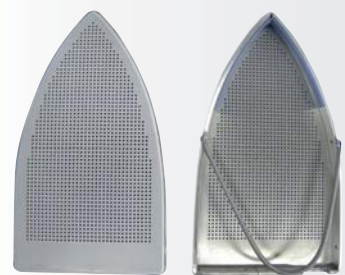
### Stopy teflonowe do żelazek VEIT HD 2128R / SUSSMAN 100

biała	211 101 029 0
-------	---------------



### Stopy teflonowe do żelazek KRAPF 1102

biała	KRAPF-1102
-------	------------

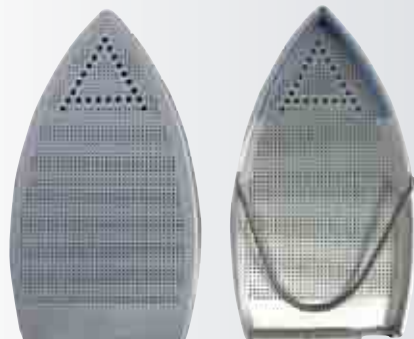


## PRASOWANIE

### Stopy teflonowe do żelazek

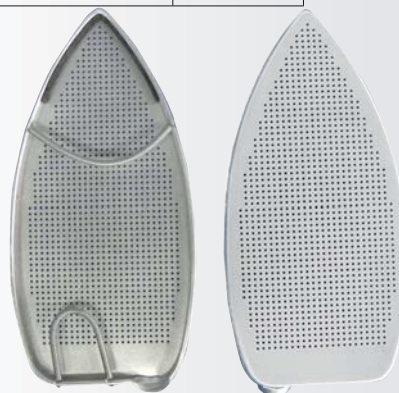
#### Stopy teflonowe do żelazek ANGHINETTI

biała	ANGHINETTI-IRON-SOLE
-------	----------------------



#### Stopy teflonowe do żelazek VEIT HP 2003

biała	211 101 036 0
niebieska	211 101 034 0



### Aksesoria do żelazek

#### Odbłyszczacz

Płyn do odbłyszczania VEIT (duży) – opakowanie 1000 ml + 2 pojemniki spray	222 170 121 0
--	---------------

W ofercie dostępne również większe opakowania.



#### Aksesoria do konserwacji żelazek

VEIT Fit Spray – płyn do konserwacji żelazek	221 170 080 0
VEIT Szyft czyszczący do żelazek	221 210 100 0
VEIT Kanfix – proszek czyszczący do powierzchni teflonowych	V-214608/2

#### Maty silikonowe

Silikonowa mata pod żelazko standard (140x285mm),  
Silikonowa mata pod żelazko (260x290mm)



V-2210200250 (140x285 mm)  
PRI-U.0240 (260x290 mm)



#### Przewody do żelazek i akcesoria

V-2130120050	Przewód parowy – wysokociśnieniowy przewód parowy silikonowy w oplocie, jedn. sprzedaży 1 mb
PRI-D.0400	Przewód parowy - wysokociśnieniowy przewód parowy gumowy, jedn. sprzedaży 1 mb
V-9350450060	Przewód elektryczny - 4-żyłowy, jedn. sprzedaży 1 mb
V-9350450070	Przewód elektryczny - 6-żyłowy, jedn. sprzedaży 1 mb
V-4212820040	Przewód elektryczny - 4-żyłowy, długość 2,3 m
V-4213120220	Przewód elektryczny - 6-żyłowy, długość 2,3 m
V-2191110110	Klamry łączące przewody żelazka: parowy 11/12 mm i elektryczny 8/9 mm, komplet
V-4213010080	Ostony na przewody do żelazek



## Stoły prasownicze + akcesoria

### Kompletne stanowisko do Hand Finishu

Małe, ale niezwykle potężne pod względem wydajności żelazko. Przeznaczone między innymi do wykańczania produktu na gotowej formie, drobnych poprawek lub retuszu podczas końcowej inspekcji. Od wielu lat z powodzeniem znajduje zastosowanie w przemyśle meblarskim, odzieżowym, motoryzacyjnym, przy produkcji zasłon i firan, oraz obuwia.



**Żelazko Hand Finisher 2157  
"Kopytko" V-7020050130**



**Żelazko  
Hand Finisher 2157  
V-1215760050**



**Podgrzewacz Pary Veit 2216  
V-1221620050**



**Wytwornica  
Pary Veit 2365  
V-1236510000**

### Stół prasowniczy VEIT UNISET

Uniwersalny stół prasowniczy

- Bardzo wydajny nadmuch i odsysanie
- Dostępny z szeroką gamą prasulców i oprzyrządowania
- Uniwersalne zastosowanie

#### DANE TECHNICZNE:

Podstawa z listwą włączającą	nadmuch i odsysanie
Regulacja wysokości	720-950 mm
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Moc silnika	0.55 kW
Waga	75 kg

#### OPCJONALNIE:

- Zawieszki, oświetlenie, półki, kabłąk do żelazka, komin



### Stół prasowniczy VEIT Uniset Flat Top S+B

Stół przeznaczony do wykańczania odzieży. Funkcja nadmuchu ułatwia efektywne prasowanie tkanin i wykładzin, w różnych rozmiarach i z różnych materiałów, bez pozostawiania śladów nacisku.

#### DANE TECHNICZNE:

Podstawa z listwą włączającą	nadmuch i odsysanie
Regulacja wysokości	720-950 mm
Zasilanie	230V/50 Hz
Moc silnika	0.55 kW
Waga	75 kg
Powierzchnia prasowania	130x65 cm

- Bardzo wydajny nadmuch i odsysanie
- Dostępny z szeroką gamą prasulców i oprzyrządowania
- Uniwersalne zastosowanie



## Stoły prasownicze + akcesoria

### Stół prasowniczy VEIT VARIOSET

Stół prasowniczy sterowany elektronicznie

- Bardzo wydajny system odsysania i nadmuchu, nie jest konieczne podgrzewanie
- Sterowany elektronicznie, osobna regulacja nadmuchu i odsysania
- Dostępny z szeroką gamą prasulców i oprzyrządowania
- Może zostać w każdej chwili przebudowany do zmieniającej się produkcji
- Zintegrowany Veitronic do podłączenia żelazka VEIT HP2003

#### DANE TECHNICZNE PODSTAWY:

Wymiary	550 x 450 x 660 mm
Moc	0,55 kW
Zasilanie	400 V 50 Hz
Regulacja wysokości	755-900 mm

#### OPCJONALNIE:

- szeroki zestaw prasulców



### BRI – 188/101

Stół do rozprasowywania szwów nogawek spodni

Dwie formy do otwierania oraz prasowania międzyoperacyjnego szwów nogawek spodni z naciąganiem lekkim nogawek. Instalacja do podłączenia żelazka i żelazko BRI-1 ze stopą teflonową.

#### DANE TECHNICZNE:

Para:	wartość podłączenia 5 – 7,5 bar, 3/8", zużycie 10 kg/h.
Kondensat:	wartość podłączenia max 0,5 bar, 3/8".
Sprężone powietrze:	wartość podłączenia 6 bar, 8 mm, zużycie 5 l/min.
Odsysanie:	wartość podłączenia min 120 mbar, 4 x 1 1/2", zużycie 800 l/min.
Podłączenie elektryczne:	230V/ 0,02 KW.
Ciężar maszyny:	100 kg.
Wymiary:	dł. 1750 mm, szer. 700 mm, wys. 1750 mm.



### Stół prasowniczy VEIT Varioline Płaski S+B 130x65

Stół prasowniczy VEIT Varioline z funkcją Nadmuchu i Odsysania

Powierzchnia prasowania 130x65, ze standardową pokrywą i kominem

Posiada konstrukcję modułową, specjalnie zoptymalizowany przepływ powietrza Varioline maksymalnie redukuje poziom hałasu, bez utraty parametrów silnego ssania i nadmuchu

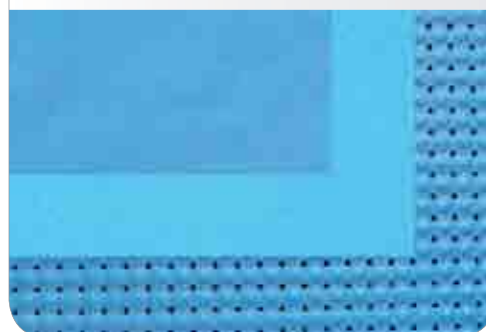
Powierzchnia prasowania:	130x65 cm
Waga:	130 kg
Wymiary:	wys. 1700mm, dł. 2000mm, szer. 700mm



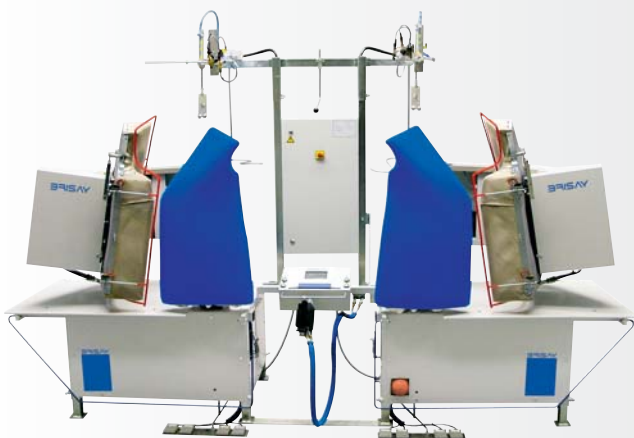
### Akcesoria do stołów prasowniczych

W ofercie posiadamy szeroką gamę pokryć do stołów prasowniczych m.in.:

- Tkanina pokryciowa - na stół prasowniczy; szer. 150cm; jedn. sprzedaży 1mb MI-GEW0509
- Wykładzina piankowa grubość 5 i 10 mm; szer. 135cm; jedn. sprzedaży 1mb V-2240200720
- Wykładzina silikonowa grubość 6 i 10 mm; szer. 135cm; jedn. sprzedaży 1mb
- Wykładzina perforowana Vakufitt-Duo – grubość 4 mm; 90 x 180 cm
- Wykładzina filcowa - grubość 3,5 i 6 mm; ser. 160 cm



Urządzenia prasownicze



**PRASA DO PRZODÓW MARYNAREK  
wertykalna BRISAY BRI-1200/101 Premium**

Prasa z formami pionowymi do prasowania prawego i lewego przodu marynarki. Formy posiadają oddzielne komory parowe i odsysające. Nowatorski system komór w formach gwarantuje optymalny efekt prasowania przodów marynarki z utrzymaniem formy kołnierza i fasonu na całym obszarze. Dwustopniowy system odsysania. Rozmieszczone w prasulcach cienkie rurki grzewcze zapewniają stałe podgrzewanie. Zapobiega to tworzeniu się kondensatu i zmniejsza ciężar prasulców (dla operatora oznacza to łatwiejsze poruszanie formami). Specjalny system równomiernego rozkładania oraz odsysania brzegowego i w rejonie pachy. Wieszak na wyprasowane elementy z równoległym przesuwem. Podłączenie i żelazko BRI-3 do dodatkowego prasowania. Najnowocześniejszy

panel dotykowy sterujący maszyną, pozwalający bardzo precyzyjnie dostosować proces prasowania do tkaniny. Przyjazny dla obsługującego, z automatycznym programowaniem indywidualnego procesu przygotowania sztuki do dalszej obróbki. Możliwość korekcy operacji po zakończeniu zadanego programu. Cyfrowo regulowany odstęp pomiędzy formami, zależnie od materiału marynarki. Możliwość zapamiętania 200 programów. Wskazania i meldunki awarii. Wersja z 13 językami. Możliwość odrębnego programowania dla 10 użytkowników. Transmisja danych i podgląd przy pomocy PC.

Wydajność maszyny przy jednej osobie obsługującej: 90 marynarek na 1 h.

Dane techniczne:

- Para: wartość podłączenia 5 – 7,5 bar, 2 x 1/2", zużycie 28,5 kg/h.
- Kondensat: wartość podłączenia max 0,5 bar, 2 x 3/8".
- Sprężone powietrze: wartość podłączenia 6 bar, 2 x 8 mm, zużycie 76 l/min.
- Odsysanie: wartość podłączenia min 120 mbar, 2 x 1 1/2", zużycie 5000 l/min.
- Nadmuchi: Ø=12 mm, 2x, zużycie 173 l/min.
- Podłączenie elektryczne: 230V/ 0,15 KW.
- Ciężar maszyny: 780 kg.
- Wymiary: dł. 3135 mm, szer. 1500 mm, wys. 2400 mm.



**PRASA DO FINISZU RĘKAWÓW  
ORAZ OBSZARU PACH MARYNAREK  
BRISAY BRI-1810/302 Classic**

Prasa wertykalna do finiszu lewych i prawych rękawów wraz z obszarami pod pachą marynarki i formowaniem kuli rękawa. System szybkiej wymiany form z zestawem 2 par dodatkowych stempli z podgrzewaniem. Napinacze rękawów oraz system przytrzymujący z przodu i z tyłu. Dodatkowe urządzenie do prasowania górnej części rękawa z poduszką powietrzną. Nadmuchi odprowadzający nadmiar pary pod pachą. Czteropunktowy laser wspomaga pozycjonowanie. Żelazko BRI-1 ze stopą teflonową. Elementy zabezpieczające operatora: przycisk awaryjny, rama bezpieczeństwa. Najnowocześniejszy panel dotykowy sterujący maszyną, pozwalający bardzo precyzyjnie dostosować proces prasowania do tkaniny. Przyjazny dla obsługującego,

z automatycznym programowaniem indywidualnego procesu przygotowania sztuki do dalszej obróbki. Możliwość korekcy operacji po zakończeniu zadanego programu. Cyfrowo regulowany odstęp pomiędzy formami, zależnie od materiału marynarki. Możliwość zapamiętania 200 programów. Wskazania i meldunki awarii. Wersja z 13 językami. Możliwość odrębnego programowania dla 10 użytkowników. Transmisja danych i podgląd za pomocą PC.

Wydajność maszyny przy jednej osobie obsługującej: 85 marynarek na 1 godzinę.

Dane techniczne:

- Para: wartość podłączenia 5 bar, zużycie 28 kg/h.
- Kondensat: wartość podłączenia max 0,5 bar, 2 x 3/8".
- Sprężone powietrze: wartość podłączenia 6 bar, 8 mm, zużycie 29 l/min.
- Odsysanie: wartość podłączenia min 120 mbar, 2 x 3/8", zużycie 1100 l/min.
- Nadmuchi: Ø=12 mm, 2x, zużycie 1390 l/min.
- Podłączenie elektryczne: 230V/ 0,15 KW.
- Ciężar maszyny: 420 kg.
- Wymiary: dł. 2800 mm, szer. 1300 mm, wys. 1800 mm.



### PRASA DO KOŁNIERZY MARYNAREK BRISAY BRI-710/101 Premium

Trzy formy górne do prasowania końcowego kołnierza, brzegów kołnierza oraz górnej partii wyłogów marynarek z poduszkami powietrznymi i programatorem BRI-Fashion. Trzy oddzielnie pracujące formy górne pozwalają na formowanie partii całego kołnierza, górnej części wyłogów marynarki oraz brzegów kołnierza. Digitalne ustawienie odstępów pomiędzy formami pozwala na optymalne dostosowanie do materiału i uniknięcie odcisku. Formy ustawione pod kątem, co wspomaga prasowanie różnych typów kołnierzy. Dwie oddzielne komory formy dolnej: krótsza i długa. Dwa lusterka pozycyjne. Dodatkowe odsysanie formy górnej wzdłuż brzegów form – para po funkcji odstępu i nadmuchu zostaje odessana z formy górnej oraz w rejonie kołnierza, co szczególnie podnosi jakość prasowania wrażliwych materiałów. Dodatkowe naporowywanie formy dolnej. Poduszki powietrzne pozwalają dopasować formę dolną do rozmiaru prasowanej marynarki oraz typu kołnierza. Najnowocześniejszy panel dotykowy sterujący maszyną, pozwalający bardzo precyzyjnie dostosować proces prasowania do tkaniny. Przyjazny dla obsługującego, z automatycznym programowaniem indywidualnego procesu przygotowania sztuki do dalszej obróbki. Możliwość korekty operacji po zakończeniu zadanego programu. Cyfrowo regulowany odstęp pomiędzy formami, zależnie od materiału marynarki. Możliwość zapamiętania 200 programów. Wskazania i meldunki awarii. Wersja z 13 językami. Możliwość odrębnego programowania dla 10 użytkowników. Transmisja danych i podgląd przy pomocy PC.

Wydajność maszyny przy jednej osobie obsługującej: 85 marynarek na 1 godzinę.

Dane techniczne:

- Para: wartość podłączenia 5 – 7,5 bar, 3/8", zużycie 19,5 kg/h.
- Kondensat: wartość podłączenia max 0,5 bar, 2 x 3/8".
- Sprężone powietrze: wartość podłączenia 6 bar, 8 mm, zużycie 23 l/min.
- Odsysanie: wartość podłączenia min 120 mbar, 2 x 1 1/2", zużycie 810 l/min.
- Nadmuch: Ø=12 mm, 2x, zużycie 196 l/min.
- Podłączenie elektryczne: 230V/ 0,15 KW.
- Ciężar maszyny: 330 kg.
- Wymiary: dł. 900 mm, szer. 1400 mm, wys. 2650 mm.



### PRASA DO FASONOWANIA WYŁOGÓW MARYNAREK BRISAY BRI-905/101 Premium

Formy do prasowania końcowego wyłogów marynarek z programatorem BRI-Fashion. Dwupunktowy laser. Formy do prasowania końcowego wyłogów marynarek osadzone na jednym korpusie, w kształcie litery V z odstępem. Formy maszyny z tzw. poszerzeniem pozwalają na prasowanie sztuk odzieży z założeniem zapinania na 3 guziki. Linearny ruch ramienia górnego, pionowe zamykanie formy górnej. Digitalne ustawianie odstępów pomiędzy formami. Odsysanie form dolnych pozwala na ułożenie i pozycjonowanie sztuki odzieży. Dwustopniowe odsysanie. System odsysania formy górnej z odsysaniem przy brzegach i w komorach środkowych. Dwupunktowy laser wspomaga pozycjonowanie. Najnowocześniejszy panel dotykowy sterujący maszyną, pozwalający bardzo precyzyjnie dostosować proces prasowania do tkaniny. Przyjazny dla obsługującego, z automatycznym programowaniem indywidualnego procesu przygotowania sztuki do dalszej obróbki. Możliwość korekty operacji po zakończeniu zadanego programu. Cyfrowo regulowany odstęp pomiędzy formami, zależnie od materiału marynarki. Możliwość zapamiętania 200 programów. Wskazania i meldunki awarii. Wersja z 13 językami. Możliwość odrębnego programowania dla 10 użytkowników. Transmisja danych i podgląd z pomocą PC.

Wydajność maszyny przy jednej osobie obsługującej: 75 przodów marynarek na 1 godzinę.

Dane techniczne:

- Para: wartość podłączenia 5 - 7,5 bar, 3/8", zużycie 15,8 kg/h.
- Kondensat: wartość podłączenia max 0,5 bar, 2 x 3/8".
- Sprężone powietrze: wartość podłączenia 6 bar, 8 mm, zużycie 48 l/min.
- Odsysanie: wartość podłączenia min 120 mbar, 2 x 1 1/2", zużycie 2000 l/min.
- Nadmuch: Ø=12 mm, 1x, zużycie 87 l/min.
- Podłączenie elektryczne: 230V/ 0,15 KW.
- Ciężar maszyny: 470 kg.
- Wymiary: dł. 1400 mm, szer. 2100 mm, wys. 1900 mm.

## Urządzenia prasownicze + akcesoria

### Pants Finisher 8741

Urządzenie do prasowania spodni TOP BODY z systemem napinania wzdłużnego i poprzecznego

Składa się z urządzenia podstawowego, urządzenia napinającego pneumatycznie na boki i do tyłu pas BODY z klapami przytrzymującymi - zamykanie obejm automatyczne; napinanie pasa kontrolowane przez komórki fotoelektryczne; wielkość pasa od 49 cm do 143 cm. Mechaniczny ogranicznik z urządzeniem mierzącym pas w calach i centymetrach.

Napinanie nogawek BODY pneumatyczne, automatyczne, wzdłużne; napinanie nogawek kontrolowane przez komórki fotoelektryczne; zamykanie klamer automatyczne; długość nogawek do 122 cm. Opcja spodni krótkich. Mechaniczny ogranicznik z urządzeniem mierzącym długość nogawek w calach i centymetrach. Funkcja Stretch-to-size.

VEIT-O-Stretch: precyzyjna kontrola naciągania (Anty-Stretch) z funkcją hamującą (cofającą) przy napinaniu poprzecznym pasa i podłużnym nogawek.

Urządzeniem nadmuchiwe z podgrzewaniem (duży wirnik wentylatora), moc 750W, z nastawianiem siły nadmuchu od 0 do 100%.

Ciężenie powietrza ustawiane niezależnie na klamry nogawek i pasa.

System podgrzewania i osuszania pary.

Sterowanie z 10 programami, zabezpieczenia panelu (klawiatury), licznik wykonanych sztuk.

Wydajność urządzenia: 80 do 140 sztuk (zależnie od materiału) na godzinę pracy.

Zapotrzebowanie pary: 15 kg/h.



### Form Finisher 8308

- Manekin prasowniczy VEIT Formfinisher 8308. Składa się z urządzenia podstawowego z gorącym powietrzem, ze sterowaniem powtarzalności przebiegu procesu prasowania za pomocą mikroprocesora, wbudowanego podgrzewacza pary.
- Nasada z regulacją wysokości 1200- 1350 mm.
- Niebieskie poszycie na nasadę.
- Listwy napinające przednie ustawiane 90 x 990 mm, listwy przytrzymujące przednie, napinacze rękawów 670 mm, napinacze mankietów rękawów 80-120mm, zestaw montażowy (2 x 2000mm węże pancerne, odwadniacz, złączka gwintowana).
- 400V/ 50-60 Hz.

### Prasa do rozprasowywania przodów marynarek BRI-600/101

Formy wklęsłe (konkav) na jednej podstawie do prasowania międzyoperacyjnego prawych i lewych przodów marynarek z otwieraniem szwów i zaszepek klatki piersiowej, z programatorem BRI-Fashion.

Instalacja do podłączenia żelazka oraz żelazko BRI-1 ze stopą teflonową.

Dwupunktowy laser.





### Prasa uniwersalna mała do finiszu małych elementów BRI-2068

Prasa uniwersalna do prasowania obrębu pachy i górnej części rękawów z programatorem BRI-Compact. Instalacja do podłączenia żelazka i żelazko BRI-3 ze stopą teflonową.

#### DANE TECHNICZNE:

- Para: wartość podłączenia 5 – 7,5 bar, 3/8", zużycie 8 kg/h.
- Kondensat: wartość podłączenia max 0,5 bar, 3/8".
- Sprężone powietrze: wartość podłączenia 6 bar, 8 mm, zużycie 35 l/min.
- Odsysanie: wartość podłączenia min 120 mbar, 11/2", zużycie 2000 l/min.
- Nadmuchi: Ø=12 mm, 1x, zużycie 277 l/min.
- Podłączenie elektryczne: 230V/ 0,15 KW.
- Ciężar maszyny: 220 kg.
- Wymiary: dł. 1150 mm, szer. 1000 mm, wys. 1150 mm.
- Systems



### BRISAY - PŁYTY KD

Alternatywa dla tradycyjnych materiałów poszyciowych – płyty wieloletniego użytku

#### ZALETY:

- Długą żywotność - minimum pięć lat (przy prasowaniu 600 szt. na zmianę oraz odpowiednim użytku).
- Płyta KD może zostać ponownie przetworzona (reprocessed) i przemalowana.
- W ciągu 30 minut można wymienić stary system poszycić na nowe płyty KD.
- Nie jest wymagana żadna modyfikacja maszyny.



### Tunel Finisher VEIT 8657

Urządzenie nowej generacji, które pozwala uzyskać wysoki standard prasowania końcowego dużej ilości odzieży, przy równoczesnym zastosowaniu efektywnego systemu wykorzystania energii.

Możliwość montażu modułów komór przygotowujących, naparowania oraz suszenia według potrzeb klienta, dla różnych materiałów i wyrobów odzieżowych. Wszystkie moduły urządzenia są wyposażone w system recyklingu pary (Veit Steam Recycling System), dzięki któremu jest ona w pełni wykorzystana.



### Manekin prasowniczy

#### do prasowania koszul VEIT 8326

Podstawa z odsysaniem i nadmuchiem, podgrzewana parą, z pneumatycznym nastawianiem rozmiaru ramion. Stalowa nasada do koszul L z poszyciem; napinanie dołu do dł. 115 – 190 cm; napinacze rękawów z napinaniem zewnętrznym i wewnętrznym do modeli z długimi i krótkimi rękawami, listwy przytrzymujące, funkcja Stretch-Control do napinaczy rękawów. Programator dotykowy z trzema programami i licznikiem.

#### DANE TECHNICZNE:

- Moc silnika 3,0 KW.
- Zużycie pary: 30 kg/h. 400V/50-60 Hz,
- Ciśnienie 6 bar.
- Moc przyłącza 2,7 kW.
- Wydajność: 50 koszul na 1 godzinę.



## Wytwornice pary + akcesoria

### Wytwornica pary VEIT 2365

- Przygotowana do współpracy z serią VEIT Varioset/Varioline
- Wykonana ze stali nierdzewnej
- Wyposażona w liczne zabezpieczenia: sygnalizacja braku wody, zabezpieczenie pompy na wypadek braku wody, kontrola ciśnienia, zawór bezpieczeństwa, zabezpieczenie przed przegrzaniem, zabezpieczenie przed przypadkowym otwarciem.

Występuje w czterech wariantach:

VEIT 2365 / 2,2 kW – wytwornica jednostanowiskowa 3.0 kg pary/ h (230 V)

VEIT 2365 / 4,4 kW – wytwornica dwustanowiskowa 6.0 kg pary/ h (400 V)

VEIT 2365 / 6,6 kW – wytwornica dwustanowiskowa 9.0 kg pary/ h (400 V)

VEIT 2365 / 9,0 kW – wytwornica dwustanowiskowa 12.0 kg pary/ h (400 V)



### Wytwornica pary

#### VEIT-2331

Mała wysokociśnieniowa wytwornica pary, wykonana ze stali nierdzewnej

- Ręcznie uzupełniana
- Posiada wbudowany wskaźnik poziomu wody
- Posiada wyłącznik bezpieczeństwa zapobiegający przegrzaniu
- Ciśnienie robocze 3,5 – 4 bar
- Wydajność pary na poziomie 2.8 kg / h
- W zestawie zbiornik drenazowy

### Grzałki do wytwornic pary

Grzałka do wytwornicy VEIT 3,9 kW	424 336 005 0
Grzałka do wytwornicy VEIT 4,5 kW	423 056 008 0
Grzałka do wytwornicy VEIT 13 kW	423 802 033 0



114

### Akcesoria do ochrony przed kamieniem

Sól pastylkowana, sól do regeneracji złoża (opakowania 25 kg)

Odkamieniacz VEIT – proszek do odkamieniania	222 170 070 0
Lapidon – płyn zmiękczający (4 butelki) VEIT	222 170 100 0



### Uzdatniacz wody COSMOWATER

Urządzenie zmiękczające wodę

- Przystosowane do wody z wodociągu
- Chroni kotły i instalację przed kamieniem i osadem z wody
- Zmniejsza straty energii, zużycie soli, poprawia stopień wymiany ciepła



### Zawory do wytwornic pary

Elektrozawór kątowy 1/4"	929 065 018 0
Grzybek elektrozaworu (teflonowy)	423 323 018 0
Elektrozawór przelotowy	929 065 053 0



### Centralna wytwornica pary VEIT 2381

Wysokopiętna stacja pary może stanowić źródło pary dla żelazek, stołów prasowniczych, manekinów itp.

- Duży kocioł o całkowitej pojemności 75 l
- Ok. 50 l wody i 25 l pary gwarantuje optymalne dostarczanie pary
- Prosta w obsłudze

Występuje w trzech wariantach:

VEIT 2381 / 40 kW – 400 W – 55 kg pary / h

VEIT 2381 / 50 kW – 400 W – 68 kg pary / h

VEIT 2381 / 60 kW – 400 W – 82 kg pary / h



## Podklejanie

### Klejarka Kannegiesser AX 450

Klejarka w systemie pracy ciągłej, z powierzchnią roboczą 450 mm jest stosowana do klejenia elementów koszul i bluzek. Długość linii grzewczej 600 mm, odseparowane strefy grzewcze dolne i górne, unikalny i precyzyjny system taśmy transportowej.

Wydajność: elementy do 180 koszul/ godzinę.

#### PARAMETRY TECHNICZNE:

Napięcie:	1x250V, 50-60 Hz.
Zapotrzebowanie energii elektrycznej:	3,6 KW.
Prędkość przesuwu:	1,6 – 10,0 m/min.
Wymiary maszyny:	dł. 2050 mm x szer. 1060 mm x wys. 470 mm ze stołem .
Waga maszyny:	290 kg, ze stołem 340 kg.
Opakowanie:	waga 110 kg, wymiary: dł. 2280 mm, szer. 1280 mm, wys. 810 mm.



V-124062000 – Taśma górna  
V-124063000 – Taśma dolna



## Podklejanie

## Środki czyszczące

### KANFIX

- ☒ proszek do czyszczenia powierzchni teflonowych, stosowany zarówno w podklejarkach taśmowych, płytowych jak i do czyszczenia stóp teflonowych w żelazkach
- ☒ charakteryzuje się dużą skutecznością w usuwaniu resztek kleju z taśm transportujących
- ☒ konserwuje powierzchnie metalowe i teflonowe
- ☒ nie zawiera rozpuszczalników, ani substancji toksycznych
- ☒ opakowanie zawiera 250g proszku



V-214608/2

### Sztyft czyszczący

- ☒ wydajny i skuteczny środek do usuwania zabrudzeń ze stóp żelazek oraz powierzchni teflonowych
- ☒ łatwy w użyciu: wystarczy posmarować powierzchnię sztyftem, odczekać chwilę a następnie usunąć resztki kleju suchą szmatką



V-221201000.

### Klejarka Kannegiesser BX 1000

Kompaktowa forma minimalizuje wielkość maszyny. Powierzchnia robocza 1000 /600 mm. Stosowana do klejenia wszelkiego rodzaju materiałów wierzchnich oraz wkładów. System oddzielnych, osobno regulowanych dwóch stref grzania: 2 górnych i 2 dolnych grzałek (opatentowana technologia) pozwala optymalnie oddziaływać na materiał. Szybkie nagrzewanie maszyny przy rozruchu. Panel sterowania manualny, łatwy w obsłudze, z logicznym układem parametrów. System diagnozowania umożliwia szybkie wskazanie ewentualnych problemów, n.p. brak powietrza, regulację głośności i kontrolę elementów grzewczych, prowadzi do szybkiego rozwiązywania problemów oraz minimalizuje przestoje. Taśma siatkowa umieszczona na końcu maszyny zapewnia właściwe chłodzenie materiału. System docisku C Medium / 1000 mm (zawarty w cenie). Standardowy, pojedynczy system docisku CS (2 wałki ze średnim dociskiem), regulowany pneumatycznie od 0 do 44 N/cm<sup>2</sup>, jednostki także w bar. W zestawie mechaniczny napęd korbowy. W przypadku awarii zasilania klejone elementy zostaną mechanicznie transportowane z maszyny.



### Klejarka Kannegiesser EX 1000 FE CFC

Klejarka z ciągłym ruchem taśmy. Szerokości pasa roboczego 1000 mm, do klejenia różnego rodzaju materiałów wierzchnich oraz wkładów. Długość linii grzewczej 1000 mm odpowiednio podgrzewa materiał, zapobiegając jego fałdowaniu i kurczeniu. Sterowanie manualne MultiStar. Ciśnienie pokazywane na wyświetlaczu można nastawiać w jednostkach: bar i N/cm<sup>2</sup>. System diagnostyczny do szybkiego wykrywania błędów umożliwia szybkie wskazanie ewentualnych problemów, n.p. brak powietrza, regulację głośności i kontrolę elementów grzewczych, prowadzi do szybkiego rozwiązywania problemów oraz minimalizuje przestoje. Oprogramowanie do przechowywania danych produkcyjnych jest dostępne w odpowiedniej opcji. System grzewczy BOTTOM lub TOP: 2 strefy górne, 3 strefy dolne. Separacja stref z opatentowaną technologią grzewczą wspomaga dokładność obróbki materiału. Możliwe są różne konfiguracje stref grzewczych. Szybkie nagrzewanie maszyny przy rozruchu. Podwójny system docisku. Do wyboru jest 7 różnych systemów docisku. Klejarka jest wyposażona fabrycznie w system oszczędzający energię eMotion. Po rozruchu maszyny pobór mocy w trakcie pracy zmniejsza się do 17,0 KW. Separacja taśmy podającej – system podawczy FE, niezależny od taśmy transportowej.

Unikalny system ładowania z funkcją Start / Stop. Rozwiązania ładowania i układania dla bardziej efektywnego wykorzystania maszyny. Sygnalizacja świetlna działania termostatu w celu szybszej identyfikacji rzeczywistego stanu. Do wyboru są różne opcje chłodzenia.



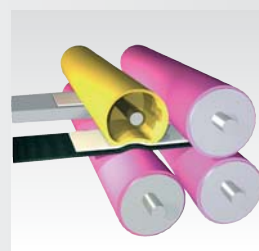
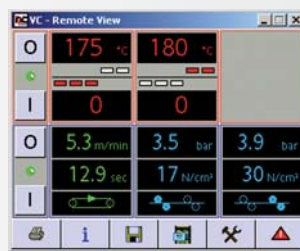
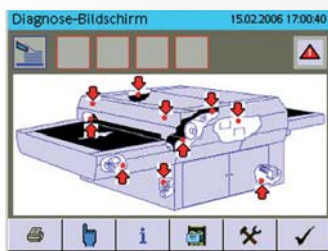
### VEIT Kannegiesser Multistar CFL

To idealne rozwiązanie dla łagodnego łączenia i laminowania elastycznych materiałów, takich jak skóra, pianka, filc, włóknina lub dzianina. Dzięki ciągnemu ruchowi redukuje czas przetwarzania o 30/40%, w porównaniu do zwykłych ślizgowych pras stołowych.

Temperatura może być starannie dopasowana do materiału zgodnie ze specyfikacją, dzięki dwóm odrębnie sterowanym strefom ogrzewania. Specjalnie opracowana strefa grzewcza, dla uniknięcia wahań temperatury.

Łatwy w obsłudze dotykowy panel sterowania z funkcją samokontroli, oraz wieloma ustawieniami i opcjami sterowania.

Opatentowany, niezawodny system Flexo Pressure, który gwarantuje spójne i łagodne przetwarzanie materiałów. Funkcja automatycznego czyszczenia górnej taśmy do usuwania resztek kleju. System ciągłego czyszczenia wewnętrznej strony pasa. Stacja chłodząca o długości 1800 mm, z dwoma rzędami aktywnego chłodzenia. Łatwa konserwacja i obsługa. Szerokość robocza: 1000 mm / 1400 mm / 1600 mm.



### Klienci którzy polecają urządzenia Kannegiesser



## Etykietowanie

### NUMERATORY

W naszej ofercie znajdują Państwo numeratory i etykiety włoskiego producenta, firmy Printex. Jest to znakomita alternatywa dla drogich produktów dostępnych na naszym rynku, a jednocześnie marka Printex jest gwarancją wysokiej jakości i długiej żywotności urządzenia. W zależności od procesu produkcyjnego, w którym numerator jest wykorzystywany, stosuje się trzy cykle pracy:

- **tryb stały:** wydruk na etykietach jest niezmienny, każda etykieta ma ten sam numer
- **tryb zmienny:** na każdej etykietce drukowany jest kolejny numer
- **tryb zmienny, podwójny:** kolejny numer drukowany jest podwójnie

Opisane tryby dostępne są we wszystkich proponowanych numeratorach. Same numeratory różnią się jednak między sobą ilością znaków stałych i zmiennych oraz rozmiarem stosowanych etykiet.

#### PRIN-3422

Numerator drukuje 7 znaków: 3 znaki stałe, 4 znaki zmienne.

**Rozmiar etykiety:** 22X 12 mm.

#### PRIN-5322

Numerator drukuje 8 znaków: 5 znaków stałych, 3 znaki zmienne.

**Rozmiar etykiety:** 22X 12 mm.

#### PRIN-5326

Numerator drukuje 8 znaków: 5 znaków stałych, 3 znaki zmienne.

**Rozmiar etykiety:** 26X 12 mm

#### PRIN-3426

Numerator drukuje 7 znaków: 3 znaki stałe, 4 znaki zmienne

**Rozmiar etykiety:** 26 x 12 mm



118

### Numeratory METO-NF82PA

#### Numerator Blitz 22

- jednorzędowy, alfanumeryczny
- Drukuję 3 stałe znaki ( cyfry oraz symbole S,M,L,X,-)
- 4 cyfry zmieniane automatycznie
- Metki standartowe 22 x 12 mm
- Łatwe numerowanie elementów na krojowni
- Łatwa zmiana dostępnych funkcji numerowania
- Łatwa zmiana rolek tuszujących
- Dostępne trzy funkcje numerowania
- Progresa pojedyncza i podwójna
- Mechanizm drukujący wyposażony w metalowe podzespoły

#### Numerator Blitz 2644

- N- jednorzędowy
- alfanumeryczny
- drukuje 4 stałe znaki - cyfry do ustawiania stałego kodu i 4 cyfry do numerowania (zmieniane automatycznie)
- symbole S,M,L, X i inne
- progresa pojedyncza i podwójna
- stosowane w przypadku konieczności oznaczania artykułów kolejnymi numerami
- rozmiar etykiety 26x12



**NOWOŚĆ**

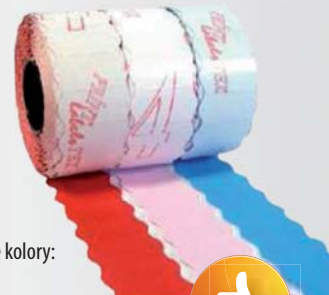
### Etykiety

Do numeratorów i metkownic oferujemy etykiety w rozmiarach:

- 22mm x 12mm
- 26mm x 12mm
- 26mm x 16mm
- 32mm x 19mm

W każdej rolce 1.400 szt. etykiet, dostępne kolory: biały, żółty, czerwony, niebieski, zielony

NUMER KATALOGOWY	ROZMIAR	KOLOR
PRIN-2212/CR4/GIA	22 x 12	żółty
PRIN-2212/B6	22 x 12	biały
PRIN-2612/C4/ROS	26 x 12	różowy
PRIN-2612/C4/VER	26 x 12	zielony
PRIN-2612/C4/RSS	26 x 12	czerwony
PRIN-2616/B4	26 x 16	biały
PRIN-3219/C3/AZZ	32 x 19	niebieski
PRIN-3219/C3/GIA	32 x 19	żółty



**bestseller**

### Dostępne rodzaje kleju:

- 1 – **REMOVABLE** – niska przyczepność
- 2 – **MEDIUM** – średnia przyczepność
- 4 – **STRONG** – silna przyczepność
- 15 – **UNSTAINABLE** – bardzo silna przyczepność, \nawet w temperaturze do 120 stopni C

## Etykietowanie

### STANDARD

STANDARD to najpopularniejszy i najchętniej stosowany system mocowania etykiet i dołączania metek. Wszystkie narzędzia są wygodne, lekkie i zaprojektowane w sposób zapewniający im wytrzymałość i niezawodność. Renomowany producent akcesoriów, firma Avery Dennison gwarantuje wysoką jakość produktów.

#### Zastosowanie:

etykietowanie i identyfikacja odzieży (np. bawełna, jeans, łączenie wielowarstwowe), pakowanie odzieży, znakowanie produktów, produkcja obuwia.

### ZSZYWKI / ŁĄCZNIKI

Dostępne w rozmiarze: od 13 mm do 225 mm  
Oferujemy również szeroki wachlarz kolorów



DEN-08945-0

DEN-10636-0

DEN-10651-0



### FINE FABRIC

Seria fine fabric to system dedykowany do etykietowania tkanin delikatnych i dzianin o gęstym splocie. Rozwiązanie to minimalizuje ryzyko powstawania dziur i rozdarcia podczas umieszczania etykiety.

#### Zastosowanie:

etykietowanie tkanin delikatnych (bielizna, ubranka dziecięce, jedwab), dekatyzacja, pakowanie skarpet, produkcja firan i zasłon

### ZSZYWKI / ŁĄCZNIKI

Dostępne w rozmiarze: od 5 mm do 65 mm  
Oferujemy również szeroki wachlarz kolorów



DEN-08946-0

DEN-10312-0



## Etykietowanie

### System automatycznego zamykania pętelek

Nowoczesny system mocowania etykiety na pętlicę doskonale sprawdza się w sytuacjach, kiedy niemożliwe jest zastosowanie typowej etykiety. Mocowanie na pętlicach bez dziurawienia produktu ma zdecydowanie wiele zastosowań, haczyk narzędzia owija się wokół obszaru i automatycznie zamyka pętlę podczas jednej operacji. System V-tool jest wydajny, bezpieczny i wytrzymały.

**Zastosowanie:** etykietowanie twardych produktów, umieszczanie plomby markowej, zabezpieczanie przed niepożądanym otwarciem.

**Pętelki dostępne w rozmiarze od 50 mm do 125 mm**



DEN-13000-0

### System łączenia warstw materacowych

Szybka, sucha i bezzapachowa alternatywa dla klejów - system łączenia firmy Avery Dennison stosowany do materacy to doskonały sposób na oszczędność czasu i pieniędzy. Eliminuje zabrudzenia sprejami, klejem – jednym kliknięciem! Wystarczy przełożyć długą igłę stalową przez kilka warstw pianki i nacisnąć spust. Warstwy piankowe materaca pozostaną na swoim miejscu długo po tym, jak pianki i kleje zawiodą. System łączenia eliminuje także czas wiązania, zapewnia natychmiastowe obszyście brzegów materaca i może nawet mocować pokrycia pianki.



DEN-10791-0

120

### Elektryczna etykietarka ST9500, pozioma

#### Właściwości:

- maszyna firmy Avery Dennison do łączników plastikowych automatycznie podaje łączniki z rolki poprzez układ podwójnych igieł
- model ST 9500 ma ergonomiczną konstrukcję dostosowaną do mocowania etykiet przy pomocy bezpiecznych i pewnych łączników plastikowych
- szybkie mocowanie oznacza zwiększoną wydajność. Łączniki plastikowe są bezpieczne i łatwo się je usuwa. Etykiety przymocowane są starannie i pewnie. Klient zapamiętuje ich estetyczny wygląd oraz łatwość usuwania

#### Zastosowanie:

etykietowanie spodni dżinsowych, skarpet garniturowych





## Centymetry krawieckie, linijki, ekierki

### Miarka krawiecka

Rodzaje: CO-55017 centymetr 150cm [cm-cal], wąski  
CO-55037 centymetr 150cm [cm-cal]  
CO-55057 centymetr 150cm [cm-cm]



### Miarka krawiecka

Właściwości: automatycznie zwijana  
Rodzaje: CO-36590 centymetr 150 cm [cm-cm]



### Miara krawiecka samoprzylepna

Właściwości: 20m na rolce, podziałka do 100cm, samoprzylepny  
Zastosowanie: np.: na stołach do lagowania, na blatach przy maszynach  
Rodzaje: CO-36550 centymetr żółty - rosnąco w prawą stronę  
CO-36551 centymetr pomarańczowy - rosnąco w lewą stronę



### Miarka do ściągów i zaszywek

Rodzaje: CO-37300 miara ściągów i zaszywek [cm-cal]  
Zastosowanie: narzędzie dla szwaczek i działu kontroli jakości  
Właściwości: elastyczna, plastikowa, długość 20 cm

CO-37300.



### Miarka metalowa

Właściwości: nierdzewna, elastyczna, podziałka mm-cm  
Rodzaje: CO-38620 Długość: 10 cm  
CO-38621 Długość: 15 cm  
CO-38623 Długość: 25 cm  
CO-38624 Długość: 30 cm  
CO-38625 Długość: 50 cm  
CO-38626 Długość: 100 cm  
CO-38627 Długość: 150 cm  
CO-38628 Długość: 200 cm



bestseller

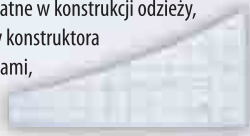
### Elastyczna miara do łuków

Zastosowanie: niezbędne narzędzie dla każdego konstruktora  
Materiał: wykonana z wysokiej jakości materiałów  
Konstrukcja: skala na miarze: [cm], z podwójną podziałką  
Rodzaje: CO-37145  
elastyczna miara do łuków: 50 cm



### Ekierka z krzywkami

Materiał: przezroczysta pleksi  
Zastosowanie: trzy podstawowe łuki przydatne w konstrukcji odzieży, wygodne narzędzie w pracy konstruktora  
Rodzaje: CO-37270 ekierka z krzywkami, wymiary: 60 x 30 cm



### Ekierka z kątomierzem

Materiał: przezroczysta pleksi  
Zastosowanie: wygodne narzędzie w pracy konstruktora, szczególnie przy manualnym stopniowaniu prostych odcinków, kątomierz z podziałką przez środek, wygodny uchwyt  
Rodzaje: CO-37290 ekierka z kątomierzem, wymiary: 33,5 x 23 cm



### Ekierka z krzywkiem

Materiał: metal, plastik  
Zastosowanie: wygodne narzędzie dla konstruktora odzieży  
Rodzaje: CO-38060 ekierka z krzywkiem metalowa, wymiary: 60x25 cm  
CO-38061 ekierka z krzywkiem plastikowa, wymiary: 60x25 cm



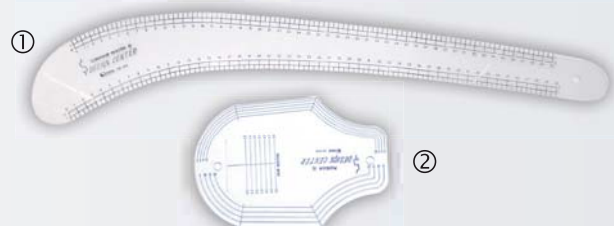
### Ekierka z krzywkami i kątomierzem

Materiał: przezroczysta pleksi  
Rodzaje: CO-37161 ekierka z krzywkami i kątomierzem, wymiary: 40 x 15 cm



### Narzędzia do modelowania form odzieżowych

Zastosowanie: przydatne w pracy konstruktora odzieży  
Rodzaje: ① CO-37164 - krzywik z podziałką wzdłuż łuku [cm]  
② CO-37163 - krzywik do podkrojów, przydatny również do stopniowania łuków.  
Materiał: przezroczysta pleksi



## Mydélka krawieckie

### Mydélko krawieckie

<b>Zastosowanie:</b>	rysunek wykroju
<b>Materiał:</b>	wszystkie rodzaje tekstyliów
<b>Usuwanie rysunku:</b>	szczoteczką lub wytrześć
<b>Opakowanie:</b>	25 szt.
<b>Dostępne kolory:</b>	Biały CO-31400 Niebieski CO-31401 Czerwony CO-31402 Żółty CO-31403



### Mydélko sublimujące (znikające)

<b>Zastosowanie:</b>	rysunek wykroju
<b>Materiał:</b>	wszystkie rodzaje tekstyliów
<b>Usuwanie rysunku:</b>	znika stopniowo po 2-3 dniach lub natychmiast pod wpływem temperatury przy prasowaniu
<b>Opakowanie:</b>	50 szt.
<b>Wymiary:</b>	3,8 x 4,0 cm
<b>Kolor:</b>	dostępne tylko białe CO-ARGO-001



bestseller

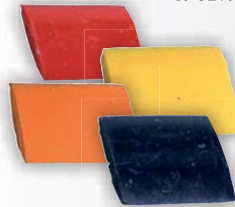
### Ostrzałka do mydełek krawieckich

<b>Zastosowanie:</b>	ostrzenie mydełek krawieckich w kostce
<b>Rodzaje:</b>	CO-36000 mała ostrzałka plastikowa, ostrza metalowe CO-36100 mała ostrzałka plastikowa, ostrza plastikowe



### Mydélko woskowe

<b>Zastosowanie:</b>	miękkie mydélko do znaczenia, rysowania na szorstkich powierzchniach i tkaninach z włosem
<b>Opakowanie:</b>	50 szt.
<b>Dostępne kolory:</b>	CO-32100 Biały CO-32101 Niebieski CO-32102 Czerwony CO-32103 Żółty CO-32104 Czarny CO-32105 Ekstra biały CO-32106 Pomarańczowy



122

## Kredki, mazaki sublimujące

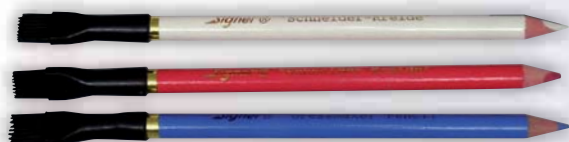
### Kredka krawiecka

<b>Zastosowanie:</b>	rysunek na tkaninie np. zaznaczanie punktów montażowych
<b>Materiał:</b>	wszystkie rodzaje materiałów
<b>Usuwanie rysunku:</b>	szczoteczką, przez wytrzeć
<b>Wymiary:</b>	długość 17,5 cm
<b>Dostępne kolory:</b>	CO-31610 Biały CO-31611 Niebieski CO-31612 Czerwony CO-31613 Żółty



### Kredka krawiecka ze szczoteczką

<b>Zastosowanie:</b>	rysunek na tkaninie np. zaznaczanie punktów montażowych
<b>Materiał:</b>	wszystkie rodzaje tekstyliów
<b>Usuwanie rysunku:</b>	szczoteczką z drugiej strony ołówka lub przez wytrzeć
<b>Wymiary:</b>	długość 17 cm
<b>Dostępne kolory:</b>	CO-31600 Biały CO-31601 Niebieski CO-31602 Różowy



## Kredki, mazaki sublimujące

### Kreda w proszku

**Właściwości:** standardowa kreda w proszku do rysunku rozkroju, znaczenia.

**Usuwanie rysunku:** kreda w prosty sposób daje się usunąć przez wytrzenięcie

**Opakowanie:** 1kg

**Kreda typu "GR 15"** standardowa przyczepność

CO-36250	Biały
CO-36251	Niebieski
CO-36252	Czerwony
CO-36253	Żółty

**Kreda typu "S" podobna do "GR 15"** trwalszy rysunek

CO-36200	Biały
----------	-------

**Kreda typu "R" obniżona przyczepność (trwałość rysunku)**

CO-36221	Niebieski
CO-36222	Czerwony
CO-36223	Żółty

**Kreda typu "PS"** wysoka przyczepność

CO-36270	Biały
CO-36271	Niebieski
CO-36272	Czerwony
CO-36273	Żółty
CO-36274	Czarny



### Mazak sublimujący niebieski

**Zastosowanie:** rysunek wykroju, znaczenie punktów montażowych itp.

**Materiał:** wszystkie rodzaje tkanin

**Usuwanie rysunku:** znika w kontakcie z wodą lub można usunąć natychmiast zmywaczem

CO-M-P	Fioletowy - średnia końcówka 1,0 mm
CO-M-M	Różowy - średnia końcówka 1,0 mm
CO-M-B	Niebieski - średnia końcówka 1,0 mm



### Kredki świecowe

**Zastosowanie:** stal, drewno, kamień, tektura itp.

**Opakowanie:** 12 szt. Karton zbiorczy: 144szt.

**Wymiary:** 120x11 mm

**Dostępne kolory:**

CO-34200	Biały
CO-34201	Niebieski
CO-34202	Czerwony
CO-34203	Żółty



### Pióro do rysików 3,2 mm

CO-38548 Uchwyt



### Mazaki sublimujące: fioletowy, różowy

**Zastosowanie:** rysunek wykroju, znaczenie punktów montażowych itp.

**Materiał:** wszystkie rodzaje tkanin

**Usuwanie rysunku:** fioletowy - znika stopniowo po 2-14 dniach, natychmiast zmywaczem  
różowy - znika stopniowo po 2-3 dniach, w kontakcie z wodą, natychmiast zmywaczem

**Uwaga:** Należy całkowicie usunąć rysunek przed prasowaniem lub kontaktem z detergentami

**Dostępne kolory:**

CO-32770	Fioletowy - mazak dwustronny + zmywacz
CO-32790	Różowy - mazak dwustronny + zmywacz



### Mazak zmywający

**Zastosowanie:** usuwa rysunek zrobiony przy pomocy mazaków sublimujących natychmiast

CO-ERASER MAZAK ZMAZUJĄCY



Aksesoria tapicerskie

**NOWOŚĆ**

**Kredki do znaczenia Stabilo Woody**

- Zastosowanie:** możliwość pracy na tkaninach każdego rodzaju, idealne do znaczenia skóry
- Właściwości:** Stabilo Woody to kredki o bardzo dużej wydajności. Wyjątkowo odporne na złamania bogaty pigment sprawia, że znaczenie jest widoczne nawet na ciemnych materiałach
- Dostępne kolory:** ultramaryna, biały, złoty, srebrny



CO-32740

**Rysiki do tkanin tapicerskich**

- Zastosowanie:** rysunek wykroju, znaczenie punktów montażowych, znaczenie błędów itp. tkaniny tapicerskie, skóra, skaj itp.
- Materiał:** można wytrzeć lub zmyć
- Usuwanie rysunku:** można wytrzeć lub zmyć
- Opakowanie:** 500 szt.
- Wymiary:** długość 100 mm, grubość 3 mm
- Dostępne kolory:** CO-LEADS 3X100WHITE Biały  
CO-LEADS 3X100BLUE  
CO-LEADS 3X100YELLOW Żółty



bestseller

**Pisak znikający biały**

- Zastosowanie:** do znaczenia ciemnych tkanin
- Materiał:** wszystkie rodzaje tekstyliów
- Usuwanie rysunku:** Znika po upływie 2-4 dni
- Kolor:** biały



**Długopis do trwałego zaznaczenia skóry**

- Zastosowanie:** rysunek wykroju, znaczenie punktów montażowych, błędów skaj, skóra tkaniny tapicerskie
- Materiał:** skaj, skóra tkaniny tapicerskie
- Dostępne kolory:** CO-38480 Srebrny  
CO-38490 Wymienny wkład (srebrny)  
CO-38491 Srebrny żelowy  
CO-38492 Żółty żelowy  
CO-38493 Biały żelowy



**Mazak do tkanin z włosem**

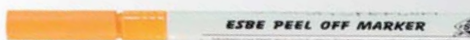
- Zastosowanie:** wszystkie rodzaje powierzchni
- Właściwości:** niespalalny, kwasoodporny
- Dostępne kolory:** CO-37350 Czarny  
CO-37351 Niebieski  
CO-37352 Czerwony



**Mazak Peel O**

Marker jest oparty na nowej metodzie oznaczania. Tusz pozostawia warstwę, która po wyschnięciu zachowuje się jak guma. Te powłoki można usunąć bardzo łatwo z płaskich powierzchni.

- Zastosowanie:** Skóra, sztuczna skóra, szkło, metal
- Dostępne kolory:** CO-A1142PEELOFF Pomarańczowy



**Mydło do tkanin tapicerskich**

- Zastosowanie:** rysunek wykroju
- Materiał:** skaj, skóra tkaniny tapicerskie
- Usuwanie rysunku:** szczoteczka, przez wytrzeć
- Właściwości:** wyjątkowa trwałość rysunku na tkaninach tapicerskich
- Opakowanie:** 50 szt.
- Dostępne kolory:** CO-32151 Niebieski  
CO-32152 Czerwony  
CO-32153 Żółty  
CO-32154 Czarny  
CO-32155 Ekstra biały  
CO-32156 Pomarańczowy



## AKCESORIA

### Aksesoria tapicerskie

Igła kaletnicza – półokrągła 50 mm  
ED-309105



Igła kaletnicza – prosta 170 mm  
ED-309217



Igła kaletnicza – półokrągła 80 mm  
ED-309109



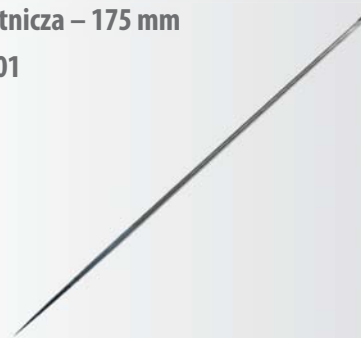
Igła kaletnicza – półokrągła 75 mm  
ED-309407



Igła kaletnicza – prosta 130 mm  
ED-309212



Igła kaletnicza – 175 mm  
ED-309001



Igła kaletnicza-półokrągła 200 mm  
ED-309420



Igła kaletnicza-półokrągła 100 mm  
ED-309410

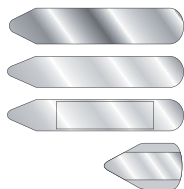


Dostępne są różne rozmiary igieł.



Miejsca na koszuli w których wykorzystane są dane elementy przy pakowaniu

Fiszbiny



Klamerki metalowe



Szpilki



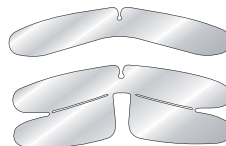
Agfafki ozdobne



Klipsy plastikowe



Motylki



## AKCESORIA

### Aksesoria do koszul

#### AGRAFKI OZDOBNE

Rodzaje: srebrna  
złota

Wymiary: 19 mm, 23 mm



#### SZPILKI

Rodzaje:

■ szpilka z srebrną główką  
26 x 0,59 mm

■ szpilka mosiężna „niebrudząca”  
22 x 0,65 mm  
24 x 0,65 mm  
26 x 0,65 mm

■ szpilka nierdzewna niklowana  
22 x 0,65 mm  
24 x 0,65 mm  
26 x 0,65 mm

■ szpilka z „kolorową główką”  
34 x 0,65 mm  
44 x 0,65 mm  
50 x 0,80 mm



#### KLAMERKI METALOWE

Rodzaje: mosiężna  
niklowana  
spłaszczona

Wymiary: 33 mm, 49 mm



#### KLIPSY PLASTIKOWE

Rodzaje: CO-KLEM-40



CO-KLEM-60S



CO-KLEM-65



CO-KLEM-TRI

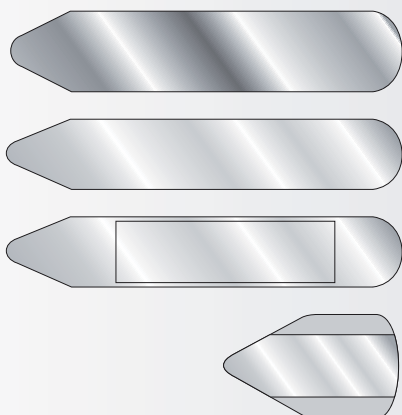


CO-CLIP KL21



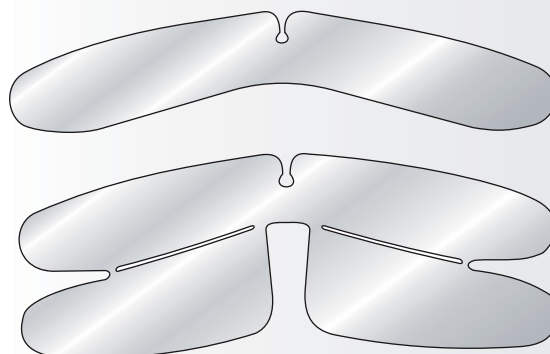
#### FISZBINY

Rodzaje: transparentne  
mleczne  
klejone na taśmie  
do przyprasowania



#### MOTYLKI

Rodzaje: motylek pojedynczy  
motylek podwójny



## Produkty UV

### Mazak UV do znaczenia trwałego

- Zastosowanie:** głównie w przemyśle tapicerskim do znaczenia miejsc widocznych na gotowym produkcie, znaczenia punktów montażowych, linii sębnowania. Rysunek widoczny tylko w świetle UV
- Dodatkowe informacje:** mazak można wielokrotnie napełniać tuszem UV
- Rodzaje:**  
 CO-31720 Pisak UV - z szeroką końcówką  
 CO-31760 Wymienna końcówka cienka  
 CO-31761 Wymienna końcówka gruba



### Mazak UV - spieralny

- Zastosowanie:** głównie w przemyśle tapicerskim do znaczenia miejsc widocznych na gotowym produkcie, znaczenia punktów montażowych, linii sębnowania. Rysunek widoczny tylko w świetle UV
- Właściwości:** rysunek widoczny tylko w świetle UV
- Rodzaje:**  
 CO-31700 Cienka końcówka  
 CO-31710 Gruba końcówka



### Mydło UV woskowe

- Zastosowanie:** miękkie mydło do znaczenia, rysowania na szorstkich powierzchniach i tkaninach z włosem
- Opakowanie:** 50 szt
- Właściwości:** rysunek widoczny tylko w świetle UV
- Rodzaje:** CO-31770



### Mydło UV znikające

- Zastosowanie:** do znaczenia, rysowania na wszystkich rodzajach tkanin
- Opakowanie:** 50 szt
- Usuwanie rysunku:** znika po 2-3 dniach lub w kontakcie z wodą
- Rodzaje:** CO-31780

### Tusz UV - niespieralny

- Zastosowanie:** do ponownego napełniania mazaków, pisaków UV
- Kolory:**  
 CO-31740 Niebieski (w świetle UV)  
 CO-31750 Zielony (w świetle UV)



### Lampka UV do maszyny

- Zastosowanie:** lampa do oświetlania maszyn, żarówka 7W 12V, światło UV, wyposażona w transformator, zasilanie 220V, pełen zakres regulacji
- Konstrukcja:** oparta na 4 przegubach, wyjątkowo stabilna - nie wpada w drgania podczas pracy maszyny, mocowanie do blatu maszyny
- Rodzaj:** WY-DS98K/UV





# Rewolucja w fotografii produktu

## Contec prezentuje **StyleShoots**



pierwsze w Polsce kompletne studio fotograficzne, przeznaczone do fotografii packshotowej, zdjęć odzieży oraz innych produktów.



### CZAS TO PIENIĄDZ

StyleShoots pozwala w krótkim czasie na wykonanie olbrzymiej ilości zdjęć produktów, przeznaczonych do sprzedaży on-line lub prezentacji w katalogu. Jest to kompletne rozwiązanie typu in-house, umożliwiające wyraźne obniżenie kosztów outsourcingu i lepszą kontrolę budżetu. Studio pozwala na znaczne przyspieszenie czasu wprowadzania produktów do sprzedaży w sklepach internetowych i na rynek.

### TECHNOLOGIA

Inteligentny blat ekspozycyjny wyposażony jest w system podświetlenia LED, dzięki czemu natychmiastowo otrzymuje się zdjęcia produktów pozbawionych tła. Wysokiej klasy profesjonalny aparat fotograficzny i zaawansowane oprogramowanie dołączonego do

stołu iPada, pozwalają na Live View fotografowanego produktu i podgląd jego układu (również w powiększeniu). To wszystko powoduje, że zdjęcie produktu bez tła powstaje w ciągu kilku sekund.

### PROSTA OBSŁUGA

Wystarczy ułożyć produkt na blacie, a resztę pracy wykona StyleShoots. Całe studio może być obsługiwane przez osobę niedoświadczoną, nie mającą styczności z fotografią. Nie trzeba też posiadać umiejętności grafika - studio automatycznie wykonuje wszystkie funkcje, włącznie z obróbką graficzną zdjęć. Intuicyjna obsługa wszystkich procesów związanych z powstaniem gotowego zdjęcia do umieszczenia w sklepie internetowym lub katalogu, wykonywana jest za pomocą prostej aplikacji wgranej do urządzenia iPad3, dołączonego do całego systemu.

Poznaj możliwości  
kompletnego studia StyleShoots  
w naszym showroomie

### PACKSHOTY



### SESJE ODZIEŻOWE



### SESJE NA MANEKINIE



129



Contec  
TECHNIKA KONFEKCYJNA  
95-054 Ksawerów (woj. łódzkie)  
ul. Łódzka 78

Tel: + 48 42 227 11 40;  
+48 607 853 100  
E-mail: info@contec.pl  
www.contec.pl



## Przyspieszenie procesu fotografii oraz ich wysoka jakości mogą być kluczem do zwiększenia sprzedaży produktów online.

- Jak StyleShoots może pomóc sprzedawcom tworzyć lepszy wizerunek dla ich działalności?

StyleShoots jest odpowiedzią na stale rosnące zapotrzebowanie na wysokiej jakości zdjęcia w przystępnej cenie. Urządzenie świetnie nadaje się dla firm, które potrzebują zdjęcia produktów, aby zaprezentować je na stronie internetowej lub w katalogu firmy.

- **Co to jest StyleShoots?**

StyleShoots to profesjonalne studio fotograficzne przeznaczone do robienia zdjęć z tłem przezroczystym. Wycinanie tła, zapis w różnych formatach to proces żmudny i czasochłonny – StyleShoots robi to wszystko w mniej niż 25 sekund(!)

- **Ile to kosztuje StyleShoots?**

Miesięczny koszt eksploatacji i finansowania jest niższy niż koszt zlecenia usługi wykonania zdjęć metodą tradycyjną (wynajem studia, praca grafika). Wystarczy jedna osoba, która nie musi posiadać specjalnych umiejętności w dziedzinie fotografii lub grafiki.

- **Czy muszę kupować urządzenie, aby robić zdjęcia?**

Nasza firma nie tylko sprzedaje urządzenie można również skorzystać z usługi wypożyczenia urządzenia lub przesłać do nas produkty aby wykonać zdjęcia do katalogu lub na stronę internetową.

- **Jak działa system?**

StyleShoots jest sterowany przez iPada. Wszystko, co widzi aparat umieszczony nad stołem jest wyświetlane na iPadzie, daje to użytkownikowi pełną swobodę poruszania się i możliwość odpowiedniego wystylizowania (ułożenia) danego produktu.

Wystarczy nacisnąć przycisk „zrób zdjęcie” a StyleShoots sam wykona całą pracę. System wykonuje dwa zdjęcia: jedno z podświetleniem (prawie 4000 LED do stworzenia podświetlonego obrazu) i jedno zdjęcie pełnego obrazu produktu z wyłączonymi LEDami. Te dwa obrazy są przekształcane razem w wyniku czego otrzymujemy zdjęcie produktu które jest idealnie oświetlone oraz pozbawione tła.

Zdjęcia wykonywane są za pomocą aparatu Canon 5D Mark II, StyleShoots zapisuje wszystkie pliki na dowolny nośnik pamięci podłączony do wbudowanego wejścia USB z boku urządzenia.

### Nie ma potrzeby retuszu lub dodatkowej pracy w programach graficznych.

### Zdjęcie od razu gotowe jest do publikacji lub wydruku!

- **Gdzie można obejrzeć urządzenie?**

Serdecznie zapraszamy do naszego Showroomu mieszczącego się w siedzibie firmy Contec w Ksawerowie k/Łodzi gdzie możecie sprawdzić jego możliwości.

#### Kontakt:

[www.styleshootspoland.com](http://www.styleshootspoland.com)

[www.facebook.com/StyleshootsPoland](https://www.facebook.com/StyleshootsPoland)

E: [info@contec.pl](mailto:info@contec.pl)

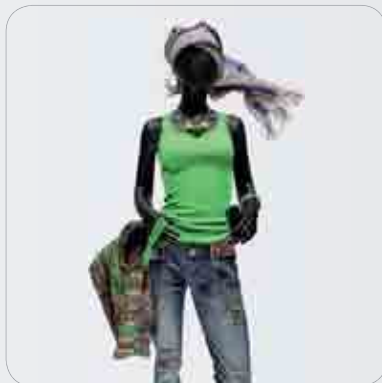
T: +48 42 227 11 40



StyleShoots



## Wysoka jakość w kilka sekund !





**CONFLEX** jest marką pod którą Wybenga Machines prowadzi swój kompleksowy program szycia i zawieszania zasłon.

**CONFLEX** to nowatorski system podwieszania firan i zasłon oparty na specjalistycznym haku, którego jedna część jest doszywana do górnej części zasłony, a druga, regulowana-mocowana jest do szyny. Taki system montażu firan i zasłon ma wiele zalet. System zapewnia łatwość zdejmowania i zakładania zasłon oraz regulacji ich wysokości. Rozwiązanie to również ma niepodważalne walory estetyczne. Doszywając górną część haka od razu nadajemy zasłonie kształt przez tworzenie pojedynczych, podwójnych lub potrójnych plis. Uzyskujemy równocześnie jakość, wygląd i ergonomię.

### Hak CONFLEX

- Jedyny hak na rynku, który jest odporny na rozciąganie – oznacza to, że jest odporny na wszelkiego rodzaju uszkodzenia mechaniczne i chemiczne
- Odporny na promieniowanie UV
- Hak Conflex jest dostępny w 3 rozmiarach: 55 mm, 75 mm, 95 mm
- Haki dostarczane są w formie magazynka zawierającego 100 szt., dzięki czemu są niezwykle łatwe do aplikowania w maszynie
- Pakowane po 5.000 szt. w kartonie



### CONFLEX SHS

Standardowa maszyna do wszywania haków typu CONFLEX (maszyna ma możliwość wszywania wszystkich rodzajów haków).

- Automatyczny podajnik/indeksler haków CONLEX Curtain Master Indeksler
- Możliwość regulacji pozycji haka
- Regulowana szerokość podwijania
- Możliwość szycia plis (manualnie układanie)
- Zastosowanie do zasłon/firan o podwinięciu max. do 12 cm
- Różne programy szycia dostosowane do różnej szerokości taśmy
- Maszyna może być używana do wszywania haków z tworzyw sztucznych różnych producentów polecamy nasze produkty CONFLEX (55, 75 lub 95 mm)
- Możliwość szycia standardową nitką lub żyłką



132

W naszej ofercie również automatyczne urządzenia:

### CONFLEX AHS 150

Wielofunkcyjny automat do podawania i wszywania haków oraz plisowania zasłon i firan.



### CONFLEX APS

Wielofunkcyjny automat do podawania i wszywania haków oraz plisowania zasłon i firan. Maszyna ponadto układa pojedynczą lub podwójną plisę – system Curtain Pleating Unit, następnie doszywa hak i rygluje w jednej operacji.



## Maszyny do produkcji zasłon i firan

### CONFLEX HMM

Urządzenie do odcinania zasłon i firan na żądaną wysokość w stanie rozwieszonym.

Maszyna najnowszej generacji, która wciąga zasłonę / firanę na odpowiednią wysokość, odcina na właściwą długość w stanie rozwieszonym.

- Max. pole robocze: 6 x 15 m. (max. wysokość cięcia do 15 m)
- Specjalistyczne klamry do mocowania delikatnych tkanin
- Specjalne, szerokie klamry otwierające z przyciskami startowymi
- Alternatywne sposoby mocowania (np.: dla zasłon/firan z tunelem)
- Możliwość odcinania produktu o szerokości większej niż szerokość robocza urządzenia
- Nóż odcinający w obydwu kierunkach - rozwiązanie oszczędzające czas
- Mocna, stabilna konstrukcja z systemem przewodników liniowych i automatycznym skalowaniem
- Klamra dociskająca stabilizująca przed odcięciem
- Możliwość montażu do ściany lub do sufitu
- Sterowanie poprzez panel dotykowy
- Opcjonalnym wyposażeniem: pneumatyczne klamry, wykrywanie pasa prowadzącego, szwu i wykrywanie szerokości



### CONFLEX ECM

Automatyczne, pneumatyczne urządzenie do mocowania decoringów, cały proces mocowania odbywa się podczas jednej operacji

- Standardowo urządzenie przeznaczone jest do mocowania decoringów o średnicy 25 mm i 40 mm  
Opcjonalnie istnieje również możliwość dostosowania go do kólek o średnicy 15 mm i 66 mm
- Maszyna jest dostarczana w komplecie z podstawą i stelażem, pedał ułatwia operatorowi sprawną i szybką pracę, obustronna regulacja głębokości umieszczenia decoringu pozwala zastosować to rozwiązanie zarówno podczas dekorowania cienkich, jak i grubszych tkanin o większej objętości
- Zastosowana funkcja obliczania odległości między decoringami umożliwia precyzyjną pracę
- W zestawie standardowo 2 dodatkowe stemple (25 mm i 40 mm)



### CONFLEX przegładarko-przewijarki z funkcją odcinania

- Konstrukcja maszyny umożliwia łatwe i szybkie instalowanie rolki, a następnie przewijanie na nową rolkę. W trakcie procesu przewijania, urządzenie wyrównuje i niweluje naprężenia tkaniny (proces stabilizowania surowca) oraz mierzy jego długość. To niezwykle istotna funkcja maszyny. Przed przyjęciem tkaniny do magazynu, powinniśmy skontrolować jej ilość.
- Kolejny, ważny element konstrukcji urządzenia to specjalistyczny tablet umożliwiający kontrolę jakości surowca. Tkanina podczas procesu przewijania, przesuwana jest po wspomnianym tablecie, który wyposażony jest w system lamp, dających jednolite światło o odpowiednim natężeniu. Tak podświetlona od spodu tkanina może być oceniana przez operatora. Ewentualne błędy należy zaznaczyć. Sporządzony raport może być podstawą do reklamacji tkaniny u producenta, a znaczenie błędów uchroni nas przed zastosowaniem wadliwego surowca w produkcji.
- Operator może płynnie regulować prędkością przesuwu tkaniny, dostosowując ją do własnych potrzeb oraz charakterystyki surowca.
- Ostatnią funkcją maszyny jest odcinanie na żądaną długość. Operator musi jedynie ułożyć tkaninę na specjalnych rolkach, wpisać parametr długości. Dalej urządzenie odwinie właściwą ilość materiału i przetnie go pod kątem prostym.



Więcej informacji oraz prezentacje video w serwisie [www.conflex.eu](http://www.conflex.eu)



### Drukarka odzieżowa BROTHER GT-541

Urządzenie oparte o system druku termotransferowego. Umożliwia wydruk kolorowych zdjęć (rozdzielczość 600 DPI) na wszelkiego rodzaju materiałach reklamowych jak np.: koszulka, t-shirt, polówka, czapeczki baseballowe (moduł opcjonalny), torby reklamowe i inne.

Wydruk wymaga utrwalenia za pomocą prasy termotransferowej.

#### PODSTAWOWE ZALETY:

- niski koszt wydruku
- możliwość wydruku bezpośrednio z niemal dowolnego programu graficznego
- możliwość bezpośredniego wydruku z karty typu CompactFlash
- maksymalny obszar wydruku 14" x 16"
- niewielkie gabaryty urządzenia
- wysoki współczynnik trwałości wydruku

#### PARAMETRY TECHNICZNE:

Rodzaj Druku	wydruk bezpośredni na odzieży
Wymiary	1183 x 940 x 610 mm
Regulacja wysokości stołu drukarki	12mm - regulacja manualna
Maks. powierzchnia wydruku	14" x 16"
Waga maszyny	100 kg
Specyfikacja głowicy	sterowanie piezoelektryczne, cztery głowice, jedna głowica posiada 128 dysz
Rozdzielczość wydruku	600 x 600 (DPI)
Specyfikacja atramentu	atrament wodny pigmentowy (CMYK), pojemność 220 cm <sup>3</sup>
Typ powierzchni do nadruku	bawełna, poliester
Sposób wydruku	jednokierunkowy oraz dwukierunkowy
System operacyjny	Windows 2000/XP
Temperatura pracy	10°C do 35°C
Interfejs	USB, Compact Flash
Zużycie energii	90 VA
Zasilanie	AC 230 V 50/60 Hz



B-GC-50K – Atrament czarny 220 ml  
 B-GC-50M – Atrament czerwony 220 ml  
 B-GC-50Y – Atrament żółty 220 ml  
 B-GC-50C – Atrament niebieski 220 ml

### Prasa termotransferowa LOTUS LTS-38

- dedykowana do drukowania na koszulkach, bluzach lub ubraniach sportowych
- modułowa konstrukcja umożliwia wykorzystanie prasy do zadrukowywania koszul kurtek, toreb, smyczy: różnego rodzaju płyty pomocnicze można łatwo i wygodnie wymienić w przeciągu 2 minut
- obszar transferu: 38 x 45 cm umożliwia drukowanie formatów do rozmiaru A3
- wyposażona w wyświetlacz cyfrowy. Dzięki wysokiej jakości technologii grzewczej zapewnione jest nie tylko szybkie nagrzewanie oraz stała i równomierna temperatura robocza, ale także długotrwała wytrzymałość elementów grzewczych
- opcjonalnie dostępne są płyty pomocnicze we wszystkich rozmiarach

#### PARAMETRY TECHNICZNE:

Funkcja	ręczna
Powierzchnia transferu	38 x 45 cm
Energia grzewcza	2000W
Waga	ok. 40 kg
Temperatura	0 - 250°C
Napięcie	220 - 240V
Timer	0 - 999 sec.



### Contec jest partnerem włoskiego producenta ploterów – firmy Algotex.

Oferujemy szeroka gamę urządzeń, odpowiadających na indywidualne potrzeby Klienta. Urządzenia serii Idea, to idealne rozwiązanie dla Klientów którzy dopiero rozpoczynają pracę z ploterem. Łatwość obsługi, wysoka jakość i wydajność to cechy charakterystyczne. System plug and play sprawia, że podłączenie i uruchomienie plotera nie odbiega od podłączenia zwykłej biurowej drukarki!

#### ALGOTEX seria IDEA

- prędkość druku: od 35 do 60 m2/godz.
- maksymalna szerokość wydruku: od 180 do 220 cm
- możliwość pracy ciągłej 24h – bez obecności operatora, tryb pracy nocnej
- system Plug and Play
- opatentowany system poboru papieru, oparty na ultra lekkiej aluminiowej rolce
- maksymalna waga rolki papieru: 35kg
- przyjazny system mocowania papieru z samo-zatraskami
- elektroniczna kontrola zużycia papieru
- system automatycznej blokady w przypadku zacięcia papieru
- odpowiedni szerokiej gamy typów papieru
- druk ze stałą prędkością
- wykorzystuje dostępne tusze HP lub zamienniki
- elektroniczna kontrola zużycia tuszu
- wejście USB, urządzenie współpracuje ze wszystkimi systemami CAD dostępnymi na rynku
- niski poziom emisji dźwięku pracującego urządzenia, wg. klasyfikacji dla urządzeń biurowych
- praca w temperaturach od 10 do 40 st. C

#### WYMIARY:

**Długość:** od 251 do 291 cm, zależna od maksymalnej szerokości wydruku

**Wysokość:** 89 cm

**Głębokość:** 32 cm

**Waga:** od 98 do 112 kg, zależna od długości urządzenia



# Taśmowy ploter do ciągłego cięcia

Jest to taśmowy ploter do cięcia ciężkich tkanin przemysłowych. W przeciwieństwie do ploterów innych producentów, stworzonych do cięcia lekkich tkanin oraz wydruków, SM-320-TA jako jedyny ploter taśmowy na świecie, przeznaczony jest do ciągłego cięcia tkanin technicznych PCV, PTFE itp, podawanych z ciężkich rolek.

Oprogramowanie Split Box umożliwia płynne cięcie kształtów, większych niż pole pracy.

Aplikacje:

- cięcie i znakowanie materiałów takich jak PCV, PTFE.
- cięcie małych, skomplikowanych kształtów oraz kształtów XXL

SM-320-TA

Do produkcji:

- hal magazynowych
- dużych namiotów
- plandek z PCV
- tuneli
- pokryć basenów
- wyrobów nadmuchiwanym
- markiz
- dużych ekranów kinowych



Dostępne rozmiary:

- 1,6 m (szerokość) x 3 m (długość)
- 2,0 m (szerokość) x 3 m (długość)
- 2,5 m (szerokość) x 3 m (długość)
- 3,2 m (szerokość) x 3 m (długość)
- 4,0 m (szerokość) x 3 m (długość)
- 4,5 m (szerokość) x 3 m (długość)
- 5,0 m (szerokość) x 3 m (długość)



# Liniowe, automatyczne urządzenie do zgrzewania gorącym powietrzem, ultradźwiękiem lub ciekłym klejem



SM-215-SA

## Charakterystyka maszyny

Liniowy system automatycznego zgrzewania SM-215-SA jest lżejszą wersją SM-210-SA i został specjalnie opracowany, aby zaspokoić potrzeby wielu naszych klientów, którzy poszukują prostego, konkurencyjnego cenowo, urządzenia do ciągłego łączenia tkanin technicznych. SM-215-SA instaluje się w zależności od rodzaju materiału, z głowicą do zgrzewania na gorąco, ultradźwiękami lub klejem.

## Aplikacje:

### Gorące powietrze

- Markizy, zadaszenia
- Żagle
- Plandeki PVC
- Tunele
- Okrycia budynków
- Wiaty namiotowe
- Pokrycia basenów
- Banery
- Wyroby nadmuchiwane
- Łodzie
- Geomembrany

### Klej

- Wysokiej jakości markizy zewnętrzne

### Ultradźwięki

- Produkty jednorazowego użytku (poszewki na poduszki)
- Filtry

**SM-215-SA posiada modułową konstrukcję.**

**Standardowa długość to 6m.**

**Dostępne są dodatkowe, dwumetrowe moduły.**



# Półautomatyczne urządzenie do zgrzewania



## Charakterystyka maszyny

SM-200-SA to trwałe, łatwe i bardzo skuteczne urządzenie do sklejania materiałów ze stałą głowicą. SM-200-SA może być wyposażony w jedną z dwóch technologii łączenia: Rotosonic (ultradźwiękiem) lub gorącym powietrzem.

## Aplikacje:

- Klejenie tworzyw termoplastycznych takich jak PCV i przezroczystego PCV, tkaniny powlekane PCV typu Soltis, siatki na owady i wiele innych. Zgrzewanie na zakładkę, zgrzewanie „kieszeni”, zgrzewanie profili typu Omega,
- Markizy
- Żagle
- Plandeki PVC
- Tunele
- Okrycia budynków
- Wiaty namiotowe
- Pokrycia basenów
- Banery
- Wyroby nadmuchiwane
- Pontony, łodzie
- Geomembrany



SM-200-SA

## SM-200-SA dostępny jest z:

- 60 cm ramie zgrzewające
- 100 cm ramie zgrzewające



# Automatyczne urządzenie do liniowego zszywania z przejezdną głowicą



## Charakterystyka maszyny

SM-100-CA to trwałe, łatwe i bardzo skuteczne urządzenie do zszywania materiałów ze sobą jeżdżącą liniowo głowicą Dürkopp-Adler. Standardowo zszywa na zakładkę, zaszywa boki i może wszywać wzmocnienie w postaci kedru z PCV.

## Aplikacje:

- Zszywanie tworzyw termoplastycznych takich jak PCV i przezroczystego PCV, tkaniny powlekane PCV typu Soltis, siatek na o wady i wiele innych. Zszywanie na zakładkę, zaszywanie „kieszeni”
- Markizy
- Żagle
- Plandeki PVC
- Tunele
- Okrycia budynków
- Wiaty namiotowe
- Zasłony ognioodporne
- Scenografie

## SM-100-CA



SM-100-CA dostępny jest standardowo z długością przeszycia 6 m, może być wydłużany o moduły dwu metrowe.

Przykładem jest urządzenie zainstalowane w Teatrze Wielkim w Moskwie, o długości przeszycia 16 m.

Ponad 150 urządzeń SM-100-CA zostało zainstalowanych w liczących się zakładach produkcyjnych na świecie.

S.M.R.E. Jest liderem w projektowaniu, rozwijaniu i konstruowaniu liniowych maszyn szyjących.

Contec jest wyłącznym przedstawicielem firmy SMRE na Polskę



## SM-500-ZA

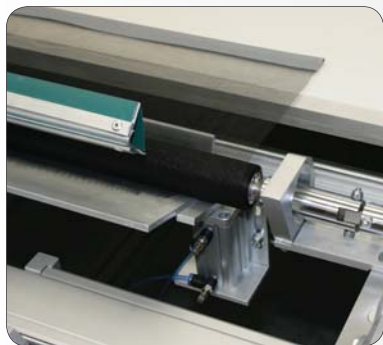


# System do automatycznej produkcji chowanych moskitier

Pierwsze i Jedyne na Świecie urządzenie do produkcji kompletnej moskitery podczas jednego cyklu.

- Tworzenie moskitier o wymiarach podanych przez operatora.
- Długość od 30 do 600 cm, wysokość do 280 cm.
- Czas produkcji 6 m moskitery to zaledwie 2 min 48 sekund.

Zgrzewanie pionowych pasków wzmacniających (lewe i prawe)



Zgrzewanie wzmocnienia (keder) przy jednoczesnym tworzeniu kieszeni z linką



Wprowadzanie w aluminiowy profil



140

Więcej informacji w serwisie [www.contec.pl](http://www.contec.pl).

WWW.CONTEC.PL

1 ADRES - 100.000 MOŻLIWOŚCI



# SM-321-HA Zintegrowana stacja do automatycznego rozwijania, zgrzewania gorącym powietrzem, wycinania prostokątów

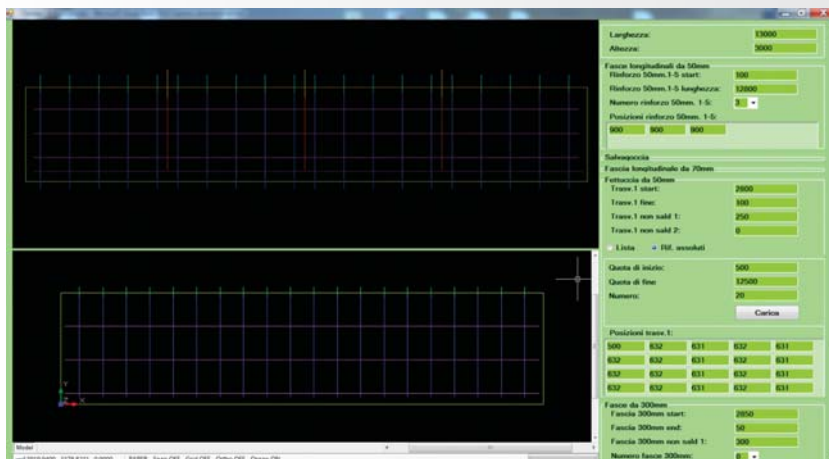


### Charakterystyka maszyny:

- Urządzenie służy do ciągłego wycinania dużych płaszczyzn z PVC przy jednoczesnym zgrzewaniu pasów wzmacniających, linek antywandalizm lub profili OMEGA w kierunkach X-Y.

### Aplikacje:

- Kurtyny boczne – TIR
- Dachy - TIR
- Pergole
- Wzmocnione ochrony przeciw wiatrowe
- Wzmocnione pokrowce na baseny
- Wszystkie arkusze z tkanin technicznych o wymiarach XXL, które mają być wycięte, zgrzane, oznakowane w kierunkach X-Y
- Szerokość pracy do 3.2 m, długość ograniczona długością materiału na rolce.
- Waga rolki do 1000 kg .
- Urządzenie zajmuje ok 30 m<sup>2</sup>.
- Specjalnie opracowane makra ułatwiające produkcję kurtyn



Promocja uszyta na miarę w salonie **TOYOTA ŁÓDŹ**



Dla klientów firmy **CONTEC** nowe samochody w specjalnej ofercie\*



**TOYOTA ŁÓDŹ**  
ul. Brzezińska 24A

tel. 42 656 90 90

email: [info@toyota-lodz.com.pl](mailto:info@toyota-lodz.com.pl)

\*Oferta ważna tylko na hasło CONTEC. Więcej szczegółów u doradców handlowych



# II TARGI TECHNICZNYCH WYROBÓW WŁÓKIENNICZYCH

Konferencja **InnovaTex**

16-17/10/2014

Łódź

## ▮ ZAKRES TEMATYCZNY:

/ włókna i przędze / tkaniny i dzianiny / włókniny / nici / pasmanteria / chemia tekstylna  
/ technologie, maszyny, osprzęt i akcesoria do produkcji / techniczne wyroby włókiennicze przeznaczone dla przemysłu skórzanego / uczelnie specjalistyczne / ośrodki badawcze / wydawnictwa branżowe

## ▮ ODBIORCY TARGÓW - firmy z branży:

/ motoryzacyjnej / budowlanej i drogowej / lotniczej i stoczniowej / celulozowo-papierniczej  
/ górniczej / rolniczej / metalurgicznej i hutniczej / chemicznej / farmaceutycznej / medycznej  
/ meblarskiej / ogrodniczej / włókienniczo-odzieżowej / obuwniczej  
/ bielizniarskiej i gorseciarskiej / dekoratorskiej

## ▮ W TRAKCIE TARGÓW ODBĘDZIE SIĘ:



**SALON ODZIEŻY SPECJALISTYCZNEJ  
i ŚRODKÓW OCHRONY INDYWIDUALNEJ**

## ▮ TARGI TECHNICZNYCH WYROBÓW WŁÓKIENNICZYCH SĄ:

WYDARZENIEM TOWARZYSZĄCYM

**VII EDYCJI EUROPEJSKIEGO FORUM GOSPODARCZEGO  
ŁÓDZKIE 2014**

www.ttww.pl

Dodatkowych informacji udzielają w zakresie:

TTWW

Edyta Winiarska / KIEROWNIK PROJEKTU  
tel. 42 633 10 69, 605 672 517  
e-mail: e.winiarska@targi.lodz.pl

Salonu Odzieży Specjalistycznej

Piotr Krysiak

tel. 42 634 23 16  
e-mail: p.krysiak@targi.lodz.pl

Organizatorzy:

**EMTK**  
Międzynarodowe Targi Łódzkie



Polltechnika łódzka

Patronat honorowy:



PREZYDENT MIASTA ŁÓDZI  
HANNA ZDANOWSKA



MARSZAŁEK  
WOJEWÓDZTWA ŁÓDZKIEGO  
Witold Stepien

Patronat medialny:





Szwalnia usługowa IGŁA specjalizuje się głównie w szyciu kurtek i płaszczy damskich i męskich, wiosenno-jesiennych, zimowych jak również odzieży z tkanin jak żakiety, spodnie oraz inny rodzaj odzieży. Posiadamy nowoczesny i zarazem nowy park maszynowy, własną krojownię, powierzchnie magazynowe. Zajmujemy się kompleksową usługą od krojenia po szycie, wykańczanie i pakowanie odzieży na gotowo. Wszelkie inne informacje można uzyskać na naszej stronie www lub pod podanymi numerami telefonów.



[www.szwalniauslugowa.com](http://www.szwalniauslugowa.com) ☎ 605 73 17 70 / 44 710 45 15 ✉ e-mail [biuro@szwalniauslugowa.pl](mailto:biuro@szwalniauslugowa.pl)

## CUTTERY I LAGOWARKI TOPCUT BULLMER

 **Contec**  
TECHNIKA KONFEKCYJNA

- ▶ najwyższa jakość
- ▶ niemiecka precyzja
- ▶ niezawodność
- ▶ niskie koszty eksploatacji

**Specjalna oferta cenowa  
dla producentów tapicerki!**



Contec Sp. z o.o.  
ul. Łódzka 78  
95 - 054 Ksawerów

tel. +48 42 227 11 40  
faks +48 42 213 84 27  
[info@ontec.pl](mailto:info@ontec.pl)

[WWW.CONTEC.PL](http://WWW.CONTEC.PL)

**1 ADRES - 100.000 MOŻLIWOŚCI**





SZYBKO, SPRAWNIE I Z GWARANCJĄ WYSOKIEJ JAKOŚCI!

JEDYNY SKLEP, W KTÓRYM KUPISZ NICI w **480** kolorach!

Nowy adres do częstego odwiedzania:

**sklep internetowy**

**[www.nici-coats.pl](http://www.nici-coats.pl)**

# NAJLEPSZY ADRES DLA PRODUCENTÓW KONFEKCJI TEKSTYLNEJ I TECHNICZNEJ

## WWW.CONTEC.PL



O FIRMIE • WARUNKI ZAKUPÓW • KONTAKT • WALUTA PLN • ZMIEN JĘZYK • LOGOWANIE • REJESTRACJA

Wpisz szukane słowo (min 3 znaki) Szukaj

W schowku: 0 produktów

W koszyku: 0 produktów Kwota: 0,00 zł

Liczba produktów w sklepie: 387 330

PRODUKCJA KONFEKCJI ODZIEŻOWEJ

PRODUKCJA KONFEKCJI TECHNICZNEJ

PRODUKCJA DEKORACJI OKIENNYCH

PRODUKCJA NAMIOTÓW, PLANDEK, MARKIZ

### TOP 300

ZAWSZE DOSTĘPNE ZAWSZE NA STANIE

Obniżyliśmy ceny ponad 140 produktów!  
Zaloguj się i skorzystaj z wyjątkowych okazji cenowych!

shuttle  
3400-14965  
Cena 254,99 zł

ALUMINUM BOBBIN, LU-2210  
J107-59603  
Cena 12,49 zł

krzesło tapicerowane/gaz  
KRZESŁO K-12  
Cena 155,43 zł

NOZYCZKI  
M-1860-8 1/2  
Cena 25,03 zł

- ponad 300 000 zdjęć produktów
- wizualizacje 3D
- video-prezentacje
- oferta dedykowana i dostosowana do potrzeb zgodnie z branżą i specyfiką produkcji
- indywidualnie ustalany poziom cenowy
- rabaty
- promocje
- historia zamówień

WWW.CONTEC.PL

1 ADRES - 100.000 MOŻLIWOŚCI